I

(Atti per i quali pubblicazione è una condizione di applicabilità)

REGOLAMENTO (CE) N. 20/2000 DEL CONSIGLIO

del 17 dicembre 1999

che modifica il regolamento (CE) n. 1255/96 recante sospensione temporanea dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per taluni prodotti industriali e agricoli

IL CONSIGLIO DELL'UNIONE EUROPEA,

visto il trattato che istituisce la Comunità europea, in particolare l'articolo 26,

vista la proposta della Commissione,

considerando quanto segue:

(1) è nell'interesse della Comunità sospendere, totalmente o parzialmente, i dazi autonomi della tariffa doganale comune per un certo numero di prodotti nuovi che non figurano nell'allegato del regolamento (CE) n. 1255/96 [1];

(2) i prodotti di cui al suddetto regolamento, per i quali la Comunità non ha più interesse a confermare la sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune, che sono esenti da dazi a seguito dell'accordo GATT o di cui occorre modificare la designazione in funzione degli sviluppi tecnici, devono essere eliminati dall'elenco ad esso allegato;

(3) si devono pertanto considerare nuovi i prodotti di cui occorre modificare la designazione;

(4) vista l'importanza economica del regolamento per l'industria europea e l'obbligo che esso sia applicato il 1º gennaio 2000, è necessario invocare l'urgenza di cui al paragrafo I, punto 3, del protocollo allegato al trattato di Amsterdam sul ruolo dei Parlamenti nazionali nell'Unione europea;

(5) tenuto conto delle numerose modifiche con effetto dal 1º gennaio 2000, occorre procedere, per motivi di chiarezza, a sostituire completamente l'allegato del regolamento (CE) n. 1255/96,

HA ADOTTATO IL PRESENTE REGOLAMENTO:

Articolo 1

L'allegato del regolamento (CE) n. 1255/96 è sostituito dall'allegato del presente regolamento.

Articolo 2

Il presente regolamento entra in vigore il giorno della pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale delle Comunità europee*.

Esso si applica a decorrere dal 1º gennaio 2000.

Il presente regolamento è obbligatorio in tutti i suoi elementi e direttamente applicabile in ciascuno degli Stati membri.

Fatto a Bruxelles, addì 17 dicembre 1999.

Per il Consiglio

Il Presidente

K. HEMILÄ

---

[1] GU L 158 del 29.6.1996, pag. 1. Regolamento modificato da ultimo dal regolamento (CE) n. 1381/1999 (GU L 165 del 30.6.1999, pag. 1).

ALLEGATO

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 0603 90 00 ex 0604 99 10 ex 0604 99 90	10 10 10	Fiori, boccioli di fiori, fogliame, foglie e altre parti di piante, non altrimenti preparati che essiccati, tinti o imbianchiti, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di pot-pourri della sottovoce 3307 49 00 (a)	0
ex 0710 21 00	10	Piselli da granella della specie *Pisum sativum* della varietà *Hortense axiphium*, congelati, aventi uno spessore totale uguale o inferiore a 6 mm, destinati ad essere utilizzati, nei loro baccelli, per la fabbricazione di piatti preparati (a) (b)	0
ex 0711 90 60 ex 0711 90 60	11 91	Funghi, esclusi i funghi delle specie *Agaricus spp.*, temporaneamente conservati in acqua salata, solforata o addizionata di altre sostanze atte ad assicurarne temporaneamente la conservazione, ma non atti per l'alimentazione nello stato in cui sono presentati, destinati all'industria delle conserve alimentari (a)	0
ex 0712 30 00 ex 0712 30 00	17 24	Funghi, esclusi i funghi delle specie *Agaricus spp.*, disseccati, presentati interi, a fette o in pezzi riconoscibili, destinati a subire qualsiasi lavorazione, escluso il semplice ricondizionamento per la vendita al minuto (a) (b)	0
ex 0713 33 90	20	Fagioli bianchi secchi, della specie *Phaseolus vulgaris*, la cui proporzione del prodotto trattenuto da un setaccio avente aperture di un diametro di 8 mm non supera in peso il 2 %	0
ex 0804 10 00 ex 0804 10 00	11 21	Datteri freschi o secchi, destinati all'industria della trasformazione, esclusa la fabbricazione di alcole (a)	0
ex 0804 10 00 ex 0804 10 00	12 22	Datteri freschi o secchi, destinati ad essere condizionati per la vendita al minuto in imballaggi immediati di contenuto netto inferiore o uguale a 11 kg (a)	0
ex 0810 40 50	10	Frutti del *Vaccinium macrocarpon*, freschi	0
ex 0810 90 85	10	Frutti della rosa canina, freschi	0
0811 90 50 0811 90 70 ex 0811 90 95 ex 0811 90 95	 66 67	Frutti del genere *Vaccinium*, anche cotti in acqua o al vapore, congelati, senza aggiunta di zucchero o di altri dolcificanti	0
ex 0811 90 95	40	Frutti della rosa canina, anche cotti in acqua o al vapore, congelati, senza aggiunta di zucchero o di altri dolcificanti	0
ex 1511 10 10 ex 1511 90 19 ex 1511 90 91 ex 1513 11 10 ex 1513 19 30 ex 1513 21 11 ex 1513 29 30	10 10 10 10 10 10 10	Olio di palma, olio di cocco (olio di copra), olio di palmisti, destinati alla fabbricazione di: — acidi grassi monocarbossilici industriali della sottovoce 3823 19 10, — miscele di esteri metilici di acidi grassi della sottovoce 3824 90 95, — esteri metilici di acidi grassi delle voci 2915 o 2916 o — acido stearico della sottovoce 3823 11 00 (a)	0
ex 1518 00 91	10	Olio di soia modificato con acido maleico, destinato alla fabbricazione di prodotti cosmetici (a)	0
ex 2707 99 11	10	Oli leggeri greggi, contenenti, in peso: — 10 % o più di viniltolueni, — 10 % o più di indene e — 1 % o più e non più di 5 % di naftalene	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2805 30 10	10	Lega di cerio e di altri metalli di terre rare, contenente, in peso, 47 % o più di cerio	0
ex 2805 30 10	20	Lega di lantanio e di altri metalli di terre rare, contenente, in peso, 43 % o più di lantanio	0
ex 2805 30 90	10	Lantanio di purezza, in peso, di 99 % o più	0
ex 2811 19 80	10	Acido solfammidico	0
ex 2811 22 00	10	Diossido di silicio sotto forma di polvere, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di colonne cromatografiche liquide ad alte prestazioni (HPLC) e cartucce per la preparazione di campioni (a)	0
ex 2811 29 90	10	Diossido di tellurio	0
ex 2812 90 00	10	Trifluoruro di azoto	0
ex 2818 30 00	10	Ossido idrossido di alluminio, sotto forma di pseudo-boehmite	4
ex 2819 90 90	10	Triossido di dicromo: — di superficie specifica di 37 m^2/g o più (secondo il metodo BET), — di purezza, in peso, di 99,5 % o più sul prodotto secco, — di peso specifico inferiore o uguale a 1,2 g/cm^3, destinato alla fabbricazione di diossido di cromo magnetico (a)	0
ex 2820 90 90	10	Ossido di manganese (II,III), contenente, in peso, 70 % o più di manganese	0
ex 2821 10 00	10	Triossido di diferro, sotto forma di polvere, di purezza, in peso, di 99,2 % o più, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8504 (a)	0
ex 2823 00 00	10	Diossido di titanio, di purezza, in peso, di 99,9 % o più, di una grossezza media dei grani di 1,2 µm o più ed uguale o inferiore a 1,8 µm, destinato alla fabbricazione di prodotti delle voci 8532 o 8533 (a)	0
ex 2825 50 00	10	Ossido di rame (I o II) contenente, in peso, 78 % o più di rame e non più di 0,03 % di cloruro	0
ex 2826 90 90	10	Esafluorofosfato di potassio	0
ex 2827 39 90	10	Monocloruro di rame di purezza, in peso, di 96 % o più e non più di 99 %	0
ex 2827 60 00	10	Tetraioduro di titanio	0
ex 2830 20 00	10	Solfuro di zinco contenente: — 20,0 mg/kg o meno di cloruro, — 0,2 mg/kg o meno di rame, — 0,5 mg/kg o meno di ferro e — 1,0 mg/kg o meno di piombo	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2836 91 00	20	Carbonato di litio, contenente una o più delle impurezze seguenti al livello indicato: — 2 mg/kg o più di arsenico, — 200 mg/kg o più di calcio, — 200 mg/kg o più di cloruri — 20 mg/kg o più di ferro, — 150 mg/kg o più di magnesio, — 20 mg/kg o più di metalli pesanti, — 300 mg/kg o più di potassio, — 300 mg/kg o più di sodio, — 200 mg/kg o più di solfati, misurati secondo i metodi della Farmacopea europea	0
ex 2837 19 00	10	Cianuro di zinco	0
ex 2839 90 00	10	Silicato di piombo idrato, con un tenore in piombo, in peso, calcolato come monossido di piombo, di (84,5 ± 1,5) %, sotto forma di polvere	0
ex 2843 90 90	20	Monossido di palladio	0
ex 2843 90 90	30	Miscela di ftalocianina di palladio	0
2845 10 00		Acqua pesante (ossido di deuterio) (*Euratom*)	0
2845 90 10		Deuterio ed altri composti del deuterio; idrogeno e suoi composti, arricchiti in deuterio; miscele e soluzioni contenenti tali prodotti (*Euratom*)	0
ex 2846 10 00 ex 3824 90 95	10 48	Concentrato di terre rare contenente, in peso, 60 % o più e non più di 95 % di ossidi di terre rare e non più di 1 % ciascuno di ossido di zirconio, di ossido di alluminio o di ossido di ferro, e con una perdita alla combustione di 5 % o più in peso	0
ex 2850 00 20	10	Silano	0
ex 2903 30 80	10	Tetrafluoruro di carbonio (tetrafluorometano)	0
ex 2903 30 80	20	1,1,1,2,3,3,3-Eptafluoropropano	0
ex 2903 30 80	30	Perfluoroetano	0
ex 2903 30 80	40	1,1-Difluoroetano	0
ex 2903 59 90	10	1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecacloropentaciclo= $[12.2.1.1^{6,9}.0^{2,13}.0^{5,10}]$ottadeca-7,15-diene, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di poliammide, di polietilene, di gomma sintetica o di polistirene (a)	0
ex 2903 59 90	20	Esaclorociclopentadiene	0
ex 2903 69 90	10	Miscele di isomeri di di- o tetraclorotriciclo[8.2.2.$2^{4,7}$]esadeca-1(12),4,6,10,13,15-esaene	0
ex 2903 69 90	40	2,6-Diclorotoluene, di purezza, in peso, di 99 % o più e contenente: — 0,001 mg/kg o meno di tetraclorodibenzodiossina, — 0,001 mg/kg o meno di tetraclorodibenzofurano, — 0,2 mg/kg o meno di tetraclorobifenile	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2903 69 90	50	1-(Clorometil)naftalene	0
ex 2904 10 00	30	*p*-Stirensolfonato di sodio	0
ex 2904 20 00	10	Nitrometano	0
ex 2904 20 00	20	Nitroetano	0
ex 2904 20 00	30	1-Nitropropano	0
ex 2904 20 00	40	2-Nitropropano	0
ex 2904 90 20	10	Cloruro di tosile	0
ex 2904 90 40	10	Tricloronitrometano, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 380820 (a)	0
ex 2904 90 85	10	Quintozene (ISO)	0
ex 2905 19 00 ex 3824 90 95	10 56	*terz*-Butanolato di potassio (*terz*-butilato di potassio), anche sotto forma di soluzione in tetraidrofurano	0
2905 29 10		Alcole allilico	0
ex 2905 39 80	10	2-Metilpropan-1,3-diolo	0
ex 2905 49 10	10	Etilidintrimetanolo	0
2906 11 00		Mentolo	0
ex 2906 19 00	10	Cicloes-1,4-ilendimetanolo	0
ex 2906 19 00	20	4,4'-Isopropilidendicicloesanolo	0
ex 2906 29 00	10	2,2'-(*m*-Fenilene)dipropan-2-olo	0
ex 2907 21 00	10	Resorcinolo	0
ex 2907 29 00	10	1,4-Diidroantracen-9,10-diolato di disodio, sotto forma di soluzione acquosa	0
ex 2907 29 00	20	4,4'-(3,3,5-Trimetilcicloesiliden)difenolo	0
ex 2907 29 00	30	4,4',4"-Etilidinetrifenolo	0
ex 2907 29 00	40	Miscela di isomeri di metilendifenolo	0
ex 2907 29 00	50	6,6',6"-Tricicloesil-4,4',4"-butan-1,1,3-triiltri(*m*-cresolo)	0
ex 2908 20 00	10	3-Idrossinaftalen-2,7-disolfonato di disodio	0
ex 2908 20 00	20	7-Idrossinaftalen-1,3-disolfonato di dipotassio	0
ex 2908 90 00	10	4-Nitroso-*o*-cresolo	0
ex 2909 19 00	10	1,2-Bis(2-cloroetossi)etano	0
ex 2909 30 90	10	4-(*p*-Tolilossi)bifenile	0
ex 2909 30 90	20	1,2-Bis(*m*-tolilossi)etano	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2909 30 90	30	1,2-Difenossietano	0
ex 2909 44 00	10	2-Esilossietanolo	0
ex 2909 49 19	10	1-*terz*-Butossipropan-2-olo	0
ex 2909 50 90	10	4-(2-Metossietil)fenolo	0
ex 2910 90 00	30	2,3-Epossipropan-1-olo (glicidolo)	0
ex 2910 90 00	40	Perfluoroepossipropano	0
ex 2910 90 00 ex 3824 90 95	60 59	1,2-Epossiottadecano, di purezza, in peso, di 82 % o più	0
ex 2912 29 00	10	Tereftalaldeide	0
ex 2912 49 00	10	3-Fenossibenzaldeide	0
ex 2914 19 90	10	3,3-Dimetilbutan-2-one	0
2914 21 00		Canfora	0
ex 2914 29 00	10	Estr-4-en-3,17-dione	0
ex 2914 50 00	30	2'-Idrossiacetofenone	0
ex 2914 50 00	40	4'-Idrossiacetofenone	0
ex 2914 50 00	50	6'-Metossi-2'-acetonaftone	0
ex 2914 70 90	10	1-Cloro-3,3-dimetilbutan-2-one	0
ex 2914 70 90	30	4,4'-Dibromobenzile	0
ex 2915 29 00	10	Triacetato di antimonio	0
ex 2915 39 90	20	Acetato di 5α-bromo-6β-idrossi-17-osso-androstan-3β-ile	0
ex 2915 39 90	30	Di(acetato) di but-3-en-1,2-diile	0
ex 2915 40 00	10	Cloroacetato di vinile	0
ex 2915 60 19	10	Monoisobutirrato di 2,2,4-trimetilpentan-1,3-diolo	0
ex 2915 90 80	20	Ortoacetato di trimetile	0
ex 2915 90 80	30	Acido 2-etilbutirrico	0
ex 2915 90 80	40	Acido nonanoico (acido pelargonico)	0
ex 2916 12 90	10	Acrilato di 2-*terz*-butil-6-(3-*terz*-butil-2-idrossi-5-metilbenzil)= -4-metilfenile	0
ex 2916 12 90	20	Acrilato di 2-etossietile	0
ex 2916 12 90	30	Acrilato di isobutile	0
ex 2916 14 90	10	Metacrilato di 2,3-epossipropile	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2916 19 80	20	3,3-Dimetilpent-4-enoato di metile	0
ex 2916 20 00	10	3-(2,2-Diclorovinil)-2,2-dimetilciclopropancarbossilato di metile	0
ex 2916 20 00	30	Empentrina (ISO)	0
ex 2916 39 00	10	3-Clorobenzoato di metile	0
ex 2916 39 00	20	Cloruro di 3,5-diclorobenzoile	3,6
ex 2916 39 00	40	4-*terz*-Butilbenzoato di vinile	0
ex 2916 39 00	50	Cloruro di 3,5-dimetilbenzoile	0
ex 2916 39 00	60	Cloruro di 4-etilbenzoile	0
ex 2917 11 00	20	Ossalato di bis(*p*-metilbenzile)	0
ex 2917 19 90	20	1,2-Bis(cicloesilossicarbonil)etansolfonato di sodio	0
ex 2917 19 90	40	Acido dodecandioico, di purezza, in peso, di più di 98,5 %	0
ex 2917 19 90	50	Anidride glutarica	0
ex 2917 20 00	30	Anidride 1,4,5,6,7,7-esacloro-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicarbossilica	0
ex 2917 39 80	10	Naftalen-2,6-dicarbossilato di dimetile	0
ex 2917 39 80	20	Acido benzen-1,2,4,5-tetracarbossilico (acido piromellitico)	0
ex 2917 39 80	30	Dianidride benzen-1,2:4,5-tetracarbossilica (dianidride piromellitica)	0
ex 2918 13 00	10	Acido L-(-)-di-*p*-toluoiltartarico	0
ex 2918 17 00	10	Acido *R*-fenilglicolico (acido D-mandelico)	0
ex 2918 19 99	40	Acido L-malico	0
ex 2918 29 10	10	Acido 2-idrossi-1-naftoico	0
ex 2918 29 50	10	Acido gallico, di purezza, in peso, di 98,5 % o più sul prodotto secco (misurata con acidimetria)	0
ex 2918 29 90	10	Bis[3-(3,5-di-*terz*-butil-4-idrossifenil)propionato] di esametilene	0
ex 2918 90 90	10	3,4-Epossicicloesancarbossilato di 3,4-epossicicloesilmetile	0
ex 2919 00 90	10	Sale di monosodio di fosfato di 2,2'-metilenebis(4,6-di-*terz*-butilfenile)	0
ex 2920 10 00	10	Fenitrotion (ISO)	0
ex 2920 10 00	20	Tolclofos-metil (ISO)	0
ex 2920 90 10	10	Solfato di dietile	0
2920 90 30		Fosfito di trimetile	0
ex 2920 90 85	10	*O,O'*-Diottadecilbis(fosfito) di pentaeritritolo	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2920 90 85	30	*O,O'*-Bis(2,4-di-*terz*-butilfenile)bis(fosfito) di pentaeritritolo	0
ex 2921 19 80	10	Triallilammina	0
ex 2921 19 80	20	Etil(2-metilallil)ammina	0
ex 2921 29 00	10	*N,N,N',N'*-Tetrabutilesametilendiammina	0
ex 2921 29 00	20	Tris[3-(dimetilammino)propil]ammina	0
ex 2921 29 00	30	Bis[3-(dimetilammino)propil]metilammina	0
ex 2921 30 99	10	Dicicloesil(metil)ammina	0
ex 2921 42 10	10	2,6-Dicloro-4-nitroanilina	0
ex 2921 42 10	20	2-Bromo-4,6-dinitroanilina	0
ex 2921 42 10	30	Acido 4-amminobenzen-1,3-disolfonico e suoi sali	0
ex 2921 42 10	40	2-Bromo-6-cloro-4-nitroanilina	0
ex 2921 42 10	50	Acido 3-amminobenzensolfonico	0
ex 2921 43 00	10	Acido 5-ammino-2-clorotoluen-4-solfonico	0
ex 2921 43 00	20	Acido 4-ammino-6-clorotoluen-3-solfonico	0
ex 2921 44 00	10	Difenilmetilammina	0
ex 2921 45 00	10	Acido 3-amminonaftalen-1,5-disolfonico, sale di monosodio	0
ex 2921 45 00	20	Acido 2-amminonaftalen-1,5-disolfonico e suoi sali di sodio	0
ex 2921 45 00	30	Acido 2-amminonaftalen-1-solfonico	0
ex 2921 45 00	40	1-Naftilammina	0
ex 2921 49 10	20	Pendimetalina (ISO)	3,5
ex 2921 49 90	10	Acido 8-anilinonaftalen-1-solfonico	0
ex 2921 59 90	10	Miscela di isomeri di 3,5-dietiltoluenediammina	0
ex 2921 59 90 ex 3824 90 95	20 68	Acido 4-(4-amminoanilino)-3-nitrobenzensolfonico	0
ex 2922 19 90	55	4,4-Dimetossibutilammina	0
ex 2922 19 90	60	2-[2-(Dimetilammino)etil(metil)ammino]etanolo	0
ex 2922 19 90	70	*N,N,N',N'*-Tetrametil-2,2'-ossibis(etilammina)	0
ex 2922 19 90	75	2-Ammino-2-metilpropanolo, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti delle sottovoci 300490 e 330530 (a)	0
ex 2922 21 00	10	Acido 2-ammino-5-idrossinaftalen-1,7-disolfonico e suoi sali, di purezza, in peso, di 60 % o più	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2922 21 00	20	Acido 4-idrossi-7-metilamminonaftalen-2-solfonico	0
ex 2922 21 00	30	Acido 6-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico	0
ex 2922 21 00	40	Acido 7-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico	0
ex 2922 22 00	10	Anisidine	0
ex 2922 29 00	10	2-Metil-N-fenil-*p*-anisidina	0
ex 2922 29 00	20	3-Amminofenolo	0
ex 2922 29 00	30	Acido 4-ammino-5-metossi-2-metilbenzenesolfonico	0
ex 2922 29 00	40	2-Ammino-4-*ter*z-pentil-6-nitrofenolo	0
ex 2922 29 00	50	6-Metossi-*m*-toluidina	0
ex 2922 29 00	60	3,5-Dicloro-4-(1,1,2,2-tetrafluoroetossi)anilina	0
ex 2922 29 00	70	4-Nitro-*o*-anisidina	0
ex 2922 30 00	10	Acido 1-ammino-4-bromo-9,10-diossoantracen-2-solfonico e suoi sali	0
ex 2922 30 00	20	1-Amminoantrachinone	0
ex 2922 49 70	10	Aspartato di ornitina (DCIM)	0
ex 2922 50 00	50	Acido 2-(4-dibutilamminosaliciloil)benzoico	0
ex 2923 90 00	10	Idrossido di tetrametilammonio, sotto forma di soluzione acquosa contenente: — (25 ± 0,5) % in peso di idrossido di tetrametilammonio, — 500 mg/kg o meno di carbonato, — 200 mg/kg o meno di cloruro e — 5 mg/kg o meno di potassio	0
ex 2924 10 00	20	Acido 2-acrilammido-2-metilpropansolfonico, suoi sali di sodio e di ammonio	0
ex 2924 10 00	30	N-(1,1-Dimetil-3-ossobutil)acrilammide	0
ex 2924 10 00	40	N,N'-Metilendiacrilammide	0
ex 2924 21 90 ex 3824 90 95	10 62	Acido 4,4'-diidrossi-7,7'-ureilendi(naftalen-2-solfonico) e suoi sali di sodio	0
ex 2924 29 90	10	Alacloro (ISO)	0
ex 2924 29 90	15	Acetocloro (ISO)	0
ex 2924 29 90	20	3'-Ammino-4'-metossiacetanilide	0
ex 2924 29 90	25	3'-Dietilamminoacetanilide	0
ex 2924 29 90	35	Propaclor (ISO)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2924 29 90	40	Diethofencarb (ISO)	0
ex 2924 29 90	45	Acido 7-acetammido-4-idrossinaftalen-2-solfonico e suoi sali di sodio	0
ex 2924 29 90	50	3'-Dietilammino-4'-metossiacetanilide	0
ex 2924 29 90	60	5-[*N*-(2-Acetossietil)acetossiacetammido]-*N*,*N*'-bis(2,3-diacetossi= propil)-2,4,6-triiodoisoftalammide	0
ex 2924 29 90	70	4'-Ammino-*N*-metilacetanilide	0
ex 2925 11 00	20	Saccarina e suo sale di sodio	0
ex 2925 19 80	10	*N*-Fenilmaleimmide	0
ex 2925 20 00	10	Dicicloesilcarbodiimmide	0
ex 2926 90 99	10	Metacrilonitrile	0
ex 2926 90 99	30	2-Ammino-5-nitrobenzonitrile	0
ex 2926 90 99	40	Clorotalonil (ISO)	0
ex 2926 90 99	45	2-Cianoacetammide	0
ex 2926 90 99	50	Estere alchil o alcossialchil di acido cianoacetico	0
ex 2926 90 99	60	Acido cianoacetico sotto forma cristallina	0
ex 2926 90 99	65	Malononitrile	0
ex 2926 90 99	70	Tetracloroterefta lonitrile	0
ex 2927 00 00	10	Dicloridrato di 2,2'-dimetil-2,2'-azodipropionamidina	0
ex 2927 00 00	20	Idrogenosolfato di 4-anilino-2-metossibenzenediazonio	0
ex 2927 00 00 ex 3824 90 95	30 69	Acido 4'-amminoazobenzen-4-solfonico	0
ex 2928 00 90	10	3,3'-Bis(3,5-di-*terz*-butil-4-idrossifenil)-*N*,*N*'-bipropionammide	0
ex 2928 00 90	20	2,4,6-Triclorofenilidrazina	0
ex 2928 00 90	30	Cloridrato di *terz*-butilidrazina, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 380810 (a)	0
ex 2928 00 90	40	*O*-Etilidrossilammina, sotto forma di soluzione acquosa	0
ex 2928 00 90	50	*N*-Isopropilidrossilammina, sotto forma di soluzione acquosa	0
ex 2929 10 90	10	Miscela di isomeri di diisocianato di metilendicicloesile	0
ex 2929 10 90	30	Diisocianato di 3,3'-dimetilibifenil-4,4'-diile	0
ex 2929 10 90	40	Isocianato di *m*-isopropenil-*α*,*α*-dimetilbenzile	0
ex 2929 10 90	50	Diisocianato di *m*-fenilenodiisopropilidene	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2929 10 90	60	Miscele di isomeri di diisocianato di trimetilesametilene	0
ex 2930 90 70	10	Tiofenolo	0
ex 2930 90 70	15	Etoprofos (ISO)	0
ex 2930 90 70	20	3,3-Dimetil-1-metiltiobutanoneossima	0
ex 2930 90 70	25	Tiofanato-metil (ISO)	0
ex 2930 90 70	30	4-(4-Isopropossifenilsolfonil)fenolo	0
ex 2930 90 70	40	Acido 3,3'-tiodipropionico	0
ex 2930 90 70	45	Idrogenosolfato di 2-[(*p*-amminofenil)solfonil]etile	0
ex 2930 90 70 ex 3824 90 95	50 51	Isocianato di 2-clorofenilsolfonilo, sotto forma di soluzione in xilene	0
ex 2930 90 70 ex 3824 90 95	55 52	2-(Isocianatosolfonil)metilbenzoato di metile, sotto forma di soluzione in xilene	0
ex 2930 90 70	60	Solfuro di fenile e metile	0
ex 2930 90 70	65	Diiodometil *p*-tolil solfone	0
ex 2930 90 70 ex 3824 90 95	70 71	2-Amminofenilfenilsolfone, di purezza, in peso, di 75 % o più	0
2931 00 10		Metilfosfonato di dimetile	0
ex 2931 00 95	10	Acido 2-difenilfosfinobenzoico	0
ex 2931 00 95	20	2-Cloroetilfosfonato di bis(2-cloroetile)	0
ex 2931 00 95	25	Fenilfosfinato di sodio	0
ex 2931 00 95	30	Vinilfosfonato di bis(2-cloroetile)	0
ex 2931 00 95	35	Tetrafenilborato di sodio	0
ex 2931 00 95	40	Acido N-(fosfonometil)imminodiacetico	0
ex 2931 00 95	45	Tributilfosfina	0
ex 2931 00 95	50	Acido bis(2,4,4-trimetilpentil)fosfinico	0
ex 2931 00 95	55	Dimetil[dimetilsilildiindenil]afnio	0
ex 2931 00 95	60	Ossido di triottilfosfina	0
ex 2931 00 95	65	Trietilborano	0
ex 2932 11 00	10	Tetraidrofurano con un contenuto totale di tetraidro-2-metilfurano e tetraidro-3-metilfurano non superiore a 40 mg/litro, destinato alla fabbricazione di *α*-4-idrossibutil-*ω*-idrossi-poli(ossitetrametilene) (a)	0
ex 2932 13 00	10	Alcole tetraidrofurfurilico	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2932 19 00	40	Furano di purezza, in peso, di 99 % o più	0
ex 2932 19 00	50	2,3-Diidrofurano	0
ex 2932 29 80	10	2'-Anilino-6'-[etil(isopentil)ammino]-3'-metilspiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanten]-3-one	0
ex 2932 29 80	15	13,14,15,16-Tetranorlabdano-12,8*α*-lattone	0
ex 2932 29 80	25	2'-(2-Cloroanilino)-6'-dibutilamminospiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanten]-3-one	0
ex 2932 29 80	30	2'-Anilino-3'-metil-6'-metil(propil)amminospiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanten]-3-one	0
ex 2932 29 80	35	6'-Dietilammino-3'-metil-2'-(2,4-xilidino)spiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanten]-3-one	0
ex 2932 29 80	40	2'-Anilino-6'-(*N*-etil-*p*-toluidino)-3'-metilspiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanten]-3-one	0
ex 2932 29 80	45	2'-Anilino-6'-etil(isobutil)ammino-3'-metilspiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanten]-3-one	0
ex 2932 29 80	50	2'-Anilino-6'-cicloesil(metil)ammino-3'-metilspiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanten]-3-one	0
ex 2932 29 80	55	6-Dimetilammino-3,3-bis(4-dimetilamminofenil)ftalide	0
ex 2932 99 70	10	Bendiocarb (ISO)	0
ex 2932 99 70	20	Androsta-1,4-dien-3,17-dione-17-(2,2-dimetilpropilene)acetale	0
ex 2933 21 00	10	Idantoina	0
ex 2933 21 00	20	2-(3-Benzil-2,5-diossoimidazolidin-1-il)-2'-cloro-5'-(3-dodecil= solfonil-2-metilpropionammido)-4,4-dimetil-3-ossovaleranilide	0
ex 2933 21 00	30	3'-[4,4-Dimetil-2-(4,4-dimetil-2,5-diossoimidazolin-1-il)= -3-ossovalerilammino]-4'-metossistearanilide	0
ex 2933 21 00	40	1-[1,3-Bis(idrossimetil)-2,5-diossoimidazolidin-4-il]= -1,3-bis(idrossimetil)urea	0
ex 2933 29 90	20	Prodotto di reazione costituito di esteri metilici degli acidi (±)-6-(4-isopropil-4-metil-5-osso-2-immidazolin-2-ile)-*m*-toluico e (±)-2-(4-isopropil-4-metil-5-osso-2-immidazolin-2-ile)-*p*-toluico (Imazametabenz-metil)	4
ex 2933 29 90	40	Triflumizolo (ISO)	0
ex 2933 39 95	10	Fendizoato di cloperastina (DCIM)	0
ex 2933 39 95	15	Acido piridin-2,3-dicarbossilico	0
ex 2933 39 95	20	5-Metil-2-piridilammina	0
ex 2933 39 95	25	Imazethapyr (ISO)	0
ex 2933 39 95	30	4,4'-Trimetilendipiperidina	0
ex 2933 40 10	10	Quinmerac (ISO)	0
ex 2933 40 90	20	5,7-Dicloro-4-(4-fluorofenossi)chinolina	0
ex 2933 40 90	40	*p*-Toluensolfonato di *N*-etil-5,6,7,8-tetraidrochinolinio, sotto forma di soluzione in acqua	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2933 59 70	10	Acido 1-etil-6-fluoro-1,4-diidro-4-osso-7-piperazin-1-il-1,8-naftiridin= -3-carbossilico, suoi sali ed esteri	0
ex 2933 59 70	20	2,4-Diammino-6-cloropirimidina	0
ex 2933 59 70	30	Mepanipyrim (ISO)	0
ex 2933 69 80	10	1,3,5-Tris(4-*terz*-butil-3-idrossi-2,6-dimetilbenzil)-1,3,5-triazin= -2,4,6(1*H*,3*H*,5*H*)-trione	0
ex 2933 69 80	20	1,3,5-Tris[(3,5-di-*terz*-butil-4-idrossifenil)metil]-1,3,5-triazina= -2,4,6(1*H*,3*H*,5*H*)-trione	0
ex 2933 69 80	40	Cianazina (ISO)	0
ex 2933 90 50	10	Azepano, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 380830 (a)	0
ex 2933 90 95	10	2-(2*H*-Benzotriazol-2-il)-4,6-di-*terz*-butilfenolo	0
ex 2933 90 95	15	2-(2*H*-Benzotriazol-2-il)-4,6-di-*terz*-pentilfenolo	0
ex 2933 90 95	20	2-(2*H*-Benzotriazol-2-il)-4,6-bis(1-metil-1-feniletil)fenolo	0
ex 2933 90 95	25	6,6'-Di-2*H*-benzotriazol-2-il-4,4'-bis(1,1,3,3-tetrametilbutil)= -2,2'-metilendifenolo	0
ex 2933 90 95	30	Quizalofop-P-etile (ISO)	0
ex 2933 90 95	35	Indolina	0
ex 2933 90 95	45	Idrazide maleico (ISO)	0
ex 2933 90 95	50	Metconazolo (ISO)	3,2
ex 2933 90 95	55	5-Nitroindolo	0
ex 2933 90 95	60	1,3-Bis(3-isocianatometilfenil)-1,3-diazetidin-2,4-dione (diisocianato di 2,4-toluene dimerico)	0
ex 2933 90 95	65	Candesartan cilesetile (DCIM)	0
ex 2934 10 00	10	Essitiazox (ISO)	0
ex 2934 10 00	20	2-(4-Metiltiazol-5-il)etanolo	0
ex 2934 20 80	10	4-Cloro-1,3-benzotiazol-2(3*H*)-one	0
ex 2934 90 96	10	7-Cloro-5-metil-2*H*-1,4-benzotiazin-3-(4*H*)-one	0
ex 2934 90 96	15	Carbossina (ISO)	0
ex 2934 90 96	20	1,1-Diossido di 4-[4-(tridecil[ramificato]ossi)fenil]-1,4-tiazinano	0
ex 2934 90 96	25	Ossicarbossina (ISO)	0
ex 2934 90 96	30	Etridiazolo (ISO)	0
ex 2934 90 96	35	Dimetenammide (ISO)	0
ex 2934 90 96	40	2,3,5,6-Tetraidrossi-1,4-diisobutil-1,4-diosso-1,4-difosfinano	0
ex 2934 90 96	45	Tris(2,3-epossipropil)-1,3,5-triazinantrione	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 2934 90 96	50	Bromuro di 1-[2-(1,3-diossan-2-il)etil]-2-etilpiridinio	0
ex 2934 90 96	55	Acido naft[1,2-*d*][1,2,3]ossadiazol-5-solfonico	0
ex 2934 90 96 ex 3824 90 95	60 41	Acido 7-nitronaft[1,2-*d*][1,2,3]ossadiazol-5-solfonico di purezza, in peso, di 60 % o più	0
ex 2935 00 90	10	Sali di solfatiazolo (DCI)	0
ex 2935 00 90	20	Toluensolfonammide	0
ex 2935 00 90	30	Miscela di isomeri costituita di *N*-etiltoluen-2-solfonammide e di *N*-etiltoluen-4-solfonammide	0
ex 2935 00 90	40	1-(4,6-Dimetossipirimidin-2-il)-3-(2-etilsolfonilimidazo[1,2-a]piridin= -3-ilsolfonil)urea (sulfosulfuron)	0
ex 2935 00 90	50	4,4'-Ossidi(benzensolfonoidrazide)	0
ex 2935 00 90	60	5-Ammino-*N*-(2,6-dicloro-*m*-tolil)-1*H*-1,2,4-triazol-3-solfonammide	0
ex 2935 00 90	70	3-Amminosolfoniltiofen-2-carbossilato di metile	0
3201 20 00		Estratto di mimosa	0
ex 3201 90 90	10	Estratti tannici di eucalipto	3,2
ex 3201 90 90	20	Estratti tannici derivati dal gambier e dai frutti del mirobalano	0
ex 3204 15 00	10	Colorante C.I. Vat Orange 7	0
ex 3204 15 00	20	Colorante C.I. Vat Red 15	0
ex 3204 15 00	30	Colorante C.I. Vat Red 14	0
ex 3204 15 00	40	Colorante C.I. Vat Brown 57	0
ex 3204 17 00	10	Colorante C.I. Pigment Yellow 81	0
ex 3204 19 00	10	Bis{4-metossi-2-[6-(pentafluoroetiltio)benzotiazol-2-ilazo]= -5-(dipropilammino)benzensolfonato}di nichel	0
ex 3204 19 00	20	13-Etil-3-[4-(morfolino)fenil]-3-fenil-3,13-diidrobenzo= [*h*]indeno[2,1-*f*]cromen-13-olo	0
ex 3204 19 00	30	13-Isopropil-3,3-bis(4-metossifenil)-6,11-dimetil-3,13-diidrobenzo= [*h*]indeno[2,1-*f*]cromen-13-olo	0
ex 3204 19 00	40	8'-Acetossi-1,3,3,5,6-pentametil-2,3-diidrospiro[1*H*-indol= -2,3'-nafto[2,1-*b*][1,4]ossazina]-9'-carbossilato di metile	0
ex 3204 19 00	50	6-(Isobutirrilossi)-2,2-difenil-2*H*-benzo[*h*]cromen-5-carbossilato di metile	0
ex 3204 19 00	60	8-Metil-2,2-difenil-2*H*-benzo[*h*]cromen-5-carbossilato di etossicarbonilmetile	0
ex 3206 42 00	10	Litopone	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3206 49 90	10	Preparazione liquida di pigmenti di ossido di ferro, di color nero, in cui l'insieme delle particelle presenta una grossezza inferiore o uguale a 20 nanometri, contenente, in peso, 25 % o più di ferro, calcolato come Fe_2O_3, destinata alla fabbricazione di prodotti delle voci 3304 o 9608 (a)	0
ex 3208 20 10	10	Copolimero di *N*-vinilcaprolattame, di *N*-vinil-2-pirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetile, sotto forma di soluzione in etanolo contenente, in peso, 34 % o più e non più di 40 % di copolimero	0
ex 3208 20 10 ex 3905 91 00	20 92	Copolimero di vinilpirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetile, parzialmente quaternizzato da solfato di dietile, sotto forma di soluzione in etanolo	0
ex 3208 20 10	30	Soluzione di ftalato di diundecile e di un copolimero di maleato di dibutile e di metacrilato di isobutile in un solvente di idrocarburi	0
ex 3208 90 19 ex 3911 90 99	10 35	Copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile, monoesterificato con gruppi etil e/o isopropil e/o butil, sotto forma di soluzione in etanolo, etanolo e butanolo, isopropanolo o isopropanolo e butanolo	0
ex 3208 90 19	20	Copolimero di poliuretano e di silicone, sotto forma di soluzione in una miscela di butanone, di toluene e di cicloesanone, contenente, in peso, 13 % o più e non più di 16 % di copolimero	0
ex 3208 90 19	30	Soluzione contenente: — (30 ± 5) % in peso di resina poliammide, — (6,5 ± 3,5) % in peso di diazonaftochinone, — (55 ± 5) % in peso di 1-metil-2-pirrolidone, — 1 000 µg/kg o meno di cloruro, — 1 000 µg/kg o meno di potassio e — 1 000 µg/kg o meno di ferro	0
ex 3208 90 99	10	Soluzione a base di polimeri naturali modificati chimicamente, contenente due o più dei seguenti coloranti: — 8'-acetossi-1,3,3,5,6-pentametil-2,3-diidrospiro[1*H*-indol= -2,3'-nafto[2,1-*b*][1,4]ossazina]-9'-carbossilato di metile, — 6-(isobutirrilossi)-2,2-difenil-2*H*-benzo[*h*]cromen= -5-carbossilato di metile, — 13-isopropil-3,3-bis(4-metossifenil)-6,11-dimetil-3,13-diidrobenzo= [*h*]indeno[2,1-*f*]cromen-13-olo, — 8-metil-2,2-difenil-2*H*-benzo[*h*]cromen-5-carbossilato di etossicarbonilmetile, — 13-etil-3-[4-(morfolino)fenil]-3-fenil-3,13-diidrobenzo= [*h*]indeno[2,1-*f*]cromen-13-olo	0
ex 3215 90 80	10	Formulazione d'inchiostro, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di cartucce a getto d'inchiostro (a)	0
3301 12 10		Oli essenziali di arancio, non deterpenati	0
ex 3402 90 10	20	Miscela di docusato sodico (DCI) e di benzoato di sodio	0
ex 3402 90 10	30	Preparazione tensioattiva non acquosa, contenente: — etere alchilfenilico di polietilenglicole, — 2,4,7,9-tetrametildec-5-in-4,7-diolo e — esteri di acido fosforico	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3402 90 90	10	Polvere cristallina ottenuta dalla reazione di fosfato di trisodio con una miscela di ipoclorito di sodio e di cloruro di sodio («fosfato trisodico clorato»), contenente, in peso: — 3,5 % o più di cloro disponibile, calcolato iodometricamente e — 17,0 % o più di fosforo, calcolato come P_2O_5	0
ex 3403 99 90	10	Fluido da taglio a base di una soluzione acquosa di polipeptidi sintetici	0
ex 3504 00 00	10	Antigene purificato ottenuto da cellule di lievito geneticamente manipolate, destinata alla fabbricazione di test di rivelazione per l'epatite-C (a)	0
ex 3504 00 00	20	Glicoproteina 160 ottenuta a partire da «Human Immunodeficiency Virus», ceppo HIV-1	0
ex 3505 10 50	20	Derivato *O*-(2-idrossietilico) di amido di granturco ceroso idrolizzato	0
ex 3506 91 00	10	Adesivo a base di una dispersione acquosa di un miscela di colofonia dimerizzata e un copolimero di etilene e di acetato di vinile (EVA)	0
ex 3506 91 00	20	Adesivo termoattivo a base di resina fenolica e di gomma, sotto forma di una foglia su una carta antiadesiva, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di pastiglie dei freni per l'industria automobilistica (a)	0
ex 3507 90 90	10	Asparaginasi	0
ex 3507 90 90	20	Preparazione di enzimi a base di termolisina	0
ex 3507 90 90	40	Trascrittasi inversa del virus della mieloblastosi aviaria (AMV)	0
ex 3701 30 00	10	Lastre tipografiche, costituite da un sostrato metallico rivestito d'uno strato di fotopolimeri, di spessore totale di 0,5 mm o più ed uguale o inferiore a 0,8 mm	0
ex 3701 99 00	10	Lastra di quarzo o di vetro, ricoperta da una pellicola di cromo e rivestita di uno strato di resina fotosensibile oppure elettronsensibile, destinata alla fabbricazione di masks per ai prodotti delle voci 8541 e 8542 (a)	0
ex 3702 31 99	10	Pellicole negative a colori, destinate alla fabbricazione di pellicole per apparecchi fotografici a sviluppo istantaneo (a)	0
ex 3702 43 00 ex 3702 44 00	10 10	Pellicola fotografica, di larghezza nominale di 459, 669 o 761 mm, composta di vari strati, comprese due pellicole di poliestere, uno strato di carbonio, uno strato adesivo e uno strato di un copolimero di stirene e acrilonitrile	0
ex 3703 90 10	10	Fogli di carta, ricoperti di una emulsione di alogenuro di argento, destinati alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3701 20 00 (a)	0
ex 3707 10 00	10	Emulsione fotosensibile destinata alla sensibilizzazione di disco di silicio (a)	0
ex 3707 90 30	10	Toner, sotto forma di polvere, costituito di un copolimero di stirene e di acrilato di butile e di magnetite, destinato ad essere utilizzato come rivelatore nella fabbricazione di cartucce per telecopiatrici (telefax) (a)	0
3805 20 00		Olio di pino	1,7
ex 3808 20 80	10	Fungicida sotto forma di polvere, contenente, in peso, 65 % o più e non più di 75 % di hymexazole (ISO), non condizionato per la vendita al minuto	0
ex 3808 20 80	20	Preparazione a base di diiodometil *p*-tolil solfone, non condizionato per la vendita al minuto	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3808 40 20	10	Preparazione contenente, in peso: — 58 % o più e non più di 62 % di 1-bromo-3-cloro-5,5-dimetilidantoina, — 26 % o più e non più di 29 % di 1,3-dicloro-5,5-dimetilidantoina, — 10 % o più e non più di 12 % di 1,3-dicloro-5-etil-5-metilidantoina, destinata alla fabbricazione di disinfettanti per piscine (a)	0
ex 3808 40 90	10	Cloridrato di 1-dodecilguanidina, sotto forma di soluzione in isopropanolo e acqua, contenente, in peso 40 % o meno di cloridrato di 1-dodecilguanidina	0
ex 3809 91 00	10	Miscela di metilfosfonato di metile e di 5-etil-2-metil-2-osso-1,3,2λ^5-diossafosforan-5-ilmetile e di metilfosfonato di bis(5-etil-2-metil-2-osso-1,3,2λ^5-diossafosforan-5-ilmetile)	0
ex 3809 92 00	10	Agente antiscolorimento, costituito da una miscela di trisilicato di magnesio e di sale di monosodio di fosfato di 2,2'-metilenebis(4,6-di-*terz*-butilfenile)	0
ex 3811 21 00	10	Sali dell'acido dinonilnaftalensolfonico, sotto forma di soluzione in oli minerali	0
ex 3812 30 80	10	Esacosaidrossidicarbonato di tetralluminio e di nonamagnesio eptaidrato, rivestito con un prodotto tensioattivo	0
ex 3812 30 80	20	Miscela contenente essenzialmente sebacato di bis(2,2,6,6-tetrametil-1-ottilossi-4-piperidile)	0
ex 3812 30 80	30	Stabilizzanti composti contenenti, in peso, 15 % o più e non più di 40 % di perclorato di sodio e non più di 70 % di 2-(2-metossietossi)etanolo	0
ex 3812 30 80	40	Dodecaidrossimonocarbonato di dialluminio e di tetramagnesio monoidrato, rivestito con un prodotto tensioattivo	0
ex 3812 30 80	50	Idrossicarbonato di alluminio, di magnesio e di zinco idrato, rivestito con un prodotto tensioattivo	0
ex 3814 00 90	10	Miscela contenente, in peso, 25 % o più e non più di 35 % di dimetilsolfossido e 65 % o più e non più di 75 % di monoetanolammina	3
ex 3815 12 00	10	Catalizzatore, sotto forma di granuli o di anelli di diametro di 3 mm o più ed uguale o inferiore a 10 mm, costituito da argento fissato su un supporto di ossido di alluminio, e contenente, in peso, 8 % o più e non più di 20 % di argento	0
ex 3815 12 00	20	Catalizzatore, costituito di palladio e renio, fissati su un supporto di carbonio attivo, sotto forma di polvere, contenente: — 0,5 % o più e non più di 1,5 % in peso di palladio, — 3 % o più e non più di 5 % in peso di renio e — 0,1 mole % o più e non più di 1 mole % di metalli alcalini, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di tetraidrofurano (a)	0
ex 3815 19 90	10	Catalizzatore, costituito da triossido di cromo o da triossido di dicromo fissato su un supporto di diossido di silicio, di un volume dei pori, determinato secondo il metodo di assorbimento dell'azoto, di 2 cm^3/g o più	0
ex 3815 19 90	15	Catalizzatore, sotto forma di polvere, costituito da una miscela di ossidi di metalli fissati su un supporto di diossido di silicio, contenente in peso 20 % o più e non più di 40 % di molibdeno, bismuto e ferro calcolato insieme, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acrilonitrile (a)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3815 19 90	20	Catalizzatore, costituito da ossidi di cromo e ossido di titanio fissati su un supporto di diossido di silicio, ossido di alluminio o fosfato di alluminio	0
ex 3815 19 90	30	Catalizzatore contenente tetracloruro di titanio fissato su supporto di dicloruro di magnesio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di polipropilene (a)	0
ex 3815 19 90	40	Catalizzatore, sotto forma di sfere di diametro di 4,2 mm o più ed uguale o inferiore a 9 mm, costituito da una miscela di ossidi di metalli contenente essenzialmente ossidi di molibdeno, di vanadio e di rame, fissata su un supporto di diossido di silicio e/o di ossido di alluminio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acido acrilico (a)	0
ex 3815 19 90	45	Catalizzatore, costituito essenzialmente di tetraossido di dicromo e rame e di ossido di rame (II), contenente, in peso, 38 % o più e non più di 48 % di rame, calcolato come ossido di rame (II), fissato su un supporto di diossido di silicio, destinato all'idrogenazione di acetofenoni (a)	0
ex 3815 19 90	50	Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di titanio, di magnesio e di alluminio su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di sospensione in tetraidrofurano	0
ex 3815 19 90	55	Catalizzatore costituito da una miscela di ossidi di metalli contenente triossido di cromo, fissati su un supporto di diossido di silicio	0
ex 3815 19 90	60	Catalizzatore, costituito di triossido di dicromo, fissato su un supporto di ossido di alluminio	0
ex 3815 19 90	65	Catalizzatore costituito di acido fosforico legato chimicamente ad un supporto di diossido di silicio	0
ex 3815 19 90	70	Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio e di zirconio, fissati su un supporto di diossido di silicio	0
ex 3815 19 90	75	Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio e di cromo, fissati su un supporto di diossido di silicio	0
ex 3815 19 90	80	Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di magnesio e di titanio, fissati su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di sospensione in oli minerali	0
ex 3815 19 90	85	Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio, magnesio e titanio, fissati su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di polvere	0
ex 3815 90 90	15	Catalizzatore, costituito da una miscela di ossidi contenente, in peso, più di 96 % di ossidi di molibdeno, di vanadio, di nichel e di antimonio, miscelato o no con biglie di porcellana, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acido acrilico (a)	0
ex 3815 90 90	20	Catalizzatore, sotto forma di polvere, costituito da una miscela di tricoloruro di titanio e cloruro di alluminio, contenente, in peso: — 20 % o più e non più di 30 % di titanio e — 55 % o più e non più di 72 % di cloro	0
ex 3815 90 90	25	Catalizzatore, costituito da una miscela di ossidi contenente, in peso, più di 96 % di ossidi di molibdeno, di bismuto, di nichel, di ferro e di silicio, miscelato o no con biglie di porcellana, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acrilaldeide (a)	0
ex 3815 90 90	30	Catalizzatore, sotto forma di polvere, contenente, in peso, 82 % o più di rame e di superficie specifica di 0,5 m^2/g o più e non più di 8 m^2/g	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3815 90 90	35	Catalizzatore, sotto forma di sospensione in oli, costituito da tricloruro di titanio e di tricloruro di alluminio, contenente, in peso, calcolato sul prodotto privo di olio: — 15 % o più e non più di 30 % di titanio e — 40 % o più e non più di 72 % di cloro	0
ex 3815 90 90	40	Catalizzatore, sotto forma di cilindri di lunghezza di 5 mm o più ed uguale o inferiore a 8 mm, costituito da una miscela di ossidi di metalli contenente essenzialmente ossidi di ferro, di molibdeno e di bismuto, anche contenente diossido di silicio come carica, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acido acrilico (a)	0
ex 3815 90 90	50	Catalizzatore contenente tricloruro di titanio, sotto forma di sospensione in esano o eptano contenente, in peso, sul prodotto senza esano o eptano, 9 % o più e non più di 30 % di titanio	0
ex 3815 90 90	55	Iniziatore di reazione, costituito da una miscela di *N,N,N',N'*-tetrametil-2,2'-ossibis(etilammina) e dipropilenglicoli	0
ex 3815 90 90	60	Catalizzatore, sotto forma di barrette tonde, costituito da silicato di alluminio acido (zeolite): — con una proporzione di diossido di silicio: triossido di dialluminio di almeno 500: 1 e — contenente, in peso, 0,2 % o più e non più di 0,8 % di platino	0
ex 3815 90 90	65	Catalizzatore a base di zeolite mordenite, sotto forma di granuli, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di metilammine contenenti, in peso, 50 % o più di dimetilammina (a)	0
ex 3815 90 90	70	Catalizzatore, costituito da una miscela di formiato di (2-idrossipropil)trimetilammonio e dipropilenglicoli	0
ex 3815 90 90	75	Catalizzatore, costituito da una miscela di 1,4-diazabiciclo[2.2.2]ottano, di acido 2-idrossietiliminodi(acetico) e di di(acetato) di dibutilstagno, contenente, in peso, 5 % o più e non più di 10 % di 1,4-diazabiciclo[2.2.2]ottano	0
ex 3815 90 90	80	Catalizzatore costituito essenzialmente di acido dinonilnaftalendisolfonico sotto forma di soluzione in isobutanolo	0
ex 3815 90 90	81	Catalizzatore, contenente, in peso, 38 % o più e non più di 48 % di 2-etilesanoato di (2-idrossi-1-metiletil)trimetilammonio	0
ex 3815 90 90	82	Catalizzatore, contenente, in peso, 35 % o più e non più di 55 % di formiato di (2-idrossi-1-metiletil)trimetilammonio e acido formico	0
ex 3815 90 90	83	Catalizzatore, sotto forma di polvere, contenente idrossido di alluminio e magnesio idrato, ossidi di metalli di terre rare e pentaossido di divanadio	0
ex 3815 90 90	85	Catalizzatore a base di alluminosilicato (zeolite), destinato alla transalchilazione di idrocarburi alchilaromatici o all'oligomerizzazione di olefine (a)	0
ex 3823 19 10	91	Miscela di acidi grassi contenente, in peso: — 2 % o più e non più di 6 % di acido esanoico, — 53 % o più e non più di 60 % di acido ottanoico, — 34 % o più e non più di 42 % di acido decanoico e — non più di 2 % di acido dodecanoico	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3824 90 15	10	Silicato di alluminio acido (zeolite artificiale del tipo Y), sotto forma di sodio, contenente, in peso, 11 % o meno di sodio calcolato come ossido di sodio, sotto forma di barrette tonde	0
ex 3824 90 64	01	Prodotti intermedi della fabbricazione di antibiotici, provenienti dalla fermentazione di *Micromonospora purpurea*, anche anidri	0
ex 3824 90 64	02	Acido colico e acido 3*α*,12*α*-diidrossi-5*β*-colan-24-oico (acido desossicolico), greggio	0
ex 3824 90 64	03	Prodotti ottenuti per *N*-etilazione della sisomicina (DCI)	0
ex 3824 90 64	04	Prodotti intermedi della fabbricazione di antibiotici, provenienti dalla fermentazione di *Micromonospora inyoensis*, anche anidri	0
ex 3824 90 64	05	Residuo di fabbricazione, contenente, in peso, 40 % o più di 21-acetato di 11*β*,17,20,21-tetraidrossi-6-metilpregna-1,4-dien-3-one	0
ex 3824 90 95	01	Pentaossido di diantimonio, colloidale	0
ex 3824 90 95	02	Miscela di nitrometano ed 1,2-epossibutano	0
ex 3824 90 95	03	Granuli costituiti da una miscela di triossido di dialluminio e di diossido di zirconio, contenenti, in peso: — 70 % o più e non più di 78 % di triossido di dialluminio e — 19 % o più e non più di 26 % di diossido di zirconio	5,2
ex 3824 90 95	04	Ipoclorito di litio, greggio	0
ex 3824 90 95	06	Preparazione, sotto forma di polvere, contenente, in peso, 75 % o più di bis[3,5-bis(1-feniletil)salicilato] di zinco	0
ex 3824 90 95	07	Pellicola costituita di ossidi di sia bario sia calcio e sia titanio sia zirconio, mescolati a leganti	0
ex 3824 90 95	08	Preparazione costituita essenzialmente di solfonato alcalino di asfalto, di: — densità di 0,9 o più ed uguale o inferiore a 1,5 e — solubilità in acqua di 70 % in peso o più	0
ex 3824 90 95	09	Preparazioni anticorrosione, costituite da sali di acidi dinonilnaftalensolfonico, presentate sia: — su un supporto di cera minerale, anche modificata chimicamente, sia — sotto forma di soluzione in solventi organici	0
ex 3824 90 95	10	Bauxite calcinata (refrattaria)	0
ex 3824 90 95	11	Ossido di ferro magnetizzabile, sotto forma di polvere, contenente, in peso: — 30 % o più e non più di 38 % di ferro bivalente in rapporto al ferro totale e — 1 % o più e non più di 4 % di cobalto	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3824 90 95	12	Catalizzatore esausto, sotto forma di cilindri di diametro di 1 mm o più ed uguale o inferiore a 3 mm, contenente una miscela di solfuri di tungsteno e di nichel fissata su un supporto di zeolite, contenente, in peso, 10 % o meno di tungsteno e 10 % o meno di nichel, destinato ad essere rigenerato come catalizzatore per il cracking di idrocarburi (a)	0
ex 3824 90 95	13	Miscela contenente, in peso: — 7 % o più e non più di 9 % di diisocianato di 2-metil-1,3-fenilene, — 31 % o più e non più di 34 % di diisocianato di 4-metil-1,3-fenilene, — 10 % o più e non più di 13 % di diisocianato di 2,4'-metilendifenile, — 46 % o più e non più di 49 % di diisocianato di 4,4'-metilendifenile	0
ex 3824 90 95	14	Miscela di bromuro di 2-ossoperidroazepin-1-ide e di ε-caprolattame	0
ex 3824 90 95	15	Miscela di sale disodico dell'acido *N*-benzilossicarbonil-L-aspartico e cloruro di sodio, sotto forma di soluzione in acqua	0
ex 3824 90 95	16	9,10-Diidro-9,10-diossoantracen-2,7-disolfonato di disodio, contenente, in peso, 10 % o più e non più di 20 % di solfato di sodio	0
ex 3824 90 95	17	Lega eutettica interamente di potassio e di sodio, contenente, in peso, 77 % o più e non più di 79 % di potassio	0
ex 3824 90 95	18	Miscela di dicloruro di tereftaloile e di dicloruro di isoftaloile	0
ex 3824 90 95	20	Preparazione costituita di 83 % o più, in peso, di 3a,4,7,7a-tetraidro-4,7-metanoindene (diciclopentadiene), di gomma sintetica, anche contenente, in peso, 7 % o più di triciclopentadiene, e: — sia di un composto di alluminio-alchile, — sia di un complesso organico di tungsteno — sia di un complesso organico di molibdeno	0
ex 3824 90 95	21	Miscela di fosfato di tris[2-cloro-1-(clorometil)etile] e oligomero di acido metilfosfonico e acido fosforico e etan-1,2-diolo	0
ex 3824 90 95	22	Miscela di fosfato di tris[2-cloro-1-(clorometil)etile] e oligomero di fosfato di 2-cloroetile e etan-1,2-diolo	0
ex 3824 90 95	23	Miscele di esteri di saccarosio, ottenuti dall'esterificazione del saccarosio mediante l'acido stearico industriale	0
ex 3824 90 95	24	Preparazioni costituite essenzialmente di fosfabiciclononane e di derivati *P*-alchil, sotto forma di soluzione in 4-*terz*-butiltoluene	0
ex 3824 90 95	25	Placchette di tantalato di litio non drogato	0
ex 3824 90 95	28	Preparazione costituita essenzialmente di glicole etilenico e di *N*,*N*-dimetilformammide o di glicole etilenico e di γ-butirrolattone, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici (a)	0
ex 3824 90 95	29	Preparazione costituita essenzialmente di γ-butirrolattone e di sali di ammonio quaternario, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici (a)	0
ex 3824 90 95	30	2,4,7,9-Tetrametildec-5-in-4,7-diolo, idrossietilato	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3824 90 95	31	Ferrite di rame e di zinco, rivestita di una resina di silicone, sotto forma di granuli di dimensione uguale o inferiore a 120 µm	0
ex 3824 90 95	32	Oligomero di stirene	0
ex 3824 90 95	33	Preparazione costituita di *α*-(4-allilossicarbonilbenzoil)-*ω*-allilossipoli= [ossi(2-metiletilen)ossitereftaloil] e sia di dicarbonato di diallil-2,2'-ossidietile sia di isoftalato di diallile	0
ex 3824 90 95	39	Miscela contenente, in peso, 40 % o più e non più di 50 % di metacrilato di 2-idrossietile e 40 % o più e non più di 50 % di estere di glicerolo di acido borico	0
ex 3824 90 95	40	Acido azelaico di purezza, in peso, di 75 % o più e non più di 85 %	0
ex 3824 90 95	42	Miscela di ossidi di metalli, sotto forma di polvere, contenente, in peso: — sia 5 % o più di bario, di neodimio o di magnesio e 15 % o più di titanio, — sia 30 % o più di piombo e 5 % o più di niobio, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di pellicola dielettrica o destinata ad essere utilizzata come materiale dielettrico nella fabbricazione di condensatori ceramici multistrati (a)	0
ex 3824 90 95	43	Acido 7-amminonaftalen-1,3,6-trisolfonico e suoi sali, di purezza, in peso, di 65 % o più	0
ex 3824 90 95	44	Miscela contenente, in peso: — 60 % o più di acetato di 2-[*N*-(2-cianoetil)anilino]etile e — 20 % o più di acido acetico	0
ex 3824 90 95	45	Preparazione costituita essenzialmente di glicole etilenico e: — sia di glicole dietilenico, di acido dodecandioico e di ammoniaca, — sia di ossido di silicio, — sia di idrogenoazelato di ammonio, — sia di idrogenoazelato di ammonio e di ossido di silicio, — sia di acido dodecandioico, di ammoniaca e di ossido di silicio, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici (a)	0
ex 3824 90 95	46	Indurente per resina epossidica a base di anidride di acido carbossilico, sotto forma liquida, di peso specifico a 25 °C di 1,15 g/cm³ o più ed inferiore o uguale a 1,18 g/cm³	0
ex 3824 90 95	49	Miscela di ossidi di metalli, sotto forma di polvere, contenente, in peso: — 70 % o più e non più di 75 % di ossido di ferro, — 10 % o più e non più di 20 % di ossido di zinco, — 10 % o più e non più di 15 % di ossido di magnesio, — 1 % o più e non più di 5 % di ossido di manganese e — 1 % o più e non più di 3 % di ossido di rame	0
ex 3824 90 95	50	Zeolite costituita di ossidi di bario, di alluminio e di silicio, contenente, in peso, 30 % o più e non più di 40 % di ossido di bario, sotto forma di sfere di cui 80 % o più in peso hanno un diametro di 0,3 mm o più ed uguale o inferiore a 1,2 mm	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3824 90 95	53	4-Idrossinaftalen-1-solfonato di sodio, di purezza, in peso, di 70 % o più e non più di 80 %	0
ex 3824 90 95	54	2-Idrossibenzonitrile, sotto forma di soluzione in *N*,*N*-dimetilformammide, contenente, in peso, 45 % o più e non più di 50 % di 2-idrossibenzonitrile	0
ex 3824 90 95	55	Miscela contenente, in peso, 75 % o più di etere triallilico di pentaeritritolo	0
ex 3824 90 95	57	Miscela di ossidi di trialchilfosfini	0
ex 3824 90 95	58	Ossido di platino fissato su un supporto poroso di ossido di alluminio, contenente, in peso, 0,1 % o più e non più di 1 % di platino e 0,5 % o più e non più di 5 % di dicloruro di etilalluminio	0
ex 3824 90 95	60	*α*-Fenossicarbonil-*ω*-fenossipoli[ossi(2,6-dibromo-1,4-fenilene)= isopropilidene(3,5-dibromo-1,4-fenilene)ossicarbonil]	0
ex 3824 90 95	61	Miscela di ossidi di metalli, sotto forma di polvere, contenente, in peso: — 20 % o più di bario, — 10 % o più di titanio e — 4 % o più di piombo o 3 % o più di niobio o 0,7 % o più di zirconio, destinata ad essere utilizzata come materiale dielettrico nella fabbricazione di condensatori ceramici multistrati (a)	0
ex 3824 90 95	63	Trietilborano, sotto forma di soluzione in tetraidrofurano	0
ex 3824 90 95	64	Silicato di alluminio e sodio, sotto forma di sfere di diametro di: — sia 1,6 mm o più ed uguale o inferiore a 3,4 mm, — sia 4 mm o più ed uguale o inferiore a 6 mm	0
ex 3824 90 95	65	Miscela di tris(alcossicarbonilammino)-1,3,5-triazine in cui i gruppi alcossi sono metossi e butossi	0
ex 3824 90 95	66	Miscela di *terz*-alchilammine primarie	0
ex 3824 90 95	67	Preparazione costituita di ossido di indio e stagno disperso in solventi organici	0
ex 3824 90 95	72	Soluzione contenente, in peso, 80 % o più di 2,4,6-trimetilbenzaldeide in acetone	0
ex 3824 90 95	73	Particelle di diossido di silicio sulle quali sono legati in modo covalente composti organici, destinate ad essere utilizzate nella fabbricazione di colonne cromatografiche liquide ad alte prestazioni (HPLC) e cartucce per la preparazione di campioni (a)	0
ex 3901 10 10	10	Polietilene lineare, di densità di 0,928 o più ed uguale o inferiore a 0,935 e di indice di fusione (melt flow index) inferiore a 0,6 g/min, destinato alla fabbricazione di fibre leganti «shrinkmelt» (a)	0
ex 3901 10 90	10	Polietilene destinato alla fabbricazione di pellicole fotoresistenti per semiconduttori o per circuiti stampati (a)	0
ex 3901 10 90	20	Polietilene, sotto forma di granuli, di densità di 0,925 (± 0,0015), di indice di fusione (melt flow index) di 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), destinato alla fabbricazione di fogli soffiati di valore Haze di non più di 6 % e di allungamento a rottura (MD/TD) di 210/340 (a)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3901 20 90	10	Polietilene, in una delle forme dalla nota 6 b) del capitolo 39, di densità di 0,945 o più ed uguale o inferiore a 0,985, destinato alla fabbricazione di pellicola per nastri inchiostratori per macchine da scrivere o nastri inchiostratori simili (a)	0
ex 3901 20 90	20	Polietilene, contenente, in peso, 35 % o più e non più di 45 % di mica	0
ex 3901 90 90	91	Resina ionomera, costituita di un sale di copolimero di etilene e di acido metacrilico	4
ex 3901 90 90	93	Copolimero di etilene, di acetato di vinile e di monossido di carbonio, destinato ad essere utilizzato come plastificante nella fabbricazione di coperture di tetti (a)	0
ex 3901 90 90	94	Miscela di copolimero a blocchi A-B, di polistirene e di copolimero etilene-butilene, e di copolimero a blocchi A-B-A, di polistirene, di copolimero etilene-butilene e di polistirene, contenente, in peso, 35 % o meno di stirene	0
ex 3901 90 90 ex 3902 90 90	95 95	Copolimero di etilene e di butilene, avente gruppi terminali idrossile o acrilato, contenente, in peso, 40 % o più e non più di 60 % di butilene	0
ex 3901 90 90 ex 3902 90 90 ex 3903 90 90	96 96 50	Copolimero lineare a blocchi A-B di poliisoprene, epossidato o no, e di copolimero di etilene-butilene oppure di copolimero stirene-etilene-butilene, avente gruppi terminali idrossile	0
ex 3901 90 90	97	Copolimero di etilene e di ottene, contenente, in peso, 5 % o più e non più di 15 % di ottene, di densità inferiore a 0,93 e di indice di fusione (melt flow index) di 0,80 o più ed inferiore o uguale a 0,95	0
ex 3902 10 00	10	Polipropilene senza plastificante e contenente non più di: — 7 mg/kg di alluminio, — 2 mg/kg di ferro, — 1 mg/kg di magnesio, — 8 mg/kg di cloruro	0
ex 3902 10 00	20	Polipropilene, senza plastificante, — di punto di fusione di più di 150 °C (secondo il metodo ASTM D 3417), — di calore di fusione di 15 J/g o più e non più di 70 J/g, — di allungamento a rottura di 1000 % o più (secondo il metodo ASTM D 638), — di modulo elastico a trazione (tensile modulus) di 69 MPa o più e non più di 379 MPa (secondo il metodo ASTM D 638)	0
ex 3902 10 00	30	Polipropilene, contenente non più di 1 mg/kg di alluminio, 0,05 mg/kg di ferro, 1 mg/kg di magnesio e 1 mg/kg di cloruro, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di imballaggi per lenti a contatto usa e getta (a)	0
ex 3902 30 00 ex 3903 90 90	91 25	Copolimero a blocchi A-B, di polistirene e un copolimero di etilene e di propilene, contenente, in peso, 40 % o meno di stirene, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39	0
ex 3902 30 00	92	Copolimero di propilene, di butilene e di etilene, contenente, in peso, più di 65 % e meno di 80 % di propilene e non meno di 20 % di butilene	0
ex 3902 90 90	92	Polimero di 4-metilpent-1-ene	0
ex 3902 90 90	97	Poliisobutene idrogenato, sotto forma liquida	0
ex 3903 19 00	20	Polistirene di peso molecolare (M_n) uguale o inferiore a 5 000	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3903 90 90	10	Copolimero interamente costituito di stirene e di anidride maleica, oppure interamente costituito di stirene, di anidride maleica e di un monomero acrilico, anche contenente un copolimero a blocchi di butadiene-stirene, in una della forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39, destinato alla fabbricazione di rivestimenti preformati per padiglioni di autoveicoli (a)	0
ex 3903 90 90	15	Copolimero interamente costituito di stirene e di anidride maleica, oppure interamente costituito di stirene, di anidride maleica e di un monomero acrilico, anche parzialmente esterificato, di peso molecolare medio (M_n) uguale o inferiore a 3 000, in una delle forme previste dalla nota 6 a) e b) del capitolo 39	0
ex 3903 90 90	20	Copolimero di stirene e di acrilato di 2-etilesile o di acrilato di *n*-butile, contenente: — 10 mole % o più e non più di 16 mole % di acrilato, — 0,2 mg/kg o meno di sodio e — 0,1 mg/kg o meno di calcio	0
ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	35 30	Copolimero di *α*-metilstirene e stirene, con punto di rammollimento superiore a 113 °C	0
ex 3903 90 90 ex 3906 90 90 ex 3911 90 99	40 40 50	Copolimero di stirene, di *α*-metilstirene e di acido acrilico, di peso molecolare (M_n) di 500 o più ed uguale o inferiore a 6 000	0
ex 3903 90 90 ex 3906 90 90	55 45	Copolimero di stirene, di metacrilato di metile, di acrilato di butile e di acido acrilico oppure di metacrilato di idrossietile, di peso molecolare (M_n) di 500 o più ed inferiore o uguale a 6 000	0
ex 3903 90 90	65	Copolimero di stirene, di acrilato di butile, di metacrilato di butile, di metacrilato di metile e di acido acrilico, sotto forma di polvere, contenente, in peso, (81 ± 1) % di stirene, (6 ± 1) % di acrilato di butile, (5 ± 1) % di metacrilato di butile, (7 ± 1) % di metacrilato di metile e (1 ± 0,5) % di acido acrilico	0
ex 3903 90 90	70	Polistirenesolfonato di ammonio, sotto forma di soluzione acquosa	0
ex 3904 30 00	10	Copolimero di cloruro di vinile, di acetato di vinile e di acido maleico, contenente, in peso: — 81,5 % o più e non più di 84,5 % di cloruro di vinile, — 13,8 % o più e non più di 16,2 % di acetato di vinile e — 0,8 % o più e non più di 1,2 % di acido maleico, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 3215 o ad essere utilizzato nella fabbricazione di rivestimenti per recipienti e sistemi di chiusura del tipo utilizzato per le derrate alimentari e le bevande (a)	0
ex 3904 40 00	91	Copolimero di cloruro di vinile, di acetato di vinile e di alcole vinilico, contenente, in peso: — 87 % o più e non più di 92 % di cloruro di vinile, — 2 % o più e non più di 9 % di acetato di vinile e — 1 % o più e non più di 8 % di alcole vinilico, in una delle forme previste dalle note 6 a) e b) del capitolo 39, destinato alla fabbricazione di prodotti delle voci 3215 o 8523 o ad essere utilizzato nella fabbricazione di rivestimenti per recipienti e sistemi di chiusura del tipo utilizzato per le derrate alimentari e le bevande (a)	0
ex 3904 40 00	92	Copolimero di cloruro di vinile, di acetato di vinile, di acrilato di idrossipropile e di acido maleico, contenente, in peso, 80 % o più e non più di 83 % di cloruro di vinile, 1,6 % o più e non più di 2 % dei gruppi idrossi e 0,25 % o più e non più di 0,38 % dei gruppi carbossile	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3904 50 90	91	Copolimero di cloruro di vinilidene e di cloruro di vinile, contenente, in peso, 79,5 % o più di cloruro di vinilidene, in una delle forme previste dalle note 6 a) o b) del capitolo 39, destinato alla fabbricazione di fibre, monofilamenti e lamette (a)	0
ex 3904 61 00	10	Miscela di politetrafluoroetilene e di mica, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39	0
ex 3904 61 00	20	Copolimero di tetrafluoroetilene e di trifluoro(eptafluoropropossi)etilene, contenente 3,2 % o più e non più di 4,6 % in peso di trifluoro(eptafluoropropossi)etilene e meno di 1 mg/kg di ioni fluoruro estraibili	0
ex 3904 69 90	92	Copolimero di tetrafluoroetilene e di trifluoro(trifluorometossi)etilene	0
ex 3904 69 90	93	Copolimero di etilene e di clorotrifluoroetilene, in una della forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39	0
ex 3904 69 90	94	Copolimero di etilene e di tetrafluoroetilene	0
ex 3904 69 90	96	Policlorotrifluoroetilene, in una delle forme previste dalle note 6 a) e b) del capitolo 39	0
ex 3905 91 00	91	Copolimero di *N*-vinilcaprolattame, di *N*-vinil-2-pirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetile	0
ex 3905 91 00	93	Copolimero di etilene e di alcole vinilico (EVOH)	0
ex 3905 99 90	93	Acetato ftalato di polivinile	0
ex 3905 99 90	94	Polimero di vinilpirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetile, contenente, in peso, 97 % o più e non più di 99 % di vinilpirrolidone, sotto forma di soluzione in acqua	0
ex 3905 99 90	95	Polivinilpirrolidone esadecilata o eicosilata	0
ex 3905 99 90	96	Formale polivinilico, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39, di peso molecolare (M_w) di 25 000 o più ed uguale o inferiore a 150 000 e contenente, in peso: — 9,5 % o più e non più di 13 % dei gruppi acetile, calcolati come acetato di vinile e — 5 % o più e non più di 6,5 % dei gruppi idrossi, calcolati come alcole vinilico	0
ex 3906 10 00	10	Polimetacrilato di metile, sotto forma di biglie espansibili contenente 2-metilpentano come gas di espansione	0
3906 90 60		Copolimero di acrilato di metile, di etilene e di un monomero contenente come sostituente un gruppo carbossilico non terminale, contenente, in peso, 50 % o più di acrilato di metile, anche miscelato a diossido di silicio	0
ex 3906 90 90	10	Prodotto di polimerizzazione di acido acrilico con piccole quantità di monomero polinsaturo, destinato alla fabbricazione di medicamenti delle voci 3003 o 3004 (a)	0
ex 3906 90 90	20	Prodotto di polimerizzazione di acido acrilico con piccole quantità di monomero polinsaturo, destinato ad essere utilizzato quale stabilizzante in emulsioni o dispersioni di pH superiore a 13 (a)	6
ex 3906 90 90	30	Copolimero di stirene, di metacrilato di idrossietile e di acrilato di 2-etilesile, di peso molecolare (M_n) di 500 o più ed uguale o inferiore a 6 000	0
ex 3906 90 90	50	Polimeri acrilici, contenente, in peso, 2,5 % o più di ossido di cloroetile e vinile o di acrilato di clorometile, in una delle forme previste dalla nota 6b) del capitolo 39	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3907 20 11	10	Poli(ossido di etilene) di peso molecolare medio (M_n) di 100 000 o più	0
ex 3907 20 29	10	Polimero di destrosio, di sorbitolo e di acido citrico o fosforico, contenente, in peso, 90 % o più di unità monomeriche di destrosio	0
ex 3907 20 29	20	Poli[ossi-1,4-fenilenisopropiliden-1,4-fenilenossi-(2-idrossitrimetilene)], di peso molecolare medio (M_w) superiore a 26 000, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39	0
ex 3907 20 99	10	Idrossimetilfosfonato di bis{2-[ω-idrossi-poli(etileneossi)]etile}	0
ex 3907 20 99	15	Poli(ossipropilene) avente gruppi terminali di alcossisilile	0
ex 3907 20 99	25	α-4-Idrossibutil-ω-idrossipoli(ossitetrametilene), contenente meno di 1 mg/kg di alogeni e meno di 1 mg/kg di metalli, e con un colore uguale o inferiore a 20 unità della scala Hazen	0
ex 3907 20 99	30	Omopolimero di 1-cloro-2,3-epossipropano (epicloridrina)	0
ex 3907 30 00	20	Resina epossidica sotto forma di polvere, contenente, in peso, 44 % o più e non più di 55 % di quarzo e 0,5 % o più e non più di 1 % di triossido di diantimonio, destinata al rivestimento di condensatori a lamina (a)	0
ex 3907 30 00	30	Resina epossidica, senza solventi, contenente cariche minerali (silice), senza fibre di vetro, di peso specifico a 25 °C di 1,55 g/cm³ o più ed inferiore o uguale a 1,60 g/cm³	0
ex 3907 30 00	40	Resina epossidica, contenente, in peso, 70 % o più di diossido di silicio, destinata al incapsulamento di prodotti delle voci 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 o 8548 (a)	0
ex 3907 40 00	10	Copolimero di esan-1,6-diolo, di cicloesan-1,4-dimetanolo e di carbonato di etilene	0
ex 3907 91 90	10	Prepolimero di ftalato di diallile, sotto forma di polvere	0
ex 3907 99 19 ex 3907 99 99	10 10	Poli(ossi-1,4-fenilenecarbonile), sotto forma di polvere	0
ex 3907 99 19	20	Copoliestere a cristalli liquidi con un punto di fusione di non meno di 270 °C, con o senza carica	0
ex 3908 90 00	10	Poli(imminometilene-1,3-fenilenemetileneimminoadipoile), in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39	0
ex 3908 90 00	20	Copolimero costituito di esametilendiammina, di acido isoftalico e di acido tereftalico, in una delle forme previste dalla nota 6b) del capitolo 39	0
ex 3909 40 00	10	Prodotto di policondensazione di fenolo e di formaldeide, sotto forma di sfere cave di diametro inferiore a 150 µm	0
ex 3910 00 00	10	3-[(2-Amminoetil)ammino]propil(metil)ciclosilossano	0
ex 3910 00 00	20	Copolimero a blocchi di poli(metil-3,3,3-trifluoropropilsilossano) e di poli[metil(vinil)silossano]	0
ex 3911 90 19	10	Poli(ossi-1,4-fenilensolfonil-1,4-fenilenossi-4,4'-bifenilene)	0
ex 3911 90 19	20	Prepolimero idrocarbonato, ottenuto dalla reazione di ciclopentadiene e di 1,3-pentadiene	0
ex 3911 90 99	20	Copolimero di maleato di dibutile e di *N*-vinil-2-pirrolidone, in una della forme previste dalla nota 6 a) del capitolo 39	0
ex 3911 90 99	25	Copolimero di viniltoluene e di α-metilstirene	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3911 90 99	40	Sale misto di calcio e di sodio di un copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile, con un tenore in calcio di 9 % o più ed uguale o inferiore a 16 % in peso	0
ex 3911 90 99	45	Copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile	0
ex 3911 90 99	55	Soluzione contenente: — (36 ± 0,5) % in peso di poliammide con gruppi laterali estere, — (2 ± 0,5) % in peso di estere acrilico, — (48 ± 0,5) % in peso di 1-metil-2-pirrolidone, — (12 ± 0,5) % in peso di ossido di bis(2-metossietile), — 500 µg/kg o meno di potassio e — 500 µg/kg o meno di ferro, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di prodotti della voce 8542 (a)	0
ex 3912 11 00	10	Triacetato di cellulosa non plastificata, sotto forma di fiocchi, destinato alla fabbricazione di filati di triacetato (a)	0
ex 3912 39 10	10	Etilcellulosa non plastificata	0
ex 3912 39 10	20	Etilcellulosa, sotto forma di dispersione acquosa contenente esadecan-1-olo e solfato di sodio e dodecile, contenente, in peso, (27 ± 3) % di etilcellulosa	0
ex 3912 39 80	10	Cellulosa, idrossietilata e etilata, insolubile nell'acqua	0
ex 3912 39 80	20	Cellulosa, idrossietilata e alchilata con catena di alchile di lunghezza di 3 atomi di carbonio o più	0
ex 3912 90 10	10	Acetato propionato di cellulosa, non plastificato, sotto forma di polvere: — contenente, in peso, 25 % o più di propionile (secondo il metodo ASTM D 817-72) — e di viscosità uguale o inferiore a 120 poise (secondo il metodo ASTM D 817-72), destinato alla fabbricazione di inchiostri di stampa, di pitture, vernici e altri rivestimenti, e di rivestimenti reprografici (a)	0
ex 3913 90 80	30	Acido condroitinsolforico, sale di sodio	0
ex 3915 90 93	30	Cascami, ritagli e avanzi di pellicole fotografiche, cinematografiche e radiografiche	0
ex 3917 32 10	10	Tubo flessibile di schiuma di silicone, con canali continui, di durezza Shore A di 7 o più ed uguale o inferiore a 48 e di densità di 0,28 g/cm³ o più ed uguale o inferiore a 0,92 g/cm³	0
ex 3917 32 39	20	Tubo costituito di un copolimero a blocchi di politetrafluoroetilene e di poliperfluoroalcossitrifluoroetilene, di lunghezza uguale o inferiore a 570 mm, di diametro uguale o inferiore a 50 mm e di uno spessore di 30 µm o più e uguale o inferiore a 110 µm	0
ex 3919 10 38	10	Nastri autoadesivi di poliuretano metallizzato contenente microsfere di vetro, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di attrezzatura di salvataggio in mare (a)	0
ex 3919 10 38 ex 3919 90 38	20 10	Fogli riflettenti costituiti da uno strato di poliuretano aventi, su un lato, contrassegni di sicurezza e perle di vetro e, sull'altro, uno strato adesivo, ricoperti su uno o entrambi i lati da uno strato di protezione amovibile	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3919 10 61 ex 3919 90 61	91 94	Fogli riflettenti, costituiti da uno strato di cloruro di polivinile, uno strato di poliestere alchidico, aventi contrassegni di sicurezza e perle di vetro, e uno strato adesivo ricoperto da uno strato di protezione amovibile	0
ex 3919 90 10	10	Fogli di materia plastica sagomati, rivestiti di uno strato adesivo contenente poliisobutilene e pectina, destinati alla fabbricazione di sacchetti per colostomia (a)	0
ex 3919 90 31 ex 3920 62 19 ex 3920 62 90 ex 3920 63 00 ex 3920 69 00	40 20 20 30 30	Fogli di poliestere, riflettenti, che presentano delle impressioni a forma di piramide, destinati alla fabbricazione di autoadesivi e fasce di sicurezza, di indumenti di sicurezza e loro accessori, o di cartelle, sacchi, sacchetti ed altri contenitori simili (a)	0
ex 3919 90 61 ex 3919 90 69	92 92	Fogli di policloruro di vinile, di spessore inferiore a 1 mm, stratificati con sfere di vetro di diametro uguale o inferiore a 100 µm incorporate in una sostanza adesiva	0
ex 3919 90 61 ex 3919 90 69 ex 3920 10 89	93 93 25	Pellicola adesiva costituita da una base di copolimero di etilene e di acetato di vinile (EVA) di spessore di 120 µm o più e di una parte adesiva di tipo acrilico di spessore di 10 µm o più, destinata alla protezione delle surperfici dei dischi di silicio (a)	0
ex 3919 90 69	94	Fogli stratificati riflettenti, costituiti di una pellicola di polimetacrilato di metile che presentano su uno entrambo delle impressioni regolari a forma di piramidi o di altre forme, una pellicola di polimetacrilato di metile contenente microprismi o microsfere di vetro, uno strato adesivo e un foglio staccabile	0
ex 3920 10 26	20	Fogli di polietilene, di spessore di 20 µm o più ed uguale o inferiore a 45 µm, contenente nella massa del carbonato di calcio, destinati alla fabbricazione di pannolini per bambini piccoli (bébés) o di assorbenti igienici o di tamponi igienici o di camice chirurgico monouso (a)	0
ex 3920 10 26 ex 3920 10 89	30 20	Fogli di spessore inferiore o uguale a 0,20 mm, di una miscela di polietilene e di un copolimero di etilene e di ottene-1, che presentano delle impressioni a forma di losanga, destinati a ricoprire su entrambi i lati una pellicola di gomma non vulcanizzata (a)	0
ex 3920 10 28 ex 3920 10 89	92 30	Foglio di polietilene, di spessore di 0,025 mm o più ed uguale o inferiore a 3 mm, di allungamento a rottura di 100 % o più ed uguale o inferiore a 1100 % (secondo il metodo ASTM D 638 e 882), in rotoli di larghezza di 4,57 m, 4,9 m, 7,01 m o 9,3 m	0
ex 3920 10 40	91	Pasta sintetica per carta, sotto forma di fogli umidi, costituiti di fibrille non coerenti di polietilene, anche mescolate con 15 % o meno di fibre di cellulosa, e contenente come sostanza umidificante una soluzione acquosa di alcole polivinilico	0
ex 3920 10 40	92	Fogli stratificati costituiti di una pellicola di una miscela di un copolimero di etilene e di acetato di vinile e di un elastomero etilene-propilene-modificato (EPM) o di un elastomero etilene-propilene-diene modificato (EPDM), ricoperti su entrambi i lati con una pellicola di un copolimero di etilene e di acetato di vinile	0
ex 3920 10 89	35	Fogli riflettenti costituiti da uno strato di polietilene aventi, su un lato, contrassegni di sicurezza e perle di vetro e, sull'altro, uno strato adesivo a caldo, il primo dei quali ricoperto da uno strato di protezione amovibile	0
ex 3920 20 29	91	Foglio orientato monoassialmente, costituito da tre strati, ognuno dei quali costituito da una miscela di polipropilene e da un copolimero di etilene e acetato di vinile, avente: — uno spessore di 55 µm o più ed uguale o inferiore a 97 µm, — un modulo di elasticità in direzione di macchina di 0,75 GPa o più ed uguale o inferiore a 1,45 GPa e — un modulo di elasticità in direzione trasversale di 0,20 GPa o più ed uguale o inferiore a 0,55 GPa	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3920 20 90	91	Pasta sintetica per carta, sotto forma di fogli umidi, costituiti da fibrille non coerenti di polipropilene, anche mescolate con 15 % o meno di fibre di cellulosa, e contenente come sostanza umidificante una soluzione acquosa di alcole polivinilico	0
ex 3920 20 90	92	Foglio o nastro stratificato, costituito da uno foglio di spessore di 181 µm o più ed uguale o inferiore a 223 µm da una miscela di un copolimero di propilene e di etilene e di un copolimero di stirene-etilene-butilene-stirene (SEBS) ricoperto su un lato di uno strato di un copolimero di stirene-etilene-butilene-stirene (SEBS) e di uno strato di poliestere	0
ex 3920 30 00	20	Fogli e strisce stratificati, costituiti da una pellicola composta di una miscela di elastomero termoplastico (TPE) di stirene-butadiene-stirene (SBS) con polietilene o polipropilene, di spessore di 100 µm o più ed uguale o inferiore a 200 µm, ricoperta su entrambi i lati con una pellicola di polipropilene di spessore inferiore o uguale a 20 µm	0
ex 3920 42 11 ex 3920 42 91	92 92	Fogli riflettenti, costituiti unicamente di un solo strato di policloruro di vinile, che presentano su tutta la superficie di un lato delle impressioni a forma di piramide	0
ex 3920 42 91	93	Fogli di policloruro di vinile, stabilizzati o contenenti stabilizzanti contro i raggi ultravioletti, senza fori, di spessore di 60 µm o più ed uguale o inferiore a 80 µm, e contenenti 30 parti o più e non più di 40 parti di plastificanti per 100 parti di policloruro di vinile	0
ex 3920 42 91	94	Fogli di policloruro di vinile, che presentano delle impressioni in rilievo, destinati alla fabbricazione di sagome per la stampa di tessuti (a)	0
ex 3920 51 00	10	Lastre di polimetacrilato di metile, con rivestimento antistatico, di dimensioni di 738 × 972 mm (± 1,5 mm)	0
ex 3920 51 00	20	Lastre di polimetacrilato di metile contenente triidrossido di alluminio, di spessore di 3,5 mm o più ed uguale o inferiore a 19 mm	0
ex 3920 61 00	10	Fogli di policarbonato di spessore uguale o inferiore a 15 µm, destinati alla fabbricazione di condensatori a lamina (a)	0
ex 3920 62 19	10	Fogli di polietilene tereftalato, di spessore inferiore a 11 µm, destinati alla fabbricazione di nastri audionumerichi per cassette (a)	0
ex 3920 62 19	15	Pellicola di polietilene tereftalato, non ricoperta di adesivo, di spessore uguale o inferiore a 25 µm: — unicamente tinta in massa, — oppure tinta in massa e metallizzata su un lato	0
ex 3920 62 19	25	Fogli di polietilene tereftalato soltanto, di spessore totale uguale o inferiore a 120 µm, costituiti da uno o due strati contenenti ciascuno nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV, non rivestito di adesivi o altro materiale	0
ex 3920 62 19	30	Foglio di polietilene tereftalato, di spessore di 20 µm o più ed uguale o inferiore a 30 µm, ricoperto su un lato di silicone, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di fogli per finestre (a)	5,6
ex 3920 62 19	35	Fogli stratificati di polietilene tereftalato soltanto, di spessore totale uguale o inferiore a 120 µm, costituiti da uno strato soltanto metallizzato e da uno o due strati contenenti ciascuno nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV, non rivestito di adesivi o altro materiale	0
ex 3920 62 19	40	Pellicola di polietilene tereftalato, ricoperta su un lato o su entrambi i lati di uno strato di poliestere modificato, di spessore totale di 7 µm o più ed inferiore o uguale a 11 µm, destinata alla fabbricazione di nastri di video con uno strato magnetico di pigmenti metallici e una larghezza di 8 mm o di 12,7 mm (a)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3920 62 19	45	Fogli da uno strato di polietilene tereftalato soltanto, di spessore uguale o inferiore a 120 µm, che soltanto: — contiene nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV e — è metallizzato su un lato, ricoperto o no su uno o due lati da un polimero di acrilato di vinile ma senza nessun altro rivestimento o adesivo	0
ex 3920 62 19	50	Pellicola di polietilene tereftalato, di spessore totale inferiore o uguale a 120 µm, di larghezza di 100 mm o più ed inferiore o uguale a 115 mm, ricoperta su entrambi i lati di uno o più strati contenenti diverse sostanze chimiche, destinata alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3701 20 00 (a)	0
ex 3920 62 19	55	Pellicola di polietilene tereftalato, metallizzata su un lato e ricoperta di inchiostro bianco e un strato protettivo e sull'altro lato ricoperta di un strato ermetico termosensibile, di larghezza di 100 mm o più ed inferiore o uguale a 150 mm, destinata alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3701 20 00 (a)	0
ex 3920 62 19	60	Pellicola di polietilene tereftalato, ricoperta su un lato di uno strato di poliestere modificato, di spessore di 20 µm (± 0,7 µm) o di 30 µm (± 0,9 µm), destinata alla fabbricazione di nastri magnetici audio di spessore totale di 33 µm o più (a)	0
ex 3920 62 19	62	Foglio di polietilene tereftalato, di spessore uguale o inferiore a 12 µm, rivestito su un lato da uno strato di ossido di alluminio uguale o inferiore a 350 Å	0
ex 3920 62 19	64	Foglio di polietilene tereftalato, di spessore di 18 µm o più ed uguale o inferiore a 25 µm, avente: — uno restringimento di (3,4 ± 0,1) % in direzione di macchina (secondo il metodo ASTM D 1204) e — uno restringimento di (0,3 ± 0,2) % in direzione trasversale (secondo il metodo ASTM D 1204)	0
ex 3920 62 19	65	Foglio di polietilene tereftalato, di spessore uguale o inferiore a 19 µm o di peso di 20 g/m² o più ed uguale o inferiore a 26,7 g/m², destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di pellicole fotoresistenti (a)	0
ex 3920 62 19	70	Pellicola di polietilene tereftalato, ricoperta su entrambi i lati di uno strato di resina epossidica acrilica, di spessore totale di 37 µm (± 3 µm)	0
ex 3920 62 19	75	Pellicola di polietilene tereftalato, ricoperta su un lato di metalli e/o di ossidi di metalli, contenente, in peso, meno di 0,1 % di alluminio, di spessore inferiore o uguale a 300 µm e di resistività di surperficie inferiore o uguale a 10 000 ohm (par quadrato) (secondo il metodo ASTM D 257-93)	0
ex 3920 62 19	80	Pellicola opaca di polietilene tereftalato, di brillantezza di 15 a un angolo di 45° e di 18 a un angolo di 60° (secondo il metodo ASTM D 523) e di larghezza di 1 600 mm o più	0
ex 3920 62 19	81	Foglio di polietilene tereftalato bianco, tinto in massa, di spessore di 185 µm o più ed uguale o inferiore a 253 µm, ricoperto su entrambi i lati di uno strato antistatico	0
ex 3920 62 19	85	Pellicola di spessore totale di 4,5 µm (± 0,16 µm), costituita da una pellicola di polietilene tereftalato biassialmente orientata, di spessore di 4,4 µm, di un modulo elastico (nella direzione della macchina) di 12 kg/mm² (± 2 kg/mm²) e di una resistenza alla rottura (nella direzione della macchina) di più di 28 kg/mm², e di un rivestimento antiaderente di spessore di 0,1 µm	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3920 62 19	87	Pellicola di polietilene tereftalato, rivestita da uno strato di cera, uno strato resistente alla scalfittura e uno strato termoadesivo, di larghezza nominale di 790 mm e di spessore totale di 23 µm o più ed uguale o inferiore a 26 µm	0
ex 3920 62 19	89	Foglio stratificato di spessore uguale o inferiore a 150 µm, costituito di un foglio di poliestere ricoperto su un lato di resina policarbonata, metallizzata sull'altro lato con titanio ricoperto di resina policarbonata e di altri strati contenenti *N,N'*-difenil-*N,N'*-di-*m*-tolilbifenil-4,4'-ilendiammina	0
ex 3920 62 90	30	Pellicola di polietilene tereftalato, di spessore di 500 µm (± 25 µm)	0
ex 3920 69 00	20	Fogli di polietilene naftalen-2,6-dicarbossilato, di spessore di 82 µm o più ed uguale o inferiore a 88 µm	0
ex 3920 69 00	40	Pellicola iridescente di poliestere e polimetacrilato di metile	0
ex 3920 69 00	50	Prodotto di policondensazione dell'acido tereftalico con una miscela di cicloes-1,4-ilendimetanolo e etan-1-2 diolo, sotto forma di pellicola	0
ex 3920 69 00	60	Fogli di un copolimero di tereftalato di etilene e di isoftalato di etilene, di spessore inferiore o uguale a 2 µm	0
ex 3920 91 00	91	Pellicola di polivinilbutirrale, avente una superficie colorata	6
ex 3920 91 00	92	Pellicola plastificata di polivinilbutirrale, contenente, in peso: — 14,5 % o più e non più di 17,5 % di adipato di diesile, — oppure 14,5 % o più e non più di 28,5 % di sebacato di dibutile	0
ex 3920 91 00	93	Foglio di polietilene tereftalato, metallizzato su una o due facce, o foglio stratificato di fogli di polietilene tereftalato, metallizzato sulle facce esterne solo, che presenta le caratteristiche seguenti: — una trasmissione della luce visibile uguale o superiore a 50 %, — ricoperto sulle due facce di uno strato di polivinilbutirrale ma non spalmato di sostanza adesiva o altri materiali diversi dal polivinilbutirrale, — uno spessore totale uguale o inferiore a 0,2 mm senza tener conto degli strati di polivinilbutirrale, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di vetro stratificato termoriflettente (a)	0
ex 3920 99 28	10	Foglio riflettente di poliuretano metallizzato, contenente perle di vetro, rivestito di uno strato adesivo fondente a caldo, coperto su uno o entrambi i lati da un foglio staccabile, in rotoli di larghezza di 1 020 mm (± 20 mm), destinato ad essere tagliato in strisce riflettenti per indumenti di sicurezza (a)	0
ex 3920 99 28	20	Foglio riflettento costituito da uno strato di poliuretano aventi, su un lato, contrassegni di sicurezza e perle di vetro incastrate e, sull'altro, uno strato adesivo, il primo dei quali ricoperto da uno strato di protezione amovibile	0
3920 99 53 ex 3920 99 59	55	Membrane scambiatrici di ioni, di materie plastiche fluorurate	0
ex 3920 99 59	20	Fogli costituiti interamente di alcole polivinilico, di spessore uguale o inferiore a 1 mm e contenenti, in peso: — 2 % o meno di gruppi acetati non idrolizzati, calcolati come acetati di vinile e — 5 % o più e non più di 25 % di glicerolo come plastificante, destinati alla fabbricazione di finestre per tetti (a)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 3920 99 59	25	Pellicola di poli(1-clorotrifluoroetilene)	0
ex 3920 99 59	30	Fogli di copolimero di etilene e di clorotrifluoroetilene, di spessore di 12 µm o più ed uguale o inferiore a 400 µm	0
ex 3920 99 59	35	Fogli costituiti interamente di alcole polivinilico, di spessore uguale o inferiore a 1 mm e di larghezza di 2,20 m o più, con allungamento a rottura di traverso di 350 % o più	0
ex 3920 99 59	40	Fogli di alcole polivinilico, biassialmente orientati, ricoperti su entrambi i lati, di spessore totale inferiore a 1 mm	0
ex 3920 99 59	45	Pellicola iridescente di poliestere, di polietilene e di un copolimero di etilene e di acetato di vinile	0
ex 3920 99 59	50	Foglio di politetrafluoroetilene, non microporoso, sotto forma di rotoli, di spessore di 0,019 mm o più ed uguale o inferiore a 0,14 mm, impermeabile al vapor d'acqua	0
ex 3921 19 00	91	Foglio di polipropilene microporoso di spessore uguale o inferiore a 100 µm	0
ex 3921 19 00	92	Foglio microporoso costituito da miscele di acetato di cellulosa e di nitrato di cellulosa, di spessore uguale o inferiore a 200 µm	0
ex 3921 90 19	35	Lastra composita di policarbonato e polibutilene tereftalato, rinforzata con fibre di vetro	0
ex 3921 90 19	45	Lastra composita di polietilene tereftalato oppure di polibutilene tereftalato, rinforzata con fibre di vetro	0
ex 3921 90 60 ex 5407 71 00 ex 5903 90 99	91 20 10	Tessuto di politetrafluoroetilene, spalmato o ricoperto di copolimero di tetrafluoroetilene e trifluoroetilene, con catene laterali di alcossi perfluorurati terminanti in gruppi acido carbossilico o acido solfonico, anche sotto forma di sali di sodio o di potassio	0
ex 3926 90 91	20	Fogli o pellicole riflettenti, costituiti da una faccia superiore di policloruro di vinile con impressioni regolari a forma di piramide, sigillati a caldo in linee parallele o in forma di griglia ad un dorso di materia plastica o di tessuto o di maglia, ricoperto da un lato di materia plastica	0
ex 3926 90 99	10	Microsfere di polimero di divinilbenzene, di diametro di 4,5 µm o più ed uguale o inferiore a 80 µm	0
ex 3926 90 99	20	Tampone ammortizzatore per nastro magnetico, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti della voce 8523 (a)	0
ex 3926 90 99	30	Assi e rulli di guida, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di prodotti delle sottovoci 8523 11 00, 8523 12 00 e 8523 13 00 (a)	0
ex 4007 00 00	10	Fili e corde di gomma vulcanizzata e siliconata	0
ex 4008 11 00	10	Blocchi o fogli di gomma vulcanizzata alveolare di etilene-propilene-diene modificato (EPDM) miscelato con cloroprene, che soddisfa l'«Underwriters Laboratories Flammability Standard UL94HF-1»	0
ex 4016 99 88	10	Tappo a tenuta ermetica in gomma morbida destinato alla fabbricazione di condensatori elettrolitici (a)	0
4105 11 91 4105 11 99 4105 12 10 4105 12 90 4105 19 10 4105 19 90		Pelli depilate di ovini, preparate, diverse da quelle delle voci 4108 o 4109, conciate o riconciate ma senza altre ulteriori preparazioni, anche spaccate	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
4106 11 90 4106 12 00 4106 19 00		Pelli depilate di caprini, preparate, diverse da quelle delle voci 4108 o 4109, conciate o riconciate, ma senza altre ulteriori preparazioni, anche spaccate	0
4107 10 10 4107 29 10 4107 90 10		Pelli depilate di altri animali e pelli di animali senza peli, preparate, diverse da quelle delle voci 4108 o 4109, semplicemente conciate	0
ex 4802 51 90 ex 4802 52 20 ex 4802 52 80	10 10 10	Carta «overlay», di larghezza superiore a 110 cm e contenente, in peso, più di 5 % di corindone	0
ex 4805 60 90	20	Carta, in rotoli a spirale riavvolti in modo incrociato, di peso inferiore a 150 g/m² e di spessore uguale o inferiore a 0,05 mm, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici (a)	0
ex 4810 99 10	10	Carta con imbianchimento patinata al caolino, destinata ad essere utilizzato nella fabbricazione di applicatori di tamponi igienici (a)	0
ex 4811 21 00	10	Carta impregnata, rivestita di uno strato autoadesivo sensibile alla pressione, il tutto avente: — una resistenza alla rottura per trazione di 2700 N/m o più ed uguale o inferiore a 3700 N/m nella direzione della macchina (secondo il metodo EN ISO 1924-2 e ISO 3781), — un allungamento di 1,5 % o più ed uguale o inferiore a 3,0 % nella direzione della macchina (secondo il metodo EN ISO 1924-2 e ISO 3781)	0
ex 4811 31 00	10	Carta ricoperta di polimero acrilico, di brillantezza di 75 o più ed uguale o inferiore a 90 (secondo il metodo Hunter), di peso di 160 g/m² o più ed uguale o inferiore a 180 g/m², destinata ad essere utilizzata come «casting paper» nella fabbricazione di fogli di materie plastiche (a)	0
ex 4811 39 00	10	Carta kraft impregnata di un polimero acrilico, di un peso nominale di 85 g/m²	0
ex 4823 90 50	10	Carta ricoperta di agenti di retenzione e di dispersione del colore usata per produrre una immagine positiva, destinata alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3701 20 00 (a)	0
ex 4823 90 50	20	Filtro a nido d'ape, di carta impregnata di carbonio, di spessore di più di 10 mm ed uguale o inferiore a 30 mm	0
ex 4823 90 90	12	Strisce di carta impregnata, di altezza uguale o inferiore a 13 cm, parzialmente incollate e formanti una struttura a nido d'ape, destinate ad uso agricolo (a)	0
ex 4911 99 00	10	Pellicola di poliestere, parzialmente rivestito di uno strato metallico magnetico con un logo o motivo ripetuto a intervalli regolari, destinata alla fabbricazione di fili di sicurezza (a)	0
5002 00 00		Seta greggia (non torta)	0
ex 5004 00 10 ex 5004 00 90	10 10	Filati interamente di seta, non condizionati per la vendita al minuto	2,5
ex 5005 00 10 ex 5005 00 90	10 10	Filati interamente di cascami di seta (schappe), non condizionati per la vendita al minuto	0
5208 11 10		Garza per fasciatura	5,4

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 5402 41 00	10	Filati di fibre bicomponenti, restringibili, costituiti di poliesametilenadipammide e un copoliammide, non testurizzati, non torti o con torsione inferiore o uguale a 22 giri per metro, destinati alla fabbricazione di: — calzettoni delle sottovoci 6115 20 11 e 6115 93 30, — calze da donna delle sottovoci 6115 20 19 e 6115 93 91 o — calze-mutande della sottovoce 6115 11 00 (a)	0
ex 5402 41 00	20	Filati totalmente costituiti di poliammide aromatica ottenuta per policondensazione di *m*-fenilendiammina e di acido isoftalico	0
ex 5402 43 00	20	Filo di filamenti sintetici bicomponenti, non testurizzati, senza torsione, con un titolo di 1 650 decitex, costituito di 110 filamenti ciascuno con un'anima di tereftalato di polietilene e da un rivestimento di poliammide-6, contenente, in peso, 75 % o più, ma non più di 77 % di tereftalato di polietilene, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di coperture per tetti (roofings) (a)	0
ex 5402 49 99 ex 5402 69 90	10 20	Filati multifilamenti di politetrafluoroetilene	0
ex 5402 49 99	30	Filati di un copolimero di acido glicolico e di acido lattico, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche (a)	0
ex 5402 49 99 ex 5402 59 90 ex 5402 69 90	50 20 40	Filati di alcole polivinilico, non testurizzati	0
ex 5402 49 99 ex 5402 69 90	60 10	Filati totalmente costituiti di acido poliglicolico	0
ex 5402 49 99	70	Filati di filamenti sintetici, non ritorti, contenenti, in peso, 85 % o più di acrilonitrile, sotto forma di fascio contenente 1 000 fili continui o più e non più di 25 000 fili continui, di peso per metro di 0,12 g o più ed uguale o inferiore a 3,75 g e di lunghezza di 100 m o più, destinati alla fabbricazione di filati di fibre di carbonio (a)	0
ex 5402 49 99	80	Filati di filamenti di polietilene, non torti, di 55, 110, 165 o 1 760 decitex, destinati alla fabbricazione di prodotti della voce 5607 (a)	0
ex 5402 49 99	85	Filati di filamenti sintetici, semplici, non torti, costituiti interamente di poli(tio-1,4-fenilene)	0
ex 5404 10 90	10	Monofilamenti di politetrafluoroetilene	0
ex 5404 10 90	20	Monofilamenti di poli(1,4-diossanone)	0
ex 5404 10 90	30	Monofilamenti costituiti di copolimero di 1,3-diossan-2-one e di 1,4-diossan-2,5-dione, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche (a)	0
ex 5407 71 00	10	Tessuti di fibre di alcole polivinilico per ricamo a macchina	0
ex 5501 90 90	10	Fasci di alcole polivinilico	0
ex 5503 20 00	10	Fibre di poliestere in fiocco, caricate di zeolite imbevuta di una miscela di sali di rame e di argento o di sali di zinco e di argento	4
ex 5503 90 10 ex 5503 90 90	10 30	Fibre tessili multicomponenti, acetalizzate, aventi matrice a struttura fibrillare, costituiti di alcole polivinilico e policloruro di vinile polimerizzati in emulsione	0
ex 5503 90 90	10	Fibre tessili di politetrafluoroetilene	4

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 5503 90 90 ex 5506 90 90 ex 5601 30 00	20 10 10	Fibre di alcole polivinilico, anche acetalizzate	0
ex 5503 90 90	40	Fibre costituite interamente di poli(tio-1,4-fenilene)	0
ex 5601 30 00	20	Fibre di poliestere, con titolo di 0,56 decitex, di lunghezza di 3 mm o più ed uguale o inferiore a 5 mm	0
ex 5601 30 00	30	Fibre acriliche, con titolo di 0,11 e 0,56 decitex, di lunghezza di 3 mm o più ed uguale o inferiore a 5 mm	0
ex 5603 11 10 ex 5603 11 90 ex 5603 12 10 ex 5603 12 90 ex 5603 91 10 ex 5603 91 90 ex 5603 92 10 ex 5603 92 90	10 10 10 10 10 10 10 10	Stoffe non tessute di alcole polivinilico, in pezza o semplicemente tagliate in forma quadrata o rettangolare: — di spessore di 200 µm o più ed uguale o inferiore a 280 µm e — di peso di 20 g/m² o più ed uguale o inferiore a 50 g/m²	0
ex 5603 11 10 ex 5603 11 90 ex 5603 12 10 ex 5603 12 90	20 20 20 50	Stoffe non tessute, contenenti fibre ottenuta mediante filatura diretta (spunbonded) di polipropilene o di polipropilene e di polietilene, destinati alla fabbricazione di pannolini per bambini piccoli (bébés) e oggetti di igiene simili (a)	0
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90 ex 5603 14 90	30 30 10	Stoffe non tessute, di poliammide aromatica ottenuta per policondensazione di *m*-fenilendiammina e di acido isoftalico, in pezza o semplicemente tagliate in forma quadrata o rettangolare	0
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90	60 60	Stoffe non tessute di polietilene ottenute mediante filatura diretta (spunbonded), di peso superiore a 60 g/m² ed inferiore o uguale a 80 g/m² e di resistenza all'aria (Gurley) di 8 s o più ed inferiore o uguale a 36 s (secondo il metodo ISO 5636/5)	0
ex 5603 13 90 ex 5603 14 90	40 20	Stoffe non tessute costituite da una nappa centrale di fibre di policarbonato, ricoperta su ciascuna faccia con una nappa di filamenti di poliestere ottenuta mediante filatura diretta, di peso superiore a 130 g/m² ma non superiore a 200 g/m²	0
ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	20 20	Stoffe non tessute costituite da una nappa di fibre di elastomero termoplastico ottenuta per polverizzazione del polimero fuso, sigillata termicamente su ciascuna faccia ad una nappa di fibre di polipropilene ottenuta mediante filatura diretta	0
ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	40 10	Stoffe non tessute, in pezza o semplicemente tagliate, di forma quadrata o rettangolare, costituite da una nappa di fibre di polipropilene ottenuta per polverizzazione del polimero fuso, sigillata termicamente su ciascuna faccia ad una nappa di fibre di polipropilene ottenuta mediante filatura diretta, non impregnate, di spessore uguale o inferiore a 550 µm e di peso uguale o inferiore a 80 g/m²	0
ex 5603 92 90	50	Stoffa non tessuta di fibre in fiocco, in rotoli, di larghezza di 78 mm o più ed uguale o inferiore a 252 mm, destinata alla fabbricazione di dischi flessibili (a)	0
ex 5603 94 90	20	Bastoncini di fibre acriliche, di lunghezza uguale o inferiore a 50 cm, destinati alla fabbricazione di punte per evidenziatori (a)	0
ex 5607 50 90	10	Spaghi, non sterili, totalmente di acido poliglicolico, intrecciati, rivestiti, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche (a)	0
ex 5903 10 90 ex 5903 20 90 ex 5903 90 99	10 10 20	Tessuti o stoffe a maglia, spalmati o ricoperti su un lato di uno strato di materie plastiche artificiali, nel quale sono incorporate delle microsfere	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 5903 20 90	20	Nastri di tessuti di poliestere ricoperti con un foglio di poliuretano metallizzato contenente microsfere di vetro, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di attrezzatura di salvataggio in mare (a)	0
ex 5907 00 90	10	Tessuti, spalmati di una sostanza adesiva nella quale sono incorporate sfere di diametro uguale o inferiore a 75 µm	0
ex 5911 10 00	10	Feltri all'ago di fibra sintetica, non contenenti poliesteri, anche contenenti particelle catalitiche intrappolate nelle fibre sintetiche, ricoperti o spalmati su di un lato con una pellicola di politetrafluoroetilene, destinati alla fabbricazione di prodotti filtranti (a)	0
ex 5911 90 90	10	Filati o lamelle di politetrafluoroetilene impregnati, anche oleati o con aggiunta di grafite	0
ex 5911 90 90 ex 8421 99 00	30 92	Elementi per la depurazione dell'acqua mediante osmosi inversa, costituiti essenzialmente di membrane su base di materia plastica rinforzate internamente con materie tessili o non, avvolte attorno ad un tubo perforato racchiuso in un contenitore cilindrico di materia plastica la cui parete ha uno spessore inferiore o uguale a 4 mm, anche inserite in un contenitore cilindrico la cui parete ha uno spessore di 5 mm o più	0
6305 10 10		Sacchi e sacchetti da imballaggio, usati, di iuta o di altre fibre tessili liberiane della voce 5303	0
ex 6305 90 00 ex 6305 90 00	10 91	Sacchi e sacchetti da imballaggio, usati, di lino o di sisal	0
ex 6903 20 90	10	Filati costituiti di fibre continue di ceramica, contenente ciascuna fibra, in peso: — 12 % o più di triossido di diboro, — 26 % o meno di diossido di silicio e — 60 % o più di triossido di dialluminio	0
ex 6903 90 80 ex 6909 19 00	10 40	Ossido di berillio, di purezza, in peso, di più di 99 %, sotto forma di sbozzi, barre, blocchi o lastre	0
ex 6909 12 00	20	Piastre di triossido di dialluminio e di carburo di titanio, di dimensioni uguale o inferiori a 48 × 48 mm, o di diametro uguale o inferiore a 125 mm, destinate alla fabbricazione di testine magnetiche (a)	0
ex 6909 19 00	30	Supporti di catalizzatori formati da pezzi ceramici di cordierite o mullite porosa, di volume totale uguale o inferiore a 65 l, con almeno uno canale continuo oppure otturato ad una estremità per cm^2 della sezione trasversale	0
ex 6909 19 00 ex 8102 99 00	50 10	Disco di materiale di deposizione, costituito di siliciuro di molibdeno: — contenente 1 mg/kg o meno di sodio e — montato su un supporto metallico	0
ex 7006 00 90	10	Lastre di vetro, ricoperte su un lato di cromo e/o di una miscela di triossido di diindio e diossido di stagno, di dimensioni di 260 × 320 mm o più ed uguale o inferiore a 400 × 400 mm, di spessore uguale o inferiore a 1,2 mm, destinati alla fabbricazione di dispositivi di visualizzazione a cristalli liquidi (LCD) (a)	0
ex 7006 00 90	20	Filtro di colore, costituito di una lastra di vetro con pixel rossi, blu e verdi, con uno spessore totale di 1,1 mm (± 0,1 mm) e di dimensione di 320 × 352 mm o più ma non superiore a 320 × 400 mm, destinato alla fabbricazione di dispositivi di visualizzazione a cristalli liquidi (LCD) (a)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 7006 00 90	30	Lastre di vetro, non ricoperte, di dimensioni di 320 × 352 mm o più ed uguale o inferiore a 320 × 400 mm, di spessore di 0,6 mm o più ed uguale o inferiore a 1,2 mm, destinati alla fabbricazione di dispositivi di visualizzazione a cristalli liquidi (LCD) (a)	0
ex 7006 00 90	40	Disco di vetro alluminosilicato, con un foro al centro, con i bordi molati e smussati, di spessore totale inferiore o uguale a 1,2 mm	0
ex 7011 10 00	10	Lenti di vetro, provviste di punti di rifrazione della luce o elementi prismatici, di un diametro esterno di più di 121 mm ma uguale o inferiore a 125 mm	0
ex 7011 10 00	20	Riflettori di vetro parabolici, di un diametro esterno di più di 121 mm ma uguale o inferiore a 125 mm	0
ex 7011 20 00	40	Schermi di vetro: — con la diagonale di 366,4 mm (± 1,5 mm) e di dimensioni di 246,4 × 315,4 mm (± 1,5 mm), — con la diagonale di 391 mm (± 1,5 mm) e di dimensioni di 261,4 × 326,8 mm (± 1,5 mm), — con la diagonale di 442 mm (± 1,5 mm) e di dimensioni di 293,4 × 369,2 mm (± 1,5 mm), — con la diagonale di 544,5 mm (± 1,6 mm) e di dimensioni di 358 × 454 mm (± 1,6 mm), con una curvatura cilindrica, — con la diagonale di 570,5 mm (± 1,6 mm) e di dimensioni di 360 × 486 mm (± 1,6 mm), — con la diagonale di 629,8 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 406,5 × 519 mm (± 2 mm), con una curvatura cilindrica, o — con la diagonale di 753 mm (± 1,6 mm) e di dimensioni di 471 × 640 mm (± 1,6 mm), e muniti di bordi, destinati alla fabbricazione di tubi catodici a colori (a)	0
ex 7011 20 00	75	Schermi di vetro: — con la diagonale di 604,5 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 340 × 541 mm (± 2 mm), — con la diagonale di 639,3 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 413,6 × 527 mm (± 2 mm), — con la diagonale di 708 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 404 × 633 mm (± 2 mm), — con la diagonale di 723 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 477 × 602 mm (± 2 mm), o — con la diagonale di 812,8 mm (± 3 mm) e di dimensioni di 463,8 × 725,5 mm (± 2 mm), con una curvatura cilindrica, destinati alla fabbricazione di tubi catodici a colori (a)	0
ex 7014 00 00	10	Elementi di ottica di vetro (diversi da quelli della voce 7015), non lavorati otticamente, diversi da vetrerie per segnalazione	0
ex 7019 12 00	10	Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di 2 600 tex o più ed inferiore o uguale a 3 300 tex e di perdita di ignizione di 4 % o più ed inferiore o uguale a 8 % in peso (secondo il metodo ASTM D 2584-94)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 7019 19 10	10	Filati di 33 tex o di un multiplo di 33 tex ± 7,5 %, ottenuti da fibre tessili di vetro continue di diametro nominale di 3,5 µm o di 4,5 µm, aventi prevalentemente un diametro di 3 µm o più ed uguale o inferiore a 5,2 µm, diversi da quelli trattati per fissare elastomeri	0
ex 7019 19 10	30	Filati di 22 tex ± 7,5 %, ottenuti a partire da fibre tessili di vetro a filamento continuo di diametro nominale di 5 µm, avente prevalentemente un diametro di 4,2 µm o più ed uguale o inferiore 5,8 µm	0
ex 7019 19 10	40	Filati di 33, 34 o 51 tex o di un loro multiplo ± 7,5 %, ottenuti a partire da fibre tessili continue di vetro di diametro nominale di 6 µm, aventi prevalentemente un diametro di 5,1 µm o più ed uguale o inferiore a 6,9 µm	0
ex 7019 32 00 ex 7019 39 00	10 10	Prodotti non tessuti di fibre di vetro non tessili, destinati alla fabbricazione di filtri dell'aria o di prodotti per filtrare l'aria (a)	0
ex 7019 90 10	10	Fibre di vetro, non tessili, aventi prevalentemente un diametro inferiore a 3,5 µm	0
ex 7019 90 10	20	Fibre di vetro E non tessili, di lunghezza uguale o inferiore a 3 mm e di diametro di 5 µm, destinata alla fabbricazione di catalizzatore per l'epurazione dei fumi (a)	0
ex 7116 20 90	10	Disco di silicio su zaffiri	0
7202 50 00		Ferro-silico-cromo	0
ex 7212 50 91	10	Nastri di acciaio perforati e nichelati, di larghezza di 140 mm o più ed inferiore o uguale a 400 mm e di spessore di 60 µm o più ed inferiore o uguale a 90 µm	0
ex 7212 50 99	10	Acciaio laminato a freddo, ricoperto su entrambi i lati di uno strato di nichel-zinco, sotto forma di nastri di larghezza di 40,15 (± 0,08) mm e di spessore di 0,3 (± 0,01) mm, contenente, in peso: — non più di 0,1 % di carbonio, — non più di 0,04 % di fosforo, — non più di 0,05 % di zolfo e — 0,2 % o più e non più di 0,5 % di manganese	0
ex 7306 30 29	91	Tubo di precisione in acciaio non legato, saldato e finito a freddo, di diametro esterno di più di 160 mm e la cui parete ha uno spessore di più di 2 mm	0
ex 7409 19 00	10	Fogli o lastre di politetrafluoroetilene, contenenti ossido di alluminio o diossido di titanio o rinforzate con tessuto di fibre di vetro, ricoperte su entrambi i lati con un foglio di rame	0
ex 7410 21 00	10	Fogli o lastre di politetrafluoroetilene, contenenti ossido di alluminio o diossido di titanio, o rinforzate con tessuto di fibre di vetro, e ricoperte su entrambi i lati con un foglio di rame, oppure fogli di poliimmide, ricoperte sul un lato o su entrambi i lati con un foglio di rame	0
ex 7606 11 91 ex 7606 11 93	20 20	Nastro, con incisione profonda, di alluminio ossidato anodicamente in strisce di purezza, in peso, di 99,9 % e di spessore inferiore a 3 mm, destinato ad essere incorporato in carrozzerie di autoveicoli (a)	0
ex 7616 99 90	40	Dischi di lega di alluminio, rivestiti su ambo i lati di nichelio-fosforo, di spessore totale uguale o inferiore a 3,02 mm	0
ex 7616 99 90	50	Dischi di lega di alluminio, di spessore uguale o inferiore a 0,84 mm, destinati alla fabbricazione di prodotti delle sottovoci 8523 20 11 e 8523 20 19 (a)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 7905 00 00	10	Lastra di leghe di zinco, smerigliata e levigata su un lato e rivestita sull'altro lato di resina epossidica, in forma rettangolare o quadrata, di lunghezza di 300 mm o più ed uguale o inferiore a 2 000 mm e di larghezza di 300 mm o più ed uguale o inferiore a 1 000 mm, e contenente: — 10 mg/kg o meno di ferro, — 10 mg/kg o meno di piombo, — 700 mg/kg o più e non più di 900 mg/kg di alluminio e — 500 mg/kg o più e non più di 900 mg/kg di magnesio, destinata alla fabbricazione di lastre sensibilizzate per la stampa (a)	0
ex 8101 99 00	10	Disco di materiale di deposizione, di tungsteno o di lega contenente in peso il 90 % di tungsteno e il 10 % di titanio: — contenente 100 µg/kg o meno di sodio e — montato su un supporto di rame o di alluminio	0
ex 8103 90 90	10	Tubo saldato, costituito unicamente di tantalio, o unicamente di leghe di tantalio e tungsteno contenente, in peso, 3,5 % o meno di tungsteno	0
ex 8104 11 00	30	Magnesio greggio, di purezza, in peso, di 99,95 % o più, sotto forma di lingotti, destinato alla fabbricazione di spugna di zirconio o di elementi utilizzati nell'industria nucleare (a)	0
ex 8104 90 00	10	Fogli di magnesio smerigliati e levigati, di dimensioni uguale o inferiore a 1 500 × 2 000 mm, rivestiti su un lato di resina epossidica insensibile alla luce	0
ex 8108 10 10	10	Spugna di titanio	0
8108 10 90		Cascami e avanzi di titanio	0
ex 8108 90 70	20	Tubi di titanio saldati, di un diametro esterno di 19,0 (± 0,1) mm, aventi una struttura esterna di 36 alette per 2,54 cm, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di condensatori di refrigerante (a)	0
ex 8108 90 90	92	Disco di materiale di deposizione al titanio: — contenente 50 µg/kg o meno di sodio e — montato su un supporto di rame o di alluminio	0
ex 8109 10 10	10	Zirconio non legato, sotto forma di lingotti, contenente, in peso, più di 0,01 % di afnio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di tubi per l'industria chimica (a)	0
ex 8110 00 11	10	Antimonio sotto forma di lingotti	0
ex 8112 19 00	10	Berillio, di purezza, in peso, di 94 % o più, sotto forma di barre, di lamiere o lastre e di fogli	0
ex 8112 99 30	10	Leghe di niobio (colombio) e titanio, sotto forma di barre	0
ex 8414 90 90	10	Pistoni di alluminio, parzialmente ricoperti di politetrafluoroetilene, destinati ad essere inseriti in compressori di apparecchi per il condizionamento dell'aria di autoveicoli (a)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8414 90 90	20	Regolatore di pressione, destinato ad essere inserito in compressori di apparecchi per il condizionamento dell'aria di autoveicoli (a)	0
ex 8418 99 90	91	Microelementi di refrigerazione saldati, di lega di alluminio, destinati alla fabbricazione di condensatori (a)	0
ex 8419 19 00	10	Accumulatore di calore per autoveicoli, di capacita di raffreddamento di 4 l o più ed uguale o inferiore a 10 l	0
ex 8419 89 98	10	Fasci ad immersione composti dall'unione di tubi di materia plastica, riuniti ad ogni estremità in una struttura a nido d'api racchiusa in un raccordo	0
ex 8419 89 98 ex 8543 89 95	20 58	Macchine ed apparecchi di polverizzazione catodica, comprendenti dispositivi per la manipolazione dei dischi, destinate alla fabbricazione di prodotti del codice 8523 20 11 o 8523 20 19 (a)	0
ex 8421 99 00	91	Elementi per la depurazione dell'acqua mediante osmosi inversa, costituiti da un fascio di fibre cave permeabili di materia plastica, collegate ad una estremità ad un elemento di materia plastica e che attraversa, all'altra estremità, un altro elemento di materia plastica, il tutto inserito o non in un contenitore cilindrico	0
ex 8421 99 00	93	Elementi di apparecchi per separare o purificare gas da miscele gassose, costituiti da un fascio di fibre cave permeabili inserito in un contenitore anche perforato di lunghezza di 300 mm o più ed uguale o inferiore a 3 700 mm e di diametro uguale o inferiore a 500 mm	0
ex 8421 99 00	95	Elementi di apparecchi per il filtraggio di dispersioni magnetiche, costituiti essenzialmente da fibre di nylon-6 contenute in un involucro di materia plastica di diametro di 70 mm (± 2 mm) e di lunghezza di 520 mm (± 5 mm)	0
ex 8424 89 95 ex 8460 21 90 ex 8460 40 10 ex 8460 90 90 ex 8464 20 19 ex 8479 89 98	10 10 10 10 10 10	Macchine ed apparecchi che consentono la smerigliatura, la levigatura, la molatura, la pulitura o la lubrificazione automatizzate delle superfici dei dischi, comprendenti dispositivi per la manipolazione dei dischi, destinate alla fabbricazione di prodotti del codice 8523 20 11 o 8523 20 19 (a)	0
ex 8424 89 95 ex 8479 89 98	20 30	Macchine ed apparecchi che consentono la pulizia o la pulizia e l'essiccamento automatizzati dei dischi, per mezzo di acqua deionizzata, di onde ultrasonore, di soluzioni chimiche, di calore o di una combinazione di tali trattamenti, comprendenti dispositivi per la manipolazione dei dischi, destinate alla fabbricazione di prodotti del codice 85232011 o 85232019 (a)	0
ex 8439 99 10 ex 8439 99 90	10 10	Cilindri aspiratori, non perforati, di leghe di acciaio, di lunghezza di 5 207 mm o più e di diametro esterno di 754 mm o più, destinati a macchine per la fabbricazione della carta e del cartone (a)	0
ex 8455 90 00	10	Dispositivo a spira elicoidale per laminatoi a freddo	0
ex 8456 10 90	10	Macchina utensile per la mortasatura delle fessure sulla superficie di un tubo cilindrico, operante mediante raggio laser, destinato alla fabbricazione di protesi endovascolari (stents) (a)	0
ex 8460 90 90 ex 8463 90 00 ex 8479 89 98	20 10 20	Macchina utensile che consente la creazione automatizzata di una struttura (una zona di posizionamento della testina) sulla superficie dei dischi per mezzo di un'abrasione o di un'esposizione ai raggi laser, comprendente dispositivi per la manipolazione dei dischi, destinata alla fabbricazione di prodotti del codice 8523 20 11 o 8523 20 19 (a)	0
ex 8473 40 19	20	Testine di stampa termica	0
ex 8479 89 98 ex 8501 10 99	40 78	Motore, anche montato su una piastra di base, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8525 20 91 o 8527 90 92 (a)	0
ex 8481 80 59	10	Valvola per la regolazione dell'aria, costituita di un motore passo passo e di una valvola a spillo, per la regolazione del minimo nei motori a iniezione di carburante	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8483 10 80	10	Alberi di trasmissione di generatrici e di turbine, fusi in un solo pezzo, forgiati e sgrossati, di peso unitario superiore a 215 t	0
ex 8501 10 99	54	Motore a corrente continua, senza spazzole, con diametro non superiore a 25,4 mm, velocità nominale di 2 260 (± 15 %) o 5 420 (± 15 %) giri al minuto e tensione di alimentazione di 1,5 o 3 V	0
ex 8501 10 99	59	Motore passo a passo a corrente continua, con angolo di passo di 1,8° (± 0,09°), con coppia di bloccaggio di 0,156 Nm o più, avvolgimento a 2 fasi, con flangia di fissaggio di dimensioni non superiori a 43 × 43 mm, mandrino di diametro di 4 mm (± 0,1 mm) e potenza non superiore a 5 W	0
ex 8501 10 99	73	Motore a corrente continua, anche montato su una piastra di base, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8471 70 53 (a)	0
ex 8501 10 99	77	Motore a corrente continua, con spazzole, con coppia tipica di rotazione di 0,004 Nm (± 0,001 Nm), avvolgimento a 3 fasi, con flangia di fissaggio di diametro di 32 mm (± 0,5 mm), mandrino di diametro di 2 mm (± 0,004 mm), rotore interno, velocità nominale di 2 800 (± 10 %) giri al minuto, tensione di alimentazione di 12 V (± 15 %)	0
ex 8502 40 90	10	Convertitore rotante con un nucleo di ferrite, con bobine a 2 o 6 avvolgimenti del diametro di 0,1 mm, collegato ad un circuito stampato flessibile	0
ex 8503 00 91 ex 8503 00 99	31 32	Rotore, munito all'interno di 1 o 2 anelli magnetici incorporati o non in un anello di acciaio	0
ex 8503 00 99	31	Collettore stampato di un motore elettrico, con un diametro non superiore a 16 mm	0
ex 8504 40 99	20	Convertitore di corrente continua in corrente continua	0
ex 8504 40 99	30	Convertitori statici comprendenti un circuito di commutazione della potenza con transistor bipolari a porta isolata (IGBT), inseriti in un contenitore, destinati alla fabbricazione di forni a microonde della sottovoce 8516 5 0 00 (a)	0
ex 8504 50 80	30	Bobina di reattanza, con una induttanza non superiore a 62 mH	0
ex 8504 50 80	40	Bobina di reattanza monolitica a strati multipli, inserita in un contenitore del tipo SMD (Surface mounted device) di dimensioni non superiori a 1,8 × 3,4 mm, destinata alla fabbricazione di prodotti dei codici 8517 11 00, 8525 20 91 o 8527 90 92 (a)	0
8504 90 11		Nuclei di ferrite	0
ex 8504 90 18	32	Parte di trasformatore rotante, comprendente un nucleo di ferrite munito di scanalature circolari con avvolgimenti di fili di rame	0
ex 8505 11 00	31	Magnete di ferrite, con magnetismo residuo di 455 mT (± 15 mT)	0
ex 8505 19 90	31	Anello di neodimio-ferro, avente diametro esterno non superiore a 13 mm, diametro interno non superiore a 9 mm	0
ex 8505 90 10	91	Solenoide con nucleo emergente, operante con tensione di alimentazione nominale di 24 V con una corrente continua nominale di 0,08 A, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8517 (a)	0
ex 8505 90 10	92	Elettromeccanismo per comandare l'immissione di gas, per motori di autoveicoli	0
ex 8506 50 90	10	Pile al litio-iodio con dimensioni non superiori a 9 × 23 × 45 mm, e tensione massima di 2,8 V	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8506 50 90	20	Unità costituita da non più di 2 pile al litio inserita in un supporto per circuiti integrati, con non più di 32 contatti e con un circuito di controllo incorporato	0
ex 8506 50 90	30	Pile al litio-iodio con dimensioni non superiori a 28 x 45 x 15 mm, e con una capacità non inferiore a 1,05 Ah	0
ex 8507 30 91 ex 8507 80 91 ex 8507 80 99	20 10 10	Accumulatore, di forma rettangolare, di lunghezza non superiore a 69 mm, di larghezza non superiore a 36 mm e di spessore non superiore a 12 mm, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a)	0
ex 8507 30 91	30	Accumulatore al nichel-cadmio, di forma cilindrica, di lunghezza di 65,3 mm (± 1,5 mm) e di diametro di 14,5 mm (± 1 mm), con una capacità nominale di 1 000 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a)	0
ex 8507 80 91	20	Accumulatore all'idruro di nichel, di forma cilindrica, di lunghezza di 44 mm (± 0,5 mm) e di diametro di 10 mm (± 0,5 mm), con una capacità nominale di 450 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a)	0
ex 8507 80 91	30	Accumulatore all'idruro di nichel, di forma cilindrica, di lunghezza di 42,5 mm (± 0,5 mm) e di diametro di 14 mm (± 0,5 mm), con una capacità nominale di 855 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a)	0
ex 8507 80 91	40	Accumulatore all'idruro di nichel, di forma cilindrica, di lunghezza di 49,5 mm (± 0,5 mm) e di diametro di 10 mm (± 0,5 mm), con una capacità nominale di 540 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a)	0
ex 8507 80 91	50	Accumulatore all'idruro di nichel, di forma cilindrica, di lunghezza di 66,5 mm (± 1 mm) e di diametro di 10 mm (± 0,5 mm), con una capacità nominale non inferiore a 900 mAh, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a)	0
ex 8507 80 99	20	Accumulatore al litio-ione, di forma cilindrica, di lunghezza di 64,6 mm o più e di diametro di 18,1 mm o più, con una capacità nominale di 1 200 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (a)	0
ex 8516 90 00	31	Diodo doppio, costituito da un diodo raddrizzatore di potenza collegato con un cavo a un diodo di protezione di un trasformatore, con una potenza di dissipazione inversa di picco di 2 J o più, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8516 5 00 0 (a)	0
ex 8518 29 80	20	Altoparlante, con una potenza di 5 W e una impedenza di 4 Ohm, di diametro non superiore a 50 mm, destinato alla fabbricazione di apparecchi telefonici portabili (a)	0
ex 8518 30 80	20	Auricolare o cuffie, per apparecchi che agevolano l'audizione, inserito in un contenitore di dimensioni, cavi esclusi, non superiori a 5 × 6 × 8 mm	0
ex 8518 90 00	91	Nocciolo di acciaio ottenuto mediante imbutitura, in un solo pezzo, sotto forma di disco munito su un lato di un nucleo cilindrico, destinato alla fabbricazione di altoparlanti (a)	0
ex 8520 90 90	20	Unità di avanzamento per la registrazione dei segnali magneticottici e per la riproduzione di segnali ottici, comprendente almeno un'unità ottica, motori a corrente continua e un circuito stampato sul quale sono montati circuiti integrati con funzione di pilotaggio e di elaborazione di segnali di lettura per dischi ottici con un diametro esterno non superiore a 70 mm, non comprendente circuiti con la funzione d'amplificazione o con la funzione di controllo della tensione d'alimentazione	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8522 90 59	93	Unità ottica, costituita di uno diodo laser con un fotodiodo, che emette luce con una lunghezza d'onda nominale di 780 nanometri, inserito in un contenitore di diametro non superiore a 10 mm e di altezza non superiore a 9 mm, con 10 contatti al massimo, e sul quale contenitore è riportata: — una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i): LDGU LT 022 oppure — altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte	0
ex 8522 90 59	94	Assemblaggio elettronico per una testina di lettura laser di un lettore di «compact-disc», costituito di: — un circuito stampato, — un foto-rilevatore, sotto forma di circuito integrato monolitico, inserito in un contenitore, — 3 connettori al massimo, — 1 transistore al massimo, — 3 resistenze variabili e 4 resistenze fisse, al massimo, — 5 condensatori al massimo, il tutto montato su un supporto	0
ex 8522 90 98	31	Dispositivo di registrazione e di riproduzione a strato sottile, con almeno 9 canali paralleli per segnali numerici e almeno 2 canali per segnali analogici, sul quale è fissato un substrato ceramico non magnetico, il tutto arrotondato su una faccia, destinato alla fabbricazione di testine magnetiche per apparecchi di registrazione numerica e la riproduzione digitale/analogica con cassette (a)	0
ex 8522 90 98	32	Assemblaggio per la riproduzione del suono, costituito da un meccanismo di «compact-disc», con un sistema di lettura ottica e 3 motori a corrente continua, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 8527 21 20 o 8527 21 70 (a)	0
ex 8522 90 98	34	Svolgitore per dispositivo di registrazione e di riproduzione del suono mediante nastri magnetici a cassette, destinato alla fabbricazione di apparecchi di risposta telefonica (segreterie telefoniche) (a)	0
ex 8522 90 98	35	Assemblaggio per la riproduzione del suono, costituito da uno svolgitore di cassette, con un motore a corrente continua, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8519 (a)	0
ex 8522 90 98	36	Rullo per la guida e lo svolgimento di nastri magnetici, destinato alla fabbricazione di prodotti delle voci 8521 o 8522 (a)	0
ex 8522 90 98	37	Testina magnetica per la cancellazione di nastri video, destinata alla fabbricazione di prodotti delle voci 8521 e 8522 (a)	0
ex 8522 90 98	38	Assemblaggio di testina di lettura, comprendente una testina di lettura laser, 2 motori, un circuito stampato flessibile, il tutto montato su un supporto plastico, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8519 99 12 o 8519 99 18 (a)	0
ex 8522 90 98	39	Assemblaggio costituito da un circuito di pilotaggio, un sensore tachimetrico e un motore a corrente continua	0
ex 8522 90 98	40	Meccanismo per il cambio e la selezione dei «compact disc», dotato di componenti elettronici, non comprendente circuiti con funzione di amplificazione o con funzione di controllo della tensione di alimentazione, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8527 31 91 (a)	0
ex 8522 90 98	41	Assemblaggio costituito da un'unità di avanzamento, comprendente almeno un'unità ottica, motori a corrente continua e un circuito stampato sul quale sono montati circuiti integrati con funzioni di pilotaggio e di elaborazione di segnali di lettura per dischi ottici, non capace di registrare, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8521 (a)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8522 90 98	42	Assemblaggio per la riproduzione del suono, costituito da un meccanismo per il cambio e la selezione dei «compact-disc», con un sistema di lettura ottica, motori a corrente continua e un assemblaggio elettronico senza circuito con funzioni di amplificazione o di controllo della tensione di alimentazione, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8527 (a)	0
ex 8522 90 98	43	Assemblaggio per la registrazione e la riproduzione analogiche del suono, comprendente una testina di registrazione/riproduzione e una doppia unità di avanzamento per cassette, senza circuito con funzioni di amplificazione o di controllo della tensione di alimentazione, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8527 31 9 1 e 8527 3 1 98 (a)	0
ex 8528 22 00	10	Videomonitor costituito da: — un tubo catodico monocromo con schermo piatto, avente diagonale dello schermo non superiore a 110 mm e provvisto di una bobina di deviazione; e — un circuito stampato sul quale sono montati un'unità di deviazione, un video amplificatore e un trasformatore, il tutto montato su un telaio, destinato a videocitofoni, videotelefoni o apparecchi di sorveglianza (a)	0
ex 8529 10 70	10	Assemblaggio di filtri ceramici costituito da 2 filtri ceramici e da un risuonatore ceramico per una frequenza di 10,7 MHz (± 30 kHz), inserito in un contenitore	0
ex 8529 10 70	15	Filtro ceramico per una frequenza centrale di 10,7 MHz con una larghezza di banda non superiore a 330 kHz a 3 dB e non superiore a 950 kHz a 20 dB, inserito in un contenitore	0
ex 8529 10 70	20	Filtro ceramico per una frequenza non inferiore a 4,5 MHz e non superiore a 6,6 MHz, inserito in un contenitore	0
ex 8529 10 70	25	Filtro ceramico per una frequenza centrale di 450 kHz o più ma non superiore a 470 kHz, con una larghezza di banda non superiore a 13 kHz a 3 dB, inserito in un contenitore	0
ex 8529 10 70	30	Filtro ceramico per una frequenza di 450 kHz con una larghezza di banda non superiore a 18 kHz con 10 dB, inserito in un contenitore	0
ex 8529 10 70	35	Filtro ceramico per una frequenza centrale di 455 kHz (± 1,5 kHz), con una banda passante non superiore a 25 kHz a 6 dB e non superiore a 60 kHz a 40 dB, inserito in un contenitore	0
ex 8529 10 70	45	Filtro ceramico per una frequenza centrale di 450 kHz (± 1,5 kHz) o di 455 kHz (± 1,5 kHz), con una banda passante non superiore a 30 kHz a 6 dB e non superiore a 70 kHz a 40 dB, inserito in un contenitore	0
ex 8529 10 70	50	Isolatore di segnali di frequenze radio (RF) per una frequenza non inferiore a 890 MHz e non superiore a 1 990 MHz, con una perdita di inserzione non superiore a 0,7 dB, inserito in un contenitore	0
ex 8529 10 70	55	Filtro, diverso dai filtri ad onda acustica di superficie, per una frequenza centrale di 485 MHz o più ma non superiore a 1 990 MHz, con una perdita d'inserzione non superiore a 3,5 dB, inserito in un contenitore	0
ex 8529 10 70	80	Assemblaggio di filtri ceramici, con esclusione dei filtri ad onde acustiche di superficie, costituito da: — un filtro di emissione con frequenza centrale di 1 747 ,5 MHz e perdita di inserzione non superiore a 2,3 dB con una banda passante di 75 MHz e — un filtro di ricezione con frequenza centrale di 1 842 ,5 MHz e perdita di inserzione non superiore a 3,3 dB con una banda passante di 75 MHz, il tutto inserito in un contenitore	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8529 10 70	85	Assemblaggio di filtri ceramici, con esclusione dei filtri ad onde acustiche di superficie, costituito da 2 filtri aventi una delle combinazioni con le caratteristiche seguenti: — una frequenza di emissione centrale di 902,5 MHz, una frequenza di ricezione centrale di 947,5 MHz e una perdita di inserzione non superiore a 3,2 dB con una banda passante di 25 MHz o — una frequenza di emissione centrale di 1 747 ,5 MHz, una frequenza di ricezione centrale di 1 842 ,5 MHz e una perdita di inserzione non superiore a 3,5 dB con una banda passante di 75 MHz, il tutto inserito in un contenitore	0
ex 8529 10 90	20	Commutatore per antenne, comprendente: — un filtro di emissione con frequenza centrale non inferiore a 942,5 MHz e non superiore a 1 990 MHze e — un filtro di ricezione con frequenza centrale non inferiore a 847,5 MHz e non superiore a 1 990 MHz, il tutto inserito in un contenitore	0
ex 8529 90 81	31	Bobine di smagnetizzazione, con almeno una delle sequenti caratteristiche: — un diametro interno inferiore a 375 mm, — una dimensione lineare interna, commisurata al profilo in superficie, inferiore a 1 178 mm, fornite di cavi e connettori	0
ex 8529 90 81	32	Unità ottica per proiezione video, con un sistema di separazione dei colori, un meccanismo di allineamento e lenti, destinata alla fabbricazione di prodotti della voce 8528 (a)	0
ex 8529 90 81	34	Assemblaggio costituito da un obiettivo di lunghezza focale regolabile uguale o superiore a 4 mm e non superiore a 69 mm, un codificatore zoom, un'unità motore passo-passo, un'unità di motore zoom, un'unità di motore iris e un interruttore fotografico	0
ex 8529 90 81	35	Assemblaggio per la registrazione e la riproduzione video, costituito da uno svolgitore a cassette, con un motore a corrente continua, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8525 (a)	0
ex 8529 90 81	36	Assemblaggio costituito da un tubo catodico monocromo, con diagonale dello schermo di 165 mm o più ma non superiore a 230 mm e con una lente di focalizzazione concava montate su una struttura di raffreddamento contenente liquido, destinato alla fabbricazione di teleproiettori (a)	0
ex 8529 90 81 ex 8529 90 88	37 33	Filtro, costituito di 2 cristalli piezoelettrici ciascuno con una frequenza di 21 MHz o più ma non superiore a 30 MHz e montati separatamente su una flangia, con 7 contatti al massimo	0
ex 8531 80 80	01	Indicatore lampeggiante, costituito di 4 diodi emettitori di luce, di un semiconduttore a base di carburo di silicio (SiC), con una lunghezza d'onda nominale di 481, 560 o 630 nm, inserito in un contenitore	0
ex 8531 80 80	15	Indicatore lampeggiante, costituito di 2 diodi emettitori di luce, di un semiconduttore a base di alluminio, gallio e arseniuro (AlGaAs) o di gallio e fosforo (GaP), con una base rettangolare, inserito in un contenitore del tipo SMD e con una lente	0
ex 8531 80 80	25	Trasduttore elettroacustico	0
ex 8531 80 80	30	Dispositivo di visualizzazione elettromagnetica costituito da 7 bobine elettromagnetiche che permettono, grazie ad un magnetismo residuo dello statore, la disponibilità dell'ultima indicazione (set state) e da 7 segmenti rotanti riflettenti la luce, ciascuno dei quali è montato su una barra magnetica; assemblaggio comprendente tali dispositivi	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8536 30 30 ex 8536 30 90 ex 8536 50 80	11 31 96	Interruttore termoelettrico con una caduta di corrente di 50 A o più, comprendente un interruttore elettromeccanico a scatto, da montare direttamente sulla bobina di un motore elettrico, inserito in un contenitore ermeticamente chiuso	0
ex 8536 41 10 ex 8536 41 90 ex 8536 49 00	91 91 91	Relè termico contenuto in un'ampolla di vetro ermeticamente chiusa di lunghezza non superiore a 35 mm, fili esclusi, e il cui tasso di perdita non supera 10^{-6} cm^3 di elio al secondo ad 1 bar e ad una temperatura compresa tra 0 e 160 °C, destinato ad essere montato in compressori per gruppi frigoriferi (a)	0
ex 8536 50 11	31	Commutatore del tipo per montaggio su un circuito stampato, operante con una forza di 4,9 N (± 0,9 N), inserito in un contenitore	0
ex 8536 50 19	91	Commutatore ad effetto Hall, comprendente un magnete, un sensore ad effetto Hall e 2 condensatori, inserito in un contenitore con 3 contatti e sul quale contenitore è riportata: — una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i): 2AV28E 2AV31E 2AV56 oppure — altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte	0
ex 8536 50 19	92	Interruttore a pressione idraulica avente un disco sensibile alla pressione del tipo «snap action» operante ad una tensione di alimentazione non inferiore a 6 V e non superiore a 18 V	0
ex 8536 50 80	93	Unità di commutazione per cavo coassiale, comprendente 3 commutatori elettromagnetici, con un tempo di commutazione non superiore a 50 ms e una corrente di azionamento non superiore a 500 mA a una tensione di 12 V	0
ex 8536 50 80	95	Interruttore a lame (reed), con una potenza di interruzione di non meno di 20 W in una gamma di 17 a 43 A.rotazione, costituite da una capsula di vetro senza mercurio, di dimensioni non superiori a 3 × 21 mm, destinato alla fabbricazione di sensori d'urto per palloni di protezione per automobili (airbag) (a)	0
ex 8536 90 85	92	Nastro di metallo stampato, con contatti	0
ex 8536 90 85	93	Elemento di contatto che assicura una forza di posizionamento superiore a 3 N, sotto forma di 2 pannelli di materia plastica di forma rettangolare legati tra di loro con conduttori elettrici	0
ex 8536 90 85 ex 8544 49 80	94 10	Connettore elastomerico, costituito da uno o più elementi conduttori e da un substrato di gomma o di silicone	0
ex 8537 10 99	92	Pannello tattile, formato da una griglia conduttiva posta fra due lastre o fogli di plastica o di vetro, fornito di conduttori ed elementi di contatto elettrici	0
ex 8538 90 99	92	Parte di una valvola elettrotermica, costituita da un filo di rame ricoperto di stagno collegato a un contenitore cilindrico di dimensioni non superiori a 5 × 48 mm	0
ex 8540 11 11	91	Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask) con cannoni a elettroni posti gli uni a fianco agli altri (tecnologia in-line) e con diagonale dello schermo non inferiore a 12 cm e non superiore a 26 cm	0
ex 8540 11 11	93	Tubo catodico a colori, con 1 cannone con 3 raggi e con diagonale dello schermo non inferiore a 22 cm e non superiore a 26 cm	0
ex 8540 11 13	91	Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask), con una distanza fra bande dello stesso colore inferiore a 0,42 mm e una diagonale dello schermo di 49 cm, destinato alla fabbricazione di videomonitors per uso professionale, compresi i monitors di sicurezza o per uso medico (a)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8540 11 19	91	Tubo catodico a colori, con cannoni elettronici posti gli uni a fianco agli altri (tecnologia in-line), con diagonale dello schermo non inferiore a 85 cm	0
ex 8540 11 91	31	Tubo catodico a colori, con un rapporto larghezza/altezza dello schermo di 16/9 e una diagonale dello schermo di 39,8 cm (± 0,3 cm)	0
ex 8540 11 99	31	Tubo catodico a colori, con diagonale dello schermo non inferiore a 85,5 cm	0
ex 8540 12 00	82	Tubo catodico monocromo, con diagonale dello schermo di 250 mm o più ma non superiore a 320 mm e tensione anodica di 18 kV o più ma non superiore a 22 kV	0
ex 8540 12 00	83	Tubo catodico monocromo, con diagonale dello schermo di 150 mm o più ma non superiore a 182 mm, un diametro del collo inferiore a 30 mm e tensione anodica di 25 kV o più ma non superiore a 32 kV	0
ex 8540 12 00	84	Tubo catodico monocromo a schermo piatto, con diagonale dello schermo non superiore a 102 mm	0
ex 8540 20 80	91	Fotomoltiplicatore costituito da un tubo fotocatodico a 9 dinodi, attivi nella gamma di lunghezza d'onda di 160 o più ma non superiore a 930 nanometri, di diametro non superiore a 14 mm ed altezza non superiore a 94 mm	0
ex 8540 40 00 ex 8540 60 00	31 31	Tubo catodico a colore con maschera forata con buchi circolari (dot-mask) con 3 cannoni a elettroni posti gli uni a fianco agli altri (tecnologia in-line) o 1 cannone con 3 raggi, con diagonale dello schermo superiore a 72 cm e una distanza tra i punti dello stesso colore inferiore a 0,5 mm	0
ex 8540 40 00 ex 8540 60 00	32 32	Tubo catodico a colore con maschera forata con buchi circolari (dot-mask) con 3 cannoni a elettroni posti gli uni a fianco agli altri (tecnologia in-line) o 1 cannone con 3 raggi, e con diagonale dello schermo non superiore a 72 cm	0
ex 8540 40 00	33	Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask), con una distanza fra bande dello stesso colore inferiore a 0,35 mm e una diagonale dello schermo non superiore a 53 cm	0
ex 8540 40 00	34	Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask), con una distanza fra bande dello stesso colore inferiore a 0,39 mm e una diagonale dello schermo non inferiore a 33 cm ma non superiore a 38 cm	0
ex 8540 40 00	35	Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask), con una distanza fra bande dello stesso colore inferiore a 0,35 mm e una diagonale dello schermo non superiore a 72 cm, destinato alla fabbricazione di monitors (a)	0
ex 8540 40 00	36	Tubo catodico a colori con maschera a fessura (slit o slot-mask), con una distanza fra bande dello stesso colore inferiore a 0,30 mm e una diagonale dello schermo non superiore a 58 cm	0
ex 8540 50 00 ex 8540 60 00	31 33	Tubo catodico monocromo con schermo piatto, con diagonale dello schermo di 142 mm o più ma non superiore a 190 mm, luminescenza di 300 lumen o più ma non superiore a 2 000 lumen, un potere di risoluzione di 0,06 mm o più ma non superiore a 0,1 mm, con fosforo del tipo P1, oppure P22, oppure P53, oppure P55, oppure P56, tensione anodica superiore a 34 kV, tensione di focalizzazione superiore a 7 kV e corrente catodica di almeno 3 mA	0
ex 8540 50 00 ex 8540 60 00	32 34	Tubo catodico monocromo, con diagonale dello schermo di 176 mm o più ma non superiore a 520 mm e un diametro di collo non superiore a 21 mm	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8540 89 00	91	Indicatori consistenti in un tubo di vetro montato su una base di dimensioni non superiori a 300 × 350 mm, esclusi i terminali. Il tubo contiene una o più file di caratteri o scale disposte in file. Ciascuno dei caratteri o scale è composto di elementi fosforescenti o fluorescenti montati su una base metallizzata ricoperta di sostanze fluorescenti o sali fosforescenti che diventano luminosi quando sono colpiti da elettroni	0
ex 8540 89 00	92	Tubo di visualizzazione sotto vuoto, fluorescente	0
ex 8540 91 00	31	Cannone a elettroni, destinato alla fabbricazione di tubi catodici a colori del codice 8540 40 00, con diagonale dello schermo non inferiore a 34 cm ma non superiore a 39 cm (a)	0
ex 8540 91 00	32	Cannone a elettroni di tubi catodici a colori con tensione anodica operativa compresa non inferiore a 27,5 kV e non superiore a 33 kV	0
ex 8540 91 00	91	Bobina di deviazione per tubi catodici, con frequenza operativa di 31 250 Hz o più ed uguale o inferiore a 64 000 Hz e con un magnete quadripolare	0
ex 8540 91 00	92	Maschera a fessura (slit o slot-mask), con esclusione delle maschere con fessure verticali continue, con una lunghezza in diagonale non superiore a 39 cm	0
ex 8540 91 00	93	Cannone elettronico per la produzione di tubi catodici monocromi con diagonale dello schermo non inferiore a 7,6 cm ma non superiore a 30,5 cm (a)	0
ex 8540 91 00	94	Bobina di deviazione per tubo catodico a colori, con frequenza operativa di 15 625 o 31 250 Hz e con 2 magneti ad anello bipolare, 4 magneti ad anello quadripolari e 2 magneti ad anello esapolari	0
ex 8540 91 00	96	Assemblaggio per tubo catodico, in grado di regolare la nitidezza e/o la convergenza dello schermo, con almeno 2 ma non più di 6 bobine, un supporto in materia plastica e un anello metallico di fissaggio	0
ex 8540 91 00	97	Maschera a fessura (slit-mask), con fessure verticali di lunghezza superiore a 275 mm	0
ex 8540 91 00	98	Pannello di acciaio al cromo-molibdeno, destinato alla fabbricazione di tubi catodici (a)	0
ex 8540 99 00	91	Anodo, catodo o dispositivo di uscita, o assemblaggio di questi componenti (Magnetron core tube), destinato alla fabbricazione di magnetroni del codice 8540 71 00 (a)	0
ex 8543 19 00	10	Acceleratori di fasci di elettroni funzionanti con una tensione non superiore a 1,5 MV e una corrente di fascio di elettroni non superiore a 70 mA	0
ex 8543 89 95	46	Amplificatore, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un circuito stampato, inserito in un contenitore sul quale è riportata: — una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i): FA 01314, FA 01317, FA 01321, FMC 1717, FMC 1819, ISO 122, MHW 105, MHW 1815, MHW 2701, MHW 2707, MHW 607, MHW 704, MHW 707, MHW 720, MHW 803, MHW 820-1, MHW 820-2, MHW 9002, MHW 910, MHW 914, MHW 915, MHW 916, MHW 926, MHW 927, MHW 953, PF 0144, PF 0146, PF 0148, PF 0412, PHW 2905, PHW 2907, PHW 5113, PHW 9012, PHW 902, PHW 925, SHW 5115, XHW 105, XHW 2803, XHW 2902, XHW 5115, XHW 903 oppure — altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8543 89 95	48	Modulatore di frequenze radio (RF), operante in una gamma di frequenze da 43 MHz a 870 MHz, che permette la commutazione di segnali VHF e UHF, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un circuito stampato, inserito in un contenitore	0
ex 8543 89 95	49	Assemblaggio raddrizzatore a diodi di potenza, costituito da 2 diodi con una corrente diretta media non superiore a 600 A e una tensione inversa ripetitiva di picco non superiore a 40 V, ciascuno inserito in un contenitore e legato con un catodo comune	0
ex 8543 89 95	50	Oscillatore a cristalli piezoelettrici a frequenza fissa per il pilotaggio di segnali orologio, in una gamma di frequenza da 1,8 MHz a 67 MHz, inserito in un contenitore sul quale è riportata: — una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i): R4000.8 R4000.9 oppure — altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte	0
ex 8543 89 95	51	Giroscopio di vibrazione meccanica azionato da un oscillatore di 25 o 26 kHz, comprendente un amplificatore differenziale e un circuito di rilevazione, inserito in un contenitore sul quale è riportata: — una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i): ENC05D oppure — altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte	0
ex 8543 89 95	52	Circuito optoelettronico, costituito da uno o più diodi emettitori di luce (LED) e da un fotodiodo con circuito amplificatore e circuito integrato da porte logiche o da uno o più diodi emettitori di luce e da più fotodiodi con circuito amplificatore, inserito in un contenitore di plastica sul quale è riportata: — una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i): HC PL 2400 HC PL 2730 oppure — altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte	0
ex 8543 89 95	53	Oscillatore, con una frequenza centrale di 20 GHz o più ma non superiore a 42 GHz, costituito di elementi attivi e passivi non montati su un supporto, inserito in un contenitore sul quale è riportata: — una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i): 372-02 372-03 oppure — altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte	0
ex 8543 89 95	55	Circuito per la registrazione e la riproduzione audio, che permette la memorizzazione di dati audio stereo, la registrazione e la riproduzione simultanee, comprendente 2 o 3 circuiti integrati monolitici fissati su un circuito stampato o su un quadro conduttore (lead frame), inserito in un contenitore sul quale è riportata: — una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i): RWA010 RWA100 RWA200 RWA300 oppure — altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 8543 89 95	56	Assemblaggio per la soppressione degli sbalzi di tensione, comprendente 8 diodi, con tensione in eccesso non superiore a 4,5 V, una corrente inversa di perdita non superiore a 10 µA, una corrente di picco non superiore a 30 A e una capacità nominale di 50 pF, inserito in un contenitore	0
ex 8543 89 95	57	Convertitore di frequenza, non comprendente un'antenna dipola, che permette la conversione di frequenze di 10,7 GHz o più ma non superiore a 12,75 GHz in frequenze di 950 MHz o più ma non superiori a 3 GHz e operante a un tensione di alimentazione di 11 V o più ma non superiore a 20 V	0
ex 8543 89 95	59	Assemblaggio di scanner con dispositivo a trasferimento di carico (CCD), per un sistema di scansione di pellicole in tempo reale, avente funzioni ottiche, di illuminazione e di elaborazione dei segnali	0
ex 8543 90 80	40	Catodo di acciaio inossidabile sotto forma di una lastra con barra di sospensione e bande laterali di materia plastica	0
ex 8543 90 80	50	Assemblaggio di prodotti della voce 8541 o 8542 montati su un circuito stampato, inserito in un contenitore	0
ex 8545 90 90	01	Carbone per pile e batterie di pile, sotto forma di bastoncini di lunghezza di 34 mm o più ma non superiore a 160 mm e di diametro non superiore a 12 mm	0
ex 8548 90 90	38	Parti, destinate alla fabbricazione o alla riparazione di prodotti del codice 8517 21 00 (a)	0
ex 8548 90 90	39	Unità ottica, costituita da un diodo laser e da un fotodiodo, operante ad una lunghezza d'onda di 635 o 670 nm	0
ex 8548 90 90	40	Unità di ricezione di segnali infrarossi, costituita da un fotodiodo e almeno da un amplificatore sotto forma di circuito integrato monolitico, inserita in un contenitore sul quale è riportata: — una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i): GP1U58XB SBX 1610 oppure — altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte	0
ex 8548 90 90	41	Unità, costituita da 1 risonatore operante ad una gamma di frequenze di 1,8 MHz o più ma non superiore a 40 MHz e da 1 condensatore, inserito in un contenitore	0
ex 8548 90 90 ex 9110 90 00	42 94	Circuito orologio/calendario, costituito da un circuito stampato sul quale sono montati almeno un risonatore al quarzo e un circuito integrato monolitico, il tutto inserito in un contenitore sul quale è riportata: — una sigla di identificazione consistente in o comprendente la (una delle) seguente(i) combinazione(i): DS 1287 DS 1387 MK 48T08 MK 48T18 RTC 65271 DS 12887A MK 48T02 MK 48T12 RTC 63421 RTC 72423 oppure — altre sigle di identificazione relative a prodotti aventi le caratteristiche sopra descritte	0
ex 8548 90 90	43	Ricevitore di immagine a mezzo contatto	0
ex 9001 10 90	10	Invertitore d'immagine costituito da un insieme di fibre ottiche	0
ex 9001 20 00	10	Prodotto costituito da una pellicola polarizzante, sostenuta su uno o entrambi i lati da materiale trasparente	0
ex 9001 90 90	20	Schermo di retroproiezione, comprendente una lente di fresnel in materia plastica e un foglio polarizzante in materia plastica, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8528 (a)	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 9001 90 90	30	Lente di materia plastica, non montata, di lunghezza focale di 3,86 mm (± 0,1 mm) e di diametro non superiore a 8 mm, destinata alla fabbricazione di un lettore di «compact-discs» (a)	0
ex 9001 90 90	40	Piastra a fibra ottica, destinata alla fabbricazione di schermi e di fotocatodi per dispositivi d'intensificazione delle immagini (a)	0
ex 9001 90 90	50	Schermo di retroproiezione, comprendente una piastra lenticolare di plastica	0
ex 9001 90 90	60	Prisma, non montato, per la separazione della luce, destinato alla fabbricazione di telecamere con ricezione d'immagine a trasferimento di carico (CCD) (a)	0
ex 9001 90 90	70	Barra, in materiale granato, di ittrio-alluminio (YAG) drogato al neodimio, smerigliata alle 2 estremità	0
ex 9001 90 90	80	Lente di plastica, non montata, destinata alla fabbricazione di prodotti del codice 9006 4 000 (a)	0
ex 9002 11 00	10	Obiettivo regolabile di lunghezza focale uguale o superiore a 90 mm ed inferiore o uguale a 180 mm, costituito da 4 fino a 8 lenti, di vetro o di metacrilato, aventi diametro uguale o superiore a 120 mm ed inferiore o uguale a 180 mm e ricoperte almeno su un lato di uno strato di fluoruro di magnesio, destinato alla fabbricazione di video proiettori (a)	0
ex 9002 11 00	50	Obiettivo di lunghezza focale uguale o superiore a 75 mm ed inferiore o uguale a 94 mm, costituito da lenti di vetro o di materia plastica, aventi un diametro uguale o superiore a 60 mm ed inferiore o uguale a 180 mm	0
ex 9002 11 00	60	Elemento ottico, comprendente uno o più lenti di plastica, montate, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 9006 4 00 0 (a)	0
ex 9002 19 00	10	Obiettivo di lunghezza focale di 24,96 mm (± 0,1 mm), con un diametro di 16 mm e una lunghezza di 16 mm, destinato alla fabbricazione di prodotti del codice 8517 21 00 (a)	0
ex 9002 20 00	10	Filtro, costituito da una membrana polarizzante in plastica, una piastra di vetro e una pellicola trasparente di protezione, fissato su un telaio metallico, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8528 (a)	0
ex 9002 90 90	10	Elemento ottico comprendente una lente di fresnel, ottagonale, destinato all'assemblaggio di retroproiettori (a)	0
ex 9002 90 90	20	Lente, montata, di lunghezza focale fissa di 3,8 mm (± 0,19 mm) o di 8 mm (± 0,4 mm), con apertura relativa di F2.0 e diametro non superiore a 33 mm, destinata alla fabbricazione di telecamere con trasferimento di carico (CCD) (a)	0
ex 9002 90 90	30	Unità ottica comprendente uno o due strati di fibre ottiche di vetro sotto forma di lenti con diametro di 0,85 mm o più ma non superiore a 1,15 mm, inserita tra 2 lastre di plastica	0
ex 9002 90 90	50	Assemblaggio di lente e di porta immagini, per un sistema di scansione delle pellicole in tempo reale, comprendente una lente costituita da 9 o 11 elementi e con una funzione di illuminazione	0
ex 9006 91 90	10	Parti, destinate alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 9006 40 00 (a)	0
ex 9013 80 90	10	Isolatore di fibre ottiche, insensibile alla polarizzazione, operante ad una lunghezza d'onda di 1 200 nm o più, inserito in un contenitore cilindrico	0
ex 9017 90 90	20	Testina di stampa termica, comprendente almeno 7 168 elementi scaldanti, fissati su 2 o più supporti di ceramica, il tutto inserito in un contenitore di dimensioni non superiori a 21 × 39 × 639 mm	0

Codice NC	TARIC	Designazione delle merci	Aliquota dei dazi autonomi (%)
ex 9022 30 00	10	Tubo a raggi X, con una tensione d'obiettivo non inferiore a 4 kV e non superiore a 30 kV, una potenza non superiore a 9 W ed una intensità di corrente non superiore a 2 mA	0
ex 9031 80 34 ex 9031 80 39 ex 9031 80 99	10 30 10	Macchine ed apparecchi che consentono la verifica automatizzata della qualità dei dischi magnetici rigidi, destinate alla fabbricazione di prodotti del codice 8523 20 11 o 8523 20 19 (a)	0
ex 9031 80 39	10	Dispositivo di misura dell'accelerazione per applicazioni su automobili, comprendente uno o più elementi attivi e/o passivi e un sensore, il tutto inserito in un contenitore	0
ex 9031 90 80	20	Testina di prova di lettura e scrittura per il controllo della qualità dei dischi magnetici rigidi, montata su di un braccio portante	0
ex 9031 90 80	30	Assemblaggio per sensori di allineamento a raggio laser, sotto forma di un circuito stampato comprendente filtri ottici, un ricevitore d'immagine a trasferimento di carico (CCD), il tutto inserito in un contenitore	0
ex 9031 90 80	40	Testina di prova per il controllo della qualità meccanica dei dischi magnetici rigidi, montata su un braccio portante	0
ex 9031 90 80	50	Testina di brunitura, per rimuovere le asperità e per lucidare la superficie di dischi magnetici rigidi, montata su un braccio portante	0
ex 9032 10 91	10	Termostato, comprendente un interruttore elettromeccanico a scatto, da montare direttamente su una bobina di motore elettrico, inserito in un contenitore ermeticamente chiuso	0
ex 9032 89 90	10	Sensore d'urto per cuscini di protezione (airbag) per automobile, con un contatto che permette la commutazione di una corrente di 12 A per una tensione di 30 V, con una resistenza di contatto tipico di 80 mOhm	0
ex 9110 12 00	91	Unità costituita da un circuito stampato sul quale sono stati montati un oscillatore a quarzo, non meno di un circuito orologio, e non meno di un condensatore integrato o non, avente spessore non superiore a 5 mm	0
ex 9110 90 00 ex 9114 90 00	92 91	Unità costituita da un circuito stampato sul quale è montato un circuito orologio, o un circuito orologio e un oscillatore al quarzo, avente spessore non superiore a 5 mm	0
ex 9110 90 00	93	Unità costituita da un circuito stampato sul quale sono montati non meno di un circuito orologio, un oscillatore al quarzo ed un cicalino, avente spessore superiore a 5 mm	0
ex 9608 91 00	10	Punta non fibrosa in materia plastica, per stilografi, avente un canale intero	0
ex 9608 91 00	20	Punte di feltro o altre punte porose per pennarelli, senza canale interno	0
ex 9612 10 10	10	Nastri inchiostratori di materia plastica composti da più segmenti di colori diversi, nei quali il colore viene fissato per calore in un supporto (cosiddetta sublimazione di sostanze coloranti)	0
ex 9613 90 00	20	Meccanismo di accensione piezoelettrica	0

(a) Il controllo dell'utilizzazione per questa destinazione particolare avviene attraverso l'applicazione delle disposizioni comunitarie in materia.
(b) Tuttavia la sospensione non è ammessa quando il trattamento è effettuato da imprese per la vendita al minuto o da aziende di ristoro.