# KOMISIJOS REGLAMENTAS (EB) Nr. 117/2008

## 2008 m. sausio 28 d.

## iš dalies keičiantis Tarybos reglamentą (EB) Nr. 329/2007 dėl ribojančių priemonių Korėjos Liaudies Demokratinei Respublikai

EUROPOS BENDRIJŲ KOMISIJA,

atsižvelgdama į Europos bendrijos steigimo sutartį,

atsižvelgdama į Tarybos reglamentą (EB) Nr. 329/2007 [1], ypač į jo 13 straipsnio a ir b punktus,

kadangi:

(1) Pagal Reglamento (EB) Nr. 329/2007 2 straipsnį to reglamento I priede turėtų būti išvardytos prekės ir technologijos, įskaitant programinę įrangą, kurių pardavimas, tiekimas, perdavimas ar eksportas į Korėjos Liaudies Demokratinę Respubliką arba Šiaurės Korėją pagal kompetentingo Jungtinių Tautų Sankcijų komiteto arba JT Saugumo Tarybos apibrėžtis yra draudžiamas.

(2) 2006 m. spalio 14 d. priėmusi Rezoliuciją 1718 Jungtinių Tautų Saugumo Taryba nustatė, kad JT dokumentuose S/2006/814 ir S/2006/815 išvardytos prekės ir technologijos turėtų būti uždraustos. 2006 m. lapkričio 1 d. kompetentingas Sankcijų komitetas nustatė, kad JT dokumente S/2006/853 išvardytos prekės ir technologijos taip pat turėtų būti uždraustos.

(3) Tačiau pagal Reglamento (EB) Nr. 329/2007 2 straipsnį į I priedą neturėtų būti įtrauktos prekės ir technologijos, nurodytos Europos Sąjungos bendrajame karinės įrangos sąraše [2].

(4) Taikymui palengvinti Reglamento (EB) Nr. 329/2007 I priede turėtų būti nurodytos prekės ir technologijos, kurioms taikomas draudimas atsižvelgiant į Tarybos reglamento (EB) Nr. 1334/2000, nustatančio Bendrijos dvejopo naudojimo objektų ir technologijų eksporto kontrolės režimą [3], I priedą.

(5) Bulgarija, Austrija ir Švedija paprašė įtraukti šalių tinklavietes, kuriose nurodytos kompetentingos valdžios institucijos, į Reglamento (EB) Nr. 329/2007 II priede pateiktą sąrašą, o Estija ir Vengrija paprašė pataisyti jų tinklavietes,

PRIĖMĖ ŠĮ REGLAMENTĄ:

*1 straipsnis*

1. Reglamento (EB) Nr. 329/2007 I priedas pakeičiamas šio reglamento I priedo tekstu.

2. Reglamento (EB) Nr. 329/2007 II priedas pakeičiamas šio reglamento II priedo tekstu.

*2 straipsnis*

Šis reglamentas įsigalioja kitą dieną po jo paskelbimo *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje*.

Šis reglamentas yra privalomas visas ir tiesiogiai taikomas visose valstybėse narėse.

Priimta Briuselyje, 2008 m. sausio 28 d.

*Komisijos vardu*

Eneko LANDÁBURU

*Ryšių su užsieniu generalinis direktorius*

---

[1] OL L 88, 2007 3 29, p. 1.

[2] OL L 88, 2007 3 29, p. 58.

[3] OL L 159, 2000 6 30, p. 1. Reglamentas su paskutiniais pakeitimais, padarytais Reglamentu (EB) Nr. 1183/2007 (OL L 278, 2007 10 22, p. 1).

*I PRIEDAS*

*„I PRIEDAS*

**2 ir 3 straipsniuose nurodytos prekės ir technologijos**

ĮVADINĖS PASTABOS

Jeigu įmanoma, šiame priede išvardytos prekės apibrėžiamos atsižvelgiant į Tarybos reglamento (EB) Nr. 1334/2000 su pakeitimais, padarytais Tarybos reglamentu (EB) Nr. 1183/2007 [1], I priede pateiktą dvejopo naudojimo objektų sąrašą.

Šiame priede objektų apibrėžtys dažnai, bet ne visada sutampa su dvejopo naudojimo objektų sąraše pateiktomis objektų apibrėžtimis arba yra panašios į jas. Kiekviena apibrėžtis kiek įmanoma grindžiama pirmojo dvejopo naudojimo objekto, į kurį daroma nuoroda, apibrėžtimi. Jeigu šios dvi apibrėžtys skiriasi, šiame priede pateikta prekių ar technologijų apibrėžtis yra lemiamoji. Siekiant aiškumo, apibrėžtys, pagrįstos dvejopo naudojimo objekto, į kurį daroma nuoroda, apibrėžtimis, bet jose yra skirtingų techninių parametrų verčių, yra praleisti ar pridėti konkretūs elementai, žymimos žvaigždute.

Jei šio priedo įraše pateikiama tik dalis dvejopo naudojimo objekto, į kurį daroma nuoroda, apibrėžties, prieš dvejopo naudojimo objektų sąrašo nuorodos numerį įrašomas žodelis *ex*.

Į „kabutes“ paimtų terminų apibrėžtys yra pateiktos Reglamente (EB) Nr. 1183/2006.

Į šį priedą neįtrauktos prekės ir technologija (įskaitant programinę įrangą), įtrauktos į Europos Sąjungos bendrąjį karinės įrangos sąrašą [2]. Pagal Bendrosios pozicijos 2006/795/BUSP [3] 1 straipsnio 1 dalies a punktą Europos Sąjungos valstybės narės uždraus tiesiogiai ar netiesiogiai tiekti, parduoti ar perduoti tokias prekes ir technologiją Korėjos Liaudies Demokratinei Respublikai.

**Bendrosios pastabos**

1. Apie prekių, kurios yra sukurtos arba pritaikytos kariniam naudojimui, kontrolę ar draudimą žr. atitinkamą (-us) sąrašą (-us), skirtą (-us) karinių prekių, patvirtintų atskirų valstybių narių, kontrolei ar draudimui. Šio priedo nuorodos „Taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė““ nukreipia į minėtuosius sąrašus.

2. Šiame priede nurodytų prekių draudimas negali būti panaikintas eksportuojant bet kurias kitas nedraudžiamas prekes (įskaitant agregatus), turinčias vieną ar daugiau draudžiamų komponentų, kai draudžiamas komponentas ar komponentai yra pagrindinis prekės elementas, kurį įmanoma pašalinti arba panaudoti kitais tikslais.

   *N.B.: Sprendžiant, ar draudžiamas komponentas ar komponentai gali būti laikomi pagrindiniu elementu, būtina įvertinti kiekio, vertės ir technologinės pažangos veiksnius ir kitas specialias aplinkybes, kurioms esant būtų galima nustatyti, kad draudžiamas komponentas ar komponentai perkami kaip pagrindinis prekių elementas.*

3. Šiame priede nurodytos prekės apima ir naujas, ir naudotas prekes.

**Branduolinės technologijos pastaba (NTN)**

(Turi būti skaitoma kartu su I.0.B skirsniu.)

Su bet kokiomis prekėmis, kurių pardavimas, tiekimas, perdavimas ar eksportas yra draudžiamas I.0.A skirsnyje, tiesiogiai susijusios „technologijos“ pardavimas, tiekimas, perdavimas ar eksportas draudžiamas pagal I.0 kategorijos nuostatas.

„Technologija“, skirta draudžiamoms prekėms „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“, išlieka draudžiama netgi tada, kai ji taikoma nedraudžiamoms prekėms.

Prekių eksporto patvirtinimas, suteiktas pagal Reglamento (EB) Nr. 329/2007 5 straipsnį, taip pat leidžia eksportuoti tam pačiam galutiniam vartotojui būtiniausią „technologiją“, reikalingą prekėms įrengti, eksploatuoti, prižiūrėti ir taisyti.

„Technologijos“ perdavimo draudimas netaikomas „viešųjų sričių“ informacijai arba „fundamentaliesiems moksliniams tyrimams“.

[1] OL L 278, 2007 10 22, p. 1.
[2] OL L 88, 2007 3 29, p. 58.
[3] OL L 322, 2006 11 22, p. 32.

**Bendroji technologijos pastaba (GTN)**

(Turi būti skaitoma kartu su I.1B, I.2B, I.3B, I.4B, I.5B, I.6B, I.7B ir I.9B skirsniais.)

„Technologijos“, „reikalingos“ prekėms, kurių pardavimas, tiekimas, perdavimas ar eksportas draudžiamas I.1–I.9 kategorijose, „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“, pardavimas, tiekimas, perdavimas ar eksportas draudžiamas pagal I.1–I.9 kategorijų nuostatas.

„Technologija“, „reikalinga“ draudžiamoms prekėms „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“, išlieka draudžiama netgi tada, kai ji taikoma nedraudžiamoms prekėms.

Draudimas netaikomas tokiai „technologijai“, kuri yra būtiniausia tokioms prekėms, kurios nėra uždraustos ar kurių eksportas buvo leistas pagal Reglamentą (EB) Nr. 329/2007, įrengti, eksploatuoti, prižiūrėti (tikrinti) ir taisyti.

„Technologijos“ perdavimo draudimas netaikomas „viešųjų sričių“ informacijai, „fundamentaliesiems moksliniams tyrimams“ arba patentų paraiškoms būtiniausiai informacijai.

**Bendroji programinės įrangos pastaba (GSN)**

(Ši pastaba yra svarbesnė nei bet kuris I.0B, I.1B, I.2B, I.3B, I.4B, I.5B, I.6B, I.7B ir I.9B skirsniuose nustatytas draudimas.)

Pagal šio sąrašo I.0–I.9 kategorijas nedraudžiama „programinė įranga“, kuri yra:

a. Viešai prieinama, nes:

1. Be apribojimų parduodama iš atsargų mažmeniniuose pardavimo punktuose vienu iš būdų:

a. mažmeniniais pardavimo sandoriais;

b. pardavimo sandoriais paštu;

c. pardavimo sandoriais elektroniniu būdu; arba

d. pardavimo sandoriais telefonu; ir

2. Sukurta įsirengti vartotojui be tolesnės esminės tiekėjo paramos; arba

b. „Viešojo naudojimo srityse“.

I.0.

## BRANDUOLINĖS MEDŽIAGOS, ĮRENGINIAI IR ĮRANGA

### I.0A. Prekės

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.0A.001 | 0A001 | „Branduoliniai reaktoriai“ ir jiems specialiai suprojektuota arba parengta įranga ir komponentai:<br><br>a. „Branduoliniai reaktoriai“, gebantys veikti palaikydami valdomąją savaiminio dalijimosi grandininę reakciją;<br><br>b. Metaliniai indai arba jų pagrindinės ceche pagamintos dalys, specialiai suprojektuotos arba parengtos „branduolinio reaktoriaus“ aktyviajai zonai įrengti, įskaitant reaktoriaus slėginių indų viršutines plokštes;<br><br>c. Manipuliavimo įranga, specialiai sukurta arba pritaikyta kurui į „branduolinį reaktorių“ pakrauti arba iš jo iškrauti;<br><br>d. Specialiai suprojektuoti arba pritaikyti valdantieji strypai dalijimosi procesui „branduoliniame reaktoriuje“ valdyti, jų atraminės ar kabamosios konstrukcijos, strypų įkišimo ir ištraukimo mechanizmai ir strypus kreipiantys vamzdžiai;<br><br>e. Slėginiai vamzdžiai, specialiai sukurti arba pritaikyti kuro elementams ir pirmojo kontūro šilumnešiui laikyti „branduoliniame reaktoriuje“ esant didesniam nei 5,1 MPa darbiniam slėgiui;<br><br>f. Vamzdžiai ar jų sąrankos iš metalinio cirkonio arba cirkonio lydinių, kuriuose hafnio ir cirkonio masės dalių santykis yra mažesnis nei 1:500, specialiai sukurti arba pritaikyti naudoti „branduoliniuose reaktoriuose“;<br><br>g. Aušinimo siurbliai, specialiai sukurti arba pritaikyti pirmojo kontūro šilumnešio cirkuliacijai „branduoliniuose reaktoriuose“ palaikyti;<br><br>h. ‘Branduolinio reaktoriaus vidinės konstrukcinės dalys’, specialiai suprojektuotos arba pritaikytos naudoti „branduoliniuose reaktoriuose“, įskaitant atramines aktyviosios zonos kolonas, kuro kanalus, šiluminės saugos ekranus, reflektorines pertvaras, aktyviosios zonos tinklelines plokštes ir difuzoriaus plokštes;<br><br>*Pastaba:* *I.0A.001.h vartojamas terminas ‘branduolinio reaktoriaus vidinės konstrukcinės dalys’ reiškia bet kurį pagrindinį reaktoriaus darinį, kuris turi vieną ar daugiau iš toliau išvardytų funkcijų: palaiko aktyviosios zonos darbą, reguliuoja kuro pasiskirstymą, nukreipia pirmojo kontūro šilumnešio srautą, ekranuoja reaktoriaus korpuso (bako) spinduliavimą ir nukreipia aktyviosios zonos matavimo priemones.*<br><br>i. Šilumokaičiai (garo generatoriai), specialiai suprojektuoti arba parengti naudoti „branduolinio reaktoriaus“ pirmojo kontūro šilumnešio grandinėje;<br><br>j. Neutronų aptikimo ir matavimo prietaisai, specialiai sukurti arba parengti neutronų srauto lygiui nustatyti „branduolinio reaktoriaus“ aktyviojoje zonoje. |
| I.0A.002 | *ex* 0B001*<br><br>(0B001.a, 0B001.b.1–13, 0B001.c, 0B001.d 0B001.e 0B001.f 0B001.g 0B001.h 0B001.i ir 0B001.j) | „Gamtinio (natūraliojo) urano“, „nusodrintojo urano“ ir „specialiųjų daliųjų medžiagų“ izotopų atskyrimo įrenginiai, jiems specialiai suprojektuota ar parengta įranga ir komponentai:<br><br>a. Įrenginiai, specialiai suprojektuoti „gamtinio (natūraliojo) urano“, „nusodrintojo urano“ ir „specialiųjų daliųjų medžiagų“ izotopams atskirti:<br><br>1. Dujų centrifuginio atskyrimo įrenginiai;<br><br>2. Dujų difuzijos atskyrimo įrenginiai;<br><br>3. Aerodinaminio atskyrimo įrenginiai;<br><br>4. Cheminių mainų atskyrimo įrenginiai;<br><br>5. Jonų mainų atskyrimo įrenginiai;<br><br>6. Izotopų atskyrimo atominiu „lazeriu“ (AVLIS) renginiai;<br><br>7. Izotopų atskyrimo molekuliniu „lazeriu“ (MLIS) įrenginiai;<br><br>8. Plazminio atskyrimo įrenginiai;<br><br>9. Elektromagnetinio atskyrimo įrenginiai; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | b.* Dujų centrifugos ir sąrankos bei komponentai, specialiai suprojektuoti arba pritaikyti naudoti dujų centrifuginio atskyrimo technologijoje:<br><br>*Pastaba: I.0A.002.b vartojamas terminas 'didelio stiprio ir tankio santykio medžiagos' reiškia kurią nors iš šių charakteristikų:*<br><br>*a. Martensitiškai senėjantį plieną, kurio tempiamojo įtempio riba ne mažesnė kaip 2 050 MPa;*<br><br>*b. Aliuminio lydinius, kurių tempiamojo įtempio riba ne mažesnė kaip 460 MPa; arba*<br><br>*c. „Pluoštines ar gijines medžiagas", kurių „savitasis tampros modulis" ne mažesnis kaip $3,18 \times 10^6$ m, o „savitasis tempiamasis įtempis" ne mažesnis kaip $76,2 \times 10^3$ m;*<br><br>1. Dujų centrifugos;<br><br>2. Sukomplektuotos rotorių sąrankos;<br><br>3. Rotorių vamzdžių cilindrai, kurių sienelių storis ne didesnis kaip 12 mm, o skersmuo 75–400 mm, pagaminti iš 'medžiagos, kuriai būdingas didelis stiprio ir tankio santykis';<br><br>4. Žiedai arba silfonai, kurių sienelių storis ne didesnis kaip 3 mm, o skersmuo – nuo 75 mm iki 400 mm, pagaminti iš 'medžiagos, kuriai būdingas didelis stiprio ir tankio santykis', ir skirti vietinei rotorių vamzdžių atramai sudaryti arba keliems vamzdžiams sujungti;<br><br>5. Reflektorines pertvaros, kurių skersmuo 75–400 mm, skirtos centrifugos rotoriaus vamzdžio viduje įstatyti, pagamintos iš 'medžiagos, kuriai būdingas didelis stiprio ir tankio santykis';<br><br>6. Viršutiniai ir apatiniai dangteliai, kurių skersmuo 75–400 mm, tiksliai atitinkantys rotoriaus vamzdžio galus, pagaminti iš 'medžiagos, kuriai būdingas didelis stiprio ir tankio santykis';<br><br>7. Guoliai su magnetine pakaba, sudaryti iš žiedinio magneto, pakabinto apkaboje, pagamintoje iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų" arba jomis padengtoje; apkaboje yra smūgius sugerianti terpė; magnetas sujungiamas su poliniu antgaliu arba kitu magnetu, pritvirtintu prie rotoriaus viršutinio dangtelio;<br><br>8. Specialiai parengti, ant slopintuvo sumontuoti guoliai su pusrutulinės ašies ir sandarinimo žiedo sąranka;<br><br>9. Molekuliniai siurbliai, sudaryti iš cilindrų su viduje ištekintais arba išspaustais sraigtiniais grioveliais ir viduje išgręžtomis angomis;<br><br>10. Žiedo pavidalo variklių statoriai, skirti daugiafaziams histereziniams (arba magnetinės varžos) kintamosios srovės elektros varikliams, sinchroniškai veikiantiems vakuume, kai dažnių intervalas yra nuo 600 iki 2 000 Hz, o galios – nuo 50 iki 1 000 VA;<br><br>11. Centrifugų apgaubai (rezervuarai), skirti dujų centrifugos rotoriaus vamzdžio sąrankai laikyti; tai standus cilindras (sienelių storis iki 30 mm) su labai tiksliai apdirbtais galais, gaminamas iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų" arba jomis padengiamas;<br><br>12. Vamzdiniai semtuvai, turintys iki 12 mm vidinį skersmenį, skirti $UF_6$ dujoms išsiurbti iš centrifugos rotoriaus vamzdžio Pito (visuminio slėgio) vamzdelio principu; tokie semtuvai gaminami iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų", arba jomis padengiami;<br><br>13. Dažnio keitikliai (konverteriai ar inverteriai), specialiai suprojektuoti arba pritaikyti dujų centrifuginio sodrinimo variklių statoriams maitinti, turintys visas išvardytas charakteristikas, ir jiems specialiai suprojektuoti komponentai:<br><br>a. Daugiafazio išėjimo intervalą nuo 600 iki 2 000 Hz;<br><br>b. Geresnį negu 0,1 % dažnio stabilumą;<br><br>c. Mažesnius negu 2 % netiesinius iškreipius; ir<br><br>d. Našumo koeficientą, didesnį negu 80 %; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | c. Specialiai suprojektuota arba pritaikyta dujų difuzinio sodrinimo įranga ir komponentai:<br><br>1. Dujų difuzijos barjerai, pagaminti iš akytųjų metalinių, polimerinių ar keraminių „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“, kurių akučių skersmuo nuo 10 iki 100 nm, storis ne didesnis kaip 5 mm, o vamzdelių skersmuo ne didesnis kaip 25 mm;<br><br>2. Dujinių difuzorių korpusai, pagaminti iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“ arba jomis padengti;<br><br>3. Kompresoriai (stūmokliniai, ištcentriniai ir ašiniai) arba dujų pūstuvai, pagaminti iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“ arba jomis padengti, kurių $UF_6$ įsiurbimo našumas ne mažesnis kaip 1 $m^3$/min, o išėjimo slėgis – iki 666,7 kPa;<br><br>4. Sukiųjų velenų sandarikliai I.0A.002.c.3 nurodytiems kompresoriams ar dujų pūstuvams, skirti ne didesnei kaip 1 000 $cm^3$/min. tarpinių dujų įtekėjimo spartai užtikrinti;<br><br>5. Šilumokaičiai, pagaminti iš aliuminio, vario, nikelio ar lydinių, kuriuose yra daugiau kaip 60 % nikelio arba čia paminėtų metalų derinių, naudojamų vamzdžiams dengti, ir sukonstruoti darbui neigiamo slėgio sąlygomis taip, kad slėgio mažėjimo sparta dėl nuotėkio būtų ne didesnė kaip 10 Pa per valandą esant 100 kPa slėgių skirtumui;<br><br>6. Silfonų vožtuvai, kurių skersmuo nuo 40 mm iki 1 500 mm, pagaminti iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“ arba jomis padengti;<br><br>d. Specialiai suprojektuota arba pritaikyta aerodinaminio atskyrimo įranga ir jos komponentai:<br><br>1. Atskyrimo tūtos, sudarytos iš $UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių plyšio pavidalo kreivų kanalų, kurių kreivumo spindulys mažesnis kaip 1 mm, ir viduje turinčios peilio pavidalo briauną, dalijančią dujų srautą į dvi dalis;<br><br>2. Tangentinių įėjimo tūtų srautu valdomi cilindriniai arba kūgiški vamzdžiai (sūkuriniai vamzdžiai), kurių skersmuo 0,5–4 cm, o ilgio ir skersmens santykis 20:1 arba mažesnis, turintys vieną ar daugiau tangentinių įėjimo tūtų, pagaminti iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“ arba jomis padengti;<br><br>3. Stūmokliniai, ištcentriniai arba ašiniai kompresoriai arba dujų pūstuvai, kurių tūrinė įsiurbimo sparta ne mažesnė kaip 2 $m^3$/min., pagaminti iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“ arba jomis padengti, taip pat jų sukiųjų velenų sandarikliai;<br><br>4. Šilumokaičiai, pagaminti iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“ arba jomis padengti;<br><br>5. Aerodinaminio atskyrimo elementų korpusai, pagaminti iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“ arba jomis padengti; juose montuojami sūkuriniai vamzdžiai arba atskyrimo tūtos;<br><br>6. Silfoninio tipo 40–1 500 mm skersmens vožtuvai, pagaminti iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“ arba jomis padengti;<br><br>7. Atskyrimo sistemos $UF_6$ nuo nešančiųjų dujų (vandenilio arba helio) atskirti, kai dujose yra ne daugiau kaip 1 milijonoji $UF_6$ dalis, įskaitant:<br><br>a. Kriogeninius šilumokaičius arba krioseparatorius, gebančius sukurti ne aukštesnę kaip 153 K (– 120 °C) temperatūrą;<br><br>b. Kriogeninius šaldymo įrenginius, veikiančius ne aukštesnėje kaip 153 K (– 120 °C) temperatūroje;<br><br>c. Atskyrimo tūtas ar sūkurinius vamzdelius $UF_6$ nuo nešančiųjų dujų atskirti;<br><br>d. $UF_6$ šaldomąsias gaudykles, veikiančias ne aukštesnėje kaip 253 K (– 20 °C) temperatūroje; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | e. Įranga ir komponentai, specialiai sukonstruoti ar parengti cheminių mainų atskyrimo technologijai:<br><br>1. Skysčio-skysčio sparčiųjų mainų pulsuojančiojo srauto kolonos, pasižyminčios ne didesne kaip 30 s buvimo pakopoje trukme ir atsparios koncentruotai druskos rūgščiai (pvz., pagamintos iš tinkamo plastiko medžiagų, tokių kaip fluoro polimerai ar stiklas, arba tokiomis medžiagomis padengtos);<br><br>2. Skysčio-skysčio sparčiųjų mainų išcentriniai maišytuvai, pasižymintys ne didesne kaip 30 s buvimo pakopoje trukme ir atsparūs koncentruotai druskos rūgščiai (pvz., pagaminti iš tinkamų plastiko medžiagų, tokių kaip fluoro polimerai ar stiklas, arba tokiomis medžiagomis padengti);<br><br>3. Elektrocheminės redukcijos kameros, atsparios koncentruotos druskos rūgšties tirpalams, skirtos uranui iš vienos valentinės būsenos į kitą redukuoti;<br><br>4. Elektrocheminės redukcijos kamerų tiekimo įranga $U^{+4}$ iš organinio srauto išskirti ir su technologiniu srautu kontaktuojančios šios įrangos dalys, pagamintos iš tam tinkamų medžiagų (pvz., stiklo, fluoro polimerų, polifenilsulfatų, polieterio sulfono ir derva impregnuoto grafito) arba tokiomis medžiagomis padengtos;<br><br>5. Žaliavos ruošimo sistemos, gaminančios ypač gryną urano chlorido tirpalą, susidedančios iš tirpdymo, tirpiklio išskyrimo ir (arba) jonų mainų įrangos, skirtos gryninimui, ir elektrolitinių kamerų $U^{+6}$ ar $U^{+4}$ į $U^{+3}$ redukuoti;<br><br>6. Urano oksidavimo sistemos $U^{+3}$ į $U^{+4}$ oksiduoti;<br><br>f. Įranga ir komponentai, specialiai sukonstruoti ar parengti jonų mainų atskyrimo technologijai:<br><br>1. Sparčiųjų jonų mainų reaktingosios dervos, plėvelinės arba akytosios tinklinės dervos, kuriose aktyviosios cheminių mainų grupės yra tik ant neaktyviojo akytojo pagrindo darinio paviršiaus, ir kiti kompozitų dariniai bet kuriuo tinkamu pavidalu, įskaitant daleles ar skaidulas, kurių skersmuo ne didesnis kaip 0,2 mm ir kurios yra atsparios koncentruotai druskos rūgščiai bei yra sukurtos jonų mainams, kurių spartos pusperiodis mažesnis nei 10 s, gebančios veikti nuo 373 K (100 °C) iki 473 K (200 °C) temperatūroje;<br><br>2. Jonų mainų cilindrinės kolonos, kurių skersmuo ne mažesnis kaip 1 000 mm, pagamintos iš koncentruotai druskos rūgščiai atsparių medžiagų (pvz., titano ar fluoro plastiko) arba jomis padengtos ir gebančios veikti nuo 373 K (100 °C) iki 473 K (200 °C) temperatūroje ir esant didesniam negu 0,7 MPa slėgiui;<br><br>3. Jonų mainų drėkinamosios sistemos (cheminės arba elektrocheminės oksidacijos ar redukcijos sistemos), skirtos cheminės redukcijos ar oksidacijos agentams, naudojamiems jonų mainų sodrinimo pakopose, regeneruoti;<br><br>g. Įranga ir komponentai, specialiai sukonstruoti ar parengti izotopų atskyrimo atominiu „lazeriu“ (AVLIS) technologijai:<br><br>1. Didelės galios juostiniai arba rastriniai elektronpluoščiai prožektoriai, tiekiantys didesnę nei 2,5 kW/cm galią, naudojami urano garinimo sistemose;<br><br>2. Skystojo metalinio urano perkėlimo sistemos, skirtos išlydytam uranui ar jo lydiniams, susidedančios iš tiglių, pagamintų iš tinkamų korozijai ir karščiui atsparių medžiagų (pvz., tantalo, itriu padengto grafito ar kitais retaisiais žemės oksidais ar jų mišiniais padengto grafito) arba jomis padengtų, taip pat tiglių aušinimo įranga;<br><br>N.B. Taip pat žr. I.2A.002.<br><br>3. Produktų ir atliekų surinkimo sistemos, pagamintos iš karščiui ir garų ar skystosios būsenos metalinio urano sukeliamai korozijai atsparių medžiagų, tokių kaip itriu padengtas grafitas ar tantalas, arba jomis išklotos;<br><br>4. Separatorių modulių korpusai (cilindriniai ar stačiakampiai indai), viduje turintys urano metalo garų šaltinį, elektronpluoštį prožektorių ir produktų ar atliekų kolektorius;<br><br>5. Ilgalaikio veikimo urano izotopų atskyrimo „lazeriai“ ar „lazerių“ sistemos su dažniniais spektro stabilizatoriais;<br><br>N.B. Taip pat žr. I.6A.001 ir I.6A.008. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | h. Įranga ir komponentai, specialiai suprojektuoti ar parengti molekuliniam „lazeriniam“ izotopų atskyrimo (MLIS) procesui ar cheminėms reakcijoms, taikant selektyvųjį izotopų aktyvavimą lazeriu (CRISLA):<br><br>1. Viršgarsinės platėjančios tūtos, skirtos $UF_6$ ir nešančiosioms dujoms atšaldyti iki 150 K (– 123 °C) arba žemesnės temperatūros, kurios pagamintos iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“;<br><br>2. Urano pentafluorido ($UF_5$) produktų rinktuvai, sudaryti iš filtrų, smūginių arba cikloninių gaudyklių, ar jų deriniai, pagaminti iš „$UF_5$ ir $UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“;<br><br>3. Kompresoriai, pagaminti iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“ arba jomis padengti, taip pat jų sukiųjų velenų sandarikliai;<br><br>4. Įranga, skirta (kietajam) $UF_5$ fluorinti į (dujinį) $UF_6$;<br><br>5. Technologinės sistemos $UF_6$ nuo nešančiųjų dujų (pvz., azoto ar argono) atskirti, įskaitant:<br><br>a. Kriogeninius šilumokaičius arba krioseparatorius, gebančius sukurti ne aukštesnę kaip 153 K (– 120 °C) temperatūrą;<br><br>b. Kriogeninius šaldymo įrenginius, veikiančius ne aukštesnėje kaip 153 K (– 120 °C) temperatūroje;<br><br>c. $UF_6$ šaldomąsias gaudykles, veikiančias ne aukštesnėje kaip 253 K (– 20 °C) temperatūroje;<br><br>6. Ilgalaikio veikimo urano izotopų atskyrimo „lazeriai“ ar „lazerių“ sistemos su dažniniais spektro stabilizatoriais;<br><br>N.B. Taip pat žr. I.6A.001 ir I.6A.008.<br><br>i. Įranga ir komponentai, specialiai suprojektuoti ar parengti plazmos atskyrimo procesui:<br><br>1. Mikrobanginiai galios šaltiniai ir mikrobanginės antenos jonams kurti arba greitinti, kurių išėjimo dažnis yra didesnis nei 30 GHz, o vidutinė išėjimo galia didesnė kaip 50 kW;<br><br>2. Aukštadažnės jonų sužadinimo ritės, veikiančios didesniu kaip 100 kHz dažniu ir gebančios valdyti didesnę kaip 40 kW vidutinę galią;<br><br>3. Urano plazmos generavimo sistemos;<br><br>4. Skystojo urano metalo perkėlimo sistemos, skirtos išlydytam uranui ar jo lydiniams, susidedančios iš tiglių, kurie pagaminti iš tinkamų korozijai ir karščiui atsparių medžiagų (pvz., tantalo, itriu padengto grafito ar kitais retaisiais žemės oksidais ar jų mišiniais padengto grafito) arba jomis padengti, taip pat tiglių aušinimo įranga;<br><br>N.B. Taip pat žr. I.2A.002.<br><br>5. Produktų ir atliekų surinktuvai, pagaminti iš karščiui ir urano garų sukeliamai korozijai atsparių medžiagų, tokių kaip itriu padengtas grafitas ar tantalas, arba jomis padengti;<br><br>6. Separatorių modulių (cilindriniai) korpusai, skirti urano plazmos šaltiniui, aukštadažnei sužadinimo ritei, produktų ir atliekų kolektoriams laikyti ir pagaminti iš tam tinkamų nemagnetinių medžiagų (pvz., nerūdijančiojo plieno);<br><br>j. Įranga ir komponentai, specialiai suprojektuoti ar parengti elektromagnetinio atskyrimo procesui:<br><br>1. Paprasti ar sudėtiniai jonų šaltiniai, sudaryti iš garų šaltinio, jonizatoriaus ir pluošto greitintuvo, pagaminti iš tinkamų nemagnetinių medžiagų (pvz., grafito, nerūdijančiojo plieno arba vario) ir gebantys užtikrinti ne mažesnę kaip 50 mA visuminę jonų pluošto srovę;<br><br>2. Jonų kolektorių plokštės sodrintojo ar nusodrintojo urano jonų pluoštui surinkti, sudarytos iš dviejų arba daugiau plyšių ir kišenių ir pagamintos iš tinkamų nemagnetinių medžiagų (pvz., grafito arba nerūdijančiojo plieno);<br><br>3. Vakuuminiai urano elektromagnetinio atskyrimo įrenginių korpusai, pagaminti iš nemagnetinių medžiagų (pvz., nerūdijančiojo plieno) ir gebantys dirbti esant ne didesniam kaip 0,1 Pa slėgiui;<br><br>4. Elektromagneto polių antgaliai, kurių skersmuo didesnis kaip 2 m; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | 5. Jonų šaltinių aukštosios įtampos maitinimo šaltiniai, turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Gebantys nepertraukiamai veikti;<br><br>b. Išėjimo įtampa 20 000 V ar didesnė;<br><br>c. Išėjimo srovė 1 A ar didesnė; ir<br><br>d. Įtampos nestabilumas geresnis kaip 0,01 % per 8 valandas;<br><br>N.B. Taip pat žr. I.3A.006.<br><br>6. Elektromagnetų maitinimo šaltiniai (didelės galios, nuolatinės srovės), turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Gebantys nepertraukiamai veikti, kai išėjimo srovė ne mažesnė kaip 500 A, o išėjimo įtampa ne mažesnė kaip 100 V; ir<br><br>b. Srovės ar įtampos nestabilumas geresnis kaip 0,01 % per 8 valandas.<br><br>N.B. Taip pat žr. I.3A.005. |
| I.0A.003 | 0B002 | Specialiai suprojektuotos arba parengtos pagalbinės sistemos, įranga ir komponentai, skirti I.0A.002 nurodytiems izotopų atskyrimo įrenginiams ir pagaminti iš „$UF_6$ sukeliamai korozijai atsparių medžiagų“ arba jomis padengti:<br><br>a. Tiekimo autoklavai, krosnys ar sistemos, naudojamos $UF_6$ į sodrinimo įrenginius įleisti;<br><br>b. Desublimatoriai arba šaldomosios gaudyklės, naudojamos $UF_6$ iš sodrinimo įrenginių išleisti, kad po to šios dujos patektų į kaitintuvus;<br><br>c. Produktų ir atliekų stotys $UF_6$ į rezervuarus perpumpuoti;<br><br>d. Skystinimo arba kietinimo stotys, naudojamos $UF_6$ iš sodrinimo įrenginių išleisti $UF_6$ suspaudžiant, atšaldant ar paverčiant skysčiu ar kietąja medžiaga;<br><br>e. Vamzdynai ir surenkamosios sistemos, specialiai suprojektuotos $UF_6$ transportuoti dujų difuzijos, centrifugų ar aerodinaminėse pakopose;<br><br>f. 1. Vakuuminiai kolektoriai ar vakuuminiai rinktuvai, kurių siurbimo našumas ne mažesnis kaip 5 $m^3$/min.; arba<br><br>2. Vakuuminiai siurbliai, specialiai suprojektuoti $UF_6$ turinčiose atmosferose naudoti;<br><br>g. $UF_6$ masės spektrometrai arba jonų šaltiniai, specialiai suprojektuoti arba parengti tiekiamų medžiagų, produktų arba atliekų operatyviosios kontrolės pavyzdžiams iš $UF_6$ dujų srauto paimti ir turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Didesnę negu 320 atominės masės vienetų skiriamąją masės gebą;<br><br>2. Jonų šaltinius, pagamintus iš nichromo ar monelmetalo arba jais išklotus, arba nikeliuotus;<br><br>3. Elektronais apšaudomus jonizacijos šaltinius; ir<br><br>4. Kolektorinę sistemą, tinkamą izotopinei analizei. |
| I.0A.004 | 0B003 | Urano transformavimo įrenginiai ir jiems specialiai suprojektuota ar parengta įranga, išvardyta toliau:<br><br>a. Sistemos urano rūdos koncentratams urano trioksidu paversti;<br><br>b. Sistemos urano trioksidui urano heksafluoridu paversti;<br><br>c. Sistemos urano trioksidui urano dioksidu paversti; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | d. Sistemos urano dioksidui urano tetrafluoridu paversti;<br><br>e. Sistemos urano tetrafluoridui urano heksafluoridu paversti;<br><br>f. Sistemos urano tetrafluoridui metaliniu uranu paversti;<br><br>g. Sistemos urano heksafluoridui urano dioksidu paversti;<br><br>h. Sistemos urano heksafluoridui urano tetrafluoridu paversti;<br><br>i. Sistemos urano dioksidui urano tetrachloridu paversti. |
| I.0A.005 | 0B004 | Įrenginiai sunkiajam vandeniui, deuteriui ir junginiams su deuteriu gaminti ar koncentruoti bei jiems specialiai suprojektuota arba parengta įranga ir komponentai:<br><br>a. Sunkiojo vandens, deuterio ar deuterio junginių gamybos įrenginiai:<br><br>1. Vandens ir sieros vandenilio mainų įrenginiai;<br><br>2. Amoniako ir vandenilio mainų įrenginiai;<br><br>b. Įranga ir komponentai:<br><br>1. Vandens ir sieros vandenilio mainų kolonos, pagamintos iš smulkiagrūdžio anglinio plieno (pvz., ASTM A516), kurių skersmuo 6–9 m, galinčios veikti esant ne mažesniam kaip 2 MPa slėgiui ir turinčios 6 mm ar didesnę korozinę užlaidą;<br><br>2. Vienos pakopos mažaslėgiai (t. y. 0,2 MPa) išcentriniai pūstuvai arba kompresoriai vandenilio sulfido dujų (t. y. dujų, kurių sudėtyje yra daugiau kaip 70 % $H_2S$) cirkuliacijai užtikrinti, kurių pralaidumas ne mažesnis kaip 56 $m^3/s$, kai dirbama esant 1,8 MPa ar didesniam siurbimo slėgiui, ir turintys atsparius plovimui $H_2S$ tirpalu sandariklius;<br><br>3. Amoniako ir vandenilio mainų kolonos, kurių aukštis 35 m ar didesnis, skersmuo 1,5–2,5 m, gebančios dirbti esant didesniam kaip 15 MPa slėgiui;<br><br>4. Kolonų vidinės dalys, įskaitant pakopinius kontaktorius ir pakopinius siurblius (įskaitant ir panardinamuosius), skirtos sunkiojo vandens gamybai naudojant amoniako ir vandenilio mainų technologiją;<br><br>5. Amoniako disociatoriai, eksploatuojami esant 3 MPa ar didesniam slėgiui, skirti sunkiojo vandens gamybai naudojant amoniako ir vandenilio mainų technologiją;<br><br>6. Infraraudonosios spinduliuotės sugerties analizatoriai, gebantys atlikti operatyviąją vandenilio ir deuterio santykio analizę, kai deuterio koncentracija 90 % ar didesnė;<br><br>7. Katalizinės krosnys, skirtos sodrintosioms deuterio dujoms paversti sunkiuoju vandeniu naudojant amoniako ir vandenilio mainų technologiją;<br><br>8. Sunkiojo vandens atnaujinimo sistemos ar šių sistemų kolonos, skirtos sunkiajam vandeniui atnaujinti iki reaktoriuje naudoti tinkamos deuterio koncentracijos. |
| I.0A.006 | 0B005 | Įrenginiai, specialiai suprojektuoti „branduolinių reaktorių“ kuro elementams gaminti, ir specialiai jiems suprojektuota arba parengta įranga.<br><br>*Pastaba: „Branduolinių reaktorių“ kuro elementų gamybos įrenginiai apima įrangą, kuri:*<br><br>*a. Paprastai tiesiogiai kontaktuoja su gamybiniu branduolinių medžiagų srautu arba tiesiogiai jį apdoroja ar valdo;*<br><br>*b. Hermetizuoja branduolines medžiagas apvalkale;*<br><br>*c. Tikrina apvalkalo ar hermetizavimo vientisumą; arba*<br><br>*d. Tikrina galutinį kietojo kuro apdorojimą.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.0A.007 | 0B006 | „Branduolinių reaktorių“ apšvitintų kuro elementų perdirbimo įrenginiai ir tam specialiai suprojektuota arba parengta įranga ir komponentai.<br><br>*Pastaba:* *I.0A.007 apima:*<br><br>*a. „Branduolinių reaktorių“ apšvitintų kuro elementų perdirbimo įrenginius, įskaitant įrangą ir komponentus, kurie paprastai tiesiogiai kontaktuoja su apšvitintu kuru ir tiesiogiai valdo apšvitinto branduolinio kuro ir pagrindinių branduolinių medžiagų bei dalijimosi produktų technologinius srautus;*<br><br>*b. Kuro elementų kapojimo ar smulkinimo mašinas, pvz., nuotolinio valdymo mašinas, skirtas apšvitinto „branduolinio kuro“ sąrankoms, paketams arba strypams pjaustyti, kapoti arba smulkinti;*<br><br>*c. Tirpinimo įrenginius, kritiškai saugius rezervuarus (pvz., mažo skersmens, žiedinius arba plokščiuosius rezervuarus), atsparius karštiems, stiprią koroziją sukeliantiems skysčiams, specialiai suprojektuotus arba pritaikytus apšvitintam „branduoliniam kurui“ tirpdyti, kuriuos galima pakrauti bei eksploatuoti nuotoliniu būdu;*<br><br>*d. Priešsrovinius tirpiklių ekstraktorius ir jonų mainų įrangą, specialiai suprojektuotą ar parengtą naudoti įrenginiuose, skirtuose apšvitintam „gamtiniam (natūraliajam) uranui“, „nusodrintajam uranui“ ar „specialiosioms daliosioms medžiagoms“ perdirbti;*<br><br>*e. Indus (rezervuarus) medžiagoms laikyti ar saugoti, specialiai suprojektuotus būti kritiškai saugiems ir atspariems koroziniam azoto rūgšties poveikiui;*<br><br>*Pastaba:* *Indai (rezervuarai) medžiagoms laikyti ir saugoti gali turėti toliau išvardytas charakteristikas:*<br><br>*1. Sienelių arba vidinių konstrukcijų boro ekvivalentą (apskaičiuota visoms sudėtinėmis dalimis, kaip apibrėžta I.0A.012 pastaboje) ne mažesnį kaip 2 %;*<br><br>*2. Cilindrinių indų (rezervuarų) didžiausią vidinį skersmenį – 175 mm; arba*<br><br>*3. Plokščiųjų arba žiedinių indų (rezervuarų) didžiausią vidinį plotį – 75 mm.*<br><br>*f. Technologinių procesų valdymo įranga, specialiai suprojektuota ar parengta apšvitinto, „gamtinio (natūraliojo) urano“, „nusodrintojo urano“ ar „specialiųjų daliųjų medžiagų“ perdirbimo stebėsenai ar kontrolei.* |
| I.0A.008 | 0B007 | Plutoniui transformuoti skirti įrenginiai ir jiems specialiai suprojektuota ar parengta įranga:<br><br>a. Sistemos, skirtos plutonio nitratui paversti plutonio oksidu;<br><br>b. Sistemos, skirtos metaliniam plutoniui gaminti. |
| I.0A.009 | 0C001 | „Gamtinis (natūralusis) uranas“ arba „nusodrintas uranas“ ar toris metalų, lydinių, cheminių junginių ar koncentratų pavidalu ir bet kurios kitos medžiagos, kurių sudėtyje yra viena ar kelios pirmiau minėtos medžiagos.<br><br>*Pastaba:* *Pagal I.0A.009 nedraudžiama:*<br><br>*a. Matavimo prietaisų jautriuosiuose komponentuose esantis „gamtinis (natūralusis) uranas“ ar „nusodrintas uranas“, kai jo kiekis ne didesnis kaip keturi gramai;*<br><br>*b. „Nusodrintasis uranas“, specialiai pagamintas toliau išvardytiems civiliniams nebranduoliniams tikslams:*<br><br>*1. ekranams;*<br><br>*2. pakuotėms;*<br><br>*3. balastams, kurių masė ne didesnė kaip 100 kg;*<br><br>*4. atsvarams, kurių masė ne didesnė kaip 100 kg;*<br><br>*c. Lydiniai, turintys ne daugiau kaip 5 % torio;*<br><br>*d. Nebranduoliniams tikslams pagaminti keramikos gaminiai, turintys torio.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.0A.010 | 0C002 | „Specialiosios daliosios medžiagos“<br><br>Pastaba: *Pagal I.0A.010 nedraudžiamos matavimo prietaisų jautriuosiuose komponentuose esančios medžiagos, kai jų kiekis ne didesnis kaip keturi „efektyvieji gramai“.* |
| I.0A.011 | 0C003 | Deuteris, sunkusis vanduo (deuterio oksidas) ir kiti deuterio junginiai bei deuterio turintys mišiniai bei tirpalai, kuriuose deuterio ir vandenilio santykis didesnis nei 1:5 000. |
| I.0A.012 | 0C004 | Branduoliniams tikslams skirtas grafitas, kurio grynumas mažesnis nei 5 milijonosios ‘boro ekvivalento’ dalys ir kurio tankis didesnis nei 1,5 $g/cm^3$.<br><br>N.B. Taip pat žr. I.1A.028.<br><br>1 pastaba: *Pagal I.0A.012 nedraudžiami:*<br><br>*a. Gaminiai iš grafito, kurių masė ne didesnė kaip 1 kg, kitokie nei specialiai sukurtieji ar parengtieji naudoti branduoliniame reaktoriuje;*<br><br>*b. Grafito milteliai.*<br><br>2 pastaba: *I.0A.012 vartojamas terminas ‘boro ekvivalentas’ (BE) apibrėžiamas kaip priemaišų (neįskaitant $BE_{anglis}$, kai anglis nelaikoma priemaiša) $BE_z$ suma, įskaitant borą, kur:*<br><br>*$BE_z$ (milijonosiomis dalimis) = CF × Z elemento koncentracijos milijonosiomis dalimis;*<br><br>*kur CF yra konversijos faktorius =* $\frac{\sigma_Z A_B}{\sigma_B A_Z}$<br><br>*o $\sigma_B$ ir $\sigma_Z$ – atitinkamai natūraliai atsirandančio boro ir Z elemento terminės neutrono pagavos skerspjūviai (barnais); $A_B$ ir $A_Z$ – atitinkamai natūraliai atsirandančio boro ir Z elemento atominės masės.* |
| I.0A.013 | 0C005 | Specialiai paruošti junginiai arba milteliai, skirti dujų difuzijos barjerams gaminti, atsparūs $UF_6$ sukeliamai korozijai (pvz., nikelis arba lydinys, kuriame nikelio yra ne mažiau kaip 60 % pagal masę, aliuminio oksidas ar visiškai fluoruoti angliavandeniliniai polimerai), kurių grynumas ne mažesnis kaip 99,9 %, vidutinis dalelės matmuo, išmatuotas pagal Amerikos tyrimų ir medžiagų organizacijos (ASTM) B330 standartą, yra mažesnis nei 10 mikrometrų ir dalelės yra labai vienodos. |

**I.0B Technologija, įskaitant programinę įrangą**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.0B.001 | 0D001 | Specialiai suprojektuota ar pritaikyta „programinė įranga“, skirta I.0A skirsnyje nurodytoms prekėms „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“. |
| I.0B.002 | 0E001 | Pagal Branduolinės technologijos pastabą „technologija“, skirta I.0A skirsnyje nurodytoms prekėms „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“. |

I.1

**MEDŽIAGOS, CHEMIKALAI, „MIKROORGANIZMAI“ IR „TOKSINAI“**

**I.1A Prekės**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1A.001 | 1A102 | Pakartotinai įmirkyti pirolizuoti anglies-anglies komponentai, sukurti I.9A.001 nurodytoms nešančiosioms raketoms arba I.9A.005 nurodytoms zondavimo (meteorologinėms) raketoms.<br><br>N.B. Apie raketų komponentus taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“. |
| I.1A.002 | 1A202 | Vamzdiniai gaminiai iš kompozitinių darinių, turintys abi toliau išvardytas charakteristikas:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.9A.011.<br><br>a. Vidinis skersmuo nuo 75 mm iki 400 mm; ir<br><br>b. Pagaminti naudojant bet kurias I.1A.024 arba I.1A.034.a nurodytas „pluoštines ar gijines medžiagas“ arba I.1A.034.c nurodytus anglies prepregus. |
| I.1A.003 | 1A225 | Platina padengti katalizatoriai, specialiai sukurti arba parengti vandenilio izotopo mainų reakcijai tarp vandenilio ir vandens paspartinti, išgaunant tritį iš sunkiojo vandens, arba naudoti sunkiojo vandens gamybai. |
| I.1A.004 | 1A226 | Specializuotosios kolonų įkrovos sunkiajam vandeniui atskirti nuo paprastojo vandens, turinčios abi toliau išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Pagamintos iš fosforinės bronzos tinklelio, chemiškai apdoroto taip, kad padidėtų drėkinimas; ir<br><br>b. Suprojektuotos naudoti vakuuminėse distiliavimo kolonose. |
| I.1A.005 | 1A227 | Didelio tankio (švino turintis stiklas ar kita) nuo jonizuojančiosios spinduliuotės apsaugantys stebėjimo langeliai ir jiems specialiai suprojektuoti rėmeliai, turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Didesnę kaip 0,09 $m^2$ ‘neradioaktyviąją zoną’;<br><br>b. Didesnį nei 3 $g/cm^3$ tankį; ir<br><br>c. 100 mm ar didesnį storį.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.1A.005 vartojamas terminas ‘neradioaktyvioji zona’ reiškia langelio žiūrėjimo plotą, kurį veikia projekte numatyta mažiausio lygio jonizuojančioji spinduliuotė.* |
| I.1A.006 | *ex* 1B001*<br><br>(1B001.a, *ex* 1B001.b ir 1B001.c) | Įranga, skirta I.1A.024 nurodytiems pluoštams, prepregams, ruošiniams ar „kompozitams“ gaminti, ir specialiai jiems suprojektuoti komponentai bei pagalbiniai reikmenys:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.1A.007 ir I.1A.014.<br><br>a. Gijų vyniojimo mašinos, kuriose pluošto pozicionavimo, pakavimo ir vyniojimo mechanizmai yra koordinuoti ir programuojami pagal tris ar daugiau ašių, specialiai suprojektuotos „kompozitiniams“ dariniams ar sluoksniuotosioms medžiagoms gaminti iš „pluoštinių ar gijinių medžiagų“;<br><br>b.* Juostelių išdėstymo mašinos, kuriose juostelių ar lakštų pozicionavimo ir išdėstymo mechanizmai yra koordinuoti ir programuojami pagal dvi ar daugiau ašių, specialiai suprojektuotos orlaivių sklandmenims arba ‘raketų’ konstrukcijoms iš „kompozitų“ gaminti;<br><br>*Pastaba: I.1A.006.b pateiktas terminas ‘raketa’ reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas.*<br><br>c. Daugiakryptės, daugiamatės audimo ar pynimo mašinos, įskaitant adapterius ir modifikavimo įtaisus, skirtus pluoštams austi, megzti ar pinti ir „kompozitiniams“ dariniams gaminti.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.1A.006.c atveju pynimas apima ir mezgimą.*<br><br>*Pastaba: Pagal I.1A.006.c nedraudžiamos tekstilės mašinos, nepritaikytos pirmiau nurodytam galutiniam naudojimui.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1A.007 | 1B101 ir *ex* 1B001.d | Įranga, išskyrus nurodytąją I.1A.006, skirta konstrukciniams kompozitams „gaminti“; ir specialiai jiems suprojektuoti komponentai bei pagalbiniai reikmenys:<br><br>Pastaba: *Komponentai ir pagalbiniai reikmenys, nurodyti I.1A.007, apima liejimo formas, įtvarus, štampus, tvirtiklius ir įrankius, skirtus kompozitiniams dariniams, sluoksniuotosioms medžiagoms ir gaminiams iš jų štampuoti, kietinti, lieti, sukepinti arba sujungti.*<br><br>a. Gijų vyniojimo mašinos, kuriose pluošto paskirstymas, sukimas ir vyniojimas gali būti koordinuojami ir programuojami ne mažiau kaip pagal tris ašis, suprojektuotos kompozitiniams dariniams ar sluoksniuotosioms medžiagoms gaminti iš pluoštinių ar gijinių medžiagų, taip pat koordinatinio poslinkio ir programavimo valdymo įtaisai;<br><br>b. Juostos klojimo įrenginiai, kurių judesius – juostos ar lakštų paskirstymą ir klojimą – galima koordinuoti ir programuoti pagal dvi ar daugiau ašių, suprojektuoti kompozitiniams orlaivių sklandmenims ar „raketų“ konstrukcijoms gaminti;<br><br>c. Įranga, suprojektuota arba modifikuota „pluoštinėms ar gijinėms medžiagoms“ „gaminti“, tokia kaip:<br><br>1. Polimerinių pluoštų (tokių kaip poliakrilnitrilas, viskozė ar polikarboksilanas) konversijos įranga, kurioje numatytos specialios sąlygos kaitinimo būdu įtempti pluoštą;<br><br>2. Įranga, skirta elementams arba jų sudedamosioms dalims nusodinti garais kaitinant gijinį padėklą;<br><br>3. Įranga ugniai atspariai keramikai (tokiai kaip aliuminio oksidas) šlapiojo centrifugavimo būdu suformuoti;<br><br>d. Įranga, suprojektuota arba modifikuota specialiam pluošto paviršiaus apdorojimui arba prepregų ar ruošinių gamybai, nurodyta I.9A.026.<br><br>Pastaba: *I.1A.007.d apibūdinta įranga apima vyniojimo įrangą, tempiklius, dengimo, kirpimo ir štampavimo įrangą.* |
| I.1A.008 | 1B102 | Metalo miltelių „gamybos įranga“ ir komponentai, išvardyti toliau:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.1A.009.b.<br><br>a. Metalo miltelių „gamybos įranga“, valdomoje aplinkoje naudojama sferinėms ar atomizuotoms medžiagoms, nurodytoms I.1A.025.a, I.1A.025.b, I.1A.029.a.1, I.1A.029.a.2 arba „Karinių prekių kontrolė“, „gaminti“;<br><br>b. „Gamybos įrangai“ specialiai suprojektuoti komponentai, nurodyti I.1A.008.a.<br><br>Pastaba: *I.1A.008 apima:*<br><br>*a. Plazmos generatorius (aukštojo dažnio lankinio išlydžio), naudojamus dulkių pavidalo ar sferiniams metalo milteliams aptikti vykdant procesą argono ir vandens terpėje;*<br><br>*b. Elektrinio impulso įrangą, naudojamą dulkių pavidalo ar sferiniams metalo milteliams aptikti vykdant procesą argono ir vandens terpėje;*<br><br>*c. Įrangą, naudojamą sferinių aliuminio miltelių „gamybai“ formuojant miltelius iš lydalo inertinėje (pvz., azoto) aplinkoje.* |
| I.1A.009 | 1B115 | Kitokia I.1A.008 neapibūdinta raketinio kuro ar jo sudedamųjų dalių gamybos įranga ir jai specialiai suprojektuoti komponentai:<br><br>a. „Gamybos įranga“, skirta skystajam raketiniam kurui ar jo sudedamosioms dalims, nurodytoms I.1A.025.a, I.1A.025.b, I.1A.029 ar „Karinių prekių kontrolė“, „gaminti“, transportuoti ar jų priėmimui kontroliuoti;<br><br>b. „Gamybos įranga“, skirta kietajam raketiniam kurui ar jo sudedamosioms dalims, nurodytoms I.1A.025.a, I.1A.025.b, I.1A.029 ar „Karinių prekių kontrolė“, „gaminti“, transportuoti, sumaišyti, jų kietinamajam formavimui atlikti, joms lieti, presuoti, mechaniškai apdoroti, ekstruzijai ar priėmimui kontroliuoti.<br><br>Pastaba: *Pagal I.1A.009.b nedraudžiami periodiniai maišytuvai, ištisinio veikimo maišytuvai ar skysčių bei dujų energija varomi smulkintuvai. Apie periodinių maišytuvų, ištisinio veikimo maišytuvų ir skysčių bei dujų energija varomų smulkintuvų draudimą žr. I.1A.011, I.1A.012 ir I.1A.013.*<br><br>1 pastaba: *Apie įrangą, specialiai suprojektuotą karinėms prekėms gaminti, žr. „Karinių prekių kontrolė“.*<br><br>2 pastaba: *Pagal I.1A.009 nedraudžiama įranga, skirta boro karbidui „gaminti“, saugoti ar tinkamumui tikrinti.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1A.010 | 1B116 | Specialiai suprojektuotos tūtos, skirtos medžiagoms pirolizės būdu išgauti (joms nusodinti ant formų, įtvarų ar kitokių padėklų iš pirminių dujų, kurios suyra temperatūroje nuo 1 573 K (1 300 °C) iki 3 173 K (2 900 °C), esant 130 Pa–20 kPa slėgiui. |
| I.1A.011 | 1B117 | Periodiniai maišytuvai, galintys maišyti vakuume, kurio slėgis nuo 0 iki 13 326 kPa, ir kontroliuoti maišymo kameros temperatūrą, turintys visas šias charakteristikas ir specialiai suprojektuotus komponentus:<br>a. 110 litrų arba didesnę bendrą tūrinę talpą; ir<br>b. Bent vieną necentriškai įmontuotą maišymo (minkymo) veleną. |
| I.1A.012 | 1B118 | Ištisinio veikimo maišytuvai, galintys maišyti vakuume, kurio slėgis nuo 0 iki 13 326 kPa, ir kontroliuoti maišymo kameros temperatūrą, turintys kurias nors iš šių charakteristikų ir specialiai suprojektuotus komponentus:<br>a. Du ar daugiau maišymo (minkymo) velenų; arba<br>b. Vieną sukamąjį veleną, kuris vibruoja, su minkymo krumpliais (kaiščiais) ant veleno bei maišymo kameros gaubto viduje. |
| I.1A.013 | 1B119 | Skysčių ir dujų energija varomi smulkintuvai, naudojami I.1A.025.a, I.1A.025.b, I.1A.029 arba „Karinių prekių kontrolė“ nurodytoms medžiagoms šlifuoti ar malti, ir jiems specialiai suprojektuoti komponentai. |
| I.1A.014 | 1B201 | Kitos I.1A.006 ar I.1A.007 nenurodytos gijų vyniojimo mašinos ir su jomis susijusi įranga:<br>a. Gijų vyniojimo mašinos, turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br>1. Galinčios pluoštą paskirstyti, sukti ir vynioti judesius koordinuojant ir programuojant ne mažiau kaip pagal dvi ašis;<br>2. Specialiai suprojektuotos kompozitiniams dariniams ar sluoksniuotosioms medžiagoms gaminti iš „pluoštinių ar gijinių medžiagų“; ir<br>3. Gebančios vynioti ant cilindrinių ričių, kurių skersmuo 75–400 mm, o ilgis ne mažesnis kaip 600 mm;<br>b. Koordinatinio poslinkio ir programavimo valdymo įtaisai gijų vyniojimo mašinoms, nurodytoms I.1A.014.a;<br>c. Preciziniai įtvarai gijų vyniojimo mašinoms, nurodytoms I.1A.014.a. |
| I.1A.015 | 1B225 | Fluoro gamybos elektrolitinės celės, kurių našumas didesnis negu 250 g fluoro per valandą. |
| I.1A.016 | 1B226 | Elektromagnetiniai izotopų separatoriai, suprojektuoti su vienu ar keliais jonų šaltiniais ar juos turintys, galintys tiekti 50 mA ar didesnę suminę jonų pluošto srovę.<br>*Pastaba: I.1A.016 apima separatorius:*<br>*a. Gebančius praturtinti stabiliaisiais izotopais;*<br>*b. Turinčius jonų šaltinių ir kolektorių, esančių magnetiniame lauke arba už jo ribų.* |
| I.1A.017 | 1B227 | Amoniaką sintezuojantys konverteriai ar blokai, kuriuose sintezuojamos dujos (azotas ir vandenilis) ištraukiamos iš amoniako ir vandenilio didelio slėgio mainų kolonos, o susintetintas amoniakas grąžinamas į tą koloną. |
| I.1A.018 | 1B228 | Vandenilinės kriogeninės distiliavimo kolonos, turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br>a. Suprojektuotos veikti esant ne aukštesnei kaip 35 K (– 238 °C) vidinei temperatūrai;<br>b. Suprojektuotos veikti esant 0,5–5 MPa vidiniam slėgiui; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | c. Pagamintos iš vienos iš šių medžiagų:<br><br>1. Nerūdijančiojo 300 serijos plieno su mažu sieros kiekiu ir su austenitinio plieno ASTM (ar ekvivalentiško standarto) nustatytais grūdeliais, kurių matmenų numeris ne mažesnis kaip 5; arba<br><br>2. Iš kitų ekvivalenčių kriogeninių medžiagų, suderinamų su $H_2$; ir<br><br>d. Kurių vidinis skersmuo ne mažesnis kaip 1 m, o efektyvusis ilgis ne mažesnis kaip 5 m. |
| I.1A.019 | 1B229 | Vandens ir vandenilio sulfido mainų lėkštinės kolonos ir 'vidiniai kontaktiniai filtrai', tokie kaip:<br><br>*N.B. Apie sunkiojo vandens gamybai specialiai suprojektuotas ar parengtas kolonas žr. I.0A.005.*<br><br>a. Vandens ir vandenilio sulfido mainų lėkštinės kolonos, turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Gebančios veikti esant ne mažesniam kaip 2 MPa slėgiui;<br><br>2. Pagamintos iš anglinio plieno, turinčio austenitinio plieno ASTM (ar ekvivalentinio standarto) grūdelių, kurių dydžio numeris ne mažesnis kaip 5; ir<br><br>3. Kurių skersmuo ne mažesnis kaip 1,8 m;<br><br>b. 'Vidiniai kontaktiniai filtrai', skirti I.1A.019.a nurodytoms vandens ir vandenilio sulfido mainų lėkštinėms kolonoms.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Kolonų 'vidiniai kontaktiniai filtrai' yra suskirstyti į segmentuotas lėkštes, kurių sąrankos bendras efektyvusis skersmuo yra ne mažesnis kaip 1,8 m, o segmentai suprojektuoti priešinių srautų sąlyčiui užtikrinti ir pagaminti iš nerūdijančiojo plieno, turinčio ne daugiau kaip 0,03 % anglies priemaišų. Lėkštės gali būti sietinės, vožtuvinės, gaubtelinės ar turbulencinio tinklelio pavidalo.* |
| I.1A.020 | 1B230 | Siurbliai koncentruoto arba atskiesto kalio amido katalizatoriaus tirpalui skystame amoniake ($KNH_2/NH_3$) perpumpuoti, turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Hermetiški (t. y. hermetiškai uždaryti);<br><br>b. Didesnis kaip 8,5 $m^3$/val. našumas; ir<br><br>c. Turintys vieną iš išvardytų charakteristikų:<br><br>1. Koncentruoto kalio amido tirpalams (1 % ar stipresniems), darbinis slėgis 1,5–60 MPa; arba<br><br>2. Atskiesto kalio amido tirpalams (mažiau kaip 1 %), darbinis slėgis 20–60 MPa. |
| I.1A.021 | 1B231 | Tričio gamybos priemonės ar įrenginiai ir jų įranga:<br><br>a. Tričio gamybos, regeneravimo, išgavimo, koncentravimo ar transportavimo priemonės arba įrenginiai;<br><br>b. Tričio gamybos priemonių ar įrenginių įranga:<br><br>1. Vandenilio arba helio šaldymo blokai, galintys atšaldyti iki 23 K (–250 °C) ar mažesnės temperatūros, kai atšaldymo geba didesnė nei 150 W;<br><br>2. Vandenilio izotopų laikymo ar gryninimo sistemos, kuriose kaip laikymo arba gryninimo terpė naudojami metalų hidridai. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1A.022 | 1B232 | Turbininiai detanderiai arba turbininiai detanderiai – kompresoriai, turintys abi išvardytas charakteristikas:<br>a. Suprojektuoti veikti esant ne aukštesnei kaip 35 K (– 238 °C) išėjimo temperatūrai; ir<br>b. Suprojektuoti 1 000 kg/val. arba didesniam vandenilio dujų našumui. |
| I.1A.023 | 1B233 | Ličio izotopų atskyrimo priemonės ar įrenginiai ir jų įranga:<br>a. Ličio izotopų atskyrimo priemonės ar įrenginiai;<br>b. Ličio izotopų atskyrimo įranga:<br>1. Įkrautinės skysčio-skysčio mainų kolonos, specialiai suprojektuotos ličio amalgamoms gauti;<br>2. Gyvsidabrio arba ličio amalgamų siurbliai;<br>3. Ličio amalgamų elektrolizės kameros;<br>4. Koncentruoto ličio hidroksido tirpalo garintuvai. |
| I.1A.024 | 1C010.b | „Pluoštinės ar gijinės medžiagos“, kurios gali būti panaudotos „kompozitiniuose“ dariniuose ar sluoksniuotosiose medžiagose su organiniu, metaliniu arba anglies „rišikliu“:<br>N.B. Taip pat žr. I.1A.034 ir I.9A.026.<br>b. Anglies „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, turinčios abi šias savybes:<br>1. „Savitasis tampros modulis“ didesnis kaip $12,7 \times 10^6$ m; ir<br>2. „Savitasis tempiamasis įtempis“ didesnis kaip $23,5 \times 10^4$ m.<br>*Pastaba:* *Pagal I.1A.024.b nedraudžiami dirbiniai, pagaminti iš „pluoštinių ar gijinių medžiagų“, skirti „civilinių orlaivių“ konstrukcijoms taisyti ar sluoksniuotosioms medžiagoms, kurių kiekvieno lapo matmenys ne didesni kaip 100 cm × 100 cm.*<br>*Techninė pastaba:*<br>*I.1A.024.b aprašytų medžiagų savybės turėtų būti nustatytos taikant SACMA rekomenduojamus SRM metodus (nuo 12 iki 17) arba remiantis atitinkamu nacionaliniu grįžčių bandymo standartu, panašiu į Japonijos pramonės standartą JIS–R–7601 (6.6.2 dalis), ir atsižvelgiant į vidutinę partijos kokybę.* |
| I.1A.025 | 1C011.ir<br>1C011.b | Metalai ir jų junginiai:<br>N.B. Taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“ ir I.1A.029.<br>a. Metalai, gauti iš medžiagų, turinčių ne mažiau kaip 99 % cirkonio, magnio ar jų lydinio, kurių dalelės turi sferinį, atomizuotą, rutulinį, dribsnių ar miltų pavidalą, o jų matmenys mažesni nei 60 μm;<br>*Techninė pastaba:*<br>*Natūraliai cirkonyje esantis hafnio kiekis (tipiškai nuo 2 % iki 7 %) skaičiuojamas kaip cirkonis.*<br>*Pastaba:* *I.1A.025.a aprašyti metalai ar jų lydiniai yra draudžiami neatsižvelgiant į tai, ar jie yra aplieti aliuminiu, magniu, cirkoniu arba beriliu.*<br>b. 85 % ar didesnio grynumo boras ar boro karbidas, kurio dalelių matmenys yra ne didesni kaip 60 μm.<br>*Pastaba:* *I.1A.025.b aprašyti metalai ar jų lydiniai yra draudžiami neatsižvelgiant į tai, ar jie yra aplieti aliuminiu, magniu, cirkoniu arba beriliu.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1A.026 | 1C101 | 'Raketose', „raketų“ posistemiuose ar I.9A.003 nurodytuose nepilotuojamuose orlaiviuose naudojamos medžiagos ir įtaisai, skirti sunkiau aptinkamiems stebimiems parametrams, tokiems kaip taikinio atspindžio geba, ultravioletinės ar infraraudonosios spinduliuotės ir akustinės bangos spektriniai požymiai, aptikti.<br><br>*1 pastaba:* *I.1A.026 apima:*<br><br>*a. Konstrukcines medžiagas ir dangas, specialiai sukurtas sumažintai taikinio atspindžio gebai aptikti;*<br><br>*b. Dangas, įskaitant dažus, specialiai sukurtas elektromagnetinio spektro mikrobangų, infraraudonojoje ar ultravioletinėje srityse sumažintai ar apibrėžtos vertės atspindžio ar spinduliavimo gebai gauti.*<br><br>*2 pastaba:* *I.1A.026 neapima dangų, specialiai skirtų šiluminiam palydovų valdymui.*<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.1A.026 nurodytas terminas 'raketa' reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnį kaip 300 km nuotolį.* |
| I.1A.027 | 1C102 | Pakartotinai įmirkytos pirolizuotos anglies-anglies medžiagos, sukurtos I.9A.001 nurodytoms nešančiosioms raketoms arba I.9A.005 nurodytoms zondavimo (meteorologinėms) raketoms.<br><br>N.B. Apie raketų medžiagas taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“. |
| I.1A.028 | *ex* 1C107*<br><br>(1C107.a, *ex* 1C107.b, *ex* 1C107.c ir *ex* 1C107.d) | Grafitinės ir keraminės medžiagos:<br><br>a. Smulkiagrūdžiai grafitai, kurių tūrinis tankis ne mažesnis kaip 1,72 g/cm$^3$ esant 288 K (15 °C) temperatūrai ir kurių grūdo matmuo 100 μm arba mažesnis, naudojami raketų tūtose ir daugkartinio naudojimo skraidymo aparatų priekio antgaliuose, kurie gali būti naudojami bet kuriame iš šių gaminių:<br><br>1. Cilindrai, kurių skersmuo 120 mm ar didesnis, o ilgis 50 mm ar didesnis;<br><br>2. Vamzdžiai, kurių vidinis skersmuo 65 mm ar didesnis, sienelės storis – 25 mm ar didesnis, o ilgis – 50 mm ar didesnis; arba<br><br>3. Luiteliai, kurių dydis 120 mm × 120 mm × 50 mm ar didesnis;<br><br>*N.B. Taip pat žr. I.0A.012.*<br><br>b.* Pirolitiniai arba pluoštiniai sustiprinti grafitai, naudojami raketų tūtose ir daugkartinio naudojimo aparatų priekio antgaliuose, naudojamuose „raketose“;<br><br>*N.B. Taip pat žr. I.0A.012.*<br><br>c.* Kompozicinės keraminės medžiagos (kurių dielektrinė konstanta mažesnė negu 6 esant 100 MHz–100 GHz dažniui), naudojamos „raketose“ aptakams;<br><br>d.* Nedegia keramika sustiprintas didelių gabaritų silicio karbidas, kuris naudojamas „raketose“ priekio antgaliams. |
| I.1A.029 | *ex* 1C111*<br><br>(1C111.a.1–3, 1C111.a.4, 1C111.b.1–4 ir 1C111.c) | Kitas I.1A.025 nenurodytas raketinis kuras ir kuro sudedamosios cheminės medžiagos:<br><br>a. Reaktyvinės medžiagos:<br><br>1. Kiti „Karinių prekių kontrolė“ nenurodyti sferiniai aliuminio milteliai, kurių dalelės yra vienodo ir ne didesnio kaip 200 μm skersmens, turintys ne mažiau kaip 97 % aliuminio (pagal masę), jeigu ne mažiau kaip 10 % šios medžiagos yra pagaminta iš dalelių, ne didesnių kaip 63 μm, remiantis ISO 2591:1988 standartu arba jį atitinkančiais nacionaliniais standartais;<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Dalelės 63 μm (ISO R-565) matmuo atitinka 250 sieto numerį (Tyler) arba 230 sieto numerį (ASTM standartas E–11).* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | 2. Kitas „Karinių prekių kontrolė“ nenurodytas metalinis kuras iš mažesnių nei 60 μm sferinių, dulkinių, rutulinių, dribsnių, miltelių ar kitokio pavidalo dalelių, kurio sudėtyje yra 97 % ar daugiau (pagal masę):<br><br>a. Cirkonio;<br><br>b. Berilio;<br><br>c. Magnio; arba<br><br>d. Pirmesniuose a–c punktuose nurodytų metalų lydinių;<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Natūraliai cirkonyje esantis hafnio kiekis (tipiškai nuo 2 % iki 7 %) skaičiuojamas kaip cirkonis.*<br><br>3. Skystosios oksiduojančios medžiagos, naudojamos skystojo kuro raketų varikliuose:<br><br>a. Diazoto trioksidas;<br><br>b. Azoto dioksidas ir (arba) diazoto tetroksidas;<br><br>c. Diazoto pentoksidas;<br><br>d. Sumaišyti azoto oksidai (MON);<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Sumaišyti azoto oksidai (MON) yra azoto oksido (NO) tirpalas diazoto tetrokside / azoto diokside ($N_2O_4/NO_2$ ), kuris gali būti naudojamas raketų sistemose. Pagal sudėtį mišiniai gali būti žymimi MONi arba MONij, kur i ir j yra sveikieji skaičiai, rodantys azoto oksido procentą mišinyje (pvz., MON3 yra 3 % azoto oksido, MON25 – 25 % azoto oksido. Didžiausias yra MON40, masės sudėtyje turintis 40 % azoto oksido).*<br><br>*N.B. Apie inhibuotą rūgstančią rausvąją azoto rūgštį (IRFNA) žr. „Karinių prekių kontrolė“;*<br><br>*N.B. Apie junginius, sudarytus iš fluoro ir vieno ar kelių kitų halogenų, deguonies ar azoto žr. „Karinių prekių kontrolė“ ir I.1A.049;*<br><br>4. Hizadrino dariniai:<br><br>a. Trimetilhidrazinas;<br><br>b. Tetrametilhidrazinas;<br><br>c. N, N dialihidrazinas;<br><br>d. Alilhidrazidas;<br><br>e. Etilendihidrazinas;<br><br>f. Monometilhidrazino dinitratas;<br><br>g. Nesimetrinis dimetihidrazino nitratas;<br><br>h. Hidrazino azidas;<br><br>i. Dimetilhidrazino azidas;<br><br>N.B. Apie hidrazino nitratą žr. „Karinių prekių kontrolė“;<br><br>k. Diimido oksalo rūgšties dihidrazinas; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | l. 2-hidroksietilhidrazino nitratas (HEHN);<br>N.B. Apie hidrazino perchloratą žr. „Karinių prekių kontrolė“;<br>n. Hidrazino diperchloratas;<br>o. Metilhidrazino nitratas (MHN);<br>p. Dietilhidrazino nitratas (DEHN);<br>q. 1,4-dihidrazino nitratas (DHTN);<br>b.* Polimerinės medžiagos:<br>1. Karbotermijos būdu gautas polibutadienas (CTPB);<br>2. Kitoks nei „Karinių prekių kontrolė“ apibrėžtas hidrotermijos būdu gautas polibutadienas (HTPB);<br>3. Polibudatienas – akrilo rūgštis (PBAA);<br>4. Polibutadienas – akrilo rūgštis – akrilonitrilas (PBAN);<br>c. Kiti raketinio kuro priedai ir agentai:<br>N.B. Apie karboranus, dekarboranus, pentaboranus ir jų darinius žr. „Karinių prekių kontrolė“;<br>2. Trietilenglikolio dinitratas (TEGDN);<br>3. 2–nitrodifenilaminas (CAS 119-75-5);<br>4. Trimetiloletano trinitratas (TMETN) (CAS 3032-55-1);<br>5. Dietilenglikolio dinitratas (DEGDN);<br>6. Feroceno dariniai:<br>N.B. Apie katoceną žr. „Karinių prekių kontrolė“;<br>b. Etilferocenas;<br>c. Propilferocenas (CAS 1273-89-8);<br>N.B. Apie n–butilferoceną žr. „Karinių prekių kontrolė“;<br>e. Pentilferocenas (CAS 1274-00-6);<br>f. Diciklopentilferocenas;<br>g. Diciklohеksilferocenas;<br>h. Dietilferocenas;<br>i. Dipropilferocenas;<br>j. Dibutilferocenas;<br>k. Diheksilferocenas;<br>l. Acetilferocenas;<br>N.B. Apie feroceno karboksirūgštis žr. „Karinių prekių kontrolė“;<br>N.B. Apie butaceną žr. „Karinių prekių kontrolė“; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | o. Kiti „Karinių prekių kontrolė“ nenurodyti feroceno dariniai, naudojami kaip raketinio kuro degimo greičio modifikatoriai.<br><br>*Pastaba: Apie kurą ir jo sudedamąsias chemines dalis, neapibūdintas I.1A.029, žr. „Karinių prekių kontrolė“.* |
| I.1A.030 | 1C116 | Martensitiškai senėjantis plienas (plienas, turintis daug nikelio ir labai mažai anglies, kurio dispersiniam kietėjimui panaudoti pakaitiniai elementai ar nusodikliai), kurio ribinis tempiamasis įtempis ne mažesnis kaip 1 500 MPa esant 293 K (20 °C) temperatūrai; plienas gali būti lakštų, plokščių ar vamzdžių, kurių sienelių ar lakštų storis ne didesnis kaip 5 mm, pavidalo.<br><br>N.B.: Taip pat žr. I.1A.035. |
| I.1A.031 | *ex* 1C117* | Volframas, molibdenas ir šių metalų lydiniai, turintys vienodų sferinių ar dulkinių dalelių, kurių skersmuo ne didesnis kaip 500 mikrometrų, o grynumas – 97 % ar didesnis, pavidalą, skirti „raketose“ naudojamų variklių dalių gamybai, t. y. šiluminiams ekranams, tūtų pagrindams, kritiniams tūtų pjūviams ir traukos vektoriaus valdymo paviršiams. |
| I.1A.032 | 1C118 | Titanu stabilizuotas dvigubojo lydymo nerūdijantysis plienas (Ti–DSS), turintis visas šias savybes:<br><br>a. Turintis visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Turintis 17,0–23,0 % chromo ir 4,5–7,0 % nikelio (pagal masę;<br><br>2. Turintis daugiau nei 0,10 % titano (pagal masę); ir<br><br>3. Feritinę-austenitinę mikrosandarą (taip pat vadinamą dvifaze mikrosandara), kurioje yra mažiausiai 10 % austenito pagal tūrį (pagal ASTM E–1181–87 ar jį atitinkančius nacionalinius standartus); ir<br><br>b. Turintis bet kurią iš išvardytų formų:<br><br>1. Luitų ar strypų, kurių kiekvienas matmuo yra ne mažesnis kaip 100 mm;<br><br>2. Plokščių, kurių plotis ne mažesnis kaip 600 mm, o storis ne didesnis kaip 3 mm; arba<br><br>3. Vamzdžių, kurių išorinis skersmuo ne mažesnis kaip 600 mm, o sienelės storis ne didesnis kaip 3 mm. |
| I.1A.033 | 1C202 | Lydiniai:<br><br>a. Aliuminio lydiniai, turintys abi išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Ribinis tempiamasis įtempis esant 293 K (20 °C) temperatūrai yra 460 MPa arba didesnis; ir<br><br>2. Vamzdžių arba vientisų cilindrų (įskaitant štampuotąsias detales), kurių išorinis skersmuo yra didesnis nei 75 mm, pavidalo;<br><br>b. Titano lydiniai, turintys abi išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Ribinis tempiamasis įtempis esant 293 K (20 °C) temperatūrai yra 900 MPa arba didesnis; ir<br><br>2. Vamzdžių arba vientisų cilindrų (įskaitant štampuotąsias detales), kurių išorinis skersmuo yra didesnis nei 75 mm, pavidalo.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Čia kalbama apie lydinių tempiamąjį stiprį prieš terminį apdorojimą arba po jo.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1A.034 | 1C210 ir *ex* 1C010.a | Kitos I.1A.024 nenurodytos 'pluoštinės ar gijinės medžiagos' ar prepregai, išvardyti toliau:<br>a. Anglies ar aramidinės 'pluoštinės ar gijinės medžiagos', turinčios bet kurią iš šių charakteristikų:<br>1. Kurių „savitasis tampros modulis" ne mažesnis kaip $12,7 \times 10^6$ m; arba<br>2. Kurių „savitasis tempiamasis įtempis" ne mažesnis kaip $235 \times 10^3$ m;<br>*Pastaba:* *Pagal I.1A.034.a nedraudžiamos aramidinės 'pluoštinės ar gijinės medžiagos', kuriose yra pluošto paviršiaus esterinio modifikatoriaus, sudarančio ne mažiau kaip 0,25 % jų masės;*<br>b. Stiklinės 'pluoštinės ar gijinės medžiagos', turinčios abi išvardytas charakteristikas:<br>1. Kurių „savitasis tampros modulis" ne mažesnis kaip $3,18 \times 10^6$ m; ir<br>2. Kurių „savitasis tempiamasis įtempis" ne mažesnis kaip $76,2 \times 10^3$ m;<br>c. Termoreaktingosiomis dervomis impregnuoti ištisiniai „verpalai", „pusverpaliai", „grįžtės" arba „juostos", kurių plotis ne didesnis kaip 15 mm (prepregai), pagaminti iš anglinių arba stiklinių 'pluoštinių ar gijinių medžiagų', nurodytų I.1A.024 arba I.1A.034.a ar b.<br>*Techninė pastaba:*<br>*Derva sudaro kompozito rišiklį.*<br>*Pastaba:* *I.1A.034 apibrėžtos 'pluoštinės ar gijinės medžiagos' yra tik ištisiniai „viengijai siūlai", „verpalai", „pusverpaliai", „grįžtės" ar „juostos".* |
| I.1A.035 | 1C216 | Kitas nei I.1A.030 nurodytas martensitiškai senėjantis plienas, kurio ribinis tempiamasis įtempis ne mažesnis kaip 2 050 MPa esant 293 K (20 °C) temperatūrai.<br>*Pastaba:* *Pagal I.1A.035 nedraudžiami gaminiai, kurių kiekvienas linijinis matmuo yra ne didesnis kaip 75 mm.*<br>*Techninė pastaba:*<br>*Čia kalbama apie martensitiškai senėjantį plieną prieš terminį apdorojimą arba po jo.* |
| I.1A.036 | 1C225 | Boro 10 ($^{10}$B) izotopu iki didesnių negu natūraliojo izotopo paplitimas verčių sodrintas boras: atominis boras, junginiai, mišiniai, kuriuose yra boro, gaminiai iš jų, bet kurių anksčiau minėtų medžiagų atliekos ar laužas (skrapas).<br>*Pastaba:* *I.1A.036 nurodyti mišiniai apima boru įsodrintas medžiagas.*<br>*Techninė pastaba:*<br>*Natūralus boro izotopo 10 paplitimas yra apie 18,5 % (pagal masę) (20 atomprocentų).* |
| I.1A.037 | 1C226 | Volframas, volframo karbidas ir lydiniai su volframu, kurių sudėtyje yra daugiau kaip 90 % volframo (pagal masę), turintys abi išvardytas charakteristikas:<br>a. Tuščiavidurės, cilindrinės simetrijos detalės (įskaitant cilindrinius segmentus), kurių vidinis skersmuo yra nuo 100 mm iki 300 mm; ir<br>b. Masė yra didesnė kaip 20 kg.<br>*Pastaba:* *Pagal I.1A.037 nedraudžiami gaminiai, specialiai suprojektuoti naudoti svarsčiams arba gama spinduliuotės kolimatoriuose.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1A.038 | 1C227 | Kalcis, turintis abi išvardytas charakteristikas:<br>a. Metalinių priemaišų, išskyrus magnį, yra mažiau negu 1 000 milijonųjų dalių (pagal masę); ir<br>b. Boro yra mažiau kaip 10 milijonųjų dalių (pagal masę). |
| I.1A.039 | 1C228 | Magnis, turintis abi išvardytas charakteristikas:<br>a. Metalinių priemaišų, išskyrus kalcį, yra mažiau negu 200 milijonųjų dalių (pagal masę); ir<br>b. Boro yra mažiau kaip 10 milijonųjų dalių (pagal masę). |
| I.1A.040 | 1C229 | Bismutas, turintis abi išvardytas charakteristikas:<br>a. 99,99 % arba didesnio grynumo (pagal masę); ir<br>b. Sidabro yra mažiau kaip 10 milijonųjų dalių. |
| I.1A.041 | 1C230 | Berilio metalas, lydiniai, kuriuose yra daugiau kaip 50 % berilio (pagal masę), berilio junginiai, gaminiai iš jų, bet kurių pirmiau minėtų medžiagų atliekos ar laužas (skrapas).<br>*Pastaba:* *Pagal I.1A.041 nedraudžiami:*<br>*a. Metaliniai rentgeno aparatų langeliai arba gręžinių karotažo įtaisai;*<br>*b. Berilio oksido profiliniai gaminiai arba pusgaminiai, specialiai suprojektuoti elektronikos komponentų dalims arba elektroninių grandynų padėklams;*<br>*c. Smaragdų arba akvamarinų pavidalo berilis (berilio ir aliuminio silikatas).* |
| I.1A.042 | 1C231 | Metalinis hafnis, lydiniai, kuriuose yra daugiau kaip 60 % hafnio (pagal masę), hafnio junginiai, kuriuose yra daugiau kaip 60 % hafnio (pagal masę), gaminiai iš jų, bet kurių pirmiau minėtų medžiagų atliekos ar laužas (skrapas). |
| I.1A.043 | 1C232 | Helis–3 ($^3$He), mišiniai su heliu–3 ir gaminiai arba įtaisai, kuriuose yra minėtų medžiagų.<br>*Pastaba:* *Pagal I.1A.043 nedraudžiami gaminiai ar įtaisai, kuriuose yra mažiau kaip 1 g helio–3.* |
| I.1A.044 | 1C233 | Ličio–6 ($^6$Li) izotopu iki didesnių negu natūraliojo izotopo paplitimas verčių sodrintas litis, sodrintojo ličio turintys produktai ar įtaisai, kaip antai: atominis litis, lydiniai, junginiai, mišiniai, kuriuose yra ličio, gaminiai iš jų, bet kurių pirmiau minėtų medžiagų atliekos ar laužas (skrapas).<br>*Pastaba:* *Pagal I.1A.044 nedraudžiami termoliuminescenciniai dozimetrai.*<br>*Techninė pastaba:*<br>*Natūralus ličio izotopo 6 paplitimas yra apie 6,5 % pagal masę (7,5 atomprocento).* |
| I.1A.045 | 1C234 | Cirkonis, kuriame hafnio ir cirkonio santykis yra mažesnis nei 1:500 (pagal masę), tai: metalas, lydiniai, kuriuose yra daugiau kaip 50 % cirkonio (pagal masę), junginiai, gaminiai iš jų, bet kurių pirmiau minėtų medžiagų atliekos ar laužas (skrapas).<br>*Pastaba:* *Pagal I.1A.045 nedraudžiama cirkonio folija, kurios storis ne didesnis kaip 0,10 mm.* |
| I.1A.046 | 1C235 | Tritis, tričio junginiai, mišiniai, turintys tričio, kuriuose tričio ir vandenilio atomų santykis yra didesnis kaip 1:1 000, gaminiai ar įtaisai, kuriuose yra pirmiau įvardytų medžiagų.<br>*Pastaba:* *Pagal I.1A.046 nedraudžiami produktai ar įtaisai, kuriuose yra mažiau nei $1{,}48 \times 10^3$ GBq (40 Ci) tričio.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1A.047 | 1C236 | Alfa spinduliuotę skleidžiantys radionuklidai, kurių alfa dalelių pusėjimo trukmė yra 10 ar daugiau dienų, bet mažiau nei 200 metų, turintys toliau išvardytą pavidalą:<br><br>a. Atominį;<br><br>b. Junginių, kurių visuminis alfa aktyvumas yra ne mažesnis kaip 37 GBq kilogramui (1 Ci/kg);<br><br>c. Mišinių, kurių visuminis alfa aktyvumas yra ne mažesnis kaip 37 GBq kilogramui (1 Ci/kg);<br><br>d. Bet kurių iš pirmiau išvardytų medžiagų turintys produktai ar įtaisai.<br><br>*Pastaba: Pagal I.1A.047 nedraudžiami produktai ar įtaisai, kurių alfa aktyvumas mažesnis kaip 3,7 GBq (100 milikiurių).* |
| I.1A.048 | 1C237 | Radžio izotopai 226 ($^{226}$Ra), radžio–226 lydiniai, radžio–226 junginiai, mišiniai, kuriuose yra radžio–226, gaminiai iš jų, produktai ar įtaisai, turintys pirmiau minėtų medžiagų.<br><br>*Pastaba: Pagal I.1A.048 nedraudžiami:*<br><br>*a. Medicininiai uždedamieji elektrodai (aplikatoriai);*<br><br>*b. Produktai ar įtaisai, kuriuose yra ne daugiau kaip 0,37 GBq (10 milikiurių) radžio–226.* |
| I.1A.049 | 1C238 | Chloro trifluoridas ($ClF_3$). |
| I.1A.050 | 1C239 | Kitos „Karinių prekių kontrolė“ nenurodytos brizantinės sprogstamosios medžiagos arba medžiagos ar mišiniai, kuriuose yra daugiau kaip 2 % sprogstamosios medžiagos (pagal masę), kurios kristalinis tankis didesnis nei 1,8 g/cm$^3$, o detonacijos greitis didesnis nei 8 000 m/s. |
| I.1A.051 | 1C240 | Kiti I.0A.013 nenurodyti nikelio milteliai ir akytasis nikelio metalas:<br><br>a. Nikelio milteliai, turintys abi išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Turintys ne mažiau kaip 99,0 % nikelio (pagal masę); ir<br><br>2. Vidutinis dalelių matmuo, išmatuotas pagal ASTM B330 standartą, mažesnis nei 10 mikrometrų;<br><br>b. Akytasis nikelio metalas, išgautas iš I.1A.051.a nurodytų medžiagų.<br><br>*Pastaba: Pagal I.1A.051 nedraudžiami:*<br><br>*a. Gijinio nikelio milteliai;*<br><br>*b. Pavieniai akytojo nikelio lakštai, kurių kiekvieno plotas ne didesnis kaip 1 000 cm$^2$.*<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.1A.051.b nurodomas akytasis metalas, gautas presuojant ir sukepinant I.1A.051.a nurodytas medžiagas iki gaunamas metalo darinys su tarpusavyje sujungtomis smulkiomis akutėmis (poromis).* |
| I.1A.052 | *ex* 1C350*<br><br>(1C350.1–57 ir 1C350.59) | Chemikalai, kurie gali būti naudojami kaip pirmtakai toksiniams cheminiams agentams gaminti ir vieną jų ar kelis turintys „cheminiai mišiniai“:<br><br>N.B. Taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“ ir I.1A.057.<br><br>1. Tiodiglikolis (111–48–8);<br><br>2. Fosforo oksichloridas (10025–87–3);<br><br>3. Dimetil–metilfosfonatas (756–79–6);<br><br>N.B. Apie metilfosfonilo difluoridą (676–99–3) žr. „Karinių prekių kontrolė“; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | 5. Metilfosfonilo dichloridas (676–97–1); |
| | | 6. Dimetilfosfitas (DMP) (868–85–9); |
| | | 7. Fosforo trichloridas (7719–12–2); |
| | | 8. Trimetilfosfitas (TMP) (121–45–9); |
| | | 9. Tionilchloridas (7719–09–7); |
| | | 10. 3–hidroksi–1–metilpiperidinas (3554–74–3); |
| | | 11. N,N–diizopropil–(beta)–aminoetilo chloridas (96–79–7); |
| | | 12. N,N–diizopropil–(beta)–aminoetantiolis (5842–07–9); |
| | | 13. 3–chinuklidinolis (1619–34–7); |
| | | 14. Kalio fluoridas (7789–23–3); |
| | | 15. 2–chloretanolis (107–07–3); |
| | | 16. Dimetilaminas (124–40–3); |
| | | 17. Dietiletilfosfonatas (78–38–6); |
| | | 18. Dietil–N,N–dimetilfosforo amidatas (2404–03–7); |
| | | 19. Dietilfosfitas (762–04–9); |
| | | 20. Dimetilamino hidrochloridas (506–59–2); |
| | | 21. Etilfosfinilo dichloridas (1498–40–4); |
| | | 22. Etilfosfonilo dichloridas (1066–50–8); |
| | | N.B. Apie etilfosfonilo difluoridą (753–98–0) žr. „Karinių prekių kontrolė“; |
| | | 24. Vandenilio fluoridas (7664–39–3); |
| | | 25. Metilbenzilatas (76–89–1); |
| | | 26. Metilfosfinilo dichloridas (676–83–5); |
| | | 27. N,N–diizopropil–(beta)–aminoetanolis (96–80–0); |
| | | 28. Pinakolilo alkoholis (464–07–3); |
| | | N.B. Apie O–etil–2–diizopropilaminoetilmetil fosfonitą (QL) (57856–11–8) žr. „Karinių prekių kontrolė“; |
| | | 30. Trietilfosfitas (122–52–1); |
| | | 31. Arseno trichloridas (7784–34–1); |
| | | 32. Benzilo rūgštis (76–93–7); |
| | | 33. Dietilmetilfosfonitas (15715–41–0); |
| | | 34. Dimetiletilfosfonatas (6163–75–3); |
| | | 35. Etilfosfinilo difluoridas (430–78–4); |
| | | 36. Metilfosfinilo difluoridas (753–59–3); |
| | | 37. 3–chinuklidonas (3731–38–2); |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | 38. Fosforo pentachloridas (10026–13–8);<br><br>39. Pinakolonas (75–97–8);<br><br>40. Kalio cianidas (151–50–8);<br><br>41. Kalio bifluoridas (7789–29–9);<br><br>42. Amonio–vandenilio fluoridas arba amonio bifluoridas (1341–49–7);<br><br>43. Natrio fluoridas (7681–49–4);<br><br>44. Natrio bifluoridas (1333–83–1);<br><br>45. Natrio cianidas (143–33–9);<br><br>46. Trietanolaminas (102–71–6);<br><br>47. Fosforo pentasulfidas (1314–80–3);<br><br>48. Diizopropilaminas (108–18–9);<br><br>49. Dietilaminoetanolis (100–37–8);<br><br>50. Natrio cianidas (1313–82–2);<br><br>51. Sieros monochloridas (10025–67–9);<br><br>52. Sieros dichloridas (10545–99–0);<br><br>53. Trietanolamino hidrochloridas (637–39–8);<br><br>54. N,N–diizopropil–(Beta)–aminoetilchlorido hidrochloridas (4261–68–1);<br><br>55. Metilfosfono rūgštis (993–13–5);<br><br>56. Dietilmetilfosfonatas (683–08–9);<br><br>57. N,N–dimetilaminofosforildichloridas (677–43–0);<br><br>59. Etildietanolaminas (139–87–7);<br><br>63. Metilfosfonotiodichloridas (676–98–2).<br><br>*1 pastaba: Pagal I.1A.052 nedraudžiami „cheminiai mišiniai“, kuriuose yra viena ar daugiau I.1A.052.1, .3, .5, .11, .12, .13, .17, .18, .21, .22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57 ir .63 nurodytų cheminių medžiagų ir kuriuose nė viena atskirai nurodyta cheminė medžiaga nesudaro daugiau nei 10 % mišinio masės.*<br><br>*2 pastaba: Pagal I.1A.052 nedraudžiami „cheminiai mišiniai“, kuriuose yra viena ar daugiau I.1A.052 .2, .6, .7, .8, .9, .10, .14, .15, .16, .19, .20, .24, .25, .30, .37, .38, .39, .40, .41, .42, .43, .44, .45, .46, .47, .48, .49, .50, .51, .52, .53 ir .59 nurodytų cheminių medžiagų ir kuriuose nė viena atskirai nurodyta cheminė medžiaga nesudaro daugiau nei 30 % mišinio masės.*<br><br>*3 pastaba: Pagal I.1A.052 nedraudžiami produktai, identifikuojami kaip plataus vartojimo prekės, supakuotos mažmeniniam pardavimui asmeniniam vartojimui arba supakuotos individualiam vartojimui.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1A.053 | *ex* 1C351*<br><br>(1C351.a.1–28, 1C351.b, 1C351.c, 1C351.d.1–8, *ex* 1C351.d.9, 1C351.d.10–13 ir 1C351.d.15–16) | Žmogaus patogenai, zoonozai ir „toksinai“:<br><br>a.* Natūralūs, sustiprinti arba modifikuoti virusai „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar gyvųjų medžiagų turinčių terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įterpta tokių kultūrų, pavidalu:<br><br>1. Cikungunija virusas (*Togaviridae. Chikungunya virus*);<br><br>2. Kongo–Krymo hemoraginės karštligės virusas (*Bunyaviridae. Nairovirus. Congo Crimean haemorrhagic fever virus*);<br><br>3. Dengės karštligės virusas (*Flaviviridae. Dengue fever virus*);<br><br>4. Rytų arklinio encefalito virusas (*Togaviridae. Eastern equine encephalitis virus*);<br><br>5. Ebolos karštligės virusas (*Filoviridae. Ebola virus*);<br><br>6. Hanta virusas (*Bunyaviridae. Hantavirus. Hantaan virus*);<br><br>7. Chunin virusas (*Arenaviridae. Junin virus*);<br><br>8. Laso karštligės virusas (*Arenaviridae. Lassa fever virus*);<br><br>9. Limfocitinio choriomeningito virusas (*Arenaviridae. Lymphocytic choriomeningitis virus*);<br><br>10. Mačupo karštligės virusas (*Arenaviridae. Machupo virus*);<br><br>11. Marburgo karštligės virusas (*Filoviridae. Marburg virus*);<br><br>12. Beždžionių raupų virusas (*Poxviridae. Monkey pox virus*);<br><br>13. Rifto slėnio karštligės virusas (*Bunyaviridae. Plebovirus. Rift Valley fever virus*);<br><br>14. Erkinio encefalito virusas (*Flaviviridae. Tick-borne encephalitis virus*) (Rusijos pavasario–vasaros encefalito virusas (*Russian Spring–Summer encephalitis virus*));<br><br>15. Žmogaus raupų virusas (*Poxviridae. Variola virus*);<br><br>16. Venesuelos arklinio encefalito virusas (*Togaviridae. Venezuelan equine encephalitis virus*);<br><br>17. Vakarų arklinio encefalito virusas (*Togaviridae. Western equine encephalitis virus*);<br><br>18. Vėjaraupių virusas (*Herpesviridae*. Chickenpox (*Varicella. White pox virus*);<br><br>19. Geltonosios karštligės virusas (*Flaviviridae. Yellow fever virus*);<br><br>20. Japoniškojo encefalito virusas (*Flaviviridae. Japanese encephalitis virus*);<br><br>21. Kyasanur Forest virusas (*Kyasanur Forest virus*);<br><br>22. Louping ill virusas (*Louping ill virus*);<br><br>23. Australijos encefalito virusas (*Murray Valley encephalitis virus*);<br><br>24. Omsko hemoraginės karštligės virusas (*Omsk haemorrhagic fever virus*);<br><br>25. Oropouche virusas (*Oropouche virus*);<br><br>26. Powassan virusas (*Powassan virus*);<br><br>27. Rocio virusas (*Rocio virus*);<br><br>28. St Louis encefalito virusas (*St Louis encephalitis virus*); |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | b. Natūralios, sustiprintos arba modifikuotos riketsijos „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar gyvųjų medžiagų turinčių terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įterpta tokių kultūrų, pavidalu:<br>1. Barneto koksielė (*Coxiella burnetii*);<br>2. Penkiadienė bartonelė (*Bartonella quintana (Rochalimaea quintana, Rickettsia quintana*);<br>3. Provazeko riketsija (*Rickettsia prowasecki*);<br>4. Riketso riketsija (*Rickettsia rickettsii*);<br>c. Natūralios, sustiprintos arba modifikuotos bakterijos „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar gyvųjų medžiagų turinčių terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įterpta tokių kultūrų, pavidalu:<br>1. Juodligės bacila (*Bacillus anthracis*);<br>2. Galvijų brucelė (*Brucella abortus*);<br>3. Maltos brucelė (*Brucella melitensis*);<br>4. Kiaulių brucelė (*Brucella suis*);<br>5. Psitakozės chlamidija (*Chlamydia psittaci*);<br>6. Botulizmo klostridija (*Clostridium botulinum*);<br>7. Tuliaremijos franciselė (*Francisella tularensis*);<br>8. Įnosių pseudomona (*Pseudomonas mallei*);<br>9. Melioidozės pseudomona (*Pseudomonas pseudomallei*);<br>10. Vidurių šiltinės salmonelė (*Salmonella typhi*);<br>11. Dizenterijos šigelė (*Shigella dysenteriae*);<br>12. Choleros virionas (*Vibrio cholerae*);<br>13. Maro jersinija (*Yersinia pestis*);<br>14. Lūžinės klostridijos tipai, gaminantys epsilon toksiną (*Clostridium perfringens epsilon toxin*);<br>15. Enterohemoraginis *Escherichia coli*, serotipas O157 ir kiti verotoksinus gaminantys serotipai;<br>d.* „Toksinai“ ir „toksinų elementai“:<br>1. Botulino toksinai (*Botulinum toxins*);<br>2. Lūžinės klostridijos toksinai (*Clostridium perfringens toxins*);<br>3. Konotoksinas;<br>4. Ricinas;<br>5. Saksitoksinas;<br>6. Šigelės toksinas (*Shiga toxin*);<br>7. Auksinio stafilokoko toksinai (*Staphylococcus aureus toxins*);<br>8. Tetrodotoksinas; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | 9.* Verotoksinas;<br>10. Mikrocistinas (*Cyanginosin*);<br>12. Abrinas;<br>13. Choleros toksinas;<br>15. T–2 toksinas;<br>16. HT–2 toksinas.<br>Pastaba: *Pagal I.1A.053.d nedraudžiami botulino toksinai ar konotoksinų produktai, atitinkantys visus toliau išvardytus kriterijus:*<br>*1. Yra farmaciniai junginiai, skirti žmonėms gydyti;*<br>*2. Yra sufasuoti ir skirti naudoti medicininėms reikmėms;*<br>*3. Turi valstybinių institucijų leidimą juos parduoti kaip medicinos prekes.*<br>Pastaba: *Pagal I.1A.053 nedraudžiama „vakcinos“ ar „imunotoksinai“.* |
| I.1A.054 | *ex* 1C352*<br><br>(1C352.a.1–15 ir 1C352.b.1) | Gyvūnų patogenai:<br>a.* Natūralūs, sustiprinti arba modifikuoti virusai „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ arba gyvųjų medžiagų turinčių terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įterpta tokių kultūrų, pavidalu:<br>1. Afrikinio kiaulių maro virusas;<br>2. Paukščių gripo virusas (*Avian influenza virus*), kuris:<br>a. Neapibūdintas; arba<br>b. Apima virusus, kuriems būdingas didelis patogeniškumas, kaip apibrėžta Direktyvoje 92/40/EB (OL L 16, 1992 1 23, p. 19):<br>1. A tipo virusai, kurių intraveninis patogeniškumo indeksas (IVPI) 6 savaičių viščiukams didesnis nei 1,2; arba<br>2. A tipo H5 ar H7 potipio virusai, kurių nukletidų seka rodo daugelį bazinių aminorūgščių hemagliutinino skilimo vietoje;<br>3. Mėlynojo liežuvio virusas (*Bluetongue virus*);<br>4. Snukio ir nagų ligos virusas;<br>5. Ožkų raupų virusas (*Goat pox virus*);<br>6. Kiaulių pūslelinės (Auješkio ligos) virusas (*Aujeszky's disease*);<br>7. Kiaulių maro virusas (*Hog cholera virus* (sin. *Swine fever virus*);<br>8. Lisavirusas (*Lyssa virus*);<br>9. Niukaslio ligos virusas (Newcastle disease virus);<br>10. Mažųjų atrajotojų maro virusas (Peste des petits ruminants virus);<br>11. Kiaulių vezikulinės ligos virusas 9 (Porcine enterovirus type 9 (sin. Swine vesicular disease virus);<br>12. Galvijų maro virusas (*Rinderpest virus*);<br>13. Avių raupų virusas (*Sheep pox virus*);<br>14. Tešeno ligos virusas (*Teschen disease virus*);<br>15. Vezikulinio stomatito virusas (Vesicular stomatitis virus); |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | b.* Natūralios, sustiprintos arba modifikuotos mikoplazmos „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar gyvųjų medžiagų turinčių terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įterpta šių grybinių mikoplazmų, pavidalu.<br><br>1. *Mycroplasma mycoides porūšis mycoides SC* (maža kolonija).<br><br>Pastaba: *Pagal I.1A.054 nedraudžiamos „vakcinos“.* |
| I.1A.055 | *ex* 1C353*<br><br>(*ex* 1C353.a, 1C353.b) | Genetiniai elementai ir genetiškai modifikuoti organizmai:<br><br>a.* Genetiškai modifikuoti organizmai ar genetiniai elementai, turintys nukleorūgšties sekas, susietas su I.1A.053.a–c arba I.1A.054, arba I.1A.056 nurodytų organizmų patogeniškumu;<br><br>b. Genetiškai modifikuoti organizmai ar genetiniai elementai, turintys nukleorūgšties sekas, koduojančias bet kuriuos I.1A.053.d nurodytus „toksinus“ ar „toksinų elementus“.<br><br>*Techninės pastabos:*<br><br>*1. Genetiniai elementai apima, inter alia, genetiškai modifikuotas arba nemodifikuotas chromosomas, genomus, plazmides, transpozonus ir vektorius.*<br><br>*2. Nukleorūgšties sekos, susietos su bet kurių I.1A.053.a–c arba I.1A.054, arba I.1A.056 nurodytų mikroorganizmų patogeniškumu – tai apibrėžtiems mikroorganizmams būdinga seka, kuri:*<br><br>*a. Pati arba jos transponuoti ar perkelti produktai kelia didelį pavojų žmonių, gyvūnų ar augalų sveikatai; arba*<br><br>*b. Žinoma, kad ji išplečia apibrėžto mikroorganizmo ar kito organizmo, į kurį ji gali būti įterpta arba kitaip integruota, galimybes sukelti didelę žalą žmonių, gyvūnų ar augalų sveikatai.*<br><br>Pastaba: *I.1A.055 netaikomas nukleorūgščių sekoms, susietoms su enterohemoraginio Escherichia coli, serotipas O157, ir kitų verotoksiną gaminančių štamų, išskyrus koduojančiuosius verotoksiną ar jo elementus, patogeniškumu.* |
| I.1A.056 | *ex* 1C354*<br><br>(1C354.b.1–3 ir 1C354.c) | Augalų patogenai:<br><br>(a. rezervuota)<br><br>b.* Natūralios, sustiprintos arba modifikuotos bakterijos „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įterpta tokių kultūrų, pavidalu:<br><br>1. *Xanthomonas albilineans;*<br><br>2. *Xanthomonas campestris pv. citri*, įskaitant štamus, žymimus kaip *Xanthomonas campestris pv. citri* A, B, C, D, E tipai arba kitaip klasifikuojamus kaip *Xanthomonas citri, Xanthomonas campestris pv. aurantifolia arba Xanthomonas campestris pv. citrumelo*;<br><br>3. *Xanthomonas oryzae pv. Oryzae (Pseudomonas campestris pv. Oryzae);*<br><br>c. Natūralūs, sustiprinti arba modifikuoti grybeliai „izoliuotųjų veikliųjų mikroorganizmų“ ar terpių, kurios buvo tikslingai užkrėstos arba į kurias buvo įterpta tokių kultūrų, pavidalu:<br><br>1. Kavamedinis deguliagrybis (*Colletotrichum coffeanum var. virulans*) (*Colletotrichum kahawae*);<br><br>2. Geltonoji rūdė (*Cochliobolus miyabeanus*) (*Helminthosporium oryzae*);<br><br>3. Kaučiukmedinis juodgrybis (*Microcyclus ulei*) (sin. *Dothidella ulei*);<br><br>4. Juodoji rūdė (*Puccinia graminis*) (sin. *Puccinia graminis f. sp. tritici*);<br><br>5. Ryžinis dryžgrybis (*Puccinia striiformis*) (sin. *Puccinia glumarum*);<br><br>6. Ryžinis deguliagrybis (*Magnaporthe grisea*) (*pyricularia grisea / pyricularia oryzae*). |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1A.057 | 1C450 | Toksiškos cheminės medžiagos ir toksiškų chemikalų pirmtakai ir vieną jų ar daugiau turintys „cheminiai mišiniai“:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.1A.052, I.1A.053.d ir „Karinių prekių kontrolė“.<br><br>a. Toksiškos cheminės medžiagos:<br><br>1. Amitonas: O,O–dietil S–[2–(dietilamino)etilo] fosfontiolatai (78–53–5) ir atitinkamos alkilintos ar protonuotos druskos;<br><br>2. PFIB: 1,1,3,3,3–pentafluoro–2–(trifluormetil)–1–propenas (382–21–8);<br><br>N.B. Apie BZ: 3–chinuklidinilo benzilatą (6581–06–2) žr. „Karinių prekių kontrolė“;<br><br>4. Fosgenas: karbonildichloridas (75–44–5);<br><br>5. Chlorcianas (506–77–4);<br><br>6. Vandenilio cianidas (74–90–8);<br><br>7. Chloropikrinas: trichloronitrometanas (76–06–2);<br><br>*1 pastaba: Pagal I.1A.057 nedraudžiami „cheminiai mišiniai“, kuriuose yra viena ar daugiau I.1A.057.a.1 ir .a.2 nurodytų cheminių medžiagų ir kuriuose nė viena atskirai nurodyta cheminė medžiaga nesudaro daugiau nei 1 % mišinio masės.*<br><br>*2 pastaba: Pagal I.1A.057 nedraudžiami „cheminiai mišiniai“, kuriuose yra viena ar daugiau I.1A.057.a.4, .a.5, .a.6 ir .a.7 nurodytų cheminių medžiagų ir kuriuose nė viena atskirai nurodyta cheminė medžiaga nesudaro daugiau nei 30 % mišinio masės.*<br><br>*3 pastaba: Pagal I.1A.057 nekontroliuojami produktai, identifikuojami kaip plataus vartojimo prekės, supakuotos mažmeniniam pardavimui asmeniniam vartojimui arba supakuotos individualiam vartojimui.*<br><br>b.* Toksiškų medžiagų pirmtakai:<br><br>1. Kiti „Karinių prekių kontrolė“ arba I.1A.052 nenurodyti chemikalai, turintys fosforo atomų, prie kurių prijungta viena (paprastoji arba izo) metilo, etilo arba propilo grupė, bet ne papildomi anglies atomai;<br><br>*Pastaba: I.1A.057.b.1 netaikomas fonofosui: O–Etil S–fenil etilfosfonotiolotionatas (944–22–9);*<br><br>2. N,N–dialkil [–metil, –etil n–propil arba izopropil] fosforamido digalidai, išskyrus N,N–dimetilaminofosforildichloridą;<br><br>N.B. Apie N,N–dimetilaminofosforildichloridą žr. I.IA.052.57.<br><br>3. Dialkil [–metil, –etil, n–propil arba izopropil] N,N–dialkil [–metil, –etil, n–propil arba izopropil]–fosforamidatai, kiti nei I.1A.052 nurodyti dietil–N,N–dimetilfosforamidatai;<br><br>4. N,N–dialkil [–metil, –etil, n–propil arba izopropil] aminoetil–2–chloridai ir atitinkamos protonuotos druskos, kitos nei N,N–diizopropil–(beta)–aminoetilchloridas arba N,N–diizopropil–(beta)–aminoetilchlorido hidrochloridas, nurodyti I.1A.052;<br><br>5. N,N–dialkil [–metil, –etil, n–propil arba izopropil] aminoetanoliai–2 ir atitinkamos protonuotos druskos, kitos nei N,N–diizopropil–(beta)–aminoetanolis (96–80–0) ir N,N–dietilaminoetanolis (100–37–8), nurodyti I.1A.052;<br><br>*Pastaba: Pagal I.1A.057.b.5 nedraudžiamos šios cheminės medžiagos:*<br><br>*a. N,N–dimetilaminoetanolis (108–01–0) ir atitinkamos protonuotos druskos;*<br><br>*b. Protonuotos N,N–dietilaminoetanolio (100–37–8) druskos;* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | 6. N,N–dialkil [–metil, –etil, n–propil arba izopropil] aminoetantioliai–2 ir atitinkamos protonuotos druskos, kitos nei I.1A.052 nurodytas N,N–diizopropil–(beta)–aminoetantiolis;<br><br>N.B. Apie etildietanolaminą (139–87–7) žr. I.1A.052;<br><br>8. Metildietanolaminas (105–59–9).<br><br>*1 pastaba: Pagal I.1A.057 nedraudžiami „cheminiai mišiniai“, kuriuose yra viena ar daugiau I.1A.057.b.1, .b.2, .b.3, .b.4, .b.5 ir .b.6 nurodytų cheminių medžiagų ir kuriuose nė viena atskirai nurodyta cheminė medžiaga nesudaro daugiau nei 10 % mišinio masės.*<br><br>*2 pastaba: Pagal I.1A.057 nedraudžiami „cheminiai mišiniai“, kuriuose yra viena ar daugiau I.1A.057.b.8 nurodytų cheminių medžiagų ir kuriuose nė viena atskirai nurodyta cheminė medžiaga nesudaro daugiau nei 30 % mišinio masės.*<br><br>*3 pastaba: Pagal I.1A.057 nedraudžiami produktai, identifikuojami kaip plataus vartojimo prekės, supakuotos mažmeniniam pardavimui asmeniniam vartojimui arba supakuotos individualiam vartojimui.* |

**I.1B. Technologija, įskaitant programinę įrangą**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.1B.001 | *ex* 1D001 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta ar pritaikyta I.1A.006 nurodytai įrangai „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“. |
| I.1B.002 | 1D101 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta ar pritaikyta I.1A.007–I.1A.009 ar I.1A.011–I.1A.013 nurodytoms prekėms „naudoti“. |
| I.1B.003 | 1D103 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta sunkiau aptinkamiems stebimiems parametrams, tokiems kaip taikinio atspindžio geba, ultravioletinės ar infraraudonosios spinduliuotės ir akustinės bangos spektriniai požymiai, analizuoti. |
| I.1B.004 | 1D201 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta I.1A.014 nurodytoms prekėms „naudoti“. |
| I.1B.005 | 1E001 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.1A.006–I.1A.053, I.1A.055 ar I.1A.057 nurodytai įrangai arba medžiagoms „kurti“ arba „gaminti“. |
| I.1B.006 | 1E101 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, taikoma I.1A.001, I.1A.006–I.1A.013, I.1A.026, I.1A.028, I.1A.029–I.1A.031, I.1B.002 ar I.1B.003 nurodytoms prekėms „naudoti“. |
| I.1B.007 | *ex* 1E102 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, naudojama I.1B.001–I.1B.003 nurodytai „programinei įrangai“ „kurti“. |
| I.1B.008 | 1E103 | „Technologija“, skirta temperatūrai, slėgiui ar atmosferai autoklavuose arba hidroklavuose reguliuoti „gaminant“ „kompozitus“ ar iš dalies apdorotus „kompozitus“. |
| I.1B.009 | 1E104 | „Technologija“, susijusi su pirolizės būdu gaunamų medžiagų „gamyba“, formuojant jas ant presformų, įtvarų ar kitokių padėklų iš pirminių dujų, kurios suyra temperatūroje nuo 1 573 K (1 300 °C) iki 3 173 K (2 900 °C) esant 130 Pa–20 kPa slėgiui.<br><br>*Pastaba: I.1B.009 apima „technologiją“, kuri taikoma pirminių dujų mišiniams, tėkmės spartai ir proceso valdymo tvarkaraščiams bei parametrams gauti.* |
| I.1B.010 | *ex* 1E201 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, taikoma I.1A.002–I.1A.005, I.1A.014–I.1A.023, I.1A.024.b, I.1A.033–I.1A.051 ar I.1B.004 nurodytoms prekėms „naudoti“. |
| I.1B.011 | 1E202 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, naudojama I.1A.002–I.1A.005 nurodytoms prekėms „kurti“ arba „gaminti“. |
| I.1B.012 | 1E203 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, naudojama I.1B.004 nurodytai „programinei įrangai“ „kurti“. |

I.2.

## MEDŽIAGŲ PERDIRBIMAS

### I.2A. Prekės

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.001 | *ex* 2A001* | Antifrikciniai guoliai, guolių sistemos ir jų komponentai, išvardyti toliau:<br><br>Pastaba: *Pagal I.2A.001 nedraudžiami rutuliniai guoliai, kurių gamintojo nustatytos leidžiamosios nuokrypos (tolerancijos) atitinka ISO 3290 standarto 5-ąją ar žemesnę klasę.*<br><br>Radialiniai rutuliniai guoliai, kurių gamintojo nustatytos visos leidžiamosios nuokrypos (tolerancijos) atitinka ISO 492 tolerancijos standarto (ar ANSI/ABMA Std 20 tolerancijos standarto ABEC-9 arba RBEC-9, ar atitinkamų nacionalinių standartų) 2-ąją ar aukštesnę klasę, turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Vidinio žiedo išgrąžos skersmuo – 12–50 mm;<br><br>b. Išorinio žiedo išorinis skersmuo – 25–100 mm; ir<br><br>c. Plotis – 10–20 mm. |
| I.2A.002 | 2A225 | Tigliai, pagaminti iš skystų aktinidinių metalų poveikiui atsparių medžiagų:<br><br>a. Tigliai, turintys abi išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Tūris nuo 150 $cm^3$ iki 8 000 $cm^3$; ir<br><br>2. Pagaminti iš 98 % grynumo ar grynesnių (pagal masę) toliau išvardytų medžiagų arba iškloti jomis:<br><br>a. Kalcio fluoridu ($CaF_2$);<br><br>b. Kalcio cirkonatu (metacirkonatu) ($CaZrO_3$);<br><br>c. Cerio sulfidu ($Ce_2S_3$);<br><br>d. Erbio oksidu (erbiu) ($Er_2O_3$);<br><br>e. Hafnio oksidu (hafniu) ($HfO_2$);<br><br>f. Magnio oksidu (MgO);<br><br>g. Niobio, titano ir volframo azotiniu lydiniu (maždaug 50 % Nb, 30 % Ti, 20 % W);<br><br>h. Itrio oksidu (itriu) ($Y_2O_3$); arba<br><br>i. Cirkonio oksidu (cirkoniu) ($ZrO_2$);<br><br>b. Tigliai, turintys abi išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Tūris nuo 50 $cm^3$ iki 2 000 $cm^3$; ir<br><br>2. Pagaminti iš tantalo arba iškloti tantalu, kurio grynumas (pagal masę) 99,9 % arba didesnis;<br><br>c. Tigliai, turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Tūris nuo 50 $cm^3$ iki 2 000 $cm^3$;<br><br>2. Pagaminti iš tantalo arba iškloti tantalu, kurio grynumas (pagal masę) 98 % arba didesnis; ir<br><br>3. Padengti tantalo karbidu, nitridu, boridu arba bet kokiu jų deriniu. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.003 | 2A226 | Vožtuvai, turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Ne mažesnio kaip 5 mm ‘vardinio skersmens’;<br><br>b. Turintys silfoninių sandariklių; ir<br><br>c. Visi pagaminti iš aliuminio, aliuminio lydinių, nikelio arba nikelio lydinių, kuriuose yra daugiau kaip 60 % nikelio (pagal masę), arba šiomis medžiagomis iškloti.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Skirtingus įėjimo ir išėjimo skersmenis turintiems vožtuvams I.2A.003 vartojamas terminas ‘vardinis skersmuo’ taikomas mažesniajam skersmeniui.* |
| I.2A.004 | *ex* 2B001.a*, 2B001.d | Staklės ar bet koks jų derinys metalui, keramikai ar „kompozicinėms medžiagoms“ pašalinti (arba nupjauti), kurios pagal gamintojo techninę specifikaciją gali turėti „skaitmeninio valdymo“ elektroninius įtaisus, ir specialiai suprojektuoti komponentai:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.2A.016.<br><br>*1 pastaba: Pagal I.2A.004 nedraudžiamos specialios paskirties staklės, skirtos tik krumpliaračių gamybai.*<br><br>*2 pastaba: Pagal I.2A.004 nedraudžiamos specialios paskirties staklės, skirtos tik bet kuriai iš toliau nurodytų dalių gaminti:*<br><br>*a. Alkūniniams ir kumšteliniams velenams;*<br><br>*b. Įrankiams ar pjovikliams;*<br><br>*c. Presavimo sliekiniams sraigtams.*<br><br>*3 pastaba: Kiekviename taikomame I.2A.004.a ir I.2A.016 įraše turi būti įvertintos staklės, turinčios bent dvi iš šių trijų galimybių – tekinimo, frezavimo ar šlifavimo (pvz., tekinimo staklės su frezavimo galimybe).*<br><br>a.* Tekinimo staklės, gebančios apdirbti didesnius nei 35 mm skersmenis, turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Pagal ISO 230/2 (1988) [1] standartą ar atitinkamus nacionalinius standartus įvertintas padėties nustatymo tikslumas su „visomis leidžiamomis pataisomis“ išilgai bet kurios tiesinės ašies yra ne didesnis (geresnis) kaip 6 μm; ir<br><br>2. Dvi ar daugiau ašių, kurios vienu metu gali būti suderintos „kontūriniam valdymui“;<br><br>*1 pastaba: Pagal I.2A.004.a nedraudžiamos tekinimo staklės, specialiai suprojektuotos kontaktiniams lęšiams gaminti, turinčios visas išvardytas charakteristikas:*<br><br>*1. Staklių valdymo įrenginys, kuriame programų dalių duomenų įvesčiai naudojama tik oftalminio pagrindo programinė įranga; ir*<br><br>*2. Nėra vakuuminio griebtuvo.*<br><br>*2 pastaba: Pagal I.2A.004.a nedraudžiamos strypų tekinimo staklės (Swissturn), skirtos tik tiekiamiems strypams apdirbti, jei didžiausias strypų skersmuo ne didesnis kaip 42 mm ir nėra galimybių įtaisyti laikiklių. Staklės taip pat gali būti naudojamos mažesnio nei 42 mm skersmens dalims apdirbti jas gręžiant ir (arba) frezuojant.*<br><br>d. Nevielinio elektrodo tipo elektroerozinės staklės (EDM), turinčios dvi ar daugiau pasukimo ašių, kurios vienu metu gali būti suderintos „kontūriniam valdymui“. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.005 | *ex* 2B006.b* | Matmenų tikrinimo ar matavimo sistemos, įranga ir „elektroniniai mazgai“:<br><br>b.* Linijinio ar kampinio poslinkio matuokliai:<br><br>1.* Linijinio poslinkio matavimo įrankiai, turintys bet kurią iš šių charakteristikų:<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.2A.005.b.1 nurodytoms medžiagoms ‘linijinis poslinkis’ – tai atstumo tarp matavimo zondo ir matuojamo objekto pasikeitimas.*<br><br>a. Nesąlytinės matavimo sistemos, kurių „skiriamoji geba“ lygi 0,2 μm ar mažesnė (geresnė) matavimo srityje iki 0,2 mm;<br><br>b. Tiesinės įtampos skirtuminio keitimo sistemos, turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. „Teisiškumą“, lygų 0,1 % ar mažesnį (geresnį) matavimo intervale iki 5 mm; ir<br><br>2. Kaitumą (dreifą), lygų 0,1 % per dieną arba mažesnį (geresnį), kai temperatūra lygi standartu numatytai bandymų patalpos aplinkos temperatūrai ± 1 K; arba<br><br>c. Matavimo sistemos, turinčios visas šias charakteristikas:<br><br>1. Turinčios „lazerį“; ir<br><br>2. Mažiausiai 12 valandų išlaikančios nuokrypą nuo standartinės temperatūros ± 1 K intervale ir, esant standartiniam slėgiui, visas išvardytas savybes:<br><br>a. 1 „Skiriamąją gebą“ visoje skalėje, ne didesnę (geresnę) kaip 0,1 μm; ir<br><br>b. „Matavimo neapibrėžtį“, ne didesnę (geresnę) kaip (0,2 + L/2 000) μm (L – tai matuojamas ilgis milimetrais);<br><br>*Pastaba: Pagal I.2A.005.b.1.c nedraudžiamos matavimo interferometrų sistemos be uždarosios ar atvirosios kilpos grįžtamojo ryšio, turinčios lazerį staklių slydimo judesio nuokrypiams matuoti, matmenų tikrinimo mašinos ar panaši įranga.*<br><br>2. Kampinio poslinkio matuokliai, kurių „kampinės padėties nuokrypis“ ne didesnis (geresnis) kaip 0,00025 °.<br><br>*Pastaba: Pagal I.2A.005.b.2 nedraudžiami optiniai įtaisai, tokie kaip autokolimatoriai, kuriuose naudojama kolimuota šviesa (pvz., lazerio šviesa) kampiniam veidrodžio poslinkiui aptikti.* |
| I.2A.006 | 2B007.c | „Robotai“, turintys išvardytas charakteristikas, ir jiems specialiai suprojektuoti valdikliai ir jų „galiniai vykdymo įtaisai“:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.2A.019.<br><br>c. Specialiai suprojektuoti ar laikomi atspariais spinduliuotei (radiacijai) ir gebantys atlaikyti didesnę nei $5 \times 10^3$ Gy (siliciui) spinduliuotę nesumažėjant darbinėms charakteristikoms.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Žymuo Gy (silicis) nurodo sugeriamą energiją džauliais (J), tenkančią vienam neekranuoto silicio bandinio, kai jis yra veikiamas jonizuojančiąja spinduliuote, kilogramui.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.007 | 2B104 | „Izostatiniai presai“, turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.2A.017.<br><br>a. Didžiausias darbinis slėgis ne mažesnis kaip 69 MPa;<br><br>b. Suprojektuoti pasiekti ir palaikyti ne mažesnę kaip 873 K (600 °C) kontroliuojamą aplinkos temperatūrą; ir<br><br>c. Turintys 254 mm ar didesnio vidinio skersmens kameros ertmę. |
| I.2A.008 | 2B105 | Cheminio nusodinimo iš garų fazės (CVD) krosnys, suprojektuotos ar pritaikytos anglies-anglies kompozitams tankinti. |
| I.2A.009 | 2B109 | Srauto formavimo mašinos ir joms specialiai suprojektuoti komponentai, išvardyti toliau:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.2A.020.<br><br>a. Srauto formavimo mašinos, turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Pagal gamintojo techninę specifikaciją gali turėti „skaitmeninio valdymo“ blokus ar būti valdomos kompiuteriu, net kai iš anksto tokių blokų ir neturi; ir<br><br>2. Turinčios daugiau nei dvi ašis, kurios vienu metu gali būti suderintos „kontūriniam valdymui“.<br><br>b. I.2A.009.a nurodytoms srauto formavimo mašinoms specialiai suprojektuoti komponentai.<br><br>*Pastaba: Pagal I.2A.009 nedraudžiamos mašinos, kurios netinka naudoti raketinių jėgainių komponentams ir įrangai (pvz., variklių korpusai), skirtai „raketoms“, gaminti.*<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Sukimosi formavimo ir srauto formavimo funkcijas suderinančios mašinos I.2A.009 vertinamos kaip srauto formavimo mašinos.* |
| I.2A.010 | 2B116 | Vibracijos bandymo sistemos, įranga ir jų komponentai:<br><br>a. Vibracijos bandymo sistemos su skaitmeniniais valdikliais, kuriose taikoma grįžtamojo ryšio arba uždarosios kilpos technika, galinčios dirbti 10 g ar didesnės vid. kv. vertės vibracijos pagreičio ir 20 Hz–2 kHz dažnio sąlygomis ir sukurti 50 kN arba didesnę galią (matuojant ‘ant pliko stalo’);<br><br>b. Skaitmeniniai valdikliai kartu su specialiai sukurta vibracijos bandymo programine įranga, turintys didesnį negu 5 kHz „tikralaikį dažnių juostos plotį“, sukurti naudoti I.2A.010.a nurodytose vibracijos bandymo sistemose;<br><br>c. Vibraciniai įrenginiai (kratytuvai) su stiprintuvais ar be jų, galintys sukurti 50 kN arba didesnę galią (matuojant ‘ant pliko stalo’) ir tinkami naudoti I.2A.010.a nurodytose vibracijos bandymo sistemose;<br><br>d. Pagalbinės bandinio struktūros ir elektroniniai blokai, sukurti siekiant sujungti vibratorius į vibracinį stendą, galintį užtikrinti 50 kN arba didesnę bendrą efektyviąją galią matuojant ‘ant pliko stalo’ ir tinkami naudoti I.2A.010.a nurodytose vibracijos sistemose.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.2A.010 minimas žodžių junginys ‘ant pliko stalo’ reiškia plokščią stalą ar kitą plokštumą be jokių tvirtinimo įtaisų ar elementų.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.011 | 2B117 | Kita I.2A.007 ar I.2A.008 nenurodyta įranga ir proceso valdikliai, sukurti ar pritaikyti struktūrinių kompozitinių raketų tūtų ir daugkartinio naudojimo aparatų priekio antgalių tankinimui ir pirolizei. |
| I.2A.012 | 2B119 | Balansavimo mašinos ir su jomis susijusi įranga, išvardyta toliau:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.2A.021.<br><br>a. Balansavimo mašinos, turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Nebalansuojančios rotorių ar sąrankų, sveriančių daugiau kaip 3 kg;<br><br>2. Didesniu nei 12 500 sūkių per minutę greičiu balansuojančios rotorius ar sąrankas;<br><br>3. Gebančios ištaisyti disbalansą dviejose ar daugiau plokštumų; ir<br><br>4. Galinčios subalansuoti iki 0,2 g mm liekamojo specifinio disbalanso vienam rotoriaus masės kilogramui;<br><br>*Pastaba:* *Pagal I.2A.012.a nedraudžiamos balansavimo mašinos, sukurtos ar pritaikytos stomatologinei ar kitai medicininei įrangai.*<br><br>b. Indikatorių galvutės, suprojektuotos ar pritaikytos naudoti I.2A.012.a nurodytose mašinose.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Kartais indikatorių galvutės yra vadinamos balansavimo darbo įrankiais.* |
| I.2A.013 | 2B120 | Judesio imitatoriai ar greičio plokštės, turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Dvi ar daugiau ašių;<br><br>b. Srovės nuėmiklius, gebančius perduoti elektros energiją ir (ar) signalo informaciją; ir<br><br>c. Turinčios bet kurią iš šių charakteristikų:<br><br>1. Judesys kiekviena ašimi pasižymi:<br><br>a. Ne mažesne kaip 400 laipsnių per sekundę arba ne didesne kaip 30 laipsnių per sekundę sparta; ir<br><br>b. Ne didesne kaip 6 laipsnių per sekundę spartos skiriamąja geba ir ne didesniu kaip 0,6 laipsnio per sekundę tikslumu;<br><br>2. Blogiausio atvejo spartos pastovumas ne blogesnis (mažesnis) kaip ± 0,05 %, vidurkintas 10 ar daugiau laipsnių intervale; arba<br><br>3. Padėties nustatymo tikslumas lygus ar geresnis kaip 5 kampo sekundės.<br><br>*Pastaba:* *Pagal I.2A.013 nedraudžiami sukamieji stalai, suprojektuoti ar pritaikyti naudoti staklėse ar medicininėje įrangoje.* |
| I.2A.014 | 2B121 | Kiti I.2A.013 nenurodyti padėties nustatymo stalai (įranga, gebanti tiksliai nustatyti pasukimo padėtį pagal bet kurią ašį), turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Dvi ar daugiau ašių; ir<br><br>b. Padėties nustatymo tikslumas lygus ar geresnis kaip 5 kampo sekundės.<br><br>*Pastaba:* *Pagal I.2A.014 nedraudžiami sukamieji stalai, suprojektuoti ar pritaikyti naudoti staklėse ar medicininėje įrangoje.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.015 | 2B122 | Centrifugos, gebančios suteikti didesnius nei 100 g pagreičius ir turinčios srovės nuėmiklių, gebančių perduoti elektros energiją ir signalo informaciją. |
| I.2A.016 | 2B201, 2B001.b.2 ir 2B001.c.2 | Metalų, keramikos arba „kompozicinių medžiagų“ pašalinimo arba apdirbimo pjovimu staklės ar jų deriniai, kurios pagal gamintojo techninę specifikaciją gali turėti elektroninius vienalaikio „kontūrinio valdymo“ pagal dvi arba daugiau ašių įtaisus:<br><br>*Pastaba:* *Apie „skaitmeninio valdymo“ blokus, draudžiamus dėl su jais susijusios „programinės įrangos“, žr. I.2B.002.*<br><br>a. Frezavimo staklės, turinčios kurią nors iš išvardytų charakteristikų:<br><br>1. Pagal ISO 230/2 (1988) [1] standartą ar atitinkamus nacionalinius standartus įvertintas padėties nustatymo tikslumas su „visomis leidžiamomis pataisomis“ išilgai bet kurios tiesinės ašies yra ne didesnis (geresnis) kaip 6 μm;<br><br>2. Dvi ar daugiau kontūrinių pasukimo ašių; arba<br><br>3. Penkios ar daugiau ašių, kurios vienu metu gali būti suderintos „kontūriniam valdymui“;<br><br>*Pastaba:* *Pagal I.2A.016.a nedraudžiamos frezavimo staklės, turinčios išvardytas charakteristikas:*<br><br>*a. X ašies darbinė eiga didesnė nei 2 m; ir*<br><br>*b. Visuminis padėties nustatymo tikslumas X ašyje didesnis (blogesnis) kaip 30 μm.*<br><br>b. Šlifavimo staklės, turinčios kurią nors iš išvardytų charakteristikų:<br><br>1. Pagal ISO 230/2 (1988) [1] standartą ar atitinkamus nacionalinius standartus įvertintas padėties nustatymo tikslumas su „visomis leidžiamomis pataisomis“ išilgai bet kurios tiesinės ašies yra ne didesnis (geresnis) kaip 4 μm;<br><br>2. Dvi ar daugiau kontūrinių pasukimo ašių; arba<br><br>3. Penkias ar daugiau ašių, kurios vienu metu gali būti suderintos „kontūriniam valdymui“.<br><br>*Pastaba:* *Pagal I.2A.016.b nedraudžiamos šios šlifavimo staklės:*<br><br>*a. Cilindrinės išorinio, vidinio ar išorinio–vidinio šlifavimo staklės, turinčios visas išvardytas charakteristikas:*<br><br>*1. Tik apdirbančios detalę, kurios didžiausias išorinis skersmuo arba didžiausias ilgis yra 150 mm; ir*<br><br>*2. Ašys apribotos x, z ir c ašimis;*<br><br>*b. Koordinatinio šlifavimo staklės, neturinčios z ar w ašies, kurių bendras padėties nustatymo tikslumas pagal ISO 230/2 (1988) [1] arba atitinkamus nacionalinius standartus yra mažesnis (geresnis) kaip 4 μm.*<br><br>*1 pastaba:* *Pagal I.2A.016 nedraudžiamos specialios paskirties staklės, kurios naudojamos tik bet kurios iš šių dalių gamybai:*<br><br>*a. krumpliaračių;*<br><br>*b. alkūninių ar kumštelinių velenų;*<br><br>*c. įrankių ar pjoviklių;*<br><br>*d. presavimo sliekinių sraigtų.*<br><br>*2 pastaba:* *Staklės, turinčios bent dvi iš šių galimybių – tekinimo, frezavimo ar šlifavimo (pvz., tekinimo staklės su frezavimo galimybe), turi būti įvertintos kiekviename taikomame I.2A.004.a arba I.2A.016.a ar b įraše.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.017 | 2B204 | Kiti I.2A.007 nenurodyti „izostatiniai presai“ ir su jais susijusi įranga:<br><br>a. „Izostatiniai presai“, turintys abi išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Galintys sudaryti ne mažesnį kaip 69 MPa darbinį slėgį; ir<br><br>2. Turintys per 120 mm vidinio skersmens kamerą;<br><br>b. Štampai, liejimo formos ir valdikliai, specialiai sukurti I.2A.017.a nurodytiems „izostatiniams presams“.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.2A.017 vartojamas terminas „vidiniai kameros matmenys“ reiškia kameros, kurioje kartu pasiekiama darbinė temperatūra ir darbinis slėgis, matmenis, neįskaitant vidinių tvirtiklių. Šie matmenys turi būti mažesni už vidinį slėgio kameros skersmenį arba už vidinį izoliuotosios krosnies kameros skersmenį, atsižvelgiant į tai, kuri kamera yra kitos viduje.* |
| I.2A.018 | 2B206 | Kitos I.2A.005 nenurodytos matmenų tikrinimo mašinos, matavimo įrankiai ar sistemos:<br><br>a. Kompiuteriu ar skaitmeniniu būdu valdomos matmenų tikrinimo mašinos, turinčios abi išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Dvi ar daugiau ašių; ir<br><br>2. Vienmatė ilgio „matavimo neapibrėžtis“ ne didesnė (geresne) kaip (1,25 + L/1 000) μm, nustatyta detektoriumi, kurio „tikslumas“ mažesnis (geresnis) kaip 0,2 μm (L yra matuojamas ilgis milimetrais) (žr. VDI/VDE 2617, 1 ir 2 dalys);<br><br>b. Sistemos, skirtos linijiniam ir kampiniam pusapvalkalių tikrinimui vienu metu, turinčios abi išvardytas charakteristikas:<br><br>1. „Matavimo neapibrėžtis“ išilgai bet kurios ašies ne didesnė (geresnė) kaip 3,5 μm/5 mm; ir<br><br>2. „Didžiausias kampinės padėties nuokrypis“ ne didesnis kaip 0,02°.<br><br>*1 pastaba: Staklės, kurios gali būti naudojamos kaip matavimo mašinos, yra draudžiamos, jeigu atitinka arba viršija kriterijus, nurodytus staklių ar matavimo mašinų funkcijose.*<br><br>*2 pastaba: I.2A.018 nurodytos mašinos draudžiamos, jeigu viršija draudimo slenkstį kuriame nors savo eksploatavimo intervale.*<br><br>*Techninės pastabos:*<br><br>*1. Zondas (bandinys), naudojamas matmenų tikrinimo sistemos matavimo neapibrėžčiai nustatyti, turi būti aprašytas VDI/VDE 2617 2, 3 ir 4 dalyse.*<br><br>*2. Visi matavimo duomenų parametrai, nurodyti I.2A.018, teikiami plius arba minus, t. y. teikiama ne visa verčių sritis.* |
| I.2A.019 | 2B207 | Kiti I.2A.006 nenurodyti „robotai“, „galiniai vykdymo įtaisai“ ir valdymo blokai, išvardyti toliau:<br><br>a. Remiantis nacionaliniais saugos standartais specialiai suprojektuoti „robotai“ ar „galiniai vykdymo įtaisai“, naudojami dirbti su brizantinėmis sprogstamosiomis medžiagomis (pvz., atitinkantys apsaugos nuo elektros reikalavimus, keliamus brizantinėms sprogstamosioms medžiagoms);<br><br>b. Valdymo blokai, specialiai suprojektuoti bet kuriems I.2A.019.a nurodytiems „robotams“ ar „galiniams vykdymo įtaisams“. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.020 | 2B209 | Kitos I.2A.009 nenurodytos srauto formavimo mašinos ir sukimosi formavimo mašinos, turinčios srauto formavimo funkcijas, ir įtvarai:<br><br>a. Mašinos, turinčios abi išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Tris ar daugiau ritinių (aktyviųjų ar kreipiančiųjų); ir<br><br>2. Kurios pagal gamintojo techninę specifikaciją gali turėti „skaitmeninio valdymo“ blokus ar būti valdomos kompiuteriu;<br><br>b. Rotorius formuojantys įtvarai, suprojektuoti cilindriniams rotoriams, kurių vidinis skersmuo nuo 75 mm iki 400 mm, formuoti.<br><br>Pastaba: *I.2A.020.a apima mašinas, turinčias tik vieną valco ritinį, suprojektuotą metalui deformuoti, ir dar du pagalbinius valco ritinius, kurie atremia įtvarą, tačiau tiesiogiai nedalyvauja deformacijos procese.* |
| I.2A.021 | 2B219 | Stacionarios ar portatyvinės, horizontaliosios ar vertikaliosios iščentrinės daugiaplokštuminės balansavimo mašinos:<br><br>a. Iščentrinės balansavimo mašinos, suprojektuotos lankstiesiems rotoriams, kurių ilgis ne mažesnis kaip 600 mm, balansuoti, turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Mosto arba kakliuko skersmuo didesnis nei 75 mm;<br><br>2. Gebančios balansuoti nuo 0,9 iki 23 kg; ir<br><br>3. Gebančios balansuoti didesniu nei 5 000 sūkių per minutę greičiu;<br><br>b. Iščentrinės balansavimo mašinos, suprojektuotos tuščiavidurių cilindrinių rotorių komponentams balansuoti ir turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Kakliuko skersmuo didesnis nei 75 mm;<br><br>2. Gebančios balansuoti nuo 0,9 iki 23 kg;<br><br>3. Gebančios subalansuoti iki liekamojo disbalanso, ne didesnio kaip 0,01 kg × mm kilogramui kiekvienai plokštumai; ir<br><br>4. Diržinės pavaros tipo. |
| I.2A.022 | 2B225 | Nuotoliniai manipuliatoriai, kurie gali būti naudojami nuotoliniams veiksmams atlikti per radiocheminio atskyrimo operacijas ar karštosiose kamerose, turintys vieną iš toliau išvardytų savybių:<br><br>a. Gebą prasiskverbti per 0,6 m ar storesnę karštosios kameros sieną (valdymas per sieną); arba<br><br>b. Gebą manipuliuoti per 0,6 m ar storesnės karštosios kameros sienos viršų (valdymas per sienos viršų).<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Nuotoliniai manipuliatoriai, kuriais žmogaus operatoriaus veiksmai perkeliami į nuotolinę valdymo rankeną ir galinę įrangą. Jie gali būti 'valdančiojo–pavaldžiojo' tipo ar valdomi vairasvirte ar klaviatūra.* |
| I.2A.023 | 2B226 | Kontroliuojamos aplinkos (vakuuminės ar inertinių dujų) indukcinės krosnys ir jų maitinimo šaltiniai:<br><br>a. Krosnys, turinčios visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Gebančios veikti esant didesnei nei 1 123 K (850 °C) temperatūrai;<br><br>2. Turinčios indukcinių ričių, kurių skersmuo ne didesnis kaip 600 mm; ir<br><br>3. Suprojektuotos ne mažesnei nei 5 kW įėjimo galiai;<br><br>b. Maitinimo šaltiniai, kurių galia ne mažesnė kaip 5 kW, specialiai suprojektuoti I.2A.023.a nurodytoms krosnims.<br><br>Pastaba: *Pagal I.2A.023.a nedraudžiamos krosnys, suprojektuotos puslaidininkių plokštelėms apdoroti.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.024 | 2B227 | Vakuuminės ar kitos kontroliuojamos aplinkos metalurginės lydymo ir liejimo krosnys bei su jomis susijusi įranga:<br>a. Perlydymo elektros lanku ir liejimo krosnys, turinčios abi išvardytas charakteristikas:<br>1. Sudegančiųjų elektrodų talpa nuo 1 000 $cm^3$ iki 20 000 $cm^3$, ir<br>2. Gebančios veikti esant didesnei nei 1 973 K (1 700 °C) lydymo temperatūrai;<br>b. Lydymo elektronų spinduliais ir plazminio dulkinimo bei lydymo krosnys, turinčios abi išvardytas charakteristikas:<br>1. Galia ne mažesnė kaip 50 kW; ir<br>2. Gebančios veikti esant didesnei nei 1 473 K (1 200 °C) lydymo temperatūrai.<br>c. Kompiuterinio valdymo ir kontrolės sistemos, specialiai konfigūruotos I.2A.024.a ar b nurodytoms krosnims. |
| I.2A.025 | 2B228 | Rotorių gamybos ar surinkimo įranga, rotorių balansavimo įranga, silfonų formavimo įtvarai ir štampai:<br>a. Rotorių surinkimo įranga, skirta dujų centrifugų rotorių vamzdinėms dalims, pertvaroms ir galiniams dangteliams surinkti;<br>*Pastaba: I.2A.025.a apima tiksliuosius įtvarus, tvirtinimo detales ir karštojo suleidimo mašimas.*<br>b. Rotorių balansavimo įranga, skirta dujų centrifugos rotoriaus vamzdinėms dalims išcentruoti, sutapatinant jas su bendrąja ašimi;<br>*Techninė pastaba:*<br>*I.2A.025.b nurodytą įrangą paprastai sudaro tikslumo matavimo bandiniai (zondų), prijungti prie kompiuterio, nuosekliai kontroliuojančio, pvz., rotoriaus vamzdinėms dalims balansuoti naudojamų pneumatinių tvoklių, veikimą.*<br>c. Silfonų formavimo įtvarai ir štampai, skirti viengubos sąsūkos silfonams gaminti.<br>*Techninė pastaba:*<br>*I.2A.025.c nurodyti silfonai turi visas išvardytas charakteristikas:*<br>*1. Vidinis skersmuo nuo 75 mm iki 400 mm;*<br>*2. Ilgis ne mažesnis kaip 12,7 mm;*<br>*3. Viengubos sąsūkos gylis didesnis negu 2 mm; ir*<br>*4. Pagaminti iš didelio stiprio aliuminio lydinių, martensitiškai senėjančio plieno ar didelio stiprio „pluoštinių ar gijinių medžiagų“.* |
| I.2A.026 | 2B230 | „Slėgio keitliai“, galintys matuoti absoliutųjį slėgį bet kuriame 0–13 kPa intervalo taške ir turintys abi išvardytas charakteristikas:<br>a. Slėgio jutikliai, pagaminti iš aliuminio, aliuminio lydinio, nikelio ar nikelio lydinio, turinčio daugiau kaip 60 % nikelio pagal masę, ar apsaugoti jais; ir<br>b. Turintys vieną iš išvardytų charakteristikų:<br>1. Visa matavimo skalė mažesnė kaip 13 kPa, o ‘tikslumas’ geresnis nei ± 1 % visos skalės atžvilgiu; arba<br>2. Visa matavimo skalė ne mažesnė kaip 13 kPa, o ‘tikslumas’ geresnis nei ± 130 Pa.<br>*Techninė pastaba:*<br>*I.2A.026 vartojamas terminas ‘tikslumas’ apima netiesiškumą, histerezę ir pakartojamumą aplinkos temperatūroje.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.027 | 2B231 | Vakuuminiai siurbliai, turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Įėjimo angos matmuo ne mažesnis kaip 380 mm;<br><br>b. Siurbimo greitis ne mažesnis kaip 15 $m^3$/s; ir<br><br>c. Gebantys sukurti geresnį kaip 13 mPa ribinį vakuumą.<br><br>*Techninės pastabos:*<br><br>*1. Siurbimo greitis nustatomas matavimo taške su azoto dujomis ar oru.*<br><br>*2. Ribinis vakuumas nustatomas siurblio įėjime jį užtvėrus.* |
| I.2A.028 | 2B232 | Daugiapakopės šviečiančiųjų dujų patrankos arba kitos greitaveikių patrankų sistemos (ritinės, elektromagnetinės, elektroterminės ir kitos pažangios sistemos), galinčios pagreitinti užtaisą iki 2 km/s arba daugiau. |
| I.2A.029 | *ex* 2B350*<br><br>(2B350.a.1-7, *ex* 2B350.b.1–7, 2B350.c.1–7, *ex* 2B350.d.1–8, *ex* 2B350.e.1–8, 2B350.f, *ex* 2B350.g.1–7, *ex* 2B350.h.1–7, *ex* 2B350.i.1–10 ir 2B350.j) | Cheminės gamybos įrenginiai, įranga ir komponentai:<br><br>a.* Reakcijos indai ar reaktoriai su maišytuvais arba be jų, kurių bendras vidinis (geometrinis) tūris didesnis kaip 0,1 $m^3$ (100 litrų), bet mažesnis kaip 20 $m^3$ (20 000 litrų), ir kurių visi paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su apdorojamomis ar talpinamomis cheminėmis medžiagomis, pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų:<br><br>1. Lydinių, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę;<br><br>2. Fluoropolimerų;<br><br>3. Stiklo (įskaitant stiklėjantį, emalinio dengimo ar išklojimo stiklą);<br><br>4. Nikelio ar lydinių, turinčių daugiau kaip 40 % nikelio pagal masę;<br><br>5. Tantalo ar tantalo lydinių;<br><br>6. Titano ar titano lydinių; arba<br><br>7. Cirkonio ar cirkonio lydinių;<br><br>b.* Maišytuvai, skirti naudoti I.2A.029.a nurodytuose reakcijos induose ar reaktoriuose, kai visi maišytuvo paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su apdorojamomis arba talpinamomis cheminėmis medžiagomis, pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų:<br><br>1. Lydinių, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę;<br><br>2. Fluoropolimerų;<br><br>3. Stiklo (įskaitant stiklėjantį, emalinio dengimo ar išklojimo stiklą);<br><br>4. Nikelio ar lydinių, turinčių daugiau kaip 40 % nikelio pagal masę;<br><br>5. Tantalo ar tantalo lydinių;<br><br>6. Titano ar titano lydinių; arba<br><br>7. Cirkonio ar cirkonio lydinių;<br><br>c.* Saugojimo talpos, konteineriai ar priimtuvai, kurių bendras vidinis (geometrinis) tūris didesnis kaip 0,1 $m^3$ (100 litrų) ir kurių visi paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su apdorojamomis arba talpinamomis cheminėmis medžiagomis, pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų:<br><br>1. Lydinių, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę;<br><br>2. Fluoropolimerų;<br><br>3. Stiklo (įskaitant stiklėjantį, emalinio dengimo ar išklojimo stiklą); |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | 4. Nikelio ar lydinių, turinčių daugiau kaip 40 % nikelio pagal masę;<br><br>5. Tantalo ar tantalo lydinių;<br><br>6. Titano ar titano lydinių; arba<br><br>7. Cirkonio ar cirkonio lydinių;<br><br>d.* Šilumokaičiai ar kondensatoriai, kurių šilumos perdavimo paviršiaus plotas didesnis nei 0,15 $m^2$, bet mažesnis nei 20 $m^2$, kurių visi paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su apdorojamomis cheminėmis medžiagomis, pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų:<br><br>1. Lydinių, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę;<br><br>2. Fluoropolimerų;<br><br>3. Stiklo (įskaitant stiklėjantį, emalinio dengimo ar išklojimo stiklą);<br><br>4.* Grafito;<br><br>5. Nikelio ar lydinių, turinčių daugiau nei 40 % nikelio pagal masę;<br><br>6. Tantalo ar tantalo lydinių;<br><br>7. Titano ar titano lydinių;<br><br>8. Cirkonio ar cirkonio lydinių;<br><br>e.* Distiliavimo ar absorbcijos kolonos, kurių vidinis skersmuo didesnis kaip 0,1 m ir kurių visi paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su apdorojamomis cheminėmis medžiagomis, pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų:<br><br>1. Lydinių, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę;<br><br>2. Fluoropolimerų;<br><br>3. Stiklo (įskaitant stiklėjantį, emalinio dengimo ar išklojimo stiklą);<br><br>4.* Grafito;<br><br>5. Nikelio ar lydinių, turinčių daugiau nei 40 % nikelio pagal masę;<br><br>6. Tantalo ar tantalo lydinių;<br><br>7. Titano ar titano lydinių; arba<br><br>8. Cirkonio ar cirkonio lydinių;<br><br>f. Nuotoliniu būdu valdoma užpildymo įranga, kurios visi paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su apdorojamomis cheminėmis medžiagomis, pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų:<br><br>1. Lydinių, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę; arba<br><br>2. Nikelio ar lydinių, turinčių daugiau nei 40 % nikelio pagal masę;<br><br>g.* Vožtuvai, kurių visi paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su apdorojamomis ar talpinamomis cheminėmis medžiagomis, pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų:<br><br>1. Lydinių, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę;<br><br>2. Fluoropolimerų;<br><br>3. Stiklo (įskaitant stiklėjantį, emalinio dengimo ar išklojimo stiklą);<br><br>4. Nikelio ar lydinių, turinčių daugiau nei 40 % nikelio pagal masę; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | 5. Tantalo ar tantalo lydinių;<br><br>6. Titano ar titano lydinių; arba<br><br>7. Cirkonio ar cirkonio lydinių;<br><br>h.* Daugiasieniai vamzdynai, turintys nuotėkio aptikimo kanalą, kurių visi paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su apdorojamomis arba talpinamomis cheminėmis medžiagomis, pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų:<br><br>1. Lydinių, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę;<br><br>2. Fluoropolimerų;<br><br>3. Stiklo (įskaitant stiklėjantį, emalinio dengimo ar išklojimo stiklą);<br><br>4.* Grafito;<br><br>5. Nikelio ar lydinių, turinčių daugiau nei 40 % nikelio pagal masę;<br><br>6. Tantalo ar tantalo lydinių;<br><br>7. Titano ar titano lydinių; arba<br><br>8. Cirkonio ar cirkonio lydinių;<br><br>i.* Siurbliai, kuriems gamintojas nurodo didesnę nei 0,6 $m^3$/val. didžiausią tėkmės spartą, ar vakuuminiai siurbliai, kuriems gamintojas nurodo didesnę nei 5 $m^3$/val. didžiausią tėkmės spartą esant normalios temperatūros (273 K (0 °C) ir slėgio (101,3 kPa) sąlygoms, kurių visi paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su apdorojamomis cheminėmis medžiagomis, pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų:<br><br>1. Lydinių, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę;<br><br>2. Keramikos;<br><br>3. Ferosilicio;<br><br>4. Fluoropolimerų;<br><br>5. Stiklo (įskaitant stiklėjantį, emalinio dengimo ar išklojimo stiklą);<br><br>6.* Grafito;<br><br>7. Nikelio ar lydinių, turinčių daugiau nei 40 % nikelio pagal masę;<br><br>8. Tantalo ar tantalo lydinių;<br><br>9. Titano ar titano lydinių; arba<br><br>10. Cirkonio ar cirkonio lydinių;<br><br>j. Deginimo krosnys, suprojektuotos I.1A.052 nurodytoms cheminėms medžiagoms sunaikinti, turinčios specialiai suprojektuotas atliekų tiekimo sistemas, specialias tvarkymo priemones ir didesnę kaip 1 273 K (1 000 °C) vidutinę degimo kameros temperatūrą, kurių visi atliekų tiekimo sistemos paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su atliekų produktais, pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų arba iškloti jomis:<br><br>1. Lydinių, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę;<br><br>2. Keramikos; arba<br><br>3. Nikelio ar lydinių, turinčių daugiau nei 40 % nikelio pagal masę. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2A.030 | 2B351 | Toksinių dujų stebėsenos sistemos, išvardytos toliau, ir joms skirti detektoriai:<br><br>a. Suprojektuoti veikti nepertraukiamai ir naudojami I.1A.052 nurodytoms cheminio ginklo aktyviosioms medžiagoms ar chemikalams, kurių koncentracijos mažesnės nei 0,3 $mg/m^3$, aptikti; arba<br><br>b. Suprojektuoti cholinesterazių–inhibitorių aktyvumui aptikti. |
| I.2A.031 | *ex* 2B352* ir —<br><br>(2B352.a, 2B352.b, 2B352.c, *ex* 2B352.d.1, *ex* 2B352.e, *ex* 2B352.f.1, 2B352.f.2 ir 2B352.g) | Įranga, kuri gali būti panaudota biologinėms medžiagoms saugoti:<br><br>a. Visiškai sukomplektuotos biologinių medžiagų saugojimo priemonės, užtikrinančios P3 ar P4 hermetiškumo klases;<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*P3 ar P4 (BL3, BL4, L3, L4) hermetiškumo klasės nurodytos Pasaulio sveikatos organizacijos (PSO) Laboratorijos biosaugos vadove (2-asis leidimas, Ženeva, 1993 m.).*<br><br>b.* Fermentacijos įrenginiai, gebantys be aerozolinės sklidos kultivuoti patogeninius „mikroorganizmus“, virusus ar tinkantys toksinams gaminti;<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Fermentacijos įrenginiams priskiriami bioreaktoriai, chemostatai ir nepertraukiamojo srauto sistemos.*<br><br>c. Centrifuginiai separatoriai, gebantys nepertraukiamai atskirti patogeninius mikroorganizmus be aerozolinės sklidos, turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Didesnį nei 100 litrų per valandą srautą;<br><br>2. Iš poliruoto nerūdijančio plieno ar titano pagamintus komponentus;<br><br>3. Su dvigubo ar daugkartinio hermetizavimo jungtimis garų talpykloje; ir<br><br>4. Galima sterilizacija vietoje (gamybos metu) uždaros ertmė sąlygomis;<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Prie centrifuginių separatorių priskiriami dekantiratoriai (nupylimo įrenginiai).*<br><br>d.* Kryžminio srauto filtravimo įranga ir komponentai, išvardyti toliau:<br><br>1. Kryžminio srauto filtravimo įranga, galinti be aerozolinės sklidos nepertraukiamai skirti patogeninius mikroorganizmus, virusus, toksinus ar ląstelių kultūras ir turinti abi išvardytas charakteristikas:<br><br>a. 5 $m^2$ ar didesnį visą filtravimo plotą; ir<br><br>b. Gebanti sterilizuoti ar dezinfekuoti be išankstinio išardymo;<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.2A.031.d.1.b sterilizuoti reiškia pašalinti iš įrangos visus gyvybingus mikrobus naudojant fizinius (pvz., garus) ar cheminius agentus. Dezinfekuoti reiškia įrangoje panaikinti potencinį mikrobinį užkrečiamumą naudojant cheminius agentus su baktericidiniu poveikiu. Dezinfekciją ir sterilizaciją reikia skirti nuo sanitarijos, kuri siejasi su valymo procedūromis, skirtomis mikrobų kiekiui įrangoje sumažinti, bet nebūtinai mikrobiniam užkrečiamumui ar gyvybingumui visiškai pašalinti.*<br><br>e.* Sterilizavimo garais džiovinant šaltyje įranga, kurios kondensavimo pajėgumas didesnis nei 50 kg, bet mažesnis nei 1 000 kg ledo per 24 valandas; |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | f.* Apsaugos ir saugojimo įranga, išvardyta toliau:<br><br>1.* Apsauginiai kostiumai su visišku ar daliniu vėdinimu;<br><br>Pastaba: *Pagal I.2A.031.f.1 nedraudžiami kostiumai, skirti nešioti su automatiniais kvėpavimo aparatais.*<br><br>2. III klasės biologinės saugos spintos ar izoliatoriai, turintys panašius veiksnumo parametrus<br><br>Pastaba: *I.2A.031.f.2 nurodyti izoliatoriai apima lanksčiuosius izoliatorius, džiovinimo spintas, anaerobines kameras, sandarias dėžes su hermetiškai pritvirtintomis pirštinėmis ir sluoksniuotuosius srauto gaubtus (uždarus su statmenu srautu).*<br><br>g. 1 $m^3$ ar didesnės talpos kameros, suprojektuotos aerozolio poveikio bandymams naudojant „mikroorganizmus“, virusus ar „toksinus“. |
| I.2A.032 | — | Kita nei I.2A.031 nurodyta įranga, tinkama naudoti biologinėms medžiagoms tvarkyti:<br><br>a. Įranga gyviesiems mikroorganizmams ir toksinams 1–10 μm dalelių dydžio intervale mikrokapsuliuoti, išvardyta toliau:<br><br>1. Tarpiniai polikondensatoriai;<br><br>2. Fazių separatoriai.<br><br>b. Įprasto ar turbulentinio oro srauto švaraus oro kameros ir automatiniai ventiliatorių ir HEPA filtrų blokai, kurie gali būti naudojami P3 ar P4 (BL3, BL4, L3, L4) hermetiškumo klasės įrenginiuose. |

([1]) Gamintojai, apskaičiuojantys padėties nustatymo tikslumą pagal ISO 230/2 (1997), turėtų konsultuotis su valstybės narės, kurioje jie yra įsisteigę, kompetentingomis institucijomis.

**I.2B. Technologija, įskaitant programinę įrangą**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2B.001 | *ex* 2D001 | Kita I.2B.002 nenurodyta „programinė įranga“, specialiai sukurta ar pritaikyta I.2A.004–I.2A.006 nurodytai įrangai „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“. |
| I.2B.002 | 2D002 | Elektroniniams įrenginiams (net kai jie yra elektroninio įrenginio ar sistemos viduje) skirta „programinė įranga“, leidžianti tokiems įrenginiams ar sistemoms veikti kaip „skaitmeninio valdymo“ blokui, kuris „kontūriniam valdymui“ gali vienu metu suderinti daugiau kaip keturias ašis.<br>1 pastaba: *Pagal I.2B.002 nedraudžiama „programinė įranga“, specialiai sukurta ar pritaikyta I.2 kategorijoje nenurodytoms staklėms valdyti.* |
| I.2B.003 | 2D101 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta ar pritaikyta I.2A.007–I.2A.015 nurodytai įrangai „naudoti“. |
| I.2B.004 | 2D201 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta I.2A.017–I.2A.024 nurodytai įrangai „naudoti“.<br><br>Pastaba: *„Programinė įranga“, specialiai sukurta I.2A.018 nurodytai įrangai, apima sienelių storiui ir kontūrui vienu metu matuoti skirtą „programinę įrangą“.* |
| I.2B.005 | 2D202 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta ar pritaikyta I.2A.016 nurodytai įrangai „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“. |
| I.2B.006 | *ex* 2E001 ir — | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.2A.002–I.2A.004, I.2A.006.b, I.2A.006.c, I.2A.007–I.2A.032, I.2B.001, I.2B.003 ar I.2B.004 nurodytai įrangai ar „programinei įrangai“ „kurti“. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.2B.007 | *ex* 2E002 ir — | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.2A.002–I.2A.004, I.2A.006.b, I.2A.006.c, I.2A.007–I.2A.032 nurodytai įrangai „gaminti“. |
| I.2B.008 | 2E101 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.2A.007, I.2A.009, I.2A.010, I.2A.012–I.2A.015 ar I.2B.003 nurodytai įrangai ar „programinei įrangai“ „naudoti“. |
| I.2B.009 | *ex* 2E201 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.2A.002–I.2A.005, I.2A.006.b, I.2A.006.c, I.2A.016–I.2A.020, I.2A.022–I.2A.028, I.2B.004 ar I.2B.005 nurodytai įrangai ar „programinei įrangai“ „naudoti“. |
| I.2B.010 | 2E301 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.2A.029–I.2A.031 nurodytoms prekėms „naudoti“. |

I.3.

**ELEKTRONIKA**

**I.3A. Prekės**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.3a.001 | *ex* 3A001.a* | Elektroniniai komponentai:<br><br>a. Bendrosios paskirties integriniai grandynai:<br><br>*1 pastaba: (Baigtų arba pusiau baigtų) puslaidininkių plokštelių, kurių funkcijos yra apibrėžtos, draudimo statusas įvertinamas pagal I.3A.001.a parametrus.*<br><br>*2 pastaba: Integriniams grandynams priskiriami:*<br><br>*„Monolitiniai integriniai grandynai“;*<br><br>*„Hibridiniai integriniai grandynai“;*<br><br>*„Daugialusčiai integriniai grandynai“;*<br><br>*„Sluoksniniai integriniai grandynai“, įskaitant silicio ant safyro integrinius grandynus;*<br><br>*„Optiniai integriniai grandynai“.*<br><br>1.* Integriniai grandynai, turintys visas išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Suprojektuoti ar laikomi atspariais spinduliuotei (radiacijai) ir gebantys atlaikyti bendrą $5 \times 10^3$ Gy (siliciui) ar didesnę spinduliuotę; ir<br><br>b. Naudotini raketų sistemoms ir „nepilotuojamiems orlaiviams“ apsaugoti nuo branduolinių poveikių (pvz., elektromagnetinių impulsų (EMP), rentgeno (X) spinduliuotės, bendrų smūgių ir šilumos poveikių) ir naudotini „raketoms“. |
| I.3A.002 | 3A101 | Elektroninė įranga, įtaisai ir komponentai:<br><br>a. Skaitmeniniai analogo keitikliai, naudotini „raketose“, atitinkantys karines padidinto atsparumo įrangos specifikacijas;<br><br>b. Greitintuvai, galintys tiekti elektromagnetinę spinduliuotę, susidariusią dėl 2 MeV ir daugiau pagreitintų elektronų stabdymo, ir sistemos, turinčios šiuos greitintuvus.<br><br>*Pastaba: I.3A.002.b netaikomas įrangai, specialiai sukurtai medicinos tikslais.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.3A.003 | 3A201 | Elektroniniai komponentai:<br>a. Kondensatoriai, turintys bet kurią iš toliau išvardytų charakteristikų grupių:<br>1. a. Didesnę kaip 1,4 kV vardinę įtampą;<br>b. Didesnę kaip 10 J sukauptą energiją;<br>c. Didesnę kaip 0,5 µF talpą; ir<br>d. Mažesnį kaip 50 nH nuoseklųjį induktyvumą; arba<br>2. a. Didesnę kaip 750 V vardinę įtampą;<br>b. Didesnę kaip 0,25 µF talpą; ir<br>c. Mažesnį kaip 10 nH nuoseklųjį induktyvumą;<br>b. Superlaidieji solenoidiniai elektromagnetai, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:<br>1. Galintys sukurti didesnę kaip 2 T magnetinio lauko indukciją;<br>2. Didesnį kaip 2 ilgio ir vidinio skersmens santykį;<br>3. Didesnį kaip 300 mm vidinį skersmenį; ir<br>4. Ne didesnį kaip 1 % magnetinio lauko nevienalytiškumą virš centrinio 50 % vidinio tūrio;<br>*Pastaba: Pagal I.3A.003.b nedraudžiami magnetai, specialiai sukurti ir eksportuojami kaip medicininių branduolinio magnetinio rezonanso (NMR) tomografijos sistemų dalys. Žodžių junginys 'kaip dalys' nebūtinai reiškia fizinę dalį toje pačioje gaminio siuntoje; leidžiami atskiri kroviniai iš skirtingų šaltinių, pateikiant susijusius eksporto dokumentus, aiškiai nurodančius, kad kroviniai yra siunčiami 'kaip dalys' vizualizavimo sistemoms.*<br>c. Blyksniniai rentgeno spinduliuotės generatoriai ar impulsiniai elektronų greitintuvai, turintys bet kurią iš toliau išvardytų charakteristikų grupių:<br>1. a. Ne mažesnę kaip 500 keV, bet mažesnę kaip 25 MeV greitintuvo didžiausiąją elektronų energiją; ir<br>b. Ne mažesnį kaip 0,25 'kokybės rodiklį' (K); arba<br>2. a. Ne mažesnę kaip 25 MeV didžiausią greitintuvo elektronų energiją; ir<br>b. Didesnę kaip 50 MW 'didžiausią galią'.<br>*Pastaba: Pagal I.3A.003.c nedraudžiami greitintuvai, kurie yra įtaisų, sukurtų kitokiems tikslams nei elektronų pluošto ar rentgeno spinduliuotei (pvz., elektroninei mikroskopijai), komponentų dalys ir kurie yra sukurti medicinos tikslais.*<br>*Techninės pastabos:*<br>*1. 'Kokybės rodiklis' (K) apibrėžiamas taip:*<br>$K = 1{,}7 \times 10^3 V^{2{,}65} Q$<br>*kur V yra didžiausioji elektronų energija megaelektronvoltais.*<br>*Jei greitintuvo pluošto impulso trukmė yra mažesnė arba lygi 1 µs, tada Q yra visas pagreitintas krūvis kulonais. Jei greitintuvo pluošto impulso trukmė yra didesnė kaip 1 µs, tada Q yra didžiausias pagreitintas krūvis per 1 µs.*<br>*Q yra lygus i integralui pagal t intervale per mažesniąja iš šių verčių: 1 µs arba per pluošto impulso trukmę ($Q = \int i\,dt$), kur i yra elektronų pluošto srovė (A), o t yra laikas (s).*<br>*2. 'Didžiausioji galia' = (didžiausioji įtampa [V]) x (didžiausioji elektronų pluošto srovė [A]).*<br>*3. Įrenginių, kuriuose greitinimas atliekamas mikrobangų rezonatoriuose, pluošto impulso trukmė yra mažesnioji iš šių verčių: 1 µs arba sugrupuoto pluošto paketo trukmė, kurią lemia vienas mikrobangų moduliatoriaus impulsas.*<br>*4. Įrenginių, kuriuose greitinimas atliekamas mikrobangų rezonatoriuose, didžiausioji pluošto srovė lygi vidutinei sugrupuoto pluošto paketo srovei per paketo impulso trukmę.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.3A.004 | 3A225 | Kiti nei I.0A.002.b.13 nurodyti dažnio keitikliai ar generatoriai, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:<br>a. Daugiafaziai išėjimai, galintys teikti 40 W ar didesnę galią;<br>b. Gebantys veikti 600–2 000 Hz dažnių intervale;<br>c. Geresnį (mažesnį) kaip 10 % netiesinių iškreipių faktorių; ir<br>d. Geresnę (mažesnę) kaip 0,1 % dažnių valdymo paklaidą.<br>*Techninė pastaba:*<br>*I.3A.004 nurodyti dažnio keitikliai taip pat dar vadinami konverteriais arba inverteriais.* |
| I.3A.005 | 3A226 | Kiti nei I.0A.002.j.6 nurodyti aukštosios įtampos nuolatinės srovės maitinimo šaltiniai, turintys abi išvardytas charakteristikas:<br>a. Galintys nuolat 8 valandas tiekti 100 V ir didesnę įtampą esant 500 A ar didesnei išėjimo srovei; ir<br>b. Mažesnį kaip 0,1 % srovės arba įtampos nepastovumą per 8 valandas. |
| I.3A.006 | 3A227 | Kiti nei I.0A.002.j.5 nurodyti aukštosios įtampos nuolatinės srovės maitinimo šaltiniai, turintys abi išvardytas charakteristikas:<br>a. Galintys nuolat 8 valandas tiekti 20 kV ar didesnę įtampą esant 1 A ar didesnei išėjimo srovei; ir<br>b. Mažesnį kaip 0,1 % srovės arba įtampos nepastovumą per 8 valandas. |
| I.3A.007 | 3A228 | Perjungtuvai:<br>a. Šaltojo katodo lempos, užpildytos dujomis arba ne, veikiančios panašiai kaip kibirkštinis iškroviklis, turinčios visas toliau išvardytas charakteristikas:<br>1. Turinčios tris ar daugiau elektrodų;<br>2. 2,5 kV ar didesnę didžiausiąją anodo vardinę įtampą;<br>3. 100 A ar didesnę didžiausiąją anodo vardinę srovę; ir<br>4. 10 μs ar mažesnę anodo vėlinimo trukmę;<br>*Pastaba: I.3A.007 apima dujines kritronines lempas ir vakuumines spritronines lempas.*<br>b. Valdomieji iškrovikliai, turintys abi toliau išvardytas charakteristikas:<br>1. 15 μs ar mažesnę anodo vėlinimo trukmę; ir<br>2. 500 A ar didesnę didžiausiąją vardinę srovę;<br>c. Moduliai ar mazgai su sparčiomis perjungimo funkcijomis, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:<br>1. Didesnę kaip 2 kV didžiausiąją anodo vardinę įtampą;<br>2. 500 A ar didesnę didžiausiąją anodo vardinę srovę; ir<br>3. 1 μs ar mažesnę įjungimo trukmę. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.3A.008 | 3A229 | Uždegimo įtaisai ir ekvivalentieji didelės srovės impulsiniai generatoriai:<br><br>N.B. Taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“.<br><br>a. Sprogmenų detonatorių uždegimo įtaisai, sukurti daugkartiniams valdomiesiems detonatoriams, nurodytiems I.3A.011, paleisti;<br><br>b. Moduliniai elektriniai impulsiniai generatoriai, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Sukurti nešioti, vežioti ir naudoti padidinto pavojingumo sąlygomis;<br><br>2. Uždaryti dulkių nepraleidžiančiais gaubtais;<br><br>3. Gebantys tiekti savo energiją sparčiau kaip per 15 μs;<br><br>4. Turintys didesnę kaip 100 A išėjimo srovę;<br><br>5. Turintys mažesnę kaip 10 μs ‘kilimo trukmę’ esant mažesnei kaip 40 omų apkrovai;<br><br>6. Nė vienas matmuo neviršija 254 mm;<br><br>7. Mažesnį kaip 25 kg svorį; ir<br><br>8. Skirti naudoti visame temperatūros intervale nuo 223 K (– 50 °C) iki 373 K (100 °C) arba nurodyti kaip tinkami naudoti kosmose.<br><br>*Pastaba: I.3A.008.b apima ksenoninių blyksčių paleidiklius.*<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.3A.008.b.5 nurodyta ‘kilimo trukmė’ apibrėžiama kaip laiko intervalas tarp 10 % ir 90 % srovės amplitudės, kai įjungiama varžinė apkrova.* |
| I.3A.009 | 3A230 | Spartieji impulsiniai generatoriai, turintys abi toliau išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Didesnę kaip 6 V išėjimo įtampą esant mažesnei kaip 55 omai varžinei apkrovai; ir<br><br>b. Mažesnę kaip 500 ps ‘impulso nusistovėjimo trukmę’.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.3A.009 nurodyta ‘impulso nusistovėjimo trukmė’ apibrėžiama kaip laiko intervalas tarp 10 % ir 90 % įtampos amplitudės.* |
| I.3A.010 | 3A231 | Neutronų generatorių sistemos, įskaitant vamzdžius, turinčios abi toliau išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Sukurtos veikti be išorinės vakuuminės sistemos; ir<br><br>b. Kuriose naudojamas elektrostatinis greitinimas tričio–deuterio branduolinei reakcijai sužadinti. |
| I.3A.011 | 3A232 | Detonatoriai ir daugiataškės paleidimo sistemos:<br><br>N.B. Taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“.<br><br>a. Elektra įjungiami sprogmenų detonatoriai:<br><br>1. Sprogstamasis tiltelis (EB);<br><br>2. Sprogstamoji tiltelinė viela (EBW);<br><br>3. Daužiklis;<br><br>4. Sprogstamosios folijos paleidikliai (EFI); |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | b. Įrenginiai, turintys pavienius ar daugelį detonatorių, suprojektuoti sprogstamajam paviršiui didesniame kaip 5 000 $mm^2$ plote pavieniu uždegimo signalu beveik vienu metu įjungti esant mažesnei kaip 2,5 μs paleidimo pasklidimo paviršiuje trukmei.<br><br>*Pastaba: Pagal I.3A.011 nedraudžiami detonatoriai, turintys tiktai pirminius sprogmenis, tokius kaip švino azidas.*<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Visiems I.3A.011 nurodytiems detonatoriams naudojamas mažas elektrinis laidelis (tiltelis, tiltelinė viela arba folija), kuris labai staigiai išgaruoja, kai pro jį prateka trumpas labai didelės srovės impulsas. Nedaužomuoju atveju sprogstamasis laidelis įjungia cheminę detonaciją, kuri tiesiogiai sąveikauja su labai sprogia medžiaga, tokia kaip PETN (pentaeritritolio tetranitratas). Esant detonatoriams su daužikliais, elektrinio laidelio sprogusis išgaravimas paleidžia skriejiklį arba daužiklį per plyšį, ir daužiklio smūgis į sprogmenis įjungia cheminę detonaciją. Kai kuriose konstrukcijose daužiklis yra įjungiamas magnetine jėga. Sąvoka „sprogstamosios folijos detonatorius“ gali reikšti arba sprogstamąjį tiltelį (EB), arba daužiklinį detonatorių. Be to, žodis „paleidiklis“ kartais vartojamas vietoje žodžio „detonatorius“.* |
| I.3A.012 | 3A233 | Kiti nei I.0A.002.g nurodyti masių spektrometrai, galintys matuoti ne mažesnę kaip 230 atominių masės vienetų jonų masę ir turintys geresnę kaip 2 dalys iš 230 skiriamąją gebą, ir jiems skirti jonų šaltiniai:<br><br>a. Induktyviuoju būdu išlaikomos plazmos masių spektrometrai (ICP/MS);<br><br>b. Rusenančiojo išlydžio masių spektrometrai (GDMS);<br><br>c. Šiluminio jonizavimo masių spektrometrai (TIMS);<br><br>d. Elektronpluoščiai masių spektrometrai, kurių šaltinio kamera pagaminta, iš vidaus apkalta arba padengta $UF_6$ poveikiui atspariomis medžiagomis;<br><br>e. Molekulpluoščiai masių spektrometrai, turintys bet kurią iš šių charakteristikų:<br><br>1. Šaltinio kamerą, pagamintą, iš vidaus apkaltą arba padengtą nerūdijančiu plienu arba molibdenu, kurioje įrengta šaldomoji gaudyklė, galinti atšaldyti iki 193 K (– 80 °C) ar žemesnės temperatūros; arba<br><br>2. Šaltinio kamerą, pagamintą, iš vidaus apkaltą arba padengtą $UF_6$ poveikiui atspariomis medžiagomis;<br><br>f. Masių spektrometrai su įrengtu mikrofluorinamų jonų šaltiniu, skirtu aktinidams arba aktinidų fluoridams. |

**I.3B. Technologija, įskaitant programinę įrangą**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.3B.001 | 3D101 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta arba pritaikyta I.3A.002.b nurodytai įrangai „naudoti“. |
| I.3B.002 | *ex* 3E001 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.3A.001–I.3A.003 arba I.3A.007–I.3A.012 nurodytai įrangai ar medžiagoms „kurti“ ar „gaminti“. |
| I.3B.003 | *ex* 3E101 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.3A.001, I.3A.002 ar I.3B.001 nurodytai įrangai ar „programinei įrangai“ naudoti. |
| I.3B.004 | 3E102 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.3B.001 nurodytai „programinei įrangai“ „kurti“. |
| I.3B.005 | *ex* 3E201 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.3A.003–I.3A.012 nurodytai įrangai „naudoti“. |

I.4.

**KOMPIUTERIAI**

**I.4A. Prekės**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.4A.001 | 4A001.a.1 * | Elektroniniai kompiuteriai ir su jais susijusi įranga:<br>N.B. Taip pat žr. I.4A.002.<br>a. Specialiai sukurti ir turintys šias charakteristikas:<br>1.* Skirti nepertraukiamai veikti žemesnėje kaip 228 K (– 45 °C) arba aukštesnėje kaip 328 K (55 °C) aplinkos temperatūroje.<br>*Pastaba: I.4A.001 netaikomas kompiuteriams, specialiai skirtiems civiliniams automobiliams arba traukiniams.* |
| I.4A.002 | 4A101 | Analoginiai kompiuteriai, „skaitmeniniai kompiuteriai“ arba skaitmeniniai diferencialiniai analizatoriai, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:<br>N.B. Apie kompiuterius, skirtus naudoti raketose, taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“.<br>a. Sukurti arba pritaikyti naudoti I.9A.001 nurodytuose kosminiuose aparatuose arba I.9A.005 nurodytose meteorologinėse raketose; ir<br>b. Padidinto atsparumo arba atsparūs spinduliuotei (radiacijai) ir gebantys atlaikyti $5 \times 10^3$ Gy (siliciui) ar didesnę spinduliuotę. |
| I.4A.003 | 4A102 | „Hibridiniai kompiuteriai“, specialiai sukurti I.9A.001 nurodytų kosminių aparatų kompleksams arba I.9A.005 nurodytoms meteorologinėms raketoms modeliuoti, imituoti ar projektuoti.<br>N.B. Apie kompiuterius, susijusius su raketomis, taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“.<br>*Pastaba: Šis draudimas taikomas tik įrenginiams, turintiems I.7B.003 arba I.9B.003 nurodytą „programinę įrangą“.* |

**I.4B. Technologija, įskaitant programinę įrangą**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.4B.001 | *ex* 4E001.a | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.4A.001, I.4A.002 arba I.4A.003 nurodytai įrangai ar „programinei įrangai“ „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“. |

I.5.

**TELEKOMUNIKACIJOS IR „INFORMACIJOS SAUGUMAS“**

**I.5A. Prekės**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.5A.001 | 5A101 | Nuotolinio matavimo ir nuotolinio valdymo įranga, įskaitant antžeminę įrangą, sukurta arba pritaikyti ‘raketoms’.<br>*Techninė pastaba:*<br>*I.5A.001 vartojamas terminas ‘raketa’ reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnį kaip 300 km nuotolį.*<br>*Pastaba: Pagal I.5A.001 nedraudžiama:*<br>*a. Įranga, sukurta ar pritaikyta naudoti pilotuojamuose orlaiviuose arba palydovuose;*<br>*b. Antžeminė įranga, sukurta arba pritaikyta naudoti sausumoje arba jūroje;*<br>*c. Įranga, sukurta komercinėms, civilinėms ar ‘Žmogaus gyvybės apsaugos’ (pvz., duomenų vientisumas, skrydžio sauga) GNSS paslaugoms.* |

**I.5B. Technologija, įskaitant programinę įrangą**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.5B.001 | 5D101 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta ar pritaikyta I.5A.001 nurodytai įrangai „naudoti“. |
| I.5B.002 | 5E101 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.5A.001 nurodytai įrangai ar I.5B.001 nurodytai programinei įrangai „kurti“, „gaminti“ ar „naudoti“. |

I.6.

**JUTIKLIAI IR LAZERIAI**

**I.6A. Prekės**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.6A.001 | *ex* 6A005.b*, *ex* 6A005.c* ir *ex* 6A005.d*<br>a.:<br>*ex* 6A005.d.4<br>b.:<br>*ex* 6A005.b.2–4<br>c.:<br>*ex* 6A005.c.2 | „Lazeriai“, išskyrus nurodytuosius I.0A.002.g.5 ar I.0A.002.h.6, komponentai ir optinė įranga (1)<br>a. (1) Impulsinio žadinimo (XeF, XeCl, KrF) „lazeriai“, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:<br>1. Kurių darbiniai bangos ilgiai yra tarp 240 nm ir 360 nm;<br>2. Kurių impulsų pasikartojimo dažnis yra didesnis kaip 250 Hz; ir<br>3. Kurių vidutinė išėjimo galia yra didesnė kaip 500 W;<br>b. (1) Vario (Cu) garų „lazeriai“, turintys abi toliau išvardytas charakteristikas:<br>1. Kurių darbiniai bangos ilgiai yra tarp 500 nm ir 600 nm; ir<br>2. Kurių vidutinė išėjimo galia yra didesnė kaip 40 W;<br>c. (1) Kietojo kūno „derinamojo bangos ilgio“ aleksandrito (Cr: $BeAl_2O_4$) „lazeriai“, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:<br>1. Kurių darbiniai bangos ilgiai yra tarp 720 nm ir 800 nm;<br>2. Kurių juostos plotis ne didesnis kaip 0,005 nm;<br>3. Kurių impulsų pasikartojimo dažnis didesnis kaip 125 Hz; ir<br>4. Kurių vidutinė išėjimo galia didesnė kaip 30 W. |
| I.6A.002 | 6A007.c | Laisvojo kritimo pagreičio gradientometrai. |
| I.6A.003 | 6A102 | Jonizuojančiajai spinduliuotei atsparūs ‘detektoriai’, specialiai suprojektuoti arba pritaikyti apsaugai nuo branduolinių poveikių (pvz., elektromagnetinių impulsų (EMP), rentgeno (X) spinduliuotės, bendrų smūgių ir šilumos poveikių), kurie naudojami „raketose“, sukurti arba skirti jonizuojančiosios spinduliuotės lygiams, kurie atitinka ar viršija visuminę $5 \times 10^5$ radų (siliciui) apšvitos dozę, išlaikyti.<br>*Techninė pastaba:*<br>*I.6A.003 nurodytas ‘detektorius’ apibrėžiamas kaip mechaninis, elektrinis, optinis ar cheminis įtaisas, kuris automatiškai identifikuoja ir užrašo arba registruoja poveikį, tokį kaip aplinkos slėgio ar temperatūros pokytis, elektrinį ar elektromagnetinį signalą arba radioaktyviosios medžiagos spinduliuotę. Tai apima įtaisus, kurie vienu metu fiksuoja veikimą arba gedimą.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.6A.004 | 6A107 | Laisvojo kritimo pagreičio matuokliai (gravimetrai), jų komponentai ir laisvojo kritimo pagreičio gradientometrai:<br><br>a. Gravimetrai, suprojektuoti arba pritaikyti naudoti oreivystėje arba jūrininkystėje, turintys statinį ar dinaminį tikslumą, lygų ar mažesnį (geresnį) kaip $7 \times 10^{-6}$ m/s$^2$ (0,7 miligalo) bei ne didesnę kaip 2 minutės registravimo nusistovėjimo trukmę;<br><br>b. I.6A.004.a nurodytų gravimetrų ir I.6A.002 nurodytų laisvojo kritimo pagreičio gradientometrų specialiai suprojektuoti komponentai. |
| I.6A.005 | 6A108 | Radarinės ir sekimo sistemos:<br><br>a. Radarinės ir lazerinės radarinės sistemos, suprojektuotos ar pritaikytos naudoti I.9A.001 nurodytuose kosminiuose laivuose arba I.9A.005 nurodytose meteorologinėse raketose;<br><br>N.B. Apie raketoms skirtas radarines ir lazerines sistemas taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“.<br><br>*Pastaba:* *I.6A.005.a apima:*<br><br>*a. Vietovės kontūrus fiksuojančią įrangą;*<br><br>*b. Vizualizavimo jutiklių įrangą;*<br><br>*c. Aplinkos fiksavimo ir koreliavimo (ir skaitmeninio, ir analoginio) įrangą;*<br><br>*d. Doplerio navigacinio radaro įrangą.*<br><br>b. Tiksliojo sekimo sistemos, naudojamos ‘raketose’:<br><br>1. Sekimo sistemos, kurios naudoja kodų keitiklį, kai tapatinami arba paviršius ar ore esantys orientyrai arba navigacijos palydovų sistemos, norint atlikti tikralaikius skrydžio padėties ir greičio matavimus;<br><br>2. Nuotolio nustatymo radarai, įskaitant susietuosius optinius / infraraudonosios spinduliuotės sekimo įrenginius, turinčius visas toliau išvardytas galimybes:<br><br>a. Geresnę kaip 3 miliradianai kampinę skiriamąją gebą;<br><br>b. 30 km ar didesnį veikimo spindulį, esant geresnei kaip 10 m vidutinės kvadratinės vertės nuotolio skiriamajai gebai;<br><br>c. Geresnę kaip 3 m/s greičio skiriamąją gebą.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.6A.005.b vartojamas terminas ‘raketa’ reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnį kaip 300 km nuotolį.* |
| I.6A.006 | 6A202 | Fotodaugintuvų vamzdžiai, turintys abi toliau išvardytas charakteristikas:<br><br>a. Didesnį kaip 20 cm$^2$ fotokatodo plotą; ir<br><br>b. Mažesnę kaip 1 ns anodo impulso kilimo trukmę. |
| I.6A.007 | 6A203 | Kameros ir komponentai:<br><br>a. Mechaninės sukamojo veidrodžio kameros ir specialiai joms suprojektuoti komponentai:<br><br>1. Kadravimo kameros, kurių registravimo sparta yra didesnė kaip 225 000 kadrų per sekundę;<br><br>2. Fotochronografai, kurių įrašymo greitis yra didesnis kaip 0,5 mm per mikrosekundę;<br><br>*Pastaba:* *I.6A.007.a nurodytų kamerų komponentai apima jų sinchronizavimo elektroninius įtaisus ir rotorių sąrankas, kurias sudaro turbinos, veidrodžiai ir guoliai.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | b. Elektroniniai fotochronografai, elektroninės kadravimo kameros, vamzdžiai ir įtaisai:<br><br>1. Elektroniniai fotochronografai, turintys 50 ns ar mažesnę laiko skiriamąją gebą;<br><br>2. I.6A.007.b.1 nurodytų kamerų chronografiniai vamzdžiai;<br><br>3. Elektroninės (arba elektroniniu būdu uždaromos) kadravimo kameros, turinčios 50 ns ar mažesnę kadro ekspozicijos trukmę;<br><br>4. Kadravimo vamzdžiai ir kietojo kūno vizualizavimo įtaisai, kurie naudojami I.6A.007.b.3 nurodytose kamerose:<br><br>a. Trumpojo židinio vaizdo stiprintuvo vamzdžiai, kurių fotokatodai yra užgarinti ant skaidrios laidžiosios dangos norint sumažinti fotokatodo paviršinę sluoksnio varžą;<br><br>b. Strobuojamieji vidikonai su silicio taikiniu (SIT), kurių sparčioji sistema leidžia strobuoti fotokatodo fotoelektronus iki jiems susiduriant su SIT plokštele;<br><br>c. Kero (Kerr) arba Pokelso (Pockels) narvelis, skirtas elektrooptiniam pertraukinėjimui;<br><br>d. Kitokie kadravimo vamzdžiai ir kietojo kūno vizualizavimo įtaisai, kurių sparčiai kintančio vaizdo strobavimo trukmė yra mažesnė kaip 50 ns, specialiai sukurti I.6A.007.b.3 nurodytoms kameroms;<br><br>c. Jonizuojančiajai spinduliuotei atsparios TV kameros arba joms skirti lęšiai, specialiai sukurti arba klasifikuojami kaip atsparūs jonizuojančiajai spinduliuotei ir skirti didesnei kaip $50 \times 10^3$ Gy (siliciui) ($5 \times 10^6$ radų (siliciui) visuminei spinduliuotės dozei be jokio veikimo pablogėjimo išlaikyti.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*Žymuo Gy (siliciui) nurodo sugeriamą energiją džauliais (J), tenkančią vienam neekranuoto silicio bandinio, kai jis yra veikiamas jonizuojančiąja spinduliuote, kilogramui.* |
| I.6A.008 | 6A205 | „Lazeriai“, „lazeriniai“ stiprintuvai ir generatoriai, išskyrus nurodytuosius I.0A.002.g.5, I.0A.002.h.6 ir I.6A.001:<br><br>a. Argono jonų „lazeriai“, turintys abi toliau išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Kurių darbiniai bangos ilgiai yra tarp 400 nm ir 515 nm; ir<br><br>2. Kurių vidutinė išėjimo galia yra didesnė kaip 40 W;<br><br>b. Derinamieji impulsiniai vienmodžiai dažiklio lazeriniai generatoriai, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Kurių darbiniai bangos ilgiai yra tarp 300 nm ir 800 nm;<br><br>2. Kurių vidutinė išėjimo galia yra didesnė kaip 1 W;<br><br>3. Kurių impulsų pasikartojimo dažnis yra didesnis kaip 1 kHz; ir<br><br>4. Kurių impulsų trukmė yra mažesnė kaip 100 ns;<br><br>c. Derinamieji impulsiniai dažiklio lazeriniai stiprintuvai ir generatoriai, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Kurių darbiniai bangos ilgiai yra tarp 300 nm ir 800 nm;<br><br>2. Kurių vidutinė išėjimo galia yra didesnė kaip 30 W;<br><br>3. Kurių impulsų pasikartojimo dažnis yra didesnis kaip 1 kHz; ir<br><br>4. Kurių impulsų trukmė yra mažesnė kaip 100 ns;<br><br>*Pastaba: Pagal I.6A.008.c nedraudžiami vienmodžiai generatoriai;* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | d. Impulsiniai anglies dioksido „lazeriai“, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas:<br>1. Kurių darbiniai bangos ilgiai yra tarp 9 000 nm ir 11 000 nm;<br>2. Kurių impulsų pasikartojimo dažnis yra didesnis kaip 250 Hz;<br>3. Kurių vidutinė išėjimo galia yra didesnė kaip 500 W; ir<br>4. Kurių impulsų trukmė yra mažesnė kaip 200 ns;<br>e. Paravandenilio Ramano keitikliai, skirti veikti esant 16 mikrometrų išėjimo bangos ilgiui ir didesniam kaip 250 Hz impulsų pasikartojimo dažniui;<br>f. Neodimiu legiruoti (kitokie nei stiklo) „lazeriai“, kurių išėjimo bangos ilgis didesnis kaip 1 000 nm, bet neviršija 1 100 nm, išvardyti toliau:<br>1. Impulsinio žadinimo „moduliuotosios kokybės lazeriai“, kurių „impulso trukmė“ yra lygi arba didesnė kaip 1 ns, turintys bet kurią iš šių charakteristikų:<br>a. Kurių vienos skersinės modos išėjimo vidutinė galia viršija 40 W; arba<br>b. Kurių daugelio skersinių modų vidutinė išėjimo galia didesnė nei 50 W; arba<br>2. Kuriuose įdiegtas dažnių dubliavimas, kad išgaunamas išėjimo bangos ilgis būtų tarp 500 ir 550 m, ir kurių vidutinė išėjimo galia viršija 40 W. |
| I.6A.009 | 6A225 | Greičio interferometrai, skirti matuoti greičiams, viršijantiems 1 km/s per mažesnį kaip 10 mikrosekundžių laiko tarpą.<br>Pastaba: *I.6A.009 apima greičio interferometrus, tokius kaip VISAR (greičio interferometrinės sistemos, skirtos bet kokiam atšvaitui) ir DLI (lazeriniai Doplerio interferometrai).* |
| I.6A.010 | 6A226 | Slėgio jutikliai:<br>a. Manganininiai matuokliai, skirti matuoti didesniems kaip 10 GPa slėgiams;<br>b. Kvarciniai slėgio keitliai, skirti matuoti didesniems kaip 10 GPa slėgiams. |
| I.6A.011 | *ex* 6B108* | Sistemos, specialiai sukurtos radariniam „raketų“ ir jų posistemių skerspjūviui matuoti. |

([1]) Šio įrašo a, b ir c punktų tekstas neatitinka 6A005 įrašo a, b ir c punktų teksto.

**I.6B. Technologija, įskaitant programinę įrangą**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.6B.001 | 6D102 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta ar pritaikyta I.6A.005 nurodytoms prekėms „naudoti“. |
| I.6B.002 | 6D103 | ‘Programinė įranga’, po skrydžio apdorojanti jo metu įrašytus duomenis, leidžiančius įvertinti visą oro transporto priemonės skrydžio trajektoriją, specialiai sukurta ar pritaikyta ‘raketoms’.<br>*Techninė pastaba:*<br>*I.6B.002 vartojamas terminas ‘raketa’ reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnį kaip 300 km nuotolį.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.6B.003 | *ex* 6E001 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.6A.001, I.6A.002.c, I.6A.003, I.6A.004–I.6A.010, I.6B.001 arba I.6B.002 nurodytai įrangai, medžiagoms ar „programinei įrangai“ „kurti“. |
| I.6B.004 | *ex* 6E002 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.6A.001, I.6A.002.c arba I.6A.003–I.6A.010 nurodytai įrangai ar medžiagoms „gaminti“. |
| I.6B.005 | *ex* 6E101 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.6A.002–I.6A.005, I.6A.011, I.6B.001 arba I.6B.002 nurodytai įrangai ar „programinei įrangai“ „naudoti“. |
| I.6B.006 | *ex* 6E201 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.6A.001 arba I.6A.006–I.6A.010 nurodytai įrangai „naudoti“. |

I.7.

## NAVIGACIJA IR AVIONIKA

### I.7A. Prekės

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.7A.001 | *ex* 7A002* | Giroskopai, turintys kurią nors iš išvardytų charakteristikų, ir specialiai jiems suprojektuoti komponentai: |
| | (*ex* 7A002.a ir *ex* 7A002.d) | N.B. Taip pat žr. I.7A.003. |
| | | a. „Slinkio (dreifo) spartos“ „pastovumas“, išmatuotas esant 1 g aplinkai per vieną mėnesį fiksuotos kalibruotosios vertės atžvilgiu, yra mažesnis (geresnis) kaip 0,5 laipsniai per valandą, skirtas veikti esant linijinio pagreičio lygiams iki 100 g imtinai; arba |
| | | d. Skirti veikti esant didesniems kaip 100 g linijinio pagreičio lygiams. |
| I.7A.002 | 7A101, *ex* 7A001.a.3 | Akselerometrai (pagreičio matuokliai) ir specialiai jiems suprojektuoti komponentai: |
| | | a. Linijiniai akselerometrai, sukurti naudoti inercinėse navigacijos sistemose arba įvairių tipų vedančiosiose sistemose, tinkami naudoti ‘raketose’, turintys visas toliau išvardytas charakteristikas, ir specialiai jiems sukurti komponentai; |
| | | 1. „Poslinkio“ „pakartojamumas“ mažesnis (geresnis) kaip 1 250 mikro g; ir |
| | | 2. „Perskaičiavimo faktoriaus“ „pakartojamumas“ mažesnis (geresnis) kaip 1 250 ppm; |
| | | *Pastaba: I.7A.002.a nenurodomi akselerometrai, kurie specialiai suprojektuoti ir sukurti kaip MWD (matavimo gręžiant) jutikliai, naudojami eksploatuojant gręžinius.* |
| | | *Techninės pastabos:* |
| | | *1. I.7A.002.a vartojamas terminas ‘raketa’ reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnį kaip 300 km nuotolį;* |
| | | *2. I.7A.002.a „poslinkio“ ir „perskaičiavimo faktoriaus“ matavimas reiškia standartinį nuokrypį 1 sigmos intervale per vienerius metus fiksuotos kalibruotosios vertės atžvilgiu;* |
| | | b. Nuolatinės išėjimo galios akselerometrai, skirti veikti, kai linijinis pagreitis viršija 100 g. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.7A.003 | 7A102* | Kiti nei I.7A.001 nurodyti įvairių tipų giroskopai, kurie naudojami 'raketose' ir turi mažesnį kaip 0,5° (1 sigma ar vidutinė kvadratinė paklaida) per valandą „slinkio (dreifo) spartos“ „pastovumą“ 1 g aplinkoje, ir specialiai jiems suprojektuoti komponentai.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.7A.003 vartojamas terminas 'raketa' reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnį kaip 300 km nuotolį.* |
| I.7A.004 | *ex* 7A103<br><br>(7A103.a, *ex* 7A103.b ir 7A103.c) | Matavimo įranga, navigacijos įranga ir sistemos; ir specialiai joms suprojektuoti komponentai:<br><br>a.* Inercinė ar kitokia įranga, kurioje naudojami I.7A.002 nurodyti akselerometrai arba I.7A.001 ar I.7A.003 nurodyti giroskopai, ir sistemos su tokia įranga;<br><br>b.* Integrinės prietaisinės skrydžių valdymo sistemos su girostabilizatoriais ar autopilotais, suprojektuotos arba pritaikytos naudoti „raketose“;<br><br>c. 'Integrinės navigacijos sistemos', sukurtos arba pritaikytos 'raketoms', gebančios užtikrinti navigacijos tikslumą 200 m ar mažesniame lygios tikimybės skritulyje (CEP).<br><br>*Techninės pastabos:*<br><br>*1. 'Integrinė navigacijos sistema', kurią paprastai sudaro toliau išvardyti komponentai:*<br><br>*a. Inercinis matavimo prietaisas (pvz., kurso vertikalės sistema, pamatinis inercinis įtaisas ar inercinė navigacijos sistema);*<br><br>*b. Vienas ar daugiau išorinių jutiklių, naudojamų reguliariai arba nuolat viso skrydžio metu atnaujinti skrydžio padėties ir (ar) greičio matavimams (pvz., palydovinis navigacijos imtuvas, radarinis aukščiamatis ir (ar) Doplerio radaras); ir*<br><br>*c. Integravimo techninė ir programinė įranga;*<br><br>*2. I.7A.004.c vartojamas terminas 'raketa' reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnį kaip 300 km nuotolį.* |
| I.7A.005 | 7A104 | Astronominiai girokompasai ir kitokie įtaisai, kurie leidžia nustatyti padėtį ar orientaciją panaudodami automatinio dangaus kūnų ar palydovų sekimo priemones, ir specialiai jiems suprojektuoti komponentai. |
| I.7A.006 | 7A105 | Visuotinės palydovinės navigacijos sistemų (GNSS; pvz., GPS, GLONASS, arba „Galileo“) imtuvų įranga, kuriai būdinga bet kuri iš išvardytų charakteristikų, ir specialiai joms suprojektuoti komponentai:<br><br>a. Suprojektuoti arba pritaikyti naudoti I.9A.001 nurodytose nešančiosiose raketose, I.9A.003 nurodytose nepilotuojamose oro transporto priemonėse arba I.9A.005 nurodytose zondavimo raketose; arba<br><br>N.B. Apie raketų imtuvų įrangą taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“.<br><br>b. Suprojektuoti arba pritaikyti taikyti oreivystėje ir turintys bet kurią iš toliau išvardytų charakteristikų:<br><br>1. Gebėjimą teikti navigacinę informaciją didesniu kaip 600 m/s greičiu;<br><br>2. Naudojantys iššifravimą, suprojektuoti ar pritaikyti karinei ar vyriausybės veiklai, siekiant prieiti prie GNSS apsaugotų signalų (duomenų); arba<br><br>3. Specialiai sukurti (arba suprojektuoti) su apsaugos nuo trukdžių funkcijomis (pvz., su prisitaikančiąja antena arba elektroniniu būdu keičiamo kryptingumo antena), kad galėtų veikti aktyviojo arba pasyviojo trukdymo aplinkoje.<br><br>*Pastaba: Pagal I.7A.006.b.2 ir I.7A.006.b.3 nedraudžiama įranga, sukurta komercinėms, civilinėms ar „Žmogaus gyvybės apsaugos“ (pvz., duomenų vientisumas, skrydžio sauga) GNSS paslaugoms.* |
| I.7A.007 | 7A106 | Radaro arba lazerinio radaro tipo aukščiamačiai, suprojektuoti arba pritaikyti naudoti I.9A.001 nurodytose nešančiosiose raketose arba I.9A.005 nurodytose zondavimo raketose.<br><br>N.B. Apie raketoms skirtus aukščiamačius taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.7A.008 | 7A115 | Pasyvieji jutikliai azimutui nustatyti tam tikro elektromagnetinio šaltinio link (krypties nustatymo įranga) ar vietovės parametrinių taškų link, suprojektuoti arba pritaikyti naudoti I.9A.001 nurodytose nešančiosiose raketose arba I.9A.005 nurodytose zondavimo raketose.<br><br>N.B. Apie raketoms skirtus pasyviuosius jutiklius taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“.<br><br>*Pastaba: I.7A.008 apima jutiklius, skirtus toliau išvardytai įrangai:*<br><br>*a. Vietovės kontūrus fiksuojančiai įrangai;*<br><br>*b. Vizualizavimo jutiklių įrangai (ir aktyviai, ir pasyviai);*<br><br>*c. Pasyviai interferometrų įrangai.* |
| I.7A.009 | 7A116 | Skrydžio valdymo sistemos ir valdymo vožtuvai; suprojektuoti arba pritaikyti naudoti I.9A.001 nurodytose nešančiosiose raketose arba I.9A.005 nurodytose zondavimo raketose.<br><br>N.B. Apie raketoms skirtas skrydžio valdymo sistemas ir valdymo vožtuvus taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“.<br><br>a. Hidraulinės, mechaninės, elektrooptinės arba elektromechaninės skrydžio valdymo sistemos (įskaitant skrydžio valdymo pagal radijo ryšį sistemas);<br><br>b. Erdvinės padėties valdymo įranga;<br><br>c. Skrydžio valdymo vožtuvai, suprojektuoti arba pritaikyti I.7A.009.a arba I.7A.009.b nurodytoms sistemoms, ir suprojektuoti arba pritaikyti dirbti didesnės kaip 10 g vid. kv. vertės vibracijos aplinkoje bei 20 Hz–2 kHz dažnio sąlygomis. |
| I.7A.010 | 7A117 | „Nutaikymo sistemos“, naudojamos „raketose“, galinčiose pasiekti ne didesnį kaip 3,33 % sistemos nuotolio tikslumą (pvz., ne didesnį kaip 10 km spindulio lygios tikimybės skritulį už 300 km). |
| I.7A.011 | 7B001 | Bandymo, kalibravimo ar derinimo įranga, specialiai sukurta I.7A.001–I.7A.010 nurodytai įrangai. |
| I.7A.012 | 7B002 | Įranga, specialiai suprojektuota žiedinių „lazerinių“ giroskopų veidrodžių parametrams nustatyti:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.7A.014.<br><br>a. Reflektometrai, kurių matavimo tikslumas ne didesnis (geresnis) kaip 10 milijonųjų dalių;<br><br>b. Profilometrai, kurių matavimo tikslumas ne didesnis (geresnis) kaip 0,5 nm (5 angstremai). |
| I.7A.013 | 7B003* | Įranga, specialiai suprojektuota I.7A.001–I.7A.010 nurodytai įrangai „gaminti“.<br><br>*Pastaba: I.7A.013 apima:*<br><br>*a. Giroskopų derinimo bandymo stotis;*<br><br>*b. Giroskopų dinaminio balansavimo stotis;*<br><br>*c. Giroskopų įsisukimo bandymo stotis;*<br><br>*d. Giroskopų ištuštinimo ir užpildymo stotis;*<br><br>*e. Giroskopinių pelengatorių centrifugų tvirtiklius;*<br><br>*f. Akselerometrų ašių statos stotis;*<br><br>*g. (rezervuota)*<br><br>*h. Akselerometrų bandymo stotis;*<br><br>*i. Inercinės matavimo sistemos (IMU) modulių bandiklius;*<br><br>*j. Inercinės matavimo sistemos (IMU) platformų bandiklius;*<br><br>*k. Inercinės matavimo sistemos (IMU) stabiliojo elemento manipuliavimo įtaisus;*<br><br>*l. Inercinės matavimo sistemos (IMU) platformos balansavimo įtaisą.* |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.7A.014 | 7B102 | Reflektometrai (atspindžio matuokliai), specialiai suprojektuoti veidrodžių charakteristikoms matuoti, kurie skirti ne didesnį (geresnį) kaip 50 milijonųjų dalių matavimo tikslumą turintiems „lazeriniams“ giroskopams. |
| I.7A.015 | 7B103 | „Gamybos priemonės“ ir „gamybos įranga“:<br>a. „Gamybos priemonės“, specialiai suprojektuotos I.7A.010 nurodytai įrangai;<br>b. Gamybos įranga ir kita bandymo, kalibravimo ir derinimo įranga, išskyrus I.7A.011–I.7A.013 nurodytą įrangą, suprojektuota arba pritaikyta naudoti kartu su I.7A.001–I.7A.010 nurodyta įranga. |

**I.7B. Technologija, įskaitant programinę įrangą**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.7B.001 | *ex* 7D101 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta ar pritaikyta I.7A.001–I.7A.008, I.7A.009.a, I.7A.009.b arba I.7A.011–I.7A.015 nurodytai įrangai „naudoti“. |
| I.7B.002 | 7D102 | Integravimo „programinė įranga“:<br>a. Integravimo „programinė įranga“ I.7A.004.b nurodytai įrangai;<br>b. Integravimo „programinė įranga“, specialiai sukurta I.7A.004.a nurodytai įrangai.<br>c. Integravimo „programinė įranga“, sukurta ar pritaikyta I.7A.004.c nurodytai įrangai.<br>*Pastaba: Įprastinėje integravimo „programinėje įrangoje“ naudojamas Kalman filtravimas.* |
| I.7B.003 | 7D103 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta I.7A.010 nurodytoms „vedančiosioms sistemoms“ modeliuoti ar imituoti ar joms įdiegti I.9A.001 nurodytose nešančiosiose raketose arba I.9A.005 nurodytose zondavimo raketose.<br>*Pastaba: I.7B.003 nurodyta „programinė įranga“ išlieka draudžiama, kai ji derinama su I.4A.003 nurodyta specialiai suprojektuota techninė įranga.* |
| I.7B.004 | *ex* 7E001 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.7A.001–I.7A.015 ar I.7B.001–I.7B.003 nurodytai įrangai ar „programinei įrangai“ „kurti“. |
| I.7B.005 | *ex* 7E002 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.7A.001–I.7A.015 nurodytai įrangai „gaminti“. |
| I.7B.006 | 7E101 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.7A.001–I.7A.015 ar I.7B.001–I.7B.003 nurodytai įrangai „naudoti“. |
| I.7B.007 | 7E102 | „Technologija“, skirta aviacijos elektronikai ir elektros posistemėms apsaugoti nuo išorinių šaltinių sukeliamų elektromagnetinio impulso (EMP) ir elektromagnetinės interferencijos (EMI) pavojų, išvardyta toliau:<br>a. „Technologija“, skirta apsaugančioms sistemoms projektuoti;<br>b. „Technologija“, skirta atsparioms elektros grandinėms ir posistemėms suformuoti;<br>c. „Technologija“, skirta apsaugos kriterijams I.7B.007.a ir I.7B.007.b nurodytoms technologijoms nustatyti. |
| I.7B.008 | 7E104 | „Technologija“, skirta skrydžio valdymo, vedimo ir jėgainių duomenims integruoti į skrydžio valdymo sistemą siekiant optimizuoti raketinės sistemos trajektoriją. |

I.9.

## VARANTIEJI ĮRENGINIAI, ERDVĖLAIVIAI IR SUSIJUSI ĮRANGA

### I.9A. Prekės

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.9A.001 | *ex* 9A004 | Nešančiosios raketos.<br><br>N.B. Taip pat žr. I.9A.005. Apie raketas žr. „Karinių prekių kontrolė“.<br><br>*Pastaba: Pagal I.9A.001 nedraudžiamas naudingasis krovinys.* |
| I.9A.002 | 9A011 | Tiesiasroviai reaktyviniai, viršgarsiniai ar kombinuotojo ciklo varikliai ir specialiai jiems sukurti komponentai.<br><br>N.B. Taip pat žr. I.9A.012 ir I.9A.016. |
| I.9A.003 | *ex* 9A012.a | „Nepilotuojamos oro transporto priemonės“ (UAV), susijusios sistemos, įranga ir komponentai:<br><br>a.* UAV, turinčios bet kurią iš šių charakteristikų:<br><br>1.* Turinčios visas šias charakteristikas:<br><br>a. Turinčios bet kurią iš šių charakteristikų:<br><br>1. Savarankišką skrydžių valdymą ir navigaciją (pvz., autopilotas su inercine navigacijos sistema); arba<br><br>2. Galimybę valdyti skrydį už operatoriaus tiesioginio matymo lauko ribų (pvz., televizinis nuotolinis valdymas); ir<br><br>b. Turinčios kurią nors iš šių charakteristikų:<br><br>1. Turinčios didesnės nei 20 litrų talpos aerozolio dozavimo sistemą (mechanizmą); arba<br><br>2. Suprojektuotos ar pritaikytos didesnės nei 20 litrų talpos aerozolio dozavimo sistemai (mechanizmui) jose įrengti; arba<br><br>2. Galinčios gabenti naudingąjį krovinį ne mažiau kaip 300 km nuotoliu.<br><br>*Techninės pastabos:*<br><br>1. *Aerozolį sudaro dalelės ar skysčiai, išskyrus kuro komponentus, šalutinius produktus ar priedus, kurie išsklaidomi atmosferoje kaip naudingojo krovinio dalis. Aerozolių pavyzdžiai – pasėlių laukuose barstomi pesticidai ar sausieji chemikalai debesims išsklaidyti.*<br><br>2. *Aerozolio dozavimo sistemą (mechanizmą) sudaro visi įtaisai (mechaniniai, elektriniai, hidrauliniai ir kt.), kurie būtini aerozoliui saugoti ir išsklaidyti atmosferoje. Sistemoje taip pat numatyta galimybė purkšti aerozolį į degimo išmetamuosius garus ir į oro srovę už orsraigčio.* |
| I.9A.004 | 9A101 | Lengvasvoriai turboreaktyviniai ir turboventiliatoriniai varikliai (įskaitant mišriuosius turbovariklius):<br><br>a. Varikliai, turintys abi išvardytas charakteristikas:<br><br>1. Ne mažesnę kaip 400 N didžiausiąją traukos jėgą (pasiekiamą išmontavus), išskyrus civiliniams tikslams sertifikuotus variklius, turinčius didesnę kaip 8 890 N didžiausiąją traukos jėgą (pasiekiamą išmontavus), ir<br><br>2. Ne didesnes kaip 0,15 kg/N/val. savitąsias kuro sąnaudas (kai yra didžiausia nepertraukiama galia esant jūros lygio slėgiui ir statinėms standartinėms sąlygoms);<br><br>b. Varikliai, sukurti ar pritaikyti naudoti „raketose“. |
| I.9A.005 | 9A104 | Zondavimo raketos, pasiekiančios ne mažesnį kaip 300 km nuotolį.<br><br>N.B. Taip pat žr. I.9A.001. Apie raketas žr. „Karinių prekių kontrolė“. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.9A.006 | 9A105 | Skystojo kuro raketų varikliai, išvardyti toliau:<br><br>N.B. Taip pat žr. I.9A.017.<br><br>a. Skystojo kuro raketų varikliai, tinkami naudoti „raketose“, turintys 1,1 MNs arba didesnį visuminį jėgos impulsą;<br><br>b. Skystojo kuro raketų varikliai, tinkami naudoti užbaigtose raketų sistemose ar nepilotuojamuose orlaiviuose, pasiekiančiuose ne mažesnį kaip 300 km nuotolį, nenurodyti I.9A.006.a ir turintys 0,841 MNs arba didesnį visuminį jėgos impulsą. |
| I.9A.007 | 9A106 | Toliau išvardytos sistemos ar komponentai, tinkami naudoti „raketose“, specialiai suprojektuoti skystojo kuro raketiniams varantiesiems įrenginiams:<br><br>a. Abliacinės įvorės traukos ar degimo kameroms;<br><br>b. Raketų reaktyvinės tūtos;<br><br>c. Traukos vektoriaus valdymo posistemiai;<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.9A.007.c nurodyto traukos vektoriaus valdymo realizavimo būdų pavyzdžiai:*<br><br>*1. Lanksčioji reaktyvinė tūta;*<br><br>*2. Skysčio ar antrinių dujų įpurškimas;*<br><br>*3. Judamasis variklis ar reaktyvinė tūta;*<br><br>*4. Išmetamųjų dujų srauto nukreipimas (srovės nukreipimo mentės ar tūtos); arba*<br><br>*5. Traukos mentelės.*<br><br>d. Skystojo ir mišriojo raketinio kuro (įskaitant oksidatorius) valdymo sistemos ir specialiai joms sukurti komponentai, kurie suprojektuoti ar pritaikyti dirbti didesnės kaip 10 g vid. kv. vertės vibracijų aplinkų intervale nuo 20 Hz iki 2 kHz.<br><br>*Pastaba: Vieninteliai valdymo vožtuvai ir siurbliai, nurodyti I.9A.007.d, yra šie:*<br><br>*a. Valdymo vožtuvai, suprojektuoti ne mažesnei kaip 24 litrų per minutę srauto spartai esant ne mažesniam kaip 7 MPa absoliučiajam slėgiui ir turintys mažesnę kaip 100 ms vykdymo įtaiso atsako trukmę;*<br><br>*b. Skystajam raketiniam kurui skirti siurbliai, kurių veleno sukimosi greitis ne mažesnis kaip 8 000 sūkių per minutę ar išmetimo slėgis ne mažesnis kaip 7 MPa.* |
| I.9A.008 | 9A107 ir *ex* 9A007.a | Kietojo kuro raketų varikliai, tinkami naudoti užbaigtose raketų sistemose ar nepilotuojamose oro transporto priemonėse, pasiekiančiose ne mažesnį kaip 300 km nuotolį, ir turintys 0,841 MNs arba didesnį visuminį jėgos impulsą.<br><br>N.B. Taip pat žr. I.9A.017. |
| I.9A.009 | 9A108 | Toliau išvardyti komponentai, tinkami naudoti „raketose“ ir specialiai suprojektuoti kietojo kuro raketiniams varantiesiems įrenginiams:<br><br>a. Raketų variklių korpusai, jų „izoliacijos“ komponentai;<br><br>b. Raketų reaktyvinės tūtos;<br><br>c. Traukos vektoriaus valdymo posistemiai. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| | | *Techninė pastaba:*<br><br>*I.9A.009.c nurodyto traukos vektoriaus valdymo realizavimo būdų pavyzdžiai:*<br><br>*1. Lanksčioji reaktyvinė tūta;*<br><br>*2. Skysčio ar antrinių dujų įpurškimas;*<br><br>*3. Judamasis variklis ar reaktyvinė tūta;*<br><br>*4. Išmetamųjų dujų srauto nukreipimas (srovės nukreipimo mentės ar tūtos); arba*<br><br>*5. Traukos mentelės.* |
| I.9A.010 | 9A109 | Mišrieji raketiniai varikliai, tinkami naudoti 'raketose' ir jiems specialiai suprojektuoti komponentai.<br><br>N.B. Taip pat žr. I.9A.017.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.9A.010 vartojamas terminas 'raketa' reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnį kaip 300 km nuotolį.* |
| I.9A.011 | 9A110 | Kompozitų dariniai, sluoksniuotosios medžiagos ir jų gaminiai, specialiai sukurti naudoti I.9A.001 nurodytose nešančiosiose raketose ar I.9A.005 nurodytose zondavimo raketose arba I.9A.006.a, I.9A.007–I.9A.009, I.9A.014 ar I.9A.017 nurodytuose posistemiuose.<br><br>N.B. Apie raketoms skirtus kompozitų darinius, sluoksniuotąsias medžiagas ir jų gaminius taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė". |
| I.9A.012 | *ex* 9A111* | Pulsuojantieji reaktyviniai varikliai, tinkami naudoti „raketose", ir specialiai jiems sukurti komponentai.<br><br>N.B. Taip pat žr. I.9A.002 ir I.9A.016. |
| I.9A.013 | 9A115 | Skrydžio valdymo sistemos, išvardytos toliau:<br><br>N.B. Apie raketoms skirtas skrydžio valdymo sistemas taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė".<br><br>a. Aparatai ir įtaisai, skirti manipuliavimui, valdymui, parengimui ar paleidimui, suprojektuoti arba pritaikyti naudoti I.9A.001 nurodytose nešančiosiose raketose, I.9A.003 nurodytose nepilotuojamose oro transporto priemonėse arba I.9A.005 nurodytose zondavimo raketose;<br><br>b. Skraidymo aparatai, skirti transportavimui, manipuliavimui, valdymui, parengimui ar paleidimui, suprojektuoti arba pritaikyti naudoti I.9A.001 nurodytose nešančiosiose raketose arba I.9A.005 nurodytose zondavimo raketose. |
| I.9A.014 | 9A116 | Daugkartinio naudojimo skraidymo aparatai, naudojami „raketose", ir jiems sukurta ar pritaikyta įranga:<br><br>a. Daugkartinio naudojimo skraidymo aparatai;<br><br>b. Šiluminiai ekranai ir jiems skirti komponentai, pagaminti iš keramikos ar abliacinių medžiagų;<br><br>c. Šilumos šalintuvai (radiatoriai) ir jiems skirti komponentai, pagaminti iš lengvų didelės šiluminės talpos medžiagų;<br><br>d. Elektroninė įranga, specialiai sukurta daugkartinio naudojimo skraidymo aparatams. |
| I.9A.015 | 9A117 | Pakopų mechanizmai, atskyrimo mechanizmai ir tarpupakopiai, tinkami naudoti „raketose". |
| I.9A.016 | *ex* 9A118* | Varikliams skirti įtaisai degimui reguliuoti, tinkami naudoti I.9A.002 ar I.9A.012 nurodytose „raketose". |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.9A.017 | 9A119 | Atskiros raketų pakopos, tinkamos naudoti užbaigtose raketų sistemose ar nepilotuojamuose orlaiviuose, pasiekiančiuose ne mažesnį kaip 300 km nuotolį, kitokios nei nurodytos I.9A.006, I.9A.008 ir I.9A.010. |
| I.9A.018 | 9A120 | Skystojo raketinio kuro rezervuarai, specialiai suprojektuoti I.1A.029 nurodytam raketiniam kurui ar 'kitam skystam raketiniam kurui', naudojamam raketų sistemose, galinčiose gabenti mažiausiai 500 kg naudingąjį krovinį ne mažiau kaip 300 km nuotoliu.<br><br>Pastaba: *I.9A.018 vartojamas terminas 'kitas skystas raketinis kuras' apima 'Karinių prekių kontrolė' nurodytą raketinį kurą, tačiau juo neapsiriboja.* |
| I.9A.019 | 9A350.a | Toliau išvardytos purškimo ar garinimo sistemos, specialiai suprojektuotos ar pritaikytos montuoti orlaiviuose, „už orą lengvesnėse transporto priemonėse" ar nepilotuojamose oro transporto priemonėse, ir specialiai jiems sukurti komponentai:<br><br>a. Sukomplektuotos purškimo ar garinimo sistemos, pradžioje galinčios iš skystos suspensijos generuoti mažesnio kaip 50 μm 'VMD' lašelius didesniu kaip 2 litrai per minutę srautu.<br><br>Pastaba: *Pagal I.9A.019 nedraudžiamos purškimo ar garinimo sistemos ir jų sudedamosios dalys, kurios, kaip įrodyta, negali sukurti biologinių agentų infekcinių aerozolių forma.*<br><br>*Techninės pastabos:*<br><br>*1. Purškimo įrangos ar antgalių, specialiai sukurtų naudoti orlaiviuose, „lengvesnėse už orą transporto priemonėse" ar nepilotuojamose oro transporto priemonėse, generuojamų lašelių dydis turėtų būti matuojamas naudojant vieną iš toliau nurodytų būdų:*<br><br>*a. Doplerio lazerinį metodą;*<br><br>*b. Tiesioginį lazerinį difrakcijos metodą.*<br><br>*2. I.9A.019 nurodyta santrumpa 'VMD' – tai tūrio vidutinis skersmuo; vandeninėms sistemoms jis prilygsta masės vidutiniam skersmeniui (MMD).* |
| I.9A.020 | *ex* 9B105* | Aerodinaminiai vamzdžiai 0,9 macho ar didesniems greičiams, tinkami naudoti „raketoms" ir jų posistemiams. |
| I.9A.021 | 9B106 | Dirbtinio klimato kameros ir beaidės kameros, išvardytos toliau:<br><br>a. Dirbtinio klimato kameros, gebančios imituoti tokias skrydžio sąlygas:<br><br>1. Ne mažesnę kaip 10 g vidutinės kvadratinės vertės vibracijų aplinką, matuojant 'ant pliko stalo', 20 Hz–2 kHz dažnių srityje ir ne mažesnės kaip 5 kN poveikio jėgos sąlygas; ir<br><br>2. Ne mažesnį kaip 15 km aukštį; arba<br><br>3. Ne siauresnį kaip 223 K (– 50 °C) – 398 K (+ 125 °C) temperatūros intervalą;<br><br>*Techninės pastabos:*<br><br>*1. I.9A.021.a apibūdintos sistemos, galinčios generuoti vibracijų aplinką viena banga (pvz., sinusiniu signalu) ir sistemos, galinčios generuoti plačiajuostę atsitiktinę vibraciją (pvz., galios spektrą);*<br><br>*2. I.9A.021.a.1 vartojamas žodžių junginys 'ant pliko stalo' reiškia plokščią stalą ar kitą plokštumą be jokių tvirtinimo įtaisų ar elementų.*<br><br>b. Dirbtinio klimato kameros, gebančios imituoti tokias skrydžio sąlygas:<br><br>1. Akustinę aplinką, kuriai būdingas ne mažesnis kaip 140 dB visuminis garso slėgio lygis (nustatomas 20 μPa atžvilgiu) ar 4 kW ar didesnė bendra vardinė akustinė išėjimo galia; ir<br><br>2. Ne mažesnį kaip 15 km aukštį; arba<br><br>3. Ne siauresnį kaip 223 K (– 50 °C) – 398 K (+ 125 °C) temperatūros intervalą. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.9A.022 | *ex* 9B115 | Specialiai suprojektuota „gamybos įranga“ I.9A.002, I.9A.004, I.9A.006–I.9A.010, I.9A.012, I.9A.014–I.9A.017 nurodytoms sistemoms, posistemiams ir komponentams gaminti. |
| I.9A.023 | *ex* 9B116 | Specialiai suprojektuotos „gamybos priemonės“ I.9A.001 nurodytoms nešančiosioms raketoms ar I.9A.002, I.9A.004, I.9A.005–I.9A.010, I.9A.012 arba I.9A.014–I.9A.017 nurodytoms sistemoms, posistemiams ir komponentams gaminti.<br><br>N.B. Apie raketoms skirtas „gamybos priemones“ taip pat žr. „Karinių prekių kontrolė“. |
| I.9A.024 | *ex* 9B117* | Bandymo stalai ir bandymo stendai kietojo ar skystojo kuro raketoms ar raketiniams varikliams bandyti, turintys kurią nors iš šių charakteristikų:<br><br>a.* Gebėjimą reguliuoti didesnę kaip 90 kN traukos jėgą; arba<br><br>b. Galintys vienu metu matuoti traukos jėgos sandus trimis statmenomis kryptimis. |
| I.9A.025 | 9C108 | Į paketus nesupakuota „izoliacijos“ medžiaga ir „vidinis grunto sluoksnis“, skirtas raketų variklio korpusams, tinkamiems naudoti „raketose“ ar specialiai suprojektuotiems ‘raketoms’.<br><br>*Techninė pastaba:*<br><br>*I.9A.025 vartojamas terminas ‘raketa’ reiškia užbaigtas raketų sistemas ir nepilotuojamas orlaivių sistemas, galinčias įveikti didesnį kaip 300 km nuotolį.* |
| I.9A.026 | 9C110 | Derva impregnuoti pluoštai (prepregai) ir jiems skirti metalu dengti pluoštų ruošiniai, skirti kompozitų deriniams, sluoksniuotosioms medžiagoms ir I.9A.011 nurodytiems gaminiams, pagaminti iš organinių ar metalo rišiklių naudojant pluoštinį ar gijinį armavimą, turintį didesnį kaip $7,62 \times 10^4$ m „savitąjį tempiamąjį stiprį“ ir didesnį kaip $3,18 \times 10^6$ m „savitąjį tampros modulį“.<br><br>N.B. Taip pat žr. I.1A.024 ir I.1A.034.<br><br>*Pastaba: Vieninteliai I.9A.026 nurodyti derva impregnuoti pluoštai (prepregai) yra tie, kuriems panaudotos dervos su stiklėjimo temperatūra ($T_g$) ir kurie kietinti didesnėje kaip 418 K (145 °C) temperatūroje, kaip nustatyta ASTM D4065 standarte arba jo ekvivalente.* |

**I.9B. Technologija, įskaitant programinę įrangą**

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.9B.001 | *ex* 9D001 | „Programinė įranga“, specialiai suprojektuota ar pritaikyta I.9A.002, I.9A.009, I.9A.012, I.9A.015–I.9A.016 nurodytai įrangai ar „technologijoms“ „kurti“. |
| I.9B.002 | 9D101 | „Programinė įranga“, specialiai suprojektuota ar pritaikyta I.9A.020, I.9A.021, I.9A.023 ar I.9A.024 nurodytoms prekėms „naudoti“. |
| I.9B.003 | 9D103 | „Programinė įranga“, specialiai sukurta I.9A.001 apibūdintų nešančiųjų raketų arba I.9A.005 apibūdintų zondavimo raketų, arba I.9A.006.a, I.9A.007, I.9A.009, I.9A.014 ar I.9A.017 apibūdintų posistemių modeliavimui, imitavimui ar konstravimui suvienyti.<br><br>*Pastaba: I.9B.003 nurodyta „programinė įranga“ lieka draudžiama ir tuomet, kai naudojama kartu su I.4A.003 nurodyta specialiai sukurta techninė įranga.* |
| I.9B.004 | *ex* 9D104 | „Programinė įranga“, specialiai suprojektuota ar pritaikyta 9A005, I.9A.002, I.9A.004, I.9A.006, I.9A.007.c., I.9A.007.d, I.9A.008, I.9A.009.c, I.9A.010, I.9A.012, I.9A.013.a, I.9A.014.d, I.9A.015 ar I.9A.016 nurodytoms prekėms „naudoti“. |

| Nr. | Susijęs (-ę) punktas (-ai) Reglamento (EB) Nr. 1183/2007 priede | Aprašymas |
|---|---|---|
| I.9B.005 | 9D105 | „Programinė įranga“, koordinuojanti daugiau nei vienos posistemės funkciją, specialiai sukurta ar pritaikyta „naudoti“ I.9A.001 nurodytose nešančiosiose raketose arba I.9A.005 nurodytose zondavimo raketose. |
| I.9B.006 | *ex* 9E001 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.9A.001, I.9A.003, I.9A.021–I.9A.024 ar I.9B.002–I.9B.005 nurodytai įrangai ar „programinei įrangai“ „kurti“. |
| I.9B.007 | *ex* 9E002 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.9A.001, I.9A.003 ar I.9A.021–I.9A.024 nurodytai įrangai „gaminti“. |
| I.9B.008 | 9E101 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.9A.004–I.9A.017 nurodytoms prekėms „kurti“ ar „gaminti“. |
| I.9B.009 | *ex* 9E102 | „Technologija“, remiantis Bendrąja technologijos pastaba, skirta I.9A.001 nurodytoms nešančiosioms raketoms arba I.9A.002, I.9A.004–I.9A.017, I.9A.020–I.9A.024, I.9B.002 ar I.9B.003 nurodytoms prekėms „naudoti“.“ |

*II PRIEDAS*

*„II PRIEDAS*

**Tinklavietės, kuriose galima sužinoti 5, 7, 8, 10 ir 15 straipsniuose nurodytas kompetentingas valdžios institucijas, ir adresas, kuriuo turėtų būti siunčiami pranešimai Europos Komisijai**

BELGIJA
http://www.diplomatie.be/eusanctions

BULGARIJA
http://www.mfa.government.bg

ČEKIJA
http://www.mfcr.cz/mezinarodnisankce

DANIJA
http://www.um.dk/da/menu/Udenrigspolitik/FredSikkerhedOgInternationalRetsorden/Sanktioner/

VOKIETIJA
http://www.bmwi.de/BMWi/Navigation/Aussenwirtschaft/Aussenwirtschaftsrecht/embargos.html

ESTIJA
http://www.vm.ee/est/kat_622/

GRAIKIJA
http://www.ypex.gov.gr/www.mfa.gr/en-US/Policy/Multilateral+Diplomacy/International+Sanctions/

ISPANIJA
www.mae.es/es/Menuppal/Asuntos/Sanciones+Internacionales

PRANCŪZIJA
http://www.diplomatie.gouv.fr/autorites-sanctions/

AIRIJA
www.dfa.ie/un_eu_restrictive_measures_ireland/competent_authorities

ITALIJA
http://www.esteri.it/UE/deroghe.html

KIPRAS
http://www.mfa.gov.cy/sanctions

LATVIJA
http://www.mfa.gov.lv/en/security/4539

LIETUVA
http://www.urm.lt

LIUKSEMBURGAS
http://www.mae.lu/sanctions

VENGRIJA
http://www.kulugyminiszterium.hu/kum/hu/bal/Kulpolitikank/nemzetkozi_szankciok/

MALTA
http://www.doi.gov.mt/EN/bodies/boards/sanctions_monitoring.asp

NYDERLANDAI

http://www.minbuza.nl/sancties

AUSTRIJA

http://www.bmeia.gv.at/view.php3?f_id=12750&LNG=en&version=

LENKIJA

http://www.msz.gov.pl

PORTUGALIJA

http://www.min-nestrangeiros.pt

RUMUNIJA

http://www.mae.ro/index.php?unde=doc&id=32311&idlnk=1&cat=3

SLOVĖNIJA

http://www.mzz.gov.si/si/zunanja_politika/mednarodna_varnost/omejevalni_ukrepi/

SLOVAKIJA

http://www.foreign.gov.sk

SUOMIJA

http://formin.finland.fi/kvyhteistyo/pakotteet

ŠVEDIJA

http://www.ud.se/sanktioner

JUNGTINĖ KARALYSTĖ

www.fco.gov.uk/competentauthorities

Adresas, kuriuo turėtų būti siunčiami pranešimai Europos Komisijai:

European Commission
DG External Relations
Directorate A Crisis Platform - Policy Coordination in Common Foreign and Security Policy
Unit A2 Crisis Response and Peace Building
CHAR 12/106
B-1049 Bruxelles/Brussels (Belgium)
E. paštas relex-sanctions@ec.europa.eu
Telefonas (32-2) 295 55 85
Faksas (32-2) 299 08 73“