EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS KOMMISSION

Bryssel den 15.07.1999
KOM(1999) 314 slutlig

Förslag till

RÅDETS BESLUT

om förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse av byggprodukter enligt artikel 20.2 i rådets direktiv 89/106/EEG beträffande planglas, mönsterglas och glasblocksprodukter

(framlagt av kommissionen)

MOTIVERING

Sammanfattning

1. Syftet med rådets direktiv 89/106/EEG av den 21 december 1988 om tillnärmning av medlemsstaternas lagar och andra författningar om byggprodukter är att undanröja de hinder för den fria rörligheten för varor som orsakas av skillnaderna mellan nationella produktstandarder, tekniska godkännanden eller andra tekniska specifikationer och bestämmelser som återspeglar säkerhetskrav och andra krav som är viktiga i allmänhetens intresse och som lyder under nationella lagar och andra nationella författningar.

2. För detta ändamål föreslås i direktivet bl.a. att kommissionen skall utforma uppdrag utifrån vilka Europeiska organisationen för standardisering (CEN) och Europeiska kommittén för elektroteknisk standardisering (CENELEC) skall utarbeta harmoniserade standarder. Produkterna förutsätts vara lämpade för avsett användningsområde om de överensstämmer med de harmoniserade standarderna.

3. Bestyrkande av produkternas överensstämmelse med harmoniserade standarder (eller andra harmoniserade specifikationer) fastställs genom flera alternativa förfaranden. Enligt artikel 13.4 skall valet av förfarande för bestyrkande av överensstämmelse vad gäller en viss produkt eller produktgrupp fastställas av kommissionen efter samråd med den ständiga kommitté som anges i artikel 19.1. Närmare bestämt fastställs förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse i ett beslut i enlighet med artikel 249 i EG-fördraget, enligt vilket bestämmelserna i artikel 20 i direktiv 89/106/EEG måste följas.

4. Vid utarbetandet av förslag till beslut använder kommissionen de särskilda tekniska kriterier som avses i artikel 13.4 i direktivet och beaktar principen om det förfarande som är minst betungande och samtidigt förenligt med de krav på säkerhet som avses i samma artikel, samt den allmänna proportionalitetsprincipen.

5. Eftersom direktivet är så komplicerat, vilket leder till förseningar i tillämpningen, och p.g.a. de svårigheter som bestyrkandeförfaranden kan medföra för tillverkare, utgjorde direktivet en del av det första SLIM-initiativet för bättre lagstiftning på den inre marknaden i vilket fastslogs att både ett påskyndande av direktivets genomförande och en förbättring/förenkling av själva direktivet behövdes. Av samma anledning, och samtidigt som ovannämnda kriterier noggrant tillämpas, fäster kommissionen särskilt stor vikt vid alla operationella aspekter i samband med de förfaranden som krävs för bestyrkande av överensstämmelse. Kostnaderna för dessa förfaranden resulterar ibland i betydande snedvridningar av konkurrensvillkoren på marknaden, oftast till nackdel för små och medelstora företag.

6. Med beaktande av det ovannämnda lade kommissionen den 2 december 1997 till Ständiga byggkommittén fram ett utkast till beslut om bestyrkande av överensstämmelse vad gäller sex grupper av glasprodukter. I närvaro av alla medlemsstater avgavs 53 röster mot utkastet och 34 för utkastet från kommissionen. Protokollet från detta möte visar att vissa representanter röstade mot utkastet p.g.a. att ett strängare förfarande för bestyrkande av

överensstämmelse borde ha valts för produktgrupp 5/6 (dvs. isolerglasprodukter). Eftersom de åtgärder som kommissionen föreslagit inte överensstämmer med yttrandet från kommittén överlämnar kommissionen nu ett förslag till rådet i enlighet med artikel 20.2 i direktiv 89/106/EEG.

I. Inledning

Inom ramen för direktivet är tillgången till harmoniserade standarder viktigare för en fungerande inre marknad än i andra direktiv enligt den nya metoden. Faktum är vad gäller det nuvarande direktivet att harmoniserade tekniska specifikationer (standarder eller europeiska tekniska godkännanden) är obligatoriska, eftersom direkt överensstämmelse med väsentliga krav inte utgör ett alternativ till EG-märkning, av den enkla anledningen att inga väsentliga krav för byggprodukter fastställs i direktivet.

Bestyrkande av överensstämmelse utgör ett annat viktig element för tillämpningen av ett direktiv enligt den nya metoden på marknaden, och avser i detta fall nödvändigtvis de tillgängliga tekniska specifikationerna i stället för de väsentliga kraven. Av denna anledning och p.g.a. den stora mängden av produkter och produktgrupper fastställs inget särskilt förfarande för bestyrkande av överensstämmelse i direktivet. I stället ges kommissionen befogenhet att fastställa det förfarande som skall tillämpas på en särskild produkt eller produktgrupp, efter samråd med den ständiga kommitté som upprättas i enlighet med artikel 19. Detta förfarande skall genomföras enligt de kriterier som fastställs i artikel 13 i direktivet.

Enligt samma artikel 13 skall man alltid välja det förfarande som är minst betungande och som samtidigt är förenligt med kraven på säkerhet. Dessutom beaktar kommissionen i den utsträckning det är möjligt de principer om förenkling och effektivitet som avses i SLIM-initiativet, samt den allmänna proportionalitetsprincipen.

Det förefaller som om ovannämnda ständiga kommitté vad gäller produktgruppen isolerglasprodukter inte delar kommissionens åsikt i dessa frågor och således stämmer inte de planerade åtgärderna överens med det yttrande från den ständiga kommittén som avgavs den 2 december 1997.

II. Förfarandemässiga aspekter på det utkast som kommissionen lämnat till den ständiga kommittén vad gäller bestyrkande av överensstämmelse för planglas, mönsterglas och glasblocksprodukter

a. Beslutet inom ramen för direktiv 89/106/EEG

I direktiv 89/106/EEG föreskrivs bl.a. att kommissionen skall utforma uppdrag som skall utgöra grunden när CEN/CENELEC skall utarbeta harmoniserade standarder. Dessutom skall kommissionen utarbeta ett utkast till beslut i vilket fastställs det sätt på vilket en byggprodukt skall genomgå provning för att bestyrka att den överensstämmer med kraven i den harmoniserade standarden. Ett av följande två

förfaranden för bestyrkande av överensstämmelse skall väljas: Antingen skall tillverkaren på egen hand genomföra tillverkningskontroller i fabriken[1] eller också skall ett godkänt certifieringsorgan dessutom ta del i bedömning och övervakning (artikel 13.3). Vid varje tillfälle skall det förfarande väljas som är minst betungande och samtidigt förenligt med kraven på säkerhet (näst sista stycket i artikel 13.4). De kriterier som anges i artikel 13.4 kommer att underlätta beslutprocessen.

Förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse fastställs i ett beslut i enlighet med artikel 249 i EG-fördraget, varvid artikel 20 i direktiv 89/106/EEG måste följas. Kommissionen lämnar därför ett utkast till den ständiga kommitté som måste avge ett yttrande med den majoritet som fastställs i artikel 205.2 i EG-fördraget. Kommittén är en tillsynskommitté enligt förfarande III i rådets beslut av den 13 juli 1987 om närmare villkor för utövandet av kommissionens genomförandebefogenheter[2].

b. Den ständiga kommitténs yttrande om kommissionens utkast

Den 2 december 1997 överlämnade kommissionen nämnda utkast till beslut till den ständiga kommittén. I närvaro av alla medlemsstater avgavs 53 röster mot utkastet och 34 för utkastet från kommissionen[3]. Protokollet från detta möte visar att vissa representanter röstade mot utkastet p.g.a. att ett strängare förfarande för bestyrkande av överensstämmelse borde ha valts för produktgrupp 5/6 (dvs. isolerglasprodukter).

Eftersom de åtgärder som kommissionen föreslagit inte överensstämmer med yttrandet från kommittén överlämnar kommissionen nu ett förslag till rådet i enlighet med artikel 20.2 i direktiv 89/106/EEG.

III. Väsentliga aspekter i samband med kommissionens förslag till rådet vad gäller förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse för planglas, mönsterglas och glasblocksprodukter

a. De föreslagna förfarandena för bestyrkande av överensstämmelse

Bilagorna I och II till direktivet återspeglar helt allmänt förfarandena för bestyrkande av överensstämmelse. Det slutliga valet av förfarande för bestyrkande av överensstämmelse fastställs i bilaga III för varje produkt i den slutliga användningen.

---

1 I bilaga 3.1 till direktiv 89/106/EEG definieras tillverkningskontroll som en ständig intern kontroll av produktionen, utförd av tillverkaren. Grundvillkor, krav och bestämmelser som tillämpas av tillverkaren, skall dokumenteras på ett systematiskt sätt i form av skriftlig redogörelse för metoder och procedurer. Denna dokumentation över systemet för tillverkningskontroll skall garantera att kvalitetssäkring uppfattas på samma sätt, samt möjliggöra kontroll av om erforderliga produktegenskaper uppnås och om systemet för tillverkningskontrollen är effektivt.

2 EGT L 197, 18.7.1987, s. 33.

3 Belgien, Tyskland, Spanien, Frankrike, Italien, Luxemburg, Portugal och Finland röstade mot kommissionens utkast. Danmark, Grekland, Irland, Nederländerna, Österrike, Sverige och Förenade kungariket röstade för kommissionens utkast.

1. Det minst betungande förfarandet[4]

Det minst betungande förfarandet har valts för tre slutliga användningsområden. Produkterna sorterar antingen under

1. brandklass A enligt kommissionens beslut 96/603/EG[5], eller brandklasserna D, E och F enligt kommissionens beslut 94/611/EG[6] (produktgrupp 2/6), och förslaget följer därmed de klassificeringar som fastställs i ovannämnda beslut, eller

2. kommissionens beslut som kommer att tas inom området för utvändig brandpåverkan i enlighet med beslut 96/603/EG (produktgrupp 3/6), eller

3. alla slutliga användningsområden som inte uttryckligen anges i beslutet (produktgrupp 6/6).

2. Ytterligare inblandning av ett godkänt organ[7]

Ytterligare inblandning av ett godkänt laboratorium för att utföra en första typprovning har valts för följande produkter:

1. Produkter som faller under brandklasserna A, B och C enligt kommissionens beslut 94/611/EG (produktgrupp 2/6). Kommissionen följer därmed de klassificeringar som används i ovannämnda beslut.

2. Produkter för användningsområden som omfattas av andra bestämmelser om reaktion vid brandpåverkan (produktgrupp 3/6). Kommissionen följer därmed det beslut som kommer att tas inom området för utvändig brandpåverkan i enlighet med beslut 96/603/EG.

3. Produkter som skall användas som säkerhetsglas (produktgrupp 4/6).

4. Produkter som skall användas som isolerglas (produktgrupp 5/6).

3. Ytterligare inblandning av ett godkänt organ med ökat ansvar för provning och övervakning[8]

I särskilda och vederbörligen motiverade fall har ett system valts för vilket inblandning av ett godkänt certifieringsorgan krävs, inte endast för en första typprovning av produkten utan även för en inledande besiktning av fabriken och dess tillverkningskontroll samt fortlöpande övervakning, bedömning och godkännande av

---

4 Detta förfarande motsvarar det system som beskrivs i tredje alternativet i bilaga III.2 ii till direktiv 89/106/EEG och illustreras i förslaget med nummer 4.

5 Kommissionens beslut 96/603/EG om fastställande av förteckningen över produkter som tillhör klasserna A "inget bidrag till brand", EGT L 267, 19.10.1996.

6 Kommissionens beslut 94/611/EG om genomförandet av artikel 20 i direktiv 89/106/EEG om byggprodukter, EGT L 241, 16.9.1994, det s.k. "Euroklassbeslutet" beträffande brand.

7 Detta förfarande motsvarar det system som beskrivs i andra alternativet i bilaga III.2 ii till direktiv 89/106/EEG och illustreras i förslaget med nummer 3.

8 Detta förfarande motsvarar det system utan revisionsprovning av stickprov som beskrivs i bilaga III.2 i till direktiv 89/106/EEG och illustreras i förslaget med nummer 1.

tillverkningskontrollen. Detta finansiellt och logistiskt sett intensiva förfarande för tillverkaren avser produkter som används

1. med avseende på brandsäkerhet och i samband med brandsektionering (produktgrupp 1/6) eller

2. med avseende på skottsäkerhet och brandsäkerhet (produktgrupp 4/6).

b. Förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse för isolerglas

I kommissionens förslag beaktas SLIM-initiativet och förslaget har sin rättsliga grund i EG-fördraget och direktiv 89/106/EEG. Eftersom kommissionen måste välja det minst betungande förfarande som samtidigt är förenligt med kraven på säkerhet, måste man följa proportionalitetsprincipen. Förfarande skall därför inte gå utöver vad som är nödvändigt för uppnå dessa mål. Tillverkarens eget bestyrkande av överensstämmelse skall prioriteras. Denna grundläggande princip kan endast åsidosättas om det är nödvändigt av säkerhetsskäl.

Proportionalitetsprincipen med hänsyn till förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse vad gäller direktiv 89/106/EEG skall bedömas i ljuset av huruvida det valda förfarandet kan säkra de egenskaper hos en byggprodukt som behövs i byggnadsverk för att uppfylla de väsentliga kraven enligt direktiv 89/106/EEG.

Syftet med att använda isolerglas i byggnadsverk är att dessa skall uppfylla de väsentliga kraven vad gäller "bullerskydd" och "energihushållning och värmeisolering". Bullerskydd fastställs i bilaga I.5 till direktiv 89/106/EEG enligt följande:

> *Byggnadsverket skall vara projekterat och utfört på ett sådant sätt att buller, som uppfattas av de boende eller av personer i närheten av byggnaden, ligger på en nivå som inte medför risk för deras hälsa och som möjliggör sömn, vila och arbete under tillfredsställande förhållanden.*

För att uppfylla kravet vad gäller "energihushållning och värmeisolering" i bilaga I.6 till direktiv 89/106/EEG föreskrivs följande:

> *Byggnadsverket och dess installationer för uppvärmning, kylning och ventilation skall vara projekterat och utfört på ett sådant sätt att den mängd energi som med hänsyn till klimatförhållandena på platsen behövs vid användandet är liten och värmekomforten för brukarna är tillfredsställande.*

Uppfyllandet av de väsentliga kraven garanteras genom ett flertal med varandra förbundna åtgärder, särskilt vad gäller planering och projektering av byggnadsverk, byggnadsarbete och nödvändigt underhållsarbete, byggprodukternas egenskaper och prestanda samt användningsområden för byggprodukterna[9]. En av dessa produkter kunde vara isolerglas. Isolerglasprodukter bidrar till att minska direkt luftburet ljud[10] och energiförbrukningen i byggnadsverket. I detta syfte kommer flera egenskaper att

---

9 Kommissionens meddelande om tillämpningsdokumenten till rådets direktiv 89/106/EEG s. 140 och 153, EGT C 62, 28.2.1994.

10 Samma meddelande som i fotnot 9, s. 145.

behöva genomgå provning enligt en harmoniserad standard: isolering av direkt luftburet ljud, termiska egenskaper och strålningsegenskaper[11].

Vad gäller tillverkningsprocessen för isolerglas måste klarläggas att glasskivorna sätts ihop och de innehåller vare sig luft eller inerta gaser och/eller så har de en särskild beläggning. Tätning och en fullständig ytbehandling av beläggningen utgör viktiga aspekter vid tillverkning av glasprodukter i flera skikt. Fel i projekteringen eller tillverkningsfel leder till att produktens tekniska kapacitet minskar, vilket får negativa följder vad gäller uppfyllandet av ovannämnda väsentliga krav.

Betydelsen av produkten "isolerglas" som en av flera möjligheter att uppfylla de väsentliga kraven "bullerskydd" och "energihushållning och värmeisolering" i byggnadsverk skall anses anmärkningsvärd om än inte väsentlig. Detta innebär även att variationen i produkternas egenskaper har en medelstor till liten effekt på dess brukbarhet med hänsyn till de väsentliga kraven. I tillverkningsprocessen kan dock fel uppstå. En undermålig tätning resulterar i ett enkelt flerglas. En beläggning som inte applicerats så att den täcker hela ytan eller som blir ojämn är mindre effektiv vad gäller att minska energiförbrukningen i byggnadsverket. För att begränsa dessa risker föreslår kommissionen att projekterings- och tillverkningsparametrarna skall provas med en prototyp av ett oberoende provningslaboratorium. Tillverkaren skall därefter följa upp provresultaten från den första typprovningen genom den egna tillverkningskontrollen i fabriken.

Det verkar oproportionerligt med ännu strängare begränsningar för tillverkare av isolerglas, särskilt med beaktande av att de produktegenskaper som skall provas (isolering av direkt luftburet ljud, termiska egenskaper och strålningsegenskaper) inte påverkar säkerheten. Dessutom kunde medlemsstaterna inte anföra några övertygande och slående argument som skulle ha motbevisat förslagets proportionalitet.

Helt generellt är det värt att notera att proportionalitetsprincipen inte alltid efterlevs av en majoritet av medlemsstaternas representanter i den administrativa kommittén. Varken EG-fördraget och den uttryckliga bestämmelsen i artikel 13.4 i direktiv 89/106/EEG eller kommissionens strävanden att utarbeta en lagstiftning som är minst betungande för tillverkarna övertygade en majoritet av representanterna i den administrativa kommittén så att de kunde uppnå ett rättsligt objektivt och godtagbart resultat. I det berörda fallet begärde t.o.m. medlemsstaterna en sådan inblandning av tredje part som inte ens finns i deras egna nationella rättssystem. EG-lagstiftningen missbrukas därför för att införa strängare regler för aktörerna på marknaden.

Med ett sådant förhållningssätt undergrävs hela tiden syftet med direktiv 89/106/EEG, något som inte är godtagbart varken rättsligt eller ekonomiskt sett. Benägenheten att införa strängare och därmed dyrare förfaranden för bestyrkande av överensstämmelse av produkter genom en systematisk inblandning av tredje part omfattas inte av direktivets text och överensstämmer inte med Europeiska gemenskapens förhållningssätt i syfte att uppnå en inre marknad inom EG. Dessutom innebär detta

---

[11] CONSTRUCT 97/221 Rev 1, Mandat till CEN/CENELEC beträffande utförandet standardiseringsarbete vad gäller harmoniserade standarder för planglas, mönsterglas och glasblock.

på intet sätt att produktionskostnaderna skulle minskas och att konkurrenskraften därmed skulle förbättras.

Förslag till

RÅDETS BESLUT

om förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse av byggprodukter enligt artikel 20.2 i rådets direktiv 89/106/EEG beträffande planglas, mönsterglas och glasblocksprodukter

(Text av betydelse för EES)

EUROPEISKA UNIONENS RÅD HAR BESLUTAT FÖLJANDE

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska gemenskapen,

med beaktande av rådets direktiv 89/106/EEG av den 21 december 1988 om tillnärmning av medlemsstaternas lagar och andra författningar om byggprodukter[12], ändrat genom direktiv 93/68/EEG [13], särskilt artikel 13.4 i detta, och

med beaktande av kommissionens förslag[14]

av följande skäl:

(1) Kommissionen skall välja det av de två förfaranden, enligt artikel 13.3 i direktiv 89/106/EEG för bestyrkande av överensstämmelse av en produkt, som är "minst betungande och samtidigt förenligt med kraven på säkerhet". Detta innebär att det är nödvändigt att besluta om huruvida en tillverkningskontroll i fabriken under tillverkarens ansvar är ett nödvändigt och tillräckligt villkor för bestyrkande av överensstämmelse för en bestämd produkt eller produktgrupp, eller om det av orsaker som rör uppfyllandet av de kriterier som avses i artikel 13.4 krävs att ett godkänt certifieringsorgan deltar.

(2) Enligt artikel 13.4 krävs att det förfarande som sålunda bestämts skall anges i uppdragen och i de tekniska specifikationerna. Det är därför önskvärt att definiera de produkter eller produktgrupper som används i uppdragen och i de tekniska specifikationerna.

(3) De två förfarandena som avses i artikel 13.3 beskrivs i detalj i bilaga III till direktiv 89/106/EEG. Det är därför nödvändigt att klart ange de metoder genom vilka de två förfarandena skall genomföras, genom hänvisning till bilaga III, för varje produkt eller produktgrupp, eftersom bilaga III anger att vissa system i första hand skall användas.

---

12 EGT L 40, 11.2.1989, s. 12.
13 EGT L 220, 30.8.1993, s. 1
14 EGT C xxx, xxx, s. xxx.

(4) Det förfarande som avses i artikel 13.3 a motsvarar de system som anges i det första alternativet, utan fortlöpande övervakning, samt i det andra och det tredje alternativet i punkt 2 ii i bilaga III och det förfarande som avses i artikel 13.3 b motsvarar de system som anges i punkt 2 i i bilaga III, samt i det första alternativet med fortlöpande övervakning i punkt 2 ii i bilaga III.

(5) Åtgärderna enligt detta beslut är inte förenliga med yttrandet från Ständiga byggkommittén.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

Artikel 1

För de produkter och produktgrupper som anges i bilaga I skall överensstämmelsen bestyrkas genom ett förfarande där tillverkaren ensam ansvarar för ett system för tillverkningskontroll i fabriken som säkerställer att produkten överensstämmer med de tillämpliga tekniska specifikationerna.

Artikel 2

För de produkter som anges i bilaga II skall överensstämmelsen bestyrkas genom ett förfarande där, förutom ett system för tillverkningskontroll i fabriken som genomförs av tillverkaren, även ett godkänt certifieringsorgan tar del i bedömningen och övervakningen av tillverkningskontrollen eller av själva produkten.

Artikel 3

Förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse enligt bilaga III skall anges i uppdragen för harmoniserade standarder.

Artikel 4

Detta beslut riktar sig till medlemsstaterna.

Utfärdat i Bryssel den

På rådets vägnar
Ordförande

BILAGA I

Planglas och böjda glasskivor (inklusive glasämne, förädlat glas, special- eller säkerhetsglas, belagda glas, filmbelagda glas, härdat screentryckt glas, ytbehandlat eller förspeglat glas):

För all användning utom:

- för användning avsedd särskilt med avseende på brandsäkerhet.

- för användning i skottsäker eller brandsäker glasning.

Korrugerat glas, trådarmerat eller oarmerat:

För all användning utom:

- för användning avsedd särskilt med avseende på brandsäkerhet.

Isolerglasprodukter:

För all användning utom:

- för användning avsedd särskilt med avseende på brandsäkerhet.

- för användning i skottsäker eller brandsäker glasning.

Glasblock:

För användning i icke-bärande konstruktioner utom:

- för användning i skottsäker eller brandsäker glasning.

Glasblock i väggkonstruktioner:

För all icke-bärande användning utom:

- för användning i samband med brandsektionering.

- för användning i skottsäker eller.

BILAGA II

Planglas och böjda glasskivor (inklusive glasämne, förädlat glas, special- eller säkerhetsglas, belagda glas, filmbelagda glas, härdat screentryckt glas, ytbehandlat eller förspeglat glas):

För användning med avseende på skottsäkerhet och brandsäkerhet.

För användning avsedd särskilt med avseende på brandsäkerhet.

Korrugerat glas, trådarmerat eller oarmerat:

För användning avsedd särskilt med avseende på brandsäkerhet.

Isolerglasprodukter:

För användning med avseende på skottsäkerhet och brandsäkerhet.

För användning avsedd särskilt med avseende på brandsäkerhet.

Glasblock:

För användning i skottsäker eller brandsäker glasning.

Glasblock i väggkonstruktioner:

För användning i samband med brandsektionering.

För användning i skottsäker eller brandsäker glasning.

BILAGA III

<u>Anmärkning</u>: För de produkter som är avsedda för mer än ett av de användningsområden som anges för nedan nämnda produktgrupper sammanläggs det godkända organets uppgifter utgående från de system för bestyrkande av överensstämmelse som är tillämpliga.

Produktgrupp: **planglas, mönsterglas och glasblocksprodukter (1/6)**

System för bestyrkande av överensstämmelse

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall Europeiska organisationen för standardisering (CEN) och Europeiska kommittén för elektroteknisk standardisering (CENELEC) specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i den/de relevanta harmoniserade standarden/standarderna:

Produkt(er)	Användnings-område(n)	Nivå(er) eller klass(er) *(Brandmotstånd)*	System för bestyrkande av överens-stämmelse
Planglas eller böjda glasskivor **Korrugerat glas** **Isolerglasprodukter**	För användning avsedd särskilt med avseende på brandsäkerhet	Alla	1
Glasblock i väggkonstruktioner	För brandsektionering.	Alla	1
System 1: Se bilaga III.2 i till direktivet 89/106/EEG utan revisionsprovning av stickprov			

Specifikationen för systemet skall vara sådan att den kan genomföras även när prestanda i ett visst avseende inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall punkt 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.

Produktgrupp: **planglas, mönsterglas och glasblocksprodukter (2/6)**

System för bestyrkande av överensstämmelse

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall CEN/CENELEC specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i den/de relevanta harmoniserade standarden/standarderna:

Produkt(er)	Användnings-område(n)	Nivå(er) eller klass(er) *(Brandtekniska material-egenskaper)*	System för bestyrkande av överens-stämmelse
Planglas eller böjda glasskivor **Korrugerat glas**	För användnings-områden som omfattas av bestämmelser om reaktion vid brandpåverkan	A, B, C	3
Isolerglasprodukter **Glasblock** **Glasblock i väggkonstruktioner**		A*, D, E, F	4
System 3: Se bilaga III.2 ii till direktivet 89/106/EEG andra alternativet. System 4: Se bilaga III.2 ii till direktivet 89/106/EEG tredje alternativet.			

* Material i klass A som enligt beslut 96/603 ej behöver genomgå provning av materialets brandtekniska egenskaper.

Specifikationen för systemet skall vara sådan att den kan genomföras även när prestanda i ett visst avseende inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall punkt 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.

Produktgrupp: **planglas, mönsterglas och glasblocksprodukter (3/6)**

System för bestyrkande av överensstämmelse

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall CEN/CENELEC specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i den/de relevanta harmoniserade standarden/standarderna:

Produkt(er)	Användnings-område(n)	Nivå(er) eller klass(er)	System för bestyrkande av överens-stämmelse
Planglas eller böjda glasskivor **Korrugerat glas** **Isolerglasprodukter**	För användnings-områden som omfattas av andra bestämmelser om reaktion vid brandpåverkan	Produkter som fordrar provning --- Produkter som bedöms kunna kvalificeras utan provning*	3 --- 4
System 3: Se bilaga III.2 ii till direktivet 89/106/EEG andra alternativet. System 4: Se bilaga III.2 ii till direktivet 89/106/EEG tredje alternativet.			

* skall bekräftas vid diskussioner med arbetsgruppen bestående av representanter från brandskyddsmyndigheterna (Fire Regulators Group)

Specifikationen för systemet skall vara sådan att den kan genomföras även när prestanda i ett visst avseende inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall punkt 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.

Produktgrupp: **planglas, mönsterglas och glasblocksprodukter (4/6)**

System för bestyrkande av överensstämmelse

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall CEN/CENELEC specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i den/de relevanta harmoniserade standarden/standarderna:

Produkt(er)	Användnings-område(n)	Nivå(er) eller klass(er)	System för bestyrkande av överens-stämmelse
Planglas eller böjda glasskivor **Isolerglasprodukter** **Glasblock** **Glasblock i väggkonstruktioner**	För användning i skottsäker eller brandsäker glasning ---------- För andra användnings-områden som kan väntas medföra risker vad gäller användnings-säkerhet och som är föremål för sådana bestämmelser	- ---------- -	1 ---------- 3
Korrugerat glas	För andra användnings-områden som kan väntas medföra risker vad gäller användnings-säkerhet och som är föremål för sådana bestämmelser	-	3

System 1: Se bilaga III.2 i till direktivet 89/106/EEG utan revisionsprovning av stickprov
System 3: Se bilaga III.2 ii till direktivet 89/106/EEG andra alternativet.

Specifikationen för systemet skall vara sådan att den kan genomföras även när prestanda i ett visst avseende inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall punkt 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.

Produktgrupp: **planglas, mönsterglas och glasblocksprodukter (5/6)**

System för bestyrkande av överensstämmelse

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall CEN/CENELEC specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i den/de relevanta harmoniserade standarden/standarderna:

Produkt(er)	Användnings-område(n)	Nivå(er) eller klass(er)	System för bestyrkande av överens-stämmelse
Planglas eller böjda glasskivor (särskilt behandlat) **Korrugerat glas** **Isolerglasprodukter** **Glasblock** **Glasblock i väggkonstruktioner**	För användnings-områden som avser energibesparing och/eller bullerminskning	-	3
System 3: Se bilaga III.2 ii till direktivet 89/106/EEG andra alternativet.			

Specifikationen för systemet skall vara sådan att den kan genomföras även när prestanda i ett visst avseende inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall punkt 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.

Produktgrupp: **planglas, mönsterglas och glasblocksprodukter (6/6)**

System för bestyrkande av överensstämmelse

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall CEN/CENELEC specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i den/de relevanta harmoniserade standarden/standarderna:

Produkt(er)	Användnings-område(n)	Nivå(er) eller klass(er)	System för bestyrkande av överens-stämmelse
Planglas eller böjda glasskivor **Korrugerat glas** **Isolerglasprodukter** **Glasblock** **Glasblock i väggkonstruktioner**	För användning annan än den som specificeras i grupperna (1/6), (2/6), (3/6), (4/6), (5/6)	-	4
System 4: Se bilaga III.2 ii till direktivet 89/106/EEG tredje alternativet.			

Specifikationen för systemet skall vara sådan att den kan genomföras även när prestanda i ett visst avseende inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall punkt 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.