BESCHIKKING Nr. 2306/85/EGKS VAN DE COMMISSIE

van 9 augustus 1985

betreffende het communautaire toezicht op de uitvoer van bepaalde staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika

DE COMMISSIE VAN DE EUROPESE GEMEENSCHAPPEN,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Gemeenschap voor Kolen en Staal,

Gelet op Beschikking nr. 2304/85/EGKS van de Commissie van 9 augustus 1985 met betrekking tot de beperkingen op de uitvoer van bepaalde staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika (1), inzonderheid op artikel 4, lid 6,

Overwegende dat het nodig is om bepalingen vast te stellen voor het toezicht op de uitvoer van bepaalde staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika;

Overwegende dat, ten einde tot een optimaal gebruik van alle in de Regeling vastgelegde uitvoermogelijkheden te komen, het vergunningstelsel zodanig moet worden opgezet dat de ontwikkeling van de uitvoer zo nauw mogelijk wordt gevolgd;

Overwegende dat het dienstig is de bevoegde instanties van de Lid-Staten te machtigen, in geval van verlies, diefstal of vernietiging van een vergunning of een certificaat, passende maatregelen te treffen,

HEEFT DE VOLGENDE BESCHIKKING VASTGESTELD:

Artikel 1

1. Voor de in bijlage I bedoelde produkten van oorsprong uit de Gemeenschap worden de in artikel 4 van Beschikking nr. 2304/85/EGKS bedoelde uitvoervergunningen door de bevoegde instanties van de Lid-Staten, hierna te noemen „instanties van afgifte", kosteloos afgegeven met inachtneming van de in genoemd artikel 4 vastgelegde voorwaarden. De vergunningen worden uitgeschreven op formulieren volgens het model in bijlage II die aan de in bijlage IV vervatte voorschriften voldoen.

Voor elke uitvoer van deze produkten dient de exporteur op een formulier volgens het model in bijlage III, dat aan de in bijlage IV vervatte voorschriften voldoet, een uitvoercertificaat op te stellen.

2. De uitvoercertificaten moeten op de volgende wijze worden opgesteld:

a) elk certificaat mag slechts op een enkele vergunning of op een enkel uittreksel van een vergunning betrekking hebben;

b) op elk certificaat moet in vak 5, naar gelang van het geval, worden aangebracht de vermelding van de produkt-categorie zoals bedoeld in bijlage I;

c) de omschrijving van de produkten in vak 5 van de kopieën van de certificaten dient de NIMEXE-code te behelzen;

d) in de vermelding van de hoeveelheid in metrieke ton dient na het aantal tonnen vóór de eventuele delen van een ton de letter T te worden opgenomen;

e) op elk certificaat dient slechts een enkel totaal te worden vermeld;

f) het stempel dat wordt aangebracht door het douanekantoor dat de aangifte ten uitvoer aanvaardt, dient leesbaar, zowel op het origineel van het certificaat als op de kopieën daarvan, de naam van dit kantoor en de datum van deze aanvaarding aan te geven;

g) het nummer van elk certificaat moet worden vermeld in vak 13 van de vergunning of van het uittreksel van een vergunning waarnaar het certificaat verwijst.

3. De uitvoervergunning moet worden afgegeven binnen een termijn van vijftien werkdagen na de datum van ontvangst van de aanvraag. De vergunning kan slechts worden afgegeven tot het einde van de tweede maand van elk kalenderkwartaal.

4. De geldigheidsduur van de uitvoervergunning bedraagt drie maanden vanaf de datum van afgifte. Elke vergunning geldt echter slechts voor uitvoer welke plaatsvindt tot en met 31 december 1985.

Niettemin kunnen, wanneer in geval van schaarste aanvullende toewijzingen worden verstrekt, vergunningen met een geldigheidsduur van meer dan drie maanden worden afgegeven; op de vergunningen en de certificaten die betrekking hebben op deze vergunningen wordt de vermelding „SPECIAL ISSUE" aangebracht.

(1) Zie blz. 31 van dit Publikatieblad.

Artikel 2

Op verzoek van de houder van de uitvoervergunning en op overlegging daarvan, kunnen de bevoegde instanties van de Lid-Staten één of meer uittreksels van de uitvoervergunning afgeven. Deze uittreksels worden gesteld op formulieren volgens het model in bijlage II, die aan de in bijlage IV vervatte voorwaarden voldoen. Van een uittreksel kan geen ander uittreksel worden afgegeven.

Bij de afgiften van de uittreksels worden de hoeveelheden produkten waarvoor deze uittreksels zijn opgesteld, afgetrokken van de hoeveelheden welke voorkomen op de vergunning waarvan zij afkomstig zijn.

De uittreksels hebben dezelfde rechtsgevolgen als de uitvoervergunningen waarvan zij afkomstig zijn en waarnaar zij verwijzen.

Artikel 3

1. De uitvoervergunningen kunnen geheel of gedeeltelijk door hun houders (hierna te noemen „cedenten") aan andere producerende bedrijven of aan distributiebedrijven (hierna te noemen „cessionarissen") worden overgedragen, onder de voorwaarden bedoeld in artikel 4, lid 3, van Beschikking nr. 2304/85/EGKS.

2. De instantie van afgifte van de uitvoervergunning moet door de cedent en de cessionaris van de overdracht ervan in kennis worden gesteld. Zij brengt onverwijld een verklaring betreffende de overdracht op de uitvoervergunning of op het uittreksel daarvan aan en stelt de Commissie ervan in kennis. De overdracht gaat in op de datum waarop deze verklaring wordt aangebracht.

3. Ingeval slechts een deel van de uitvoervergunning wordt overgedragen, wordt voor het overgedragen gedeelte een uittreksel van de betrokken uitvoervergunning afgegeven.

4. In geval van overdracht aan een cessionaris die in een andere Lid-Staat is gevestigd dan in die welke de betrokken uitvoervergunning heeft afgegeven, brengt de instantie die de verklaring betreffende de overdracht heeft aangebracht, zulks onverwijld ter kennis van de bevoegde instanties van de Lid-Staat waaronder de cessionaris ressorteert.

5. Iedere vergunning kan slechts eenmaal worden overgedragen.

Artikel 4

De door de instanties van een Lid-Staat afgegeven vergunningen of uittreksels van vergunningen alsmede de van hun stempelafdruk voorziene certificaten, verklaringen en attesten hebben in elk der andere Lid-Staten dezelfde rechtswaarde als dergelijke, door de instanties van die Lid-Staten afgegeven documenten en van hun stempelafdruk voorziene certificaten, verklaringen en attesten.

Artikel 5

1. De vergunningen worden uiterlijk de achtste werkdag nadat zij volledig zijn gebruikt, teruggezonden aan de bevoegde instantie van de Lid-Staat die ze heeft afgegeven.

2. Vergunningen die niet of niet volledig zijn gebruikt, worden uiterlijk de achtste werkdag na het verstrijken van hun geldigheidsduur teruggezonden aan de instantie van de Lid-Staat die ze heeft afgegeven.

Artikel 6

1. Het origineel en de benodigde kopieën van de uitvoervergunning en van het certificaat moeten ter staving van de uitvoeraangifte worden voorgelegd aan het douanekantoor in de Gemeenschap waarbij de formaliteiten voor de uitvoer van de ijzer- en staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika worden vervuld.

Dit kantoor:

a) schrijft de uit te voeren hoeveelheid op het origineel van de vergunning af;

b) viseert het origineel en de kopieën van het certificaat, geeft het origineel aan de houder van de vergunning of aan diens vertegenwoordiger, om dit bij de invoer bij de douanediensten van de Verenigde Staten van Amerika in te dienen, behoudt de voor het kantoor bestemde kopie en doet aan de instantie van afgifte van de uitvoervergunningen en aan de Commissie de voor hen bestemde kopieën toekomen.

2. De kopieën van certificaten moeten binnen een termijn van drie werkdagen na de week waarin het bovenbedoelde douanekantoor ze heeft geviseerd, in het bezit van de Commissie komen.

3. Wanneer de certificaten met machtiging van het douanekantoor dat ze heeft geviseerd, worden gewijzigd of geannuleerd, doet dit kantoor binnen een termijn van drie werkdagen volgende op de week waarin het kantoor machtiging tot wijziging of annulering heeft verleend, eveneens kopieën van de aldus gewijzigde of geannuleerde certificaten aan de instantie van afgiften van de uitvoervergunning en aan de Commissie toekomen.

4. De Lid-Staten kunnen bepalen dat de toezending aan de Commissie langs een door hen daartoe aan te wijzen centraal orgaan geschiedt.

Artikel 7

1. In de aanvrage voor een uitvoervergunning dienen de volgende gegevens te worden vermeld:

— de omschrijving van de produkten onder vermelding van de categorie en van de NIMEXE-code waaronder

zij vallen, overeenkomstig bijlage I; de vermelding van de NIMEXE-code is echter niet vereist indien de aanvrager verklaart de gevraagde vergunning te willen overdragen, in welk geval de code door de cessionaris moet worden vermeld;

— de hoeveelheden produkten in metrieke ton;

— naam of firmanaam, adres, telefoonnummer en telexnummer van de exporteur;

— naam of firmanaam en adres van de geadresseerde; deze vermeldingen zijn echter niet vereist indien de aanvrager verklaart de gevraagde vergunning te willen overdragen, in welk geval deze inlichtingen door de cessionaris dienen te worden verstrekt;

— de beoogde datum (data) van uitvoer;

— in voorkomend geval de vermelding dat de produkten bestemd zijn om tijdelijk in de Verenigde Staten van Amerika te worden ingevoerd en vervolgens te worden wederuitgevoerd in ongewijzigde staat of zonder aldaar een wezenlijke bewerking te hebben ondergaan.

2. De exporteur dient te verklaren dat de produkten van oorsprong uit de Gemeenschap zijn en hij dient de juistheid van de in zijn vergunningaanvraag vermelde gegevens te bevestigen.

3. Voor de afgifte van de vergunning overeenkomstig artikel 4, lid 1, van Beschikking nr. 2304/85/EGKS is overlegging van een kopie van het verkoopcontract vereist, behalve indien de aanvrager verklaart de gevraagde vergunning te willen overdragen, in welk geval deze kopie door de cessionaris moet worden verstrekt.

Artikel 8

In geval van verlies, diefstal of vernietiging van het origineel van een uitvoervergunning of van een certificaat kunnen de bevoegde instanties die deze documenten hebben afgegeven of geviseerd, daarvan een duplicaat afgeven of viseren.

Op de aldus afgegeven vergunningen en geviseerde certificaten wordt in het rood de vermelding „DUPLICATA" aangebracht.

Artikel 9

1. De Lid-Staten delen de Commissie binnen de eerste tien dagen van iedere maand de volgende gegevens mede:

a) de hoeveelheden waarvoor in de voorafgaande maand vergunningen werden afgegeven;

b) de hoeveelheden die werden uitgevoerd in de maand voorafgaande aan die bedoeld sub a).

2. De mededeling van de Lid-Staten dient de volgende gegevens te omvatten:

a) een uitsplitsing naar categorie zoals omschreven in bijlage I en, wat de in lid 1, sub b), bedoelde gegevens betreft, bovendien een uitsplitsing naar NIMEXE-code;

b) een uitsplitsing naar vergunninghouder;

c) de hoeveelheden, per produkt, die bestemd zijn om tijdelijk in de Verenigde Staten van Amerika te worden ingevoerd en vervolgens wederuitgevoerd te worden in ongewijzigde staat of zonder aldaar een wezenlijke bewerking te hebben ondergaan.

3. De Lid-Staten delen de Commissie binnen de eerste vijftien dagen van iedere maand mede voor welke hoeveelheden de geldigheidsduur van de vergunningen tijdens de voorafgaande maand is verstreken.

4. De Lid-Staten doen de Commissie binnen acht dagen een kopie van iedere vergunning toekomen, alsmede kopieën van eventuele uittreksels zodra deze zijn afgegeven.

Zij doen ook een kopie toekomen van iedere gewijzigde of geannuleerde vergunning, alsmede van de gewijzigde of geannuleerde uittreksels, zodra de wijziging of annulering heeft plaatsgevonden.

5. Wanneer de Commissie vaststelt dat een Lid-Staat vergunningen heeft afgegeven die de hem toegewezen hoeveelheid voor een bepaalde categorie overschrijden, stelt zij deze Staat ervan in kennis dat de aldus afgegeven vergunningen in strijd zijn met de geldende voorschriften en dat op grond van deze vergunningen afgegeven certificaten niet als certificaten in de zin van de Regeling kunnen worden beschouwd.

6. De Lid-Staten delen de Commissie in de in lid 1 bedoelde maandelijkse mededelingen alle dienstige gegevens mede betreffende inbreuken op het bepaalde in Beschikking nr. 2304/85/EGKS en in deze beschikking, alsmede betreffende de strafmaatregelen die in verband hiermede werden genomen.

Artikel 10

Deze beschikking treedt in werking op de dag van haar bekendmaking in het *Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen.*

Zij is van toepassing met ingang van 1 augustus 1985.

Deze beschikking is verbindend in al haar onderdelen en is rechtstreeks toepasselijk in elke Lid-Staat.

Gedaan te Brussel, 9 augustus 1985.

Voor de Commissie

De Voorzitter

Jacques DELORS

BIJLAGE I

LIJST VAN PRODUKTEN

NIMEXE-code	TS USA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 11
		Gelegeerde walsdraad
ex 73.10-11 (4) (25) (190)		Walsdraad van andere ijzer- of staallegeringen dan roestvrij staal of gereedschapsstaal:
15 (4) (25) (190)		
ex 73.63-21 (4) (25) (190)	607.4100	— niet gehard, niet behandeld en niet gedeeltelijk vervaardigd
29 (4) (25) (190)		
ex 73.73-23 (25) (68) (190)	607.5900	— gehard, behandeld of gedeeltelijk vervaardigd
24 (4) (25) (68) (190)		
25 (4) (25) (190)		
26 (4) (25) (190)		
29 (4) (25) (190)		
33 (4) (25) (68) (190)		
34 (4) (25) (190)		
35 (4) (25) (190)		
36 (4) (25) (190)		
39 (4) (25) (190)		
		CATEGORIE 12
		Ronde en platte draad
ex 73.10-30 (4) (68) (75)		Draad van ijzer of staal:
45 (4) (68) (75)		Platte draad:
49 (4) (68) (75)		Andere dan van gelegeerd ijzer of staal:
ex 73.12-21 (4) (68) (75)		Niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
25 (4) (68) (75)	609.2000	— met een dikte van niet meer dan 0,01 inch
29 (4) (68) (75)	609.2100	— met een dikte van meer dan 0,01 inch maar niet meer dan 0,05 inch
40 (4) (68) (75)	609.2200	— met een dikte van meer dan 0,05 inch
51 (4) (68) (75)		Met metaal bekleed of geplateerd:
59 (4) (68) (75)	609.2500	— met een dikte van niet meer dan 0,01 inch
61 (4) (68) (75)	609.2800	— met een dikte van meer dan 0,01 inch
63 (4) (68) (75)		Van gelegeerd ijzer of staal:
65 (4) (68) (75)		Niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
75 (4) (68) (75)		— met een dikte van niet meer dan 0,01 inch
77 (4) (68) (75)	609.3040	— andere dan van roestvrij staal
81 (4) (68) (75)		Met een dikte van meer dan 0,01 inch:
85 (4) (68) (75)	609.3340	— andere dan van roestvrij staal
87 (4) (68) (75)		Met metaal bekleed of geplateerd:
88 (4) (68) (75)	609.3500	— met een dikte van niet meer dan 0,01 inch
89 (4) (68) (75)	609.3600	— met een dikte van meer dan 0,01 inch maar niet meer dan 0,05 inch
ex 73.14-01 (4) (68) (75) (147)	609.3700	— met een dikte van meer dan 0,05 inch
11 (4) (68) (75) (147)		Ronde draad:
13 (4) (68) (75) (147)		Andere dan van gelegeerd ijzer of staal:
15 (4) (68) (75) (147)		
19 (4) (68) (75) (147)		
21 (4) (68) (75) (147)		
41 (4) (68) (75) (147)		
43 (4) (68) (75) (147)		
45 (4) (68) (75) (147)		
49 (4) (68) (75) (147)		
81 (4) (68) (75) (147)		
91 (4) (68) (75) (147)		

NIMEXE-code	TS USA-nummers	Omschrijving
ex 73.14-99 (4) (68) (75) (147)		Met een doorsnede van minder dan 0,060 inch:
ex 73.63-50 (4) (68) (75)		Met niet meer dan 0,25 gewichtsprocent koolstof:
74 (4) (68) (75)	609.4010	— niet met metaal bekleed en niet geplateerd
79 (4) (68) (75)	609.4040	— met metaal bekleed of geplateerd
ex 73.64-50 (4) (68) (75)		Met meer dan 0,25 gewichtsprocent koolstof:
75 (4) (68) (75)	609.4055	— niet met metaal bekleed en niet geplateerd
79 (4) (68) (75)	609.4065	— met metaal bekleed of geplateerd
ex 73.66-40 (4) (68) (75) (147)		Met een doorsnede van 0,060 inch of meer:
81 (4) (68) (75) (147)		Met niet meer dan 0,25 gewichtsprocent koolstof:
86 (4) (68) (75) (147)		Niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
89 (4) (68) (75) (147)	609.4120	— balendraad
ex 73.73-53 (4) (68) (75)	609.4125	— andere
55 (4) (68) (75)	609.4165	— met metaal bekleed of geplateerd
59 (4) (68) (75)		Met meer dan 0,25 gewichtsprocent koolstof:
74 (4) (68) (75)	609.4315	— niet met metaal bekleed en niet geplateerd
83 (4) (68) (75)	609.4365	— met metaal bekleed of geplateerd
89 (4) (68) (75)		Van gelegeerd ijzer of staal:
ex 73.74-51 (4) (68) (75)		Met een doorsnede van minder dan 0,060 inch:
52 (4) (68) (75)	609.4530	— andere dan van roestvrij staal of sneldraaistaal
53 (4) (68) (75)		Met een doorsnede van 0,060 inch of meer:
59 (4) (68) (75)	609.4560	— andere dan van roestvrij staal of sneldraaistaal
74 (4) (68) (75)		Andere draad:
83 (4) (68) (75)		Andere dan van gelegeerd ijzer of staal:
89 (4) (68) (75)	609.7000	— niet met metaal bekleed en niet geplateerd
ex 73.76-13 (4) (68) (75) (147)	609.7200	— met metaal bekleed of geplateerd
15 (4) (68) (75) (147)		Van gelegeerd ijzer of staal:
16 (4) (68) (75) (147)	609.7500	— niet met metaal bekleed en niet geplateerd
19 (4) (68) (75) (147)	609.7600	— met metaal bekleed of geplateerd
		Karkasdraad en ander met textiel bedekt draad, of ander niet geheel uit metaal bestaand materiaal:
	642.9600	— gegalvaniseerd draad geheel bestaand uit rondijzer- of staaldraad met een diameter van niet meer dan 0,20 inch en niet minder dan 0,075 inch, voor zover bedekt met kunstmatige plastische stoffen
	642.9700	— andere

CATEGORIE 13

Draadprodukten

A. *Prikkeldraad*

73.26-00	642.0200	Prikkeldraad

NIMEXE-code	TS USA-nummers	Omschrijving
		B. *Gegalvaniseerd afrasteringsdraad*
ex 73.27-20 (28) 31 (28) 41 (28) 91 (28)		Gegalvaniseerd afrasteringsdraad geheel bestaande uit rondijzer- of staaldraad met een doorsnede van niet meer dan 0,20 inch en niet minder dan 0,075 inch, al dan niet bedekt met kunstmatige plastische stoffen:
		Vierhoekig gevlochten afrasteringsdraad:
	642.3510	— bekleed met kunstmatige plastische stoffen
	642.3530	— andere
	642.3560	— gelast
	642.3570	— andere
		C. *Draadnagels*
ex 73.31-92 (121) 96 (121) 97 (121) 98 (121)		Spijkers, draadnagels, stiften, krammen en pennen van basismetaal:
		Van ijzer of staal (met uitzondering van materiaal met non-ferrometaalkoppen):
		Uit een stuk vervaardigd:
		Vervaardigd uit ronde draad:
	646.2500	— met een lengte van minder dan 1 inch en een diameter van minder dan 0,065 inch
		Met een lengte van 1 inch of meer en een doorsnede van 0,065 inch of meer:
		Met gladde schacht:
	646.2622	— niet bedekt, geplateerd of gelakt
	646.2624	— bedekt, geplateerd of gelakt, gegalvaniseerd
	646.2626	— bekleed met vinyl, hars of cement
	646.2628	— andere
		Andere:
	646.2642	— niet bedekt, geplateerd of gelakt
	646.2644	— bedekt, geplateerd of gelakt, gegalvaniseerd
	646.2646	— bekleed met vinyl, hars of cement
	646.2648	— andere
		D. *Balendraad*
ex 73.14-01 (148) 11 (148) 13 (148) 15 (148) 19 (148) 21 (148) 41 (148) 43 (148) 45 (148) 49 (148) 81 (148) 91 (148) 99 (148) ex 73.66-40 (148) 81 (148) 86 (148) 89 (148)		Verpakkingsdraad voor balen van ijzer of staal, met of zonder haken of bevestigingen en al dan niet bedekt met lak of andere stoffen:
		Vervaardigd uit draad:
	642.9000	— enkelvoudige lusverbindingen van ronde draad met een doorsnede van meer dan 0,055 inch maar niet meer dan 0,082 inch en met een lengte van 7,5 feet of meer, maar niet langer dan 10,5 feet
	642.9100	— andere

NIMEXE-code	TS USA-nummers	Omschrijving
ex 73.76-13 (148)		
15 (148)		
16 (148)		
19 (148)		
ex 83.13-90 (148)		

CATEGORIE 14

Onvertind blik

ex 73.12-21 (186)		Onvertind blik, niet gesneden, niet geperst en niet gestampt in andere dan haakse vorm, niet met metaal bekleed of geplateerd en met onbewerkt oppervlak:
25 (186)		
29 (186)		
88 (186)		
89 (186)	607.6200	— gegolfd of geplooid
ex 73.13-49 (186)	607.6400	— andere
50 (186)		
88 (186)		
89 (186)		
ex 73.64-50 (186)		
79 (186)		
ex 73.65-55 (186)		
70 (186)		
ex 73.74-51 (186)		
52 (186)		
53 (186)		
54 (186)		
59 (186)		
83 (186)		
89 (186)		
ex 73.75-11 (186)		
19 (186)		
63 (186)		
64 (186)		
69 (186)		
73 (186)		
79 (186)		

CATEGORIE 15

Elektroplaat en -band

ex 73.08-01 (51) (124)		Dynamo- of transformatorplaat van siliciumstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestampt in andere dan haakse vorm, niet met metaal bekleed of geplateerd en met onbewerkt oppervlak:
03 (51) (124)		
05 (51) (124)		
07 (51) (124)		
21 (51) (124)	607.9205	— gebeitst maar niet koud gewalst
25 (51) (124)	607.9210	— andere
29 (51) (124)		
41 (51) (124)	608.3900	— band, van dynamoplaat van siliciumstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestampt in andere dan haakse vorm, met een dikte van meer dan 0,01 inch, maar niet dikker dan 0,05 inch
45 (51) (124)		
49 (51) (124)		
ex 73.12-11 (51) (124)		
19 (51) (124)		
25 (51) (124)		
29 (51) (124)		
88 (51) (124)		
89 (51) (124)		
ex 73.13-11 (51) (124)		
16 (51) (124)		
19 (51) (124)		
23 (51) (124)		
26 (51) (124)		

NIMEXE-code	TS USA-nummers	Omschrijving
ex 73.13-32 (51) (124)		
34 (51) (124)		
36 (51) (124)		
41 (51) (124)		
43 (51) (124)		
45 (51) (124)		
47 (51) (124)		
49 (51) (124)		
50 (51) (124)		
88 (51) (124)		
89 (51) (124)		
ex 73.62-10 (51) (124)		
ex 73.64-20 (51) (124)		
50 (51) (124)		
79 (51) (124)		
ex 73.65-21 (51) (124)		
23 (51) (124)		
25 (51) (124)		
53 (51) (124)		
55 (51) (124)		
70 (51) (124)		
ex 73.72-11 (51) (124)		
19 (51) (124)		
ex 73.74-21 (51) (124)		
29 (51) (124)		
51 (51) (124)		
52 (51) (124)		
59 (51) (124)		
89 (51) (124)		
ex 73.75-11 (51) (124)		
19 (51) (124)		
29 (51) (124)		
39 (51) (124)		
49 (51) (124)		
59 (51) (124)		
69 (51) (124)		
79 (51) (124)		
		CATEGORIE 16
		TFS-staal
ex 73.12-77 (163)		
81 (163)		
85 (163)		
87 (163)		
89 (163)		
ex 73.13-82 (163)		
84 (163)		
86 (163)		
87 (163)		
89 (163)		
95 (163)		
97 (163)		
ex 73.64-79 (163)		
90 (163)		
ex 73.65-70 (163)		
81 (163)		
83 (163)		
ex 73.74-83 (163)		
89 (163)		
ex 73.75-73 (163)		
79 (163)		
83 (163)		
84 (163)		
89 (163)		
93 (163)		
99 (163)		
		IJzer- en staalplaat en -strip, al dan niet gesneden, geperst en niet gestampt in andere dan haakse vorm, indien elektrolytisch met ander basismetaal dan tin, lood of zink bekleed of geplateerd:
	609.1710	— geplateerd of bekleed met chroomoxyde of met chroom en chroomoxyde
	609.1790	— andere

NIMEXE-code	TS USA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 17
		Koudgewalste band
ex 73.12-21 (5) (59) (60) 29 (5) (59) (60) 30 (5) (59) (60) 40 (5) (59) (60) 59 (5) (59) (60) 61 (5) (59) (60) 63 (5) (59) (60) 65 (5) (59) (60) 75 (5) (59) (60) 81 (5) (59) (60) (131) 85 (5) (59) (60) (131) 87 (5) (59) (60) (131) 88 (5) (59) (60) 89 (5) (59) (60) (131) ex 73.64-50 (4) (5) (59) (60) 75 (4) (5) (59) (60) 79 (4) (5) (59) (60) (131) ex 73.74-59 (4) (5) (59) (60) (68) (193) 74 (4) (5) (59) (60) (68) (193) 89 (4) (5) (59) (60) (68) (131) (193)		Band van ijzer of staal, niet gesneden, niet geperst en niet gestampt in andere dan haakse vorm: Andere dan van gelegeerd ijzer of staal: Niet dikker dan 0,01 inch:
	608.1940	— koud gewalst
		Met een dikte van meer dan 0,01 inch, maar niet dikker dan 0,05 inch, koud gewalst:
	608.2145	— met een breedte van minder dan 2 inch in breedband
	608.2150	— andere
		Met een dikte van meer dan 0,05 inch:
	608.2340	— koud gewalst
		Van gelegeerd ijzer of staal:
		Niet dikker dan 0,01 inch:
	608.3820	— andere dan roestvrij staal, gereedschapsstaal of hittebestendig staal
		Met een dikte van meer dan 0,01 inch, maar niet dikker dan 0,05 inch:
	608.5520	— andere dan dynamo- of transformatorband van siliciumstaal, gereedschapsstaal, hittebestendig staal of roestvrij staal
		Met een dikte van meer dan 0,05 inch:
	608.6720	— andere dan van roestvrij staal, gereedschapsstaal of hittebestendig staal
		CATEGORIE 18
		Koud nabewerkte en andere staven
		A. *Niet koud bewerkt*
ex 73.10-49 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.12-61 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 63 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 65 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 81 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 85 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 87 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 89 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.14-11 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 13 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 19 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 41 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 43 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 49 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 91 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 99 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.63-79 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.64-79 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.66-81 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 86 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 89 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.73-89 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.74-89 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.76-15 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 16 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 19 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191)	606.8600	— andere staven dan vervormde staven betonstaal, andere dan gelegeerde, niet koud bewerkte, met metaal beklede of geplateerde

NIMEXE-code	TS USA-nummers	Omschrijving
		B. *Koud bewerkt*
ex 73.10-30 (29a) (29c) (76)		Andere stalen staven dan vervormde staven betonstaal, koud bewerkt:
45 (29a) (29c) (76)		
49 (29a) (29c) (76)		
ex 73.12-29 (29a) (29c) (76)		Andere dan van gelegeerd staal:
40 (29a) (29c) (76)	606.8805	— met meer dan 0,1 gewichtsprocent zwavel of lood
61 (29a) (29c) (76)		
63 (29a) (29c) (76)	606.8815	— andere
65 (29a) (29c) (76)		
75 (29a) (29c) (76)		Van gelegeerd staal:
81 (29a) (29c) (76)	606.9900	— andere dan van roestvrij of gereedschapsstaal
85 (29a) (29c) (76)		
87 (29a) (29c) (76)		
88 (29a) (29c) (76)		
89 (29a) (29c) (76)		
ex 73.14-01 (29a) (29c) (76)		
11 (29a) (29c) (76)		
13 (29a) (29c) (76)		
15 (29a) (29c) (76)		
19 (29a) (29c) (76)		
21 (29a) (29c) (76)		
41 (29a) (29c) (76)		
43 (29a) (29c) (76)		
45 (29a) (29c) (76)		
49 (29a) (29c) (76)		
81 (29a) (29c) (76)		
91 (29a) (29c) (76)		
99 (29a) (29c) (76)		
ex 73.63-50 (29a) (29c) (76)		
74 (29a) (29c) (76)		
79 (29a) (29c) (76)		
ex 73.64-50 (29a) (29c) (76)		
75 (29a) (29c) (76)		
79 (29a) (29c) (76)		
ex 73.66-40 (29a) (29c) (76)		
81 (29a) (29c) (76)		
86 (29a) (29c) (76)		
89 (29a) (29c) (76)		
ex 73.73-53 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
54 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
55 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
59 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
74 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
83 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
89 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
ex 73.74-51 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
52 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
53 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
59 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
74 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
83 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
89 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
ex 73.76-13 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
14 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
15 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
16 (29a) (29c) (68) (76) (4)		
19 (29a) (29c) (68) (76) (4)		

NIMEXE-code	TS USA-nummers	Omschrijving
		C. *Holle staven van staal voor mijnboringen*
ex 73.10-18 (187) ex 73.63-29 (187) 50 (187) 72 (187) 74 (187) 79 (187) ex 73.73-53 (187) 54 (187) 55 (187) 59 (187) 72 (187) 74 (187) 83 (187) 89 (187)		Holle staven van staal:
		Andere dan van gelegeerd staal:
	607.0500	— met een waarde van niet meer dan 8 cents per pound
	607.0700	— met een waarde van meer dan 8 cents per pound
	607.0900	— van gelegeerd staal

CATEGORIE 19

Profielijzer en profielstaal van minder dan 3 inches

ex 73.11-11 (77) (191) 12 (77) (191) 14 (77) (191) 16 (77) (191) 19 (77) (191) 31 (77) (191) 39 (77) (191) 41 (77) (191) 43 (77) (191) 49 (77) (191) ex 73.63-29 (77) (191) 50 (77) (191) 72 (77) (191) 74 (77) (191) 79 (77) (191) ex 73.73-33 (77) (191) 34 (77) (191) 35 (77) (191) 36 (77) (191) 39 (77) (191) 43 (77) (191) 49 (77) (191) 53 (77) (191) 54 (77) (191) 55 (77) (191) 59 (77) (191) 72 (77) (191) 74 (77) (191) 83 (77) (191) 89 (77) (191)		Profielijzer en -staal, warm gewalst of koud bewerkt, met een gewicht van meer dan 0,29 pound per strekkende foot:
		Niet geboord of gestanst en niet op andere wijze bewerkt:
		Andere dan van gelegeerd ijzer of staal:
		Met een maximale afmeting in doorsnede van minder dan 3 inches:
	609.8050	— hoeken
	609.8070	— U-profielen
	609.8090	— andere

NIMEXE-code	TS USA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 20
		Betonstaal
ex 73.10-12		Vervormde staven betonstaal:
14	606.7900	— andere dan van gelegeerd staal
ex 73.63-29 (71)	606.8100	— van gelegeerd staal
ex 73.73-33 (71)		
34 (71)		
35 (71)		
36 (71)		
39 (71)		
		CATEGORIE 23
		Benodigdheden voor spoorbanen, wielen en assen
		A. *Benodigdheden voor spoorbanen*
ex 73.16-51 (192)		Dwarsstangen en knoopplaten:
95 (192)	610.2500	— andere dan van gelegeerd staal
99 (192)	610.2600	— van gelegeerd staal
ex 73.31-97 (26)	646.3020	— spoorspijkers
98 (26)		
		B. *Wielen en assen*
ex 86.09-51		Delen van spoorlocomotieven en rollend materieel:
59	690.2500	— assen en delen daarvan en asstaven van ijzer of staal
	690.3000	— wielen en delen daarvan van ijzer of staal; alle wielen of delen daarvan ingevoerd met daarin gemonteerde assen van ijzer of staal

VOETNOTEN EN DEFINITIES

A. Voetnoten

(4) Met uitzondering van „gereedschapsstaal", „sneldraaistaal", „gereedschapsstaal van de soort omschreven in titel 2 h), vii)", en „beitelstaal" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 2 h), v), vi), vii) en viii) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(5) Opgenomen indien minder dan $^3/_{16}$ inch (0,48 cm) dik.

(14) Opgenomen indien niet op rollen.

(25) Van toepassing indien warm gewalst, halffabrikaat met een ongeveer cirkelvormige doorsnede, op rollen, en met een doorsnede van niet kleiner dan 0,20 inch (0,51 cm) en niet groter dan 0,74 inch (1,88 cm).

(26) Opgenomen indien spoorspijkers.

(28) Opgenomen indien het gegalvaniseerd afrasteringsdraad betreft „geheel van rondijzer- of staaldraad met een doorsnede van niet meer dan 0,20 inch (0,51 cm) en niet minder dan 0,075 inch (0,19 cm), al dan niet bekleed met kunstmatige plastische stoffen".

(29a) Opgenomen indien de dwarsdoorsnede de vorm heeft van een cirkel, een cirkelsegment, een ovaal, een gelijkbenige driehoek, een rechthoek, een zeshoek, een achthoek of een vierhoek waarvan slechts twee zijden parallel lopen en de overige twee zijden gelijk zijn.

(29b) Opgenomen indien met rechthoekige doorsnede en warm gewalst, opgenomen indien de dikte $^3/_{16}$ inch (0,48 cm) of meer bedraagt en de breedte 8 inches (20,32 cm) of minder.

(29c) Indien met een rechthoekige doorsnede en koud gewalst, opgenomen indien de dikte $^3/_{16}$ inch (0,48 cm) of meer bedraagt en de breedte 12 inches (30,48 cm) of minder.

(29d) Indien met een ongeveer cirkelvormige doorsnede en warm gewalst; niet opgenomen indien in rollen, met een doorsnede van niet minder dan 0,20 inch (0,51 cm) en niet meer dan 0,74 inch (1,88 cm).

(33) Van toepassing indien warm gewalst.

(34) Opgenomen indien koud bewerkt of koud afgewerkt.

(51) Opgenomen indien „siliciumhoudend elektrostaal" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 2 h), ix) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(59) Opgenomen indien met een breedte van meer dan 0,5 inch (1,27 cm) en koud gewalst.

(60) Opgenomen indien met een breedte van 12 inches (30,48 cm) of minder.

(68) Uitgesloten indien met meer dan 11,5 gewichtsprocent chroom en met minder dan 1 procent koolstof.

(71) Opgenomen indien „staven vervormd betonstaal", zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 d) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(75) Opgenomen indien „draad" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 i) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(76) Uitgesloten indien „draad" zoals gedefinieerd in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 i) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(77) Opgenomen indien staalconstructievorm met een maximale doorsnedeafmeting van minder dan 3 inches (7,62 cm). Indien koud bewerkt, uitgesloten indien het gewicht 0,29 pound (0,13 kg) of minder per strekkende voet (0,30 m) bedraagt. Uitgesloten indien geboord, gestanst of anderszins bewerkt.

(121) Uitgesloten indien punaises; aandrijfpennen, tapbouten en andere bevestigingsmiddelen voor gebruik in mechanisch aangedreven handgereedschappen; nieten in stripvorm; gegolfde bevestigingsmiddelen, nagels en hoeken voor glazenmakers, kraainagels en oognagels; of spoorspijkers. Tevens uitgesloten stoffeernagels. Tevens uitgesloten indien bekleed of geplateerd met edele metalen.

(124) Opgenomen indien gebeitst of koud gewalst en met een breedte van meer dan 12 inches (30,48 cm) en met een dikte van minder dan $^3/_{16}$ inch (0,48 cm). Tevens opgenomen indien niet breder dan 12 inches (30,48 cm) en met een dikte van meer dan 0,01 inch (0,025 cm) en niet meer dan 0,05 inch (0,127 cm). Tevens indien koud gewalst met een produktbreedte van meer dan 0,5 inch (1,27 cm).

(131) Uitgesloten indien elektrolytisch bekleed of geplateerd met andere basismetalen dan tin, lood, of zink of chroom.

(147) Uitgesloten indien balendraad.

(148) Opgenomen indien balendraad.

(163) Opgenomen indien platen of bandstaal zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 g) en h) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(164) Opgenomen indien hetzij met een dikte van $^3/_{16}$ inch (0,48 cm) of meer en een breedte van 12 inches (30,48 cm) of minder, hetzij met een breedte van niet meer dan 0,50 inch (1,27 cm), opgenomen indien niet gehaspeld.

(186) Opgenomen indien „onvertind blik" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 g), i) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(187) Opgenomen indien „holle staven van staal voor mijnboringen" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 e) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(190) Opgenomen indien „gelegeerd ijzer of staal" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 2 h), i) of ii) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(191) Uitgesloten indien „gelegeerd ijzer of staal" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 2 h), i) of ii) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(192) Opgenomen indien dwarsstangen en knoopplaten zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 e) en m) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(193) Uitgesloten indien met minder dan 0,3 gewichtsprocent koolstof en 4 tot 11,5 gewichtsprocent chroom.

B. Definities

Uittreksels uit schema 6, deel 2, onderverdeling B van de Tariff Schedules of the United States Annotated:

2. h) **Gelegeerd ijzer of staal**

i) ijzer dat een of meer van de volgende bestanddelen in de aangeduide hoeveelheden in gewicht bevat:
meer dan 3,00 procent mangaan, of
meer dan 5,00 procent fosfor, of
meer dan 5,00 procent zwavel, of
meer dan 3,00 procent silicium, of
meer dan 0,20 procent chroom, of
meer dan 0,10 procent molybdeen, of
meer dan 0,30 procent wolfraam, of
meer dan 0,10 procent vanadium, of
meer dan 0,60 procent van enig ander metallisch element; en

ii) staal dat een of meer van de volgende bestanddelen in de aangeduide hoeveelheden in gewicht bevat:
meer dan 1,65 procent mangaan, of
meer dan 0,25 procent fosfor, of
meer dan 0,35 procent zwavel, of
meer dan 0,60 procent silicium, of
meer dan 0,60 procent koper, of
meer dan 0,30 procent aluminium, of
meer dan 0,20 procent chroom, of
meer dan 0,30 procent kobalt, of
meer dan 0,35 procent lood, of
meer dan 0,50 procent nikkel, of
meer dan 0,30 procent wolfraam, of
meer dan 0,10 procent van enig ander metallisch element;

iii) „ijzer of staal" omvat gelegeerd ijzer en staal;

iv) „roestvrij staal" heeft betrekking op elke staallegering die minder dan 1 gewichtsprocent koolstof en meer dan 11,5 procent chroom bevat;

v) „gereedschapsstaal" heeft betrekking op gelegeerd staal dat een van de volgende combinaties van elementen in de aangeduide gewichtsprocenten bevat:
a) niet minder dan 1,0 procent koolstof en meer dan 11,0 procent chroom, of
b) niet minder dan 0,3 procent koolstof en 1,25 tot en met 11,0 procent chroom, of
c) niet minder dan 0,85 procent koolstof en 1,0 tot en met 1,8 procent mangaan, of
d) 0,9 tot en met 1,2 procent chroom en 0,9 tot en met 1,4 procent molybdeen, of
e) niet minder dan 0,5 procent koolstof en niet minder dan 3,5 procent wolfraam,
f) niet minder dan 0,5 procent koolstof en niet minder dan 5,5 procent wolfraam;

vi) „sneldraaistaal" heeft betrekking op alle gereedschapsstaal met niet minder dan 0,5 gewichtsprocent koolstof en niet minder dan 3,5 gewichtsprocent molybdeen; of niet minder dan 0,5 gewichtsprocent koolstof en niet minder dan 5,5 gewichtsprocent wolfraam;

vii) „gereedschapsstaal van de soort beschreven in titel 2 h) vii)" heeft betrekking op gelegeerd gereedschapsstaal dat, behalve ijzer, een van de volgende elementen bevat in de aangeduide gewichtsprocenten:

koolstof:	niet minder dan 0,95 en niet meer dan 1,13 procent,
mangaan:	niet minder dan 0,22 en niet meer dan 0,48 procent,
zwavel:	geen, of niet meer dan 0,03 procent,
fosfor:	geen, of niet meer dan 0,03 procent,
silicium:	niet minder dan 0,18 en niet meer dan 0,37 procent,
chroom:	niet minder dan 1,25 en niet meer dan 1,65 procent,
nikkel:	geen, of niet meer dan 0,28 procent,
koper:	geen, of niet meer dan 0,38 procent,
molybdeen:	geen, of niet meer dan 0,09 procent;

viii) „beitelstaal" heeft betrekking op gelegeerd gereedschapsstaal dat, behalve ijzer, een van de volgende elementen bevat in de aangeduide gewichtsprocenten:

koolstof:	niet minder dan 0,48 en niet meer dan 0,55 procent,
mangaan:	niet minder dan 0,20 en niet meer dan 0,50 procent,
silicium:	niet minder dan 0,75 en niet meer dan 1,05 procent,
chroom:	niet minder dan 7,25 en niet meer dan 8,75 procent,
molybdeen:	niet minder dan 1,25 en niet meer dan 1,75 procent,
wolfraam:	geen, of niet meer dan 1,75 procent,
vanadium:	niet minder dan 0,20 en niet meer dan 0,55 procent;

ix) „siliciumhoudend elektrostaal" heeft betrekking op gelegeerd staal met niet meer dan 6,0 gewichtsprocent silicium, dat tevens niet meer dan 0,5 gewichtsprocent aluminium mag bevatten, maar geen andere metallische elementen waardoor het staal een gelegeerde staalsoort zou worden zoals omschreven in titel 2 h) ii) van dit onderdeel.

3. Vormen en toestanden van ijzer en staal

d) *Staven:* Produkten met massieve doorsnede niet geheel overeenkomstig de hierin vervatte specificaties voor blooms, knuppels, plakken, platines, walsdraad, plaat, strip, draad, spoorstaven, dwarsstangen of knoopplaten met doorsneden in de vorm van cirkels, cirkelsegmenten, ovalen, driehoeken, rechthoeken, zeshoeken of achthoeken. *Staven van vervormd betonstaal* zijn warmgewalste stalen staven met massieve doorsnede met vervormingen volgens verschillende patronen op het oppervlak.

e) *Holle stalen staven voor mijnboringen:* Een hol staalprodukt dat in elke doorsnede gebruikt kan worden voor het maken van mijnboren of mijnboorstangen, waarbij de grootste inwendige doorsnedeafmeting niet groter is dan een derde van de grootste uitwendige doorsnedeafmeting.

f) *Walsdraad:* Een opgerold, warmgewalst halffabrikaat met massieve doorsnede ongeveer rond in doorsnede met een diameter die niet kleiner is dan 0,20 inch en niet groter dan 0,74 inch.

g) *Plaat:* Plaat is een platgewalst produkt al dan niet gegolfd of geplooid, in coils of op lengte gesneden, met een dikte van 0,1875 inch of meer en, indien niet koud gewalst, met een breedte van meer dan 8 inches, of, indien koud gewalst, met een breedte van meer dan 12 inches. Platen zijn platgewalste produkten, al dan niet gegolfd of geplooid, in coils, of op lengte gesneden, met een dikte van niet meer dan 0,1875 inch en een breedte van meer dan 12 inches. Voor gebruik in dit onderdeel

   i) heeft de term *„onvertind blik"* betrekking op koudgewalste staalplaat, onbekleed en met een dikte van minder dan 0,0142 inch;

h) *Bandstaal:* Een platgewalst produkt al dan niet gegolfd of geplooid, in coils of op lengte gesneden, met een dikte van minder dan 0,175 inch en, indien koud gewalst, met een breedte van meer dan 0,50 inch maar niet breder dan 12 inches, of, indien niet koud gewalst, met een breedte van niet meer dan 12 inches.

i) *Draad:* Een afgewerkt, getrokken, niet-buisvormig produkt, zonder bepaalde doorsnedeconfiguratie, in coils, en met een maximale doorsnedeafmeting van niet meer dan 0,703 inch. De term omvat tevens een produkt met massieve rechthoekige doorsnede, in coils, met een koudgewalste afwerking, en met een dikte van niet meer dan 0,25 inch en een breedte van niet meer dan 0,50 inch.

j) *Profielstaal:* Produkten die niet geheel overeenkomstig de respectieve specificaties zijn welke hierin zijn vervat voor blooms, knuppels, plakken, platines, staven, walsdraad, plaat, strip, draad, spoorstangen of knoopplaten en die geen buisvormige produkten omvatten.

l) *Verbindingsstaven:* Warmgewalste stalen produkten die gebruikt worden ter verbinding van de uiteinden van naast elkaar liggende rails in het spoor. Verbindingsstaven zijn gewoonlijk geponst of voorzien van gleuven.

m) *Knoopplaten:* Warmgewalste stalen produkten die gebruikt worden ter ondersteuning van de rails in het spoor, ter handhaving van de spoorwijdte en ter bescherming van de verbindingen. Knoopplaten zijn geponst voor spoorspijkers en hebben een of twee afrondingen als railgeleiders.

EUROPESE GEMEENSCHAP

BIJLAGE II

1 Exporteur (naam en volledig adres)

UITVOERVERGUNNING

UITVOER VAN IJZER- EN STAALPRODUKTEN
NAAR DE VERENIGDE STATEN VAN AMERIKA

Nr. /

ORIGINEEL

2 UITTREKSEL
van uitvoervergunning nr. /

3 Geldigheidsduur
met ingang van
tot en met

4 Contingentsjaar

5 Vergunning overgedragen aan (naam en volledig adres)

met uitwerking van af

Handtekening:

Stempel van de bevoegde instantie:

6 INSTANTIE VAN AFGIFTE VAN DE VERGUNNING OF HET UITTREKSEL

AANTEKENING

Deze vergunning alsmede een certificaat voor de uitvoer van ijzer- en staalprodukten dienen te worden overgelegd aan het douanekantoor waar de douaneformaliteiten in verband met de uitvoer naar de Verenigde Staten van Amerika worden vervuld.

7 Categorie en nauwkeurige omschrijving van de ijzer- en staalprodukten

8 NIMEXE code

9 Hoeveelheid (metrische ton)

10 Plaats van afgifte:

Datum van afgifte:

Handtekening:

Stempel van de bevoegde instantie:

11 Geldigheidsduur verlengd

tot en met

Handtekening:

Stempel van de bevoegde instantie:

AFSCHRIJVING VAN DE HOEVEELHEDEN DIE WORDEN UITGEVOERD OF WAARVOOR EEN UITTREKSEL WORDT AFGEGEVEN

12 Hoeveelheden (metrische ton)	**13** Douane-uitvoerdocument (soort, nummer en datum) of uittreksel (nummer en datum)	**14** Naam, Lid-Staat, handtekening en stempel van de afschrijvende instantie
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		

EUROPESE GEMEENSCHAP

1 Exporteur (naam en volledig adres)

UITVOERVERGUNNING

UITVOER VAN IJZER- EN STAALPRODUKTEN
NAAR DE VERENIGDE STATEN VAN AMERIKA

Nr. / **KOPIE**

2 UITTREKSEL
van uitvoervergunning nr. /

3 Geldigheidsduur
met ingang van
tot en met

4 Contingentsjaar

5 Vergunning overgedragen aan (naam en volledig adres)

met uitwerking van af

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

6 INSTANTIE VAN AFGIFTE VAN DE VERGUNNING OF HET UITTREKSEL

AANTEKENING
Deze vergunning alsmede een certificaat voor de uitvoer van ijzer- en staalprodukten dienen te worden overgelegd aan het douanekantoor waar de douaneformaliteiten in verband met de uitvoer naar de Verenigde Staten van Amerika worden vervuld.

7 Categorie en nauwkeurige omschrijving van de ijzer- en staalprodukten

8 NIMEXE code

9 Hoeveelheid (metrische ton)

10 Plaats van afgifte:

Datum van afgifte:

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

11 Geldigheidsduur verlengd

tot en met

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

EUROPEAN COMMUNITY

BIJLAGE III

1 Exporter (full name and address)	**CERTIFICATE** **FOR THE EXPORT OF IRON AND STEEL PRODUCTS TO THE UNITED STATES OF AMERICA** **No** **ORIGINAL**
2 Consignee (full name and address)	**3** Export licence No / issued in (Member State)
	4 Extract No / issued in (Member State) of export licence No / issued in (Member State)

NOTES

A. This certificate must be completed on a typewriter and in English.

B. This certificate and the export licence or the extract thereof to which it refers must be produced at the Customs office at which Customs formalities for export to the United States of America are completed.

C. This certificate, duly endorsed by the Customs office shown in box no 7, must be produced to the competent authorities in the United States of America at the time of importation.

5 Marks and numbers – Number and kind of packages – Category and detailed description of iron and steel products	**6** Quantity (metric tonnes)

7 ENDORSEMENT BY THE COMPETENT CUSTOMS OFFICE IN THE EUROPEAN COMMUNITY

The quantity (metric tonnes) of iron and steel products shown above has been attributed ☐ to the export licence shown in box no 3

☐ to the extract shown in box no 4. *)

Customs export document: Signature: Stamp:

type:

number:

date: ___|___|___

Customs office:

Member State:

*) The appropriate box to be indicated like this: ☒

EUROPEAN COMMUNITY

1 Exporter (full name and address)	**CERTIFICATE** **FOR THE EXPORT OF IRON AND STEEL PRODUCTS TO THE UNITED STATES OF AMERICA** **No** **COPY**
2 Consignee (full name and address)	**3** Export licence No / issued in (Member State)
	4 Extract No / issued in (Member State) of export licence No / issued in (Member State)

NOTES

A. This certificate must be completed on a typewriter and in English.

B. This certificate and the export licence or the extract thereof to which it refers must be produced at the Customs office at which Customs formalities for export to the United States of America are completed.

C. This certificate, duly endorsed by the Customs office shown in box no 7, must be produced to the competent authorities in the United States of America at the time of importation.

5 Marks and numbers – Number and kind of packages – Category and detailed description of iron and steel products	**6** Quantity (metric tonnes)

7 ENDORSEMENT BY THE COMPETENT CUSTOMS OFFICE IN THE EUROPEAN COMMUNITY

The quantity (metric tonnes) of iron and steel products shown above has been attributed ☐ to the export licence shown in box no 3 ☐ to the extract shown in box no 4.*)

Customs export document:

type:

number:

date: | | | |

Signature:

Stamp:

Customs office:

Member State:

*) The appropriate box to be indicated like this: [X]

BIJLAGE IV

Technische bepalingen betreffende de uitvoervergunningen, de uittreksels daarvan en de certificaten

1. De formulieren voor de uitvoervergunningen en de uittreksels daarvan hebben de vorm van sets die ten ministe één origineel, één kopie voor de autoriteit van afgifte en één kopie voor de Commissie bevatten.

   De formulieren voor de certificaten hebben de vorm van sets, die ten minste één origineel, één kopie voor de douane, één kopie voor de instantie van afgifte van de uitvoervergunning of van het uittreksel daarvan en één kopie voor de Commissie bevatten.

2. De sub 1 bedoelde formulieren worden gedrukt op wit papier, dat zodanig gelijmd is dat het goed te beschrijven is en ten minste 40 gram per m^3 weegt. Het formaat ervan is 210 × 297 millimeter.

3. De Lid-Staten moeten zorg dragen voor het drukken van de sub 1 bedoelde formulieren. Deze formulieren kunnen eveneens worden gedrukt door drukkerijen welke daartoe een vergunning hebben verkregen van de Lid-Staat waar zij gevestigd zijn. In dit laatste geval dient op ieder formulier een verwijzing naar bedoelde vergunning te worden opgenomen. Elk formulier wordt voorzien van een vermelding waarin de naam en het adres van de drukker zijn aangeduid of van een teken dat diens identificatie mogelijk maakt; bovendien draagt elk formulier een serienummer ter individualisering.

   Dit nummer wordt voorafgegaan door de volgende lettertekens naar gelang van de Lid-Staat waarin de formulieren worden gebruikt: BE voor België, DK voor Denemarken, DE voor Duitsland, FR voor Frankrijk, GR voor Griekenland, IE voor Ierland , IT voor Italië, LU voor Luxemburg, NL voor Nederland en GB voor het Verenigd Koninkrijk.

4. De formulieren voor de vergunningen en de uittreksels daarvan worden gedrukt in een der officiële talen van de Gemeenschap, die door de bevoegde autoriteiten van de Lid-Saten wordt aangewezen. De formulieren voor de certificaten worden in het Engels gedrukt.