**Käesolev tekst on üksnes dokumenteerimisvahend ning sel ei ole mingit õiguslikku mõju. Liidu institutsioonid ei vastuta selle teksti sisu eest. Asjakohaste õigusaktide autentsed versioonid, sealhulgas nende preambulid, on avaldatud Euroopa Liidu Teatajas ning on kättesaadavad EUR-Lexi veebisaidil. Need ametlikud tekstid on vahetult kättesaadavad käesolevasse dokumenti lisatud linkide kaudu**

►B

# KOMISJONI OTSUS,

## 11. märts 2005,

## Poolas kasutatavate searümpade liigitusmeetodite kinnitamise kohta

*(teatavaks tehtud numbri K(2005) 552 all)*

**(Ainult poolakeelne tekst on autentne)**

(2005/240/EÜ)

(ELT L 74, 19.3.2005, lk 62)

Muudetud:

| | | Euroopa Liidu Teataja | | |
|---|---|---|---|---|
| | | nr | lehekülg | kuupäev |
| ►M1 | Komisjoni otsus 2005/609/EÜ, 8. august 2005 | L 207 | 20 | 10.8.2005 |
| ►M2 | Komisjoni otsus 2005/683/EÜ, 30. september 2005 | L 258 | 5 | 4.10.2005 |
| ►M3 | Komisjoni rakendusotsus 2011/506/EL, 16. august 2011 | L 209 | 43 | 17.8.2011 |
| ►M4 | Komisjoni rakendusotsus (EL) 2019/252, 11. veebruar 2019 | L 42 | 29 | 13.2.2019 |

▼B

**KOMISJONI OTSUS,**

**11. märts 2005,**

**Poolas kasutatavate searümpade liigitusmeetodite kinnitamise kohta**

*(teatavaks tehtud numbri K(2005) 552 all)*

**(Ainult poolakeelne tekst on autentne)**

(2005/240/EÜ)

▼M4

*Artikkel 1*

Poolas lubatakse searümpade liigitamiseks vastavalt Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruse (EL) nr 1308/2013 ([1]) IV lisa punkti B.IV alapunktile 1 kasutada järgmisi meetodeid:

a) seade Capteur Gras/Maigre – Sydel (CGM) ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 1. osas;

b) seade Ultra FOM 300 ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 2. osas;

c) seade Fully automatic ultrasonic carcass grading (Autofom) ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 3. osas;

d) seade IM-03 ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 4. osas;

e) seade Autofom III ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 5. osas;

f) seade CSB Image-Meater (CSB) ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 6. osas;

g) seade Fat-O-Meater II (FOM II) ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 7. osas;

h) käsitsimeetod (ZP) ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 8. osas.

i) seade gmSCAN ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 9. osas;

j) seade ESTIMEAT ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 10. osas;

k) seade MEAT3D ja sellega seotud hindamismeetodid, mille üksikasjad on esitatud lisa 11. osas.

Esimese lõigu punktis b osutatud seadme Ultra FOM 300 puhul on ette nähtud, et pärast mõõtmistoimingu lõppu peab olema võimalik rümbal tõendada, et seade mõõtis mõõdikutele F1 ja F2 vastavaid väärtusi lisa 2. osa punktiga 3 ettenähtud kohas. Mõõtmiskoha vastav märkimine peab toimuma üheaegselt mõõtmisega.

([1]) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 17. detsembri 2013. aasta määrus (EL) nr 1308/2013, millega kehtestatakse põllumajandustoodete ühine turukorraldus ning millega tunnistatakse kehtetuks nõukogu määrused (EMÜ) nr 922/72, (EMÜ) nr 234/79, (EÜ) nr 1037/2001 ja (EÜ) nr 1234/2007 (ELT L 347, 20.12.2013, lk 671).

▼M4

Esimese lõigu punktis h osutatud käsitsimeetodit ZP lubatakse kasutada üksnes sellistes tapamajades, mille tapmisliini töötlemisvõimsus on kuni 40 siga tunnis.

*Artikkel 2*

Olenemata määruse (EL) nr 1308/2013 IV lisa punktis B.III osutatud standardesitusviisist ei tule searümpadel enne kaalumist ja liigitamist neerurasva, neerusid ja vahelihast eemaldada, samas kui välimised kuulmekäigud võib eemaldada. Searümpade noteeringute kehtestamiseks võrreldaval alusel registreeritud tapasooja rümba kaalu

a) vähendatakse:

   1) vahelihase arvel 0,23 % võrra;

   2) neerurasva ja neerude arvel:

      — S- ja E-klassi rümpadel 1,90 % võrra,

      — U-klassi rümpadel 2,11 % võrra,

      — R-klassi rümpadel 2,54 % võrra,

      — O-klassi rümpadel 3,12 % võrra,

      — P-klassi rümpadel 3,35 % võrra.

b) suurendatakse rümba kohta mõlema välimise kuulmekäigu arvel 260 grammi võrra.

▼B

*Artikkel 3*

Seadmete või hindamismeetodite modifitseerimine ei ole lubatud.

*Artikkel 4*

Käesolev otsus on adresseeritud Poola Vabariigile.

▼M3

*LISA*

**SEARÜMPADE LIIGITUSMEETODID POOLAS**

**1. osa**

CAPTEUR GRAS/MAIGRE – SYDEL (CGM)

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse seadet Capteur Gras/Maigre – Sydel (CGM).

2. Seade on varustatud 8 mm läbimõõduga kõrgendatud täpsusega Sydeli sondiga, Honeywelli infrapunadioodiga ja kahe Honeywelli valgussensoriga. Mõõtmisvahemik on 0–105 mm. Mõõtmistulemused teisendatakse hinnanguliseks tailihasisalduseks seadme CGM abil.

3. Rümba tailihasisaldus arvutatakse järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 59{,}42 + 0{,}1322 \times M_2 - 0{,}6275 \times F_2$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides;

$M_2$ = seljalihase paksus millimeetrites, mõõdetuna kolmanda ja neljanda viimase roide vahelt 6 cm kaugusel rümba keskjoonest, paralleelselt rümba poolitusjoonega,

$F_2$ = seljapeki (sealhulgas kamara) paksus millimeetrites, mõõdetuna samal ajal, samas kohas ja samal viisil kui $M_2$.

Valem kehtib 60–120 kilogrammi kaaluvate rümpade puhul.

**2. osa**

ULTRA FOM 300

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse seadet Ultra FOM 300.

2. Seade on varustatud ultrahelimuundiga (U-Systems), mis töötab sagedusel 3,5 MHz. Mõõtmistulemused teisendatakse hinnanguliseks tailihasisalduseks seadme Ultra FOM abil.

3. Rümba tailihasisaldus arvutatakse järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 54{,}48 + 0{,}1272 \times M_1 - 0{,}3090 \times F_1 + 0{,}0828 \times M_2 - 0{,}2802 \times F_2$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides;

$M_1$ = seljalihase paksus millimeetrites, mõõdetuna viimase roide kohalt, 7 cm kaugusel rümba keskjoonest, ristsuunaliselt lihasega;

▼M3

$M_2$ = seljalihase paksus millimeetrites, mõõdetuna kolmanda ja neljanda viimase roide kohalt, 7 cm kaugusel rümba keskjoonest, ristsuunaliselt lihasega;

$F_1$ = seljapeki (sealhulgas kamar) paksus millimeetrites, mõõdetuna samal ajal, samas kohas ja samal viisil kui $M_1$.

$F_2$ = seljapeki (sealhulgas kamar) paksus millimeetrites, mõõdetuna samal ajal, samas kohas ja samal viisil kui $M_2$.

Valem kehtib 60–120 kilogrammi kaaluvate rümpade puhul.

**3. osa**

FULLY AUTOMATIC ULTRASONIC CARCASSE GRADING (AUTOFOM)

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse seadet Autofom (Fully automatic ultrasonic carcass grading).

2. Seade on varustatud 16 ultraheliandurigа (GE Inspection Technologies), mis töötavad sagedusel 2 MHz. Ultrahelimõõtmistega saadakse seljapeki paksuse ja lihase paksuse näitajad. Mõõtmiste tulemused teisendatakse hinnanguliseks tailihasisalduseks arvuti abil.

3. Rümba tailihasisaldus arvutatakse järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 62{,}9442 + (AF1_IP005 \times -0{,}018154) + (AF1_IP006 \times -0{,}027186) + (AF1_IP008 \times -0{,}047431) + (AF1_IP022 \times -0{,}011910) + (AF1_IP023 \times -0{,}071926) + (AF1_IP024 \times 0{,}005814) + (AF1_IP034 \times 0{,}029288) + (AF1_IP036 \times 0{,}005096) + (AF1_IP038 \times 0{,}010231) + (AF1_IP039 \times 0{,}012659) + (AF1_IP041 \times 0{,}022470) + (AF1_IP047 \times -0{,}007939) + (AF1_IP049 \times -0{,}075061) + (AF1_IP050 \times -0{,}028977) + (AF1_IP052 \times -0{,}091722) + (AF1_IP055 \times -0{,}060411) + (AF1_IP058 \times -0{,}098989) + (AF1_IP060 \times -0{,}064891) + (AF1_IP061 \times -0{,}065688) + (AF1_IP063 \times -0{,}064035) + (AF1_IP074 \times -0{,}078333) + (AF1_IP078 \times -0{,}078486) + (AF1_IP079 \times -0{,}035330) + (AF1_IP081 \times -0{,}048421) + (AF1_IP091 \times -0{,}107559) + (AF1_IP094 \times 0{,}008816) + (AF1_IP096 \times 0{,}000797) + (AF1_IP098 \times 0{,}014608) + (AF1_IP103 \times 0{,}007774) + (AF1_IP104 \times 0{,}008251) + (AF1_IP122 \times 0{,}012957)$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides.

AF1_IP005, AF1_IP006, AF1_IP008 … AF1_IP122 on seadmega Autofom mõõdetavad muutujad.

4. Mõõtepunkte ja vastavat statistilist meetodit on kirjeldatud määruse (EÜ) nr 1249/2008 ([1]) artikli 23 lõike 4 kohaselt Poola poolt komisjonile esitatud protokolli II osas.

Käesolev valem kehtib 60–120 kg kaaluvate rümpade puhul.

([1]) ELT L 337, 16.12.2008, lk 3.

▼M3

**4. osa**

IM-03

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse seadet IM-03.

2. Seade on varustatud nõel-optilise sondiga (*single line scanner SLS01*), mille diameeter on 7 millimeetrit. Sond koosneb kontaktskannerite reast (CIS) ning rohelistest valgusdioodidest. Mõõtmisvahemik on 0–132 mm.

3. Rümba tailihasisaldus arvutatakse järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 60{,}55 + 0{,}1142 \times M_2 - 0{,}6292 \times F_2$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides;

$M_2$ = seljalihase paksus millimeetrites mõõdetuna kolmanda ja neljanda viimase roide vahelt 6 cm kaugusel rümba keskjoonest, paralleelselt rümba poolitusjoonega;

$F_2$ = seljapeki (sealhulgas kamara) paksus millimeetrites, mõõdetuna samal ajal, samas kohas ja samal viisil kui $M_2$.

Valem kehtib 60–120 kilogrammi kaaluvate rümpade puhul.

**5. osa**

AUTOFOM III

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse seadet Autofom III.

2. Seade on varustatud 16 ultraheliandurig a (Carometec A/S), mis töötavad sagedusel 2 MHz ja mille vaheline mõõteulatus on 25 mm. Ultrahelimõõtmistega saadakse seljapeki ja lihase paksus ning nendega seotud näitajad. Mõõtmistulemused teisendatakse arvuti abil hinnanguliseks tailihasisalduseks (protsentides).

3. Rümpade tailihasisaldus arvutatakse 10 muutuja alusel järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 73{,}8876 + (AF3_R2P1 \times -1{,}036616) + (AF3_R2P3 \times -0{,}180173) + (AF3_R2P13 \times -0{,}144679) + (AF3_R2P15 \times -0{,}221519) + (AF3_R3P5 \times 0{,}136061) + (AF3_R4P4 \times 0{,}249888) + (AF3_R4P5 \times 0{,}330109) + (AF3_R4P6 \times 0{,}184696) + (AF3_R4P8 \times -0{,}112875) + (AF3_R4P9 \times -0{,}113663)$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides.

R2P1, R2P3, R2P13 … R4P9 on seadmega Autofom III mõõdetavad muutujad.

▼M3

4. Mõõtepunkte on kirjeldatud määruse (EÜ) nr 1249/2008 artikli 23 lõike 4 kohaselt Poola poolt komisjonile esitatud protokolli II osas.

Käesolev valem kehtib 60–120 kg kaaluvate rümpade puhul.

**6. osa**

CSB IMAGE-MEATER (CSB)

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse seadet CSB Image-Meater.

2. Seade CSB Image-Meater koosneb videokaamerast ja arvutist, mis on varustatud pildianalüüsi kaardiga, ekraaniga, printeriga, juhtmehhanismiga, mõõtemehhanismiga ja liidestega. Seadme Image-Meater kõik viis muutujat mõõdetakse rümba tagaosa reietüki poolitusjoonel (keskse tuharalihase *musculus gluteus medius* ümber).

Mõõtmistulemused teisendatakse arvuti abil hinnanguliseks tailihasisalduseks (protsentides).

3. Rümba tailihasisaldus arvutatakse järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 54{,}0770376148 - (0{,}4460170496 \times MS) + (0{,}1046346719 \times MF) - (0{,}0575429366 \times VaF) + (0{,}2303135777 \times VcF) - (0{,}1637971133 \times VdF)$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides.

MS – peki keskmine paksus millimeetrites keskse tuharalihase (*musculus gluteus medius*) kohal,

MF – lihase keskmine paksus millimeetrites nimmelihase (*musculus lumbar*) ja keskse tuharalihase (*musculus gluteus medius*) kohal,

VaF, VcF, VdF – lihase keskmine paksus millimeetrites mõõdetuna valitud kolme nimmelüli kohal kolju pool.

4. Mõõtepunkte on kirjeldatud määruse (EÜ) nr 1249/2008 artikli 23 lõike 4 kohaselt Poola poolt komisjonile esitatud protokolli II osas.

Käesolev valem kehtib 60–120 kg kaaluvate rümpade puhul.

**7. osa**

FAT-O-MEATER II (FOM II)

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse seadet Fat-O-Meater II.

2. Seade on mõõtesüsteemi Fat-O-Meater uus versioon. Seadmes FOM II on optiline noaga sond, sügavuse mõõtmise seadis (mõõtesügavus 125 mm) ning andmete kogumise ja analüüsimise paneel – Carometec 15tollise puutetundliku ekraaniga arvuti (Ingress Protection IP69K).

Kogu asjakohane andmete kogumine ja analüüsimine toimub FOM II püstoli sees. Terminal on seadme FOM II osa ning on sellesse täielikult integreeritud.

Mõõtmistulemused teisendatakse hinnanguliseks tailihasisalduseks arvuti abil.

▼M3

3. Rümba tailihasisaldus arvutatakse järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 59{,}75 + 0{,}1533 \times M_2 - 0{,}6342 \times F_2$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides;

$M_2$ = seljalihase paksus millimeetrites, mõõdetuna kolmanda ja neljanda viimase ribi vahelt, 7 cm kaugusel rümba keskjoonest, mõõdetuna ristsuunaliselt lihasega;

$F_2$ = seljapeki (sealhulgas kamar) paksus millimeetrites, mõõdetuna samal ajal, samas kohas ja samal viisil kui $M_2$.

Valem kehtib 60–120 kilogrammi kaaluvate rümpade puhul.

**8. osa**

KÄSITSIMEETOD (ZP)

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse käsitsimeetodit (ZP).

2. Meetodi puhul kasutatakse väikest joonlauda ja hindamise aluseks on prognoosivalem. Meetod põhineb peki ja lihase paksuse käsitsi mõõtmisel poolitatud rümba keskjoonel.

3. Rümba tailihasisaldus arvutatakse järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 52{,}61 - 0{,}6148 \times F + 0{,}1842 \times M$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides;

F = keskset tuharalihast (*musculus glutaeus medius*) katva nähtava peki vähim paksus poolitatud rümba keskjoonel millimeetrites,

M = nimmelihase (*musculus lumbar*) nähtav paksus poolitatud rümba keskjoonel millimeetrites mõõdetuna lühimat ühendusjoont pidi keskse tuharalihase (*musculus glutaeus medius)* eesmise (koljupoolse) otsa ja selgrookanali ülemise (selgmise) seina vahel.

Valem kehtib 60–120 kilogrammi kaaluvate rümpade puhul.

▼M4

**9. osa**

gmSCAN

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse seadet gmSCAN.

2. Seadmes gmSCAN kasutatakse magnetinduktsiooni rümba dielektriliste omaduste kokkupuuteta mõõtmiseks. Mõõtesüsteem koosneb mitmest saatjapoolist, mis tekitavad muutuva nõrga magnetvälja. Vastuvõtjapoolid muundavad rümbast mõjutatud magnetvälja häirituse kompleksseks elektrisignaaliks, mis iseloomustab rümba lihaste ja rasvkoe dielektrilisi näitajaid.

▼M4

3. Rümba tailihasisaldus arvutatakse järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 44{,}589 - 0{,}190 \times CW + 2\,341{,}210 \times (Q1/CW) - 936{,}097 \times (Q2/CW) + 1\,495{,}516 \times (Q3/CW)$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides;

CW = tapasooja rümba kaal kilogrammides.

Q1, Q2 ja Q3 = magnetiline induktsioon (väljendatud voltides) vastavalt sea tagaosa reietükist, kesk- ja abaosast.

Valem kehtib 60–120 kilogrammi (tapasooja rümba kaal) kaaluvate rümpade puhul.

**10. osa**

ESTIMEAT

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse seadet ESTIMEAT.

2. Seadmes ESTIMEAT kasutatakse sügavust kujutavat kaamerat, et tekitada rümbast kolmemõõtmeline pilt ning hinnata rümba kuju parameetreid. Tekitatakse 130 ristlõiget ja iga ristlõike kohta määratakse tailihasisalduse arvutamiseks järgmised näitajad: välispinna suurus, ümbermõõt, kumerused.

3. Rümba tailihasisaldus arvutatakse järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 38{,}39317497 + 508{,}24 \times X_1 - 148{,}557 \times X_2 - 3{,}63439 \times X_3 + 2{,}481331 \times X_4 + 8{,}353825 \times X_5 + 2{,}75896 \times X_6 + 268{,}8835 \times X_7$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides;

$X_1$ = ristlõike sobituspunktide koondviga ringjooneni, mille $R_{sf}$-raadius on punktis P-66;

$X_2$ = rümba väliskumerus reietüki ja abaosa maksimaalse kumeruse vahel punktis Z-80;

$X_3$ = ristlõike sobitusspunktide koondviga ringjooneni, mille R-raadius on punktis P-58/ristlõike sobitusspunktide koondviga ringjooneni, mille R-raadius on punktis P-67;

$X_4$ = ristlõike sobitusspunktide koondviga ringjooneni, mille $R_{sf}$-raadius on punktis P-103/ristlõike sobitusspunktide koondviga ringjooneni, mille $R_{sf}$-raadius on punktis P-111;

$X_5$ = 3/10 ristlõike laiuse puhul ristlõike osaline sügavus punktis P-49/5/10 ristlõike laiuse puhul ristlõike osaline sügavus punktis P-49;

$X_6$ = ristlõike maksimaalne sügavus punktis P-18/ristlõike maksimaalne sügavus punktis P-49;

$X_7$ = ristlõike punktide osaviga ringjooneni, mille R-raadius 4/10 ristlõike pindala puhul on punktis P-72.

Valem kehtib 60–120 kilogrammi (tapasooja rümba kaal) kaaluvate rümpade puhul.

▼M4

**11. osa**

MEAT3D

1. Käesoleva osaga ettenähtud eeskirju kohaldatakse siis, kui searümpade liigitamiseks kasutatakse seadet MEAT3D.

2. Seadmes MEAT3D kasutatakse skannerit, et tekitada rümbast kolmemõõtmeline kujutis ning hinnata rümba kuju parameetreid. Skaneerimisel kasutatakse sea poolrümba positsioneerimiseks konkreetset raami. Tekitatakse 130 ristlõiget ja iga ristlõike kohta määratakse tailihasisalduse arvutamiseks järgmised näitajad: välispinna suurus, ümbermõõt, kumerused.

3. Rümba tailihasisaldus arvutatakse järgmise valemiga:

$$\hat{Y} = 50{,}36925112 + 0{,}543385 \times X_1 - 9{,}06185 \times X_2 - 10{,}83 \times X_3 + 488{,}8033 \times X_4 - 2{,}56922 \times X_5 + 17{,}34226 \times X_6 - 2{,}00088 \times X_7$$

kus:

$\hat{Y}$ = rümba hinnanguline tailihasisaldus protsentides;

$X_1$ = ristlõike sobitusspunktide koondviga ringjooneni, mille $R_{sf}$-raadius on punktis P-49/ristlõike sobitusspunktide koondviga ringjooneni, mille $R_{sf}$-raadius on punktis P-23;

$X_2$ = ristlõike sobitusspunktide koondviga ringjooneni, mille R-raadius on punktis P-79/rümba kumeruste maksimaalne väärtus asukohtades P_50–P99;

$X_3$ = ristlõike kumerusraadius punktis P-68/ristlõike kumerusraadius punktis P-51;

$X_4$ = ristlõike punktide osaviga ringjooneni, mille R-raadius on 3/10 ristlõike pindala puhul punktis P-70;

$X_5$ = ristlõike sobitusspunktide koondviga ringjooneni, mille $R_{sf}$-raadius on punktis P-55/ristlõike sobitusspunktide koondviga ringjooneni, mille $R_{sf}$-raadius on punktis P-71;

$X_6$ = 3/10 ristlõike laiuse puhul ristlõike osaline sügavus punktis P-62/6/10 ristlõike laiuse puhul ristlõike osaline sügavus punktis P-62;

$X_7$ = 2/10 ristlõike laiuse puhul ristlõike osaline sügavus punktis P-33/reietüki maksimumväärtus.

Valem kehtib 60–120 kilogrammi (tapasooja rümba kaal) kaaluvate rümpade puhul.