KOMMISSIONENS BESLUT

av den 25 januari 1999

om förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse av byggprodukter enligt artikel 20.2 i rådets direktiv 89/106/EEG beträffande förtillverkade produkter av normalbetong, lättbetong och autoklaverad lättbetong

[delgivet med nr K(1999) 118]

(Text av betydelse för EES)

(1999/94/EG)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS KOMMISSION HAR BESLUTAT FÖLJANDE

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska gemenskapen,

med beaktande av rådets direktiv 89/106/EEG av den 21 december 1988 om tillnärmning av medlemsstaternas lagar och andra författningar om byggprodukter [1], ändrat genom direktiv 93/68/EEG [2], särskilt artikel 13.4 i detta, och

av följande skäl:

Kommissionen skall välja det av de två förfaranden, enligt artikel 13.3 i direktiv 89/106/EEG för bestyrkande av överensstämmelse av en produkt, som är ”minst betungande och samtidigt förenligt med kraven på säkerhet”. Detta innebär att det är nödvändigt att besluta om huruvida en tillverkningskontroll i fabriken under tillverkarens ansvar är ett nödvändigt och tillräckligt villkor för bestyrkande av överensstämmelse för en bestämd produkt eller produktgrupp, eller om det av orsaker som rör uppfyllandet av de kriterier som avses i artikel 13.4 krävs att ett godkänt certifieringsorgan deltar.

Enligt artikel 13.4 krävs att det förfarande som sålunda bestämts skall anges i uppdragen och i de tekniska specifikationerna. Det är därför önskvärt att definiera de produkter eller produktgrupper som används i uppdragen och i de tekniska specifikationerna.

De två förfaranden som avses i artikel 13.3 beskrivs i detalj i bilaga III till direktiv 89/106/EEG. Det är därför nödvändigt att klart ange de metoder genom vilka de två förfarandena skall genomföras, i enlighet med bilaga III, för varje produkt eller produktgrupp, eftersom bilaga III anger att vissa system i första hand skall användas.

Det förfarande som avses i artikel 13.3 a motsvarar de system som anges i det första alternativet utan fortlöpande övervakning, samt i det andra och det tredje alternativet i punkt 2 ii i bilaga III och det förfarande som avses i artikel 13.3 b motsvarar de system som anges i punkt 2 i i bilaga III, samt i det första alternativet med fortlöpande övervakning i punkt 2 ii i bilaga III.

De åtgärder som föreskrivs i detta beslut är förenliga med yttrandet från Ständiga byggkommittén.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

Artikel 1

För de produkter och produktgrupper som anges i bilaga I skall överensstämmelsen bestyrkas genom ett förfarande där tillverkaren ensam ansvarar för ett system för tillverkningskontroll i fabriken som säkerställer att produkten överensstämmer med de tillämpliga tekniska specifikationerna.

Artikel 2

För de produkter som anges i bilaga II skall överensstämmelsen bestyrkas genom ett förfarande där, förutom ett system för tillverkningskontroll i fabriken som genomförs av tillverkaren, även ett godkänt certifieringsorgan tar del i bedömningen och övervakningen av tillverkningskontrollen eller av själva produkten.

[1] EGT L 40, 11.2.1989, s. 12.
[2] EGT L 220, 30.8.1993, s. 1.

Artikel 3

Förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse enligt bilaga III skall anges i uppdragen för harmoniserade standarder.

Artikel 4

Detta beslut riktar sig till medlemsstaterna.

Utfärdat i Bryssel den 25 januari 1999.

På kommissionens vägnar
Martin BANGEMANN
Ledamot av kommissionen

BILAGA I

Förtillverkade produkter av normalbetong, lättbetong och autoklaverad lättbetong [1]:

— Avsedda för användning som begränsat bärande [2] eller icke-bärande element (i synnerhet inhägnader, kopplingsdosor för telekommunikationer, små ledningskulvertar, icke-bärande väggelement och beklädnadselement).

---

[1] Med undantag av rör och tankar.
[2] Med begränsat bärande element avses sådana där ett brott i elementet ej förväntas orsaka att byggnadsverket eller en del av det kollapsar, får otillåtna deformationer eller ger upphov till personskador. (Fastställs av medlemsstaterna.)

BILAGA II

Förtillverkade produkter av normalbetong, lättbetong och autoklaverad lättbetong:

— Avsedda för användning som bärande element (i synnerhet förspända håldäckselement, stolpar och master [1], pålar, formplattor, fackverksbalkar, balk/bjälklagsenheter och element, kassettelement, balkar och pelare, bärande väggelement, stödmurselement, takelement, silor [2], trappor, element för brobaneplattor och stora kulvertar med lådtvärsnitt).

---

[1] Med undantag av lyktstolpar till motorvägar.
[2] Med undantag av silor för lagring av vätskor.

BILAGA III

PRODUKTGRUPP:

FÖRTILLVERKADE PRODUKTER AV NORMALBETONG, LÄTTBETONG OCH AUTOKLAVERAD LÄTTBETONG (1/1)

1. **System för bestyrkande av överensstämmelse**

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall Europeiska organisationen för standardisering (CEN) och Europeiska kommittén för elektroteknisk standardisering (Cenelec) specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i de harmoniserade standarder som är tillämpliga:

Produkt(er)	Användningsområde(n)	Nivå(er) eller klass(er)	System för bestyrkande av överensstämmelse
Förtillverkade produkter av normalbetong, lättbetong och autoklaverad lättbetong	För användning som bärande element	—	2+
	För användning som icke-bärande eller begränsat bärande element (1)	—	4

System 2+: Se bilaga III.2 ii till direktiv 89/106/EEG, första alternativet, inbegripet certifiering av fabrikens egen tillverkningskontroll av ett godkänt organ på grundval av såväl en inledande besiktning av fabriken och dess tillverkningskontroll som fortlöpande övervakning, bedömning och godkännande av tillverkningskontrollen.

System 4: Se bilaga III.2 ii till direktiv 89/106/EEG tredje alternativet.

(1) Med begränsat bärande element avses sådana där ett brott i elementet ej förväntas orsaka att byggnadsverket eller en del av det kollapsar, får otillåtna deformationer eller ger upphov till personskador. (Fastställs av medlemsstaterna.)

Specifikationen för systemet skall vara sådan att den kan genomföras även när prestanda beträffande en viss egenskap inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall punkt 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.