

KOMMISSIONEN FOR DE EUROPÆISKE FÆLLESSKABER

Bruxelles, den 15.07.1999
KOM(1999) 314 endelig udg.

Forslag til

RÅDETS BESLUTNING

om proceduren for attestering af byggevarer i henhold til artikel 20, stk. 2, i Rådets direktiv 89/106/EØF for så vidt angår planglas, profilglas og glasblokke

(forelagt af Kommissionen)

BEGRUNDELSE

Sammenfatning

1. Formålet med Rådets direktiv 89/106/EØF af 21. december 1988 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes love og administrative bestemmelser om byggevarer er at afskaffe hindringer for den frie vareomsætning der skyldes forskelle mellem nationale byggevarestandarder, tekniske godkendelser eller andre tekniske specifikationer og forskrifter som skyldes sikkerhedskrav og andre krav der er vigtige i almenhedens interesse, og som er underlagt nationale love og andre retsforskrifter**.**

2. Til den ende er det bl.a. fastsat i direktiv at Kommissionen skal udstede mandater som grundlag for CEN/CENELEC's udarbejdelse harmoniserede standarder. Om byggevarer der er i overensstemmelse med disse harmoniserede standarder, formodes det at de er egnede til deres forudsatte anvendelse.

3. Attesteringen af byggevarernes overensstemmelse med harmoniserede standarder (eller andre harmoniserede specifikationer) sker efter flere alternative procedurer. Ifølge artikel 13, stk. 4, træffer Kommissionen valget af procedure for attestering af overensstemmelse for en given byggevare eller byggevaregruppe efter at have hørt Det Stående Byggeudvalg, som er nedsat ved artikel 19, stk. 1. Valget af procedure for attestering af overensstemmelse træffes i en beslutning, jf. EF-traktatens artikel 249, og i denne forbindelse skal artikel 20 i direktiv 89/106/EØF overholdes.

4. Når Kommissionen udformer sine beslutningsforslag, følger den de nærmere tekniske kriterier der er fastlagt i direktivets artikel 13, stk. 4, og tager hensyn til at der skal vælges den billigste procedure som er forenelig med de i samme artikel nævnte sikkerhedshensyn og med det almindelige proportionalitetsprincip.

5. Direktivets er komplekst, hvad der forsinker gennemførelsen, og dets attesteringsprocedurer kan være ret bebyrdende for fabrikanterne. Derfor indgik det i det første SLIM-initiativ ("simplere lovgivning for det indre marked"), og her var konklusionen at der både var brug for at fremskynde gennemførelsen og at forbedre/forenkle direktivet selv. Af samme grund lægger Kommissionen uden at slække på ovennævnte kriterier særlig vægt på de operationelle aspekter af de procedurer der skal benyttes ved attestering af overensstemmelse, for omkostningerne ved dem kan i visse tilfælde medføre betydelige ændringer i konkurrenceforholdene på markedet, og det som regel til skade for små og mellemstore virksomheder.

6. På denne baggrund forelagde Kommissionen den 2. december 1997 Det Stående Byggeudvalg (Byggeudvalget) et beslutningsudkast om overensstemmelsesattestering for seks grupper af glasbyggevarer. Ved afstemningen, hvor alle medlemsstater var til stede, var der 53 stemmer mod udkastet og 34 for. Mødereferatet viser at nogle af repræsentanterne stemte mod udkastet fordi de ønskede en strengere procedure for overensstemmelsesattestering for byggevaregruppe 5/6 (dvs. termoruder). Da de foranstaltninger Kommissionen forslår, ikke er i overensstemmelse med udvalgets udtalelse, forelægger Kommissionen nu forslaget for Rådet i overensstemmelse med direktiv 89/106/EØF, artikel 20, stk. 2.

I. Indledning

Inden for rammerne af byggevaredirektivet er det vigtigere for det indre markeds funktionsevne at der foreligger harmoniserede standarder, end det er ved andre direktiver efter den nye metode. Efter det nuværende byggevaredirektiv er harmoniserede tekniske specifikationer (standarder eller europæiske tekniske godkendelser) de facto obligatoriske fordi direkte overensstemmelse med de væsentlige krav er udelukket som en alternativ vej til CE-mærkning; dette skyldes igen at direktivet simpelthen ikke fastlægger nogen væsentlige krav direkte for byggevarer.

Derfor må det andet vigtige element i gennemførelsen af et indre markedsdirektiv efter den nye metode, overensstemmelsesattesteringen, nødvendigvis referere til foreliggende tekniske specifikationer i stedet for til de væsentlige krav selv. Dette er sammen med det meget brede udvalg af byggevarer og byggevaregrupper baggrunden for at direktivet ikke foreskriver en bestemt procedure for overensstemmelsesattestering. I stedet giver Kommissionen bemyndigelse til at beslutte hvilken procedure der skal benyttes for en given byggevare eller byggevaregruppe efter høring af Byggeudvalget, som er nedsat ved artikel 19. Beslutningerne træffes efter kriterierne i direktivets artikel 13.

Artikel 13 foreskriver også at man i alle tilfælde skal vælge den billigste procedure, der er forenelig med sikkerhedshensyn. Derudover tager Kommissionen så vidt muligt hensyn til SLIM-initiativets principper om forenkling og effektivitet og til det almindelige proportionalitetsprincip.

Det har vist sig at Byggeudvalget ikke deler Kommissionens opfattelse af disse forhold for så vift angår byggevaregruppen termoruder, så de foreslåede foranstaltninger er ikke i overensstemmelse med udvalgets udtalelse af 2. december 1997.

II. Procedureforhold i forbindelse med det udkast vedrørende overensstemmelsesattestering for planglas, profilglas og glasblokke som Kommissionen forelagde for Byggeudvalget

a. Beslutningen og systemet i direktiv 89/106/EØF

Direktiv 89/106/EØF fastsætter bl.a. at Kommissionen skal udarbejde mandater som grundlag for CEN/CENELEC's udarbejdelse af harmoniserede standarder. Desuden skal Kommissionen udforme et udkast til beslutning der fastlægger på hvilken måde en byggevare skal afprøves hvis det skal attesteres at den stemmer overens med kravene i den harmoniserede standard. Der kan vælges mellem to procedurer for attestering af overensstemmelse: enten kontrollerer fabrikanten med sin egen produktionskontrolordning i fabrikken[1], eller også inddrages der desuden et autoriseret organ i

[1] I direktiv 89/106/EØF, bilag III, punkt 1, defineres fabrikkens egen produktionskontrol som en intern løbende produktionskontrol, der udføres af fabrikanten. Alle de nærmere betingelser, krav og bestemmelser, som fabrikanten har fastlagt, skal dokumenteres systematisk i form af en skriftlig redegørelse for metoder og procedurer. Denne dokumentation for produktionskontrolordningen skal sikre, at kvalitetssikringen opfattes ens, og gøre det muligt at kontrollere, om de krævede varespecifikationer nås, og om produktionskontrolordningen gennemføres efter hensigten.

bedømmelse og overvågning (jf. artikel 13, stk. 3). Og: i alle tilfælde skal den valgte procedure være den billigste procedure, der er forenelig med sikkerhedshensyn (artikel 13, stk. 4, næstsidste afsnit). Kriterierne i artikel 13, stk. 4, er en støtte i beslutningsprocessen.

Proceduren for attestering af overensstemmelse fastlægges i en beslutning, jf. EF-traktatens artikel 249, der vedtages i henhold til byggevaredirektivets artikel 20, af direktiv 89/106/EØF. Kommissionen forelægger således et udkast for Byggeudvalget, der skal afgive udtalelse med det flertal der er fastlagt i EF-traktatens artikel 205, stk. 2. Udvalget er et forskriftsudvalg der arbejder efter procedure III i Rådets afgørelse af 13. juli 1987 om fastsættelse af de nærmere vilkår for udøvelsen af de gennemførelsesbeføjelser, der tillægges Kommissionen[2].

b. Udtalelse fra Byggeudvalget om Kommissionens udkast

Den 2. december 1997 forelagde Kommissionen beslutningsudkastet for Byggeudvalget. Alle medlemsstater var til stede da der blev afgivet 53 stemmer mod og 34 for Kommissionens udkast[3]. Mødereferatet viser at nogle repræsentanter stemte mod udkastet fordi de ønskede en strengere procedure for attestering af overensstemmelse for byggevaregruppe 5/6 (dvs. termoruder).

Da de foranstaltninger Kommissionen forslår, ikke er i overensstemmelse med udvalgets udtalelse, forelægger Kommissionen nu forslaget for Rådet i overensstemmelse med direktiv 89/106/EØF, artikel 20, stk. 2.

III. Materielle forhold det udkast vedrørende overensstemmelsesattestering for planglas, profilglas og glasblokke som Kommissionen forelagde for Byggeudvalget

a. De foreslåede procedurer for attestering af overensstemmelse

Direktivets bilag I og II afspejler i hovedtræk de forskellige procedurer for attestering af overensstemmelse. Det endelige valg foretages efter bilag III, som fastlægger hvilken procedure for attestering af overensstemmelse der skal anvendes for hver byggevare afhængig af den endelige anvendelsessituation.

1. Den billigste procedure[4]

Den billigste procedure er valgt for tre anvendelser. En byggevare henhører under enten:

---

2 EFT L 197 af 18.7.1987, s. 33.

3 Belgien, Tyskland, Spanien, Frankrig, Italien, Luxembourg, Portugal og Finland stemte mod Kommissionens udkast. Danmark, Grækenland, Irland, Nederlandene, Østrig, Sverige og Det Forenede Kongerige stemte for Kommissionens udkast.

4 Denne procedure svarer til det system der er beskrevet i byggevaredirektiv 89/106/EØF bilag III, punkt 2.ii, variant 3, og er i forslaget betegnet med tallet 4.

1. brandklasse A i henhold til Kommissionens beslutning 96/603/EF[5], eller under brandklasse D, E eller F i henhold til Kommissionens beslutning 94/611/EF[6] (byggevaregruppe 2/6); forslaget følger således de klassifikationer der er fastlagt i ovennævnte beslutninger; eller under

2. den kommissionsbeslutning der skal træffes om udvendig brandmæssig ydeevne i lighed med beslutning 96/603/EF (byggevaregruppe 3/6); eller under

3. alle forudsatte anvendelser som ikke er udtrykkelig anført i beslutningen (byggevaregruppe 6/6).

2. Yderligere inddragelse af et autoriseret organ[7]

For følgende byggevarer valgte man yderligere at inddrage et autoriseret laboratorium til førstegangsafprøvning af varen:

1. byggevarer der falder ind under brandklasse A, B eller C i Kommissionens beslutning 94/611/EF (byggevaregruppe 2/6); her følger Kommissionen den samme klassificering som i ovennævnte beslutning; og

2. byggevarer der forudsættes anvendt i situationer hvor der stilles krav til udvendig brandmæssig ydeevne (byggevaregruppe 3/6); her følger Kommissionen der beslutning er skal træffes om udvendig brandmæssig ydeevne analogt med beslutning 96/603/EF; og

3. byggevarer der skal anvendes som sikkerhedsglas (byggevaregruppe 4/6); og

4. byggevarer der skal anvendes til isolering (byggevaregruppe 5/6)

3. Yderligere inddragelse af et autoriseret organ med øgede prøvnings- og overvågningsopgaver[8]

For begrundede undtagelsestilfælde har man valgt et system som forudsætter at der ikke blot inddrages et autoriseret organ i førstegangsafprøvningen af byggevaren, men også i en indledende kontrol af fabrikken, en indledende kontrol af fabrikantens egen produktionskontrol og løbende overvågning, bedømmelse og godkendelse af produktionskontrollen i fabrikken. Denne for producenten økonomisk og logistisk krævende procedure er valgt for byggevarer som:

1. anvendes til brandmodstand og opdeling i brandceller/-sektioner (byggevaregruppe 1/6) eller

---

5 Kommissionens beslutning 96/603/EF om opstilling af listen over byggevarer, der henhører under klasse A »intet bidrag til brand«, EFT L 267 af 19.10.1996.

6 Kommissionens beslutning 94/611/EF om gennemførelse af artikel 20 i direktiv 89/106/EØF om byggevarer, EFT L 241 af 16.9.1994, den såkaldte euroklassebeslutning om brandforhold

7 Denne procedure svarer til det system der er beskrevet i byggevaredirektivets bilag III, punkt 2.ii, variant 2, og er i forslaget betegnet med tallet 3.

8 Denne procedure svarer til det system der er beskrevet i byggevaredirektivets bilag III, punkt 2.i, uden auditprøvning af stikprøver, og er i forslaget betegnet med tallet 1.

2. anvendes i skud- eller eksplosionssikre glaspartier (byggevaregruppe 4/6).

b. Proceduren for attestering af overensstemmelse for termoruder

Kommissionens forslag tager hensyn til SLIM-initiativet og har EF-traktaten og byggevaredirektiv 89/106/EØF som retsgrundlag. Da Kommissionen skal vælge den billigste procedure der er forenelig med sikkerhedshensyn, er den nødt til at følge proportionalitetsprincippet. Derfor må proceduren ikke være mere vidtgående end hvad der er nødvendigt for at nå målene. Producentens egen overensstemmelses-attestering må have forrang. Dette grundprincip er det kun nødvendigt at tilsidesætte hvis ufravigelige sikkerhedshensyn tilsiger det.

I forbindelse med proceduren for attestering af overensstemmelse under byggevare-direktiv 89/106/EØF skal proportionalitetsprincippet vurderes ud fra om den valgte procedure kan sikre de egenskaber ved en byggevare som er nødvendige for at et bygværk kan opfylde de væsentlige krav i direktiv 89/106/EØF forstand.

Termoruder har til opgave at sætte bygværket i stand til at opfylde de væsentlige krav på områderne "beskyttelse mod støjgener " og "energibesparelse og varmeisolering". Om beskyttelse mod støj hedder det i byggevaredirektiv 89/106/EØF bilag I punkt 5:

Bygværket skal være konstrueret og opført på en sådan måde, at den støj, der opfattes af personer i bygningen eller i nærheden, holdes nede på et sådant niveau, at det ikke frembyder nogen sundhedsfare, og at de pågældende personer kan sove, hvile og arbejde under tilfredsstillende forhold.

Om "energibesparelser og varmeisolering" hedder det i bilag I, punkt 6, af 89/106/EØF:

Bygværket og dets varme-, køle- og ventilationsanlæg skal være konstrueret og udført på en sådan måde, at energiforbruget ved anvendelse heraf er moderat under hensyn til stedets klimatiske forhold og til beboerne.

At de væsentlige krav opfyldes sikres ved en indsats på en række forskellige, men indbyrdes forbundne områder: planlægning, projektering og udførelse af bygværket, den nødvendige vedligeholdelse samt endelig byggevarernes egenskaber, ydeevne og anvendelse[9]. Termoruder er et eksempel på en sådan byggevare. medvirker til at isolere mod luftbåren støj[10] og mindske bygværkets energiforbrug. For at kontrollere disse forhold må man teste en byggevare for flere egenskaber som fastlagt i en harmoniseret standard: reduktion af direkte transmitteret luftlyd, termiske egenskaber og strålingsegenskaber[11].

Med hensyn til produktionsprocessen for termoruder skal det bemærkes at termoruder består af planglas sammensat i enheder som indeslutter enten atmosfærisk luft eller in-aktive luftarter mellem glaspladerne og/eller har en særlig belægning. Ved fremstillin-

---

[9] Meddelelse fra Kommissionen om basisdokumenterne til Rådets direktiv 89/106/EØF, s. 140 og 153 i EFT C 62 af 28.2.1994.

[10] Samme, side 145.

[11] CONSTRUCT 97/221 Rev 1: Mandat til CEN/CENELEC til udarbejdelse af harmoniserede standarder for planglas, profilglas og glasblokke.

gen af flerlagsruder er det vigtigt at forseglingen er korrekt udført Termoruder, og at hele fladen på overfladebelagt glas er behandlet. Konstruktions- eller fabrikationsfejl forringer varens tekniske egenskaber og hæmmer opfyldelsen af ovennævnte væsentlige krav.

Byggevaren "termoruder" er en af flere muligheder for at opfylde de væsentlige krav "begrænsning af støjgener" og "energibesparelse og varmeisolering" i et bygværk; dens betydning på dette punkt må betragtes som stor, men skal heller ikke overdrives. Dermed ligger betydningen af variation i produktegenskaberne for byggevarens anvendelsesegnethed med hensyn til opfyldelse af de væsentlige krav et sted mellem middelstor og lille. Produktionsprocessen rummer dog fejlmuligheder. Med dårlig forsegling virker en termorude ikke bedre end vinduer med almindelige forsatsruder. Belægning der ikke er anbragt over hele fladen, eller som bliver hullet, er mindre effektiv til at mindske bygværkets energiforbrug. For at begrænse disse risici foreslår Kommissionen at et uafhængigt prøvningslaboratorium skal teste konstruktion og produktionsparametre skal med en prototype. Producenten skal derefter følge testresultaterne fra førstegangsafprøvningen op med sit eget produktionskontrolsystem.

Det forekommer uforholdsmæssigt strengt at ville pålægge producenter af termoruder endnu større begrænsninger, ikke mindst da de byggevareegenskaber der skal prøves (reduktion af direkte transmitteret luftlyd, termiske og strålingsmæssige egenskaber) ikke betyder noget for sikkerheden. Endvidere var medlemsstaterne ikke i stand til at fremlægge overbevisende og slående argumenter der kunne have tilbagevist forslagets forholdsmæssighed.

Generelt skal det bemærkes at flertallet af medlemsstaternes repræsentanter ikke altid følger proportionalitetsprincippet i forvaltningsudvalget. Hverken EF-traktaten og den udtrykkelige bestemmelse i byggevaredirektiv 89/106/EØF artikel 13, stk. 4, eller Kommissionens bestræbelser på at stille forskriftsforslag der er mindst muligt byrdefulde for fabrikanterne, har kunnet bevæge flertallet af repræsentanter i forvaltningsudvalget til at finde frem til et retsligt objektivt og acceptabelt resultat. I den foreliggende sag bad medlemsstaterne sågar om inddragelse af en tredjepart i et omfang som end ikke findes i deres egen nationale retsorden. Således misbruges EF-retten til at skærpe markedsreguleringen.

Med en sådan opførsel undermineres målene med byggevaredirektiv 89/106/EØF hele tiden, hvilket er både retsligt og økonomisk uacceptabelt. Tilbøjeligheden til at ville indføre strengere og dermed dyrere procedurer for byggevareattestering via systematisk inddragelse af en tredjepart har ikke grundlag i direktivets tekst og er ikke i overensstemmelse med Det Europæiske Fællesskabs bestræbelser på at virkeliggøre det indre marked i EF; dertil kommer at den ikke på nogen måde mindsker produktionsomkostningerne og således heller ikke forbedrer konkurrenceevnen.

Forslag til

RÅDETS BESLUTNING

om proceduren for attestering af byggevarer i henhold til artikel 20, stk. 2, i Rådets direktiv 89/106/EØF for så vidt angår planglas, profilglas og glasblokke

(EØS-relevant tekst)

RÅDET FOR DEN EUROPÆISKE UNION HAR -

under henvisning til traktaten om oprettelse af Det Europæiske Fællesskab,

under henvisning til Rådets direktiv 89/106/EØF af 21. december 1988 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes love og administrative bestemmelser om byggevarer[1], ændret ved direktiv 93/68/EØF[2], særlig artikel 13, stk. 4,

under henvisning til forslag fra Kommissionen[3], og

ud fra følgende betragtninger:

(1) Kommissionen skal i forbindelse med attestering af en byggevares overensstemmelse vælge mellem de to procedurer i artikel 13, stk. 3, i direktiv 89/106/EØF og i alle tilfælde vælge »den billigste procedure, der er forenelig med sikkerhedshensyn«; det skal således for en given vare eller varetype afgøres, om en produktionskontrolordning i fabrikken på fabrikantens ansvar er en nødvendig og tilstrækkelig betingelse for attestering af overensstemmelse, eller om det er nødvendigt at inddrage et autoriseret certificeringsorgan af grunde, der vedrører kriterierne i artikel 13, stk. 4;

(2) i henhold til artikel 13, stk. 4, skal den således fastlagte procedure anføres i mandaterne og i de tekniske specifikationer; begrebet varer eller varetyper bør derfor defineres på samme måde som i mandaterne og i de tekniske specifikationer;

(3) de to procedurer, der er fastlagt i artikel 13, stk. 3, er nærmere beskrevet i bilag III til direktiv 89/106/EØF; det må derfor for hver vare eller varetype gøres klart ved henvisning til bilag III, hvilke metoder der skal anvendes ved gennemførelsen af de to procedurer, idet visse ordninger ifølge bilag III skal anvendes fortrinsvis;

---

1 EFT L 40, 11.2.1989, s. 12.
2 EFT L 220, 30.8.1993, s. 1.
3 EFT C

(4) den procedure, der er anført i artikel 13, stk. 3, litra a), svarer til ordningerne i bilag III, afsnit 2, punkt ii), variant 1, uden løbende overvågning, samt varianterne 2 og 3, mens proceduren i artikel 13, stk. 3, litra b), svarer til ordningerne i bilag III, afsnit 2, punkt i), og bilag III, afsnit 2, punkt ii), variant 1, med løbende overvågning;

(5) De i denne beslutning fastsatte foranstaltninger er ikke i overensstemmelse med udtalelse fra Det Stående Byggeudvalg -

VEDTAGET FØLGENDE BESLUTNING:

Artikel 1

For byggevarer og byggevaregrupper, der er anført i bilag I, attesteres overensstemmelsen ved en procedure, hvorefter fabrikanten er eneansvarlig for en produktionskontrolordning i fabrikken, som sikrer, at varerne er i overensstemmelse med de relevante tekniske specifikationer.

Artikel 2

For byggevarer, der er anført i bilag II, attesteres overensstemmelsen ved en procedure, hvorefter der som supplement til produktionskontrolordningen i fabrikken, som gennemføres af fabrikanten, inddrages et autoriseret certificeringsorgan i bedømmelsen og overvågningen af produktionskontrollen eller af selve varen.

Artikel 3

I standardiseringsmandater anføres det, hvilken procedure der skal anvendes til attestering af overensstemmelse i henhold til bilag III.

Artikel 4

Denne beslutning er rettet til medlemsstaterne.

Udfærdiget i Bruxelles, den

På Rådets vegne
Formand

BILAG I

Plane og bøjede glaspaneler (herunder almindeligt glas, forarbejdet glas, special- eller sikkerhedsglas, belagt glas, foliebelagt glas, emaljeret glas, overflade-behandlet glas eller spejlglas):

Forudsat anvendelse: alle andre end:

- i glaspartier, som specielt har til formål at yde brandmodstand
- som skud- eller eksplosionssikre ruder

Kanalformet glas (med eller uden trådarmering):

Forudsat anvendelse: alle andre end:

- i glaspartier, som specielt har til formål at yde brandmodstand

Termoruder:

Forudsat anvendelse: alle andre end:

- i glaspartier, som specielt har til formål at yde brandmodstand
- som skud- eller eksplosionssikre ruder

Glasblokke:

Forudsat anvendelse: andre ikkebærende anvendelser end:

- skud- eller eksplosionssikre anvendelser

Vægelementer af glasblokke:

Forudsat anvendelse: alle andre ikkebærende anvendelser end:

- adskillelse af brandceller/-sektioner
- skud- eller eksplosionssikre anvendelser

BILAG II

Plane og bøjede glaspaneler (herunder almindeligt glas, forarbejdet glas, special- eller sikkerhedsglas, belagt glas, foliebelagt glas, emaljeret glas, overfladebehandlet glas eller spejlglas):

Forudsat anvendelse:

- som skud- eller eksplosionssikre ruder
- i glaspartier, som specielt har til formål at yde brandmodstand

Kanalformet glas (med eller uden trådarmering):

Forudsat anvendelse:

- i glaspartier, som specielt har til formål at yde brandmodstand

Termoruder:

Forudsat anvendelse:

- som skud- eller eksplosionssikre ruder
- i glaspartier, som specielt har til formål at yde brandmodstand

Glasblokke:

Forudsat anvendelse: skud- eller eksplosionssikre anvendelser

Vægelementer af glasblokke:

Forudsat anvendelse:

- adskillelse af brandceller/-sektioner
- skud- eller eksplosionssikre anvendelser

BILAG III

***Bemærk**: For byggevarer, der har mere end en af de forudsatte anvendelser, der er anført for de følgende byggevaregrupper, er det autoriserede organs opgaver, som de afledes af de relevante systemer for attestering af overensstemmelse, kumulative.*

Byggevaregruppe: **planglas, profilglas og glasblokke (1/6)**

Systemer for attestering af overensstemmelse

For den eller de nedenfor anførte byggevarer og forudsatte anvendelser anmodes Den Europæiske Standardiseringsorganisation/Den Europæiske Komité for Elektroteknisk Standardisering (CEN/CENELEC) om at specificere følgende system eller systemer for attestering af overensstemmelse i den eller de relevante harmoniserede standarder:

Byggevare(r)	Forudsat(te) anvendelse(r)	Niveau(er) eller klasse(r) *(brandresistens)*	System(er) for attestering af overensstemmelse
Plane eller bøjede glaspaneler **Kanalformet glas** **Termoruder**	i glaspartier, som specielt har til formål at yde brandmodstand	alle	1
Vægelementer af glasblokke	til adskillelse af brandceller/-sektioner	alle	1
System 1: Se direktiv 89/106/EØF, bilag III, afsnit 2, punkt i), uden auditprøvning af stikprøver.			

Systemet bør specificeres således, at det også kan anvendes, når det ikke er nødvendigt at fastlægge ydeevnen for en bestemt egenskab, fordi der i mindst en medlemsstat ikke stilles lovbestemte krav for den pågældende egenskab (se direktiv 89/106/EØF, artikel 2, stk. 1 og - i givet fald - pkt. 1.2.3 i basisdokumenterne). I sådanne tilfælde må fabrikanten ikke pålægges at kontrollere den pågældende egenskab, hvis han ikke ønsker at oplyse byggevarens ydeevne på det punkt.

Byggevaregruppe: **planglas, profilglas og glasblokke (2/6)**

Systemer for attestering af overensstemmelse

For den eller de nedenfor anførte byggevarer og forudsatte anvendelser anmodes Den Europæiske Standardiseringsorganisation/Den Europæiske Komité for Elektroteknisk Standardisering (CEN/CENELEC) om at specificere følgende system eller systemer for attestering af overensstemmelse i den eller de relevante harmoniserede standarder:

Byggevare(r)	Forudsat(te) anvendelse(r)	Niveau(er) eller klasse(r) *(reaktion ved brand)*	System(er) for attestering af overensstemmelse
Plane eller bøjede glaspaneler **Kanalformet glas** **Termoruder**	anvendelser der er undergivet regler om reaktion ved brand	A, B, C	3
Glasblokke **Vægelementer af glasblokke**		A*, D, E, F	4
System 3: Se direktiv 89/106/EØF, bilag III, afsnit 2, punkt ii), variant 2. System 4: Se direktiv 89/106/EØF, bilag III, afsnit 2, punkt ii), variant 3.			

* Klasse A-materialer, for hvilke der i henhold til bilaget til beslutning 96/603/EF ikke kræves prøvning for reaktion ved brand.

Systemet bør specificeres således, at det også kan anvendes, når det ikke er nødvendigt at fastlægge ydeevnen for en bestemt egenskab, fordi der i mindst en medlemsstat ikke stilles lovbestemte krav for den pågældende egenskab (se direktiv 89/106/EØF, artikel 2, stk. 1 og - i givet fald - pkt. 1.2.3 i basisdokumenterne). I sådanne tilfælde må fabrikanten ikke pålægges at kontrollere den pågældende egenskab, hvis han ikke ønsker at oplyse byggevarens ydeevne på det punkt.

Byggevaregruppe: **planglas, profilglas og glasblokke (3/6)**

Systemer for attestering af overensstemmelse

For den eller de nedenfor anførte byggevarer og forudsatte anvendelser anmodes Den Europæiske Standardiseringsorganisation/Den Europæiske Komité for Elektroteknisk Standardisering (CEN/CENELEC) om at specificere følgende system eller systemer for attestering af overensstemmelse i den eller de relevante harmoniserede standarder:

Byggevare(r)	Forudsat(te) anvendelse(r)	Niveau(er) eller klasse(r)	System(er) for attestering af overensstemmelse
Plane eller bøjede glaspaneler **Kanalformet glas** **Termoruder**	anvendelser, der er undergivet regler for udvendig brandmæssig ydeevne	byggevarer, der skal prøves ---------- byggevarer, der "anses for at opfylde" kravene uden prøvning*	3 ---------- 4
System 3: Se direktiv 89/106/EØF, bilag III, afsnit 2, punkt ii), variant 2. System 4: Se direktiv 89/106/EØF, bilag III, afsnit 2, punkt ii), variant 3.			

* Skal bekræftes under drøftelser med brandmyndighedsgruppen.

Systemet bør specificeres således, at det også kan anvendes, når det ikke er nødvendigt at fastlægge ydeevnen for en bestemt egenskab, fordi der i mindst en medlemsstat ikke stilles lovbestemte krav for den pågældende egenskab (se direktiv 89/106/EØF, artikel 2, stk. 1 og - i givet fald - pkt. 1.2.3 i basisdokumenterne). I sådanne tilfælde må fabrikanten ikke pålægges at kontrollere den pågældende egenskab, hvis han ikke ønsker at oplyse byggevarens ydeevne på det punkt.

Byggevaregruppe: **planglas, profilglas og glasblokke (4/6)**

Systemer for attestering af overensstemmelse

For den eller de nedenfor anførte byggevarer og forudsatte anvendelser anmodes Den Europæiske Standardiseringsorganisation/Den Europæiske Komité for Elektroteknisk Standardisering (CEN/CENELEC) om at specificere følgende system eller systemer for attestering af overensstemmelse i den eller de relevante harmoniserede standarder:

Byggevare(r)	Forudsat(te) anvendelse(r)	Niveau(er) eller klasse(r)	System(er) for attestering af overensstemmelse
Plane eller bøjede glaspaneler **Termoruder** **Glasblokke** **Vægelementer af glasblokke**	i skud- eller eksplosionssikre glaspartier ---------- til andre anvendelser, der kan forventes at medføre risici henhørende under kravene til 'sikkerhed ved anvendelsen', og som er undergivet regler herom	- ---------- -	1 ---------- 3
Kanalformet glas	til anvendelser, der kan forventes at medføre risici henhørende under kravene til 'sikkerhed ved anvendelsen', og som er undergivet regler herom	-	3
System 1: Se direktiv 89/106/EØF, bilag III, afsnit 2, punkt i), uden auditprøvning af stikprøver. System 3: Se direktiv 89/106/EØF, bilag III, afsnit 2, punkt ii), variant 2.			

Systemet bør specificeres således, at det også kan anvendes, når det ikke er nødvendigt at fastlægge ydeevnen for en bestemt egenskab, fordi der i mindst en medlemsstat ikke stilles lovbestemte krav for den pågældende egenskab (se direktiv 89/106/EØF, artikel 2, stk. 1 og - i givet fald - pkt. 1.2.3 i basisdokumenterne). I sådanne tilfælde må fabrikanten ikke pålægges at kontrollere den pågældende egenskab, hvis han ikke ønsker at oplyse byggevarens ydeevne på det punkt.

Byggevaregruppe: **planglas, profilglas og glasblokke (5/6)**

Systemer for attestering af overensstemmelse

For den eller de nedenfor anførte byggevarer og forudsatte anvendelser anmodes Den Europæiske Standardiseringsorganisation/Den Europæiske Komité for Elektroteknisk Standardisering (CEN/CENELEC) om at specificere følgende system eller systemer for attestering af overensstemmelse i den eller de relevante harmoniserede standarder:

Byggevare(r)	Forudsat(te) anvendelse(r)	Niveau(er) eller klasse(r)	System(er) for attestering af overensstemmelse
Plane eller bøjede glaspaneler (med særlig behandling) **Kanalformet glas** **Termoruder** **Glasblokke** **Vægelementer af glasblokke**	anvendelser, der er knyttet til energibesparelse og/eller støjreduktion	-	3
System 3: Se direktiv 89/106/EØF, bilag III, afsnit 2, punkt ii), variant 2.			

Systemet bør specificeres således, at det også kan anvendes, når det ikke er nødvendigt at fastlægge ydeevnen for en bestemt egenskab, fordi der i mindst en medlemsstat ikke stilles lovbestemte krav for den pågældende egenskab (se direktiv 89/106/EØF, artikel 2, stk. 1 og - i givet fald - pkt. 1.2.3 i basisdokumenterne). I sådanne tilfælde må fabrikanten ikke pålægges at kontrollere den pågældende egenskab, hvis han ikke ønsker at oplyse byggevarens ydeevne på det punkt.

Byggevaregruppe: **planglas, profilglas og glasblokke (6/6)**

Systemer for attestering af overensstemmelse

For den eller de nedenfor anførte byggevarer og forudsatte anvendelser anmodes Den Europæiske Standardiseringsorganisation/Den Europæiske Komité for Elektroteknisk Standardisering (CEN/CENELEC) om at specificere følgende system eller systemer for attestering af overensstemmelse i den eller de relevante harmoniserede standarder:

Byggevare(r)	Forudsat(te) anvendelse(r)	Niveau(er) eller klasse(r)	System(er) for attestering af overensstemmelse
Plane eller bøjede glaspaneler **Kanalformet glas** **Termoruder** **Glasblokke** **Vægelementer af glasblokke**	Andre anvendelser end anført i byggevaregruppe 1/6, 2/6, 3/6, 4/6 og 5/6.	-	4
System 4: Se direktiv 89/106/EØF, bilag III, afsnit 2, punkt ii), variant 3.			

Systemet bør specificeres således, at det også kan anvendes, når det ikke er nødvendigt at fastlægge ydeevnen for en bestemt egenskab, fordi der i mindst en medlemsstat ikke stilles lovbestemte krav for den pågældende egenskab (se direktiv 89/106/EØF, artikel 2, stk. 1 og - i givet fald - pkt. 1.2.3 i basisdokumenterne). I sådanne tilfælde må fabrikanten ikke pålægges at kontrollere den pågældende egenskab, hvis han ikke ønsker at oplyse byggevarens ydeevne på det punkt.