HANDELINGEN VAN BIJ INTERNATIONALE OVEREENKOMSTEN INGESTELDE ORGANEN

Voor het internationaal publiekrecht hebben alleen de originele VN/ECE-teksten rechtsgevolgen. Voor de status en de datum van inwerkingtreding van dit reglement, zie de recentste versie van VN/ECE-statusdocument TRANS/WP.29/343 op: http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29-gen/wp29fdocstts.html

VN-Reglement nr. 126 — Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van als niet-oorspronkelijke uitrustingsstukken geleverde scheidingssystemen die gebruikt worden om inzittenden tegen de verplaatsing van bagage te beschermen [2020/176]

Datum van inwerkingtreding: 9 november 2007

INHOUD

REGLEMENT

1. Toepassingsgebied
2. Definities
3. Goedkeuringsaanvraag
4. Merktekens
5. Goedkeuring
6. Voorschriften
7. Conformiteit van de productie
8. Sancties bij non-conformiteit van de productie
9. Wijzigingen van het type scheidingssysteem
10. Definitieve stopzetting van de productie
11. Gebruiksaanwijzingen
12. Naam en adres van de voor de uitvoering van de goedkeuringstests verantwoordelijke technische diensten en van de typegoedkeuringsinstanties

BIJLAGEN

1 Mededeling

2 Opstelling van goedkeuringsmerken

3 Testprocedure voor voorzieningen die bedoeld zijn om de inzittenden tegen de verplaatsing van bagage te beschermen

Aanhangsel 1 — Vertragingsbereik van de slede als functie van de tijd

Aanhangsel 2 — Positie van de testblokken van type 1 en type 2 ten opzichte van het testframe

Aanhangsel 3 — Positie van het vlak tot waar het scheidingssysteem zich maximaal mag verplaatsen

4 Voorbeeld van een apparaat om de sterkte van scheidingssystemen te testen

1. Toepassingsgebied

Dit reglement is van toepassing op als niet-oorspronkelijke uitrustingsstukken geleverde voorzieningen van voertuigen van categorie M_1 [1], die bestemd zijn om inzittenden te beschermen tegen het gevaar van bagage die zich bij een frontale botsing tot in het zitgedeelte van het voertuig verplaatst.

2. Definities

Voor de toepassing van dit reglement wordt verstaan onder:

2.1. "scheidingssysteem": delen of voorzieningen die, als aanvulling op de rugleuningen, bedoeld zijn om de inzittenden tegen verplaatsing van bagage te beschermen;

[1] Zoals gedefinieerd in de Geconsolideerde resolutie betreffende de constructie van voertuigen (R.E.3), document ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.6, punt 2.

2.2. “niet-oorspronkelijk uitrustingsstuk van een voertuig”: een scheidingssysteem dat door de voertuigfabrikant niet als standaarduitrusting of als optie wordt aangeboden voor de toepassing(en) die de fabrikant van het scheidingssysteem voorschrijft;

2.3. “goedkeuring van een scheidingssysteem”: de goedkeuring van een type scheidingssysteem met betrekking tot de sterkte, het ontwerp en de kenmerken van dat systeem;

2.4. “type scheidingssysteem”: een categorie scheidingssystemen die onderling niet verschillen op essentiële punten zoals:

2.4.1. de structuur, vorm, afmetingen, materialen en massa van het scheidingssysteem; de bekleding en de kleur van het systeem mogen wel verschillen;

2.4.2. het type en de afmetingen van de verstel-, vergrendel- en bevestigingssystemen van het scheidingssysteem;

2.4.3. de specifieke voertuigtoepassingen die door de indiener van de goedkeuringsaanvraag worden voorgeschreven;

2.5. “stoel”: zie de punten 2.3 en 2.4 van Reglement nr. 17;

2.6. “verankering”: het systeem waarmee het scheidingssysteem aan de voertuigstructuur is bevestigd, inclusief de desbetreffende delen van de voertuigstructuur;

2.7. “verstelsysteem”: de voorziening waarmee het scheidingssysteem of de delen ervan in een door de aanvrager van de goedkeuring aanbevolen installatiestand kunnen worden geplaatst in de voorgeschreven voertuigen en posities in die voertuigen;

2.8. “vergrendelsysteem”: een voorziening waarmee het scheidingssysteem en de delen ervan in de gebruiksstand worden gehouden;

2.9. “hulpstructuren”: alle onderdelen van het voertuig, behalve de verankeringen, waarmee het scheidingssysteem aan het voorgeschreven voertuig is vastgemaakt.

3. GOEDKEURINGSAANVRAAG

3.1. De goedkeuringsaanvraag voor een type scheidingssysteem wordt door de houder van het handelsmerk of door zijn daartoe gemachtigde vertegenwoordiger ingediend.

3.2. De aanvraag moet vergezeld gaan van:

3.2.1. een technische beschrijving van het scheidingssysteem, waarin de gebruikte materialen en stijve delen worden gespecificeerd, vergezeld van tekeningen van de samenstellende delen van het scheidingssysteem. Op deze tekeningen moet de plaats voor het goedkeuringsnummer en aanvullende symbolen ten opzichte van de cirkel met het goedkeuringsmerk zijn aangegeven.

In de beschrijving moeten de voertuigtypen vermeld zijn waarvoor het type scheidingssysteem geschikt is en de bevestigingsplaats(en) in de voertuigen;

3.2.2. een tekening van de beoogde installatie van het scheidingssysteem in het (de) voertuigtype(n) en de positie(s) waarin het systeem kan worden geïnstalleerd, met vermelding van de afmetingen voor de plaatsing van de testblokken, de verankeringspunten op de voertuigstructuur, de hulpstructuren, de stoelen en de bekledingspanelen overeenkomstig bijlage 3, punt 2;

3.2.3. drie monsters van het type scheidingssysteem, waarvan er een voor referentiedoeleinden wordt gebruikt;

3.2.4. monsters van de gebruikte materialen, in de hoeveelheden die worden gevraagd door de technische dienst die de goedkeuringstests uitvoert;

3.2.5. monsters van de stoelen, hulpstructuren en bekledingspanelen die vereist zijn voor de in bijlage 3, punten 2.4 en 2.6, voorgeschreven tests;

3.2.6. De technische dienst die de typegoedkeuringstests uitvoert, heeft het recht om extra monsters te vragen.

4. MERKTEKENS

Op de monsters van een type scheidingssysteem die overeenkomstig punt 3 voor goedkeuring ter beschikking worden gesteld, moet een duidelijk en onuitwisbaar merkteken met de naam van de fabrikant, zijn initialen of zijn handelsnaam of -merk zijn aangebracht.

5. GOEDKEURING

5.1. Als de monsters van een type scheidingssysteem die overeenkomstig punt 3 zijn ingediend, aan de voorschriften van punt 6 voldoen, wordt goedkeuring verleend.

5.2. Aan elk goedgekeurd type wordt een goedkeuringsnummer toegekend. De eerste twee cijfers ervan (momenteel 00 voor het reglement in zijn oorspronkelijke vorm) moeten de wijzigingenreeks aangeven met de recentste belangrijke technische wijzigingen van het reglement op de datum van goedkeuring. Dezelfde overeenkomstsluitende partij mag hetzelfde nummer niet aan een ander type scheidingssysteem toekennen.

5.3. Van de goedkeuring of de uitbreiding of weigering van de goedkeuring van een type scheidingssysteem krachtens dit reglement wordt aan de partijen bij de Overeenkomst van 1958 die dit reglement toepassen, mededeling gedaan door middel van een formulier volgens het model in bijlage 1 bij dit reglement.

5.4. Op elk scheidingssysteem dat overeenstemt met een type waaraan krachtens dit reglement goedkeuring is verleend, wordt op een opvallende en gemakkelijk bereikbare plaats die op het goedkeuringsformulier is gespecificeerd, een internationaal goedkeuringsmerk aangebracht. Dit merk bestaat uit:

5.4.1. een cirkel met daarin de letter E, gevolgd door het nummer van het land dat de goedkeuring heeft verleend ([2]);

5.4.2. het goedkeuringsnummer, rechts van de in punt 5.4.1 voorgeschreven cirkel.

5.5. Het goedkeuringsmerk moet duidelijk leesbaar en onuitwisbaar zijn.

5.6. Het goedkeuringsmerk wordt door de fabrikant op het scheidingssysteem aangebracht.

5.7. In bijlage 2 worden voorbeelden van de opstelling van goedkeuringsmerken gegeven.

6. VOORSCHRIFTEN

6.1. Tests

De scheidingssystemen worden getest overeenkomstig de testprocedures van bijlage 3.

Scheidingssystemen die overeenkomstig punt 3.2.1 in meer dan een voertuig of in meer dan een voorgeschreven positie in een specifiek voertuig mogen worden gebruikt, moeten in alle voertuigen en in alle posities de in bijlage 3 voorgeschreven tests doorstaan.

6.2. Specificaties

6.2.1. Tijdens de tests overeenkomstig de voorschriften van punt 6.1 moeten scheidingssystemen aan voldoende grote krachten worden blootgesteld, zodat blijkt dat ze inzittenden bij een frontale botsing tegen de verplaatsing van bagage kunnen beschermen.

Aan dit voorschrift is voldaan als de voorwaartse verplaatsing van het testblok of de testblokken minder dan 300 mm bedraagt voorbij het in bijlage 3, aanhangsel 3, afgebeelde vlak Y-Y. Dit vlak staat loodrecht op de lengteas van het voertuig en loopt door de achterzijde van de rugleuningen van de overeenkomstig bijlage 3, punt 2.7, opgestelde stoelen die zich onmiddellijk vóór het scheidingssysteem bevinden, tenzij de fabrikant tot tevredenheid van de technische dienst die de goedkeuringstests uitvoert, kan aantonen dat een voorwaartse verplaatsing van meer dan 300 mm het gevaar voor ernstige verwondingen van de inzittenden bij een frontale botsing niet verhoogt.

Het scheidingssysteem mag niet afbreken op een bevestigingspunt. Na de test mogen geen scherpe randen of onbuigzame delen van het scheidingssysteem blootliggen waaraan de inzittenden van het voertuig zich kunnen verwonden.

([2]) De nummers van de partijen bij de Overeenkomst van 1958 zijn opgenomen in bijlage 3 bij de Geconsolideerde resolutie betreffende de constructie van voertuigen (R.E.3), document ECE/TRANS/WP.29/78/Rev. 6 — http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29resolutions.html

6.2.2. Het geassembleerde scheidingssysteem mag geen gevaarlijke uitsteeksels of scherpe randen vertonen die het risico van ernstige verwondingen voor de inzittenden kunnen vergroten. Onbuigzame onderdelen van het scheidingssysteem of van de hulpstructuren die harder zijn dan 50 Shore A en waarmee de inzittenden tijdens een botsing in aanraking kunnen komen, moeten randen hebben die met een krommingsstraal van ten minste 3,2 mm zijn afgerond.

7. CONFORMITEIT VAN DE PRODUCTIE

Voor de controle van de conformiteit van de productie gelden de procedures van aanhangsel 2 van de overeenkomst (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2), met inachtneming van de volgende voorschriften:

7.1. elk krachtens dit reglement goedgekeurd scheidingssysteem moet zo worden vervaardigd dat het conform is met het goedgekeurde type door te voldoen aan de voorschriften van punt 6;

7.2. de bevoegde instantie die de typegoedkeuring heeft verleend, kan op elk tijdstip de in elke productie-eenheid toegepaste methoden voor de controle van de conformiteit verifiëren. Deze verificaties vinden gewoonlijk eenmaal per jaar plaats. De instantie kan ook steekproefsgewijze controles van in serie vervaardigde scheidingssystemen uitvoeren om na te gaan of de voorschriften van punt 6 zijn nageleefd.

8. SANCTIES BIJ NON-CONFORMITEIT VAN DE PRODUCTIE

8.1. De krachtens dit reglement verleende goedkeuring voor een scheidingssysteem kan worden ingetrokken indien niet aan de voorschriften van punt 6 is voldaan of indien de scheidingssystemen de in punt 6 voorgeschreven tests niet hebben doorstaan.

8.2. Indien een overeenkomstsluitende partij die dit reglement toepast een eerder door haar verleende goedkeuring intrekt, stelt zij de andere overeenkomstsluitende partijen die dit reglement toepassen daarvan onmiddellijk in kennis door middel van een mededelingenformulier volgens het model in bijlage 1.

9. Wijzigingen van het type scheidingssysteem

9.1. Elke wijziging van het type scheidingssysteem of de voertuigen en posities waarin dit type scheidingssysteem kan worden geïnstalleerd, moet worden gemeld aan de typegoedkeuringsinstantie die het type scheidingssysteem heeft goedgekeurd. Die instantie kan dan:

9.1.1. oordelen dat de wijzigingen waarschijnlijk geen noemenswaardig nadelig effect zullen hebben en dat het scheidingssysteem in ieder geval nog steeds aan de voorschriften voldoet, of

9.1.2. oordelen dat het gezien de beperkte ingrijpendheid van de wijzigingen volstaat om de in punt 6 gespecificeerde resultaten te controleren aan de hand van door de fabrikant verstrekte technische informatie, of

9.1.3. de voor de uitvoering van de tests verantwoordelijke technische dienst om een aanvullend rapport verzoeken.

9.2. De overeenkomstsluitende partijen die dit reglement toepassen, worden volgens de procedure van punt 5.3 in kennis gesteld van de bevestiging of weigering van de goedkeuring, met vermelding van de wijzigingen.

9.3. De bevoegde instantie die de goedkeuring uitbreidt, kent aan die uitbreiding een volgnummer toe en stelt de andere partijen bij de Overeenkomst van 1958 die dit reglement toepassen, daarvan in kennis door middel van een mededelingenformulier volgens het model in bijlage 1.

10. DEFINITIEVE STOPZETTING VAN DE PRODUCTIE

Indien de houder van de goedkeuring de productie van een krachtens dit reglement goedgekeurde voorziening volledig stopzet, stelt hij de instantie die de goedkeuring heeft verleend daarvan in kennis. Zodra deze instantie de kennisgeving heeft ontvangen, stelt zij de andere partijen bij de Overeenkomst van 1958 die dit reglement toepassen, daarvan in kennis door middel van een mededelingenformulier volgens het model in bijlage 1.

11. GEBRUIKSAANWIJZINGEN

Elk scheidingssysteem moet vergezeld gaan van de volgende instructies in de taal (talen) van het land waar het systeem in de handel zal worden gebracht:

11.1. installatie-instructies waarin gespecificeerd is voor welke voertuigtypen het scheidingssysteem geschikt is, alsook de correcte methode(n) om het systeem in het voertuig te monteren;

11.2. gebruikersinstructies die de gebruiker in staat moeten stellen zo veel mogelijk voordeel uit het scheidingssysteem te halen. In deze instructies:

a) moet worden gewezen op het belang van het gebruik van het scheidingssysteem bij het vervoeren van bagage;

b) moet de correcte afstelling en positie van het scheidingssysteem worden aangegeven;

c) moet worden uiteengezet hoe de eventuele verstel- en/of vergrendelsystemen van het scheidingssysteem worden bediend;

d) moeten aanbevelingen worden gedaan voor het plaatsen en vastzetten van de bagage in het bagagecompartiment van het (de) voertuigtype(n) waarvoor het scheidingssysteem bestemd is;

e) moet worden benadrukt dat beschadigde scheidingssystemen moeten worden vervangen.

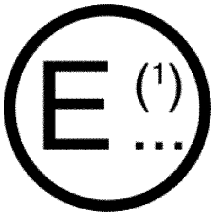
12. NAAM EN ADRES VAN DE VOOR DE UITVOERING VAN DE GOEDKEURINGSTESTS VERANTWOORDELIJKE TECHNISCHE DIENSTEN EN VAN DE TYPEGOEDKEURINGSINSTANTIES

De overeenkomstsluitende partijen die dit reglement toepassen, delen het secretariaat van de Verenigde Naties de naam en het adres mee van de technische diensten die voor de uitvoering van de goedkeuringstests verantwoordelijk zijn, en van de typegoedkeuringsinstanties die goedkeuring verlenen en waaraan de in andere landen afgegeven certificaten betreffende de goedkeuring of de uitbreiding, weigering of intrekking van de goedkeuring moeten worden toegezonden.

BIJLAGE 1

MEDEDELING

(maximumformaat: A4 (210 × 297 mm))



afgegeven door: Naam van de instantie:

.....

.....

betreffende de (2): goedkeuring

uitbreiding van de goedkeuring

weigering van de goedkeuring

intrekking van de goedkeuring

definitieve stopzetting van de productie

van een type scheidingssysteem krachtens Reglement nr. 126

Goedkeuring nr. ..... Uitbreiding nr. .....

1. Handelsnaam of -merk van het scheidingssysteem: .....
2. Geschikt voor de volgende voertuigtypen: .....
3. Naam en adres van de fabrikant: .....
4. Naam en adres van de vertegenwoordiger van de fabrikant, indien van toepassing: .....
5. Beschrijving van het scheidingssysteem: .....
6. Beschrijving van het verstel- en vergrendelsysteem van het scheidingssysteem en van de delen ervan: .....
7. Beschrijving van de positie(s) van het scheidingssysteem in het (de) voertuigtype(n): .....
8. Beschrijving van de verankeringspunten en –materialen die bij het scheidingssysteem worden geleverd: .....
9. Scheidingssysteem ter goedkeuring ingediend op: .....
10. Voor de uitvoering van de goedkeuringstests verantwoordelijke technische dienst: .....
11. Datum van het door die dienst afgegeven rapport: .....
12. Nummer van het door die dienst afgegeven rapport: .....
13. Opmerkingen: .....
14. Goedkeuring verleend/geweigerd/uitgebreid/ingetrokken (2)

(1) Nummer van het land dat de goedkeuring heeft verleend, uitgebreid, geweigerd of ingetrokken (zie de desbetreffende goedkeuringsbepalingen van dit reglement).

(2) Doorhalen wat niet van toepassing is.

15. Reden(en) voor uitbreiding (indien van toepassing): .....

16. Plaats van het goedkeuringsmerk op het scheidingssysteem: .....

17. Plaats: .....

18. Datum: .....

19. Handtekening: .....

20. De volgende documenten, voorzien van bovengenoemd goedkeuringsnummer, worden als bijlage bij deze mededeling gevoegd:

    a) tekeningen, schema's en plannen van het scheidingssysteem, de verankering ervan op het voertuig, de verstelsystemen van het scheidingssysteem en de delen ervan, en de vergrendelsystemen;

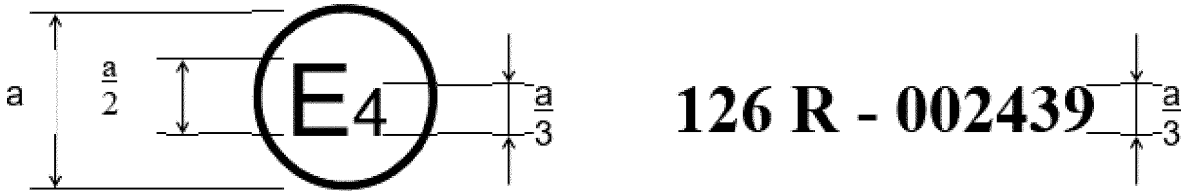
    b) foto's van het scheidingssysteem, de verankeringen, de verstelsystemen en de delen ervan, en de vergrendelsystemen.

BIJLAGE 2

OPSTELLING VAN GOEDKEURINGSMERKEN

(zie punt 5.4 van dit reglement)

SCHEIDINGSSYSTEEM



a = min. 8 mm

Bovenstaand goedkeuringsmerk, aangebracht op een scheidingssysteem, geeft aan dat het type scheidingssysteem in kwestie wat de sterkte betreft in Nederland (E4) krachtens Reglement nr. 126 is goedgekeurd onder nummer 002439. De eerste twee cijfers van het goedkeuringsnummer geven aan dat het reglement niet is gewijzigd.

Opmerking:

Het goedkeuringsnummer en aanvullende symbolen moeten dicht bij de cirkel worden aangebracht, boven, onder, links of rechts van de letter E. De cijfers van het goedkeuringsnummer moeten zich aan dezelfde kant van de letter E bevinden en in dezelfde richting wijzen. Het gebruik van Romeinse cijfers als goedkeuringsnummer moet worden vermeden om verwarring met andere symbolen te voorkomen.

BIJLAGE 3

TESTPROCEDURE VOOR VOORZIENINGEN DIE BEDOELD ZIJN OM DE INZITTENDEN TEGEN DE VERPLAATSING VAN BAGAGE TE BESCHERMEN

1. TESTBLOKKEN

Stijve blokken, waarvan het zwaartepunt zich in het geometrische middelpunt bevindt.

Type 1

Afmetingen: 300 mm × 300 mm × 300 mm

alle randen en hoeken zijn afgerond op 20 mm

Massa: 18 kg

Type 2

Afmetingen: 500 mm × 350 mm × 125 mm

alle randen en hoeken zijn afgerond op 20 mm

Massa: 10 kg

2. VOORBEREIDING VAN DE TESTS

2.1. Het scheidingssysteem moet op een stijf frame worden bevestigd; het gereedschap daarvoor moet door de fabrikant worden geleverd. Het stijve frame moet een stijf horizontaal vlak E omvatten (zie bijlage 4), dat het algemene niveau van de vloer van de bagageruimte van het voertuig vertegenwoordigt. De bevestigingspunten A, B, C en D staan in dezelfde configuratie als de verankeringspunten van het desbetreffende voertuig, zoals gespecificeerd in punt 3.2.2 van de goedkeuringsaanvraag, gemeten vanaf het referentievlak E.

Als de indiener van de goedkeuringsaanvraag verschillende installatieposities aanbeveelt, moet in overleg met de technische dienst de slechtst mogelijke positie worden gekozen.

Alle bevestigingsriemen, hulpstructuren, bevestigingselementen enz. moeten worden gemonteerd overeenkomstig de instructies van de indiener van de goedkeuringsaanvraag.

2.2. De vloer van de in punt 2.1 beschreven testopstelling moet een weergave zijn van de werkelijke vloer met betrekking tot de verankeringspunten A, B, C en D en de verhouding tussen de daadwerkelijke verankeringspunten van het voertuig en de effectieve laadvloer van de in punt 3.2.2 van dit reglement voorgestelde installatie evenaren.

2.3. Op het vlak E van het stijve frame worden twee testblokken van type 1 geplaatst.

2.3.1. Om de plaats van de testblokken in de lengterichting te bepalen, worden ze eerst zo geplaatst dat hun voorkant het scheidingssysteem raakt en hun onderkant op het horizontale vlak E van het stijve frame rust. Vervolgens worden ze, evenwijdig met het middenlangsvlak van het stijve frame, achterwaarts verplaatst over een horizontale afstand van 200 mm. In deze positie worden ze vastgemaakt zodat ze niet achterwaarts kunnen bewegen. Indien het in de in punt 3.2.2 van dit reglement beschreven voertuigconfiguratie niet mogelijk is de twee testblokken van type 1 over een afstand van 200 mm te verplaatsen, moeten ze zo ver mogelijk naar achteren worden verplaatst. De afstand tussen het middenlangsvlak van het stijve frame en de naar binnen gerichte kant van elk testblok bedraagt 25 mm, zodat de afstand tussen de twee blokken 50 mm bedraagt. Zie aanhangsel 2 van deze bijlage.

2.3.2. In punt 3.2.2 van dit reglement beschreven voertuigconfiguraties waarachter geen testblokken van type 1 kunnen worden geplaatst, worden zonder deze testblokken getest.

2.3.3. Het stijve frame wordt uitgerust met een vaste verhoogde testvloer waarvan het laadoppervlak zodanig is dat het zwaartepunt van een testblok van type 2 zich centraal tussen de bovenrand van de rugleuning vlak vóór het scheidingssysteem (zonder rekening te houden met de hoofdsteunen) en de onderrand van de dakbekleding vlak boven dit punt bevindt (X-X in bijlage 3, aanhangsel 2), zoals bepaald in punt 3.2.2 van dit reglement. Een testblok van type 2 wordt met zijn grootste oppervlak (500 × 350 mm) op de verhoogde testvloer geplaatst, in het midden van de lengteas van het stijve frame en met het oppervlak van 500 × 125 mm naar voren gericht en rakend aan het scheidingssysteem. Scheidingssystemen waarachter geen testblokken van type 2 kunnen worden geplaatst, worden zonder testblokken getest. Zie aanhangsel 2 van deze bijlage.

2.4. Als de bevestigingspunten van het scheidingssysteem zich op een hulpstructuur bevinden (bv. de achterkant van een stoel, de binnenbekleding van de zijwanden enz.), moeten deze hulpstructuren met de door de fabrikant gespecificeerde bevestigingsdelen aan het stijve frame zijn bevestigd.

2.5. Als het scheidingssysteem, wanneer het op de voorgeschreven wijze op het stijve testframe is gemonteerd, geen structuur heeft die zich op minder dan 400 mm van het stijve horizontale vlak E bevindt (bijlage 4), mag de test zonder de testblokken van type 1 worden uitgevoerd.

2.6. Als voertuigonderdelen zoals metalen koetswerkplaten, stoelen, bekledingspanelen enz. een invloed hebben op de voorwaartse verplaatsing van het scheidingssysteem, mogen deze onderdelen op verzoek van de fabrikant op het in punt 2.1 bedoelde stijve frame worden bevestigd, maar dan in een positie die zo dicht mogelijk de positie benadert waarin deze onderdelen ten opzichte van het scheidingssysteem in het voertuig zijn geïnstalleerd, zoals voorgeschreven in punt 3.2.2. Met uitzondering van in de lengterichting verstelbare stoelen, voor zover deze in het voertuig verstelbaar zijn (zoals de rugleuning van achterste stoelen), moeten deze onderdelen in de positie worden geplaatst waarin ze het minst invloed hebben op de voorwaartse verplaatsing van het scheidingssysteem.

2.7. Als de voorwaartse verplaatsing van het scheidingssysteem wordt beperkt door een in de lengterichting verstelbare stoelenrij, worden deze stoelen, wanneer zij op verzoek van de fabrikant op het in punt 2.1 voorgeschreven stijve frame zijn bevestigd, in een positie geplaatst die zich op minder dan 10 mm van hun laagste, meest naar achteren geplaatste positie bevindt; als de rugleuning van deze stoelen verstelbaar is, wordt deze in een hoek geplaatst die zo dicht mogelijk de hoek van 25° ten opzichte van de loodlijn benadert. Als de stoelen met hoofdsteunen zijn uitgerust, worden deze in de laagste stand geplaatst.

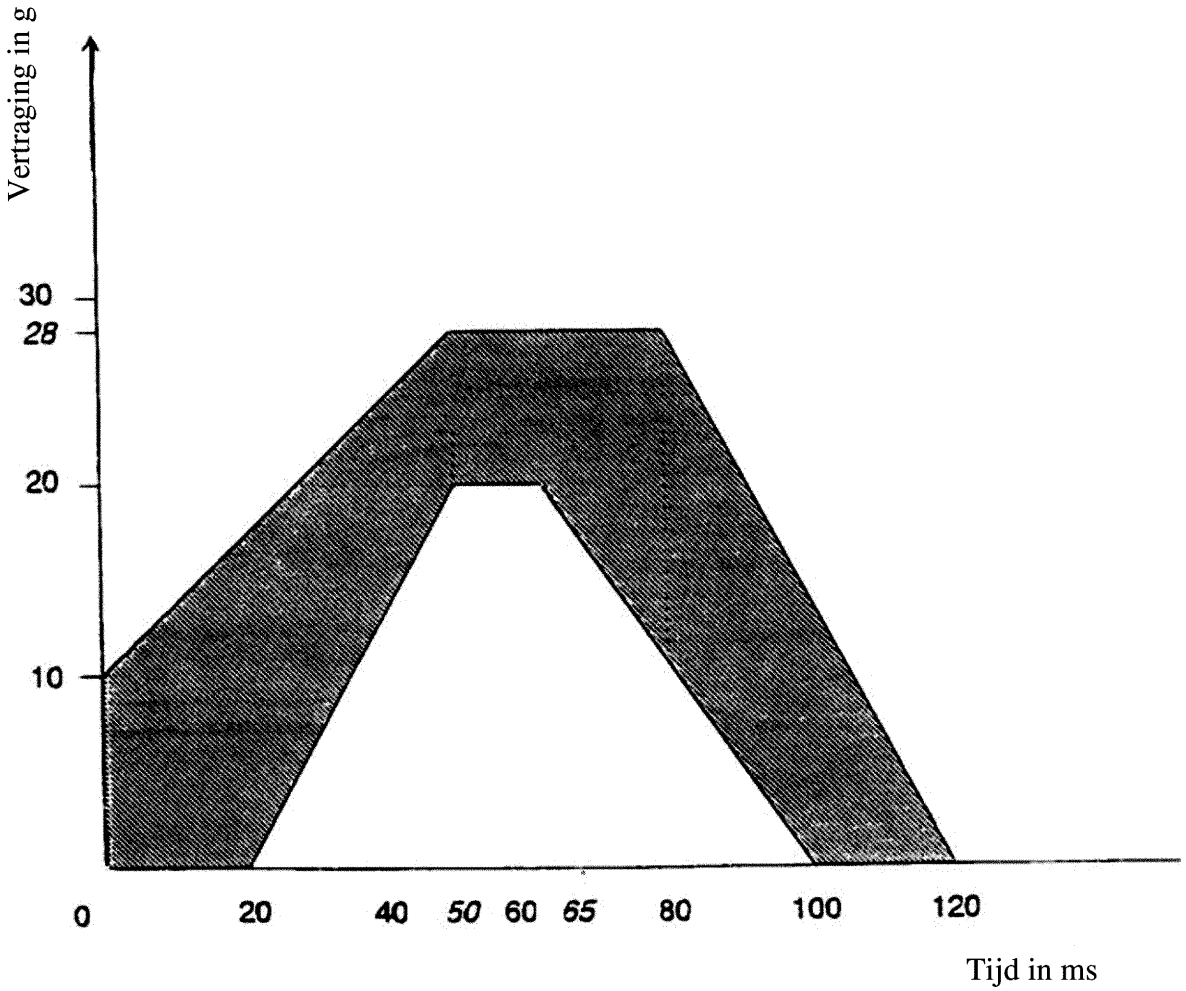
3. UITVOERING VAN DE TEST

Het testframe en de in de punten 2.1, 2.2, 2.3.1, 2.3.3., 2.4, 2.6 en 2.7 beschreven delen die erop bevestigd zijn, worden stevig bevestigd op een testslede die op zodanige wijze van haar oorspronkelijke snelheid tot stilstand wordt vertraagd dat de slede en het erop bevestigde frame een vertraging ondergaan die binnen het in bijlage 3, aanhangsel 1, grafisch voorgestelde gebied valt.

AANHANGSEL 1

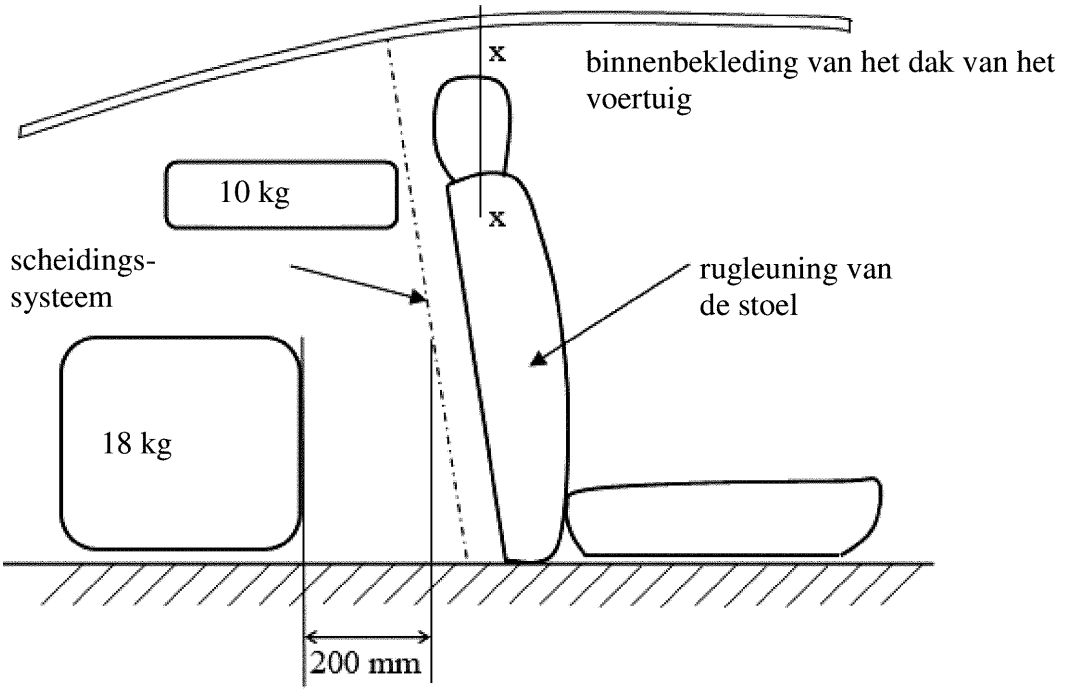
VERTRAGINGSBEREIK VAN DE SLEDE ALS FUNCTIE VAN DE TIJD

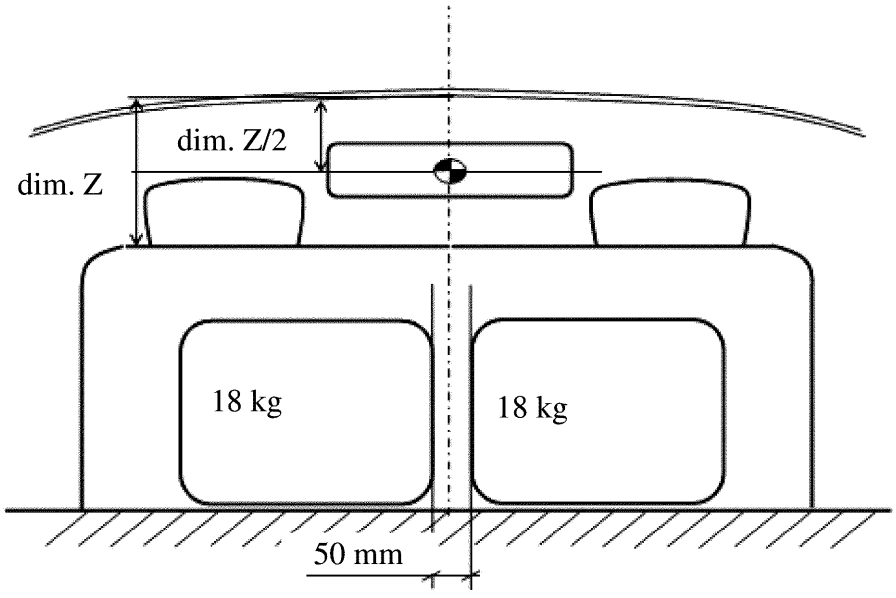
(Frontale botsing)



AANHANGSEL 2

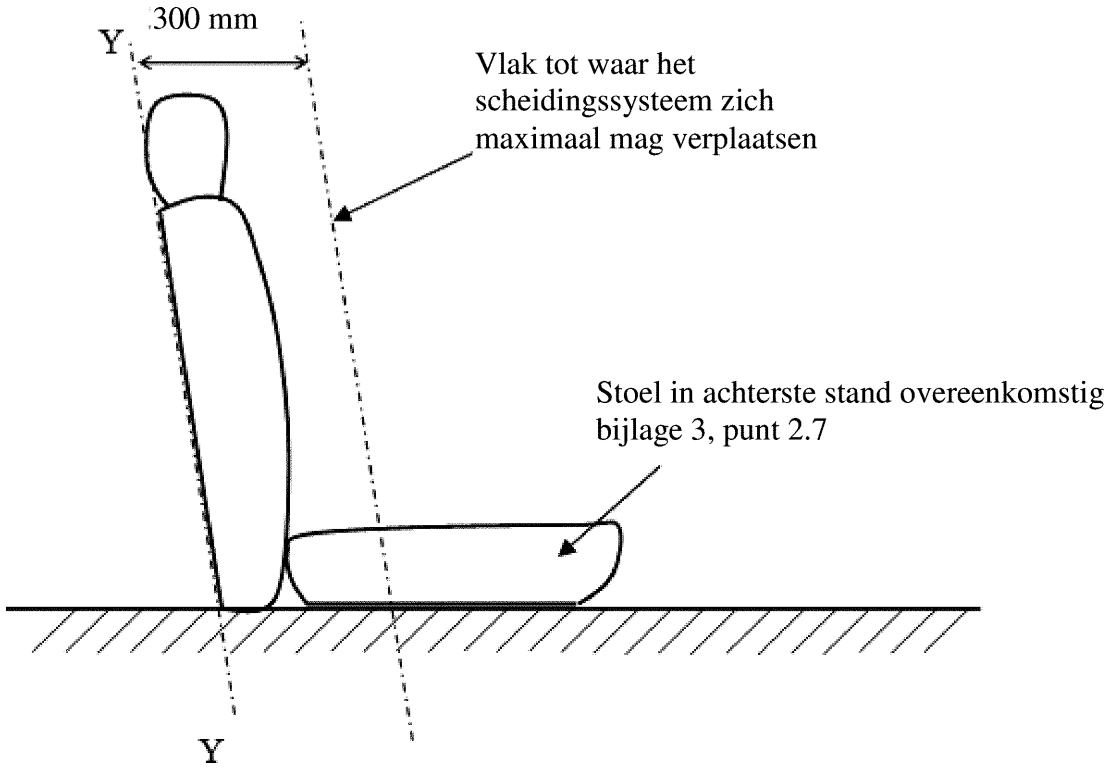
POSITIE VAN DE TESTBLOKKEN VAN TYPE 1 EN TYPE 2 TEN OPZICHTE VAN HET TESTFRAME





AANHANGSEL 3

POSITIE VAN HET VLAK TOT WAAR HET SCHEIDINGSSYSTEEM ZICH MAXIMAAL MAG VERPLAATSEN



BIJLAGE 4

VOORBEELD VAN EEN APPARAAT OM DE STERKTE VAN SCHEIDINGSSYSTEMEN TE TESTEN

