I

*(Veröffentlichungsbedürftige Rechtsakte)*

# VERORDNUNG (EG) Nr. 20/2000 DES RATES

**vom 17. Dezember 1999**

**zur Änderung der Verordnung (EG) Nr. 1255/96 zur zeitweiligen Aussetzung der autonomen Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte gewerbliche und landwirtschaftliche Waren**

DER RAT DER EUROPÄISCHEN UNION —

gestützt auf den Vertrag zur Gründung der Europäischen Gemeinschaft, insbesondere auf Artikel 26,

auf Vorschlag der Kommission,

in Erwägung nachstehender Gründe:

(1) Es liegt im Interesse der Gemeinschaft, die autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte neue Waren, die nicht im Anhang der Verordnung (EG) Nr. 1255/96 aufgeführt sind, teilweise oder vollständig auszusetzen [1].

(2) Die von der vorgenannten Verordnung erfaßten Waren, bei denen eine Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs nicht mehr im Interesse der Gemeinschaft liegt, für die aufgrund des GATT Zollfreiheit gilt oder deren Warenbezeichnung aufgrund der technischen Entwicklungen geändert werden muß, sind aus der Liste im Anhang der Verordnung zu streichen.

(3) Waren, deren Bezeichnung geändert werden muß, sollten als neue Waren angesehen werden.

(4) Da diese Verordnung von großer wirtschaftlicher Bedeutung für die europäische Industrie ist und am 1. Januar 2000 in Kraft treten muß, liegt ein dringender Fall im Sinne von Abschnitt I Nummer 3 des dem Vertrag von Amsterdam beigefügten Protokolls über die Rolle der einzelstaatlichen Parlamente in der Europäischen Union vor.

(5) Angesichts der zahlreichen Änderungen mit Wirkung ab 1. Januar 2000 sollte aus Gründen der Klarheit der gesamte Anhang der Verordnung (EG) Nr. 1255/96 ersetzt werden —

HAT FOLGENDE VERORDNUNG ERLASSEN:

*Artikel 1*

Der Anhang der Verordnung (EG) Nr. 1255/96 wird durch den Anhang der vorliegenden Verordnung ersetzt.

*Artikel 2*

Diese Verordnung tritt am Tag nach ihrer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften* in Kraft.

Sie gilt ab 1. Januar 2000.

Diese Verordnung ist in allen ihren Teilen verbindlich und gilt unmittelbar in jedem Mitgliedstaat.

Geschehen zu Brüssel am 17. Dezember 1999.

*Im Namen des Rates*

*Der Präsident*

K. HEMILÄ

[1] ABl. L 158 vom 29.6.1996, S. 1. Verordnung zuletzt geändert durch die Verordnung (EG) Nr. 1381/1999 (ABl. L 165 vom 30.6.1999, S. 1).

*ANHANG*

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 0603 90 00<br>ex 0604 99 10<br>ex 0604 99 90 | 10<br>10<br>10 | Blumen, Blüten sowie deren Knospen, Blattwerk, Blätter und andere Pflanzenteile, nicht weiter bearbeitet als getrocknet, gefärbt oder gebleicht, zur Verwendung beim Herstellen von Potpourri der Unterposition 3307 49 00 (a) | 0 |
| ex 0710 21 00 | 10 | Erbsen in Hülsen, der Art Pisum sativum der Varietät Hortense axiphium, gefroren, mit einer Dicke von 6 mm oder weniger, für die Verarbeitung, in ihren Hülsen, zu Fertiggerichten (a) (b) | 0 |
| ex 0711 90 60<br>ex 0711 90 60 | 11<br>91 | Pilze, ausgenommen Pilze der Agaricus-Arten, vorläufig haltbar gemacht in Wasser, dem Salz, Schwefeldioxid oder andere vorläufig konservierend wirkende Stoffe zugesetzt sind, zum unmittelbaren Genuß nicht geeignet, für die Lebensmittelkonservenindustrien (a) | 0 |
| ex 0712 30 00<br>ex 0712 30 00 | 17<br>24 | Pilze, ausgenommen Pilze der Agaricus-Arten, getrocknet, ganz oder in erkennbaren Stücken oder Scheiben, die einer anderen Behandlung als einfaches Abpacken für den Einzelverkauf unterworfen werden sollen (a) (b) | 0 |
| ex 0713 33 90 | 20 | Getrocknete weiße Bohnen der Art Phaseolus vulgaris, von denen beim Sieben durch ein Sieb mit einer Maschenweite von 8 mm Durchmesser nicht mehr als 2 GHT zurückbleiben | 0 |
| ex 0804 10 00<br>ex 0804 10 00 | 11<br>21 | Datteln, frisch oder getrocknet, für die Verarbeitungsindustrie, ausgenommen zum Herstellen von Alkohol (a) | 0 |
| ex 0804 10 00<br>ex 0804 10 00 | 12<br>22 | Datteln, frisch oder getrocknet, die für den Einzelverkauf in unmittelbaren Umschließungen mit einem Gewicht des Inhalts von 11 kg oder weniger aufgemacht werden sollen (a) | 0 |
| ex 0810 40 50 | 10 | Früchte der Art Vaccinium macrocarpon, frisch | 0 |
| ex 0810 90 85 | 10 | Hagebutten, frisch | 0 |
| 0811 90 50<br>0811 90 70<br>ex 0811 90 95<br>ex 0811 90 95 | <br><br>66<br>67 | Früchte der Gattung Vaccinium, auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßmitteln | 0 |
| ex 0811 90 95 | 40 | Hagebutten, auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßmitteln | 0 |
| ex 1511 10 10<br>ex 1511 90 19<br>ex 1511 90 91<br>ex 1513 11 10<br>ex 1513 19 30<br>ex 1513 21 11<br>ex 1513 29 30 | 10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 | Palmöl, Kokosöl (Kopraöl), Palmkernöl, zum Herstellen von:<br>— technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823 19 10,<br>— Fettsäuremethylestergemischen der Unterposition 3824 90 95,<br>— Fettsäuremethylester der Positionen 2915 oder 2916<br>oder<br>— Stearinsäure der Unterposition 3823 11 00(a) | 0 |
| ex 1518 00 91 | 10 | Sojaöl, mit Maleinsäure modifiziert, zum Herstellen von kosmetischen Waren (a) | 0 |
| ex 2707 99 11 | 10 | Rohes Leichtöl mit einem Gehalt an:<br>— Vinyltoluolen von 10 GHT oder mehr,<br>— Inden von 10 GHT oder mehr<br>und<br>— Naphthalin von 1 GHT bis 5 GHT | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2805 30 10 | 10 | Legierung aus Cer und anderen Seltenerdmetallen, mit einem Gehalt an Cer von 47 GHT oder mehr | 0 |
| ex 2805 30 10 | 20 | Legierung aus Lanthan und anderen Seltenerdmetallen, mit einem Gehalt an Lanthan von 43 GHT oder mehr | 0 |
| ex 2805 30 90 | 10 | Lanthan mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 |
| ex 2811 19 80 | 10 | Sulfamidsäure | 0 |
| ex 2811 22 00 | 10 | Siliciumdioxid in Form von Pulver, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs-Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen (a) | 0 |
| ex 2811 29 90 | 10 | Tellurdioxid | 0 |
| ex 2812 90 00 | 10 | Stickstofftrifluorid | 0 |
| ex 2818 30 00 | 10 | Aluminiumhydroxidoxid in Form des Pseudo-Böhmits | 4 |
| ex 2819 90 90 | 10 | Dichromtrioxid mit:<br>— einer spezifischen Oberfläche von 37 $m^2/g$ oder mehr (nach Methode BET),<br>— einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr in der Trockensubstanz,<br>— einer Schüttdichte von 1,2 $g/cm^3$ oder weniger,<br>zum Herstellen von Magnetchromdioxid (a) | 0 |
| ex 2820 90 90 | 10 | Mangan(II, III)oxid mit einem Gehalt an Mangan von 70 GHT oder mehr | 0 |
| ex 2821 10 00 | 10 | Dieisentrioxid, in Form von Pulver, mit einer Reinheit von 99,2 GHT oder mehr, zum Herstellen von Waren der Position 8504 (a) | 0 |
| ex 2823 00 00 | 10 | Titandioxid, mit einer Reinheit von 99,9 GHT oder mehr, mit einer durchschnittlichen Korngröße von 1,2 µm bis 1,8 µm, zum Herstellen von Waren der Position 8532 oder 8533 (a) | 0 |
| ex 2825 50 00 | 10 | Kupfer(I oder II)oxid mit einem Gehalt an Kupfer von 78 GHT oder mehr und Chlorid von nicht mehr als 0,03 GHT | 0 |
| ex 2826 90 90 | 10 | Kaliumhexafluorophosphat | 0 |
| ex 2827 39 90 | 10 | Kupfermonochlorid mit einer Reinheit von 96 GHT bis 99 GHT | 0 |
| ex 2827 60 00 | 10 | Titantetraiodid | 0 |
| ex 2830 20 00 | 10 | Zinksulfid mit einem Gehalt an:<br>— Chlorid von 20,0 mg/kg oder weniger,<br>— Kupfer von 0,2 mg/kg oder weniger,<br>— Eisen von 0,5 mg/kg oder weniger<br>und<br>— Blei von 1,0 mg/kg oder weniger | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2836 91 00 | 20 | Lithiumcarbonat, mit einer oder mehreren der folgenden Verunreinigungen der angegebenen Konzentration (ermittelt nach den Methoden der Europäischen Pharmakopöe):<br>— 2 mg/kg oder mehr Arsen,<br>— 200 mg/kg oder mehr Calcium,<br>— 200 mg/kg oder mehr Chlor,<br>— 20 mg/kg oder mehr Eisen,<br>— 150 mg/kg oder mehr Magnesium,<br>— 20 mg/kg oder mehr Schwermetalle,<br>— 300 mg/kg oder mehr Kalium,<br>— 300 mg/kg oder mehr Natrium,<br>— 200 mg/kg oder mehr Sulfate | 0 |
| ex 2837 19 00 | 10 | Zinkcyanid | 0 |
| ex 2839 90 00 | 10 | Bleisilicathydrat, mit einem Gehalt an Blei, berechnet als Bleimonoxid, von 84,5 (± 1,5) GHT, in Form von Pulver | 0 |
| ex 2843 90 90 | 20 | Palladiummonoxid | 0 |
| ex 2843 90 90 | 30 | Gemisch aus Palladiumphthalocyanin | 0 |
| 2845 10 00 | | Schweres Wasser (Deuteriumoxid) (Euratom) | 0 |
| 2845 90 10 | | Deuterium und andere Deuteriumverbindungen; Wasserstoff und seine Verbindungen, mit Deuterium angereichert; Mischungen und Lösungen, die diese Erzeugnisse enthalten (Euratom) | 0 |
| ex 2846 10 00<br>ex 3824 90 95 | 10<br>48 | Seltenerdkonzentrat mit einem Gehalt an Seltenerdoxiden von 60 GHT bis 95 GHT und an Zirconiumoxid, Aluminiumoxid oder Eisenoxid von jeweils 1 GHT oder weniger, und mit einem Glühverlust von 5 GHT oder mehr | 0 |
| ex 2850 00 20 | 10 | Silan | 0 |
| ex 2903 30 80 | 10 | Kohlenstofftetrafluorid (Tetrafluormethan) | 0 |
| ex 2903 30 80 | 20 | 1,1,1,2,3,3,3-Heptafluorpropan | 0 |
| ex 2903 30 80 | 30 | Perfluorethan | 0 |
| ex 2903 30 80 | 40 | 1,1-Difluorethan | 0 |
| ex 2903 59 90 | 10 | 1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecachlorpentacyclo= [12.2.1.1$^{6,9}$.0$^{2,13}$.0$^{5,10}$]octadeca-7,15-dien, zur Verwendung beim Herstellen von Polyamid, Polyethylen, synthetischem Kautschuk oder Polystyrol (a) | 0 |
| ex 2903 59 90 | 20 | Hexachlorcyclopentadien | 0 |
| ex 2903 69 90 | 10 | Di- oder Tetrachlortricyclo[8.2.2.2$^{4,7}$]hexadeca-1(12),4,6,10,13,15-hexaen-Isomerengemisch | 0 |
| ex 2903 69 90 | 40 | 2,6-Dichlortoluol, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und einem Gehalt an:<br>— Tetrachlordibenzodioxinen von 0,001 mg/kg oder weniger,<br>— Tetrachlordibenzofuranen von 0,001 mg/kg oder weniger,<br>— Tetrachlorbiphenylen von 0,2 mg/kg oder weniger | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2903 69 90 | 50 | 1-(Chlormethyl)naphthalin | 0 |
| ex 2904 10 00 | 30 | Natrium-*p*-styrolsulfonat | 0 |
| ex 2904 20 00 | 10 | Nitromethan | 0 |
| ex 2904 20 00 | 20 | Nitroethan | 0 |
| ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropan | 0 |
| ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropan | 0 |
| ex 2904 90 20 | 10 | Tosylchlorid | 0 |
| ex 2904 90 40 | 10 | Trichlornitromethan, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3808 20 (a) | 0 |
| ex 2904 90 85 | 10 | Quintozen (ISO) | 0 |
| ex 2905 19 00<br>ex 3824 90 95 | 10<br>56 | Kalium-*tert*-butanolat (Kalium-*tert*-butylat), auch in Tetrahydrofuran gelöst | 0 |
| 2905 29 10 | | Allylalkohol | 0 |
| ex 2905 39 80 | 10 | 2-Methylpropan-1,3-diol | 0 |
| ex 2905 49 10 | 10 | Ethylidintrimethanol | 0 |
| 2906 11 00 | | Menthol | 0 |
| ex 2906 19 00 | 10 | Cyclohex-1,4-ylendimethanol | 0 |
| ex 2906 19 00 | 20 | 4,4'-Isopropylidendicyclohexanol | 0 |
| ex 2906 29 00 | 10 | 2,2'-(*m*-Phenylen)dipropan-2-ol | 0 |
| ex 2907 21 00 | 10 | Resorcin | 0 |
| ex 2907 29 00 | 10 | Dinatrium-1,4-dihydroanthracen-9,10-diolat, in Form einer wässrigen Lösung | 0 |
| ex 2907 29 00 | 20 | 4,4'-(3,3,5-Trimethylcyclohexyliden)diphenol | 0 |
| ex 2907 29 00 | 30 | 4,4',4"-Ethylidintriphenol | 0 |
| ex 2907 29 00 | 40 | Methylendiphenol-Isomerengemisch | 0 |
| ex 2907 29 00 | 50 | 6,6',6"-Tricyclohexyl-4,4',4"-butan-1,1,3-triyltri(*m*-kresol) | 0 |
| ex 2908 20 00 | 10 | Dinatrium-3-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonat | 0 |
| ex 2908 20 00 | 20 | Dikalium-7-hydroxynaphthalin-1,3-disulfonat | 0 |
| ex 2908 90 00 | 10 | 4-Nitroso-*o*-kresol | 0 |
| ex 2909 19 00 | 10 | 1,2-Bis(2-chlorethoxy)ethan | 0 |
| ex 2909 30 90 | 10 | 4-(*p*-Tolyloxy)biphenyl | 0 |
| ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(*m*-tolyloxy)ethan | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2909 30 90 | 30 | 1,2-Diphenoxyethan | 0 |
| ex 2909 44 00 | 10 | 2-Hexyloxyethanol | 0 |
| ex 2909 49 19 | 10 | 1-*tert*-Butoxypropan-2-ol | 0 |
| ex 2909 50 90 | 10 | 4-(2-Methoxyethyl)phenol | 0 |
| ex 2910 90 00 | 30 | 2,3-Epoxypropan-1-ol (Glycidol) | 0 |
| ex 2910 90 00 | 40 | Perfluorepoxypropan | 0 |
| ex 2910 90 00<br>ex 3824 90 95 | 60<br>59 | 1,2-Epoxyoctadecan, mit einer Reinheit von 82 GHT oder mehr | 0 |
| ex 2912 29 00 | 10 | Terephthalaldehyd | 0 |
| ex 2912 49 00 | 10 | 3-Phenoxybenzaldehyd | 0 |
| ex 2914 19 90 | 10 | 3,3-Dimethylbutan-2-on | 0 |
| 2914 21 00 | | Campher | 0 |
| ex 2914 29 00 | 10 | Estr-4-en-3,17-dion | 0 |
| ex 2914 50 00 | 30 | 2'-Hydroxyacetophenon | 0 |
| ex 2914 50 00 | 40 | 4'-Hydroxyacetophenon | 0 |
| ex 2914 50 00 | 50 | 6'-Methoxy-2'-acetonaphthon | 0 |
| ex 2914 70 90 | 10 | 1-Chlor-3,3-dimethylbutan-2-on | 0 |
| ex 2914 70 90 | 30 | 4,4'-Dibrombenzil | 0 |
| ex 2915 29 00 | 10 | Antimontriacetat | 0 |
| ex 2915 39 90 | 20 | 5$\alpha$-Brom-6$\beta$-hydroxy-17-oxo-androstan-3$\beta$-ylacetat | 0 |
| ex 2915 39 90 | 30 | But-3-en-1,2-diyldi(acetat) | 0 |
| ex 2915 40 00 | 10 | Vinylchloracetat | 0 |
| ex 2915 60 19 | 10 | 2,2,4-Trimethylpentan-1,3-diolmonoisobutyrat | 0 |
| ex 2915 90 80 | 20 | Trimethylorthoacetat | 0 |
| ex 2915 90 80 | 30 | 2-Ethylbuttersäure | 0 |
| ex 2915 90 80 | 40 | Nonansäure (Pelargonsäure) | 0 |
| ex 2916 12 90 | 10 | 2-*tert*-Butyl-6-(3-*tert*-butyl-2-hydroxy-5-methylbenzyl)= -4-methylphenylacrylat | 0 |
| ex 2916 12 90 | 20 | 2-Ethoxyethylacrylat | 0 |
| ex 2916 12 90 | 30 | Isobutylacrylat | 0 |
| ex 2916 14 90 | 10 | 2,3-Epoxypropylmethacrylat | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2916 19 80 | 20 | Methyl-3,3-dimethylpent-4-enoat | 0 |
| ex 2916 20 00 | 10 | Methyl-3-(2,2-dichlorvinyl)-2,2-dimethylcyclopropancarboxylat | 0 |
| ex 2916 20 00 | 30 | Empenthrin (ISO) | 0 |
| ex 2916 39 00 | 10 | Methyl-3-chlorbenzoat | 0 |
| ex 2916 39 00 | 20 | 3,5-Dichlorbenzoylchlorid | 3,6 |
| ex 2916 39 00 | 40 | Vinyl-4-*tert*-butylbenzoat | 0 |
| ex 2916 39 00 | 50 | 3,5-Dimethylbenzoylchlorid | 0 |
| ex 2916 39 00 | 60 | 4-Ethylbenzoylchlorid | 0 |
| ex 2917 11 00 | 20 | Bis(*p*-methylbenzyl)oxalat | 0 |
| ex 2917 19 90 | 20 | Natrium-1,2-bis(cyclohexyloxycarbonyl)ethansulfonat | 0 |
| ex 2917 19 90 | 40 | Dodecandisäure, mit einer Reinheit von mehr als 98,5 GHT | 0 |
| ex 2917 19 90 | 50 | Glutarsäureanhydrid | 0 |
| ex 2917 20 00 | 30 | 1,4,5,6,7,7-Hexachlor-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicarbonsäureanhydrid | 0 |
| ex 2917 39 80 | 10 | Dimethylnaphthalin-2,6-dicarboxylat | 0 |
| ex 2917 39 80 | 20 | Benzol-1,2,4,5-tetracarbonsäure (Pyromellitsäure) | 0 |
| ex 2917 39 80 | 30 | Benzol-1,2:4,5-tetracarbonsäuredianhydrid (Pyromellitsäuredianhydrid) | 0 |
| ex 2918 13 00 | 10 | L-(-)-Di-*p*-toluoylweinsäure | 0 |
| ex 2918 17 00 | 10 | *R*-Phenylglykolsäure (D-Mandelsäure) | 0 |
| ex 2918 19 99 | 40 | L-Apfelsäure | 0 |
| ex 2918 29 10 | 10 | 2-Hydroxy-1-naphthoesäure | 0 |
| ex 2918 29 50 | 10 | Gallussäure, mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr, bezogen auf die Trockenmasse (gemessen durch Acidimetrie) | 0 |
| ex 2918 29 90 | 10 | Hexamethylenbis[3-(3,5-di-*tert*-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat] | 0 |
| ex 2918 90 90 | 10 | 3,4-Epoxycyclohexylmethyl-3,4-epoxycyclohexancarboxylat | 0 |
| ex 2919 00 90 | 10 | 2,2'-Methylenbis(4,6-di-*tert*-butylphenyl)phosphat, Mononatriumsalz | 0 |
| ex 2920 10 00 | 10 | Fenitrothion (ISO) | 0 |
| ex 2920 10 00 | 20 | Tolclofos-Methyl (ISO) | 0 |
| ex 2920 90 10 | 10 | Diethylsulfat | 0 |
| 2920 90 30 | | Trimethylphosphit | 0 |
| ex 2920 90 85 | 10 | *O,O'*-Dioctadecylpentaerythritbis(phosphit) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2920 90 85 | 30 | *O,O'*-Bis(2,4-di-*tert*-butylphenyl)pentaerythritbis(phosphit) | 0 |
| ex 2921 19 80 | 10 | Triallylamin | 0 |
| ex 2921 19 80 | 20 | Ethyl(2-methylallyl)amin | 0 |
| ex 2921 29 00 | 10 | *N,N,N',N'*-Tetrabutylhexamethylendiamin | 0 |
| ex 2921 29 00 | 20 | Tris[3-(dimethylamino)propyl]amin | 0 |
| ex 2921 29 00 | 30 | Bis[3-(dimethylamino)propyl]methylamin | 0 |
| ex 2921 30 99 | 10 | Dicyclohexyl(methyl)amin | 0 |
| ex 2921 42 10 | 10 | 2,6-Dichlor-4-nitroanilin | 0 |
| ex 2921 42 10 | 20 | 2-Brom-4,6-dinitroanilin | 0 |
| ex 2921 42 10 | 30 | 4-Aminobenzol-1,3-disulfonsäure und ihre Salze | 0 |
| ex 2921 42 10 | 40 | 2-Brom-6-chlor-4-nitroanilin | 0 |
| ex 2921 42 10 | 50 | 3-Aminobenzolsulfonsäure | 0 |
| ex 2921 43 00 | 10 | 5-Amino-2-chlortoluol-4-sulfonsäure | 0 |
| ex 2921 43 00 | 20 | 4-Amino-6-chlortoluol-3-sulfonsäure | 0 |
| ex 2921 44 00 | 10 | Methyldiphenylamin | 0 |
| ex 2921 45 00 | 10 | 3-Aminonaphthalin-1,5-disulfonsäure, Mononatriumsalz | 0 |
| ex 2921 45 00 | 20 | 2-Aminonaphthalin-1,5-disulfonsäure und ihre Natriumsalze | 0 |
| ex 2921 45 00 | 30 | 2-Aminonaphthalin-1-sulfonsäure | 0 |
| ex 2921 45 00 | 40 | 1-Naphthylamin | 0 |
| ex 2921 49 10 | 20 | Pendimethalin (ISO) | 3,5 |
| ex 2921 49 90 | 10 | 8-Anilinonaphthalin-1-sulfonsäure | 0 |
| ex 2921 59 90 | 10 | Isomerengemisch aus 3,5-Diethyltoluoldiamin | 0 |
| ex 2921 59 90<br>ex 3824 90 95 | 20<br>68 | 4-(4-Aminoanilino)-3-nitrobenzolsulfonsäure | 0 |
| ex 2922 19 90 | 55 | 4,4-Dimethoxybutylamin | 0 |
| ex 2922 19 90 | 60 | 2-[2-(Dimethylamino)ethyl(methyl)amino]ethanol | 0 |
| ex 2922 19 90 | 70 | *N,N,N',N'*-Tetramethyl-2,2'-oxybis(ethylamin) | 0 |
| ex 2922 19 90 | 75 | 2-Amino-2-methylpropanol, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Unterpositionen 3004 90 und 3305 30 (a) | 0 |
| ex 2922 21 00 | 10 | 2-Amino-5-hydroxynaphthalin-1,7-disulfonsäure und ihre Salze, mit einer Reinheit von 60 GHT oder mehr | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2922 21 00 | 20 | 4-Hydroxy-7-methylaminonaphthalin-2-sulfonsäure | 0 |
| ex 2922 21 00 | 30 | 6-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure | 0 |
| ex 2922 21 00 | 40 | 7-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure | 0 |
| ex 2922 22 00 | 10 | Anisidine | 0 |
| ex 2922 29 00 | 10 | 2-Methyl-*N*-phenyl-*p*-anisidin | 0 |
| ex 2922 29 00 | 20 | 3-Aminophenol | 0 |
| ex 2922 29 00 | 30 | 4-Amino-5-methoxy-2-methylbenzolsulfonsäure | 0 |
| ex 2922 29 00 | 40 | 2-Amino-4-*tert*-pentyl-6-nitrophenol | 0 |
| ex 2922 29 00 | 50 | 6-Methoxy-*m*-toluidin | 0 |
| ex 2922 29 00 | 60 | 3,5-Dichlor-4-(1,1,2,2-tetrafluorethoxy)anilin | 0 |
| ex 2922 29 00 | 70 | 4-Nitro-*o*-anisidin | 0 |
| ex 2922 30 00 | 10 | 1-Amino-4-brom-9,10-dioxoanthracen-2-sulfonsäure und ihre Salze | 0 |
| ex 2922 30 00 | 20 | 1-Aminoanthrachinon | 0 |
| ex 2922 49 70 | 10 | Ornithinaspartat (INNM) | 0 |
| ex 2922 50 00 | 50 | 2-(4-Dibutylaminosalicyloyl)benzoesäure | 0 |
| ex 2923 90 00 | 10 | Tetramethylammoniumhydroxid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an:<br>— Tetramethylammoniumhydroxid von 25 (± 0,5) GHT,<br>— Carbonat von 500 mg/kg oder weniger,<br>— Chlorid von 200 mg/kg oder weniger<br>und<br>— Kalium von 5 mg/kg oder weniger | 0 |
| ex 2924 10 00 | 20 | 2-Acrylamido-2-methylpropansulfonsäure und ihre Natrium- oder Ammoniumsalze | 0 |
| ex 2924 10 00 | 30 | N-(1,1-Dimethyl-3-oxobutyl)acrylamid | 0 |
| ex 2924 10 00 | 40 | N,N'-Methylendiacrylamid | 0 |
| ex 2924 21 90<br>ex 3824 90 95 | 10<br>62 | 4,4'-Dihydroxy-7,7'-ureylendi(naphthalin-2-sulfonsäure) und ihre Natriumsalze | 0 |
| ex 2924 29 90 | 10 | Alachlor (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 90 | 15 | Acetochlor (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 90 | 20 | 3'-Amino-4'-methoxyacetanilid | 0 |
| ex 2924 29 90 | 25 | 3'-Diethylaminoacetanilid | 0 |
| ex 2924 29 90 | 35 | Propachlor (ISO) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2924 29 90 | 40 | Diethofencarb (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 90 | 45 | 7-Acetamido-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure und ihre Natriumsalze | 0 |
| ex 2924 29 90 | 50 | 3'-Diethylamino-4'-methoxyacetanilid | 0 |
| ex 2924 29 90 | 60 | 5-[*N*-(2-Acetoxyethyl)acetoxyacetamido]-*N*,*N*'-bis(2,3-diacetoxy= propyl)-2,4,6-triiodisophthalamid | 0 |
| ex 2924 29 90 | 70 | 4'-Amino-*N*-methylacetanilid | 0 |
| ex 2925 11 00 | 20 | Saccharin und sein Natriumsalz | 0 |
| ex 2925 19 80 | 10 | *N*-Phenylmaleinimid | 0 |
| ex 2925 20 00 | 10 | Dicyclohexylcarbodiimid | 0 |
| ex 2926 90 99 | 10 | Methacrylonitril | 0 |
| ex 2926 90 99 | 30 | 2-Amino-5-nitrobenzonitril | 0 |
| ex 2926 90 99 | 40 | Chlorothalonil (ISO) | 0 |
| ex 2926 90 99 | 45 | 2-Cyanacetamid | 0 |
| ex 2926 90 99 | 50 | Alkyl- oder Alkoxyalkylester der Cyanessigsäure | 0 |
| ex 2926 90 99 | 60 | Cyanessigsäure in kristalliner Form | 0 |
| ex 2926 90 99 | 65 | Malononitril | 0 |
| ex 2926 90 99 | 70 | Tetrachlorterephthalonitril | 0 |
| ex 2927 00 00 | 10 | 2,2'-Dimethyl-2,2'-azodipropionamidindihydrochlorid | 0 |
| ex 2927 00 00 | 20 | 4-Anilin-2-methoxybenzoldiazoniumhydrogensulfat | 0 |
| ex 2927 00 00<br>ex 3824 90 95 | 30<br>69 | 4'-Aminoazobenzol-4-sulfonsäure | 0 |
| ex 2928 00 90 | 10 | 3,3'-Bis(3,5-di-*tert*-butyl-4-hydroxyphenyl)-*N*,*N*'-bipropionamid | 0 |
| ex 2928 00 90 | 20 | 2,4,6-Trichlorphenylhydrazin | 0 |
| ex 2928 00 90 | 30 | *tert*-Butylhydrazinhydrochlorid, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3808 10 (a) | 0 |
| ex 2928 00 90 | 40 | *O*-Ethylhydroxylamin, in Form einer wässrigen Lösung | 0 |
| ex 2928 00 90 | 50 | *N*-Isopropylhydroxylamin, in Form einer wässrigen Lösung | 0 |
| ex 2929 10 90 | 10 | Methylendicyclohexyldiisocyanat-Isomerengemisch | 0 |
| ex 2929 10 90 | 30 | 3,3'-Dimethylbiphenyl-4,4'-diyldiisocyanat | 0 |
| ex 2929 10 90 | 40 | *m*-Isopropenyl-*α*,*α*-dimethylbenzylisocyanat | 0 |
| ex 2929 10 90 | 50 | *m*-Phenylendiisopropylidendiisocyanat | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2929 10 90 | 60 | Trimethylhexamethylendiisocyanat-Isomerengemisch | 0 |
| ex 2930 90 70 | 10 | Thiophenol | 0 |
| ex 2930 90 70 | 15 | Ethoprophos (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 70 | 20 | 3,3-Dimethyl-1-methylthiobutanonoxim | 0 |
| ex 2930 90 70 | 25 | Thiophanat-Methyl (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 70 | 30 | 4-(4-Isopropoxyphenylsulfonyl)phenol | 0 |
| ex 2930 90 70 | 40 | 3,3'-Thiodipropionsäure | 0 |
| ex 2930 90 70 | 45 | 2-[(*p*-Aminophenyl)sulfonyl]ethylhydrogensulfat | 0 |
| ex 2930 90 70<br>ex 3824 90 95 | 50<br>51 | 2-Chlorphenylsulfonylisocyanat, in Xylol gelöst | 0 |
| ex 2930 90 70<br>ex 3824 90 95 | 55<br>52 | Methyl-2-(isocyanatosulfonyl)methylbenzoat, in Xylol gelöst | 0 |
| ex 2930 90 70 | 60 | Methylphenylsulfid | 0 |
| ex 2930 90 70 | 65 | Diiodmethyl-*p*-tolylsulfon | 0 |
| ex 2930 90 70<br>ex 3824 90 95 | 70<br>71 | 2-Aminophenylphenylsulfon, mit einer Reinheit von 75 GHT oder mehr | 0 |
| 2931 00 10 | | Dimethylmethylphosphonat | 0 |
| ex 2931 00 95 | 10 | 2-Diphenylphosphinobenzoesäure | 0 |
| ex 2931 00 95 | 20 | Bis(2-chlorethyl)-2-chlorethylphosphonat | 0 |
| ex 2931 00 95 | 25 | Natriumphenylphosphinat | 0 |
| ex 2931 00 95 | 30 | Bis(2-chlorethyl)vinylphosphonat | 0 |
| ex 2931 00 95 | 35 | Natriumtetraphenylborat | 0 |
| ex 2931 00 95 | 40 | *N*-(Phosphonomethyl)iminodiessigsäure | 0 |
| ex 2931 00 95 | 45 | Tributylphosphin | 0 |
| ex 2931 00 95 | 50 | Bis(2,4,4-trimethylpentyl)phosphinsäure | 0 |
| ex 2931 00 95 | 55 | Dimethyl[dimethylsilyldiindenyl]hafnium | 0 |
| ex 2931 00 95 | 60 | Trioctylphosphinoxid | 0 |
| ex 2931 00 95 | 65 | Triethylboran | 0 |
| ex 2932 11 00 | 10 | Tetrahydrofuran, nicht mehr als 40 mg/Liter an Tetrahydro-2-methylfuran und an Tetrahydro-3-methylfuran insgesamt enthaltend, zum Herstellen von $\alpha$-4-Hydroxybutyl-$\omega$-hydroxypoly(oxytetramethylen) (a) | 0 |
| ex 2932 13 00 | 10 | Tetrahydrofurfurylalkohol | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2932 19 00 | 40 | Furan mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 |
| ex 2932 19 00 | 50 | 2,3-Dihydrofuran | 0 |
| ex 2932 29 80 | 10 | 2'-Anilin-6'-[ethyl(isopentyl)amino]-3'-methylspiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanthen]-3-on | 0 |
| ex 2932 29 80 | 15 | 13,14,15,16-Tetranorlabdan-12,8*α*-lacton | 0 |
| ex 2932 29 80 | 25 | 2'-(2-Chloranilin)-6'-dibutylaminospiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanthen]-3-on | 0 |
| ex 2932 29 80 | 30 | 2'-Anilin-3'-methyl-6'-methyl(propyl)aminospiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanthen]-3-on | 0 |
| ex 2932 29 80 | 35 | 6'-Diethylamino-3'-methyl-2'-(2,4-xylidin)spiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanthen]-3-on | 0 |
| ex 2932 29 80 | 40 | 2'-Anilin-6'-(*N*-ethyl-*p*-toluidin)-3'-methylspiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanthen]-3-on | 0 |
| ex 2932 29 80 | 45 | 2'-Anilin-6'-ethyl(isobutyl)amino-3'-methylspiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanthen]-3-on | 0 |
| ex 2932 29 80 | 50 | 2'-Anilin-6'-cyclohexyl(methyl)amino-3'-methylspiro[isobenzofuran= -1(3*H*),9'-xanthen]-3-on | 0 |
| ex 2932 29 80 | 55 | 6-Dimethylamino-3,3-bis(4-dimethylaminophenyl)phthalid | 0 |
| ex 2932 99 70 | 10 | Bendiocarb (ISO) | 0 |
| ex 2932 99 70 | 20 | Androsta-1,4-dien-3,17-dion-17-(2,2-dimethylpropylen)acetal | 0 |
| ex 2933 21 00 | 10 | Hydantoin | 0 |
| ex 2933 21 00 | 20 | 2-(3-Benzyl-2,5-dioxoimidazolidin-1-yl)-2'-chlor-5'-(3-dodecyl= sulfonyl-2-methylpropionamido)-4,4-dimethyl-3-oxovaleranilid | 0 |
| ex 2933 21 00 | 30 | 3'-[4,4-Dimethyl-2-(4,4-dimethyl-2,5-dioxoimidazolin-1-yl)= -3-oxovalerylamino]-4'-methoxystearanilid | 0 |
| ex 2933 21 00 | 40 | 1-[1,3-Bis(hydroxymethyl)-2,5-dioxoimidazolidin-4-yl]= -1,3-bis(hydroxymethyl)harnstoff | 0 |
| ex 2933 29 90 | 20 | Reaktionserzeugnis aus Methylester der (± )-6-(4-Isopropyl-4-methyl-5-oxo-2-imidazolin-2-yl)-*m*-toluylsäure und der (±)-2-(4-Isopropyl-4-methyl-5-oxo-2-imidazolin-2-yl)-*p*-toluylsäure (Imazamethabenz-Methyl) | 4 |
| ex 2933 29 90 | 40 | Triflumizol (ISO) | 0 |
| ex 2933 39 95 | 10 | Cloperastin-Fendizoat (INNM) | 0 |
| ex 2933 39 95 | 15 | Pyridin-2,3-dicarbonsäure | 0 |
| ex 2933 39 95 | 20 | 5-Methyl-2-pyridylamin | 0 |
| ex 2933 39 95 | 25 | Imazethapyr (ISO) | 0 |
| ex 2933 39 95 | 30 | 4,4'-Trimethylendipiperidin | 0 |
| ex 2933 40 10 | 10 | Quinmerac (ISO) | 0 |
| ex 2933 40 90 | 20 | 5,7-Dichlor-4-(4-fluorphenoxy)chinolin | 0 |
| ex 2933 40 90 | 40 | N-Ethyl-5,6,7,8-tetrahydrochinolin-*p*-toluolsulfonat, in Wasser gelöst | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2933 59 70 | 10 | 1-Ethyl-6-fluor-1,4-dihydro-4-oxo-7-piperazin-1-yl-1,8-naphthyridin= -3-carbonsäure und ihre Salze und Ester | 0 |
| ex 2933 59 70 | 20 | 2,4-Diamino-6-chlorpyrimidin | 0 |
| ex 2933 59 70 | 30 | Mepanipyrim (ISO) | 0 |
| ex 2933 69 80 | 10 | 1,3,5-Tris(4-*tert*-butyl-3-hydroxy-2,6-dimethylbenzyl)-1,3,5-triazin= -2,4,6(1*H*,3*H*,5*H*)-trion | 0 |
| ex 2933 69 80 | 20 | 1,3,5-Tris[(3,5-di-*tert*-butyl-4-hydroxyphenyl)methyl]-1,3,5-triazin= -2,4,6(1*H*,3*H*,5*H*)-trion | 0 |
| ex 2933 69 80 | 40 | Cyanazin (ISO) | 0 |
| ex 2933 90 50 | 10 | Azepan, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3808 30 (a) | 0 |
| ex 2933 90 95 | 10 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-*tert*-butylphenol | 0 |
| ex 2933 90 95 | 15 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-*tert*-pentylphenol | 0 |
| ex 2933 90 95 | 20 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-bis(1-methyl-1-phenylethyl)phenol | 0 |
| ex 2933 90 95 | 25 | 6,6'-Di-2*H*-benzotriazol-2-yl-4,4'-bis(1,1,3,3-tetramethylbutyl)= -2,2'-methylendiphenol | 0 |
| ex 2933 90 95 | 30 | Quizalofop-P-ethyl (ISO) | 0 |
| ex 2933 90 95 | 35 | Indolin | 0 |
| ex 2933 90 95 | 45 | Maleinhydrazid (ISO) | 0 |
| ex 2933 90 95 | 50 | Metconazol (ISO) | 3,2 |
| ex 2933 90 95 | 55 | 5-Nitroindol | 0 |
| ex 2933 90 95 | 60 | 1,3-Bis(3-isocyanatmethylphenyl)-1,3-diazetidin-2,4-dion (dimeres 2,4-Toluoldiisocyanat) | 0 |
| ex 2933 90 95 | 65 | Candesartan cilexetil (INNM) | 0 |
| ex 2934 10 00 | 10 | Hexythiazox (ISO) | 0 |
| ex 2934 10 00 | 20 | 2-(4-Methylthiazol-5-yl)ethanol | 0 |
| ex 2934 20 80 | 10 | 4-Chlor-1,3-benzothiazol-2(3*H*)-on | 0 |
| ex 2934 90 96 | 10 | 7-Chlor-5-methyl-2*H*-1,4-benzothiazin-3-(4*H*)-on | 0 |
| ex 2934 90 96 | 15 | Carboxin (ISO) | 0 |
| ex 2934 90 96 | 20 | 4-[4-(Tridecyl[verzweigt]oxy)phenyl]-1,4-thiazinan-1,1-dioxid | 0 |
| ex 2934 90 96 | 25 | Oxycarboxin (ISO) | 0 |
| ex 2934 90 96 | 30 | Etridiazol (ISO) | 0 |
| ex 2934 90 96 | 35 | Dimethenamid (ISO) | 0 |
| ex 2934 90 96 | 40 | 2,3,5,6-Tetrahydroxy-1,4-diisobutyl-1,4-dioxo-1,4-diphosphinan | 0 |
| ex 2934 90 96 | 45 | Tris(2,3-epoxypropyl)-1,3,5-triazinantrion | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 2934 90 96 | 50 | 1-[2-(1,3-Dioxan-2-yl)ethyl]-2-ethylpyridinbromid | 0 |
| ex 2934 90 96 | 55 | Naphth[1,2-*d*][1,2,3]oxadiazol-5-sulfonsäure | 0 |
| ex 2934 90 96<br>ex 3824 90 95 | 60<br>41 | 7-Nitronaphth[1,2-*d*][1,2,3]oxadiazol-5-sulfonsäure mit einer Reinheit von 60 GHT oder mehr | 0 |
| ex 2935 00 90 | 10 | Salze von Sulfathiazol (INN) | 0 |
| ex 2935 00 90 | 20 | Toluolsulfonamide | 0 |
| ex 2935 00 90 | 30 | Isomerengemisch aus *N*-Ethyltoluol-2-sulfonamid und *N*-Ethyltoluol-4-sulfonamid | 0 |
| ex 2935 00 90 | 40 | 1-(4,6-Dimethoxypyrimidin-2-yl)-3-(2-ethylsulfonylimidazo[1,2-a]pyridin= -3-ylsulfonyl) harnstoff (Sulfosulfuron) | 0 |
| ex 2935 00 90 | 50 | 4,4'-Oxydi(benzolsulfonhydrazid) | 0 |
| ex 2935 00 90 | 60 | 5-Amino-*N*-(2,6-dichlor-*m*-tolyl)-1*H*-1,2,4-triazol-3-sulfonamid | 0 |
| ex 2935 00 90 | 70 | Methyl-3-aminosulfonylthiophen-2-carboxylat | 0 |
| 3201 20 00 | | Mimosaauszug | 0 |
| ex 3201 90 90 | 10 | Gerbstoffauszüge aus Eukalyptus | 3,2 |
| ex 3201 90 90 | 20 | Gerbstoffauszüge aus Gambir und Myrobalanenfrüchten | 0 |
| ex 3204 15 00 | 10 | Farbstoff C.I. Vat Orange 7 | 0 |
| ex 3204 15 00 | 20 | Farbstoff C.I. Vat Red 15 | 0 |
| ex 3204 15 00 | 30 | Farbstoff C.I. Vat Red 14 | 0 |
| ex 3204 15 00 | 40 | Farbstoff C.I. Vat Brown 57 | 0 |
| ex 3204 17 00 | 10 | Farbstoff C.I. Pigment Yellow 81 | 0 |
| ex 3204 19 00 | 10 | Nickelbis{4-methoxy-2-[6-(pentafluorethylthio)benzothiazol-2-ylazo]= -5-(dipropylamino)benzolsulfonat} | 0 |
| ex 3204 19 00 | 20 | 13-Ethyl-3-[4-(morpholino)phenyl]-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo= [*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-13-ol | 0 |
| ex 3204 19 00 | 30 | 13-Isopropyl-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-6,11-dimethyl-3,13-dihydrobenzo= [*h*]indeno[2,1-*f*] chromen-13-ol | 0 |
| ex 3204 19 00 | 40 | Methyl-8'-acetoxy-1,3,3,5,6-pentamethyl-2,3-dihydrospiro[1*H*-indol= -2,3'-naphtho[2,1-*b*] [1,4]oxazin]-9'-carboxylat | 0 |
| ex 3204 19 00 | 50 | Methyl-6-(isobutyryloxy)-2,2-diphenyl-2*H*-benzo[*h*]chromen= -5-carboxylat | 0 |
| ex 3204 19 00 | 60 | Ethoxycarbonylmethyl-8-methyl-2,2-diphenyl-2*H*-benzo[*h*]chromen= -5-carboxylat | 0 |
| ex 3206 42 00 | 10 | Lithopone | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3206 49 90 | 10 | Schwarze flüssige Zubereitung von Eisenoxidpigmenten mit einer maximalen Teilchengröße von nicht mehr als 20 Nanometer und einem Gehalt an Eisen, berechnet als $Fe_2O_3$, von 25 GHT oder mehr, zum Herstellen von Waren der Position 3304 oder 9608 (a) | 0 |
| ex 3208 20 10 | 10 | Mit einem Anteil von 34 GHT bis 40 GHT in Ethanol gelöstes Copolymer aus *N*-Vinylcaprolactam, *N*-Vinyl-2-pyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat | 0 |
| ex 3208 20 10<br>ex 3905 91 00 | 20<br>92 | Copolymer aus Vinylpyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat, teilweise quaternisiert durch Diethylsulfat, in Ethanol gelöst | 0 |
| ex 3208 20 10 | 30 | Lösung von Diundecylphthalat und einem Copolymer aus Dibutylmaleat und Isobutylmethacrylat in einem Kohlenwasserstofflösungsmittel | 0 |
| ex 3208 90 19<br>ex 3911 90 99 | 10<br>35 | Copolymer aus Maleinsäure und Methylvinylether, monoverestert mit Ethyl- und/oder Isopropyl- und/oder Butylgruppen, in Ethanol, Ethanol und Butanol, Isopropanol oder Isopropanol und Butanol gelöst | 0 |
| ex 3208 90 19 | 20 | Copolymer aus Polyurethan und Silicon, in einer Mischung von Butanon, Toluol und Cyclohexanon gelöst, mit einem Copolymer-Gehalt von 13 GHT bis 16 GHT | 0 |
| ex 3208 90 19 | 30 | Lösung mit einem Gehalt an:<br>— Polyamidharz von 30 (± 5) GHT,<br>— Diazonaphtochinon von 6,5 (± 3,5) GHT,<br>— 1-Methyl-2-pyrrolidon von 55 (± 5) GHT,<br>— Chlorid von 1 000 µg/kg oder weniger,<br>— Kalium von 1 000 µg/kg oder weniger<br>und<br>— Eisen von 1 000 µg/kg oder weniger | 0 |
| ex 3208 90 99 | 10 | Lösung auf der Grundlage von chemisch modifizierten natürlichen Polymeren, zwei oder mehr der folgenden Farbstoffe enthaltend:<br>— Methyl-8'-acetoxy-1,3,3,5,6-pentamethyl-2,3-dihydrospiro[1*H*-indol= -2,3'-naphtho[2,1-*b*][1,4]oxazin]-9'-carboxylat,<br>— Methyl-6-(isobutyryloxy)-2,2-diphenyl-2*H*-benzo[*h*]chromen= -5-carboxylat,<br>— 13-Isopropyl-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-6,11-dimethyl-3,13-dihydrobenzo= [*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-13-ol,<br>— Ethoxycarbonylmethyl-8-methyl-2,2-diphenyl-2*H*-benzo[*h*]chromen= -5-carboxylat,<br>— 13-Ethyl-3-[4-(morpholino)phenyl]-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo= [*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-13-ol | 0 |
| ex 3215 90 80 | 10 | Tintenzubereitung, zur Verwendung beim Herstellen von Tintenstrahldruckpatronen (a) | 0 |
| 3301 12 10 | | Etherisches Süß- und Bitterorangenöl, terpenhaltig | 0 |
| ex 3402 90 10 | 20 | Gemisch aus Docusat-Natrium (INN) und Natriumbenzoat | 0 |
| ex 3402 90 10 | 30 | Nichtwässrige grenzflächenaktive Zubereitung, die:<br>— Polyethylenglykol-Alkylphenylether,<br>— 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-in-4,7-diol<br>und<br>— Phosphorsäureester<br>enthält | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3402 90 90 | 10 | Kristallines Pulver, erhalten aus der Reaktion von Trinatriumphosphat mit einer Mischung aus Natriumhypochlorit und Natriumchlorid („chloriertes Trinatriumphosphat"), mit einem Gehalt an:<br>— freiem Chlor von 3,5 GHT oder mehr, iodometrisch ermittelt<br>und<br>— Phosphor von 17,0 GHT oder mehr, berechnet als $P_2O_5$ | 0 |
| ex 3403 99 90 | 10 | Schneidflüssigkeit auf der Grundlage einer wässrigen Lösung von synthetischen Polypeptiden | 0 |
| ex 3504 00 00 | 10 | Gereinigte Antigene, erhalten aus genetisch manipulierten Hefezellen, zum Herstellen von Testsystemen zum Nachweis von Hepatitis-C (a) | 0 |
| ex 3504 00 00 | 20 | Glykoprotein 160 aus „Human Immunodeficiency Virus", HIV-1-Stamm | 0 |
| ex 3505 10 50 | 20 | O-(2-Hydroxyethyl)-Derivat von hydrolysierter Wachsmaisstärke | 0 |
| ex 3506 91 00 | 10 | Klebstoff auf der Grundlage einer wässrigen Dispersion einer Mischung aus dimerisiertem Kolophonium und Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA) | 0 |
| ex 3506 91 00 | 20 | Schmelzkleber auf der Grundlage von Phenolharzen und Kautschuk, in Form einer Folie auf einem Trennpapier, zur Verwendung beim Herstellen von Bremsbelägen für die Automobilindustrie (a) | 0 |
| ex 3507 90 90 | 10 | Asparaginase | 0 |
| ex 3507 90 90 | 20 | Zubereitetes Enzym auf der Grundlage von Thermolysin | 0 |
| ex 3507 90 90 | 40 | Reverse Transcriptase des Vogelmyeloblastose-Virus (AMV) | 0 |
| ex 3701 30 00 | 10 | Hochdruckplatten, bestehend aus einer mit einer Photopolymer-Schicht versehenen Metallunterlage, mit einer Gesamtdicke von 0,5 mm bis 0,8 mm | 0 |
| ex 3701 99 00 | 10 | Platten aus Quarz oder Glas, beschichtet mit einem Chromfilm und einem lichtempfindlichen oder elektronenempfindlichen Kunstharz, zum Herstellen von Masken für Waren der Position 8541 oder 8542 (a) | 0 |
| ex 3702 31 99 | 010 | Negativfarbfilme, zum Herstellen von Sofortbildfilmen (a) | 0 |
| ex 3702 43 00<br>ex 3702 44 00 | 10<br>10 | Photographischer Film, mit einer nominalen Breite von 459, 669 oder 761 mm, mehrlagig, mit zwei Polyesterschichten, einer Kohlenstoffschicht, einer Klebstoffschicht und einer Styrol-Acrylnitril-Copolymer-Schicht | 0 |
| ex 3703 90 10 | 10 | Papierfolien, beschichtet mit einer Silberhalogenid-Emulsion, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3701 20 00 (a) | 0 |
| ex 3707 10 00 | 10 | Lichtempfindliche Emulsionen zum Sensibilisieren von Silicium-Scheiben (a) | 0 |
| ex 3707 90 30 | 10 | Toner, in Form von Pulver, bestehend aus einem Copolymer aus Styrol und Butylacrylat und Magnetit, zur Verwendung als Entwickler beim Herstellen von Farbkassetten für Fernkopiergeräte (a) | 0 |
| 3805 20 00 | | Pine-Oil | 1,7 |
| ex 3808 20 80 | 10 | Fungizide in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Hymexazol (ISO) von 65 GHT bis 75 GHT, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 |
| ex 3808 20 80 | 20 | Zubereitung auf der Grundlage von Diiodmethyl-*p*-tolylsulfon, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3808 40 20 | 10 | Zubereitung, mit einem Gehalt an:<br>— 1-Brom-3-chlor-5,5-dimethylhydantoin von 58 GHT bis 62 GHT,<br>— 1,3-Dichlor-5,5-dimethylhydantoin von 26 GHT bis 29 GHT,<br>— 1,3-Dichlor-5-ethyl-5-methylhydantoin von 10 GHT bis 12 GHT,<br>zum Herstellen von Schwimmbad-Desinfektionsmitteln (a) | 0 |
| ex 3808 40 90 | 10 | 1-Dodecylguanidinhydrochlorid, in Form einer Lösung in Isopropanol und Wasser, mit einem Gehalt an 1-Dodecylguanidinhydrochlorid von 40 GHT oder weniger | 0 |
| ex 3809 91 00 | 10 | Gemisch aus (5-Ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2$\lambda^5$-dioxaphosphoran-5-yl= methyl)methylmethylphosphonat und Bis(5-ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2$\lambda^5$-dioxaphosphoran-5-yl= methyl)methylphosphonat | 0 |
| ex 3809 92 00 | 10 | Papier-Antibleichmittel, bestehend aus einem Gemisch aus Magnesiumtrisilicat und dem Mononatriumsalz von 2,2'-Methylenbis(4,6-di-*tert*-butylphenyl)phosphat | 0 |
| ex 3811 21 00 | 10 | Salze der Dinonylnaphthalinsulfonsäure, in Mineralöl gelöst | 0 |
| ex 3812 30 80 | 10 | Tetraaluminiumnonamagnesiumdicarbonathexacosahydroxidheptahydrat, mit einem oberflächenaktiven Stoff überzogen | 0 |
| ex 3812 30 80 | 20 | Gemisch auf der Grundlage von Bis(2,2,6,6-tetramethyl-1-octyloxy-4-piperidyl)sebacat | 0 |
| ex 3812 30 80 | 30 | Zusammengesetzte Stabilisatoren mit einem Gehalt an Natriumperchlorat von 15 GHT bis 40 GHT und an 2-(2-Methoxyethoxy)ethanol von 70 GHT oder weniger | 0 |
| ex 3812 30 80 | 40 | Dialuminiumtetramagnesiummonocarbonatdodecahydroxidmonohydrat, mit einem oberflächenaktiven Stoff überzogen | 0 |
| ex 3812 30 80 | 50 | Aluminiummagnesiumzinkhydroxycarbonathydrat, mit einem oberflächenaktiven Stoff überzogen | 0 |
| ex 3814 00 90 | 10 | Mischung mit einem Gehalt an Dimethylsulfoxid von 25 GHT bis 35 GHT und Monoethanolamin von 65 GHT bis 75 GHT | 3 |
| ex 3815 12 00 | 10 | Katalysator in Form von Körnern oder Ringen mit einem Durchmesser von 3 mm bis 10 mm, auf Aluminiumoxid fixiert, mit einem Gehalt an Silber von 8 GHT bis 20 GHT | 0 |
| ex 3815 12 00 | 20 | Katalysator, bestehend aus Palladium und Rhenium, fixiert auf einen Träger aus Aktivkohle, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an:<br>— Palladium von 0,5 GHT bis 1,5 GHT,<br>— Rhenium von 3 GHT bis 5 GHT<br>und<br>— Alkalimetallen von 0,1 bis 1 Mol %,<br>zur Verwendung beim Herstellen von Tetrahydrofuran (a) | 0 |
| ex 3815 19 90 | 10 | Chromtrioxid-Katalysator oder Dichromtrioxid-Katalysator, auf einem Träger aus Siliciumdioxid fixiert, mit einem nach der Stickstoffabsorptionsmethode bestimmten Porenvolumen von 2 $cm^3/g$ oder mehr | 0 |
| ex 3815 19 90 | 15 | Katalysator, in Form von Pulver, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, mit einem Gesamtgehalt an Molybdän, Bismuth und Eisen von 20 GHT bis 40 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylnitril (a) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3815 19 90 | 20 | Katalysator, bestehend aus Chromoxiden und Titandioxid, fixiert auf einen Träger aus Siliciumdioxid, Aluminiumoxid oder Aluminiumphosphat | 0 |
| ex 3815 19 90 | 30 | Katalysator, mit einem Gehalt an Titantetrachlorid, fixiert auf einem Träger aus Magnesiumdichlorid, zur Verwendung beim Herstellen von Polypropylen (a) | 0 |
| ex 3815 19 90 | 40 | Katalysator, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von 4,2 mm bis 9 mm, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden im wesentlichen auf der Grundlage von Oxiden des Molybdäns, Vanadiums und Kupfers, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid und/oder Aluminiumoxid, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylsäure (a) | 0 |
| ex 3815 19 90 | 45 | Katalysator, bestehend im wesentlichen aus Dichromkupfertetraoxid und Kupfer(II)oxid, mit einem Gehalt an Kupfer von 38 GHT bis 48 GHT, berechnet als Kupfer(II)oxid, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, zum Hydrieren von Acetophenon (a) | 0 |
| ex 3815 19 90 | 50 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Titan, Magnesium und Aluminium, auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Tetrahydrofuran suspendiert | 0 |
| ex 3815 19 90 | 55 | Katalysator, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden, Chromtrioxid enthaltend, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid | 0 |
| ex 3815 19 90 | 60 | Katalysator, bestehend aus Dichromtrioxid, fixiert auf einem Träger aus Aluminiumoxid | 0 |
| ex 3815 19 90 | 65 | Katalysator, bestehend aus Phosphorsäure, chemisch verbunden mit einem Träger aus Siliciumdioxid | 0 |
| ex 3815 19 90 | 70 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Zirconium, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid | 0 |
| ex 3815 19 90 | 75 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Chrom, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid | 0 |
| ex 3815 19 90 | 80 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Mineralöl suspendiert | 0 |
| ex 3815 19 90 | 85 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium, Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Form von Pulver | 0 |
| ex 3815 90 90 | 15 | Katalysator, bestehend aus einer Mischung von Oxiden mit einem Gehalt von mehr als 96 GHT an Oxiden des Molybdäns, Vanadiums, Nickels und Antimons, auch in Mischung mit Porzellankugeln, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylsäure (a) | 0 |
| ex 3815 90 90 | 20 | Katalysator in Form von Pulver, bestehend aus einer Mischung von Titantrichlorid und Aluminiumchlorid, mit einem Gehalt an:<br>— Titan von 20 GHT bis 30 GHT<br>und<br>— Chlor von 55 GHT bis 72 GHT | 0 |
| ex 3815 90 90 | 25 | Katalysator, bestehend aus einer Mischung von Oxiden mit einem Gehalt von mehr als 96 GHT an Oxiden des Molybdäns, Bismuts, Nickels, Eisens und Siliciums, auch in Mischung mit Porzellankugeln, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylaldehyd (a) | 0 |
| ex 3815 90 90 | 30 | Katalysator, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Kupfer von 82 GHT oder mehr und einer spezifischen Oberfläche von 0,5 $m^2/g$ bis 8 $m^2/g$ | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3815 90 90 | 35 | Katalysator bestehend aus Titantrichlorid und Aluminiumtrichlorid, in Öl suspendiert, mit einem Gehalt (bezogen auf die Substanz ohne Öl) an:<br>— Titan von 15 GHT bis 30 GHT<br>und<br>— Chlor von 40 GHT bis 72 GHT | 0 |
| ex 3815 90 90 | 40 | Katalysator in zylindrischer Form, mit einer Länge von 5 mm bis 8 mm, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden im wesentlichen auf der Grundlage von Oxiden des Eisens, Molybdäns und Bismuts, auch Siliciumdioxid als Füllstoffen enthaltend, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylsäure (a) | 0 |
| ex 3815 90 90 | 50 | Katalysator auf der Grundlage von Titantrichlorid, in Hexan oder Heptan suspendiert, mit einem Gehalt an Titan von 9 GHT bis 30 GHT, bezogen auf den hexan- oder heptanfreien Stoff | 0 |
| ex 3815 90 90 | 55 | Reaktionsauslöser, bestehend aus einer Mischung von *N,N,N',N'*-Tetramethyl-2,2'-oxybis(ethylamin) und Dipropylenglykolen | 0 |
| ex 3815 90 90 | 60 | Katalysator in Form von Pellets, bestehend aus einer Aluminosilicatsäure (Zeolith) mit:<br>— einem Mol-Verhältnis von Siliciumdioxid: Dialuminiumtrioxid von nicht weniger als 500: 1<br>und<br>— einem Gehalt an Platin von 0,2 GHT bis 0,8 GHT | 0 |
| ex 3815 90 90 | 65 | Katalysator auf der Grundlage eines Mordenit-Zeoliths, in Form von Körnern, zur Verwendung beim Herstellen von Mischungen von Methylaminen mit einem Gehalt an Dimethylamin von 50 GHT oder mehr (a) | 0 |
| ex 3815 90 90 | 70 | Katalysator, bestehend aus einer Mischung von (2-Hydroxypropyl)trimethylammoniumformiat und Dipropylenglykolen | 0 |
| ex 3815 90 90 | 75 | Katalysator, bestehend aus einer Mischung von 1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octan, 2-Hydroxyethyliminodi(essigsäure) und Dibutylzinndi(acetat), mit einem Gehalt an 1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octan von 5 GHT bis 10 GHT | 0 |
| ex 3815 90 90 | 80 | Katalysator, bestehend im wesentlichen aus Dinonylnaphthalindisulfonsäure, in Isobutanol gelöst | 0 |
| ex 3815 90 90 | 81 | Katalysator, mit einem Gehalt an (2-Hydroxy-1-methylethyl)trimethylammonium-2-ethylhexanoat von 38 GHT bis 48 GHT | 0 |
| ex 3815 90 90 | 82 | Katalysator, mit einem Gehalt an (2-Hydroxy-1-methylethyl)trimethylammoniumformiat von 35 GHT bis 55 GHT und Ameisensäure | 0 |
| ex 3815 90 90 | 83 | Katalysator, in Form von Pulver, hydratisiertes Aluminiummagnesiumhydroxid, Seltenerdmetallenoxide und Divanadiumpentaoxid enthaltend | 0 |
| ex 3815 90 90 | 85 | Katalysator, auf der Grundlage von Aluminosilicat (Zeolith), zum Transalkylieren von alkylaromatischen Kohlenwasserstoffen oder zum Oligomerisieren von Olefinen (a) | 0 |
| ex 3823 19 10 | 91 | Mischungen von Fettsäuren mit einem Gehalt an:<br>— Hexansäure von 2 GHT bis 6 GHT,<br>— Octansäure von 53 GHT bis 60 GHT,<br>— Decansäure von 34 GHT bis 42 GHT<br>und<br>— Dodecansäure von nicht mehr als 2 GHT | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3824 90 15 | 10 | Aluminosilicatsäure (künstliches Y-Zeolith) in der Natriumform, mit einem Gehalt an Natrium, berechnet als Natriumoxid, von 11 GHT oder weniger, in Form von Pellets | 0 |
| ex 3824 90 64 | 01 | Zwischenerzeugnisse der Antibiotikagewinnung, erhalten aus der Fermentation von Micromonospora purpurea, auch getrocknet | 0 |
| ex 3824 90 64 | 02 | Cholsäure und 3*α*,12*α*-Dihydroxy-5*β*-cholan-24-säure (Desoxycholsäure), roh | 0 |
| ex 3824 90 64 | 03 | Erzeugnis, hergestellt durch *N*-Ethylierung von Sisomycin (INN) | 0 |
| ex 3824 90 64 | 04 | Zwischenerzeugnisse der Antibiotikagewinnung, erhalten aus der Fermentation von Micromonospora inyoensis, auch getrocknet | 0 |
| ex 3824 90 64 | 05 | Fabrikationsrückstand mit einem Gehalt an 11*β*,17,20,21-Tetrahydroxy-6-methylpregna-1,4-dien-3-on-21-acetat von 40 GHT oder mehr | 0 |
| ex 3824 90 95 | 01 | Kolloides Diantimonpentoxid | 0 |
| ex 3824 90 95 | 02 | Gemisch aus Nitromethan und 1,2-Epoxybutan | 0 |
| ex 3824 90 95 | 03 | Körner oder Granalien, bestehend aus einer Mischung von Dialuminiumtrioxid und Zirconiumdioxid, mit einem Gehalt an:<br>— Dialuminiumtrioxid von 70 GHT bis 78 GHT<br>und<br>— Zirconiumdioxid von 19 GHT bis 26 GHT | 5,2 |
| ex 3824 90 95 | 04 | Lithiumhypochlorit, roh | 0 |
| ex 3824 90 95 | 06 | Zubereitung in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Zink-bis[3,5-bis(1-phenylethyl)salicylat] von 75 GHT oder mehr | 0 |
| ex 3824 90 95 | 07 | Folien, bestehend aus entweder Barium- oder Calciumoxiden und entweder Titan- oder Zirconiumoxiden, gemischt mit Bindemitteln | 0 |
| ex 3824 90 95 | 08 | Zubereitung auf der Grundlage von Asphaltsulfonaten der Alkalimetalle, mit:<br>— einer Dichte von 0,9 bis 1,5<br>und<br>— einer Wasserlöslichkeit von 70 GHT oder mehr | 0 |
| ex 3824 90 95 | 09 | Antikorrosivzubereitungen aus Salzen der Dinonylnaphthalinsulfonsäure:<br>— auf einem Träger aus Mineralwachs, auch chemisch modifiziert<br>oder<br>— in organischen Lösungsmitteln gelöst | 0 |
| ex 3824 90 95 | 10 | Gebrannter Bauxit (feuerfest) | 0 |
| ex 3824 90 95 | 11 | Magnetisierbares Eisenoxid, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an:<br>— zweiwertigem Eisen von 30 GHT bis 38 GHT des Gesamteisens<br>und<br>— Cobalt von 1 GHT bis 4 GHT | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3824 90 95 | 12 | Ausgebrauchter Katalysator, in zylindrischer Form mit einem Durchmesser von 1 mm bis 3 mm, eine Mischung von Sulfiden des Wolframs und Nickels enthaltend, auf einem Träger aus Zeolith fixiert, mit einem Gehalt an Wolfram und Nickel von jeweils 10 GHT oder weniger, zum Regenerieren für die Wiederverwendung als Katalysator für das Kracken von Kohlenwasserstoffen (a) | 0 |
| ex 3824 90 95 | 13 | Mischung mit einem Gehalt an:<br>— 2-Methyl-1,3-phenylendiisocyanat von 7 GHT bis 9 GHT,<br>— 4-Methyl-1,3-phenylendiisocyanat von 31 GHT bis 34 GHT,<br>— 2,4'-Methylendiphenyldiisocyanat von 10 GHT bis 13 GHT,<br>— 4,4'-Methylendiphenyldiisocyanat von 46 GHT bis 49 GHT | 0 |
| ex 3824 90 95 | 14 | Mischung aus Magnesiumbromid-2-oxoperhydroazepin-1-id und ε-Caprolactam | 0 |
| ex 3824 90 95 | 15 | Mischung von Dinatrium-*N*-benzyloxycarbonyl-L-aspartat und Natriumchlorid, in Wasser gelöst | 0 |
| ex 3824 90 95 | 16 | Dinatrium-9,10-dihydro-9,10-dioxoanthracen-2,7-disulfonat, mit einem Gehalt an Natriumsulfat von 10 GHT bis 20 GHT | 0 |
| ex 3824 90 95 | 17 | Eutektische Legierung, ganz aus Kalium und Natrium, mit einem Gehalt an Kalium von 77 GHT bis 79 GHT | 0 |
| ex 3824 90 95 | 18 | Mischung aus Terephthaloyldichlorid und Isophthaloyldichlorid | 0 |
| ex 3824 90 95 | 20 | Zubereitung, bestehend aus 83 GHT oder mehr an 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methanoinden (Dicyclopentadien), einem synthetischem Kautschuk, auch mit einem Gehalt an Tricyclopentadien von 7 GHT oder mehr, und:<br>— entweder einer Aluminium-Alkylverbindung,<br>— oder einer organischen Wolfram-Komplexverbindung<br>— oder einer organischen Molybdän-Komplexverbindung | 0 |
| ex 3824 90 95 | 21 | Mischung von Tris[2-chlor-1-(chlormethyl)ethyl]phosphat und Oligomeren von Methylphosphonsäure und Phosphorsäure mit Ethan-1,2-diol | 0 |
| ex 3824 90 95 | 22 | Mischung von Tris[2-chlor-1-(chlormethyl)ethyl]phosphat und Oligomeren von 2-Chlorethylphosphat mit Ethan-1,2-diol | 0 |
| ex 3824 90 95 | 23 | Mischung von Saccharoseestern, erhalten durch Verestern von Saccharose mit technischer Stearinsäure | 0 |
| ex 3824 90 95 | 24 | Zubereitung auf der Grundlage von Phosphabicyclononanen und deren *P*-Alkyl-Derivaten, in 4-*tert*-Butyltoluol gelöst | 0 |
| ex 3824 90 95 | 25 | Lithium-Tantalat-Scheiben, nicht dotiert | 0 |
| ex 3824 90 95 | 28 | Zubereitung, bestehend im wesentlichen aus Ethylenglykol und *N*,*N*-Dimethylformamid oder Ethylenglykol und γ-Butyrolacton, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (a) | 0 |
| ex 3824 90 95 | 29 | Zubereitung, bestehend im wesentlichen aus γ-Butyrolacton und quaternären Ammoniumsalzen, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (a) | 0 |
| ex 3824 90 95 | 30 | 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxyethyliert | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3824 90 95 | 31 | Kupferzinkferrit, mit Siliconharz beschichtet, in Granulatform, mit einer Korngröße von nicht mehr als 120 µm | 0 |
| ex 3824 90 95 | 32 | Styrol-Oligomere | 0 |
| ex 3824 90 95 | 33 | Zubereitung bestehend aus *α*-(4-Allyloxycarbonylbenzoyl)-*ω*-allyloxypoly= [oxy(2-methyl-ethylen)oxyterephthaloyl] und entweder Diallyl-2,2'-oxydiethyldicarbonat oder Diallylisophthalat | 0 |
| ex 3824 90 95 | 39 | Mischung mit einem Gehalt an 2-Hydroxyethylmethacrylat von 40 GHT bis 50 GHT und an Borsäureglycerolester von 40 GHT bis 50 GHT | 0 |
| ex 3824 90 95 | 40 | Azelainsäure mit einer Reinheit von 75 GHT bis 85 GHT | 0 |
| ex 3824 90 95 | 42 | Mischung von Metalloxiden, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an:<br>— entweder Barium, Neodym oder Magnesium von 5 GHT oder mehr und Titan von 15 GHT oder mehr,<br>— oder Blei von 30 GHT oder mehr und Niob von 5 GHT oder mehr,<br>zur Verwendung beim Herstellen von dielektrischen Filmen oder zur Verwendung als Dielektrikum beim Herstellen von keramischen Mehrschichtkondensatoren (a) | 0 |
| ex 3824 90 95 | 43 | 7-Aminonaphthalin-1,3,6-trisulfonsäure und ihre Salze, mit einer Reinheit von 65 GHT oder mehr | 0 |
| ex 3824 90 95 | 44 | Mischung mit einem Gehalt an:<br>— 2-[N-(2-Cyanethyl)anilino]ethylacetat von 60 GHT oder mehr<br>und<br>— Essigsäure von 20 GHT oder mehr | 0 |
| ex 3824 90 95 | 45 | Zubereitung, bestehend im wesentlichen aus Ethylenglykol und:<br>— entweder Diethylenglykol, Dodecandisäure und Ammoniak,<br>— oder Siliciumoxid,<br>— oder Ammoniumhydrogenazelat,<br>— oder Ammoniumhydrogenazelat und Siliciumoxid,<br>— oder Dodecandisäure, Ammoniak und Siliciumoxid,<br>zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (a) | 0 |
| ex 3824 90 95 | 46 | Härter für Epoxidharz auf der Grundlage von Carbonsäureanhydrid, in flüssige Form, mit einem spezifischem Gewicht bei 25 °C von 1,15 g/cm³ bis 1,18 g/cm³ | 0 |
| ex 3824 90 95 | 49 | Mischung von Metalloxiden, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an:<br>— Eisenoxid von 70 GHT bis 75 GHT,<br>— Zinkoxid von 10 GHT bis 20 GHT,<br>— Magnesiumoxid von 10 GHT bis 15 GHT,<br>— Manganoxid von 1 GHT bis 5 GHT<br>und<br>— Kupferoxid von 1 GHT bis 3 GHT | 0 |
| ex 3824 90 95 | 50 | Zeolithe bestehend aus Oxiden des Bariums, Aluminiums und Siliciums, mit einem Gehalt an Bariumoxid von 30 GHT bis 40 GHT, in Form von Kügelchen von denen mindestens 80 GHT oder mehr einen Durchmesser von 0,3 mm bis 1,2 mm aufweisen | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3824 90 95 | 53 | Natrium-4-hydroxynaphthalin-1-sulfonat, mit einer Reinheit von 70 GHT bis 80 GHT | 0 |
| ex 3824 90 95 | 54 | 2-Hydroxybenzonitril, in Form einer Lösung in *N*,*N*-Dimethylformamid, mit einem Gehalt an 2-Hydroxybenzonitril von 45 GHT bis 50 GHT | 0 |
| ex 3824 90 95 | 55 | Mischung mit einem Gehalt an Pentaerythritol-Triallylether von 75 GHT oder mehr | 0 |
| ex 3824 90 95 | 57 | Gemisch aus Trialkylphosphinoxiden | 0 |
| ex 3824 90 95 | 58 | Platinoxid, fixiert auf einem porösen Träger aus Aluminiumoxid, mit einem Gehalt an Platin von 0,1 GHT bis 1 GHT und Ethylaluminiumdichlorid von 0,5 GHT bis 5 GHT | 0 |
| ex 3824 90 95 | 60 | *α*-Phenoxycarbonyl-*ω*-phenoxypoly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)= isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl] | 0 |
| ex 3824 90 95 | 61 | Mischung von Metalloxiden, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an:<br>— Barium von 20 GHT oder mehr,<br>— Titan von 10 GHT oder mehr<br>und<br>— Blei von 4 GHT oder mehr oder Niob von 3 GHT oder mehr oder Zirconium von 0,7 GHT oder mehr,<br>zur Verwendung als Dielektrikum beim Herstellen von keramischen Mehrschichtkondensatoren (a) | 0 |
| ex 3824 90 95 | 63 | Triethylboran, in Tetrahydrofuran gelöst | 0 |
| ex 3824 90 95 | 64 | Aluminiumnatriumsilicat, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von:<br>— entweder 1,6 mm bis 3,4 mm,<br>— oder 4 mm bis 6 mm | 0 |
| ex 3824 90 95 | 65 | Mischung von Tris(alkoxycarbonylamino)-1,3,5-triazinen, bei denen Methoxy- und Butoxygruppen die Alkoxygruppen bilden | 0 |
| ex 3824 90 95 | 66 | Mischung von primären *tert*-Alkylaminen | 0 |
| ex 3824 90 95 | 67 | Zubereitung bestehend aus Indiumzinnoxid, in organischen Lösungsmitteln dispergiert | 0 |
| ex 3824 90 95 | 72 | Lösung mit einem Gehalt an 2,4,6-Trimethylbenzaldehyd von 80 GHT oder mehr in Aceton | 0 |
| ex 3824 90 95 | 73 | Partikel aus Siliciumdioxid auf denen organische Verbindungen kovalent gebundenen sind, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs- Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen (a) | 0 |
| ex 3901 10 10 | 10 | Lineares Polyethylen, mit einer Dichte von 0,928 bis 0,935 und einem Schmelzfließ-Index (melt flow index) von weniger als 0,6 g/min, zum Herstellen von Schrumpfschmelzbindefasern (a) | 0 |
| ex 3901 10 90 | 10 | Polyethylen zum Herstellen von Fotoresistfilmen für die Halbleiterfertigung oder für gedruckte Schaltungen (a) | 0 |
| ex 3901 10 90 | 20 | Polyethylen, in Form von Granulat, mit einer Dichte von 0,925 (± 0,0015), einem Schmelzindex (melt flow index) von 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), zum Herstellen von Blasfolien mit einem Haze-Wert von nicht mehr als 6 % und einer Bruchreißdehnung (MD/TD) von 210/340 (a) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3901 20 90 | 10 | Polyethylen mit einer Dichte von 0,945 bis 0,985, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Folien für Farbbänder für Schreibmaschinen und für ähnliche Farbbänder (a) | 0 |
| ex 3901 20 90 | 20 | Polyethylen mit einem Gehalt an Glimmer von 35 GHT bis 45 GHT | 0 |
| ex 3901 90 90 | 91 | Ionomeres Harz, bestehend aus einem Salz eines Ethylen-Methacrylsäure-Copolymers | 4 |
| ex 3901 90 90 | 93 | Ethylen-Vinylacetat-Kohlenmonoxid-Copolymer, zur Verwendung als Weichmacher beim Herstellen von Dachbahnen (a) | 0 |
| ex 3901 90 90 | 94 | Mischung von A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Butylen-Copolymer mit A-B-A-Blockcopolymer aus Polystyrol, Ethylen-Butylen-Copolymer und Polystyrol, mit einem Gehalt an Styrol von nicht mehr als 35 GHT | 0 |
| ex 3901 90 90<br>ex 3902 90 90 | 95<br>95 | Copolymer aus Ethylen und Butylen, mit endständigen Hydroxyl- oder Acrylatgruppen, mit einem Gehalt an Butylen von 40 GHT bis 60 GHT | 0 |
| ex 3901 90 90<br>ex 3902 90 90<br>ex 3903 90 90 | 96<br>96<br>50 | Lineares A-B-Blockcopolymer aus Polyisopren, auch epoxidiert, und entweder aus Ethylen-Butylen-Copolymer oder Styrol-Ethylen-Butylen-Copolymer, mit endständigen Hydroxylgruppen | 0 |
| ex 3901 90 90 | 97 | Copolymer aus Ethylen und Octen, mit einem Gehalt an Octen von 5 GHT bis 15 GHT, mit einer Dichte von weniger als 0,93 und einem Schmelzfließ-Index (melt flow index) von 0,80 bis 0,95 | 0 |
| ex 3902 10 00 | 10 | Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend, mit einem Gehalt an:<br>— Aluminium von nicht mehr als 7 mg/kg,<br>— Eisen von nicht mehr als 2 mg/kg,<br>— Magnesium von nicht mehr als 1 mg/kg,<br>— Chlorid von nicht mehr als 8 mg/kg | 0 |
| ex 3902 10 00 | 20 | Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend,<br>— mit einem Schmelzpunkt von mehr als 150 °C (nach ASTM D 3417),<br>— mit einer Schmelzwärme von 15 J/g bis 70 J/g,<br>— mit einer Bruchdehnung von 1 000 % oder mehr (nach ASTM D 638),<br>— mit einem Zug E-Modul (tensile modulus) von 69 MPa bis 379 MPa (nach ASTM D 638) | 0 |
| ex 3902 10 00 | 30 | Polypropylen, mit einem Gehalt an Aluminium von nicht mehr als 1 mg/kg, an Eisen von nicht mehr als 0,05 mg/kg, an Magnesium von nicht mehr als 1 mg/kg und an Chlorid von nicht mehr als 1 mg/kg, zur Verwendung beim Herstellen von Verpackungen für Einweg-Kontaktlinsen (a) | 0 |
| ex 3902 30 00<br>ex 3903 90 90 | 91<br>25 | A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Propylen-Copolymer, mit einem Gehalt an Styrol von 40 GHT oder weniger, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 |
| ex 3902 30 00 | 92 | Copolymer aus Propylen, Butylen und Ethylen, mit einem Gehalt an Propylen von mehr als 65 GHT aber weniger als 80 GHT und an Butylen von nicht weniger als 20 GHT | 0 |
| ex 3902 90 90 | 92 | Polymer von 4-Methylpent-1-en | 0 |
| ex 3902 90 90 | 97 | Hydriertes Polyisobuten, in flüssige Form | 0 |
| ex 3903 19 00 | 20 | Polystyrol mit einem Molekulargewicht ($M_n$) von nicht mehr als 5 000 | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3903 90 90 | 10 | Copolymer, ganz aus Styrol und Maleinsäureanhydrid oder ganz aus Styrol, Maleinsäureanhydrid und einem Acrylmonomer, auch mit einem Anteil an Styrol-Butadien-Blockcopolymer, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Platten für Autohimmel (a) | 0 |
| ex 3903 90 90 | 15 | Copolymer, ganz aus Styrol und Maleinsäureanhydrid oder ganz aus Styrol, Maleinsäureanhydrid und einem Acrylmonomer, auch teilweise verestert, mit einem mittleren Molekulargewicht ($M_n$) von 3 000 oder weniger, in Formen im Sinne der Anmerkungen 6 a) und b) zu Kapitel 39 | 0 |
| ex 3903 90 90 | 20 | Styrol-2-Ethylhexylacrylat- oder Styrol-*n*-Butylacrylat-Copolymer, mit einem Gehalt an:<br>— Acrylat von 10 bis 16 Mol %,<br>— Natrium von 0,2 mg/kg oder weniger<br>und<br>— Calcium von 0,1 mg/kg oder weniger | 0 |
| ex 3903 90 90<br>ex 3911 90 99 | 35<br>30 | Copolymer aus α-Methylstyrol und Styrol, mit einem Erweichungspunkt von mehr als 113 °C | 0 |
| ex 3903 90 90<br>ex 3906 90 90<br>ex 3911 90 99 | 40<br>40<br>50 | Copolymer aus Styrol, α-Methylstyrol und Acrylsäure, mit einem Molekulargewicht ($M_n$) von 500 bis 6 000 | 0 |
| ex 3903 90 90<br>ex 3906 90 90 | 55<br>45 | Copolymer aus Styrol, Methylmethacrylat, Butylacrylat und entweder aus Acrylsäure oder Hydroxyethylmethacrylat, mit einem Molekulargewicht ($M_n$) von 500 bis 6 000 | 0 |
| ex 3903 90 90 | 65 | Copolymer aus Styrol, Butylacrylat, Butylmethacrylat, Methylmethacrylat und Acrylsäure, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Styrol von 81 (± 1) GHT, Butylacrylat von 6 (± 1) GHT, Butylmethacrylat von 5 (± 1) GHT, Methylmethacrylat von 7 (± 1) GHT und Acrylsäure von 1 (± 0,5) GHT | 0 |
| ex 3903 90 90 | 70 | Ammonium-Polystyrolsulfonat, in Form einer wässrigen Lösung | 0 |
| ex 3904 30 00 | 10 | Copolymer aus Vinylchlorid, Vinylacetat und Maleinsäure, mit einem Gehalt an:<br>— Vinylchlorid von 81,5 GHT bis 84,5 GHT,<br>— Vinylacetat von 13,8 GHT bis 16,2 GHT<br>und<br>— Maleinsäure von 0,8 GHT bis 1,2 GHT,<br>zum Herstellen von Waren der Position 3215 oder zur Verwendung beim Herstellen von Beschichtungen für Behälter und Verschlußvorrichtungen der für Nahrungsmittel und Getränke verwendeten Art (a) | 0 |
| ex 3904 40 00 | 91 | Copolymer aus Vinylchlorid, Vinylacetat und Vinylalkohol, mit einem Gehalt an:<br>— Vinylchlorid von 87 GHT bis 92 GHT,<br>— Vinylacetat von 2 GHT bis 9 GHT<br>und<br>— Vinylalkohol von 1 GHT bis 8 GHT,<br>in Formen im Sinne der Anmerkungen 6 a) oder b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Waren der Position 3215 oder 8523 oder zur Verwendung beim Herstellen von Beschichtungen für Behälter und Verschlußvorrichtungen der für Nahrungsmittel und Getränke verwendeten Art (a) | 0 |
| ex 3904 40 00 | 92 | Copolymer aus Vinylchlorid, Vinylacetat, Hydroxypropylacrylat und Maleinsäure, mit einem Gehalt an Vinylchlorid von 80 GHT bis 83 GHT, an Hydroxylgruppen von 1,6 GHT bis 2 GHT und an Carboxylgruppen von 0,25 GHT bis 0,38 GHT | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3904 50 90 | 91 | Vinylidenchlorid-Vinylchlorid-Copolymer, mit einem Gehalt an Vinylidenchlorid von 79,5 GHT oder mehr, in Formen im Sinne der Anmerkungen 6 a) oder b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Fasern, Fäden, Monofilen oder Streifen (a) | 0 |
| ex 3904 61 00 | 10 | Mischung von Polytetrafluorethylen und Glimmer, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 |
| ex 3904 61 00 | 20 | Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen, mit einem Gehalt an Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen von 3,2 GHT bis 4,6 GHT und an extrahierbaren Fluoridionen von weniger als 1 mg/kg | 0 |
| ex 3904 69 90 | 92 | Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluor(trifluormethoxy)ethylen | 0 |
| ex 3904 69 90 | 93 | Copolymer aus Ethylen und Chlortrifluorethylen, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 |
| ex 3904 69 90 | 94 | Copolymer aus Ethylen und Tetrafluorethylen | 0 |
| ex 3904 69 90 | 96 | Polychlortrifluorethylen, in Formen im Sinne der Anmerkungen 6 a) und b) zu Kapitel 39 | 0 |
| ex 3905 91 00 | 91 | Copolymer aus *N*-Vinylcaprolactam, *N*-Vinyl-2-pyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat | 0 |
| ex 3905 91 00 | 93 | Copolymer aus Ethylen und Vinylalkohol (EVOH) | 0 |
| ex 3905 99 90 | 93 | Polyvinylacetatphthalat | 0 |
| ex 3905 99 90 | 94 | Polymer aus Vinylpyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat, mit einem Gehalt an Vinylpyrrolidon von 97 GHT bis 99 GHT, in Wasser gelöst | 0 |
| ex 3905 99 90 | 95 | Polyvinylpyrrolidon, hexadecyliert oder eicosyliert | 0 |
| ex 3905 99 90 | 96 | Poly(vinylformal), in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, mit einem Molekulargewicht ($M_w$) von 25 000 bis 150 000 und einem Gehalt an:<br>— Acetylgruppen, berechnet als Vinylacetat, von 9,5 GHT bis 13 GHT<br>und<br>— Hydroxylgruppen, berechnet als Vinylalkohol, von 5 GHT bis 6,5 GHT | 0 |
| ex 3906 10 00 | 10 | Polymethyl-Methacrylat in Form von expandierbaren Kügelchen, 2-Methylpentan als Treibmittel enthaltend | 0 |
| 3906 90 60 | | Copolymer aus Methylacrylat, Ethylen und einem Monomer, das eine austauschbare, nicht am Kettenende befindliche Carboxylgruppe enthält, mit einem Gehalt an Methylacrylat von 50 GHT oder mehr, auch mit Siliciumdioxid vermischt | 0 |
| ex 3906 90 90 | 10 | Polymerisationserzeugnis aus Acrylsäure und geringen Mengen eines mehrfach ungesättigten Monomeren, zum Herstellen von Arzneiwaren der Position 3003 oder 3004 (a) | 0 |
| ex 3906 90 90 | 20 | Polymerisationserzeugnis aus Acrylsäure und geringen Mengen eines mehrfach ungesättigten Monomeren, zur Verwendung als Stabilisierungsmittel in Emulsionen oder Dispersionen mit einem pH-Wert von mehr als 13 (a) | 6 |
| ex 3906 90 90 | 30 | Copolymer aus Styrol, Hydroxyethylmethacrylat und 2-Ethylhexylacrylat, mit einem Molekulargewicht ($M_n$) von 500 bis 6 000 | 0 |
| ex 3906 90 90 | 50 | Acrylpolymere, mit einem Gehalt an Chlorethylvinylether oder Chlormethylacrylat von 2,5 GHT oder mehr, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3907 20 11 | 10 | Poly(ethylenoxid) mit einem mittleren Molekulargewicht ($M_n$) von 100 000 oder mehr | 0 |
| ex 3907 20 29 | 10 | Polymer aus Dextrose, Sorbit und Citronen- oder Phosphorsäure, mit einem Gehalt an Dextrose-Monomereinheiten von 90 GHT oder mehr | 0 |
| ex 3907 20 29 | 20 | Poly[oxy-1,4-phenylenisopropyliden-1,4-phenylenoxy-(2-hydroxytrimethylen)] mit einem mittleren Molekulargewicht ($M_w$) von mehr als 26 000, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 |
| ex 3907 20 99 | 10 | Bis{2-[ω-hydroxy-poly(ethylenoxy)]ethyl}hydroxymethylphosphonat | 0 |
| ex 3907 20 99 | 15 | Poly(oxypropylen) mit endständigen Alkoxysilyl-Gruppen | 0 |
| ex 3907 20 99 | 25 | α-4-Hydroxybutyl-ω-hydroxypoly(oxytetramethylen), mit einem Gehalt an Halogenen und Metallen von jeweils weniger als 1 mg/kg, und mit einer Farbzahl von 20 oder weniger nach der Hazen-Farbskala | 0 |
| ex 3907 20 99 | 30 | Homopolymer aus 1-Chlor-2,3-epoxypropan (Epichlorhydrin) | 0 |
| ex 3907 30 00 | 20 | Epoxidharz in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Quarz von 44 GHT bis 55 GHT und an Diantimontrioxid von 0,5 GHT bis 1 GHT, zum Vergießen von Folienkondensatoren (a) | 0 |
| ex 3907 30 00 | 30 | Epoxidharz, ohne Lösungsmittel, Siliciumdioxid als mineralischer Füllstoff enthaltend, ohne Glasfasern, mit einem spezifischem Gewicht bei 25 °C von 1,55 g/cm³ bis 1,60 g/cm³ | 0 |
| ex 3907 30 00 | 40 | Epoxidharz, mit einem Gehalt an Siliciumdioxid von 70 GHT oder mehr, zum Verkapseln von Waren der Position 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 oder 8548 (a) | 0 |
| ex 3907 40 00 | 10 | Copolymer aus Hexan-1,6-diol, Cyclohexan-1,4-dimethanol und Ethylencarbonat | 0 |
| ex 3907 91 90 | 10 | Diallylphthalat-Prepolymer, in Form von Pulver | 0 |
| ex 3907 99 19<br>ex 3907 99 99 | 10<br>10 | Poly(oxy-1,4-phenylencarbonyl), in Form von Pulver | 0 |
| ex 3907 99 19 | 20 | Flüssigkristalline Copolyester mit einem Schmelzpunkt von nicht weniger als 270 °C, auch mit Füllstoffen | 0 |
| ex 3908 90 00 | 10 | Poly(iminomethylen-1,3-phenylenmethyleniminoadipoyl), in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 |
| ex 3908 90 00 | 20 | Copolymer, bestehend aus Hexamethylendiamin, Isophthalsäure und Terephthalsäure, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 |
| ex 3909 40 00 | 10 | Polykondensationserzeugnis aus Phenol und Formaldehyd, in Form von Hohlkugeln mit einem Durchmesser von weniger als 150 µm | 0 |
| ex 3910 00 00 | 10 | 3-[(2-Aminoethyl)amino]propyl(methyl)cyclosiloxan | 0 |
| ex 3910 00 00 | 20 | Blockcopolymer aus Poly(methyl-3,3,3-trifluorpropylsiloxan) und Poly[methyl(vinyl)siloxan] | 0 |
| ex 3911 90 19 | 10 | Poly(oxy-1,4-phenylensulfonyl-1,4-phenylenoxy-4,4'-biphenylen) | 0 |
| ex 3911 90 19 | 20 | Kohlenwasserstoffprepolymer, erhalten aus der Reaktion von Cyclopentadien und 1,3-Pentadien | 0 |
| ex 3911 90 99 | 20 | Copolymer aus Dibutylmaleat und *N*-Vinyl-2-pyrrolidon, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) zu Kapitel 39 | 0 |
| ex 3911 90 99 | 25 | Copolymer aus Vinyltoluol und α-Methylstyrol | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3911 90 99 | 40 | Calcium- und Natriumsalzgemisch eines Maleinsäure-Methylvinylether-Copolymers, mit einem Gehalt an Calcium von 9 GHT bis 16 GHT | 0 |
| ex 3911 90 99 | 45 | Copolymer aus Maleinsäure und Methylvinylether | 0 |
| ex 3911 90 99 | 55 | Lösung mit einem Gehalt an:<br>— Polyamid mit seitlichen Estergruppen von 36 (± 0,5) GHT,<br>— Acrylester von 2 (± 0,5) GHT,<br>— 1-Methyl-2-pyrrolidon von 48 (± 0,5) GHT,<br>— Bis(2-methoxyethyl)ether von 12 (± 0,5) GHT,<br>— Kalium von 500 µg/kg oder weniger<br>und<br>— Eisen von 500 µg/kg oder weniger,<br>zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8542 (a) | 0 |
| ex 3912 11 00 | 10 | Cellulosetriacetat, nicht weichgemacht, in Form von Flocken, zum Herstellen von Cellulosetriacetatgarnen (a) | 0 |
| ex 3912 39 10 | 10 | Ethylcellulose, nicht weichgemacht | 0 |
| ex 3912 39 10 | 20 | Ethylcellulose, in Form einer wässrigen Dispersion, Hexadecan-1-ol und Natriumdodecylsulfat enthaltend, mit einem Gehalt an Ethylcellulose von 27 (± 3) GHT | 0 |
| ex 3912 39 80 | 10 | Cellulose, hydroxyethyliert und ethyliert, in Wasser nicht löslich | 0 |
| ex 3912 39 80 | 20 | Cellulose, hydroxyethyliert und alkyliert, mit Alkylketten von 3 oder mehr Kohlenstoffatomen | 0 |
| ex 3912 90 10 | 10 | Celluloseacetatpropionat, nicht weichgemacht, in Form von Pulver mit:<br>— einem Gehalt an Propionyl von 25 GHT oder mehr (nach ASTM D 817-72)<br>und<br>— einer Viskosität von 120 Poise oder weniger (nach ASTM D 817-72),<br>zum Herstellen von Druckfarben, Farben, Lacken und anderen Beschichtungsmitteln, und reprographischen Beschichtungsmitteln (a) | 0 |
| ex 3913 90 80 | 30 | Chondroitinschwefelsäure, Natriumsalz | 0 |
| ex 3915 90 93 | 30 | Abfälle, Schnitzel und Bruch von photographischen, kinematographischen Filmen und Röntgenfilmen | 0 |
| ex 3917 32 10 | 10 | Biegsamer Schlauch aus Silicon mit Schaumstoffstruktur, mit durchgehenden Kanälen, mit einer Härte nach Shore A von 7 bis 48 und einer Dichte von 0,28 g/cm³ bis 0,92 g/cm³ | 0 |
| ex 3917 32 39 | 20 | Schlauch, bestehend aus einem Polytetrafluorethylen-Polyperfluoralkoxytrifluorethylen-Blockcopolymer, mit einer Länge von nicht mehr als 570 mm, einem Durchmesser von nicht mehr als 50 mm und einer Wanddicke von nicht weniger als 30 und nicht mehr als 110 µm | 0 |
| ex 3919 10 38 | 10 | Selbstklebendes Band aus metallbedampften Polyurethan, Glasкügelchen enthaltend, zur Verwendung beim Herstellen von Seenotrettungsgeräten und -ausrüstungen (a) | 0 |
| ex 3919 10 38<br>ex 3919 90 38 | 20<br>10 | Reflektierende Folien, bestehend aus einer Polyurethanschicht, die auf einer Seite mit Sicherheitszeichen und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzschicht bedeckt | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3919 10 61<br>ex 3919 90 61 | 91<br>94 | Reflektierende Folien, bestehend aus einer Polyvinylchloridschicht, einer Alkydpolyesterschicht, die mit Sicherheitszeichen und eingelassenen Glaskügelchen versehen ist, und einer Klebeschicht mit einer abziehbaren Schutzschicht | 0 |
| ex 3919 90 10 | 10 | Zugeschnittene Folien aus Kunststoff, beschichtet mit einer Klebeschicht, die Polyisobutylen und Pektin enthält, zum Herstellen von Kolostomiebeuteln (a) | 0 |
| ex 3919 90 31<br>ex 3920 62 19<br>ex 3920 62 90<br>ex 3920 63 00<br>ex 3920 69 00 | 40<br>20<br>20<br>30<br>30 | Reflektierende Polyesterfolien, mit pyramidenartigen Einprägungen versehen, zum Herstellen von sogenannten Sicherheitsstickern und -abzeichen, Sicherheitskleidung und Zubehör oder von Schulranzen, Taschen oder ähnlichen Behältnissen (a) | 0 |
| ex 3919 90 61<br>ex 3919 90 69 | 92<br>92 | Polyvinylchloridfolien, mit einer Dicke von weniger als 1 mm, beschichtet mit in Klebstoff eingebetteten Glaskügelchen mit einem Durchmesser von 100 µm oder weniger | 0 |
| ex 3919 90 61<br>ex 3919 90 69<br>ex 3920 10 89 | 93<br>93<br>25 | Klebefolie, bestehend aus einer Grundschicht aus Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA) mit einer Dicke von 120 µm oder mehr und einer Acrylklebeschicht mit einer Dicke von 10 µm oder mehr, zum Schutz der Oberflächen von Siliciumscheiben (a) | 0 |
| ex 3919 90 69 | 94 | Reflektierende Verbundfolien, bestehend aus einer Folie aus Polymethylmethacrylat, einseitig mit gleichmäßigen pyramidenförmigen oder andersförmigen Einprägungen versehen, einer Folie aus Polymethylmethacrylat Glas-Mikroprismen oder -Mikrokügelchen enthaltend, einer Klebeschicht und einer abziehbaren Folie | 0 |
| ex 3920 10 26 | 20 | Folien aus Polyethylen mit einer Dicke von 20 µm bis 45 µm, Calciumcarbonat in der Masse enthaltend, zum Herstellen von Windeln für Kleinkinder, von hygienischen Binden oder Tampons oder von Einweg-Operationsbekleidung (a) | 0 |
| ex 3920 10 26<br>ex 3920 10 89 | 30<br>20 | Folien mit einer Dicke von 0,20 mm oder weniger, aus einer Mischung von Polyethylen und Ethylen-1-Octen-Copolymer, mit rautenförmigen Einprägungen versehen, zum beidseitigen Beschichten einer Lage aus nichtvulkanisiertem Kautschuk (a) | 0 |
| ex 3920 10 28<br>ex 3920 10 89 | 92<br>30 | Polyethylenfolien, mit einer Dicke von 0,025 mm bis 3 mm, mit einer Bruchreißdehnung von 100 % bis 1 100 % (nach ASTM D 638 und 882), in Rollen mit einer Breite von 4,57 m, 4,9 m, 7,01 m oder 9,3 m | 0 |
| ex 3920 10 40 | 91 | Synthetischer Papierhalbstoff, bestehend aus feuchten Blättern aus nicht kohärenten Polyethylenfasern (Fibrillen), auch mit Zusatz von Cellulosefasern von 15 GHT oder weniger, mit in Wasser gelöstem Polyvinylalkohol als Feuchthaltemittel | 0 |
| ex 3920 10 40 | 92 | Verbundfolien oder -streifen, bestehend aus einer Lage aus einer Mischung von Ethylen-Vinylacetat-Copolymer und einem modifizierten Ethylen-Propylen-Elastomer (EPM) oder einem modifizierten Ethylen-Propylen-Dien-Elastomer (EPDM), beidseitig beschichtet mit einer Lage aus einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer | 0 |
| ex 3920 10 89 | 35 | Reflektierende Folien, bestehend aus einer Polyethylenschicht, die auf einer Seite mit Sicherheitszeichen und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Heißschmelzklebeschicht versehen ist, wobei die erste Seite mit einer abziehbaren Schutzschicht bedeckt ist | 0 |
| ex 3920 20 29 | 91 | Monoaxial orientierte Folien, bestehend aus drei Schichten, die jeweils aus einer Mischung aus Polypropylen und einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer bestehen, mit:<br>— einer Dicke von 55 µm bis 97 µm,<br>— einem Elastizitätsmodul in Längsrichtung von 0,75 GPa bis 1,45 GPa<br>und<br>— einem Elastizitätsmodul in Querrichtung von 0,20 GPa bis 0,55 GPa | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3920 20 90 | 91 | Synthetischer Papierhalbstoff, bestehend aus feuchten Blättern aus nicht kohärenten Polypropylenfasern (Fibrillen), auch mit Zusatz von Cellulosefasern von 15 GHT oder weniger, mit in Wasser gelöstem Polyvinylalkohol als Feuchthaltemittel | 0 |
| ex 3920 20 90 | 92 | Verbundfolien oder -streifen, bestehend aus einer Folie mit einer Dicke von 181 µm bis 223 µm aus einer Mischung aus einem Propylen-Ethylen-Copolymer und einem Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol (SEBS)-Copolymer, einseitig beschichtet mit einer Lage aus einem Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol (SEBS)-Copolymer und einer Lage aus Polyester | 0 |
| ex 3920 30 00 | 20 | Verbundfolien oder -streifen, bestehend aus einer Lage aus einer Mischung von einem thermoplastischen Styrol-Butadien-Styrol-Elastomer (SBS-TPE) und Polyethylen oder Polypropylen, mit einer Dicke von 100 µm bis 200 µm, beidseitig beschichtet mit einer Lage aus Polypropylen mit einer Dicke von weniger als 20 µm | 0 |
| ex 3920 42 11<br>ex 3920 42 91 | 92<br>92 | Reflektierende Folien, ausschließlich aus einer Lage Polyvinylchlorid bestehend, auf einer Seite ganz mit pyramidenartigen Einprägungen versehen | 0 |
| ex 3920 42 91 | 93 | Folien aus Polyvinylchlorid, stabilisiert gegen UV-Strahlen, ohne mikroskopische Löcher, mit einer Dicke von 60 µm bis 80 µm, mit von 30 bis 40 Teilen Weichmacher auf 100 Teile Polyvinylchlorid | 0 |
| ex 3920 42 91 | 94 | Folien aus Polyvinylchlorid, mit Reliefeinprägungen versehen, zum Herstellen von Textildruckschablonen (a) | 0 |
| ex 3920 51 00 | 10 | Platten aus Polymethylmethacrylat, mit Antistatikbeschichtung, mit den Abmessungen von 738 × 972 mm (± 1,5 mm) | 0 |
| ex 3920 51 00 | 20 | Platten aus Polymethylmethacrylat, Aluminiumtrihydroxid enthaltend, mit einer Dicke von 3,5 mm bis 19 mm | 0 |
| ex 3920 61 00 | 10 | Folien aus Polycarbonat mit einer Dicke von 15 µm oder weniger, zum Herstellen von Folienkondensatoren (a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 10 | Folien aus Polyethylenterephthalat, mit einer Dicke von weniger als 11 µm, zum Herstellen von digitalen Audio-Bändern für Kassetten (a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 15 | Folien aus Polyethylenterephthalat, nicht mit Klebstoff überzogen, mit einer Dicke von 25 µm oder weniger:<br>— entweder nur in der Masse gefärbt,<br>— oder in der Masse gefärbt und einseitig metallbedampft | 0 |
| ex 3920 62 19 | 25 | Folien nur aus Polyethylenterephthalat, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 120 µm, bestehend aus einer oder zwei Lagen, die jeweils in der Masse gefärbt sind und/oder UV-absorbierendes Material enthalten, nicht mit Klebstoff oder einem anderen Material beschichtet | 0 |
| ex 3920 62 19 | 30 | Polyethylenterephthalatfolien mit einer Dicke von 20 µm bis 30 µm, einseitig mit Silicon beschichtet, zur Verwendung beim Herstellen von Fensterfolien (a) | 5,6 |
| ex 3920 62 19 | 35 | Verbundfolien nur aus Polyethylenterephthalat, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 120 µm, bestehend aus einer nur metallbedampften Schicht und einer oder zwei Lagen, die jeweils in der Masse gefärbt sind und/oder UV-absorbierendes Material enthalten, nicht mit Klebstoff oder einem anderen Material beschichtet | 0 |
| ex 3920 62 19 | 40 | Folien aus Polyethylenterephthalat, ein- oder beidseitig mit einer Lage aus modifiziertem Polyester versehen, mit einer Gesamtdicke von 7 µm bis 11 µm, zum Herstellen von Videobändern mit einer Magnetschicht aus Metallpigmenten und einer Breite von 8 mm oder von 12,7 mm (a) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3920 62 19 | 45 | Einlagige Folie nur aus Polyethylenterephthalat, mit einer Dicke von nicht mehr als 120 µm, nur:<br>— in der Masse gefärbt und/oder UV-absorbierendem Material enthaltend<br>und<br>— einseitig metallbedampft,<br>auch auf einer oder beiden Seiten mit einem Vinylacrylatpolymer beschichtet, jedoch keine andere Beschichtung oder Klebeschicht aufweisend | 0 |
| ex 3920 62 19 | 50 | Folien aus Polyethylenterephthalat, mit einer Gesamtdicke von 120 µm oder weniger, mit einer Breite von 100 mm bis 115 mm, beidseitig beschichtet mit einer oder mehreren Schichten, die verschiedene Chemikalien enthalten, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3701 20 00 (a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 55 | Folien aus Polyethylenterephthalat, auf einer Seite metallbedampft und beschichtet mit weißer Tinte und einer Schutzschicht und auf der anderen Seite mit einer wärmeempfindlichen Versiegelungsschicht, mit einer Breite von 100 mm bis 150 mm, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3701 20 00 (a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 60 | Folien aus Polyethylenterephthalat, einseitig mit einer Lage aus modifiziertem Polyester versehen, mit einer Dicke von 20 µm (± 0,7 µm) oder von 30 µm (± 0,9 µm), zum Herstellen von Audio-Magnetbändern mit einer Gesamtdicke von nicht weniger als 33 µm (a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 62 | Folien aus Polyethylenterephthalat, mit einer Dicke von nicht mehr als 12 µm, einseitig beschichtet mit einer Aluminiumoxidschicht mit einer Dicke von nicht mehr als 350 Å | 0 |
| ex 3920 62 19 | 64 | Folien aus Polyethylenterephthalat, mit einer Dicke von 18 µm bis 25 µm, mit:<br>— einer Schrumpfung von 3,4 (± 0,1) % in Längsrichtung (nach ASTM D 1204)<br>und<br>— einer Schrumpfung von 0,3 (± 0,2) % in Querrichtung (nach ASTM D 1204) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 65 | Folien aus Polyethylenterephthalat, mit einer Dicke von 19 µm oder weniger oder einem Gewicht von 20 g/m² bis 26,7 g/m², zur Verwendung beim Herstellen von Fotoresist-Filmen (a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 70 | Folien aus Polyethylenterephthalat, beidseitig beschichtet mit einer Schicht aus Epoxidacrylharz, mit einer Gesamtdicke von 37 µm (± 3 µm) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 75 | Folien aus Polyethylenterephthalat, auf einer Seite mit Metallen und/oder Metalloxiden bedampft, mit einem Gehalt an Aluminium von weniger als 0,1 GHT, mit einer Dicke von nicht mehr als 300 µm und mit einem spezifischen Oberflächenwiderstand von nicht mehr als 10 000 Ohm (pro Viereck) (nach Methode ASTM D 257-93) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 80 | Matte Folien aus Polyethylenterephthalat, mit einem Glanzgrad von 15 bei einem Winkel von 45° und 18 bei einem Winkel von 60° (nach ASTM D 523) und einer Breite von 1 600 mm oder mehr | 0 |
| ex 3920 62 19 | 81 | Folien aus weißem Polyethylenterephthalat, in der Masse gefärbt, mit einer Dicke von 185 µm bis 253 µm, beidseitig beschichtet mit einer Antistatikschicht | 0 |
| ex 3920 62 19 | 85 | Folien mit einer Gesamtdicke von 4,5 µm (± 0,16 µm), bestehend aus einer biaxial gereckten Polyethylenterephthalatfolie, mit einer Dicke von 4,4 µm, einem Elastizitäts-Modul (in der Maschinenrichtung) von 12 kg/mm² (± 2 kg/mm²) und einer Reißfestigkeit (in der Maschinenrichtung) von mehr als 28 kg/mm², und aus einer Antihaftbeschichtung mit einer Dicke von 0,1 µm | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3920 62 19 | 87 | Folien aus Polyethylenterephthalat, beschichtet mit einer Wachsschicht, einer kratzfesten Schicht und einer hitzeempfindlichen Klebstoffschicht, mit einer Nominalbreite von 790 mm und einer Gesamtdicke von 23 µm bis 26 µm | 0 |
| ex 3920 62 19 | 89 | Verbundfolien mit einer Dicke von 150 µm oder weniger, bestehend aus einer auf der einen Seite mit Polycarbonat beschichteten Polyesterfolie, die auf der anderen Seite mit Titan metallbedampft und mit Polycarbonat und weiteren Lagen versehen ist, die *N,N'*-Diphenyl-*N,N'*-di-*m*-tolylbiphenyl-4,4'-ylendiamin enthalten | 0 |
| ex 3920 62 90 | 30 | Folien aus Polyethylenterephthalat, mit einer Dicke von 500 µm (± 25 µm) | 0 |
| ex 3920 69 00 | 20 | Folien aus Polyethylennaphthalen-2,6-dicarboxylat, mit einer Dicke von 82 µm bis 88 µm | 0 |
| ex 3920 69 00 | 40 | Irisierende Folien aus Polyester und Polymethyl-Methacrylat | 0 |
| ex 3920 69 00 | 50 | Polykondensationserzeugnis aus Terephthalsäure mit einer Mischung aus Cyclohex-1,4-ylendimethanol und Ethan-1,2-diol, in Form von Folien | 0 |
| ex 3920 69 00 | 60 | Folien aus einem Copolymer von Ethylenterephthalat und Ethylenisophthalat, mit einer Dicke von nicht mehr als 2 µm | 0 |
| ex 3920 91 00 | 91 | Polyvinylbutyralfolien mit Farbkeilband | 0 |
| ex 3920 91 00 | 92 | Weichgemachte Polyvinylbutyralfolien, mit einem Gehalt an:<br>— entweder Dihexyladipat von 14,5 GHT bis 17,5 GHT,<br>— oder Dibutylsebacat von 14,5 GHT bis 28,5 GHT | 0 |
| ex 3920 91 00 | 93 | Folien aus Polyethylenterephthalat, ein- oder beidseitig metallbedampft, oder Verbundfolien aus Polyethylenterephthalat-Folien, nur an den Außenseiten metallbedampft, und mit nachstehenden Merkmalen:<br>— eine Durchlässigkeit des sichtbaren Lichts von 50 % oder mehr,<br>— beidseitig mit einer Lage aus Polyvinylbutyral versehen, jedoch nicht mit Klebstoff oder anderem Stoffen als Polyvinylbutyral beschichtet,<br>— eine Gesamtdicke von nicht mehr als 0,2 mm ohne Berücksichtigung der Lagen aus Polyvinylbutyral,<br>zur Verwendung beim Herstellen von wärmereflektierendem Verbundglas (a) | 0 |
| ex 3920 99 28 | 10 | Reflektierende Folien aus metallbedampftem Polyurethan, Glaskügelchen enthaltend, beschichtet mit Heißschmelzkleber, ein- oder beidseitig bedeckt mit einer abziehbaren Folie, in Rollen mit einer Breite von 1 020 mm (± 20 mm), zum Zerschneiden in reflektierende Streifen für Sicherheitskleidung (a) | 0 |
| ex 3920 99 28 | 20 | Reflektierende Folien, bestehend aus einer Polyurethanschicht, die auf einer Seite mit Sicherheitszeichen und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, wobei die erste Seite mit einer abziehbaren Schutzschicht bedeckt ist | 0 |
| 3920 99 53<br>ex 3920 99 59 | 55 | Ionenaustauschermembranen aus fluorierten Kunststoffen | 0 |
| ex 3920 99 59 | 20 | Folien, ganz aus Polyvinylalkohol, mit einer Dicke von 1 mm oder weniger und einem Gehalt an:<br>— nicht hydrolisierten Acetatgruppen, berechnet als Vinylacetat, von 2 GHT oder weniger<br>und<br>— Glycerin als Weichmacher von 5 GHT bis 25 GHT,<br>zum Herstellen von Dachfenstern (a) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 3920 99 59 | 25 | Poly(1-chlortrifluorethylen)-Folien | 0 |
| ex 3920 99 59 | 30 | Folien aus einem Copolymer aus Ethylen und Chlortrifluorethylen, mit einer Dicke von 12 µm bis 400 µm | 0 |
| ex 3920 99 59 | 35 | Folien, ganz aus Polyvinylalkohol, mit einer Dicke von 1 mm oder weniger und einer Breite von 2,20 m oder mehr, mit einer Bruchdehnung von 350 % oder mehr in der Querrichtung | 0 |
| ex 3920 99 59 | 40 | Biaxial gereckte Polyvinylalkoholfolien, beidseitig beschichtet, mit einer Gesamtdicke von weniger als 1 mm | 0 |
| ex 3920 99 59 | 45 | Irisierende Folien aus Polyester, Polyethylen und einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer | 0 |
| ex 3920 99 59 | 50 | Polytetrafluorethylenfolien, nichtmikroporös, in Form von Rollen, mit einer Dicke von nicht weniger als 0,019 mm und nicht mehr als 0,14 mm, wasserdampfundurchlässig | 0 |
| ex 3921 19 00 | 91 | Mikroporöse Polypropylenfolien mit einer Dicke von 100 µm oder weniger | 0 |
| ex 3921 19 00 | 92 | Mikroporöse Folien aus einer Mischung von Celluloseacetat und Cellulosenitrat, mit einer Dicke von nicht mehr als 200 µm | 0 |
| ex 3921 90 19 | 35 | Glasfaserverstärkte Platten aus Polycarbonat und Polybutylenterephthalat | 0 |
| ex 3921 90 19 | 45 | Glasfaserverstärkte Platten aus Polyethylenterephthalat oder aus Polybutylenterephthalat | 0 |
| ex 3921 90 60<br>ex 5407 71 00<br>ex 5903 90 99 | 91<br>20<br>10 | Gewebe aus Polytetrafluorethylen, bestrichen oder überzogen mit einem Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluorethylen, mit perfluorierten Alkoxy-Seitenketten mit endständigen Carbonsäure- oder Sulfonsäuregruppen, auch in Form des Kalium- oder Natriumsalzes | 0 |
| ex 3926 90 91 | 20 | Reflektierende Bänder oder Streifen, bestehend aus einem oberen mit gleichmäßigen pyramidenförmigen Einprägungen versehenen Streifen aus Polyvinylchlorid, der mit parallelen oder gitterartigen Schweißnähten auf einen die Rückseite bildenden anderen Streifen aufgebracht ist, welcher entweder aus Kunststoff oder aus mit Kunststoff beschichtetem Gewebe oder Gewirke besteht | 0 |
| ex 3926 90 99 | 10 | Mikrokügelchen aus einem Divinylbenzol-Polymer, mit einem Durchmesser von 4,5 µm bis 80 µm | 0 |
| ex 3926 90 99 | 20 | Magnetband-Dämpfungspuffer, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8523 (a) | 0 |
| ex 3926 90 99 | 30 | Führungsachsen und -rollen, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Unterpositionen 8523 11 00, 8523 12 00 und 8523 13 00 (a) | 0 |
| ex 4007 00 00 | 10 | Fäden und Schnüre, aus vulkanisiertem Kautschuk, siliconbeschichtet | 0 |
| ex 4008 11 00 | 10 | Blöcke oder Blätter aus vulkanisiertem Zellkautschuk aus modifizierten Ethylen-Propylen-Dien (EPDM), mit Chloropren (CR) gemischt, die dem „Underwriters Laboratories Flammability Standard UL94HF-1“ entsprechen | 0 |
| ex 4016 99 88 | 10 | Dichtungsstopfen aus Weichkautschuk zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (a) | 0 |
| 4105 11 91<br>4105 11 99<br>4105 12 10<br>4105 12 90<br>4105 19 10<br>4105 19 90 | | Schaf- oder Lammleder, enthaart, gegerbt oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4108 oder 4109 | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| 4106 11 90<br>4106 12 00<br>4106 19 00 | | Ziegen- oder Zickelleder, enthaart, gegerbt oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4108 oder 4109 | 0 |
| 4107 10 10<br>4107 29 10<br>4107 90 10 | | Leder von anderen Tieren, enthaart, und Leder von haarlosen Tieren, nur gegerbt, ausgenommen Leder der Position 4108 oder 4109 | 0 |
| ex 4802 51 90<br>ex 4802 52 20<br>ex 4802 52 80 | 10<br>10<br>10 | „Overlay"-Papier, mit einer Breite von mehr als 110 cm und einem Gehalt an Korund von mehr als 5 GHT | 0 |
| ex 4805 60 90 | 20 | Papier, in kreuzweise gewickelten Spiralrollen, mit einem Gewicht von weniger als 150 g/m² und einer Dicke von 0,05 mm oder weniger, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (a) | 0 |
| ex 4810 99 10 | 10 | Gebleichtes Papier, mit Kaolin gestrichen, zur Verwendung beim Herstellen von Applikatoren von Tampons (a) | 0 |
| ex 4811 21 00 | 10 | Getränktes Papier, beschichtet mit einer druckempfindlichen selbstklebenden Lage; das Ganze hat:<br>— eine breitenbezogene Bruchkraft von 2 700 N/m bis 3 700 N/m in der Maschinenrichtung (nach EN ISO 1924-2 und ISO 3781),<br>— eine Bruchdehnung von 1,5 % bis 3,0 % in der Maschinenrichtung (nach EN ISO 1924-2 und ISO 3781) | 0 |
| ex 4811 31 00 | 10 | Papier, mit Acrylpolymeren gestrichen, einem Glanzgrad von 75 bis 90 (nach Methode Hunter), einem Gewicht von 160 g/m² bis 180 g/m², zur Verwendung als „casting paper" beim Herstellen von Folien aus Kunststoffen (a) | 0 |
| ex 4811 39 00 | 10 | Kraftpapier mit Acrylpolymer-Imprägnierung, mit einem Nominalgewicht von 85 g/m² | 0 |
| ex 4823 90 50 | 10 | Papier beschichtet mit Farbstoffrückhalte- und -abgabestoffen zur Erzeugung eines Positivbildes, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3701 20 00 (a) | 0 |
| ex 4823 90 50 | 20 | Honigwabenfilter, aus mit Kohlenstoff imprägniertem Papier, mit einer Dicke von mehr als 10 mm jedoch nicht mehr als 30 mm | 0 |
| ex 4823 90 90 | 12 | Papierstreifen in Form von zusammengeklebten Honigwaben, mit einer Höhe von 13 cm oder weniger, für landwirtschaftliche Zwecke (a) | 0 |
| ex 4911 99 00 | 10 | Polyesterfolien, teilweise mit einer magnetischen Metallschicht versehen, die ein regelmäßiges wiederkehrendes Logo oder Motiv darstellt, zum Herstellen von Sicherheitsfäden (security threads) (a) | 0 |
| 5002 00 00 | | Grège, weder gedreht noch gezwirnt | 0 |
| ex 5004 00 10<br>ex 5004 00 90 | 10<br>10 | Garne, ganz aus Seide, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 2,5 |
| ex 5005 00 10<br>ex 5005 00 90 | 10<br>10 | Garne, ganz aus Schappeseide, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 |
| 5208 11 10 | | Verbandmull | 5,4 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 5402 41 00 | 10 | Schrumpfbare Bikomponenten-Polyamidgarne, bestehend aus Poly(hexamethylenadipamid) und einem anderen Co-Polyamid, nicht texturiert, ungedreht oder mit 22 Drehungen oder weniger je Meter, zum Herstellen von:<br>— Kniestrümpfen der Unterpositionen 6115 20 11 und 6115 93 30,<br>— Damenstrümpfen der Unterpositionen 6115 20 19 und 6115 93 91<br>oder<br>— Strumpfhosen der Unterposition 6115 11 00 (a) | 0 |
| ex 5402 41 00 | 20 | Garne ganz aus aromatischen Polyamiden, hergestellt durch Polykondensation, von *m*-Phenylendiamin und Isophthalsäure | 0 |
| ex 5402 43 00 | 20 | Garne aus synthetischen Bikomponenten-Filamenten, nicht texturiert, ungedreht, mit einem Titer von 1 650 dtex, bestehend aus 110 Filamenten mit jeweils einem Polyethylenterephthalat-Kern und einer Umhüllung aus Polyamid-6, mit einem Gehalt an Polyethylenterephthalat von 75 GHT bis 77 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Dachbahnen (a) | 0 |
| ex 5402 49 99<br>ex 5402 69 90 | 10<br>20 | Multifilamentgarne aus Polytetrafluorethylen | 0 |
| ex 5402 49 99 | 30 | Garne aus einem Copolymer aus Glykol- und Milchsäure, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln (a) | 0 |
| ex 5402 49 99<br>ex 5402 59 90<br>ex 5402 69 90 | 50<br>20<br>40 | Garne aus Polyvinylalkohol, nicht texturiert | 0 |
| ex 5402 49 99<br>ex 5402 69 90 | 60<br>10 | Garne, nur aus Polyglykolsäure | 0 |
| ex 5402 49 99 | 70 | Garne aus synthetischen Filamenten, ungezwirnt, mit einem Gehalt an Acrylnitril von 85 GHT oder mehr, in Form von Endlosfasertauen (Dochten) bestehend aus 1 000 Filamenten bis 25 000 Filamenten, mit einem Gewicht von 0,12 g bis 3,75 g je Meter und einer Länge von 100 m oder mehr, zum Herstellen von Kohlenstoffasern (a) | 0 |
| ex 5402 49 99 | 80 | Polyethylen-Filamentgarne, ungezwirnt, von 55, 110, 165 oder 1 760 dtex, zum Herstellen von Waren der Position 5607 (a) | 0 |
| ex 5402 49 99 | 85 | Garne aus synthetischen Filamenten, ungezwirnt, ungedreht, ganz aus Poly(thio-1,4-phenylen) | 0 |
| ex 5404 10 90 | 10 | Monofile aus Polytetrafluorethylen | 0 |
| ex 5404 10 90 | 20 | Monofile aus Poly(1,4-dioxanon) | 0 |
| ex 5404 10 90 | 30 | Monofile aus einem Copolymer aus 1,3-Dioxan-2-on und 1,4-Dioxan-2,5-dion, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln (a) | 0 |
| ex 5407 71 00 | 10 | Polyvinylalkoholgewebe für Maschinenstickereien | 0 |
| ex 5501 90 90 | 10 | Kabel aus Polyvinylalkohol | 0 |
| ex 5503 20 00 | 10 | Spinnfasern aus Polyester, angereichert mit Zeolith, das mit einer Mischung aus Kupfer-Silber-Salzen oder Zink-Silber-Salzen impregniert wurde | 4 |
| ex 5503 90 10<br>ex 5503 90 90 | 10<br>30 | Acetalisierte Mehrkomponenten-Spinnfasern mit Matrixfibrillenstruktur, bestehend aus emulsionspolymerisiertem Polyvinylalkohol und Polyvinylchlorid | 0 |
| ex 5503 90 90 | 10 | Spinnfasern aus Polytetrafluorethylen | 4 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 5503 90 90<br>ex 5506 90 90<br>ex 5601 30 00 | 20<br>10<br>10 | Fasern aus Polyvinylalkohol, auch acetalisiert | 0 |
| ex 5503 90 90 | 40 | Spinnfasern, nur aus Poly(thio-1,4-phenylen) | 0 |
| ex 5601 30 00 | 20 | Spinnfasern aus Polyester, mit einem Titer von 0,56 dtex, mit einer Länge von 3 mm bis 5 mm | 0 |
| ex 5601 30 00 | 30 | Spinnfasern aus Acryl, mit einem Titer von 0,11 und 0,56 dtex, mit einer Länge von 3 mm bis 5 mm | 0 |
| ex 5603 11 10<br>ex 5603 11 90<br>ex 5603 12 10<br>ex 5603 12 90<br>ex 5603 91 10<br>ex 5603 91 90<br>ex 5603 92 10<br>ex 5603 92 90 | 10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 | Viesstoffe aus Polyvinylalkohol, als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, mit:<br>— einer Dicke von 200 µm bis 280 µm<br>und<br>— einem Quadratmetergewicht von 20 g bis 50 g | 0 |
| ex 5603 11 10<br>ex 5603 11 90<br>ex 5603 12 10<br>ex 5603 12 90 | 20<br>20<br>20<br>50 | Vliesstoffe, nach dem Spinnvliesverfahren hergestellte (spunbonded) Polypropylen- oder Polypropylen-Polyethylenfasern enthaltend, zum Herstellen von Windeln für Kleinkinder und ähnlichen Waren zu hygienischen Zwecken (a) | 0 |
| ex 5603 12 90<br>ex 5603 13 90<br>ex 5603 14 90 | 30<br>30<br>10 | Vliesstoffe aus aromatischen Polyamiden, hergestellt durch Polykondensation von *m*-Phenylendiamin und Isophthalsäure, als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten | 0 |
| ex 5603 12 90<br>ex 5603 13 90 | 60<br>60 | Vliesstoffe aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, mit einem Gewicht von mehr als 60 g/m² bis 80 g/m² und einer Luftdichtigkeit (Gurley) von 8 s bis 36 s (nach ISO 5636/5) | 0 |
| ex 5603 13 90<br>ex 5603 14 90 | 40<br>20 | Vliesstoffe, bestehend aus einer mittleren Lage aus Fasern aus Polycarbonat, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polyester, mit einem Gewicht von mehr als 130 g/m² bis 200 g/m² | 0 |
| ex 5603 92 90<br>ex 5603 93 90 | 20<br>20 | Vliesstoffe, bestehend aus einer mittleren Lage aus heißluftgezogenem (meltblown) thermoplastischen Elastomer, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Polypropylenfasern | 0 |
| ex 5603 92 90<br>ex 5603 93 90 | 40<br>10 | Vliesstoffe aus Polypropylen, bestehend aus einer mittleren Lage aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten Fasern (spunbonded), mit einer Dicke von 550 µm oder weniger und einem Quadratmetergewicht von 80 g oder weniger, als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, nicht getränkt | 0 |
| ex 5603 92 90 | 50 | Vliesstoffe aus Spinnfasern, in Rollen, mit einer Breite von 78 mm bis 252 mm, zum Herstellen von Floppy-Discs (a) | 0 |
| ex 5603 94 90 | 20 | Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen (a) | 0 |
| ex 5607 50 90 | 10 | Bindfäden, unsteril, nur aus Polyglykolsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln (a) | 0 |
| ex 5903 10 90<br>ex 5903 20 90<br>ex 5903 90 99 | 10<br>10<br>20 | Gewebe, einseitig mit Kunststoff bestrichen oder überzogen, in dem Mikrokügelchen eingebettet sind | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 5903 20 90 | 20 | Band aus Polyestergewebe, beschichtet mit einem Glaskügelchen enthaltenden, metallbedampften Polyurethanefilm, zur Verwendung beim Herstellen von Seenotrettungsgeräten und -ausrüstungen (a) | 0 |
| ex 5907 00 90 | 10 | Gewebe, beschichtet mit in Klebstoff eingebetteten Kügelchen mit einem Durchmesser von 75 µm oder weniger | 0 |
| ex 5911 10 00 | 10 | Nadelfilze aus synthetischen Spinnstoffen, kein Polyester enthaltend, auch mit katalytischen Partikeln, die in den synthetischen Spinnstoffen eingeschlossen sind, auf einer Seite mit einem Polytetrafluorethylenfilm versehen, zum Herstellen von Filtermaterial (a) | 0 |
| ex 5911 90 90 | 10 | Garne oder Streifen aus Polytetrafluorethylen, imprägniert, auch geölt oder mit Graphitzusatz | 0 |
| ex 5911 90 90<br>ex 8421 99 00 | 30<br>92 | Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend im wesentlichen aus Kunststoffmembranen mit einem Träger aus textilem Gewebe oder Vliesstoff, gewickelt um ein perforiertes Rohr und umschlossen von einer zylindrischen Kunststoffumhüllung mit einer Wanddicke von 4 mm oder weniger. Das Ganze kann sich auch in einem äußeren Zylinder mit einer Wanddicke von 5 mm oder mehr befinden | 0 |
| 6305 10 10 | | Säcke und Beutel zu Verpackungszwecken, gebraucht, aus Jute oder anderen textilen Bastfasern der Position 5303 | 0 |
| ex 6305 90 00<br>ex 6305 90 00 | 10<br>91 | Säcke und Beutel zu Verpackungszwecken, gebraucht, aus Flachs oder Sisal | 0 |
| ex 6903 20 90 | 10 | Garne aus verspinnbaren, keramischen Endlosfäden, wobei jeder Faden einen Gehalt an:<br>— Dibortrioxid von 12 GHT oder mehr,<br>— Siliciumdioxid von 26 GHT oder weniger<br>und<br>— Dialuminiumtrioxid von 60 GHT oder mehr aufweist | 0 |
| ex 6903 90 80<br>ex 6909 19 00 | 10<br>40 | Berylliumoxid, mit einer Reinheit von mehr als 99 GHT, in Form von Rohlingen, Stangen (Stäben), Blöcken oder Blechen | 0 |
| ex 6909 12 00 | 20 | Platten aus Dialuminiumtrioxid und Titancarbid, mit den Abmessungen von 48 × 48 mm oder weniger, oder mit einem Durchmesser von 125 mm oder weniger, zum Herstellen von Magnetköpfen (a) | 0 |
| ex 6909 19 00 | 30 | Träger für Katalysatoren, aus porösen Cordierit- oder Mullit-keramischen Stoffen, mit einem Gesamtvolumen von 65 l oder weniger, die mindestens einen durchgehenden oder einseitig verschlossenen Kanal je Quadratzentimeter im Querschnitt aufweisen | 0 |
| ex 6909 19 00<br>ex 8102 99 00 | 50<br>10 | Platten (sogenannte Targets), bestehend aus Molybdänsilicid:<br>— mit einem Gehalt an Natrium von 1 mg/kg oder weniger<br>und<br>— auf einer Unterlage aus Metall | 0 |
| ex 7006 00 90 | 10 | Glasplatten, einseitig mit Chrom und/oder einer Mischung von Diindiumtrioxid und Zinndioxid beschichtet, mit den Abmessungen von 260 × 320 mm bis 400 × 400 mm, einer Dicke von nicht mehr als 1,2 mm, zum Herstellen von Flüssigkristallanzeigen (a) | 0 |
| ex 7006 00 90 | 20 | Farbfilter, bestehend aus einer Glasplatte mit roten, blauen und grünen Bildpunkten, mit einer Gesamtdicke von 1,1 mm (± 0,1 mm) und den Abmessungen von 320 × 352 mm bis 320 × 400 mm, zum Herstellen von Flüssigkristallanzeigen (a) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 7006 00 90 | 30 | Glasplatten, nicht beschichtet, mit den Abmessungen von 320 × 352 mm bis 320 × 400 mm, einer Dicke von 0,6 mm bis 1,2 mm, zum Herstellen von Flüssigkristallanzeigen (a) | 0 |
| ex 7006 00 90 | 40 | Scheiben aus Aluminosilicatglas, mit einem Loch in der Mitte, mit geschliffenen und abgeschrägten Kanten, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 1,2 mm | 0 |
| ex 7011 10 00 | 10 | Glaslinsen mit Lichtbrechungspunkten oder Prismaelementen, mit einem Außendurchmesser von mehr als 121 mm bis 125 mm | 0 |
| ex 7011 10 00 | 20 | Parabolglaskolben, mit einem Außendurchmesser von mehr als 121 mm bis 125 mm | 0 |
| ex 7011 20 00 | 40 | Glasbildschirme:<br>— mit einer Diagonalen von 366,4 mm (± 1,5 mm) und den Abmessungen von 246,4 × 315,4 mm (± 1,5 mm),<br>— mit einer Diagonalen von 391 mm (± 1,5 mm) und den Abmessungen von 261,4 × 326,8 mm (± 1,5 mm),<br>— mit einer Diagonalen von 442 mm (± 1,5 mm) und den Abmessungen von 293,4 × 369,2 mm (± 1,5 mm),<br>— mit einer Diagonalen von 544,5 mm (± 1,6 mm) und den Abmessungen von 358 × 454 mm (± 1,6 mm), mit zylindrischer Oberflächenkrümmung,<br>— mit einer Diagonalen von 570,5 mm (± 1,6 mm) und den Abmessungen von 360 × 486 mm (± 1,6 mm),<br>— mit einer Diagonalen von 629,8 mm (± 3 mm) und den Abmessungen von 406,5 × 519 mm (± 2 mm), mit zylindrischer Oberflächenkrümmung,<br>oder<br>— mit einer Diagonalen von 753 mm (± 1,6 mm) und den Abmessungen von 471 × 640 mm (± 1,6 mm),<br>und mit aufgeworfenem Rand, zum Herstellen von mehrfarbigen Kathodenstrahlröhren (a) | 0 |
| ex 7011 20 00 | 75 | Glasbildschirme:<br>— mit einer Diagonalen von 604,5 mm (± 3 mm) und den Abmessungen von 340 × 541 mm (± 2 mm),<br>— mit einer Diagonalen von 639,3 mm (± 3 mm) und den Abmessungen von 413,6 × 527 mm (± 2 mm),<br>— mit einer Diagonalen von 708 mm (± 3 mm) und den Abmessungen von 404 × 633 mm (± 2 mm),<br>— mit einer Diagonalen von 723 mm (± 3 mm) und den Abmessungen von 477 × 602 mm (± 2 mm),<br>oder<br>— mit einer Diagonalen von 812,8 mm (± 3 mm) und den Abmessungen von 463,8 × 725,5 mm (± 2 mm),<br>mit zylindrischer Oberflächenkrümmung, zum Herstellen von mehrfarbigen Kathodenstrahlröhren (a) | 0 |
| ex 7014 00 00 | 10 | Optische Elemente, aus Glas (ausgenommen Waren der Position 7015), jedoch nicht optisch bearbeitet, ausgenommen Glaswaren für Signalvorrichtungen | 0 |
| ex 7019 12 00 | 10 | Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 2 600 tex bis 3 300 tex und mit einem Glühverlust von 4 GHT bis 8 GHT (nach ASTM D 2584-94) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 7019 19 10 | 10 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 33 tex oder einem Vielfachen davon — mit einer Toleranz von ± 7,5 % — , mit einem Nenndurchmesser von 3,5 µm oder von 4,5 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 3 µm bis 5,2 µm überwiegen, nicht gummifreundlich ausgerüstet | 0 |
| ex 7019 19 10 | 30 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 22 tex — mit einer Toleranz von ± 7,5 % —, mit einem Nenndurchmesser von 5 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,2 µm bis 5,8 µm überwiegen | 0 |
| ex 7019 19 10 | 40 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 33, 34 oder 51 tex oder einem Vielfachen davon — mit einer Toleranz von ± 7,5 % —, mit einem Nenndurchmesser von 6 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 5,1 µm bis 6,9 µm überwiegen | 0 |
| ex 7019 32 00<br>ex 7019 39 00 | 10<br>10 | Nichtgewebte Erzeugnisse aus nichttextilen Glasfasern, zum Herstellen von Luftfiltern oder Luftfiltermaterialien (a) | 0 |
| ex 7019 90 10 | 10 | Nichttextile Glasfasern, bei denen der Anteil an Fasern mit einem Durchmesser von weniger als 3,5 µm überwiegt | 0 |
| ex 7019 90 10 | 20 | Nichttextile E-Glasfasern, mit einer Länge von nicht mehr als 3 mm und einem Durchmesser von 5 µm, zum Herstellen von Katalysatoren zur Rauchgasreinigung (a) | 0 |
| ex 7116 20 90 | 10 | Siliciumscheiben auf Saphir | 0 |
| 7202 50 00 | | Ferrosiliciumchrom | 0 |
| ex 7212 50 91 | 10 | Gelochter vernickelter Bandstahl, mit einer Breite von 140 mm bis 400 mm und einer Dicke von 60 µm bis 90 µm | 0 |
| ex 7212 50 99 | 10 | Kaltgewalzter Stahl, beidseitig beschichtet mit einer Schicht aus Nickel-Zink, in Form von Bändern mit einer Breite von 40,15 (± 0,08) mm und einer Dicke von 0,3 (± 0,01) mm, mit einem Gehalt an:<br>— Kohlenstoff von nicht mehr als 0,1 GHT,<br>— Phosphor von nicht mehr als 0,04 GHT,<br>— Schwefel von nicht mehr als 0,05 GHT<br>und<br>— Mangan von 0,2 GHT bis 0,5 GHT | 0 |
| ex 7306 30 29 | 91 | Präzisionsstahlrohr aus nichtlegiertem Stahl, geschweißt und kalt gezogen, mit einem Außendurchmesser von mehr als 160 mm und einer Wanddicke von mehr als 2 mm | 0 |
| ex 7409 19 00 | 10 | Tafeln oder Platten aus Polytetrafluorethylen, mit Aluminiumoxid oder Titandioxid als Füllstoff oder mit Glasfasergewebe verstärkt, auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen | 0 |
| ex 7410 21 00 | 10 | Tafeln oder Platten aus Polytetrafluorethylen, mit Aluminiumoxid oder Titandioxid als Füllstoff oder mit Glasfasergewebe verstärkt, auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen, oder Polyimidfolien, ein- oder beidseitig mit einer Kupferfolie versehen | 0 |
| ex 7606 11 91<br>ex 7606 11 93 | 20<br>20 | Bänder mit Tiefenätzung, aus band-anodisiertem Aluminium mit einer Reinheit von 99,9 GHT und einer Dicke von weniger als 3 mm, zum Einbau in Kraftfahrzeugkarosserien (a) | 0 |
| ex 7616 99 90 | 40 | Scheiben aus legiertem Aluminium, beidseitig mit einer Nickel-Phosphor-Beschichtung versehen, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 3,02 mm | 0 |
| ex 7616 99 90 | 50 | Scheiben aus legiertem Aluminium, mit einer Dicke von nicht mehr als 0,84 mm, zum Herstellen von Waren der Unterpositionen 8523 20 11 und 8523 20 19 (a) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 7905 00 00 | 10 | Platten aus einer Legierung aus Zink, auf einer Seite geschliffen und poliert und auf der anderen Seite mit Epoxyharz überzogen, in rechteckiger oder quadratischer Form, mit einer Länge von 300 mm bis 2 000 mm und einer Breite von 300 mm bis 1 000 mm, und mit einem Gehalt an:<br>— Eisen von 10 mg/kg oder weniger,<br>— Blei von 10 mg/kg oder weniger,<br>— Aluminium von 700 mg/kg bis 900 mg/kg<br>und<br>— Magnesium von 500 mg/kg bis 900 mg/kg,<br>zum Herstellen von lichtempfindlichen Druckplatten (a) | 0 |
| ex 8101 99 00 | 10 | Platten (sogenannte Targets), bestehend aus Wolfram oder einer Legierung mit einem Gehalt an Wolfram von 90 GHT und an Titan von 10 GHT:<br>— mit einem Gehalt an Natrium von 100 µg/kg oder weniger<br>und<br>— auf einer Unterlage aus Kupfer oder Aluminium | 0 |
| ex 8103 90 90 | 10 | Geschweißte Rohre, ausschließlich aus Tantal oder ausschließlich aus einer Legierung aus Tantal und Wolfram mit einem Gehalt an Wolfram von 3,5 GHT oder weniger | 0 |
| ex 8104 11 00 | 30 | Magnesium in Rohform, mit einer Reinheit von 99,95 GHT oder mehr, in Form von Barren, zum Herstellen von Zirconiumschwamm oder Waren für die Kernbrennstoffindustrie (a) | 0 |
| ex 8104 90 00 | 10 | Magnesiumplatten, geschliffen und poliert, auf einer Seite mit nicht lichtempfindlichem Epoxidharz überzogen, mit den Abmessungen von 1 500 × 2 000 mm oder weniger | 0 |
| ex 8108 10 10 | 10 | Titanschwamm | 0 |
| 8108 10 90 | | Abfälle und Schrott aus Titan | 0 |
| ex 8108 90 70 | 20 | Geschweißte Titanrohre, mit einem Außendurchmesser von 19,0 (± 0,1) mm, mit einer Außenstruktur von 36 Rippen pro 2,54 cm, zur Verwendung beim Herstellen von Kühlmittelkondensatoren (a) | 0 |
| ex 8108 90 90 | 92 | Platten (sogenannte Targets), bestehend aus Titan:<br>— mit einem Gehalt an Natrium von 50 µg/kg oder weniger<br>und<br>— auf einer Unterlage aus Kupfer oder Aluminium | 0 |
| ex 8109 10 10 | 10 | Nichtlegiertes Zirconium, in Form von Barren, mit einem Gehalt an Hafnium von mehr als 0,01 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Rohren für die chemische Industrie (a) | 0 |
| ex 8110 00 11 | 10 | Antimon in Rohblöcken | 0 |
| ex 8112 19 00 | 10 | Beryllium, mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr, in Form von Stangen (Stäben), Blechen, Bändern und Folien | 0 |
| ex 8112 99 30 | 10 | Legierung aus Niob (Columbium) und Titan, in Form von Stangen (Stäben) | 0 |
| ex 8414 90 90 | 10 | Kolben aus Aluminium, teilweise beschichtet mit Polytetrafluorethylen, zum Einbau in Kompressoren von Kraftfahrzeug-Klimageräten (a) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8414 90 90 | 20 | Druckregulierungssystem, zum Einbau in Kompressoren von Kraftfahrzeug-Klimageräten (a) | 0 |
| ex 8418 99 90 | 91 | Geschweißte Mikrokühlelemente aus Aluminiumlegierung, zum Herstellen von Kondensatoren (a) | 0 |
| ex 8419 19 00 | 10 | Wärmespeicher-Batterien für Kraftfahrzeuge, mit einem Kühlmittel-Speichervolumen von 4 l bis 10 l | 0 |
| ex 8419 89 98 | 10 | Tauchrohrbündel, bestehend aus einem System von Kunststoffrohren, die an beiden Enden in eine bienenwabenförmige, von einem Rohrverbindungsstück umschlossene Konstruktion (Abschlußteil) einmünden | 0 |
| ex 8419 89 98<br>ex 8543 89 95 | 20<br>58 | Maschinen, Apparate und Geräte zur Kathodenzerstäubung (sputtering), mit einer Vorrichtung zum Handhaben der Platten, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8523 20 11 oder 8523 20 19 (a) | 0 |
| ex 8421 99 00 | 91 | Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend aus einem durchlässigen Hohlfaserbündel aus Kunststoff, das an einem Ende in einem Kunststoffblock eingebettet ist und am anderen Ende einen Kunststoffblock durchquert. Das Ganze kann sich auch in einem zylindrischen Gehäuse befinden | 0 |
| ex 8421 99 00 | 93 | Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Gasen aus Gasgemischen, bestehend aus einem durchlässigen Hohlfaserbündel in einem — auch perforierten — Gehäuse mit einer Gesamtlänge von 300 mm bis 3 700 mm und einem Durchmesser von 500 mm oder weniger | 0 |
| ex 8421 99 00 | 95 | Teile von Apparaten zum Filtrieren von magnetischen Dispersionen, bestehend im wesentlichen aus Nylon-6-Fasern in einer Kunststoffumhüllung mit einem Durchmesser von 70 mm (± 2 mm) und einer Länge von 520 mm (± 5 mm) | 0 |
| ex 8424 89 95<br>ex 8460 21 90<br>ex 8460 40 10<br>ex 8460 90 90<br>ex 8464 20 19<br>ex 8479 89 98 | 10<br>10<br>10<br>10<br>10<br>10 | Maschinen, Apparate und Geräte zum automatischen Läppen, Polieren, Schleifen, Reinigen oder Schmieren der Oberflächen von Platten, mit einer Vorrichtung zum Handhaben der Platten, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8523 20 11 oder 8523 20 19 (a) | 0 |
| ex 8424 89 95<br>ex 8479 89 98 | 20<br>30 | Maschinen, Apparate und Geräte zum automatischen Reinigen oder Reinigen und Trocknen von Platten durch entionisiertes Wasser, Ultraschall, chemische Lösungen, Hitze oder durch eine Kombination dieser Verfahren, mit einer Vorrichtung zum Handhaben der Platten, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8523 20 11 oder 8523 20 19 (a) | 0 |
| ex 8439 99 10<br>ex 8439 99 90 | 10<br>10 | Saugwalzenmäntel, nicht gebohrt, in Form von Rohren aus legiertem Stahl, mit einer Länge von 5 207 mm oder mehr und einem Außendurchmesser von 754 mm oder mehr, für Maschinen zum Herstellen von Papier oder Pappe (a) | 0 |
| ex 8455 90 00 | 10 | Umlenkrollen (HTD) für Kaltwalzwerke | 0 |
| ex 8456 10 90 | 10 | Laserstrahl-Werkzeugmaschinen zum Schneiden von Schlitzen in die Oberfläche zylindrischer Röhren, die zum Herstellen endovaskulärer Prothesen (sogenannte Stents) verwendet werden (a) | 0 |
| ex 8460 90 90<br>ex 8463 90 00<br>ex 8479 89 98 | 20<br>10<br>20 | Werkzeugmaschinen mit automatischer Fertigung einer Zone zum Positionieren des Schreib-/Lesekopfes auf der Plattenoberfläche durch Materialabtrag oder Verformungen durch Laserstrahlen, mit einer Vorrichtung zum Handhaben der Platten, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8523 20 11 oder 8523 20 19 (a) | 0 |
| ex 8473 40 19 | 20 | Thermodruckkopf | 0 |
| ex 8479 89 98<br>ex 8501 10 99 | 40<br>78 | Motor, auch auf einer Grundplatte, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8525 20 91 oder 8527 90 92 (a) | 0 |
| ex 8481 80 59 | 10 | Luftregelventil, bestehend aus einem Schrittmotor und einem sogenannten Ventilzapfen, für die Leerlauf-Luftsteuerung von Einspritzmotoren | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8483 10 80 | 10 | In einem Stück geschmiedete und vorgedrehte Generator- und Turbinenwellen mit einem Stückgewicht von mehr als 215 t | 0 |
| ex 8501 10 99 | 54 | Bürstenloser Gleichstrommotor mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 25,4 mm, mit einer Drehzahl von 2 260 (± 15 %) oder 5 420 (± 15 %) Umdrehungen pro Minute und einer Versorgungsspannung von 1,5 oder 3 V | 0 |
| ex 8501 10 99 | 59 | Gleichstromschrittmotor mit einem Schrittwinkel von 1,8 Grad (± 0,09 Grad), einem Drehmomentwiderstand von 0,156 Nm oder mehr, einem Befestigungsflansch mit den Abmessungen von nicht mehr als 43 × 43 mm, einer Spindel mit einem Durchmesser von 4 mm (± 0,1 mm), mit Zwei-Phasen-Wicklung und einer Leistung von nicht mehr als 5 W | 0 |
| ex 8501 10 99 | 73 | Gleichstrommotor, auch auf einer Grundplatte, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8471 70 53 (a) | 0 |
| ex 8501 10 99 | 77 | Gleichstrommotor mit Bürsten, mit einem typischen Drehmoment von 0,004 Nm (± 0,001 Nm), einem Befestigungsflansch mit einem Durchmesser von 32 mm (± 0,5 mm), einer Spindel mit einem Durchmesser von 2 mm (± 0,004 mm), mit Innenrotor mit Drei-Phasen-Wicklung, mit einer Drehzahl von 2 800 (± 10 %) Umdrehungen pro Minute und einer Versorgungsspannung von 12 V (± 15 %) | 0 |
| ex 8502 40 90 | 10 | Rotierende Umformer mit einem Ferritkern, mit Spulen von zwei oder sechs Windungen und einem Durchmesser von 0,1 mm, verbunden mit einer biegsamen gedruckten Schaltung | 0 |
| ex 8503 00 91<br>ex 8503 00 99 | 31<br>32 | Rotor, innen mit einem oder zwei magnetischen Ringen versehen, auch in einem Stahlring | 0 |
| ex 8503 00 99 | 31 | Kollektor für Elektromotoren, gestanzt, mit einem Außendurchmesser von 16 mm oder weniger | 0 |
| ex 8504 40 99 | 20 | Gleichstromumformer | 0 |
| ex 8504 40 99 | 30 | Statischer Umwandler mit einem Leistungsschalter mit Isolierschicht-Bipolartransistoren (IGBTs), in einem Gehäuse, zur Verwendung beim Herstellen von Mikrowellengeräten der Unterposition 8516 50 00 (a) | 0 |
| ex 8504 50 80 | 30 | Drosselspulen mit einer Induktivität von nicht mehr als 62 mH | 0 |
| ex 8504 50 80 | 40 | Monolithische Mehrlagen-Drosselspulen, in einem SMD-(Surface Mounted Device)-Gehäuse mit den Abmessungen von nicht mehr als 1,8 × 3,4 mm, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8517 11 00, 8525 20 91 oder 8527 90 92 (a) | 0 |
| 8504 90 11 | | Ferritkerne | 0 |
| ex 8504 90 18 | 32 | Teile von rotierenden Transformatoren, mit einem Ferritkern mit kreisförmigen Rillen und mit Kupferdrahtwindungen | 0 |
| ex 8505 11 00 | 31 | Dauermagnet mit einer Remanenz von 455 Millitesla/mT (± 15 mT) | 0 |
| ex 8505 19 90 | 31 | Neodym-Eisen-Ring mit einem Außendurchmesser von 13 mm oder weniger, einem Innendurchmesser von 9 mm oder weniger | 0 |
| ex 8505 90 10 | 91 | Solenoid mit einer nominalen Versorgungsspannung von 24 V bei einem nominalen Gleichstrom von 0,08 A, zum Herstellen von Waren der Position 8517 (a) | 0 |
| ex 8505 90 10 | 92 | Elektromechanismus zur Steuerung der Drosselklappe von Fahrzeugmotoren | 0 |
| ex 8506 50 90 | 10 | Lithium-Iod-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 9 × 23 × 45 mm und einer Spannung von nicht mehr als 2,8 V | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8506 50 90 | 20 | Einheit, bestehend aus nicht mehr als zwei Lithium-Batterien, eingebettet in einen Sockel für integrierte Schaltungen (sogenannter batteriegepufferter Sockel), mit Kontroll-Schaltkreis und mit nicht mehr als 32 Anschlüssen | 0 |
| ex 8506 50 90 | 30 | Lithium-Iod- oder Lithium-Silber-Vanadiumoxid-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 15 × 28 × 45 mm und einer Kapazität von nicht weniger als 1,05 Ah | 0 |
| ex 8507 30 91<br>ex 8507 80 91<br>ex 8507 80 99 | 20<br>10<br>10 | Akkumulator, in rechteckiger Form, mit einer Länge von nicht mehr als 69 mm, einer Breite von nicht mehr als 36 mm und einer Dicke von nicht mehr als 12 mm, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (a) | 0 |
| ex 8507 30 91 | 30 | Nickel-Cadmium-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 65,3 mm (± 1,5 mm) und einem Durchmesser von 14,5 mm (± 1 mm), mit einer Nennkapazität von 1 000 mAStunden oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 20 | Nickelhydrid-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 44 mm (± 0,5 mm) und einem Durchmesser von 10 mm (± 0,5 mm), mit einer Nennkapazität von 450 mAStunden oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 30 | Nickelhydrid-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 42,5 mm (± 0,5 mm) und einem Durchmesser von 14 mm (± 0,5 mm), mit einer Nennkapazität von 855 mAStunden oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 40 | Nickelhydrid-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 49,5 mm (± 0,5 mm) und einem Durchmesser von 10 mm (± 0,5 mm), mit einer Nennkapazität von 540 mAStunden oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 50 | Nickelhydrid-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 66,5 mm (± 1 mm) und einem Durchmesser von 10 mm (± 0,5 mm), mit einer Nennkapazität von nicht weniger als 900 mAh, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (a) | 0 |
| ex 8507 80 99 | 20 | Lithium-Ion-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 64,6 mm oder mehr und einem Durchmesser von 18,1 mm oder mehr, mit einer Nennkapazität von 1 200 mAStunden oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (a) | 0 |
| ex 8516 90 00 | 31 | Zweifachdiode, bestehend aus einer mit einem Kabel verbundenen Leistungsgleichrichterdiode und einer Transformator-Schutzdiode, mit einer Spitzensperr-Verlustleistung von 2 J oder mehr, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8516 50 00 (a) | 0 |
| ex 8518 29 80 | 20 | Lautsprecher mit einer Leistung von 5 W und einer Impedanz von 4 Ohm, mit einem Durchmesser von nicht mehr 50 mm, zum Herstellen von tragbaren Fernsprechapparaten (a) | 0 |
| ex 8518 30 80 | 20 | Hörer für Schwerhörigengeräte, in einem Gehäuse mit den Abmessungen — ohne Anschlußstücke — von nicht mehr als 5 × 6 × 8 mm | 0 |
| ex 8518 90 00 | 91 | In einem Stück hergestellte Kernplatte aus kaltgestauchtem Stahl, in Form einer Scheibe, die auf einer Seite mit einem zylinderförmigen Kern versehen ist, zum Herstellen von Lautsprechern (a) | 0 |
| ex 8520 90 90 | 20 | Laufwerk zur magnetooptischen Signalaufnahme und optischen Signalwiedergabe, bestehend mindestens aus einer optischen Einheit, Gleichstrommotoren und einer gedruckten Schaltung bestückt mit integrierten Schaltungen zur Steuerung und Signalverarbeitung von optischen Platten mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 70 mm, nicht versehen mit Schaltungen mit Verstärkerfunktionen oder Versorgungsspannungs-Kontrollfunktionen | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8522 90 59 | 93 | Optische Einheit, bestehend aus einer Laserdiode mit Photodiode, die Licht mit einer nominalen Wellenlänge von 780 nm ausstrahlt, in einem Gehäuse mit nicht mehr als 10 Anschlüssen, einem Durchmesser von nicht mehr als 10 mm und einer Höhe von nicht mehr als 9 mm.<br>Das Gehäuse trägt<br>— eine Kennzeichnung, die aus der/einer der nachstehend aufgeführten Kombination/en besteht oder diese/eine dieser Kombination/en als Bestandteil enthält:<br>LDGU LT 022<br>oder<br>— eine andere Kennzeichnung, die sich auf Waren der vorstehenden Beschreibung bezieht | 0 |
| ex 8522 90 59 | 94 | Elektronische Baugruppe für einen Compact-Disc-Laser-Lesekopf auf einem Träger bestückt mit<br>— einer gedruckten Schaltung,<br>— einem Photo-Detektor, in Form einer monolithischen integrierten Schaltung in einem Gehäuse,<br>— nicht mehr als drei Verbindungselementen,<br>— nicht mehr als einem Transistor,<br>— nicht mehr als drei Stell- und vier Festwiderständen,<br>— nicht mehr als fünf Kondensatoren | 0 |
| ex 8522 90 98 | 31 | Dünnschicht-Aufzeichnungs- und -Wiedergabevorrichtung, auf einem nichtmagnetischen keramischen Substrat, mit mindestens neun parallelen Kanälen für digitale Signale und mindestens zwei Kanälen für analoge Signale, das Ganze auf einer Seite abgerundet, zum Herstellen von Magnetköpfen für digitale Tonaufnahme- und digital-analoge Tonwiedergabe-Kassettengeräte (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 32 | Tonwiedergabebaugruppe, bestehend aus einem Compact-Disc-Laufwerk, mit einem optischen Lesesystem und drei Gleichstrommotoren, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8527 21 20 oder 8527 21 70 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 34 | Laufwerk für Magnetbandkassetten-Tonaufnahme- und -wiedergabevorrichtungen, zum Herstellen von Telefonanrufbeantwortern (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 35 | Tonwiedergabebaugruppe, bestehend aus einem Kassetten-Laufwerk mit einem Gleichstrommotor, zum Herstellen von Waren der Position 8519 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 36 | Führungs-/Umlenkrolle für Magnetbänder, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521 oder 8522 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 37 | Magnetköpfe zum Löschen von Videobändern, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521 oder 8522 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 38 | Lesekopf-Baugruppe, mit einem Laser-Lesekopf, zwei Motoren und einer biegsamen gedruckten Schaltung; das Ganze befindet sich auf einer Kunststoffunterlage, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8519 99 12 oder 8519 99 18 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 39 | Baugruppe, bestehend aus einer Steuereinheit, einem Drehzahlsensor und einem bürstenlosen Gleichstrommotor | 0 |
| ex 8522 90 98 | 40 | Compact-Disc-Wechsler zum Wählen und Wechseln von CDs, mit elektronischen Elementen, nicht versehen mit Schaltungen mit Verstärkerfunktionen oder Versorgungsspannungs-Kontrollfunktionen, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8527 31 91 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 41 | Laufwerk, bestehend mindestens aus einer optischen Einheit, Gleichstrommotoren und einer gedruckten Schaltung bestückt mit integrierten Schaltungen zur Steuerung und Signalverarbeitung von optischen Platten, zur Aufzeichnung ungeeignet, zum Herstellen von Waren der Position 8521 (a) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8522 90 98 | 42 | Tonwiedergabebaugruppe, bestehend aus einem Compact-Disc-Wechsler zum Wählen und Wechseln von CDs, mit einem optischen Lesesystem, Gleichstrommotoren und einer elektronischen Baugruppe, nicht versehen mit Schaltungen mit Verstärkerfunktionen oder Versorgungsspannungs-Kontrollfunktionen, zum Herstellen von Waren der Position 8527 (a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 43 | Analog-Tonaufnahme- und -wiedergabeeinheit, mit einem Aufnahme-/Wiedergabekopf und einem zweispuligen Kassetten-Laufwerk, nicht versehen mit Schaltungen mit Verstärkerfunktionen oder Versorgungsspannungs-Kontrollfunktionen, zum Herstellen von Waren der Unterpositionen 8527 31 91 und 8527 31 98 (a) | 0 |
| ex 8528 22 00 | 10 | Videomonitor bestehend aus:<br>— einer monochromen Kathodenstrahlröhre mit flachem Bildschirm, mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht mehr als 110 mm, und versehen mit einem Ablenkjoch<br>und<br>— einer gedruckten Schaltung, bestückt mit einer Ablenkeinheit, einem Video-Verstärker und einem Transformator;<br>das Ganze befindet sich auf einer Grundplatte, zum Herstellen von Video-Gegensprech-, Video-Telefon- oder Überwachungsanlagen (a) | 0 |
| ex 8529 10 70 | 10 | Keramische Filtergruppe, bestehend aus zwei keramischen Filtern und einem keramischen Resonator, für eine Frequenz von 10,7 MHz (± 30 kHz), in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 10 70 | 15 | Keramischer Filter mit einer Centerfrequenz von 10,7 MHz, mit einer Bandbreite von nicht mehr als 330 kHz bei 3 dB und von nicht mehr als 950 kHz bei 20 dB, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 10 70 | 20 | Keramischer Filter für Frequenzen von nicht weniger als 4,5 MHz und nicht mehr als 6,6 MHz, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 10 70 | 25 | Keramischer Filter mit einer Centerfrequenz von 450 kHz bis 470 kHz, mit einer Bandbreite von nicht mehr als 13 kHz bei 3 dB, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 10 70 | 30 | Keramischer Filter für eine Frequenz von 450 kHz, mit einer Bandbreite von nicht mehr als 18 kHz bei 10 dB, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 10 70 | 35 | Keramischer Filter mit einer Centerfrequenz von 455 kHz (± 1,5 kHz), mit einer Bandbreite von nicht mehr als 25 kHz bei 6 dB und von nicht mehr als 60 kHz bei 40 dB, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 10 70 | 45 | Keramischer Filter mit einer Centerfrequenz von 450 kHz (± 1,5 kHz) oder von 455 kHz (± 1,5 kHz), mit einer Bandbreite von nicht mehr als 30 kHz bei 6 dB und von nicht mehr als 70 kHz bei 40 dB, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 10 70 | 50 | Radiofrequenz (RF)-Signal-Isolator für Frequenzen von nicht weniger als 890 MHz und nicht mehr als 1 990 MHz, mit einem Einschaltverlust von nicht mehr als 0,7 dB, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 10 70 | 55 | Filter, ausgenommen Oberflächenwellenfilter, für eine Centerfrequenz von nicht weniger als 485 MHz und nicht mehr als 1 990 MHz, mit einem Einschaltverlust von nicht mehr als 3,5 dB, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 10 70 | 80 | Keramische Filterbaugruppe, ausgenommen Oberflächenwellenfilter, bestehend aus:<br>— einem Sende-Filter mit einer Centerfrequenz von 1 747,5 MHz und einem Einschaltverlust von nicht mehr als 2,3 dB bei einer Bandbreite von 75 MHz<br>und<br>— einem Empfangs-Filter mit einer Centerfrequenz von 1 842,5 MHz und einem Einschaltverlust von nicht mehr als 3,3 dB bei einer Bandbreite von 75 MHz;<br>das Ganze befindet sich in einem Gehäuse | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8529 10 70 | 85 | Keramische Filterbaugruppe, ausgenommen Oberflächenwellenfilter, mit zwei Filtern, mit einer der nachstehenden Merkmal-Kombinationen:<br>— mit einer Sende-Centerfrequenz von 902,5 MHz, einer Empfangs-Centerfrequenz von 947,5 MHz und einem Einschaltverlust von nicht mehr als 3,2 dB bei einer Bandbreite von 25 MHz<br>oder<br>— mit einer Sende-Centerfrequenz von 1 747,5 MHz, einer Empfangs-Centerfrequenz von 1 842,5 MHz und einem Einschaltverlust von nicht mehr als 3,5 dB bei einer Bandbreite von 75 MHz;<br>das Ganze befindet sich in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 10 90 | 20 | Antennenumschalter, mit:<br>— einem Sendefilter mit einer Centerfrequenz von nicht weniger als 942,5 MHz und nicht mehr als 1 990 MHz<br>und<br>— einem Empfangsfilter mit einer Centerfrequenz von nicht weniger als 847,5 MHz und nicht mehr als 1 990 MHz;<br>das Ganze befindet sich in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8529 90 81 | 31 | Entmagnetisierungsspulen mit Anschlußleitung und Stecker, mit mindestens einem der nachstehenden Merkmale:<br>— einem Innendurchmesser von weniger als 375 mm,<br>— einer linearen Innenabmessung, gemessen am Oberflächenprofil, von weniger als 1 178 mm | 0 |
| ex 8529 90 81 | 32 | Optische Einheit für die Videoprojektion, mit einem Farbtrennsystem, einem Ausrichtgerät und Linsen, zum Herstellen von Waren der Position 8528 (a) | 0 |
| ex 8529 90 81 | 34 | Baugruppe, bestehend aus einem Objektiv mit einer regelbaren Brennweite von nicht weniger als 4 mm und nicht mehr als 69 mm, einem Zoom-Codierer, einem Schrittmotor, einem Zoom-Motor, einem Irisblendenmotor und einem Photo-Unterbrecher | 0 |
| ex 8529 90 81 | 35 | Video-Aufnahme- und -Wiedergabebaugruppe, bestehend aus einem Kassetten-Laufwerk mit einem Gleichstrommotor, zum Herstellen von Waren der Position 8525 (a) | 0 |
| ex 8529 90 81 | 36 | Baugruppe, bestehend aus einer monochromen Kathodenstrahlröhre, mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht weniger als 165 mm und nicht mehr als 230 mm und einer konkaven Sammellinse auf einer mit einer Flüssigkeit gefüllten Kühlarmatur, zum Herstellen von Projektionsfernsehgeräten (a) | 0 |
| ex 8529 90 81<br>ex 8529 90 88 | 37<br>33 | Filter, bestehend aus zwei piezoelektrischen Quarzkristallen, mit einer Frequenz je Quarzkristall von nicht weniger als 21 MHz und nicht mehr als 30 MHz, getrennt angebracht auf einer Klammervorrichtung, mit nicht mehr als 7 Anschlüssen | 0 |
| ex 8531 80 80 | 01 | Statusanzeige, bestehend aus vier Leuchtdioden auf Basis Silicium-Kohlenstoff (SiC), die bei nominalen Wellenlängen von 481, 560 oder 630 nm arbeiten, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8531 80 80 | 15 | Statusanzeige, bestehend aus zwei Leuchtdioden auf Basis Aluminium-Gallium-Arsenid (AlGaAs) oder Gallium-Phosphor (GaP), mit einer rechteckigen Grundfläche, in einem SMD (Surface Mounted Device)-Gehäuse und mit einer Linse | 0 |
| ex 8531 80 80 | 25 | Elektroakustischer Wandler | 0 |
| ex 8531 80 80 | 30 | Elektromagnetische Anzeige, bestehend aus 7 Elektromagneten, die durch Restmagnetismus des Magnetkerns dafür sorgen, daß die letzte Angabe verfügbar bleibt, 7 drehbaren, lichtreflektierenden Segmenten, die jeweils mit einem Stahlmagneten verbunden sind; Baugruppen mit solchen Anzeigen | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8536 30 30<br>ex 8536 30 90<br>ex 8536 50 80 | 11<br>31<br>96 | Thermoelektrischer Schalter mit einem Abschaltstrom von 50 A oder mehr, mit einem elektromechanischen Schnappschalter, zur Direktmontage an einer elektrischen Motorwicklung, in einem hermetisch versiegelten Gehäuse | 0 |
| ex 8536 41 10<br>ex 8536 41 90<br>ex 8536 49 00 | 91<br>91<br>91 | Thermorelais in hermetisch versiegeltem Glasgehäuse, mit den Längenabmessungen — ohne Drähte — von nicht mehr als 35 mm, mit einer maximalen Undichtigkeit von $10^{-6}$ $cm^3$ Helium/Sekunde bei 1 bar innerhalb des Temperaturbereichs von 0 bis 160 °C, zum Einbau in Kompressoren für Kältemaschinen (a) | 0 |
| ex 8536 50 11 | 31 | Tastenschalter derart, wie sie zur Bestückung von gedruckten Schaltungen verwendet werden, mit einer Schaltkraft von 4,9 N (± 0,9 N), in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8536 50 19 | 91 | Halleffektschalter, mit einem Magnet, einem Halleffektsensor und zwei Kondensatoren, in einem Gehäuse mit 3 Anschlüssen und mit<br>— einer Kennzeichnung, die aus der/einer der nachstehend aufgeführten Kombination/en besteht oder diese/eine dieser Kombination/en als Bestandteil enthält:<br>2AV28E 2AV31E 2AV56<br>oder<br>— einer anderen Kennzeichnung, die sich auf Waren der vorstehenden Beschreibung bezieht | 0 |
| ex 8536 50 19 | 92 | Hydraulischer Druckschalter, mit druckempfindlicher Schnapp-Druckscheibe, mit einer Versorgungsspannung von nicht weniger als 6 V und nicht mehr als 18 V | 0 |
| ex 8536 50 80 | 93 | Schalteinheit für Koaxialkabel, mit 3 elektromagnetischen Schaltern, mit einer Schaltdauer von nicht mehr als 50 ms und einem Steuerstrom von nicht mehr als 500 mA bei einer Spannung von 12 V | 0 |
| ex 8536 50 80 | 95 | Reedschalter in Form einer Glaskapsel, kein Quecksilber enthaltend, mit einer Schaltleistung von mindestens 20 W und einer Ansprecherregung von 17 bis 43 A/Windungen, mit den Abmessungen von nicht mehr als 3 × 21 mm, zum Herstellen von Kraftfahrzeug-Airbag-Aufprallsensoren (a) | 0 |
| ex 8536 90 85 | 92 | Gestanzte Metallrahmen, mit Anschlüssen | 0 |
| ex 8536 90 85 | 93 | Kontaktelement, mit einer Haltekraft von mehr als 3 N, in Form von zwei rechteckigen Kunststoffrahmen die miteinander verbunden sind durch elektrische Anschlüsse | 0 |
| ex 8536 90 85<br>ex 8544 49 80 | 94<br>10 | Elastomer-Kontaktelemente, bestehend aus einer Unterlage aus Kautschuk oder Silikon, mit einer oder mehreren Leiterbahnen | 0 |
| ex 8537 10 99 | 92 | Berührungsempfindlicher Bildschirm, bestehend aus einem leitfähigen Gitter zwischen zwei Kunststoff- oder Glasplatten, mit elektrischen Leiterbahnen und Anschlüssen | 0 |
| ex 8538 90 99 | 92 | Elektrothermisches Sicherungsteil, bestehend aus einem verzinnten Kupferdraht, der an einem zylindrischen Gehäuse mit den Abmessungen von nicht mehr als 5 × 48 mm befestigt ist | 0 |
| ex 8540 11 11 | 91 | Schlitzmasken-Farbkathodenstrahlröhren (Elektronenkanonen in Reihenanordnung — sogenannte In-line-Technik —) mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht weniger als 12 cm und nicht mehr als 26 cm | 0 |
| ex 8540 11 11 | 93 | Farbkathodenstrahlröhren mit einer Drei-Strahl-Kanone, mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht weniger als 22 cm und nicht mehr als 26 cm | 0 |
| ex 8540 11 13 | 91 | Schlitzmasken-Farbkathodenstrahlröhren, mit einem Abstand zwischen Bändern gleicher Farbe von weniger als 0,42 mm und einer Diagonalen des Bildschirms von 49 cm, zum Herstellen von Videomonitoren für den gewerblichen Gebrauch, einschließlich sicherheitstechnischer- und medizinischer Anwendungen (a) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8540 11 19 | 91 | Farbkathodenstrahlröhren, mit Elektronenkanonen in Reihenanordnung (sogenannte In-Line-Technik) mit einer Diagonalen des Bildschirms von 85 cm oder mehr | 0 |
| ex 8540 11 91 | 31 | Farbkathodenstrahlröhren, mit einem Verhältnis der Breite zur Höhe von 16/9 und einer Diagonalen des Bildschirms von 39,8 cm (± 0,3 cm) | 0 |
| ex 8540 11 99 | 31 | Farbkathodenstrahlröhren, mit einer Diagonalen des Bildschirms von 85,5 cm oder mehr | 0 |
| ex 8540 12 00 | 82 | Monochrome Kathodenstrahlröhren, mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht weniger als 250 mm und nicht mehr als 320 mm, einer Anodenspannung von nicht weniger als 18 kV und nicht mehr als 22 kV | 0 |
| ex 8540 12 00 | 83 | Monochrome Kathodenstrahlröhren, mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht weniger als 150 mm und nicht mehr als 182 mm, einem Halsdurchmesser von weniger als 30 mm und einer Anodenspannung von nicht weniger als 25 kV und nicht mehr als 32 kV | 0 |
| ex 8540 12 00 | 84 | Monochrome Kathodenstrahlröhren mit flachem Bildschirm, mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht mehr als 102 mm | 0 |
| ex 8540 20 80 | 91 | Photovervielfacher mit 9 Dynoden, ausgelegt für den Wellenlängenbereich von nicht weniger als 160 nm und nicht mehr als 930 nm, mit einem Durchmesser von nicht mehr als 14 mm und einer Höhe von nicht mehr als 94 mm | 0 |
| ex 8540 40 00<br>ex 8540 60 00 | 31<br>31 | Lochmasken-Farbkathodenstrahlröhren in In-line-Technik mit drei Kanonen oder einer Drei-Strahl-Kanone, mit einer Diagonalen des Bildschirms von mehr als 72 cm und einem Abstand zwischen den Punkten gleicher Farbe von weniger als 0,5 mm | 0 |
| ex 8540 40 00<br>ex 8540 60 00 | 32<br>32 | Lochmasken-Farbkathodenstrahlröhren in In-line-Technik mit drei Kanonen oder einer Drei-Strahl-Kanone, mit einer Diagonalen des Bildschirms von 72 cm oder weniger | 0 |
| ex 8540 40 00 | 33 | Schlitzmasken-Farbkathodenstrahlröhren, mit einem Abstand zwischen Bändern gleicher Farbe von weniger als 0,35 mm und einer Diagonalen des Bildschirms von nicht mehr als 53 cm | 0 |
| ex 8540 40 00 | 34 | Schlitzmasken-Farbkathodenstrahlröhren, mit einem Abstand zwischen Bändern gleicher Farbe von weniger als 0,39 mm und einer Diagonalen des Bildschirms von 33 cm bis 38 cm | 0 |
| ex 8540 40 00 | 35 | Schlitzmasken-Farbkathodenstrahlröhren, mit einem Abstand zwischen Bändern gleicher Farbe von weniger als 0,35 mm und einer Diagonalen des Bildschirms von nicht mehr als 72 cm, zum Herstellen von Monitoren (a) | 0 |
| ex 8540 40 00 | 36 | Schlitzmasken-Farbkathodenstrahlröhren, mit einem Abstand zwischen Bändern gleicher Farbe von weniger als 0,30 mm und einer Diagonalen des Bildschirms von nicht mehr als 58 cm | 0 |
| ex 8540 50 00<br>ex 8540 60 00 | 31<br>33 | Monochrome Kathodenstrahlröhren mit flachem Bildschirm, mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht weniger als 142 mm und nicht mehr als 190 mm, einer Leuchtkraft zwischen 300 und 2 000 Lumen, einem Auflösungsvermögen von nicht weniger als 0,06 und nicht mehr als 0,1 mm, einer Phosphorbeschichtung des Typs P1 oder P22 oder P53 oder P55 oder P56, einer Anodenspannung von mehr als 34 kV, einer Fokussierspannung von mehr als 7 kV und einem Kathodenstrom von 3 mA oder mehr | 0 |
| ex 8540 50 00<br>ex 8540 60 00 | 32<br>34 | Monochrome Kathodenstrahlröhren, mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht weniger als 176 mm und nicht mehr als 520 mm und einem Halsdurchmesser von nicht mehr als 21 mm | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8540 89 00 | 91 | Anzeigen in Form einer Röhre, bestehend aus einem Glasgehäuse, aufgebracht auf einer Platte mit einer Größe — ohne Berücksichtigung der Leitungen — von nicht mehr als 300 × 350 mm. Die Röhre enthält eine oder mehrere Reihen von Zeichen oder Strichen. Jedes Zeichen oder jeder Strich enthält fluoreszierende oder phosphoreszierende Elemente, die auf einer von fluoreszierenden Substanzen oder von Phosphorsalzen überzogenen metallisierten Unterlage aufgebracht sind und leuchten, wenn sie von Elektronen getroffen werden | 0 |
| ex 8540 89 00 | 92 | Vakuumfluoreszenz-Anzeigeröhren | 0 |
| ex 8540 91 00 | 31 | Elektronenkanonen zum Herstellen von Farbkathodenstrahlröhren der Unterposition 8540 40 00 mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht weniger als 34 cm und nicht mehr als 39 cm (a) | 0 |
| ex 8540 91 00 | 32 | Elektronenkanonen für Kathodenstrahlröhren mit einer Anodenspannung von 27,5 kV jedoch nicht mehr als 33 kV | 0 |
| ex 8540 91 00 | 91 | Kathodenstrahlröhren-Ablenkeinheiten für Frequenzen von 31 250 Hz bis 64 000 Hz, mit einem Vier-Pol-Magneten | 0 |
| ex 8540 91 00 | 92 | Schlitzmasken, andere als solche mit durchgehenden vertikalen Schlitzen, mit einer Diagonalen von nicht mehr als 39 cm | 0 |
| ex 8540 91 00 | 93 | Elektronenkanonen zum Herstellen von monochromen Kathodenstrahlröhren mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht weniger als 7,6 cm und nicht mehr als 30,5 cm (a) | 0 |
| ex 8540 91 00 | 94 | Kathodenstrahlröhren-Ablenkeinheiten für eine Frequenz von 15 625 oder 31 250 Hz, mit zwei Zwei-Pol-Ringmagneten, zwei Vier-Pol-Ringmagneten und zwei Sechs-Pol-Ringmagneten | 0 |
| ex 8540 91 00 | 96 | Vorrichtung zur Schärfe- und/oder Konvergenzeinstellung für Kathodenstrahlröhren, mit nicht weniger als zwei und nicht mehr als sechs Spulen, einem Kunststoffträger und einem Metallring zur Befestigung | 0 |
| ex 8540 91 00 | 97 | Schlitzmasken, bestehend aus durchgehenden vertikalen Schlitzen mit einer Länge von mehr als 275 mm | 0 |
| ex 8540 91 00 | 98 | Rahmen aus Molybdän-Chromstahl, zum Herstellen von Kathodenstrahlröhren (a) | 0 |
| ex 8540 99 00 | 91 | Anoden, Kathoden oder Ausgangsvorrichtungen oder Baugruppen mit diesen Elementen (Magnetron core tube), zum Herstellen von Magnetronen der Unterposition 8540 71 00 (a) | 0 |
| ex 8543 19 00 | 10 | Elektronenstrahlbeschleuniger mit einer Arbeitsspannung von nicht mehr als 1,5 MV und einem Elektronenstrahlstrom von nicht mehr als 70 mA | 0 |
| ex 8543 89 95 | 46 | Verstärker, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse mit | |
| | | — einer Kennzeichnung, die aus der/einer der nachstehend aufgeführten Kombination/en besteht oder diese/eine dieser Kombination/en als Bestandteil enthält: | |
| | | FA 01314, FA 01317, FA 01321, FMC 1717, FMC 1819, ISO 122, MHW 105, MHW 1815, MHW 2701, MHW 2707, MHW 607, MHW 704, MHW 707, MHW 720, MHW 803, MHW 820-1, MHW 820-2, MHW 9002, MHW 910, MHW 914, MHW 915, MHW 916, MHW 926, MHW 927, MHW 953, PF 0144, PF 0146, PF 0148, PF 0412, PHW 2905, PHW 2907, PHW 5113, PHW 9012, PHW 902, PHW 925, SHW 5115, XHW 105, XHW 2803, XHW 2902, XHW 5115, XHW 903 | |
| | | oder | |
| | | — einer anderen Kennzeichnung, die sich auf Waren der vorstehenden Beschreibung bezieht | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8543 89 95 | 48 | Radiofrequenz (RF)-Modulator, mit einem Frequenzbereich von 43 MHz bis 870 MHz, zum Schalten von VHF- und UHF-Signalen, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8543 89 95 | 49 | Leistungsgleichrichterdioden-Baugruppe, bestehend aus zwei Dioden mit einem durchschnittlichen Durchlaßstrom von nicht mehr als 600 A und einer wiederkehrenden Spitzensperrspannung von nicht mehr als 40 V, jede in einem Gehäuse, verbunden durch eine gemeinsame Kathode | 0 |
| ex 8543 89 95 | 50 | Piezoelektrischer Kristalloszillator mit einer festen Frequenz zum Steuern von Uhren in einem Frequenzbereich von 1,8 MHz bis 67 MHz, in einem Gehäuse mit<br>— einer Kennzeichnung, die aus der/einer der nachstehend aufgeführten Kombination/en besteht oder diese/eine dieser Kombination/en als Bestandteil enthält:<br>R4000.8 R4000.9<br>oder<br>— einer anderen Kennzeichnung, die sich auf Waren der vorstehenden Beschreibung bezieht | 0 |
| ex 8543 89 95 | 51 | Mechanisches Schwingungsgyroskop gesteuert durch einen 25- oder 26-kHz-Oszillator, mit einem Differenzialverstärker und einem Detektor, in einem Gehäuse mit<br>— einer Kennzeichnung, die aus der/einer der nachstehend aufgeführten Kombination/en besteht oder diese/eine dieser Kombination/en als Bestandteil enthält:<br>ENC05D<br>oder<br>— einer anderen Kennzeichnung, die sich auf Waren der vorstehenden Beschreibung bezieht | 0 |
| ex 8543 89 95 | 52 | Optoelektronische Schaltung, bestehend aus einer oder mehreren Leuchtdioden und einer Photodiode mit Verstärkerschaltkreis und integrierter Logikgatterschaltung oder aus einer oder mehreren Leuchtdioden und mehreren Photodioden mit Verstärkerschaltkreis, in einem Kunststoffgehäuse mit<br>— einer Kennzeichnung, die aus der/einer der nachstehend aufgeführten Kombination/en besteht oder diese/eine dieser Kombination/en als Bestandteil enthält:<br>HC PL 2400 HC PL 2730<br>oder<br>— einer anderen Kennzeichnung, die sich auf Waren der vorstehenden Beschreibung bezieht | 0 |
| ex 8543 89 95 | 53 | Oszillator, mit einer Centerfrequenz zwischen 20 GHz und 42 GHz, bestehend aus nicht auf einem Substrat angebrachten aktiven und passiven Bauelementen, in einem Gehäuse mit<br>— einer Kennzeichnung, die aus der/einer der nachstehend aufgeführten Kombination/en besteht oder diese/eine dieser Kombination/en als Bestandteil enthält:<br>372-02 372-03<br>oder<br>— einer anderen Kennzeichnung, die sich auf Waren der vorstehenden Beschreibung bezieht | 0 |
| ex 8543 89 95 | 55 | Tonaufnahme- und -wiedergabebaustein, zum Speichern von Audio-Stereo-Daten, für gleichzeitige Aufname und Wiedergabe, bestehend aus einer mit 2 oder 3 monolithischen integrierten Schaltungen bestückten gedruckten Schaltung oder Leiterrahmen (sogenannter Leadframe), in einem Gehäuse mit<br>— einer Kennzeichnung, die aus der/einer der nachstehend aufgeführten Kombination/en besteht oder diese/eine dieser Kombination/en als Bestandteil enthält:<br>RWA010 RWA100 RWA200 RWA300<br>oder<br>— einer anderen Kennzeichnung, die sich auf Waren der vorstehenden Beschreibung bezieht | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 8543 89 95 | 56 | Baugruppe zum Unterdrücken von Überspannungen, mit acht Dioden, mit einer Stand-off-Sperrspannung von nicht mehr als 4,5 V, einem Rest-Sperrstrom von nicht mehr als 10 µA, einem Spitzenstrom von nicht mehr als 30 A und einer nominalen Kapazität von 50 pF, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8543 89 95 | 57 | Frequenzwandler, ohne Dipolantenne, zum Umwandeln von Frequenzen von nicht weniger als 10,7 GHz und nicht mehr als 12,75 GHz in Frequenzen von nicht weniger als 950 MHz und nicht mehr als 3 GHz, mit einer Versorgungsspannung von 11 V bis 20 V | 0 |
| ex 8543 89 95 | 59 | Einheit für Abtastsysteme mit ladungsgekoppelten Bildsensoren (CCD) für ein System zur Echtzeit-Abtastung von Filmen, mit optischen Funktionen, Beleuchtungs- und Signalverarbeitungsfunktionen | 0 |
| ex 8543 90 80 | 40 | Edelstahlkathode in Form einer Platte mit Tragestange und Seitenstreifen aus Kunststoff | 0 |
| ex 8543 90 80 | 50 | Baugruppe, bestehend aus einer mit Waren der Position 8541 oder 8542 bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8545 90 90 | 01 | Batterie- und Elementekohle in Form von Stiften mit einer Länge von nicht weniger als 34 mm und nicht mehr als 160 mm und einem Durchmesser von nicht mehr als 12 mm | 0 |
| ex 8548 90 90 | 38 | Teile, zum Herstellen oder Instandsetzen von Waren der Unterposition 8517 21 00 (a) | 0 |
| ex 8548 90 90 | 39 | Optische Einheit, bestehend aus einer Laserdiode und einer Photodiode, für Wellenlängen von 635 oder 670 nm | 0 |
| ex 8548 90 90 | 40 | Infrarot-Empfangseinheit, bestehend aus einer Photodiode und mindestens einem Verstärker in Form einer monolithischen integrierten Schaltung, in einem Gehäuse mit<br>— einer Kennzeichnung, die aus der/einer der nachstehend aufgeführten Kombination/en besteht oder diese/eine dieser Kombination/en als Bestandteil enthält:<br>GP1U58XB SBX 1610<br>oder<br>— einer anderen Kennzeichnung, die sich auf Waren der vorstehenden Beschreibung bezieht | 0 |
| ex 8548 90 90 | 41 | Einheit, bestehend aus einem Resonator für Frequenzen von 1,8 MHz bis 40 MHz und einem Kondensator, in einem Gehäuse | 0 |
| ex 8548 90 90<br>ex 9110 90 00 | 42<br>94 | Uhren-/Datumschaltung, bestehend aus einer gedruckten Schaltung bestückt mit mindestens einem Schwingquarz und einer monolithischen integrierten Schaltung; das Ganze in einem Gehäuse mit<br>— einer Kennzeichnung, die aus der/einer der nachstehend aufgeführten Kombination/en besteht oder diese/eine dieser Kombination/en als Bestandteil enthält:<br>DS 1287 DS 1387 MK 48T08 MK 48T18 RTC 65271<br>DS 12887A MK 48T02 MK 48T12 RTC 63421 RTC 72423<br>oder<br>— einer anderen Kennzeichnung, die sich auf Waren der vorstehenden Beschreibung bezieht | 0 |
| ex 8548 90 90 | 43 | Kontakt-Bildsensor | 0 |
| ex 9001 10 90 | 10 | Lichtwellenumkehrleiter aus optischen Fasern | 0 |
| ex 9001 20 00 | 10 | Polarisierender Film, ein- oder beidseitig mit einer Unterlage aus durchsichtigem Material versehen | 0 |
| ex 9001 90 90 | 20 | Retro-Projektionsbildschirm mit einer Fresnelschen Linse aus Kunststoff und einer polarisierenden Platte aus Kunststoff, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8528 (a) | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 9001 90 90 | 30 | Linsen aus Kunststoff, nicht gefaßt, mit einer Brennweite von 3,86 mm (± 0,1 mm) und einem Durchmesser von nicht mehr als 8 mm, zum Herstellen von Compact-Disc-Geräten (a) | 0 |
| ex 9001 90 90 | 40 | Platte aus optischen Fasern, zum Herstellen von Bildschirmen und Photokathoden für Bildverstärker (a) | 0 |
| ex 9001 90 90 | 50 | Retro-Projektionsbildschirm mit einer Linsenraster-Kunststoffplatte | 0 |
| ex 9001 90 90 | 60 | Prisma für die Zerlegung des Lichts in Spektralfarben, nicht gefaßt, zum Herstellen von Kameras mit Ladungsübertragung (a) | 0 |
| ex 9001 90 90 | 70 | Stangen (Stäbe) aus neodym-dotiertem Yttrium-Aluminium-Granat (YAG), an beiden Enden poliert | 0 |
| ex 9001 90 90 | 80 | Linsen aus Kunststoff, nicht gefaßt, zum Herstellen von Waren der Unterposition 9006 40 00 (a) | 0 |
| ex 9002 11 00 | 10 | Objektiv mit einer regelbaren Brennweite von nicht weniger als 90 mm und nicht mehr als 180 mm, bestehend aus 4 bis 8 Linsen aus Glas oder Methacrylat, die einen Durchmesser von nicht weniger als 120 mm und nicht mehr als 180 mm aufweisen und jeweils auf mindestens einer Seite mit Magnesiumfluorid beschichtet sind, zum Einbau in Videoprojektoren (a) | 0 |
| ex 9002 11 00 | 50 | Objektiv mit einer Brennweite von nicht weniger als 75 mm und nicht mehr als 94 mm, bestehend aus Linsen aus Glas oder Kunststoff mit einem Durchmesser von nicht weniger als 60 mm und nicht mehr als 180 mm | 0 |
| ex 9002 11 00 | 60 | Optisches Element mit einer oder mehreren gefaßten Linzen aus Kunststoff, zum Herstellen von Waren der Unterposition 9006 40 00 (a) | 0 |
| ex 9002 19 00 | 10 | Objektiv mit einer Brennweite von 24,96 mm (± 0,1 mm), einem Durchmesser von 16 mm und einer Länge von 16 mm, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8517 21 00 (a) | 0 |
| ex 9002 20 00 | 10 | Filter, bestehend aus einer polarisierenden Membrane aus Kunststoff, einer Glasplatte und einem durchsichtigen Schutzfilm, in einem Metallrahmen, zum Herstellen von Waren der Position 8528 (a) | 0 |
| ex 9002 90 90 | 10 | Optisches Element, bestehend aus einer achteckigen Fresnelschen Linse, zum Einbau in Überkopfprojektoren (a) | 0 |
| ex 9002 90 90 | 20 | Linsen, gefaßt, mit einer festen Brennweite von 3,8 mm (± 0,19 mm) oder 8 mm (± 0,4 mm), einer relativen Öffnung von F2.0 und einem Durchmesser von nicht mehr als 33 mm, zum Herstellen von Kameras mit Ladungsübertragung (a) | 0 |
| ex 9002 90 90 | 30 | Optische Einheit, mit einer oder zwei Reihen aus optischen Glasfasern in Form von Linsen und mit einem Durchmesser von nicht weniger als 0,85 mm und nicht mehr als 1,15 mm, angebracht zwischen zwei Kunststoffplatten | 0 |
| ex 9002 90 90 | 50 | Einheit aus Linse und Bildfenster für ein System zur Echtzeit-Abtastung von Filmen, mit einer Linse aus 9 oder 11 Elementen und mit Beleuchtungsfunktion | 0 |
| ex 9006 91 90 | 10 | Teile, zum Herstellen von Waren der Unterposition 9006 40 00 (a) | 0 |
| ex 9013 80 90 | 10 | Polarisationsunempfindlicher Lichtwellenleiter-Isolator, für Wellenlängen von 1 200 nm oder mehr, in einem zylindrischen Gehäuse | 0 |
| ex 9017 90 90 | 20 | Thermodruckkopf, bestehend aus zwei oder mehr Keramiksubstraten, bestückt mit mindestens 7 168 Heizelementen; das Ganze befindet sich in einem Gehäuse mit den Abmessungen von mehr als 21 × 39 × 639 mm | 0 |

| KN-Code | Taric | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz (%) |
|---|---|---|---|
| ex 9022 30 00 | 10 | Röntgenröhren mit einer Zielspannung von nicht weniger als 4 kV und nicht mehr als 30 kV, einer Leistung von nicht mehr als 9 W und einem Zielstrom von nicht mehr als 2 mA | 0 |
| ex 9031 80 34<br>ex 9031 80 39<br>ex 9031 80 99 | 10<br>30<br>10 | Maschinen, Apparate und Geräte zur automatischen Qualitätskontrolle von starren Magnetplatten, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8523 20 11 oder 8523 20 19 (a) | 0 |
| ex 9031 80 39 | 10 | Vorrichtung zum Messen der Beschleunigung in Kraftfahrzeugen, mit einem oder mehreren aktiven und/oder passiven Bauelementen und einem Sensor; das Ganze befindet sich in einem Gehäuse | 0 |
| ex 9031 90 80 | 20 | Schreib-Lese-Prüfkopf zur Qualitätskontrolle von magnetischen Festplatten, montiert auf einem Trägerarm | 0 |
| ex 9031 90 80 | 30 | Baugruppe für einen Laser-Angleichungssensor, in Form einer gedruckten Schaltung, bestückt mit optischen Filtern und einem Bildsensor mit Ladungsübertragung; das Ganze befindet sich in einem Gehäuse | 0 |
| ex 9031 90 80 | 40 | Prüfkopf für die mechanische Qualität von magnetischen Festplatten, montiert auf einem Trägerarm | 0 |
| ex 9031 90 80 | 50 | Polierkopf, zum Polieren starrer Magnetplatten und zur Entfernung von Oberflächenunebenheiten, montiert auf einem Trägerarm | 0 |
| ex 9032 10 91 | 10 | Thermostat, mit einem elektromechanischen Schnappschalter, zur Direktmontage an einer elektrischen Motorwicklung, in einem hermetisch versiegelten Gehäuse | 0 |
| ex 9032 89 90 | 10 | Kraftfahrzeug-Airbag-Aufprallsensor, mit einem Kontakt zum Schalten eines Stroms von 12 A bei einer Spannung von 30 V und mit einem typischen Übergangswiderstand von 80 mOhm | 0 |
| ex 9110 12 00 | 91 | Einheit, bestehend aus einer gedruckten Schaltung, bestückt mit einem Quarzschwinger und jeweils mindestens einer Uhrenschaltung und einem Kondensator — auch integriert —, mit einer Dicke von nicht mehr als 5 mm | 0 |
| ex 9110 90 00<br>ex 9114 90 00 | 92<br>91 | Einheit, bestehend aus einer gedruckten Schaltung, bestückt mit einer Uhrenschaltung oder einer Uhrenschaltung und einem Quarzschwinger, mit einer Dicke von nicht mehr als 5 mm | 0 |
| ex 9110 90 00 | 93 | Einheit, bestehend aus einer gedruckten Schaltung, bestückt mit mindestens einer Uhrenschaltung, einem Quarzschwinger und Summer, mit einer Dicke von mehr als 5 mm | 0 |
| ex 9608 91 00 | 10 | Schreibfederspitzen aus Kunststoff, keine Fasern enthaltend, mit einem Innenkanal | 0 |
| ex 9608 91 00 | 20 | Schreibfederspitzen oder andere poröse Spitzen für Markierstifte, ohne Innenkanal | 0 |
| ex 9612 10 10 | 10 | Farbbänder aus Kunststoff mit Segmenten unterschiedlicher Farbe, bei denen die Farbstoffe durch Hitze in einen Träger eingebracht werden (sogenannte Farbstoff-Sublimation) | 0 |
| ex 9613 90 00 | 20 | Piezo-Zündmechanismus | 0 |

(a) Die Überwachung der zweckentsprechenden Verwendung erfolgt nach den einschlägigen Gemeinschaftsbestimmungen.
(b) Die Zollaussetzung wird jedoch nicht gewährt, wenn die Behandlung vom Einzelhandel oder von Restaurationsbetrieben vorgenommen wird.