2026/308

2026 3 6

Pagal tarptautinę viešąją teisę, juridinę galią turi tik JT EEK tekstų originalai. Šios taisyklės statusas ir įsigaliojimo data turėtų būti tikrinami pagal paskutinę statusą nurodančio JT EEK dokumento TRANS/WP.29/343 versiją, kurią galima rasti https://unece.org/status-1958-agreement-and-annexed-regulations

JT taisyklė Nr. 109 „Suvienodintos komercinių transporto priemonių ir jų priekabų restauruotų pneumatinių padangų gamybos patvirtinimo nuostatos“ [2026/308]

Įtrauktas visas galiojantis tekstas, įskaitant:

01 serijos pakeitimų 1 papildymo. Įsigaliojimo data – 2026 m. sausio 11 d.

Šis dokumentas yra skirtas tik informacijai. Autentiški ir teisiškai privalomi tekstai:

ECE/TRANS/WP.29/ 2024/64

ECE/TRANS/WP.29/ 2025/74

TURINYS

Taisyklė

1. Taikymo sritis
2. Terminų apibrėžtys
3. Žymenys
4. Patvirtinimo paraiška
5. Patvirtinimas
6. Reikalavimai
7. Specifikacijos
8. Patvirtinimo pakeitimas ir išplėtimas
9. Gamybos atitiktis
10. Sankcijos už gamybos neatitiktį
11. Visiškas gamybos nutraukimas
12. Už patvirtinimo bandymus atsakingų techninių tarnybų, bandymo laboratorijų ir tipo patvirtinimo institucijų pavadinimai bei adresai
13. Pereinamojo laikotarpio nuostatos

Priedai

1 Pranešimas

2 Patvirtinimo žymens išdėstymas

3 Restauruotos padangos žymenų išdėstymas

4 Apkrovos indeksų ir atitinkančių leistinų apkrovų sąrašas

5 Padangos dydžio žymuo ir matmenys

6 Padangų matavimo metodas

7 Patvarumo bandymų apkrovos ir (arba) greičio sąlygomis procedūra

1 priedėlis. Patvarumo bandymo programa

2 priedėlis. Slėgio rodiklio santykis su slėgio vienetais

8 Apkrovos gebos kitimas priklausomai nuo greičio. Komercinių transporto priemonių padangos

9 Aiškinamasis paveikslas

1. Taikymo sritis

Ši taisyklė taikoma restauruotų padangų (*) (**), visų pirma skirtų M_2, M_3, N, O_3 ir O_4 kategorijų transporto priemonėms, gamybai ([1]) ([2]). Tačiau ji netaikoma šių padangų gamybai:

1.1. Restauruotos padangos, įtrauktos į mažesnio nei aštuoniasdešimt (80) km/h vardinio greičio kategoriją (greičio kategorijos simbolis F);

1.2. Padangoms, kurios iš pradžių buvo pagamintos be greičio kategorijos simbolių ir (arba) apkrovos indeksų;

1.3. padangų, kurios iš pradžių buvo pagamintos nesuteikus JT taisyklės Nr. 54 tipo patvirtinimo.

2. Terminų apibrėžtys

Šioje taisyklėje (taip pat žr. 9 priedo pav.):

2.1. *restauruotų padangų grupė* – restauruotų padangų grupė, kaip nurodoma 4.1.5 punkte;

2.2. *restauruotojas* – asmuo arba įstaiga, atsakingi tipo patvirtinimo institucijai (TPI) už visus tipo patvirtinimo pagal šią taisyklę aspektus ir gamybos atitikties užtikrinimą;

2.3. *padangų gamintojas* – asmuo arba įstaiga, kuris buvo atsakingas tipo patvirtinimo institucijai, suteikusiai pradinį naujų padangų tipo patvirtinimą, ir už gamybos atitikties užtikrinimą pagal naujoms padangoms taikomą taisyklę;

2.4. *medžiagų gamintojas ir (arba) medžiagų tiekėjas* – asmuo arba įstaiga, kurie restauruotojui tiekia restauravimui arba remontui naudojamas medžiagas;

2.5. *rinkoženklis ir (arba) prekės ženklas* – restauruotojo apibrėžtas rinkoženklio arba prekės ženklo nuoroda, pažymėta ant padangos šoninės sienelės (-ių). Šis rinkoženklis ir (arba) prekės ženklas gali būti toks pat kaip restauruotojo;

2.6. prekės aprašymas ir (arba) komercinis pavadinimas – restauruotojo pateikta padangų grupės nuoroda. Jis gali sutapti su rinkoženkliu ir (arba) prekės ženklu;

2.7. *padangos struktūra* – padangos karkaso techninės charakteristikos. Pirmiausia skiriamos šios struktūros:

2.7.1. *diagonalinė* arba *įstrižinė* – padangos struktūra, kurioje sluoksnių kordai pasiekia bortą ir yra sudėlioti besikeičiančiais kampais, daug mažesniais negu 90° protektoriaus centro linijos atžvilgiu;

2.7.2. *radialinė* – padangos struktūra, kurioje sluoksnių kordai pasiekia bortą ir yra iš esmės sudėlioti 90° kampais protektoriaus centro linijos atžvilgiu, o karkasas stabilizuotas iš esmės nesiplečiančia žiedine juosta;

2.8. naudojimo kategorija:

2.8.1. *įprasta padanga* – tik įprastame kelyje naudoti skirta padanga;

(*) Šioje taisyklėje padangos – pneumatinės padangos.
(**) Restauruotos padangos yra restauravimo būdu atnaujintos padangos.
([1]) Kaip apibrėžta Suvestinėje rezoliucijoje dėl transporto priemonių konstrukcijos (R.E.3).
([2]) Šioje taisyklėje nustatomi padangų kaip sudedamųjų dalių reikalavimai. Ja nėra ribojamas jų montavimas jokios kategorijos transporto priemonėse.

2.8.2. *specialiosios paskirties padanga* – naudoti mišriai – kelyje ir bekelėje – arba kitais specialiais tikslais skirta padanga. Šios padangos pirmiausia skirtos pradėti ir palaikyti transporto priemonės važiavimą bekelės sąlygomis;

2.8.3. *žieminė padanga* – padanga, kurios pagrindiniai elementai, įskaitant protektoriaus raštą, yra sukonstruoti siekiant užtikrinti didesnį nei įprastos padangos veiksmingumą, esant purvui ir (arba) sniegui, atsižvelgiant į jos gebą išjudinti transporto priemonę ir valdyti jos judėjimą;

2.9. *bortas* – padangos dalis, kuri yra tokios formos ir struktūros, kad tiktų prie ratlankio ir laikytų ant jo padangą;

2.10. *kordas* – padangos vijos, iš kurių suformuoti padangos sluoksniai;

2.11. *sluoksnis* – guma dengtas lygiagrečių kordų sluoksnis;

2.12. *juosta* – šia sąvoka apibūdinama radialinė arba įstrižinė juostinė padanga ir ji reiškia po protektoriumi esantį medžiagos arba medžiagų sluoksnį arba sluoksnius, kurie orientuoti daugiausia pagal vidurinę protektoriaus liniją ir apriboja karkasą apskritimo kryptimi;

2.13. *karkaso ir protektoriaus tarpsluoksnis* – šia sąvoka apibūdinama diagonalinė padanga ir ji reiškia sluoksnį tarp karkaso ir protektoriaus;

2.14. *apsauginis karkaso ir protektoriaus tarpsluoksnis* – šia sąvoka apibūdinama įstrižinė padanga ir ji reiškia neprivalomą tarpinį sluoksnį tarp karkaso ir protektoriaus, kuriuo siekiama sumažinti žalą juostai;

2.15. *padangos borto sluoksnis* – padangos borto medžiaga, apsauganti karkasą, kad jo nenutrintų arba nesubraižytų ratlankis;

2.16. *karkasas* – padangos dalis, išskyrus protektorių ir gumos kraštus, kuri pripūsta išlaiko apkrovą;

2.17. *protektorius* – padangos dalis, kuri liečiasi su pagrindu, apsaugo karkasą nuo mechaninio pažeidimo ir užtikrina sukibimą su paviršiumi;

2.18. *šoninė sienelė* – padangos dalis tarp protektoriaus ir to ploto, kurį turi uždengti ratlankio kraštas;

2.19. *apatinė šoninės sienelės dalis* – padangos dalis tarp padangos didžiausio skerspjūvio pločio linijos ir ploto, kurį turi uždengti ratlankio kraštas;

2.20. *protektoriaus griovelis* – erdvė tarp protektoriaus rašto gretimų briaunų ir (arba) blokų;

2.21. *skerspjūvio plotis (S)* – linijinis atstumas tarp pripūstos padangos šonų išorės, išskyrus iškilimus dėl ženklinimo etiketėmis (žymėjimo), papuošimo arba apsauginių juostų ar briaunų;

2.22. *bendrasis plotis* – linijinis atstumas tarp pripūstos padangos šonų išorės, įskaitant iškilimus dėl ženklinimo etiketėmis (žymėjimo), papuošimo arba apsauginių juostų ar briaunų;

2.23. *skerspjūvio aukštis (H)* – atstumas, lygus pusei skirtumo tarp padangos išorės skersmens ir vardinio ratlankio skersmens;

2.24. *nominaliosios išraiškos santykis (Ra)* – skaičius, gautas padalijus skaičių, išreiškiantį vardinį skerspjūvio aukštį, iš vardinį skerspjūvio plotį išreiškiančio skaičiaus, kai šie abu skaičiai yra išreikšti vienodais vienetais, ir padaugintas iš šimto;

2.25. *išorės skersmuo (D)* – bendras pripūstos naujai restauruotos padangos skersmuo;

2.26. *padangos dydžio žymuo* – žymuo, išskyrus padangas, kurių dydžio žymuo pateiktas šios taisyklės 5 priedo lentelių pirmoje skiltyje, reiškiantis:

2.26.1. vardinį skerspjūvio plotį (S_1);

2.26.2. nominaliosios išraiškos santykį arba, priklausomai nuo padangos konstrukcijos tipo, vardinį išorinį skersmenį, išreikštą mm;

2.26.3. struktūros nuorodą prieš ratlankio skersmens žymenį, kaip antai:

2.26.3.1. ant diagonalinių (įstrižinių) padangų – brūkšnelis „–“ arba D raidė;

2.26.3.2. ant radialinių padangų – R raidė;

2.26.4. vardinį ratlankio skersmenį;

2.26.5. padangos ir ratlankio sujungimo konfigūracijos nuorodą, kai konfigūracija skiriasi nuo standartinės konfigūracijos ir nėra išreikšta simboliu d, rodančiu vardinio ratlankio skersmens kodą;

2.26.6. priešdėlį LT prieš vardinį skerspjūvio plotį arba priesagą C ar LT po ratlankio skersmens žymens arba, jei taikoma, po padangos ir ratlankio sujungimo konfigūracijos; nepaisant to, kas išdėstyta pirmiau, po eksploatavimo galimybių aprašo vietoj priešdėlio arba priesagos prie padangos dydžio žymens gali būti pateikiama LT:

2.26.6.1. šis ženklinimas nėra privalomas padangoms, kurios montuojamos ant 5 ° bekamerių ratlankių, tinkamoms montuoti pavieniui ar sudvejinus, kurių apkrovos indeksas, sumontavus pavieniui, yra 121 arba mažesnis ir kurios yra skirtos motorinėms transporto priemonėms;

2.26.6.2. šis ženklinimas yra privalomas padangoms, kurios montuojamos ant 5 ° bekamerių ratlankių, tinkamoms montuoti tik pavieniui, kurių apkrovos indeksas yra 122 arba didesnis ir kurios yra skirtos motorinėms transporto priemonėms;

2.26.7. priesagą CP po ratlankio skersmens žymens arba, jei taikoma, po padangos ir ratlankio sujungimo konfigūracijos; Šis ženklinimas privalomas padangoms, kurios montuojamos ant 5 ° bekamerių ratlankių, kurių apkrovos indeksas, sumontavus pavieniui, yra 121 arba mažesnis, ir kurios specialiai suprojektuotos automobiliniams nameliams;

2.26.8. gali būti ir priesaga MPT po ratlankio skersmens žymens, kuria pažymimos padangos, specialiai skirtos montuoti universaliosiose komercinėse transporto priemonėse;

2.26.9. gali būti ir priešdėlis ST prieš vardinį skerspjūvio plotį, jei padangos specialiai skirtos montuoti specialiose priekabose;

2.27. *vardinis ratlankio skersmuo* – ratlankio, ant kurio turi būti sumontuota padanga, skersmenį žymintis sutartinis skaičius; skersmuo išreiškiamas kodais (mažesniais nei 100 skaitmenimis) arba milimetrais (didesniais nei 100 skaitmenimis), bet ne abejopai.

2.27.1. Kai vardinis ratlankio skersmuo (d simbolis) išreiškiamas kodu, naudojamos šios d simbolių vertės, išreikštos mm:

Vardinio ratlankio skersmens kodas (d simbolis)	d simbolio vertė nurodyta mm
8	203
9	229
10	254
11	279
12	305
13	330
14	356
15	381
16	406
17	432
18	457
19	483
20	508
21	533
22	559
24	610
25	635
26	660
28	711
30	762
32	813
34	864
36	914
38	965
40	1 016
42	1 067
14,5	368
16,5	419
17,5	445
19,5	495
20,5	521
22,5	572
24,5	622
26,5	673
28,5	724
30,5	775

2.28. *ratlankis* – atraminė konstrukcija padangai ir kamerai surinkti arba bekamerei padangai, į kurią įdedami padangos bortai;

2.28.1. *padangos ir ratlankio sujungimo konfigūracija* – ratlankio, kuriam pritaikyta padangos konstrukcija, tipas. Nestandartinių ratlankių atveju ant padangos šiuo tikslu bus nurodytas simbolis, pavyzdžiui, A;

2.29. *matavimo ratlankis* – ratlankis, kuris viename arba daugiau tarptautinių padangų standartų leidinių nurodytas kaip matavimo ratlankio plotis arba projekcinio ratlankio plotis, atsižvelgiant į tam tikrą padangos dydžio žymenį;

2.30. *bandymo ratlankis* – bet koks ratlankis, kuris viename iš tarptautinių padangų standartų nurodytas kaip patvirtintas, rekomenduojamas arba leidžiamas tą dydžio žymenį turinčiai ar to tipo padangai;

2.31. *tarptautinis padangų standartas* – bet kuris iš toliau nurodomų standartų:

a) Europos padangų ir ratlankių techninės organizacijos (ETRTO) ([3]) standartų žinynas;

b) Europos padangų ir ratlankių techninės organizacijos (ETRTO)[3] leidinys „Previous standard data“;

c) Padangų ir ratlankių asociacijos (angl. *The Tire and Rim Association Inc.* arba TRA) ([4]) leidinys „Year Book“;

d) Japonijos automobilių padangų gamintojų asociacijos (angl. *Japan Automobile Tire Manufacturers Association* arba JATMA) ([5]) leidinys „Year Book“;

e) Australijos padangų ir ratlankių asociacijos (angl. *The Tyre and Rim Association of Australia* arba TRAA) ([6]) standartų žinynas;

f) *The Associação Latino Americano de Pneus e Aros* (ALAPA) ([7]) „Manual de Normas Técnicas“;

g) Skandinavijos padangų ir ratlankių organizacija (angl. *The Scandinavian Tyre and Rim Organisation* arba STRO) ([8]) leidinys „Data Book“.

2.32. *atplyšimas* – gumos gabalėlių atsiskyrimas nuo padangos protektoriaus;

2.33. *kordų atsiskyrimas* – kordų atsiskyrimas nuo juos dengiančios gumos;

2.34. *sluoksnių atsiskyrimas* – gretimų sluoksnių atsiskyrimas;

2.35. *protektoriaus atsiskyrimas* – protektoriaus atsiskyrimas nuo karkaso;

2.36. *eksploatavimo galimybių aprašas* – apkrovos indekso ir greičio kategorijos simbolio (pavyzdžiui, „164M“ arba „121/119S“) susiejimas; eksploatavimo galimybių apraše gali būti nurodytas vienas arba du apkrovos indeksai, rodantys apkrovą, kurią padanga gali išlaikyti, kai sumontuojama pavieniui arba sudvejinus;

2.37. *apkrovos indeksas* – skaičius, rodantis apkrovą, kurią gali atlaikyti padanga, kai ji yra naudojama susijusį greičio simbolį atitinkančiu greičiu ir laikantis gamintojo arba restauruotojo nustatytų naudojimo sąlygų.

Indeksų sąrašas ir atitinkamos apkrovos vertės pateiktos 4 priede;

2.38. *greičio kategorija*:

2.38.1. greitis, žymimas simboliu, kuriuo važiuodama padanga gali išlaikyti atitinkamu apkrovos indeksu nurodytą apkrovą;

2.38.2. greičio kategorijos nurodomos toliau pateikiamoje lentelėje:

Greičio kategorijos simbolis	Atitinkamas greitis (km/h)
E	70
F	80
G	90
J	100

([3]) Padangų standartus galima įsigyti šiais adresais:
ETRTO, Avenue d'Auderghem 22-28 - B 1040 Brussels, Belgium.
([4]) TRA, 175 Montrose West Avenue, Suite 150, Copley, Ohio, 44321 USA.
([5]) JATMA, 9th Floor, Toranomon Building No. 1-12, 1-Chome Toranomon Minato-ku, Tokyo 105, Japan.
([6]) TRAA, Suite 1, Hawthorn House, 795 Glenferrie Road, Hawthorn, Victoria, 3122 Australia.
([7]) ALAPA, Avenida Paulista 2444-12° Andar, conj. 124, CEP, 01310-300 São Paulo, S.P. Brazil.
([8]) STRO, Älggatan 48 A, Nb, S-216 15 Malmö, Sweden.

Greičio kategorijos simbolis	Atitinkamas greitis (km/h)
K	110
L	120
M	130
N	140
P	150
Q	160
R	170
S	180
T	190
U	200
H	210

2.39. *papildomas eksploatavimo galimybių aprašas* – papildomas eksploatavimo galimybių aprašas, pažymėtas apskritime ir skirtas specialiam naudojimo būdui pažymėti (apkrovos indeksas ir greičio kategorijos simbolis), kuris leidžiamas restauruotai padangai kaip ir taikomos apkrovos pokytis dėl greičio (žr. 8 priedą);

2.40. *lentelė „Apkrovos gebos kitimas priklausomai nuo greičio“*:

8 priede pateiktoje lentelėje nurodoma apkrovos, kurią vardinės greičio kategorijos simbolio neatitinkančiu greičiu naudojama padanga gali atlaikyti, pokyčio priklausomybė nuo apkrovos indekso ir vardinės greičio kategorijos simbolio. Apkrovos pokyčiai netaikomi papildomam eksploatavimo galimybių aprašui, gautam taikant 6.6.1.2 punkto nuostatas;

2.41. *padangų restauravimo įmonė* – įmonė arba tam tikroje vietoje esančių įmonių grupė, kuriose gaminamos gatavos restauruotos padangos;

2.42. *padangos restauravimas* – bendra sąvoka naudotų padangų atnaujinimo procesui apibūdinti, kai nudilęs protektorius pakeičiamas nauja medžiaga. Kartu gali būti atnaujinamas išorinis šoninės sienelės paviršius (pvz. ASP) ir pakeičiami viršutiniai sluoksniai arba apsauginis karkaso ir protektoriaus tarpsluoksnis. Į restauravimą įeina šie technologiniai procesai:

2.42.1. *padangos protektoriaus atkūrimas* – protektoriaus pakeitimas;

2.42.2. *naujo protektoriaus užklijavimas ant padangos* – protektoriaus pakeitimas, iš dalies užleidžiant naują medžiagą ant šoninės sienelės ([9]);

2.42.3. *visos padangos restauravimas* – protektoriaus pakeitimas ir padangos šoninės sienelės atnaujinimas, įskaitant visą arba dalį apatinės padangos dalies ploto ([9]);

2.43. *nusidėvėjusi padanga* – iš karkaso ir likusio protektoriaus bei šoninės sienelės medžiagos sudaryta naudota padanga;

2.44. *nudilinimas* – senos medžiagos pašalinimo nuo nusidėvėjusios padangos procesas siekiant paruošti paviršių naujai medžiagai;

2.45. *remontas* – apgadintų nusidėvėjusių padangų taisymo darbai, atliekami laikantis pripažintų apribojimų;

([9]) Įskaitant proceso metodą, naudotą taikant ASP.

2.46. *protektoriaus medžiaga* – nudilusiam protektoriui pakeisti tinkamos būklės medžiaga. Tai gali būti įvairaus pavidalo medžiaga, kaip antai:

2.46.1. *profiliuotosios juostelės* – iš anksto supjaustyto ilgio, ekstruzijos būdu suformuota medžiaga siekiant jos skerspjūviui suteikti reikalingą formą, šaltuoju metodu tvirtinama prie paruoštos nusidėvėjusios padangos. Nauja medžiaga turi būti vulkanizuota;

2.46.2. *ekstruzinė juosta* – protektoriaus medžiagos juosta, kuri ekstruzijos būdu formuojama ir vyniojama tiesiogiai ant paruoštos nusidėvėjusios padangos, kol sukuriamas reikiamo skerspjūvio profilis. Nauja medžiaga turi būti vulkanizuota;

2.46.3. *tiesioginės ekstruzijos medžiaga* – protektoriaus medžiaga, kuri ekstruzijos būdu formuojama tiesiogiai ant paruoštos nusidėvėjusios padangos, kol sukuriamas reikiamo skerspjūvio profilis. Nauja medžiaga turi būti vulkanizuota;

2.46.4. *iš anksto apdorotas* – jau suformuotas ir apdorotas protektorius, kuris tvirtinamas prie nusidėvėjusios padangos. Nauja medžiaga turi būti pritvirtinama prie nusidėvėjusios padangos;

2.47. *šoninės sienelės medžiaga* – medžiaga, kuria dengiamos šoninės nusidėvėjusios padangos sienelės, kad būtų galima suformuoti reikiamus žymenis; Ši medžiaga taip pat gali būti naudojama padangos išorei apsaugoti nuo dilimo ją eksploatuojant. Šiuo atveju apsauginis gumos sluoksnis vadinamas ASP (papildoma šoninės sienelės apsauga);

2.48. *tarpsluoksninė guma* – naują protektorių su nusidėvėjusia padanga jungianti medžiaga, naudojama smulkiam pažeidimui pataisyti;

2.49. *rišamoji medžiaga* – lipnus tirpalas naujoms medžiagoms pritvirtinti prieš vulkanizavimą;

2.50. *vulkanizavimas* – šia sąvoka apibūdinamas naujos medžiagos fizinių savybių pokytis, kuris paprastai įvyksta dėl nustatytos trukmės šilumos ir slėgio poveikio reguliuojamomis sąlygomis;

2.51. C2 klasės padangos: padangos, žymimos pavieniui montuojamų padangų apkrovos indeksu 121 arba mažesniu indeksu ir greičio kategorijos simboliu N arba aukštesnės eilės simboliu;

2.52. C3 klasės padangos: padangos, žymimos:

a) pavieniui montuojamų padangų apkrovos indeksu 122 ar didesniu indeksu arba

b) pavieniui montuojamų padangų apkrovos indeksu 121 arba mažesniu indeksu ir greičio kategorijos simboliu M arba žemesnės eilės simboliu;

2.53. *padanga, skirta naudoti sunkiomis žiemos sąlygomis* – žieminė padanga arba specialiosios paskirties padanga, kurios pagrindiniai elementai, įskaitant protektoriaus raštą, yra sukonstruoti taip, kad padanga būtų tinkama naudoti sunkiomis žiemos sąlygomis, ir kuri atitinka JT taisyklės Nr. 117 6.1 punkto reikalavimus;

2.54. *varomoji padanga* – C2 arba C3 klasės padanga, paženklinta užrašu „TRACTION“ ir pirmiausia skirta montuoti ant transporto priemonės varančiosios (-iųjų) ašies (-ių), kad įvairiomis aplinkybėmis būtų perduodama kuo didesnė jėga.

2.55. *profesionali bekelės padanga* – specialiosios paskirties padanga, visų pirma naudojama sunkiomis bekelės sąlygomis;

2.56. *pagrindiniai grioveliai* – platūs protektoriaus grioveliai, išdėstyti vidurinėje padangos protektoriaus srityje. Vidurinė sritis – protektoriaus plotas, apimantis 75 proc. protektoriaus pločio, išmatuoto simetriškai nuo vidurio linijos;

2.57. *protektoriaus griovelių gylis* – pagrindinių griovelių gylis;

2.58. *užpildymo koeficientas* – tuštymių ploto atskaitos paviršiuje ir šio atskaitos paviršiaus ploto, apskaičiuoto pagal liejimo formos brėžinį, santykis;

2.59. *restauravimui naudojamo protektoriaus tiekėjas* – asmuo arba įstaiga, atsakingi tipo patvirtinimo institucijai už visus tipo patvirtinimo pagal JT taisyklę Nr. 172 aspektus;

2.60. *restauravimui naudojamas protektorius* – arba iš anksto apdorotas protektorius, arba pagrindinių protektoriaus, naudojamo liejimo formoms, savybių specifikacija;

2.61. *laisvojo riedėjimo padanga* – padanga, skirta montuoti ant priekabų ašių ir motorinių transporto priemonių ašių, kurios nėra priekinės ašys ir varomosios ašys;

2.61.1. *priekinė ašis* – į priekį nuo važiuoklės vidurio esanti ašis, kurios ratai valdomi vairavimo sistema.

3. Žymenys

3.1. Restauruotos padangos žymenų išdėstymo pavyzdys yra pateiktas šios taisyklės 3 priede.

3.2. Simetrinių padangų abiejose šoninėse sienelėse, o asimetrinių padangų – bent vienoje išorinėje – turi būti nurodoma:

3.2.1. restauruotojo pavadinimas arba rinkoženklis ir (arba) prekės ženklas;

3.2.2. komercinis aprašas ir (arba) prekybinis pavadinimas (žr. šios taisyklės 2 punktą). Tačiau komercinis aprašas nebūtinas, jei jis sutampa su rinkoženkliu ir (arba) prekės ženklu;

3.2.3. padangos dydžio žymuo, kaip apibrėžta 2 punkte.

3.2.4. struktūros nuoroda:

3.2.4.1. ant diagonalinių (įstrižinių) padangų; nededamas joks žymuo arba prieš ratlankio skersmens žymenį dedama D raidė;

3.2.4.2. ant radialinių padangų; prieš ratlankio skersmens žymenį dedama R raidė ir žodis „RADIALINĖ“ (neprivaloma);

3.2.5. eksploatavimo galimybių aprašas, kaip apibrėžta 2.36 punkte;

3.2.6. jei taikoma, vienas papildomas naudojimo aprašymas, apsuptas apskritimu, jei taikomos 6.6.1.2 punkto nuostatos;

3.2.7. ant padangos, skirtos naudoti be vidinės kameros – žodis „TUBELESS“ („BEKAMERĖ“);

3.2.8. simboliai M+S, MS, M.S. arba M & S, jei padanga priskiriama prie žieminių padangų kategorijos arba jei padanga priskiriama prie specialiosios paskirties padangos kategorijos, kai padangos gamintojas pagal 4.1.5.3.1 punktą nurodo, kad ji taip pat atitinka 2.8.3 punkte pateiktą apibrėžtį.

3.2.8.1. Aukštikalnių simbolis (trijų viršūnių kalno su snaige simbolis), jei žieminė arba specialiosios paskirties padanga priskiriama prie naudoti sunkiomis žiemos sąlygomis skirtų padangų.

Aukštikalnių simbolis (trijų viršūnių kalno su snaige simbolis) turi atitikti Taisyklės Nr. 117 7 priedo 1 priedėlyje aprašytą simbolį;

3.2.9. restauravimo data, nurodyta kaip keturių skaitmenų grupė, kurios pirmi du skaičiai rodo savaitės numerį, o kiti du – padangos restauravimo metus. Datos kodas gali apimti gamybos laikotarpį nuo savaitės, kurios numerį rodo savaitės skaičius, iki jos pabaigos ir įskaitant savaitės numerį, prie kurio pridedamas skaičius 3. Pavyzdžiui, skaitmenys 2503 galėtų žymėti padangą, restauruotą 2003 m. 25, 26, 27 arba 28 savaitę.

Datos kodą galima žymėti tik ant vienos šoninės sienelės;

3.2.10. jei tai padangos, kurioms galima išpjauti naujus protektoriaus griovelius, kiekvienoje šoninėje sienelėje įspaudžiamas simbolis „ “ bent 20 mm skersmens apskritime arba žodis „REGROOVABLE“;

3.2.11. pripūtimo slėgio, kuris turi būti taikomas atliekant patvarumo bandymus apkrovos ir (arba) greičio sąlygomis, nuoroda, išreikšta rodikliu PSI (kaip paaiškinta šios taisyklės 7 priedo 2 priedėlyje) arba kilopaskaliais (kPa). Šia nuoroda galima paženklinti tik vieną šoninę sienelę;

3.2.12. žodis „RETREAD“. Jeigu paprašo restauruotojas, tą patį žodį taip pat galima pridėti kitomis kalbomis;

3.2.13. simboliai MPT (gali būti ir ML arba ET) ir (arba) POR, jei padanga priskiriama prie specialiosios paskirties padangų kategorijos. Be to, ant jos taip pat gali būti simboliai M+S, M.S arba M&S.

ET (angl. *Extra Tread*) reiškia gilesnį protektorių, ML (angl. *Mining and Logging*) – kasybą ir rąstų vežimą, MPT (angl. *Multi-Purpose Truck*) – universalų sunkvežimį, o POR (angl. *Professional Off-Road*) – profesionalų naudojimą bekelės sąlygomis;

3.2.14. padangos, restauruotos taikant 2.42.3 punkte apibrėžtą visos padangos restauravimo arba bet kurį kitą procesą, kurio metu atnaujinama šoninė sienelė, identifikavimo kodas, nurodytas 2.26.5 punkte, turi būti tik dedamas iš kart po 2.26.4 punkte nurodyto ratlankio skersmens žymens;

3.2.15. užrašas LT po eksploatavimo galimybių aprašo, jei jis neįtrauktas į padangos dydžio žymenį; padangos, į kurių dydžio žymenį įterpta priesaga C arba CP, toliau nuo padangos dydžio žymens gali būti paženklintos papildomu užrašu LT;

3.2.16. jei tai laisvojo riedėjimo padanga, užrašas FRT;

3.2.17. užrašas „TRACTION“, jei padanga priskiriama prie varomųjų ([10]);

3.3. Prieš patvirtinimą padangose turi būti pakankamo dydžio tuščio ploto, kuriame būtų galima pateikti 5.8 punkte nurodytą ir šios taisyklės 2 priede pavaizduotą patvirtinimo žymenį.

([10]) Mažiausias žymenų aukštis: žr. šios taisyklės 3 priedo C matmenį.

3.4. Po patvirtinimo 5.8 punkte nurodyti ir šios taisyklės 2 priede pavaizduoti žymenys turi būti pateikti 3.3 punkte nurodytame tuščiame plote. Šis žymuo gali būti pateiktas tik ant vienos šoninės sienelės.

3.4.1. Jeigu restauruota padanga priskiriama prie padangų, skirtų naudoti sunkiomis žiemos sąlygomis, arba varomųjų padangų, papildomai pritvirtinamas Taisyklės Nr. 172 5.4 punkte nurodytas ir 2 priede pavaizduotas patvirtinimo žymuo.

3.5. 3.2 punkte nurodyti žymenys ir 3.4 bei 5.8 punktuose nurodytas patvirtinimo žymuo turi būti aiškiai įskaitomi. Jie turi būti iškilę virš padangos paviršiaus arba įspausti į jį, arba turi būti paženklinti ant padangos nepanaikinamai.

3.5.1. [Rezervuota]

3.5.2. Jeigu nėra išlieta restauravimo data, kaip apibrėžta 3.2.9 punkte, ji turi būti nurodyta ne vėliau kaip per 5 darbo dienas nuo restauravimo atitinkamoje įmonėje pabaigos.

3.6. Jeigu, restauravus padangą, dar galima įskaityti kokias nors pirmines gamintojo specifikacijas, jos laikomos restauruotos padangos restauruotojo specifikacijomis Jeigu šios pirminės specifikacijos po restauravimo negalioja, jos turi būti visiškai pašalintos.

3.7. Turi būti pašalinami, jeigu jau nebėra taikomi, visi pirminiai E arba e patvirtinimo žymenys ir patvirtinimo numeriai bei visi kiti patvirtinimo žymenys ir numeriai, kuriuos uždėjo paskesnės padangų restauravimo įmonės, jei jie nėra taikomi.

4. Patvirtinimo paraiška

Padangų restauravimo įmonei suteikiant patvirtinimą taikomos šios procedūros.

4.1. Padangų restauravimo įmonės tvirtinimo paraišką pateikia restauruotojas arba jo įgaliotasis atstovas. Joje nurodoma:

4.1.1. kompanijos, gaminančios restauruotas padangas, struktūros aprašymas;

4.1.2. trumpas kokybės valdymo sistemos, užtikrinančios, kad būtų veiksmingai tikrinama padangų restauravimo procedūrų atitiktis šios taisyklės reikalavimams, aprašymas;

4.1.3. pagamintoms restauruotoms padangoms taikomas (-i) prekės ženklas (-ai) ir (arba) prekių ženklas (-ai);

4.1.4. prekės aprašymas (-ai) ir (arba) komercinis (-iai) aprašas (-ai) (žr. 2 dalį), kurį (-iuos) galima naudoti pagamintoms restauruotoms padangoms;

4.1.5. su restauruotinų padangų grupe susijusi tolesnė informacija:

4.1.5.1. padangos dydžių grupė;

4.1.5.2. padangos struktūra (diagonalinė (įstrižinė) arba radialinė);

4.1.5.3. padangų naudojimo kategorija (įprastos, žieminės arba specialiosios paskirties padangos);

4.1.5.3.1. prie specialiosios paskirties padangų priskiriamoms padangoms, kurios gali būti pažymėtos simboliais M+S, M.S arba M&S;

4.1.5.3.2. padangų, priskiriamų prie padangų, skirtų naudoti sunkiomis žiemos sąlygomis, ir (arba) varomųjų padangų, sąrašas;

4.1.5.3.2.1. jei tai restauruotos padangos, pagamintos naudojant iš anksto apdorotą protektorių arba liejimo formavimą, su tuo paties rašto protektoriumi, nurodytu 6.4.4.1 punkte, sąraše padangos turi būti aiškiai identifikuotos, kad būtų galima nustatyti atitinkamą sąsają su 6.4.4.1 punkto b papunktyje nurodytu (-ais) sąrašu (-ais). Tolesnė lentelė pateikiama kaip pavyzdys.

Padangos dydžio žymuo, apkrovos indeksai, greičio simbolis	TM1	TM2	TM3
215/75 R 17.5 126/124 M	TPM1/TPR1, TA1	—	TPM2/TPR2, TA2
235/75 R 17.5 132/130 M	TPM1/TPR1, TA1	—	—
265/70 R 17.5 138/136 M	—	TPM3/TPR3, TA3	TPM4/TPR4, TA4
245/70 R 19.5 136/134 M	—	—	—
12 R 22.5 152/148 K	—	TPM5/TPR5, TA5	—

Pastabos.

TM: iš anksto apdoroto protektoriaus gamintojo rinkoženklis ir (arba) prekių ženklas

TPM: iš anksto apdoroto protektoriaus gamintojo nurodytas protektoriaus rašto prekės aprašymas ir (arba) komercinis pavadinimas

TPR: restauruotojo nurodytas protektoriaus rašto prekės aprašymas ir (arba) komercinis pavadinimas, jei skiriasi nuo TPM

TA: restauruotų padangų, pagamintų naudojant iš anksto apdorotą protektorių arba liejimo formavimą, kurios protektorius turi tuos pačius pagrindinius elementus, įskaitant protektoriaus raštą, tipo patvirtinimo pagal JT taisyklę Nr. 172 numeris;

4.1.5.3.2.2. jei tai restauruotos padangos, pagamintos kaip naujo tipo padangos pagal 6.4.4.2 punktą naudojant liejimo formavimą arba iš anksto apdorotą protektorių su tuo pačiu protektoriaus raštu (-tais), sąraše padangos turi būti aiškiai identifikuotos, kad būtų galima nustatyti atitinkamą sąsają su 6.4.4.2 punkto b papunktyje nurodytu (-ais) sąrašu (-ais). Tolesnė lentelė pateikiama kaip pavyzdys.

Padangos dydžio žymuo, apkrovos indeksai, greičio simbolis	TM1	TM2	TM3
215/75 R 17.5 126/124 M	TPM1/TPR1, TA1	—	TPM2/TPR2, TA2
235/75 R 17.5 132/130 M	TPM1/TPR1, TA1	—	—
265/70 R 17.5 138/136 M	—	TPM3/TPR3, TA3	TPM4/TPR4, TA4
245/70 R 19.5 136/134 M	—	—	—
12 R 22.5 152/148 K	—	TPM5/TPR5, TA5	—

Pastabos.

TM: padangų gamintojo rinkoženklis ir (arba) prekių ženklas

TPM: padangų gamintojo nurodytas protektoriaus rašto prekės aprašymas ir (arba) komercinis pavadinimas

TPR: restauruotojo nurodytas protektoriaus rašto prekės aprašymas ir (arba) komercinis pavadinimas

TA: restauruotų padangų, pagamintų naudojant iš anksto apdorotą protektorių arba liejimo formavimą, kurių protektorius turi tuos pačius pagrindinius elementus, įskaitant pagal JT taisyklę Nr. 117 patvirtintų naujų padangų protektoriaus raštą, tipo patvirtinimo pagal JT taisyklę Nr. 172 numeris;

4.1.5.3.2.3. jei tai restauruotos padangos, pagamintos naudojant liejimo formavimą, su protektoriaus raštu, nurodytu 6.4.4.3 punkte, sąraše padangos turi būti aiškiai identifikuotos, kad būtų galima nustatyti atitinkamą sąsają su 6.4.4.3 punkto b papunktyje nurodytu (-ais) sąrašu (-ais). Tolesnė lentelė pateikiama kaip pavyzdys.

Padangos dydžio žymuo, apkrovos indeksai, greičio simbolis	TPR1	TPR2	TPR3
215/75 R 17.5 126/124 M	TA1	—	TA3
235/75 R 17.5 132/130 M	TA1	—	—
265/70 R 17.5 138/136 M	—	TA2	TA3
245/70 R 19.5 136/134 M	—	—	—
12 R 22.5 152/148 K	—	TA2	—

Pastabos.

TPR: restauruotojo nurodytas protektoriaus rašto prekės aprašymas ir (arba) komercinis pavadinimas

TA: Pagal JT taisyklę Nr. 172 suteikto restauruotos padangos, pagamintos naudojant liejimo formavimą, tipo patvirtinimo numeris.

4.1.5.4. padangos restauravimo sistema ir naujų taikytinų medžiagų naudojimo būdas kaip apibrėžta 2.42 ir 2.46 punktuose;

4.1.5.5. didžiausio restauruotinos padangos greičio simbolis;

4.1.5.5.1. greičio kategorijos simbolis E gali būti naudojamas tik papildomame eksploatavimo galimybių apraše.

4.1.5.6. didžiausias restauruotinų padangų apkrovos indeksas;

4.1.5.7. nurodytasis tarptautinis padangos standartas, kurį atitinka padangos serija.

4.2. Tipo patvirtinimo institucijai paprašius, restauruotojas pateikia bandymui padangų pavyzdžius arba techninių tarnybų bandymų ataskaitų kopijas, kaip nurodyta šios taisyklės 12 dalyje.

5. Patvirtinimas

5.1. Jeigu padangų restauravimo įmonė ketina restauruoti padangas, ją pagal šios taisyklės reikalavimus turi patvirtinti patvirtinimo institucijos. Patvirtinimo institucija imasi visų reikalingų šioje taisyklėje aprašytų priemonių, siekdama užtikrinti, kad atitinkamoje gamybinėje įmonėje restauruotos padangos atitiktų šioje taisyklėje nustatytus reikalavimus. Padangų restauravimo įmonė yra visiškai atsakinga už tai, kad restauruotos padangos atitiktų šios taisyklės reikalavimus ir jų veikimas įprasto naudojimo metu būtų tinkamas.

5.2. Be įprastų pradinio įvertinimo reikalavimų, taikomų padangų restauravimo įmonei, patvirtinimo institucija įsitikina, ar medžiagų tiekėjų pateikiami procedūrų, operacijų, nurodymų ir specifikacijų dokumentai yra parengti padangų restauravimo įmonės darbuotojų lengvai suprantama kalba.

5.3. Patvirtinimo institucija užtikrina, kad, be kiekvienos gamybinės įmonės procedūrų ir veiklos dokumentų, būtų parengtos specifikacijos, atsižvelgiant į remontui naudojamas medžiagas ir procesus, dėl padangos karkaso pažeidimo ar persmeigimo, kuriuos galima pataisyti, apribojimų, neatsižvelgiant į tai, ar toks pažeidimas jau yra, ar padaromas ruošiantis restauruoti padangą.

5.4. Prieš suteikdama patvirtinimą institucija turi įsitikinti, kad restauruotos padangos atitinka šią taisyklę ir kad buvo sėkmingai atlikti bandymai, kai jie yra numatyti pagal 6.5 ir 6.6 punktus, bent su 5 padangų restauravimo įmonės gaminamų, prie reprezentatyviųjų padangų grupės priskiriamų restauruotų padangų pavyzdžiais, bet jų neprivalo būti daugiau nei 20.

5.5. Jeigu bandymų metu užregistruojama neatitiktis, turi būti atlikti bandymai su dar dviem tos pačios specifikacijos pavyzdžiais. Jeigu kuris nors vienas iš tų pavyzdžių arba jie abu neatitinka nustatytų reikalavimų, tada turi būti atliekamas bandymas su dviem galutinai pateiktais pavyzdžiais. Jeigu kuris nors vienas iš tų galutinai pateiktų pavyzdžių arba jie abu neatitinka nustatytų reikalavimų, tada patvirtinimo paraiška padangų restauravimo įmonei yra atmetama.

5.6. Jeigu laikomasi visų šios taisyklės reikalavimų, suteikiamas patvirtinimas ir kiekvienai patvirtintai padangų restauravimo įmonei paskiriamas patvirtinimo numeris. Pirmieji du šio numerio skaitmenys nurodo pakeitimų, į kuriuos įtraukti patvirtinant tipą padaryti naujausi ir svarbiausi šios taisyklės techniniai pakeitimai, seriją. Prieš patvirtinimo numerį pateikiamas užrašas 109R, reiškiantis, kad patvirtinimas skirtas pagal šios taisyklės reikalavimus restauruotai padangai.

Ta pati institucija to paties numerio neturi priskirti kitai gamybinei įmonei, kuriai taikoma ši taisyklė.

5.7. Apie patvirtinimą pagal šią taisyklę arba patvirtinto tipo išplėtimą, atsisakymą suteikti patvirtinimą arba visišką gamybos nutraukimą pagal šią taisyklę pranešama šią taisyklę taikančioms 1958 m. Susitarimo šalims, naudojant šios taisyklės 1 priede pateikto pavyzdžio blanką.

5.8. Ant kiekvienos šią taisyklę atitinkančios restauruotos padangos aiškiai matomoje 3.3 punkte nurodytoje vietoje, be 3.2 punkte nustatytų žymenų, pritvirtinamas tarptautinis patvirtinimo žymuo, kurį sudaro:

5.8.1. apskritimas, kuriame įrašyta raidė E ir tipą patvirtinusios šalies skiriamasis numeris ([11]) ir

5.8.2. 5.6 punkte aprašytas patvirtinimo numeris.

5.9. Šios taisyklės 2 priede pateikiamas patvirtinimo žymens išdėstymo pavyzdys.

6. Reikalavimai

6.1. Padangų negalima sutikti pirmą kartą restauruoti, jei jų tipas nėra patvirtintas ir jos nepaženklintos E arba e žymeniu.

6.2. Iki restauravimo padangoms taikomi šie reikalavimai:

6.2.1. padangos prieš apžiūrą turi būti nuvalytos ir nusausintos;

([11]) Kaip apibrėžta Suvestinės rezoliucijos dėl transporto priemonių konstrukcijos (R.E.3) 3 priede.

6.2.2. prieš nudilinimą kruopščiai apžiūrimas kiekvienos padangos vidus ir išorė siekiant įsitikinti, ar jos tinkamos restauruoti;

6.2.3. jeigu įmanoma nustatyti, kad padangos pažeistos dėl pernelyg didelės apkrovos arba per mažo pripūtimo slėgio, tokių padangų negalima restauruoti;

6.2.4. negalima sutikti restauruoti padangų, kurių pažeidimai yra tokie:

6.2.4.1. bendro pobūdžio:

a) nesuremontuotini gumos įtrūkiai per visą karkasą;

b) sulūžęs karkasas;

c) pastebimas alyvos arba cheminių medžiagų poveikis;

d) apgadinta arba sutrūkus padangos krašto šerdis;

e) už nustatytų pažeidimo ribų yra ankstesnių pažeidimų pataisymų (žr. 5.3 punktą);

6.2.4.2. sąlygos, neatitinkančios nustatytų tinkamumo remontuoti apribojimų – žr. 5.3. punktą:

a) karkaso persmeigimas arba pažeidimas ruošiant padangą remontuoti;

b) daug pažeidimų pernelyg arti vienas kito;

c) labai nusidėvėjęs vidinis sluoksnis;

d) apgadintas bortas;

e) matomi karkaso kordai;

f) atsisluoksniavę kordai;

g) atsiskyręs juostos sluoksnis;

h) nepataisomai deformuoti arba užsilenkę (plieniniai) karkaso kordai;

i) žiedinis įtrūkis virš padangos borto;

j) korozijos apgadintas plieninis kordas arba padangos borto vielos.

6.3. Paruošimas

6.3.1. Po nudilinimo ir prieš naudojant naują medžiagą, turi būti kruopščiai dar kartą apžiūrėta bent jau kiekvienos padangos išorė, siekiant užtikrinti, kad ji tebėra tinkama restauruoti.

6.3.2. Visas ruošiamas paviršius, ant kurio naudojama nauja medžiaga,neturi būti perkaitinamas. Nudilinto paviršiaus tekstūra turi būti be įtrūkių dėl nudilinimo arba be palaidos medžiagos.

6.3.3. Jeigu turi būti naudojama iš anksto apdorota medžiaga, paruošto ploto kraštai turi atitikti medžiagos gamintojo reikalavimus.

6.3.4. Pažeidimai, padaryti ruošiant padangą restauruoti, neturi būti didesni nei nustatyti remonto apribojimai (žr. 5.3 punktą) ir turi būti pašalinti.

6.3.5. Diagonalinių padangų pažeidimai dėl nudilinimo neturi būti už viršutinio karkaso sluoksnio viduriniame plote ribų. Turi būti laikoma, kad pirmasis sluoksnis – karkaso sluoksnis, jeigu negalima aiškiai nustatyti, kur yra karkaso ir protektoriaus tarpsluoksnis. Jeigu yra įrengtas karkaso ir protektoriaus tarpsluoksnis, leidžiama nepaisyti lokalių pažeidimų.

6.3.6. Leidžiama nepaisyti lokalių pažeidimų radialinių padangų juostoje. Jeigu pažeidimai didesni, leidžiama pakeisti visą juostą arba jos dalis. Jeigu yra įrengtas apsauginis karkaso ir protektoriaus tarpsluoksnis ir galima aiškiai jį nustatyti, pažeidimo atveju leidžiama jį pašalinti, o pakeisti nebūtina.

6.3.7. Išsikišusios plieninės dalys turi būti kuo greičiau sutvarkytos naudojantis tinkama medžiaga pagal medžiagos gamintojo nurodymus.

6.4. Restauravimas

6.4.1. Restauruotojas turi užtikrinti, kad remontui naudojamų medžiagų, įskaitant lopus, gamintojas arba tiekėjas būtų atsakingas už tai, kad:

a) būtų apibrėžtas taikymo ir laikymo metodas (-ų) tos šalies, kurioje medžiagos turi būti naudojamos, valstybine kalba, jeigu to paprašo restauruotojas;

b) būtų apibrėžtos pažeidimo, kuriam pašalinti skirtos medžiagos, ribos tos šalies, kurioje medžiagos turi būti naudojamos, valstybine kalba, jeigu to paprašo restauruotojas;

c) būtų užtikrinta, kad padangoms sustiprinti skirti lopai, jei jie naudojami pagal nustatytus reikalavimus karkasams remontuoti, atitiktų paskirtį;

d) būtų užtikrinta, kad lopai galėtų atlaikyti už padangos gamintojo nurodytą didžiausią pripūtimo slėgį dvigubai didesnį slėgį;

e) būtų užtikrinta, kad bet kokios kitos remontui naudojamos medžiagos būtų tinkamos numatytai paskirčiai.

6.4.2. Restauruotojas yra atsakingas, kad remontui skirtos medžiagos būtų naudojamos tinkamai, ir turi užtikrinti, jog remontuojant būtų išvengta bet kokių defektų, galinčių turėti įtakos padangos naudojimo laikui.

6.4.3. Plotas aplink armuota medžiaga suremontuotą šoninės sienelės arba radialinės padangos krašto dalį gali šiek tiek išsipūsti sumontavus ir pripūtus padangą iki rekomenduojamo eksploatacinio slėgio. Turi būti naudojamos tokių fizinių savybių armuotos remontui skirtos medžiagos, kad iškyša būtų ne didesnė nei 4 mm.

6.4.4. Restauruotojas užtikrina, kad protektoriaus ir šoninės sienelės medžiagos medžiagos gamintojas arba tiekėjas parengtų medžiagos laikymo ir naudojimo sąlygų specifikacijas siekiant užtikrinti medžiagos kokybę. Jeigu to prašo restauruotojas, ši informacija turi būti pateikta valstybine šalies, kurioje turi būti naudojamos medžiagos, kalba.

6.4.4.1. Jei tai restauruotos padangos, pagamintos naudojant iš anksto apdorotą protektorių arba liejimo formavimą, su to paties rašto protektoriumi, nenurodytu 6.4.4.2 punkte, kurių tipas patvirtintas pagal JT taisyklę Nr. 172, restauruotojas užtikrina, kad restauravimui naudojamo (-ų) protektoriaus (-ų) gamintojas (-ai) arba tiekėjas (-ai) tipo patvirtinimo institucijai, pagal šią taisyklę patvirtinimą suteikiančiai techninei tarnybai ir, savo nuožiūra, restauruotojui pateiktų:

a) atitinkamos tipo patvirtinimo institucijos išduoto (-ų) sertifikato (-ų) pagal JT taisyklę Nr. 172 kopiją (-as);

b) padangų dydžių sąrašą (-us), pridėtą (-us) prie sertifikato (-ų) pagal JT taisyklę Nr. 172. Į sąrašą (-us) turi būti įtrauktos bent 4.1.5.3.2.1 punkte apibrėžtos padangos;

c) protektoriaus rašto (-ų), kuriam (-iems) taikomas sertifikatas (-ai) pagal JT taisyklę Nr. 172, brėžinį (-ius), įskaitant pagrindinius elementus, susijusius su sukibimo su sniego danga veiksmingumu;

d) paskutinės gamybos atitikties ataskaitos kopiją, kaip reikalaujama pagal JT taisyklę Nr. 172.

6.4.4.2. Jei tai restauruotos padangos, pagamintos kaip naujo tipo padangos, patvirtintos pagal JT taisyklę Nr. 117, naudojant liejimo formavimą arba iš anksto apdorotą protektorių, kurios turi tuos pačius pagrindinius elementus, įskaitant protektoriaus raštą (-us), ir kurios atitinka būtiniausius sukibimo su sniego danga veiksmingumo sunkiomis žiemos sąlygomis ir arba varomųjų padangų klasifikavimo reikalavimus, restauruotojas užtikrina, kad naujo tipo padangų gamintojas tipo patvirtinimo institucijai, pagal šią taisyklę patvirtinimą suteikiančiai techninei tarnybai ir, savo nuožiūra, restauruotojui pateiktų:

a) sertifikato (-ų) pagal Taisyklę Nr. 172 kopiją (-as), išduotą (-as) atitinkamos tipo patvirtinimo institucijos remiantis JT taisyklės Nr. 117 sertifikatu (-ais);

b) padangų dydžių sąrašą (-us), pridėtą (-us) prie sertifikato (-ų) pagal JT taisyklę Nr. 172. Į sąrašą (-us) turi būti įtrauktos bent 4.1.5.3.2.3 punkte apibrėžtos padangos;

c) protektoriaus rašto (-ų), kuriam (-iems) taikomas sertifikatas (-ai) pagal JT taisyklę Nr. 117, brėžinį (-ius), įskaitant pagrindinius elementus, susijusius su sukibimo su sniego danga veiksmingumu;

d) paskutinės gamybos atitikties ataskaitos kopiją, kaip reikalaujama pagal JT taisyklę Nr. 117.

6.4.4.3. Jei tai restauruotos padangos, pagamintos naudojant liejimo formavimą, nenurodytą 6.4.4.1 arba 6.4.4.2 punkte, kurių tipas patvirtintas pagal JT taisyklę Nr. 172, restauruotojas tipo patvirtinimo institucijai ir pagal šią taisyklę patvirtinimą išduodančiai techninei tarnybai pateikia:

a) atitinkamos tipo patvirtinimo institucijos išduoto (-ų) sertifikato (-ų) pagal JT taisyklę Nr. 172 kopiją (-as);

b) padangų dydžių sąrašą (-us), pridėtą (-us) prie sertifikato (-ų) pagal JT taisyklę Nr. 172. Į sąrašą (-us) turi būti įtrauktos bent 4.1.5.3.2.4 punkte apibrėžtos padangos;

c) protektoriaus rašto (-ų) brėžinį (-ius), įskaitant pagrindinius elementus, susijusius su sukibimo su sniego danga veiksmingumu;

d) paskutinės gamybos atitikties ataskaitos kopiją, kaip reikalaujama pagal JT taisyklę Nr. 172.

6.4.4.4. Jei tai restauruotos padangos, pagamintos naudojant iš anksto apdorotą protektorių, kurio tipas patvirtintas pagal JT taisyklę Nr. 172, restauruotojas užtikrina, kad ant iš anksto apdoroto protektoriaus pakuotės būtų lipdukas su patvirtinimo žymeniu tol, kol pakuotė nėra atidaryta ir pradėta naudoti restauravimui, nebent patvirtinimo žymuo būtų pateiktas ant protektoriaus peties.

6.4.5. Restauruotojas turi užtikrinti, kad remontui naudojamos medžiagos ir (arba) junginiai būtų įrašyti į gamintojo arba tiekėjo sertifikatą. Medžiagų junginiai turi būti tinkami numatytai padangos paskirčiai.

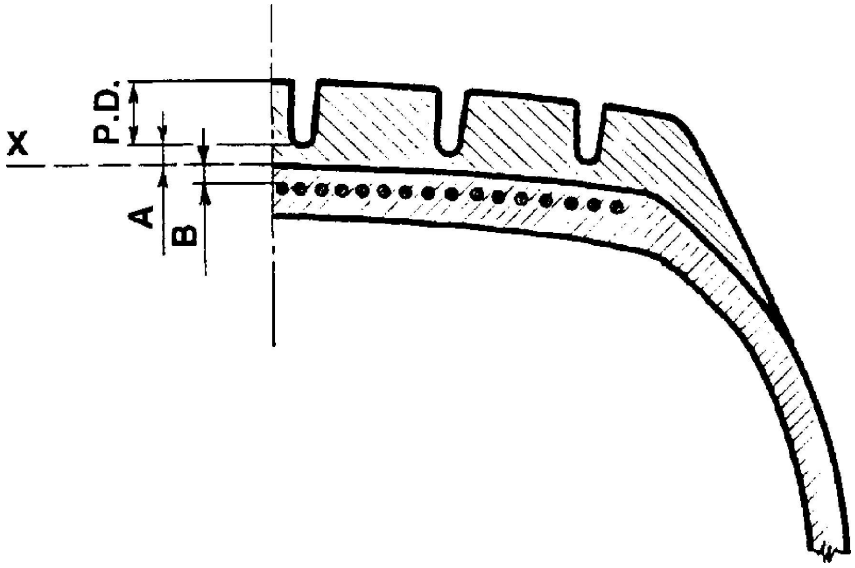
6.4.6. Tvarkoma padanga turi būti kuo greičiau vulkanizuojama po to, kai užbaigiamos visos remonto ir formavimo operacijos, bet ne vėliau nei nustatyta medžiagos gamintojo specifikacijose.

6.4.7. Padangos vulkanizavimo trukmė ir temperatūros bei slėgio vertės turi būti nustatytos ir atitikti medžiagas ir naudojamą tvarkymo įrangą. Formos matmenys turi atitikti naujos medžiagos storį ir nudilintos padangos dydį.

6.4.8. Pirminės medžiagos storis po nudilinimo ir vidutinis bet kokios naujos medžiagos storis po protektoriaus raštu po restauravimo turi atitikti nurodytąjį 6.4.8.1 ir 6.4.8.2 punktuose.

6.4.8.1. Jei tai radialinės padangos (mm):

$3 \leq (A+B) \leq 13$	(ne mažiau kaip 3,0 mm; ne daugiau kaip 13,0 mm)
$A \geq 2$	(ne mažiau kaip 2,0 mm)
$B \geq 0$	(ne mažiau kaip 0,0 mm)



P.D. = – protektoriaus rašto storis

X = – nudilinimo linija

A = – vidutinis naujos medžiagos storis po protektoriaus raštu

B = – mažiausias pirminės medžiagos storis virš juostos po nudilinimo

6.4.8.2. Diagonalinės (įstrižinės) padangos

Pirminės medžiagos storis virš karkaso ir protektoriaus tarpsluoksnio turi būti ≥0,80 mm.

Vidutinis naujos medžiagos storis virš nudilintos nusidėvėjusios padangos linijos turi būti ≥2,00 mm.

Bendras pirminės ir naujos medžiagos storis po protektoriaus rašto griovelių pagrindu turi būti ≥3,00 mm ir ≤13,00 mm.

6.4.9. Restauruotos padangos eksploatavimo galimybių sąraše neturi būti nurodytas aukštesnės eilės greičio simbolis arba didesnis apkrovos indeksas nei pirminės (pirmojo gyvavimo ciklo) padangos, jeigu pirminės (pirmojo gyvavimo ciklo) padangos gamintojui nebuvo suteiktas patvirtinimas dėl to paties karkaso, naudojamo pagal patikslintą eksploatavimo galimybių aprašą.

Informaciją apie tai, kad pirminis (pirmojo gyvavimo ciklo) karkasas buvo tokiu būdu atnaujintas, patvirtinimo institucija be apribojimų teikia bet kokiai padangų restauravimo įmonei ir kitoms 1958 m. Susitarimo (žr. Sutarties dėl vienodų techninių nurodymų ratinėms transporto priemonėms, įrangai ir dalims, kurios gali būti sumontuotos ir (arba) naudojamos ratinėse transporto priemonėse, priėmimo ir pagal šiuos nurodymus išduotų patvirtinimų abipusio pripažinimo sąlygų 5 straipsnį) šalims; dokumentas E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.3).

Ši informacija perduodama naudojantis forma, kurios pavyzdys pateikiamas JT taisyklės Nr. 54 9 priede.

6.4.10. 6.4.9 punkte pateiktą eksploatavimo galimybių aprašą leidžiama atnaujinti tik šiais atvejais:

a) pirmą kartą restauruojant pirminę (pirmojo gyvavimo ciklo) padangą;

b) jei tai yra nusidėvėjusi padanga ir užtikrinamas restauruotinų nusidėvėjusių padangų atsekamumas. Restauruojant naudojamas greičio simbolis arba apkrovos indeksas neturi būti didesnis nei nurodyta JT taisyklės Nr. 54 9 priede pateiktoje standartinėje formoje apibrėžtose sąlygose;

c) jei tai yra nusidėvėjusi padanga ir nėra užtikrinamas restauruotinų nusidėvėjusių padangų atsekamumas iki pirminės (pirmojo gyvavimo ciklo) padangos, negalima ženklinti aukštesnės eilės greičio simboliu arba didesniu apkrovos indeksu nei paženklinta ant nusidėvėjusios padangos.

Restauruotojas patvirtinimo institucijai įrodo restauruotų nusidėvėjusių padangų atsekamumą.

Padangų, kurios buvo jau anksčiau restauruotos, negalima ženklinti aukštesnės eilės greičio simboliu ar didesniu apkrovos indeksu nei paženklinta ant nusidėvėjusios padangos.

6.5. Patikra

6.5.1. Užbaigus vulkanizavimą, kol padangos iš dalies vis dar įšilusios, turi būti patikrinta kiekviena restauruota padanga, siekiant užtikrinti, kad ji būtų be akivaizdžių defektų. Restauruojant arba po restauravimo apžiūros tikslais padanga turi būti pripučiama bent iki 150 kPa (1,5) baro. Kai padanga turi akivaizdų defektą, ji turi būti specialiai patikrinta, kad būtų galima nustatyti, ką konkrečiai daryti su padanga. Patvirtinimo institucijai sutikus, galima naudoti ir kitus, už apžiūrą priimtinesnius metodus, kuriuos naudojant padangų nereikia pripūsti.

6.5.2. Prieš restauravimą, restauruojant ir užbaigus restauruoti pasirinkus tinkamą būdą turi būti bent kartą patikrintas padangos vientisumas.

6.5.3. Kokybės kontrolės tikslais su tam tikru kiekiu restauruotų padangų turi būti atliekami ardomieji arba neardomieji bandymai arba jos būti apžiūrėtos. Patikrintų padangų kiekis ir patikros rezultatai turi būti užregistruojami.

6.5.4. Po restauravimo pagal šios taisyklės 6 priedą išmatuoti restauruotos padangos matmenys turi atitikti arba šios taisyklės 7 dalyje nustatyta tvarka apskaičiuotus, arba 5 priede nurodytus matmenis. Atkreipiamas dėmesys, kad

a) maksimalus išorinis restauruotos padangos skersmuo gali viršyti maksimalų JT taisykle Nr. 54 leidžiamą išorinį tuo pačiu dydžio žymeniu paženklintos padangos skersmenį ne daugiau nei 1,5 proc., o

b) maksimalus radialinės restauruotos padangos skerspjūvio plotis gali viršyti maksimalų JT taisykle Nr. 54 leidžiamą tuo pačiu dydžio žymeniu paženklintos padangos maksimalų skerspjūvio plotį ne daugiau nei 1.5 proc.

6.6. Patvarumo bandymas apkrovos ir (arba) greičio sąlygomis

6.6.1. Padangos, kurios buvo restauruotos pagal šią taisyklę, turi atitikti patvarumo bandymo apkrovos ir (arba) greičio sąlygomis reikalavimus, kaip nustatyta šios taisyklės 7 priede.

6.6.1.1. Jeigu padanga restauruota pagal apkrovos ir greičio derinius, nurodytus 8 priede pateiktoje lentelėje, 6.6.1 punkte nurodytą patvarumo bandymą reikia atlikti remiantis tik vardinėmis apkrovos ir greičio vertėmis.

6.6.1.2. Jeigu restauruota padanga paženklinta papildomu eksploatavimo galimybių aprašu 6.6.1 punkte nurodytas patvarumo bandymas taip pat atliekamas su antra padanga, kuri būtų to paties dydžio ir turėtų tą pačią struktūrą ir protektoriaus raštą, naudojant papildomą apkrovos ir greičio derinį ir taikytiną pripūtimo slėgį. Restauruotojo nuožiūra galima atlikti vieną bandymą nustačius deklaruotą didžiausią apkrovos indeksą, didžiausią greičio simbolį ir žemiausią bandymo pripūtimo slėgį.

6.6.1.2.1. Padangoms, paženklintoms papildomu eksploatavimo galimybių aprašu, kurių leistinos apkrovos skirtumas yra ne didesnis kaip 2 proc., atsižvelgiant į apkrovos ir (arba) greičio derinį, taikomą vardinio greičio kategorijos simboliui (žr. 8 priedą), gali būti netaikomas reikalavimas atlikti papildomą apkrovos ir greičio bandymą, jeigu papildomame eksploatavimo galimybių apraše nurodyta greičio kategorija skiriasi nuo vardiniame eksploatavimo galimybių apraše nurodytos greičio kategorijos ir papildomame eksploatavimo galimybių apraše nėra nurodyto antro bandymo pripūtimo slėgio.

6.6.2. Jeigu po atlikto patvarumo bandymo apkrovos ir (arba) greičio sąlygomis nėra restauruotos padangos protektoriaus, sluoksnio, kordų atsiskyrimo, atplyšimo arba lūžusių kordų, ji turi būti pripažįstama atlaikiusia bandymą.

6.6.3. Išorinis padangos, išskyrus radialinės struktūros padangas, skersmuo, išmatuotas nuo patvarumo bandymo apkrovos ir (arba) greičio sąlygomis praėjus šešioms valandoms, neturi skirtis daugiau kaip 3,5 proc.

7. Specifikacijos

7.1. Padangos, restauruotos pagal šią taisyklę, turi atitikti šiuos matmenis:

7.1.1. Skerspjūvio plotis:

7.1.1.1. skerspjūvio plotis apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$S = S_1 + K (A - A_1)$$

čia:

S –: faktinis skerspjūvio plotis, suapvalintas milimetrų tikslumu ir išmatuotas ant bandymo ratlankio;

S_1 –: skaičiuojamojo skerspjūvio pločio vertė, susieta su matavimo ratu kaip nurodoma tarptautiniame padangos standarte, kurį yra pasirinkęs atitinkamo dydžio padangos restauruotojas;

A –: bandymo ratlankio plotis (milimetrais);

A_1 –: matavimo rato plotis (milimetrais), kaip nurodoma tarptautiniame padangos standarte, kurį yra pasirinkęs atitinkamo dydžio padangos restauruotojas;

K –: koeficientas (nustatoma, kad jo vertė yra 0,4).

7.1.1.1.1. Jeigu padangos paženklintos padangos ir ratlankio sujungimo konfigūracijos simboliu A (žr. 2.26.4.1 punktą), koeficientas K turi būti 0,6.

7.1.2. Išorinis skersmuo:

7.1.2.1. teorinis išorinis restauruotos padangos skersmuo apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$D = d + 2H$$

čia:

D –: teorinis išorinis skersmuo (milimetrais);

d –: 2.26 punkte apibrėžtas sutartinis skaičius (milimetrais);

H –: vardinis skerspjūvio aukštis, suapvalintas milimetrų tikslumu ir apskaičiuojamas S_n padauginus iš 0,01 Ra:

čia:

S_n –: vardinis skerspjūvio plotis (milimetrais);

Ra –: nominaliosios išraiškos santykis.

Visi pirmiau minėti simboliai nurodomi padangos dydžio žymenyje ant šoninių padangos sienelių, pateiktame pagal 3.2.3 punkto reikalavimus ir apibrėžtį 2.26 punkte;

7.1.2.2. tačiau padangų, kurių žymuo nurodomas JT taisyklės Nr. 54 5 priede pateikiamų lentelių pirmoje skiltyje, išorinis skersmuo nurodomas tose lentelėse.

7.1.2.3. Kai padangos yra paženklintos padangos ir ratlankio sujungimo konfigūracijos simboliu A (žr. 3.1.11 punktą), išorinio skersmens nuoroda įterpiama į padangos dydžio žymenį, pateiktą ant šoninės padangos sienelės.

7.1.3. Restauruotų padangų matavimo metodas:

7.1.3.1. restauruotų padangų matmenys turi būti matuojami šios taisyklės 6 priede nustatyta tvarka.

7.1.4. Skerspjūvio pločio specifikacijos

7.1.4.1. Faktinis bendrasis plotis gali būti mažesnis nei 7.1.1 punkte nustatytas skerspjūvio plotis arba pločiai.

7.1.4.2. Ši vertė gali būti 5,5 proc. didesnė, jei tai radialinės padangos, ir 8 proc. – jei tai diagonalinės (įstrižinės) padangos. Tačiau jei tai montuojamos dvigubos padangos (sudvejintos), išvardytos toliau pateiktos lentelės A skiltyje, bendrasis padangos plotis gali viršyti pagal 7.1.1 punktą nustatytą vertę, atsižvelgiant į B skiltyje išvardytus nuokrypius. Kiti skirtingi konkretūs nuokrypiai išvardyti 5 priedo II dalyje atitinkamų lentelių išnašose. Atitinkamos ribos suapvalinamos milimetrų tikslumu.

A	B
Radialinės metrinės padangos, kurių vardinis skerspjūvio plotis didesnis kaip 305 mm, o išraiškos santykis didesnis kaip 60	3,5 %
5 priedo I dalyje išvardytos radialinės padangos, kurių skerspjūvio plotis didesnis kaip 305 mm	3,5 %
diagonalinės metrinės padangos, kurių vardinis skerspjūvio plotis didesnis kaip 305 mm	4 %
5 priedo I dalyje išvardytos diagonalinės padangos, kurių skerspjūvio plotis didesnis kaip 305 mm	4 %

7.1.4.3. Jeigu padangos paženklintos padangos ir ratlankio sujungimo konfigūracijos simboliu A (žr. 2.26.4 punktą), bendrasis padangos plotis apatinėje padangos dalyje turi būti lygus vardiniam matavimo ratlankio pločiui (žr. 2 dalį), padidintam 27 mm.

7.1.4.4. Jei tai restauruotos C3 klasės radialinės padangos, papildomas šoninių sienelių apsauginis gumos sluoksnis (ASP) gali būti ne daugiau kaip 8 mm didesnis už to paties padangos dydžio nuorodos, leidžiamos Taisykle Nr. 54, bendrąjį plotį, jeigu:

a) šiuo gumos sluoksniu padengiama tik viena šoninė sienelė;

b) atitinkama šoninė sienelė pažymėta užrašais ASP ir „OUTSIDE“ ir jų abiejų aukštis ne žemesnis kaip 8 mm;

c) didžiausio leidžiamo greičio kategorijos simbolis yra J (100 km/h);

d) jeigu tai montuojamos dvigubos padangos (sudvejintos), leidžiama naudoti tik vieną padangą su užrašu ASP ir ji turi būti montuojama išorinėje rato pusėje.

7.1.5. Išorinio skersmens specifikacijos

7.1.5.1. Faktinis išorinis restauruotos padangos skersmuo negali viršyti D_{min} ir D_{max} verčių, apskaičiuotų pagal šias formules:

$$D_{min} = d + 2 \bullet H_{min}$$

$$D_{max} = 1{,}015 \bullet [d + 2 \bullet H_{max}]$$

Čia:

H_{min} = H • a, suapvalinus milimetrų tikslumu;

H_{max} = H • b, suapvalinus milimetrų tikslumu.

7.1.5.1.1. Jei tai dydžiai, nepateikti šios taisyklės 5 priedo lentelėse, H ir d turi būti tokie, kaip apibrėžta 7.1.2.1 punkte;

7.1.5.1.2. Jei naudojami 7.1.2.2 punkte nurodyti dydžiai ir tai yra padangos ir ratlankio sujungimo konfigūracijos simboliu A paženklintos padangos (žr. 3.1.11 punktą), vardinis skerspjūvio aukštis H turi būti lygus:

H = 0,5 (D – d), suapvalinus milimetrų tikslumu;

čia naudojami dydžiai D ir d yra apibrėžti 7.1.2.1 punkte.

7.1.5.1.3. Koeficientas a – 0,97.

7.1.5.1.4. Koeficientas b:

	Radialinės padangos	b19_t8r1c3_p566Diagonalinės (įstrižinės) padangos ir įstrižinės juostinės padangos
Įprasto naudojimo padangos	1,04	1,07
Specialios paskirties padangos	1,06	1,09

7.1.5.2. jei tai žieminės padangos, didžiausias išorinis skersmuo (Dmax), apskaičiuotas pagal 7.1.5.1 punktą, gali būti viršytas ne daugiau nei 1 proc.

7.2. Tam, kad padanga galėtų būti priskirta prie specialiosios paskirties padangų, jos protektoriaus raštas turi būti blokinis, blokai (*) – didesni ir su didesniais tarpais nei įprastų padangų, o charakteristikos turi būti tokios:

a) jei tai C2 klasės padangos: protektoriaus griovelių gylis turi būti ≥11 mm, o užpildymo koeficientas turi būti ≥35 proc.;

b) jei tai C3 klasės padangos: protektoriaus griovelių gylis turi būti ≥16 mm, o užpildymo koeficientas turi būti ≥35 proc.;

(*) Blokai gali būti gruntkibių formos.

7.3. Tam, kad specialiosios paskirties padanga galėtų būti priskirta profesionalių bekelės padangų klasei, ji turi atitikti šiuos papildomus reikalavimus:

a) jei tai C2 klasės padangos, didžiausio greičio kategorija turi būti ne didesnė kaip 160 km/h (greičio kategorijos simbolis Q);

b) jei tai C3 klasės padangos, didžiausio greičio kategorija turi būti ne didesnė kaip 110 km/h (greičio kategorijos simbolis K).

8. Patvirtinimo pakeitimas ir išplėtimas

8.1. Apie informacijos, susijusios su padangų restauravimo įmone, kurią padangų restauravimo įmonė buvo pateikusi patvirtinimo paraiškoje (žr. 4 dalį), modifikavimą iš dalies ją keičiant, turi būti pranešama padangų restauravimo įmonę patvirtinusiai patvirtinimo institucijai. Tuomet ta institucija gali:

8.1.1. manyti, kad pakeitimai greičiausiai neturės pastebimo neigiamo poveikio ir kad bet kokiu atveju padangų restauravimo įmonė vis tiek atitinka reikalavimus; arba

8.1.2. prašyti, kad patvirtinimas būtų ištirtas papildomai.

8.2. Pranešimas apie patvirtinimą arba nepatvirtinimą, kuriame nurodomi pakeitimai, 5.7 punkte nustatyta tvarka perduodamas šią taisyklę taikančioms Susitarimo šalims.

8.3. Patvirtinimo išplėtimą suteikusi kompetentinga institucija tokiam išplėtimui suteikia eilės numerį ir praneša apie tai kitoms šią taisyklę taikančioms 1958 m. Susitarimo šalims, naudodama šios taisyklės 1 priede pateikto pavyzdžio pranešimo formą.

9. Gamybos atitiktis

Gamybos atitikties kontrolės procedūros turi atitikti nustatytąsias Susitarimo 2 priedėlyje (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.3) ir jas taikant galioja toliau nurodyti reikalavimai.

9.1. Pagal šią taisyklę patvirtinta padangų restauravimo įmonė turi atitikti 6 dalyje nustatytus reikalavimus.

9.2. Patvirtinimo turėtojas užtikrina, kad pagal šios taisyklės reikalavimus būtų išbandomas ir patikrinimas bent toliau nurodomas padangų, atitinkančių gaminamų padangų grupę, kiekis:

0,01 proc. visos metinės produkcijos, tačiau bet kuriuo atveju ne mažiau kaip 2 padangos ir nebūtinai daugiau kaip 10 padangų už kiekvienus gamybos metus, paskirstytos per visus tuos metus.

9.3. Jeigu 9.2 punkto reikalavimus įgyvendina tipo patvirtinimo institucija arba jei ji tai kontroliuoja, rezultatus galima iš dalies naudoti kaip nustatytuosius 9.4 punkte arba vietoje jų visų.

9.4. Institucija, patvirtinusi padangų restauravimo įmonę, bet kuriuo metu gali patikrinti kiekvienoje gamybos įmonėje taikomą atitikties kontrolės metodiką. Tipo patvirtinimo institucija atsitiktine tvarka turi paimti pavyzdžių iš kiekvienos gamybos įmonės ir pagal šios taisyklės reikalavimus turi būti išbandomas ir patikrinamas bent toliau nurodomas padangų, atitinkančių gaminamų padangų grupę, kiekis:

0,01 proc. visos metinės produkcijos, tačiau bet kuriuo atveju ne mažiau kaip 2 padangos ir nebūtinai daugiau kaip 10 padangų už kiekvienus gamybos metus.

9.5. Užuot atlikus 9.2 punkte nustatytus bandymus ir patikrinimus galima atlikti nustatytuosius 9.4 punkte.

10. Sankcijos už gamybos neatitiktį

10.1. Padangų restauravimo įmonei pagal šią taisyklę suteiktą patvirtinimą galima panaikinti, jeigu nevykdomi 9 dalies reikalavimai arba jeigu padangų restauravimo įmonė ar šios įmonės restauruotos padangos neatitinka 9 dalyje nustatytų reikalavimų.

10.2. Jeigu šią taisyklę taikanti Susitarimo šalis panaikina savo anksčiau suteiktą patvirtinimą, ji apie tai kitoms šią taisyklę taikančioms 1958 m. Susitarimo šalims nedelsdama praneša naudodama šios taisyklės 1 priede pateikto pavyzdžio pranešimo formą.

11. Visiškas gamybos nutraukimas

Jeigu nutraukiamos su restauruotomis padangomis, kurios buvo patvirtintos pagal šią taisyklę, susijusios operacijos arba gamyba, apie tai turi būti pranešama institucijai, suteikusiai patvirtinimą padangų restauravimo įmonei. Šią informaciją, gavusi institucija kitoms šią taisyklę taikančioms 1958 m. Susitarimo šalims apie tai nedelsdama praneša pranešimo forma, atitinkančia šios taisyklės 1 priede pateikiamą pavyzdį.

12. Už patvirtinimo bandymus atsakingų techninių tarnybų, bandymo laboratorijų ir tipo patvirtinimo institucijų pavadinimai bei adresai

12.1. Šią taisyklę taikančios 1958 m. Susitarimo šalys Jungtinių Tautų Sekretoriatui praneša už patvirtinimo bandymų atlikimą atsakingų techninių tarnybų ir, jeigu būtina, patvirtintų bandymo laboratorijų bei tipo patvirtinimo institucijų, kurios tvirtina tipą ir kurioms turi būti siunčiami pranešimai apie kitose šalyse patvirtintą tipą, patvirtinto tipo išplėtimą, nepatvirtinimą ar patvirtinimo panaikinimą, pavadinimus ir adresus.

12.2. Šią taisyklę taikančios 1958 m. Susitarimo šalys padangų gamintojų laboratorijas arba padangų restauravimo įmones gali paskirti patvirtintomis bandymų laboratorijomis.

12.3. Jeigu 1958 m. Susitarimo šalis taiko pirmiau nurodytą 12.2 dalį, šios šalies pageidavimu vienas ar daugiau jos pasirinktų atstovų gali dalyvauti atliekant bandymus.

13. Pereinamojo laikotarpio nuostatos

13.1. Nuo oficialios 01 serijos pakeitimų įsigaliojimo datos nė viena šią taisyklę taikanti susitariančioji šalis negali atsisakyti patvirtinti tipų arba jų pripažinti pagal šią taisyklę su 01 serijos pakeitimais.

13.2 Šią taisyklę taikančios susitariančiosios šalys ir toliau pripažįsta pagal šios taisyklės ankstesnės serijos pakeitimus patvirtintus padangų restauravimo įmonių, kurioms neturi įtakos 01 serijos pakeitimai, tipus ir patvirtintų tipų išplėtimą.

13.3. Nuo 2025 m. rugsėjo 1 d. šią taisyklę taikančios susitariančiosios šalys neprivalo pripažinti tipų patvirtinimų, pirmą kartą suteiktų po 2025 m. rugsėjo 1 d. pagal ankstesnės serijos pakeitimus.

13.4. Iki 2028 m. rugsėjo 1 d. šią taisyklę taikančios susitariančiosios šalys pripažįsta tipų patvirtinimus, pirmą kartą suteiktus po 2025 m. rugsėjo 1 d., ir suteikia tipų patvirtinimų, suteiktų pagal ankstesnės serijos pakeitimus, išplėtimą.

1 PRIEDAS

Pranešimas

(Didžiausias formatas: A4 (210 × 297 mm))



Pateikė: Tipo patvirtinimo institucijos pavadinimas:
……
……
……

dėl padangų restauravimo įmonės: (2)
patvirtinimo,
patvirtinimo išplėtimo,
nepatvirtinimo,
patvirtinimo panaikinimo,
visiško gamybos nutraukimo

pagal JT taisyklę Nr. 109

Patvirtinimo Nr. …… Išplėtimo Nr..: ……

1. Restauruotojo vardas, pavardė ir adresas: ……

2. Padangų restauravimo įmonės pavadinimas ir adresas: ……

3. Restauruotojo atstovo pavadinimas ir adresas: ……

4. Apibendrintas aprašas, kaip nurodyta šios taisyklės 4.1.3, 4.1.4 ir 4.1.5 punktuose:

4.1 Rinkoženklis ir (arba) prekės ženklas (3) ……

4.2 Prekės aprašymas ir (arba) komercinis pavadinimas (3) ……

4.3 Informacija apie padangų grupę, kaip apibrėžta šios taisyklės 4.1.5 punkte : ……

5. Patvirtinimo arba atitikties patikros tikslais patvirtinta techninė tarnyba ir, jeigu taikoma, bandymo laboratorija: ……

6. Minėtos tarnybos parengtos ataskaitos data: ……

7. Tos tarnybos parengtos ataskaitos numeris: ……

8. Išplėtimo priežastis (-ys) (jeigu yra): ……

9. Pastabos: ……

(1) Tipą patvirtinusios / patvirtintą tipą išplėtusios / tipo nepatvirtinusios / tipo patvirtinimą panaikinusios (žr. patvirtinimo nuostatas šioje taisyklėje) šalies skiriamasis numeris.
(2) Išbraukti, kas netaikoma.
(3) Prie šio pranešimo galima pridėti rinkoženklio (-ių) ir (arba) prekės ženklo (-ų) arba prekės aprašymo (-ų) ir (arba) komercinio (-ių) pavadinimo (-ų) sąrašą.

10. Vieta: .....

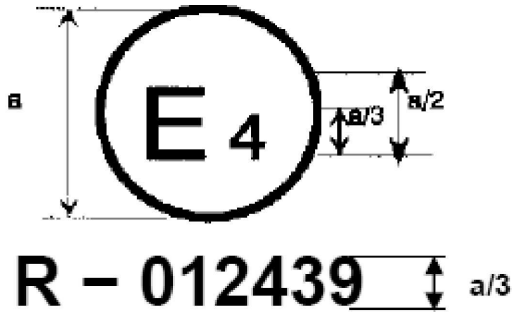
11. Data: .....

12. Parašas: .....

13. Prie šio pranešimo pridedamas patvirtinimo dokumentų rinkinio, kuris buvo įteiktas šį patvirtinimą svarsčiusiai patvirtinimo institucijai ir kurį galima gauti pateikus prašymą, sąrašas.

2 PRIEDAS

Patvirtinimo žymens išdėstymas



a = 12 mm min

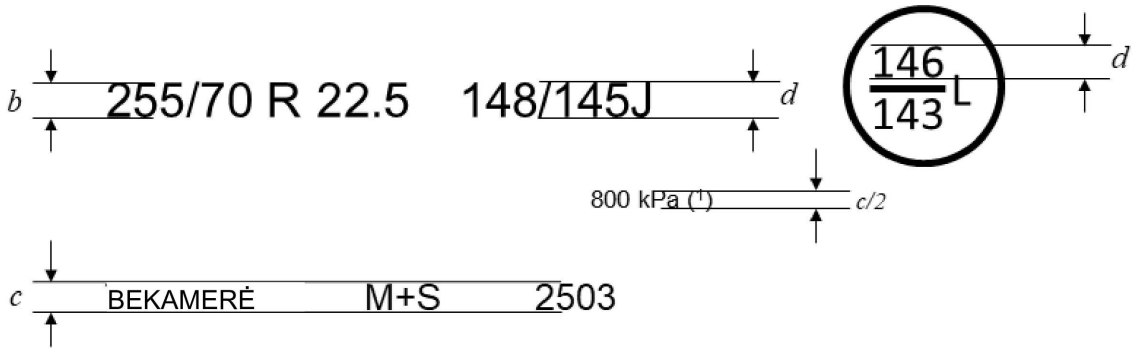
Pateiktas prie restauruotos padangos pritaisytas patvirtinimo ženklas rodo, kad atitinkama padangų restauravimo įmonė patvirtinta Nyderlanduose (E4), jai suteiktas patvirtinimo numeris 109R012439 ir ji atitinka šios taisyklės 01 serijos pakeitimų reikalavimus.

Patvirtinimo numeris turi būti pritvirtintas prie apskritimo, virš E raidės arba po ja, į kairę arba į dešinę nuo jos. Patvirtinimo numerio skaitmenys turi būti toje pačioje E raidės pusėje ir nukreipti į tą pačią pusę. Patvirtinimo numeriams nenaudotini romėniški skaitmenys, kad būtų išvengta painiavos su kitais simboliais.

3 PRIEDAS

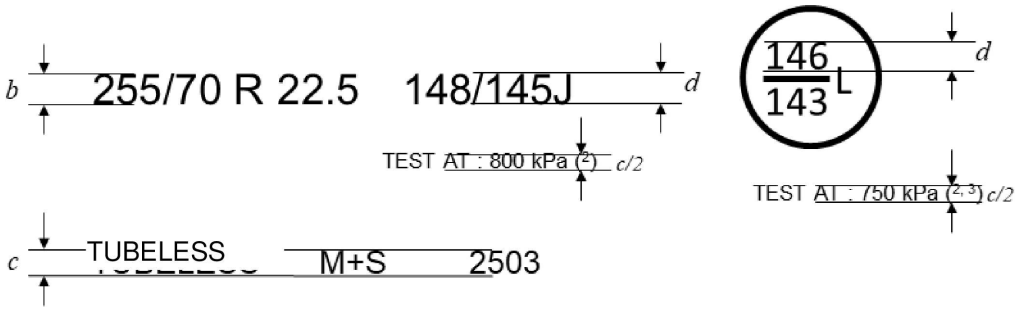
Restauruotos padangos žymenų išdėstymas

1. 1 pavyzdys:



([1]) Jeigu padangų tipas pirmą kartą patvirtintas iki 2018 m. sausio 1 d., ženklinant vietoj kPa leidžiama naudoti PSI. Prieš kPa žymenį gali būti nurodoma arba „TEST AT:“, arba „TEST INFL:“, arba simbolis „@“.

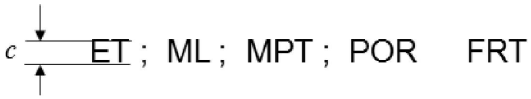
2 pavyzdys:



([2]) Vietoj „TEST AT:“ gali būti „TEST INFL:“ arba simbolis „@“ arba galima to nenurodyti.

([3]) Antrojo pripūtimo slėgio nuoroda papildomame eksploatavimo galimybių apraše yra neprivaloma. Jeigu nėra jokios nuorodos, tas pats bandymo pripūtimo slėgis taikomas abiejų apkrovos ir (arba) greičio derinių atveju.

Papildomų žymenų matmenų reikalavimai ([4]):



([4]) Kai į padangų dydžio žymenį įtraukti užrašai ML ir MPT, taikomas mažiausiasis matmuo *b*.

	Mažiausias žymenų aukštis (mm)
b	6
c	4
d	6

Pirmiau pateiktame pavyzdyje yra šie restauruotos padangos žymenys:

— vardinis skerspjūvio plotis – 255;

— nominaliosios išraiškos santykis – 70;

— radialinių sluoksnių struktūra (R);

— vardinis ratlankio skersmuo – 572 mm, o kodas – 22,5;

— apkrova yra 3 150 kg (naudojant pavieniui) ir 2 900 kg (sudvejinus arba sumontavus dvigubas padangas), atitinkanti apkrovos indeksus 148 ir 145, nurodytus šios taisyklės 4 priede;

— vardinis greičio simbolis – J (etaloninis greitis 100 km/h);

— gali būti papildomai eksploatuojama 120 km/h greičio sąlygomis (greičio kategorijos simbolis L); apkrova yra 3 000 kg (jeigu naudojama viena) ir 2 725 kg (jeigu naudojama sudvejinta), atitinkanti apkrovos indeksus 146 ir 143, nurodytus šios taisyklės 4 priede;

— skirta naudoti be kameros („BEKAMERĖ“) ir priskiriama prie žieminių padangų (M+S);

— restauruota 2003 m. 25, 26, 27 arba 28 savaitę;

— būtina pripūsti iki 800 kPa atliekant abu patvarumo bandymus apkrovos ir (arba) greičio sąlygomis, kaip nurodyta 1 pavyzdyje, iki 800 kPa atliekant patvarumo bandymą apkrovos ir (arba) greičio sąlygomis pagal pagrindinį apkrovos ir greičio derinį ir iki 750 kPa atliekant bandymą pagal papildomą apkrovos ir greičio derinį, kaip nurodyta 2 pavyzdyje.

2. Vis dėlto, tai atvejais, kai padangos yra paženklintos padangos ir ratlankio sujungimo konfigūracijos simboliu A, gali būti ir toks žymuo:

235-700 R 450A

čia:

235 – vardinis skerspjūvio plotis (mm);

700 – išorinis skersmuo (mm);

R rodo padangos struktūrą (žr. šios taisyklės 3.1.3 punktą);

450 – vardinis ratlankio skersmuo (mm).

A – padangos ir ratlankio sujungimo konfigūracija

Apkrovos indekso, greičio kategorijos ir pagaminimo datos ženklai ir kiti žymenys turėtų atitikti pirmiau pateiktą pavyzdį.

3. Padangos ženklinimą sudarantys žymenys išdėstomi šia eilės tvarka nurodytoje vietoje:

a) šios taisyklės 2.21 punkte nurodytas dydžio žymuo išdėstomas tokia tvarka, kaip nurodyta pirmiau pateiktame pavyzdyje: 255/70 R 22,5 arba 235-700 R 450 A;

b) eksploatavimo galimybių aprašas, sudarytas iš apkrovos indekso (indeksų) ir greičio simbolio (-ių), dedamas iškart po padangos dydžio žymens, kaip nurodyta šios taisyklės 2 punkte;

c) simbolis "BEKAMERĖ" ir "M+S" nuo dydžio žymėjimo simbolio gali būti tam tikru atstumu;

d) žodis "RESTAURUOTA" nuo dydžio žymėjimo simbolio gali būti tam tikru atstumu;

e) jeigu taikomas šios taisyklės 3.2.6 punktas, papildomas eksploatavimo galimybių aprašas, sudarytas iš apkrovos indeksų ir greičio simbolio, turi būti pateikiamas apskritime, greta vardinio eksploatavimo galimybių aprašo, nurodyto ant padangos šoninės sienelės;

f) jeigu yra dvi bandymo pripūtimo slėgio nuorodos, jos turi būti išdėstytos taip, kad būtų aišku, kuri slėgio nuoroda atitinka konkretų apkrovos ir greičio derinį.

4 PRIEDAS

Apkrovos indeksų ir atitinkančių leistinų apkrovų sąrašas

Apkrovos indeksas (LI) ir apkrova (kg)													
LI	kg	LI	kg	LI	kg	LI	kg	LI	Kg	LI	kg	I	kg
0	45	40	140	80	450	120	1 400	160	4 500	200	14 000	240	45 000
1	46,2	41	145	81	462	121	1 450	161	4 625	201	14 500	241	46 250
2	47,5	42	150	82	475	122	1 500	162	4 750	202	15 000	242	47 500
3	48,7	43	155	83	487	123	1 550	163	4 875	203	15 500	243	48 750
4	50	44	160	84	500	124	1 600	164	5 000	204	16 000	244	50 000
5	51,5	45	165	85	515	125	1 650	165	5 150	205	16 500	245	51 500
6	53	46	170	86	530	126	1 700	166	5 300	206	17 000	246	53 000
7	54,5	47	175	87	545	127	1 750	167	5 450	207	17 500	247	54 500
8	56	48	180	88	560	128	1 800	168	5 600	208	18 000	248	56 000
9	58	49	185	89	580	129	1 850	169	5 800	209	18 500	249	58 000
10	60	50	190	90	600	130	1 900	170	6 000	210	19 000	250	60 000
11	61,5	51	195	91	615	131	1 950	171	6 150	211	19 500	251	61 500
12	63	52	200	92	630	132	2 000	172	6 300	212	20 000	252	63 000
13	65	53	206	93	650	133	2 060	173	6 500	213	20 600	253	65 000
14	67	54	212	94	670	134	2 120	174	6 700	214	21 200	254	67 000
15	69	55	218	95	690	135	2 180	175	6 900	215	21 800	255	69 000
16	71	56	224	96	710	136	2 240	176	7 100	216	22 400	256	71 000
17	73	57	230	97	730	137	2 300	177	7 300	217	23 000	257	73 000
18	75	58	236	98	750	138	2 360	178	7 500	218	23 600	258	75 000
19	77,5	59	243	99	775	139	2 430	179	7 750	219	24 300	259	77 500
20	80	60	250	100	800	140	2 500	180	8 000	220	25 000	260	80 000
21	82,5	61	257	101	825	141	2 575	181	8 250	221	25 750	261	82 500
22	85	62	265	102	850	142	2 650	182	8 500	222	26 500	262	85 000
23	87,5	63	272	103	875	143	2 725	183	8 750	223	27 250	263	87 500
24	90	64	280	104	900	144	2 800	184	9 000	224	28 000	264	90 000
25	92,5	65	290	105	925	145	2 900	185	9 250	225	29 000	265	92 500
26	95	66	300	106	950	146	3 000	186	9 500	226	30 000	266	95 000
27	97,5	67	307	107	975	147	3 075	187	9 750	227	30 750	267	97 500
28	100	68	315	108	1 000	148	3 150	188	10 000	228	31 500	268	100 000
29	103	69	325	109	1 030	149	3 250	189	10 300	229	32 500	269	103 000
30	106	70	335	110	1 060	150	3 350	190	10 600	230	33 500	270	106 000
31	109	71	345	111	1 090	151	3 450	191	10 900	231	34 500	271	109 000
32	112	72	355	112	1 120	152	3 550	192	11 200	232	35 500	272	112 000
33	115	73	365	113	1 150	153	3 650	193	11 500	233	36 500	273	115 000
34	118	74	375	114	1 180	154	3 750	194	11 800	234	37 500	274	118 000
35	121	75	387	115	1 215	155	3 875	195	12 150	235	38 750	275	121 500
36	125	76	400	116	1 250	156	4 000	196	12 500	236	40 000	276	125 000
37	128	77	412	117	1 285	157	4 125	197	12 850	237	41 250	277	128 500
38	132	78	425	118	1 320	158	4 250	198	13 200	238	42 500	278	132 000
39	136	79	437	119	1 360	159	4 375	199	13 600	239	43 750	279	136 000

5 PRIEDAS

Padangos dydžio žymėjimas ir matmenys

(pagal JT taisyklę Nr. 54)

Ši informacija pateikiama JT taisyklės Nr. 54 5 priede

Atkreipiamas dėmesys, kad pagal šios taisyklės 6.5.4 punktą išorinis restauruotos padangos skersmuo ir restauruotos radialinės padangos skerspjūvio plotis bet kuriuo atveju gali būti didesnis nei nurodytasis Taisyklės Nr. 54 5 priedo lentelėse, *tačiau ne daugiau nei 1,5 proc.*

Restauruotos radialinės padangos su užrašu ASP bendrasis skerspjūvio plotis bet kuriuo atveju gali būti didesnis nei nurodytasis Taisyklės Nr. 54 5 priedo lentelėse, bet ne didesnis kaip 8 mm.

6 PRIEDAS

Padangų matavimo metodas

1. Padanga sumontuojama ant restauruotojo nurodyto bandymo ratlankio ir pripučiama iki vardinio slėgio, pateikto nurodytajame tarptautiniame padangų standarte (žr. šios taisyklės 4.1.4.7 punktą), atsižvelgiant į to dydžio padangos didžiausią leistiną apkrovą ir apkrovos indeksą.

2. Ant tinkamo ratlankio sumontuota padanga turi būti laikoma laboratorijoje aplinkos temperatūros sąlygomis bent 24 val., jeigu šios taisyklės 6.6.3 punkte nenustatyta kitaip.

3. Slėgis reguliuojamas taip, kad atitiktų šio priedo 1 dalyje nurodytą vertę.

4. Bendrasis plotis matuojamas šešiose vienodais atstumais aplink padangą išsidėsčiusiose vietose, atsižvelgiant į apsauginių briaunų arba juostų storį. Nustatyta didžiausioji vertė laikoma bendruoju pločiu.

5. Išorinis skersmuo apskaičiuojamas išmatavus didžiausią pripūstos padangos perimetrą.

7 PRIEDAS

Patvarumo bandymų apkrovos ir (arba) greičio sąlygomis procedūra

(iš esmės pagal JT taisyklę Nr. 54)

1. Padangos paruošimas

1.1. Restauruota padanga sumontuojama ant restauruotojo nurodyto bandymo ratlankio.

1.2. Bandant padangas su vidinėmis kameromis turi būti naudojama nauja kamera arba kameros, ventilio ir apsauginės juostos derinys (jei būtina).

1.3. Padanga turi būti pripučiama iki slėgio, atitinkančio nuorodą ant šoninės sienelės, kaip nustatyta šios taisyklės 3.2.10 punkte.

1.4. Padangos ir ratlankio sąranka laikoma ne trumpiau nei 3 val. bandymo patalpos temperatūroje.

1.5. Padangos slėgis sureguliuojamas taip, kad atitiktų nustatytąjį šio priedo 1.3 punkte.

2. Bandymų procedūra

2.1. Padangos ir ratlankio sąranka pritvirtinama prie bandymo ašies ir prispaudžiama prie pavaros varomo bent 1,70 m ± 1 proc. skersmens bandymo būgno glotniu paviršiumi, kuris turi būti bent tokio pločio kaip padangos protektorius.

2.2. Bandymo ašiai taikoma serija bandymo apkrovų, atitinkančių šios taisyklės 4 priede nurodytą apkrovos procentinį dydį, ant padangos nurodytą apkrovos indeksą, laikantis toliau pateikiamos bandymo programos. Jeigu padanga paženklinta padangos apkrovos indeksais, rodančiais, kad ji skirta eksploatuoti pavieniui ir kaip sudvejinta arba sumontuota dviguba padanga, atliekant bandymą naudojamas eksploatuojant pavienę padangą taikomas apkrovos indeksas.

2.2.1. Jeigu padangų greitis yra didesnis kaip 150 km/h (greičio simbolis Q ir aukštesnės eilės simboliai, įskaitant H), taikoma šio priedo 3 dalyje nurodyta bandymo procedūra.

2.2.2. Visų kitų padangų bandymo procedūra nurodoma šio priedo 1 priedėlyje.

2.3. Atsparumo bandymo programa. Žr. taip pat šio priedo 1 priedėlį.

2.3.1. Atliekant bandymą padangos slėgis neturi būti reguliuojamas ir per visus tris bandymų etapus turi likti pastovi bandymo apkrova.

2.3.2. Atliekant bandymą, bandymo patalpoje turi būti palaikoma temperatūra nuo 20°C iki 30°°C, jeigu padangos gamintojas arba restauruotojas nesutinka taikyti aukštesnės temperatūros.

2.4. Patvarumo bandymo programa turi būti vykdoma be pertrūkio.

3. Padangų, kurių galimas greitis yra didesnis kaip 150 km/h (greičio simbolis Q ir aukštesnės eilės simboliai, įskaitant H), apkrovos ir greičio bandymo programa.

3.1 Ši programa taikoma:

3.1.1. visoms padangoms, montuojamoms pavieniui, kurių apkrovos indeksas yra ne didesnis kaip 121;

3.1.2. padangoms, montuojamoms pavieniui, kurių apkrovos indeksas yra 122 arba didesnis ir kurios paženklintos šios taisyklės 3.2.15 punkte nurodytu papildomu žymeniu C arba LT.

3.2. Ratlankio ir padangos apkrova turi atitikti toliau nurodomą padangos apkrovos indeksą atitinkančios apkrovos procentinį dydį:

3.2.1. 90 proc., jeigu bandymas atliekamas su 1,70 m ± 1 proc. skersmens būgnu;

3.2.2. 92 proc., jeigu bandymas atliekamas su 2,00 m ± 1 proc. skersmens būgnu;

3.3. Pradinio etapo bandymo greitis turi būti 20 km/h mažesnis nei nurodyta padangos greičio simboliu.

3.3.1. Pradiniam bandymo greičiui pasiekti būtinas laikas turi būti 10 min.

3.3.2. Pirmo etapo trukmė turi būti 10 min.

3.4. Antro bandymo etapo greitis turi būti 10 km/h mažesnis nei nurodyta padangos greičio simboliu.

3.4.1. Pirmo etapo trukmė turi būti 10 min.

3.5. Galutinio etapo bandymo greitis turi atitikti padangos greičio simboliu nurodytą greitį.

3.5.1. Galutinio etapo trukmė – 30 min.

3.6. Viso bandymo trukmė – 1 val.

4. Lygiavertis bandymo metodas

Jeigu naudojamas kitoks bandymo metodas, o ne nurodytasis šio priedo 2 ar 3 dalyse, turi būti įrodytas jo lygiavertiškumas.

7 PRIEDAS. 1 priedėlis

Atsparumo bandymo programa

Apkrovos indeksas	Greičio simbolis	Bandymo būgno greitis [km.h^{-1}]		Apkrova, kuria veikiamas ratas (apkrovos indeksą atitinkančios apkrovos procentinis dydis)		
		Radialinė	Diagonalinės (įstrižinės) padangos	7 val.	16 val.	24 val.
122 arba daugiau	E	32	32			
	F	32	32			
	G	40	32			
	J	48	40			
	K	56	48			
	L	64	—			
	M	72	—	66 %	84 %	101 %
	N	80	—			
121 arba mažiau	E	32	32			
	F	32	32			
	G	40	40			
	J	48	48			
	K	56	56			
	L	64	56	70 %	88 %	106 %
				4 val.	*6 val.*	
	M	80	64	75 %	97 %	114 %
	N	88	—	75 %	97 %	114 %
	P	96	—	75 %	97 %	114 %

Pastabos.

1) Specialios paskirties padangos (žr. šios taisyklės 2.8 punktą) turi būti bandomos taikant 85 proc. lygiavertėms įprastoms padangoms nustatyto greičio.

2) Padangos, kurių apkrovos indeksas yra 122 arba didesnis, greičio simbolis yra N arba P ir į padangos dydžio žymenį yra įtraukti papildomi žymenys C arba LT (nurodyti šios taisyklės 3.2.15 punkte), bandomi pagal tą pačią programą, kaip nurodyta pirmiau pateiktoje lentelėje dėl padangų, kurių apkrovos indeksas yra 121 arba mažesnis.

3) Jeigu bandymo būgno skersmuo yra didesnis nei 1 700 mm ± 1 proc., nurodytas bandymo apkrovos procentinis dydis padidinamas taip:

$$F_1 = K \bullet F_2$$

čia:

$$K = \sqrt{\frac{(R_1 / R_2) \bullet (R_2 + r_T)}{(R_1 + r_T)}}$$

R_1 bandymo būgno skersmuo milimetrais;

R_2 pamatinio atskaitos būgno skersmuo, lygus 1 700 mm;

r_T išorinis padangos skersmuo (žr. Taisyklės Nr. 54 6.1.5 punktą), išreikštas milimetrais;

F_1 apkrovos, kuria turi būti veikiamas bandymo būgnas, procentinis dydis;

F_2 apkrovos procentinis dydis, kaip pirmiau nurodyta lentelėje, kuria turi būti veikiamas 1 700 mm skersmens pamatinis bandymo būgnas.

Pavyzdys.

K = 1, jei bandymo būgno skersmuo yra 1 700 mm;

Jeigu bandymo būgno skersmuo lygus 3 000 mm, o padangos skersmuo lygus 1 500 mm:

$$K = \sqrt{\frac{(3\ 000 / 1\ 700) \bullet (1\ 700 + 1\ 500)}{(3\ 000 + 1\ 500)}} = 1,12$$

7 PRIEDAS. 2 priedėlis

Slėgio rodiklio santykis su slėgio vienetais

Slėgio rodiklis (PSI)	barai	kPa
20	1,4	140
25	1,7	170
30	2,1	210
35	2,4	240
40	2,8	280
45	3,1	310
50	3,4	340
55	3,8	380
60	4,1	410
65	4,5	450
70	4,8	480
75	5,2	520
80	5,5	550
85	5,9	590
90	6,2	620
95	6,6	660
100	6,9	690
105	7,2	720
110	7,6	760
115	7,9	790
120	8,3	830
125	8,6	860
130	9,0	900
135	9,3	930
140	9,7	970
145	10,0	1 000
150	10,3	1 030
...	...	...

8 PRIEDAS

Apkrovos gebos kitimas priklausomai nuo greičio. Komercinių transporto priemonių padangos

RADIALINĖS IR DIAGONALINĖS PADANGOS

(pagal JT taisyklę Nr. 54)

Apkrovos gebos kitimas (%)										
Greitis (km/h)	Visi apkrovos indeksai				Apkrovos indeksai ≥ 122 (1)		Apkrovos indeksai ≤ 121 (1)			
	Greičio kategorijos simbolis				Greičio kategorijos simbolis		Greičio kategorijos simbolis			
	F	G	J	K	L	M	L	M	N	P (2)
0	+ 150	+ 150	+ 150	+ 150	+ 150	+ 150	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110
5	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110	+ 90	+ 90	+ 90	+ 90
10	80	80	80	80	80	80	75	75	75	75
15	65	65	65	65	65	65	60	60	60	60
20	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
25	35	35	35	35	35	35	42	42	42	42
30	25	25	25	25	25	25	35	35	35	35
35	19	19	19	19	19	19	29	29	29	29
40	15	15	15	15	15	15	25	25	25	25
45	13	13	13	13	13	13	22	22	22	22
50	12	12	12	12	12	12	20	20	20	20
55	11	11	11	11	11	11	+ 17,5	+ 17,5	+ 17,5	+ 17,5
60	10	10	10	10	10	10	+ 15,0	+ 15,0	+ 15,0	+ 15,0
65	+ 7,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	8,5	+ 13,5	+ 13,5	+ 13,5	+ 13,5
70	+ 5,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 12,5	+ 12,5	+ 12,5	+ 12,5
75	+ 2,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 11,0	+ 11,0	+ 11,0	+ 11,0
80	0	+ 4,0	+ 4,0	+ 4,0	+ 4,0	+ 4,0	+ 10,0	+ 10,0	+ 10,0	+ 10,0
85	– 3	+ 2,0	+ 3,0	+ 3,0	+ 3,0	+ 3,0	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5
90	– 6	0	+ 2,0	+ 2,0	+ 2,0	+ 2,0	+ 7,5	+ 7,5	+ 7,5	+ 7,5
95	– 10	– 2,5	+ 1,0	+ 1,0	+ 1,0	+ 1,0	+ 6,5	+ 6,5	+ 6,5	+ 6,5
100	– 15	– 5	0	0	0	0	+ 5,0	+ 5,0	+ 5,0	+ 5,0
105	–	– 8	– 2	0	0	0	+ 3,75	+ 3,75	+ 3,75	+ 3,75
110	–	– 13	– 4	0	0	0	+ 2,5	+ 2,5	+ 2,5	+ 2,5
115	–	–	– 7	– 3	0	0	+ 1,25	+ 1,25	+ 1,25	+ 1,25
120	–	–	– 12	– 7	0	0	0	0	0	0
125	–	–	–	–	–	0	– 2,5	0	0	0
130	–	–	–	–	–	0	– 5,0	0	0	0
135	–	–	–	–	–	–	– 7,5	– 2,5	0	0
140	–	–	–	–	–	–	– 10	– 5	0	0

Apkrovos gebos kitimas (%)										
Greitis (km/h)	Visi apkrovos indeksai				Apkrovos indeksai ≥ 122 ([1])		Apkrovos indeksai ≤ 121 ([1])			
	Greičio kategorijos simbolis				Greičio kategorijos simbolis		Greičio kategorijos simbolis			
	F	G	J	K	L	M	L	M	N	P ([2])
145	–	–	–	–	–	–	–	– 7,5	– 2,5	0
150	–	–	–	–	–	–	–	– 10,0	– 5,0	0
155	–	–	–	–	–	–	–	–	– 7,5	– 2,5
160	–	–	–	–	–	–	–	–	– 10,0	– 5,0

([1]) Nurodomi padangų, montuojamų pavieniui, apkrovos indeksai.
([2]) Apkrovos kitimas neleidžiamas, jeigu greičiai yra didesni nei 160 km/h. Jei tai greičio simbolis Q ir aukštesnės eilės simboliai, greitis, atitinkantis greičio simbolį, rodo didžiausią leidžiamąjį padangos greitį.

9 PRIEDAS

Aiškinamasis paveikslas

Žr. šios taisyklės 2 dalį

