Ez a dokumentum kizárólag tájékoztató jellegű és nem vált ki joghatást. Az EU intézményei semmiféle felelősséget nem vállalnak a tartalmáért. A jogi aktusoknak – ideértve azok bevezető hivatkozásait és preambulumbekezdéseit is – az Európai Unió Hivatalos Lapjában közzétett és az EUR-Lex portálon megtalálható változatai tekintendők hitelesnek. Az említett hivatalos szövegváltozatok közvetlenül elérhetők az ebben a dokumentumban elhelyezett linkeken keresztül

►B

A BIZOTTSÁG HATÁROZATA

(2005. március 11.)

a hasított sertések lengyelországi osztályozási módszerei engedélyezéséről

(az értesítés a C(2005) 552. számú dokumentummal történt)

(Csak a lengyel nyelvű szöveg hiteles)

(2005/240/EK)

(HL L 74., 2005.3.19., 62. o.)

Módosította:

		Hivatalos Lap		
		Szám	Oldal	Dátum
►M1	A Bizottság 2005/609/EK határozata (2005. augusztus 8.)	L 207	20	2005.8.10.
►M2	A Bizottság 2005/683/EK határozata (2005. szeptember 30.)	L 258	5	2005.10.4.
►M3	A Bizottság végrehajtási 2011/506/EU határozata (2011. augusztus 16.)	L 209	43	2011.8.17.
►M4	A Bizottság (EU) 2019/252 végrehajtási határozata (2019. február 11.)	L 42	29	2019.2.13.

▼B

A BIZOTTSÁG HATÁROZATA

(2005. március 11.)

a hasított sertések lengyelországi osztályozási módszerei engedélyezéséről

(az értesítés a C(2005) 552. számú dokumentummal történt)

(Csak a lengyel nyelvű szöveg hiteles)

(2005/240/EK)

▼M4

1. cikk

A következő módszerek alkalmazása engedélyezett a hasított sertéseknek az 1308/2013/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet ([1]) IV. melléklete B.IV. szakaszának 1. pontja szerinti osztályozására Lengyelországban:

a) a „Capteur Gras/Maigre – Sydel (CGM)” elnevezésű műszer és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 1. része ismertet;

b) az „Ultra FOM 300” elnevezésű műszer és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 2. része ismertet;

c) a „Fully automatic ultrasonic carcass grading (Autofom)” elnevezésű műszer és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 3. része ismertet;

d) az „IM-03” elnevezésű műszer és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 4. része ismertet;

e) az „Autofom III” elnevezésű műszer és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 5. része ismertet;

f) a „CSB Image-Meater (CSB)” elnevezésű műszer és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 6. része ismertet;

g) a „Fat-O-Meater II (FOM II)” elnevezésű műszer és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 7. része ismertet;

h) a „manuális módszer (ZP)” és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 8. része ismertet;

i) a „gmSCAN” elnevezésű műszer és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 9. része ismertet;

j) az „ESTIMEAT” elnevezésű műszer és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 10. része ismertet;

k) a „MEAT3D” elnevezésű műszer és a hozzá kapcsolódó becslési eljárások, amelyeket részletesebben a melléklet 11. része ismertet.

Az első bekezdés b) pontjában említett „Ultra FOM 300” elnevezésű műszer alkalmazása esetén a mérési eljárás lezárultát követően a hasított testen igazolhatónak kell lennie, hogy a műszer az F1 és az F2 mérési értéket a melléklet 2. részének 3. pontjában említett helyen mérte. Ezért a mérés helyét a mérési eljárás során megfelelően meg kell jelölni.

([1]) Az Európai Parlament és a Tanács 1308/2013/EU rendelete (2013. december 17.) a mezőgazdasági termékpiacok közös szervezésének létrehozásáról és a 922/72/EGK, a 234/79/EGK, az 1037/2001/EK és az 1234/2007/EK tanácsi rendelet hatályon kívül helyezéséről (HL L 347., 2013.12.20., 671. o.).

▼M4

Az első bekezdés h) pontjában említett „manuális módszer ZP” elnevezésű módszer alkalmazása csak az óránként legfeljebb 40 sertés feldolgozására elegendő kapacitású vágósorral rendelkező vágóhidak esetében engedélyezett.

2. cikk

Az 1308/2013/EU rendelet IV. mellékletének B.III. szakaszában említett szabványos előkészítés ellenére a hájat, a veséket és a rekeszizmot nem kötelező eltávolítani a sertés hasított testéről a mérés és az osztályozás előtt, a külső hallójárat azonban eltávolítható. A sertések hasított testére vonatkozó árak összehasonlíthatóságának érdekében a mért meleg súlyt

a) csökkenteni kell:

   1. a rekeszizom tekintetében 0,23 %-kal;

   2. a háj és a vesék tekintetében:

      — az S és az E osztályba sorolt hasított testek esetében 1,90 %-kal,

      — az U osztályba sorolt hasított testek esetében 2,11 %-kal,

      — az R osztályba sorolt hasított testek esetében 2,54 %-kal,

      — az O osztályba sorolt hasított testek esetében 3,12 %-kal,

      — a P osztályba sorolt hasított testek esetében 3,35 %-kal;

b) hasított testenként 260 g-mal növelni kell mindkét külső hallójárat tekintetében.

▼B

3. cikk

A műszereket vagy az értékelési eljárásokat illetően módosítás nem engedélyezett.

4. cikk

Ennek a határozatnak a Lengyel Köztársaság a címzettje.

▼M3

MELLÉKLET

A HASÍTOTT SERTÉSEK LENGYELORSZÁGI OSZTÁLYOZÁSI MÓDSZEREI

1. rész

CAPTEUR GRAS/MAIGRE – SYDEL (CGM)

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, amikor a hasított sertések osztályozása a „ECapteur Gras/Maigre – Sydel (CGM)” elnevezésű műszer használatával történik.

2. A műszer 8 mm szélességű, nagy felbontóképességű Sydel szondával, infravörös (Honeywell) fénydiódával és két (Honeywell) fényérzékelővel van felszerelve. A működési tartomány 0 mm-től 105 mm-ig terjed. A mért értékeket magának a CGM műszernek a segítségével kell átszámítani a színhústartalom becsült értékére.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 59{,}42 + 0{,}1322 \times M_2 - 0{,}6275 \times F_2$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma,

M_2 = a hátizom vastagsága milliméterben, hátulról a harmadik és a negyedik borda között, a hátsó középvonaltól 6 centiméterre, a hasított test vágási vonalával párhuzamosan mérve,

F_2 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, az M_2-re vonatkozó méréssel azonos időben és helyen, valamint azonos módon mérve.

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes.

2. rész

ULTRA FOM 300

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, amikor a hasított sertések osztályozása az „Ultra FOM 300” elnevezésű műszer használatával történik.

2. A műszer 3,5 MHz frekvencián működő ultrahangos jelátalakító-sorral (U-Systems) van felszerelve. A mért értékeket magának az Ultra-FOM műszernek a segítségével kell átszámítani a színhústartalom becsült értékére.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 54{,}48 + 0{,}1272 \times M_1 - 0{,}3090 \times F_1 + 0{,}0828 \times M_2 - 0{,}2802 \times F_2$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma,

M_1 = a hátizom vastagsága milliméterben, az utolsó bordánál, a hátsó középvonaltól 7 centiméterre, az izomra merőlegesen mérve,

▼M3

M_2 = a hátizom vastagsága milliméterben, hátulról a harmadik és a negyedik borda között, a hátsó középvonaltól 7 centiméterre, az izomra merőlegesen mérve,

F_1 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, az M_1-re vonatkozó méréssel azonos időben és helyen, valamint azonos módon mérve,

F_2 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, az M_2-re vonatkozó méréssel azonos időben és helyen, valamint azonos módon mérve.

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes.

3. rész

FULLY AUTOMATIC ULTRASONIC CARCASS GRADING (AUTOFOM)

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, amikor a hasított sertések osztályozása az „Autofom (Fully automatic ultrasonic carcass grading)” elnevezésű műszer használatával történik.

2. A műszer tizenhat 2 MHz-en működő ultrahangos jelátalakítóval (GE Inspection Technologies) van felszerelve. Az ultrahangos adatoknak magukban kell foglalniuk a hátszalonna és az izom vastagságára vonatkozó mérési adatokat is. A mért értékeket számítógép segítségével kell átszámítani a színhústartalom becsült értékére.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 62{,}9442 + (AF1_IP005 \times -0{,}018154) + (AF1_IP006 \times -0{,}027186) + (AF1_IP008 \times -0{,}047431) + (AF1_IP022 \times -0{,}011910) + (AF1_IP023 \times -0{,}071926) + (AF1_IP024 \times 0{,}005814) + (AF1_IP034 \times 0{,}029288) + (AF1_IP036 \times 0{,}005096) + (AF1_IP038 \times 0{,}010231) + (AF1_IP039 \times 0{,}012659) + (AF1_IP041 \times 0{,}022470) + (AF1_IP047 \times -0{,}007939) + (AF1_IP049 \times -0{,}075061) + (AF1_IP050 \times -0{,}028977) + (AF1_IP052 \times -0{,}091722) + (AF1_IP055 \times -0{,}060411) + (AF1_IP058 \times -0{,}098989) + (AF1_IP060 \times -0{,}064891) + (AF1_IP061 \times -0{,}065688) + (AF1_IP063 \times -0{,}064035) + (AF1_IP074 \times -0{,}078333) + (AF1_IP078 \times -0{,}078486) + (AF1_IP079 \times -0{,}035330) + (AF1_IP081 \times -0{,}048421) + (AF1_IP091 \times -0{,}107559) + (AF1_IP094 \times 0{,}008816) + (AF1_IP096 \times 0{,}000797) + (AF1_IP098 \times 0{,}014608) + (AF1_IP103 \times 0{,}007774) + (AF1_IP104 \times 0{,}008251) + (AF1_IP122 \times 0{,}012957)$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma,

AF1_IP005, AF1_IP006, AF1_IP008 … AF1_IP122 az Autofom műszerrel mért változók.

4. A mérési pontok és a statisztikai módszer leírása a Lengyelország által az 1249/2008/EK bizottsági rendelet ([1]) 23. cikkének (4) bekezdésével összhangban a Bizottsághoz benyújtott jegyzék II. részében található.

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes.

([1]) HL L 337., 2008.12.16., 3. o.

▼M3

4. rész

IM-03

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, amikor a hasított sertések osztályozása az „IM-03” elnevezésű műszer használatával történik.

2. A műszer 7 mm átmérőjű optikai tűszondával (SLS01 egyvonalas szkenner) van felszerelve. A szonda több kontakt képérzékelőt (CIS) és zöld fényt kibocsátó diódákat tartalmaz. A működési tartomány 0 mm-től és 132 mm-ig terjed.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 60{,}55 + 0{,}1142 \times M_2 - 0{,}6292 \times F_2$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma,

M_2 = a hátizom vastagsága milliméterben, hátulról a harmadik és a negyedik borda között, a hátsó középvonaltól 6 cm-re, a hasított test vágási vonalával párhuzamosan mérve,

F_2 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, az M_2-re vonatkozó méréssel azonos időben és helyen, valamint azonos módon mérve.

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes.

5. rész

AUTOFOM III

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, amikor a hasított sertések osztályozása az „Autofom III” elnevezésű műszer használatával történik.

2. A műszer tizenhat 2 MHz-en működő ultrahangos jelátalakítóval (Carometec A/S) van felszerelve, a jelátalakítók közötti működési távolság 25 milliméter. Az ultrahangos adatoknak magukban kell foglalniuk a hátszalonna és az izom vastagságára, valamint a kapcsolódó paraméterekre vonatkozó mérési adatokat is. A mért értékeket számítógép segítségével kell átszámítani a színhústartalom százalékos becsült értékére.

3. A hasított sertés színhústartalmát 10 változó alapján, a következő képlet segítségével kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 73{,}8876 + (AF3_R2P1 \times -1{,}036616) + (AF3_R2P3 \times -0{,}180173) + (AF3_R2P13 \times -0{,}144679) + (AF3_R2P15 \times -0{,}221519) + (AF3_R3P5 \times 0{,}136061) + (AF3_R4P4 \times 0{,}249888) + (AF3_R4P5 \times 0{,}330109) + (AF3_R4P6 \times 0{,}184696) + (AF3_R4P8 \times -0{,}112875) + (AF3_R4P9 \times -0{,}113663)$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma,

R2P1, R2P3, R2P13 … R4P9 – az Autofom III műszerrel mért változók.

▼M3

4. A mérési pontok leírása a Lengyelország által az 1249/2008/EK rendelet 23. cikkének (4) bekezdésével összhangban a Bizottsághoz benyújtott jegyzék II. részében található.

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes.

6. rész

CSB IMAGE MEATER (CSB)

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, amikor a hasított sertések osztályozása a „CSB Image-Meater" elnevezésű műszer használatával történik.

2. A CSB Image-Meater alkotórészei a következők: egy videokamera, egy képanalizáló kártyával ellátott személyi számítógép, egy képernyő, egy nyomtató, egy vezérlő mechanizmus, egy indító mechanizmus és interfészek. Az Image-Meater öt változójának mindegyikét a vágási vonalnál mérik, a sonkában (a *musculus gluteus medius*, azaz a középső farizom körül).

A mért értékeket számítógép segítségével kell átszámítani a színhústartalom százalékos becsült értékére.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 54{,}0770376148 - (0{,}4460170496 \times MS) + (0{,}1046346719 \times MF) - (0{,}0575429366 \times VaF) + (0{,}2303135777 \times VcF) - (0{,}1637971133 \times VdF)$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma,

MS – a szalonna vastagságának átlagos értéke a középső farizom (*musculus gluteus medius*) fölött (mm-ben),

MF – az ágyéki izmok és a középső farizom (*musculus gluteus medius*) vastagságának átlagos értéke (mm-ben),

VaF, VcF, VdF – az izomvastagság átlagos értéke a három kiválasztott ágyékcsigolyatest feji része fölött (mm-ben).

4. A mérési pontok leírása a Lengyelország által az 1249/2008/EK rendelet 23. cikkének (4) bekezdésével összhangban a Bizottsághoz benyújtott jegyzék II. részében található.

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes.

7. rész

FAT-O-MEATER II (FOM II)

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, ha a hasított sertések osztályozása a „Fat-O-Meater II" elnevezésű műszer használatával történik.

2. A műszer a Fat-O-Meater mérési rendszer új változata. A FOM II alkotórészei a következők: egy késsel felszerelt optikai szonda, egy 125 mm-es mérési mélységű mélységmérő eszköz, valamint egy adatgyűjtő és -elemző rendszer – Carometec Touch Panel i15 számítógép (Ingress Protection IP69K).

A FOM II mérőpisztolya tartalmaz minden jogi szempontból releváns adatgyűjtést és –elemzést. A terminál részét képezi a FOM II-nek, amelybe teljes mértékben be van építve.

A mért értékeket számítógép segítségével kell átszámítani a színhústartalom becsült értékére.

▼M3

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 59{,}75 + 0{,}1533 \times M_2 - 0{,}6342 \times F_2$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma,

M_2 = a hátizom vastagsága milliméterben, hátulról a harmadik és a negyedik borda között, a hátsó középvonaltól 7 centiméterre, az izomra merőlegesen mérve,

F_2 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, az M_2-re vonatkozó méréssel azonos időben és helyen, valamint azonos módon mérve.

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes.

8. rész

MANUÁLIS MÓDSZER (ZP)

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, amikor a hasított sertések osztályozása a mérőléc alkalmazásán alapuló „manuális módszer ZP” elnevezésű módszerrel történik.

2. E módszer alkalmazása során az osztályozást mérőléc segítségével, predikciós egyenlet alapján végzik. A módszer a szalonna és az izom vastagságának a hasított test középvonalán, manuálisan történő mérésén alapul.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 52{,}61 - 0{,}6148 \times F + 0{,}1842 \times M$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma,

F = a hasított test középvonalán látható, a középső farizmot (*musculus gluteus medius*) fedő szalonna legvékonyabb részén mért szalonnavastagság (mm-ben),

M = az ágyékizom látható vastagsága a hasított test középvonalán, a középső farizom (*musculus gluteus medius*) elülső (feji) vége és a gerinccsatorna felső (háti) széle közötti legkisebb távolságnál mérve (mm-ben).

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes.

▼M4

9. rész

gmSCAN

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, amikor a hasított sertések osztályozása a „gmSCAN” elnevezésű műszer használatával történik.

2. A gmSCAN mágneses indukciót alkalmaz a hasított test dielektromos jellemzőinek érintkezés nélküli megállapítására. A mérőrendszert számos, változó és alacsony intenzitású mágneses mezőt generáló adótekercs alkotja. A vevőtekercsek a mágneses térben a hasított test által keltett perturbáció révén létrejövő jelet a hasított test izom- és zsírszövetének dielektromos paramétereihez kapcsolódó, összetett elektromos jellé alakítják.

▼M4

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 44{,}589 - 0{,}190 \times CW + 2\,341{,}210 \times (Q1/CW) - 936{,}097 \times (Q2/CW) + 1\,495{,}516 \times (Q3/CW)$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma;

CW = a hasított test meleg súlya (kilogrammban);

Q1, Q2 és Q3 = a sonka, a test középső része, illetve a lapocka területének mágneses indukciós reakciója (V).

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes (meleg súly).

10. rész

ESTIMEAT

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, amikor a hasított sertések osztályozása az „ESTIMEAT” elnevezésű műszer használatával történik.

2. Az ESTIMEAT mélységi kamerát alkalmaz a hasított test háromdimenziós képének előállítására és a hasított test alakjára vonatkozó paraméterek megbecslésére. A műszer 130 keresztmetszeti képet készít, amelyek mindegyike tekintetében az alábbi paraméterek kerülnek meghatározásra a színhústartalom kiszámítása érdekében: a felület, a kerület és a konvexitás.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 38{,}39317497 + 508{,}24 \times X1 - 148{,}557 \times X2 - 3{,}63439 \times X3 + 2{,}481331 \times X4 + 8{,}353825 \times X5 + 2{,}75896 \times X6 + 268{,}8835 \times X7$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma;

X1 = a keresztmetszet és az R_{sf} sugarú kör érintkezési pontjainak összesített hibája a P-66-os pontnál;

X2 = a hasított test külső konvexitása a sonka és a lapocka maximális konvexitása között a Z-80-as pontnál;

X3 = a keresztmetszet és az R sugarú kör érintkezési pontjainak összesített hibája a P-58-as pontnál/a keresztmetszet és az R sugarú kör érintkezési pontjainak összesített hibája a P-67-es pontnál;

X4 = a keresztmetszet és az R_{sf} sugarú kör érintkezési pontjainak összesített hibája a P-103-as pontnál/a keresztmetszet és az R_{sf} sugarú kör érintkezési pontjainak összesített hibája a P-111-es pontnál;

X5 = a keresztmetszet részleges mélysége a P-49-es pontnál a metszetszélesség 3/10-ében/a keresztmetszet részleges mélysége a P-49-es pontnál a metszetszélesség 5/10-ében;

X6 = a keresztmetszet maximális mélysége a P-18-as pontnál/a keresztmetszet maximális mélysége a P-49-es pontnál;

X7 = a keresztmetszet és az R sugarú kör érintkezési pontjainak részleges hibája a P-72-es pontnál a keresztmetszeti felület 4/10-ében.

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes (meleg súly).

▼M4

11. rész

MEAT3D

1. Az e részben előírt szabályok akkor alkalmazandók, amikor a hasított sertések osztályozása a „MEAT3D” elnevezésű műszer használatával történik.

2. A MEAT3D szkennert alkalmaz a hasított test háromdimenziós képének előállítására és a hasított test alakjára vonatkozó paraméterek megbecslésére. A szkennelési folyamat során különleges keretet használnak a sertés hasított féltestének meghatározott helyzetben történő rögzítésére. A műszer 130 keresztmetszeti képet készít, amelyek mindegyike tekintetében az alábbi paraméterek kerülnek meghatározásra a színhústartalom kiszámítása érdekében: a felület, a kerület és a konvexitás.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 50{,}36925112 + 0{,}543385 \times X1 - 9{,}06185 \times X2 - 10{,}83 \times X3 + 488{,}8033 \times X4 - 2{,}56922 \times X5 + 17{,}34226 \times X6 - 2{,}00088 \times X7$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült százalékos színhústartalma;

X1 = a keresztmetszet és az R_{sf} sugarú kör érintkezési pontjainak összesített hibája a P-49-es pontnál/a keresztmetszet és az R_{sf} sugarú kör érintkezési pontjainak összesített hibája a P-23-as pontnál;

X2 = a keresztmetszet és az R sugarú kör érintkezési pontjainak összesített hibája a P-79-es pontnál/a hasított test konvexitásainak maximális értéke a P-50–P-99-es pontoknál;

X3 = a keresztmetszet görbületének sugara a P-68-as pontnál/a keresztmetszet görbületének sugara a P-51-es pontnál;

X4 = a keresztmetszet és az R sugarú kör érintkezési pontjainak részleges hibája a P-70-es pontnál a keresztmetszeti felület 3/10-ében;

X5 = a keresztmetszet és az R_{sf} sugarú kör érintkezési pontjainak összesített hibája a P-55-ös pontnál/a keresztmetszet és az R_{sf} sugarú kör érintkezési pontjainak összesített hibája a P-71-es pontnál;

X6 = a keresztmetszet részleges mélysége a P-62-es pontnál a metszetszélesség 3/10-ében/a keresztmetszet részleges mélysége a P-62-es pontnál a metszetszélesség 6/10-ében;

X7 = a keresztmetszet részleges mélysége a P-33-as pontnál a metszetszélesség 2/10-ében/a sonkára vonatkozó maximális érték.

A képlet a 60–120 kg tömegű hasított testek esetében érvényes (meleg súly).