2026/271

30.1.2026

NÕUKOGU MÄÄRUS (EL) 2026/271,

29. jaanuar 2026,

millega muudetakse määrust (EL) 2023/1529, mis käsitleb piiravaid meetmeid seoses Iraani sõjalise toetusega Venemaa Ukraina-vastasele agressioonisõjale ning relvastatud rühmitustele ja üksustele Lähis-Idas ja Punase mere piirkonnas

EUROOPA LIIDU NÕUKOGU,

võttes arvesse Euroopa Liidu toimimise lepingut, eriti selle artiklit 215,

võttes arvesse liidu välisasjade ja julgeolekupoliitika kõrge esindaja ning Euroopa Komisjoni ühisettepanekut

ning arvestades järgmist:

(1) Nõukogu võttis 20. juulil 2023 vastu otsuse (ÜVJP) 2023/1532 ([1]) ja määruse (EL) 2023/1529 ([2]), mis käsitlevad piiravaid meetmeid seoses Iraani sõjalise toetusega Venemaa Ukraina-vastasele agressioonisõjale ning relvastatud rühmitustele ja üksustele Lähis-Idas ja Punase mere piirkonnas.

(2) Võttes arvesse olukorra tõsidust seoses Iraani sõjalise toetusega Venemaa Ukraina-vastasele agressioonisõjale võttis nõukogu 14. mail 2024 vastu otsuse (ÜVJP) 2024/1336, millega muudeti otsust (ÜVJP) 2023/1532.

(3) Nõukogu võttis 18. novembril 2024 vastu otsuse (ÜVJP) 2024/2894, millega muudeti otsust (ÜVJP) 2023/1532. Selle otsusega kehtestati täiendavad piiravad meetmed, kuna Iraan annab endiselt sõjalist toetust Venemaa agressioonisõjale Ukraina vastu ning eelkõige tarnib Venemaale mehitamata õhusõidukeid ja rakette.

(4) Nõukogu leiab, et tuleks laiendada keeldu eksportida, müüa, üle anda või tarnida liidust Iraani täiendavaid komponente, mida kasutatakse mehitamata õhusõidukite ja rakettide arendamiseks ja tootmiseks,

ON VASTU VÕTNUD KÄESOLEVA MÄÄRUSE:

Artikkel 1

Määruse (EL) 2023/1529 II lisa muudetakse vastavalt käesoleva määruse lisale.

Artikkel 2

Käesolev määrus jõustub järgmisel päeval pärast selle avaldamist *Euroopa Liidu Teatajas*.

Käesolev määrus on tervikuna siduv ja vahetult kohaldatav kõikides liikmesriikides.

Brüssel, 29. jaanuar 2026

Nõukogu nimel

eesistuja

K. KALLAS

([1]) Nõukogu 20. juuli 2023. aasta otsus (ÜVJP) 2023/1532, mis käsitleb piiravaid meetmeid seoses Iraani sõjalise toetusega Venemaa Ukraina-vastasele agressioonisõjale ning relvastatud rühmitustele ja üksustele Lähis-Idas ja Punase mere piirkonnas (ELT L 186, 25.7.2023, lk 20, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec/2023/1532/oj).

([2]) Nõukogu 20. juuli 2023. aasta määrus (EL) 2023/1529, mis käsitleb piiravaid meetmeid seoses Iraani sõjalise toetusega Venemaa Ukraina-vastasele agressioonisõjale ning relvastatud rühmitustele ja üksustele Lähis-Idas ja Punase mere piirkonnas (ELT L 186, 25.7.2023, lk 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2023/1529/oj).

LISA

Määruse (EL) 2023/1529 II lisa asendatakse järgmisega.

„II LISA

ARTIKLIS 2 OSUTATUD KAUPADE JA TEHNOLOOGIA LOETELU

SISSEJUHATAVAD MÄRKUSED

1. Kui HS-/CN-koodi ees on tähis „ex“, moodustavad määruses (EL) 2023/1529 nimetatud kaubad ainult osa HS-/CN-koodiga hõlmatud kaupadest ning need kaubad määratakse kindlaks käesolevas lisas esitatud kirjelduse ja HS-/CN-koodi põhjal.

2. Ühekordsetes jutumärkides (’…‘) olevate terminite määratlused on esitatud vastava kauba tehnilises märkuses.

3. Tavalistes jutumärkides („…“) olevate terminite määratlused on esitatud määruse (EL) 2021/821 I lisas.

1. kategooria. Erimaterjalid ja nendega seotud seadmed

Kirjeldus	HS-/CN-kood
Järgmised suure siseenergiaga materjalid ja nende segud:	
ammooniumpikraat (CAS 131-74-8);	ex 2908 99 00
must püssirohi;	ex 3601 00 00
heksanitrodifenüülamiin (CAS 131-73-7);	ex 2921 44 00
difluoroamiin (CAS 10405-27-3);	ex 2812 90 00
nitrotärklis (CAS 9056-38-6);	ex 3505 10 50
tetranitronaftaleen;	ex 2902 90 00
trinitroanisool;	ex 2909 30 90
trinitronaftaleen;	ex 2902 90 00
trinitroksüleen;	ex 2902 41 00 ex 2902 42 00 ex 2902 43 00 ex 2902 44 00
N-metüül-2-pürrolidinoon; 1-metüül-2-pürrolidinoon (CAS 872-50-4);	ex 2939 79 90
dioktüülmaleaat (CAS 142-16-5);	ex 2917 19 80
etüülheksüülakrülaat (CAS 103-11-7);	ex 2916 12 00
trietüülalumiinium (TEA) (CAS 97-93-8), trimetüülalumiinium (TMA) (CAS 75-24-1) ja muud pürofoorsed liitiumi-, naatriumi-, magneesiumi-, tsingi- või booripõhised heteroalküülid ja -arüülid;	ex 2931 90 00
nitrotselluloos (CAS 9004-70-0);	3912 20
nitroglütseriin (ehk glütserooltrinitraat, trinitroglütseriin, NG) (CAS 55-63-0);	ex 2920 90 70
2,4,6- trinitrotolueen (CAS 118-96-7);	ex 2904 20 00

Kirjeldus	HS-/CN-kood
etüleendiamiindinitraat (EDDN) (CAS 20829-66-7);	ex 2920 90 70
pentaerütritooltetranitraat (PETN) (CAS 78-11-5);	ex 2920 90 70
pliiasiid (CAS 13424-46-9), neutraalne pliistüfnaat (CAS 15245-44-0) ja aluseline pliistüfnaat (CAS 12403-82-6) ning asiide või asiidkomplekse sisaldavad initsieerivad lõhkeained ja löökpadrunisegud;	ex 2850 00 60 ex 2908 99 00
dietüüldifenüüluurea (CAS 85-98-3); dimetüüldifenüüluurea (CAS 611-92-7); metüületüüldifenüüluurea	ex 2924 21 00
N,*N*-difenüüluurea (asümmeetriline difenüüluurea) (CAS 603-54-3);	ex 2924 21 00
metüül-*N*,*N*-difenüüluurea (asümmeetriline metüüldifenüüluurea) (CAS 13114-72-2);	ex 2924 21 00
etüül-*N*,*N*-difenüüluurea (asümmeetriline etüüldifenüüluurea) (CAS 64544-71-4);	ex 2924 21 00
4-nitrodifenüülamiin (4-NDPA) (CAS 836-30-6);	ex 2921 44 00
2,2-dinitropropanool (CAS 918-52-5);	ex 2905 59 98
kiud- või niitmaterjalid, mis ei kuulu punkti 1C010 ([1]) või 1C210 ([2]) alla, ette nähtud kasutamiseks „komposiitstruktuurides“, erimooduliga vähemalt $3{,}18 \times 10^6$ m ja eritõmbetugevusega vähemalt $7{,}62 \times 10^4$ m.	ex 5402 11 ex 5501 11 ex 5503 11 ex 6815 11 ex 6815 12 ex 6815 19 ex 7019 19 10
Järgmised nanomaterjalid:	ex 2805 30
a. pooljuhtnanomaterjalid;	ex 2846 10
b. komposiit-nanomaterjalid või	ex 2846 90
c. järgmised süsinikupõhised nanomaterjalid:	ex 5402 11
1. süsiniknanotorud;	ex 5501 11
2. süsiniknanokiud;	ex 5503 11
3. fullereenid;	ex 6815 11
4. grafeenid või	ex 6815 12
5. nanosibulad.	ex 6815 13
<u>Märkused.</u> *Käesoleva kontrolli puhul tähendab nanomaterjal materjali, mis vastab vähemalt ühele järgmisele kriteeriumile:*	ex 6815 19 ex 7019 12 ex 7019 19
1. koosneb osakestest, mille üks või mitu välismõõdet rohkem kui 1 % ulatuses nende arvulisest suurusjaotusest on suurusvahemikus 1–100 nm;	
2. sise- või pinnastruktuuride üks või mitu mõõdet on suurusvahemikus 1–100 nm või	
3. eripind on mahult suurem kui 60 m^2/cm^3, v.a alla 1 nm osakestest koosnevad materjalid.	

([1]) Viide: määruse (EL) 2021/821 I lisa.
([2]) Viide: määruse (EL) 2021/821 I lisa.

Kirjeldus	HS-/CN-kood
Volfram, volframkarbiid ja sulamid, mis ei kuulu punkti 1C117 ([3]), 1C226 ([4]), II.A1.013 ([5]) või II.A1.017 ([6]) alla ja sisaldavad volframit üle 90 massiprotsendi. *Märkus 1. Käesoleva kontrolli puhul jäetakse välja traat.* *Märkus 2. Käesoleva kontrolli puhul jäetakse välja kirurgilised või meditsiinilised instrumendid.*	2849 90 30 ex 8101 10 ex 8101 94 ex 8101 97 ex 8101 99
Ülisuure molekulmassiga polüetüleen (UHMWPE), mis ei kuulu punkti 1C010 ([7]) või 1C210 ([8]) alla ja mis esinevad alljärgneval kujul: a. algkuju; b. filamentlõng või monokiud; c. filamentköisikud; d. heided; e. staapelkiud või tükeldatud kiud; f. kangad; g. pulp või helbed.	ex 3901 20 10 ex 3901 20 90 ex 5402 39 ex 5402 49 ex 5402 59 ex 5402 69 ex 5404 90 90 ex 5407 20 11 ex 5407 20 19 ex 5501 90 ex 5503 90 ex 5506 90 ex 5601 30

2. kategooria. Materjalide töötlemine

Kirjeldus	HS-/CN-kood
Laagrid ja laagrisüsteemid, mis ei ole hõlmatud punktiga 2A001 ega 2A101: a. kuullaagrid või kõvad kuullaagrid, mille tootja määratletud tolerantsid vastavad ABEC 7, ABEC 7P või ABEC 7T või ISO standardiklassi 4 (või samaväärsetele) nõuetele ja millel on mõni järgmine omadus: 1. valmistatud kasutamiseks töötemperatuuril üle 573 K (300 °C), kasutades kas erimaterjale või spetsiaalset kuumtöötlust, või 2. määrdeelemendid või komponentide muutmine, mis vastavalt tootja spetsifikatsioonidele on spetsiaalselt projekteeritud selleks, et võimaldada laagritel töötada kiirusel, mille 'DN' on üle 2,3 miljoni;	ex 8482 10 ex 8482 20 ex 8482 30 ex 8482 40 ex 8482 50 ex 8482 80 ex 8482 91

([3]) Viide: määruse (EL) 2021/821 I lisa.
([4]) Viide: määruse (EL) 2021/821 I lisa.
([5]) Viide: määruse (EL) nr 267/2012 II lisa.
([6]) Viide: määruse (EL) nr 267/2012 II lisa.
([7]) Viide: määruse (EL) 2021/821 I lisa.
([8]) Viide: määruse (EL) 2021/821 I lisa.

Kirjeldus	HS-/CN-kood
b. koonusrull-laagrid, mille tootja poolt kindlaks määratud tolerantsid vastavad ANSI/ABMA klassile 00 (tollides) või A-klassile (arvestuslik tolerants) või paremale (või samaväärsed) ning millel on üks järgmine omadus: 1. määrdeelemendid või komponentide muutmine, mis vastavalt tootja spetsifikatsioonidele on spetsiaalselt projekteeritud selleks, et võimaldada laagritel töötada kiirusel, mille 'DN' on üle 2,3 miljoni, või 2. valmistatud kasutamiseks töötemperatuuril alla 219 K (–54 °C) või üle 423 K (150 °C); c. gaasmäärdega fooliumiga õhklaagrid, mis on toodetud kasutamiseks töötemperatuuril alates 561 K (288 °C) ja ühiku koormusvõimsusel üle 1 MPa; d. aktiivsed magnetlaagrisüsteemid; e. riidevooderdusega seaduvad või riidevooderdusega radiaallaagrid, mis on toodetud kasutamiseks töötemperatuuril alla 219 K (–54 °C) või üle 423 K (150 °C). *Tehnilised märkused.* *1. 'DN' on laagri sisediameetri (mm) ja pöörlemiskiiruse (p/min) korrutis.* *2. Töötemperatuurid hõlmavad temperatuure, mis on saadud siis, kui gaasiturbiinmootor on pärast töötamist seiskunud.*	
Varjatud objektide avastamise seadmed, mis töötavad sagedusvahemikus 30 GHz kuni 3 000 GHz ja mille ruumiline eraldusvõime on 0,1 mrad (milliradiaani) kuni 1 mrad (milliradiaani) (kaasa arvatud) 100meetrisel turvavahemaal, ja nende komponendid, v.a need, mis on loetletud sõjaliste kaupade ühises nimekirjas või määruses (EL) 2021/821. *Märkus. Varjatud objektide avastamise seadmed hõlmavad muu hulgas seadmeid inimeste, dokumentide, pagasi, muude isiklike esemete, kauba ja/või posti läbivalgustamiseks.* *Tehniline märkus.* *Sagedusvahemik hõlmab tavaliselt millimeeterlaine, submillimeeterlaine ja terahertsi sageduspiirkondi.*	ex 8526 10 ex 8526 92 ex 8482 10 90
Tööpinkide „arvjuhtimismoodulid“ või „arvjuhtimisega“ tööpingid, v.a need, mis on loetletud sõjaliste kaupade ühises nimekirjas või määruses (EL) 2021/821 (vt kontrolli alla kuuluvate kaupade loetelu): a. tööpinkide „arvjuhtimismoodulid“: 1. nelja interpoleeritava teljega, mida saab samal ajal koordineerida kontuurjuhtimiseks, või 2. kahe või enama teljega, mida saab samal ajal koordineerida kontuurjuhtimisega, ning minimaalse programmeeritava sammuga, mis on parem (väiksem) kui 0,001 mm; 3. tööpinkide „arvjuhtimismoodulid“ kahe, kolme või nelja interpoleeritava teljega, mida saab samal ajal koordineerida kontuurjuhtimiseks ja mis on võimelised raalprojekteerimisandmeid (CAD-andmeid) otse (interneti teel) vastu võtma ja neid masinakäskude seesmiseks ettevalmistamiseks töötlema, või b. spetsiaalselt tööpinkide jaoks projekteeritud liikumise juhtimise plaadid, millel on mõni järgmine omadus: 1. interpoleerimine rohkem kui neljal teljel;	ex 8537 10 10 ex 8537 10 98 ex 8456 30 ex 8457 10 ex 8457 20 ex 8457 30 ex 8458 11 ex 8458 91 ex 8459 10 ex 8459 31 ex 8459 51

Kirjeldus	HS-/CN-kood
2. võime töödelda reaalajas andmeid, et muuta tööprotsessi ajal töötlemisrada, söötmiskiirust ja spindliandmeid, kasutades selleks mõnd järgmist meetodit:	ex 8459 61 ex 8460 12 ex 8460 22 ex 8460 23 ex 8460 24
a. töötlemise programmiandmete automaatne arvutamine ja muutmine kahel või enamal teljel mõõtetsüklite ja algandmetele juurdepääsu abil, või	
b. adaptiivjuhtimine rohkem kui ühe füüsikalise muutujaga, mis on mõõdetud ja töödeldud raaltöötlusmudeli (strateegia) abil, et muuta ühte või mitut masinakäsku protsessi optimeerimiseks, või	
3. võime vastu võtta ja töödelda CAD-andmeid masinakäskude seesmiseks ettevalmistamiseks;	
c. „arvjuhtimisega“ tööpingid, mis vastavalt tootja tehnilisele kirjeldusele võivad olla varustatud elektrooniliste seadmetega kahe või enama telje samaaegseks kontuurjuhtimiseks ning millel on mõlemad järgmised omadused:	
1. kaks või enam telge, mida saab samal ajal kontuurjuhtimiseks koordineerida, ja	
2. positsioneerimistäpsus vastavalt ISO standardile 230/2 (2006) koos kõigi olemasolevate kompensatsioonidega:	
a. parem kui 15 µm piki lineaartelge (üldine positsioneerimine) lihvimispinkide puhul;	
b. parem kui 15 µm piki lineaartelge (üldine positsioneerimine) freespinkide puhul või	
c. parem kui 15 µm piki lineaartelge (üldine positsioneerimine) treipinkide puhul või	
d. järgmised tööpingid, mis on ette nähtud eemaldama või lõikama metalle, keraamikat või „komposiitmaterjale“, mida vastavalt tootja tehnilisele kirjeldusele saab komplekteerida elektronseadmetega üheaegseks kontuurjuhtimiseks kahel või enamal teljel:	
1. treipingid, lihvimispingid, freespingid või nende kombinatsioonid, millel on kaks või enam telge, mida saab samal ajal kontuurjuhtimisega koordineerida, ning millel on mõni järgmine omadus:	
a. üks või mitu kontuurset „kallutatavat spindlit“;	
Märkus. *Seda kohaldatakse üksnes lihvimis- ja freespinkide suhtes.*	
b. „aksiaallõtk“ (teljesuunaline nihe) peavõlli ühe pöörde jooksul on väiksem (parem) kui 0,0006 mm indikaatori kogunäidust (TIR);	
Märkus. *Seda kohaldatakse üksnes treipinkide suhtes.*	
c. „viskumine“ (*run-out, out-of-true running*) spindli ühe pöörde jooksul on väiksem (parem) kui 0,0006 mm indikaatori kogunäidust (TIR) või	
d. „positsioneerimistäpsus“ koos kõigi olemasolevate kompensatsioonidega on väiksem (parem) kui: 0,001° mis tahes pöörleval teljel;	
2. juhtmega elektroerosioonpingid (EDM), millel on viis või enam telge, mida saab samal ajal kontuurjuhtimisega koordineerida.	

Kirjeldus	HS-/CN-kood
Spetsiaalselt käesolevas lisas reguleeritavate tööpinkide jaoks projekteeritud koosted, trükkplaadid või vahetatavad terad: a. spindlikoostud, mis koosnevad miinimukomplektina spindlitest ja laagritest, mille telje radiaalne („aksiaallõtk“) või teljeline („viskumine“) liikumine spindli ühe pöörde jooksul on väiksem (parem) kui 0,0006 mm indikaatori kogunäidust (TIR); b. ühepunktilise teemantlõikuri terad, millel on kõik järgmised omadused: 1. sile ja korrektne lõikeserv, kui suurendatud 400 korda igasse suunda; 2. lõikeraadius 0,1–5 mm (kaasa arvatud) ja 3. mitteümar lõikeraadius on väiksem (parem) kui 0,002 mm TIR; c. spetsiaalselt projekteeritud trükkplaadid, millele on paigaldatud osad, millega on võimalik vastavalt tootja spetsifikatsioonidele täiendada „arvjuhtimis“mooduleid, tööpinke või tagasisideseadmeid käesolevas lisas nimetatud tasemetele või nendest kõrgemale. *Tehniline märkus.* *See kirje ei hõlma interferomeetrilisi mõõtesüsteeme, millel puudub avatud või suletud tagasisideahel, milles kasutatakse laserit tööpingi, mõõtekontrollimehhanismide või sarnaste seadmete liuguri liikumise vigade mõõtmiseks.*	ex 8207 19 ex 8207 20 ex 8207 50 ex 8207 60 ex 8207 90 ex 8466 10 ex 8466 20 20 ex 8466 20 91 ex 8466 20 98 ex 8466 30 ex 8466 93 ex 8466 93
„Tarkvara“, mis on spetsiaalselt projekteeritud käesoleva lisaga kontrollitavate tööpinkide „arendamiseks“, „tootmiseks“ või „kasutamiseks“.	
Ühe või mitme lineaarteljega „arvjuhitavad“ tööpingid käigupikkusega üle 8 000 mm.	ex 8456 ex 8457 ex 8458 ex 8459 ex 8460

3. kategooria. Elektroonika

Kirjeldus	HS-/CN-kood
Järgmised integraallülitused: programmeeritav ventiilimaatriks (FPGA), mikrokontrollerid, mikroprotsessorid, signaaliprotsessorid, signaalianalüsaatorid, analoog-digitaalmuundurid (ADC), pingeregulaatorid, videokooderid ja alalisvoolumuundurid	ex 8542 31 ex 8542 39
„monoliitse mikrolaine-integraalskeemiga“ („MMIC“) võimendid ja seadmed	ex 8542 33 8543 70 02
raadiosageduste (RF) filtrid ja elektromagnethäirete (EMI) filtrid	ex 8548 00
tantaalkondensaatorid	8532 21
alumiinium-elektrolüütkondensaatorid	8532 22

Kirjeldus	HS-/CN-kood
mitmekihilised keraamilised kondensaatorid	8532 24
Järgmised mälulülitused: a. programmeeritavad elekterkustutusega püsimälud (EEPROMid) mälumahuga; 1. välkmäluliikide puhul üle 16 Mbit paketi kohta või 2. kõigi teiste EEPROMi liikide puhul üle ühe järgmise piirnormi: a. üle 1 Mbit paketi kohta või b. üle 256 kbit paketi kohta ja maksimaalse juurdepääsuajaga alla 80 ns; b. staatilised muutmälud (SRAM) mälumahuga: 1. üle 1 Mbit paketi kohta või 2. üle 256 kbit paketi kohta ja maksimaalse juurdepääsuajaga alla 25 ns	ex 8542 32
Alusele monteeritud piesoelektrilised kristallid (piesoelektrikud)	8541 60
'Pooljuhtseadmed', mis vastavad sõjalisele standardile MIL-STD-750D või muule samaväärsele standardile. *Tehniline märkus. Käesoleva kontrolli puhul on 'pooljuhtseadmed' pooljuhtmaterjali elektroonilistel omadustel põhinevad elektroonilised komponendid, näiteks dioodid, andurid, valgustundlikud seadmed, türistorid, diiakid, triiakid või transistorid, sealhulgas metalloksiid-pooljuht-väljatransistorid (MOSFETid), FETid, FinFETid, IGBT jne.*	ex 8541 10 ex 8541 21 ex 8541 29 ex 8541 30 ex 8541 49 ex 8541 51 ex 8541 59
Elektripistikud, pistmikud, emaspistikud, sillused, klemmid, pistikupesad ja adapterid, millel on mõni järgmine omadus: a. määratud toimima keskkonnatemperatuuril üle 398 K (125 °C); b. määratud toimima keskkonnatemperatuuril alla 218 K (–55 °C) või c. määratud toimima keskkonnatemperatuuril 218 K (–55 °C) kuni 398 K (125 °C).	ex 8536 69 ex 8536 90
Staatilised muundurid	8504 40
Masinad ja seadmed pooljuhtkristallide (buulid) või -plaatide (vahvlid) tootmiseks	8486 10
Masinad ja seadmed pooljuhtseadiste või elektrooniliste integraallülituste tootmiseks	8486 20
Järgmised seadmed trükkplaatide tootmiseks ning spetsiaalselt nende jaoks projekteeritud komponendid ja tarvikud: a. filmitöötlusseadmed; b. jootemaski katmise seadmed; c. fotoplotterite seadmed; d. pindamis- või galvaanimisseadmed; e. vaakumkambrid ja -pressid;	ex 8424 89 40 ex 8479 89 70 ex 8543 30 40 ex 8486 40 ex 8420 10 81 ex 8479 90 15

Kirjeldus	HS-/CN-kood
f. rull-laminaatorid; g. reguleerimisseadmed või h. söövitusseadmed.	
Optilistel või elektrilistel anduritel põhinevad automaatsed optilised kontrolliseadmed trükkplaatide katsetamiseks, millega saab tuvastada kvaliteedivigu seoses järgmisega: a. vahekaugus, pindala, maht või kõrgus; b. külgasetus („reklaamtahvel“); c. komponendid (olemasolu; puudumine, ümberpööratus, nihe, polaarsus või moonutus); d. joodis (jootesillad, ebapiisavad joodisühendused); e. viigud (liiga vähene jootepasta, kerkimine); f. viltune asetus (nn hauakivi) või g. elektriühendused (lühised, avatud vooluringid, takistus, mahtuvus, võimsus, võrgu jõudlus).	ex 9030 31 ex 9030 32 ex 9030 33 20 ex 9030 33 70 ex 9030 39 00 ex 9030 84 ex 9030 89 ex 9031 49 10 ex 9031 49 90 ex 9031 80 20 ex 9031 80 80
Ostsilloskoobid ja ostsillograafid	9030 20
Instrumendid ja seadmed pooljuhtplaatide või -seadmete mõõtmiseks või kontrollimiseks	9030 82
Signaaligeneraatorid	8543 20
Trükkplaatide tootmisel kasutatavad kemikaalid ja materjalid: a. klaaskiust või puuvillast trükkplaatide „liit“substraadid (nt FR-4, FR-2, FR 6, CEM-1, G-10 jne); b. mitmekihilised trükkplaatide substraadid, mille vähemalt üks kiht on mõnest järgmisest materjalist: 1. alumiinium; 2. polütetrafluoroetüleen (PTFE) või 3. keraamilised materjalid (nt alumiiniumoksiid, titaanoksiid jne); c. söövitavad kemikaalid; 1. raud(III)kloriid (7705-08-0); 2. vask(II)kloriid (7447-39-4); 3. ammooniumpersulfaat (7727-54-0); 4. naatriumpersulfaat (7775-27-1) või 5. keemilised valmistised, mis on spetsiaalselt projekteeritud söövitamiseks ja sisaldavad punktides 1–4 nimetatud kemikaale. Märkus. *Käesolev kontroll ei hõlma 'keemilisi segusid', mis sisaldavad üht või mitut käesolevas kandes nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 10 massiprotsendi.* d. vaskfoolium puhtusega vähemalt 95 % ja paksusega alla 100 µm; e. polümeersed ained ja kile nendest paksusega alla 0,5 mm: 1. aromaatsed polüimiidid;	ex 3921 90 55 ex 8534 00 ex 2827 39 20 ex 2827 39 85 ex 2833 40 ex 3824 99 96 ex 7410 11 ex 7410 21 ex 3919 10 80 ex 3919 90 80

Kirjeldus	HS-/CN-kood
2. parüleenid; 3. bensotsüklobuteenid (BCBd) või 4. polübensoksasoolid.	
„Tarkvara“, mis on spetsiaalselt loodud trükkplaatide katsetamiseks, „arendamiseks“ või „tootmiseks“.	ei kohaldata
Raadiosagedussüsteemid ja -seadmed, mis ei ole hõlmatud määrusega (EL) 2021/821, komponendid ja tarvikud, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud mõne järgmise funktsiooni arendamiseks: a. mehitamata õhusõidukite juhtimise ülevõtmine ja nende juhtimine; b. mehitamata õhusõidukite juhtimise ülevõtmine ja nende juhtimiseks ette nähtud raadiosageduslike signaalide tahtlik ja valikuline segamine, tõkestamine, blokeerimine, halvendamine või petmine. c. droonide käitamise segamiseks nende kasutatava raadiosagedusprotokolli eriomaduste kasutamine.	ex 8517 62 ex 8517 71 ex 8517 79 ex 8525 50 ex 8526 92 ex 8529 10 ex 8543 70 90

4. kategooria. Arvutid

Kirjeldus	HS-/CN-kood
Elektronarvutid ja nendega seotud seadmed, „elektroonikasõlmed“ ning spetsiaalselt nende jaoks projekteeritud komponendid, mis on ette nähtud tööks keskkonnas temperatuuriga üle 343 K (70 °C)	ex 8471
„Digitaalarvutid“, kaasa arvatud „signaalitöötlus-“ ja „pildivärindus“seadmed, mille „korrigeeritud maksimaalne jõudlus“ („APP“) on vähemalt 0,0128 korrigeeritud teraFLOPSi (WT)	ex 8471
Hübriidarvutid ja „elektroonikasõlmed“ ning spetsiaalselt nende jaoks projekteeritud komponendid, mis sisaldavad analoog-digitaalmuundureid, millel on kõik järgmised omadused: a. 32 kanalit või rohkem ning b. 14bitise (ilma märgi bitita) või suurema lahutusvõimega ning muundamiskiirusega 200 000 Hz või rohkem.	ex 8471

5. kategooria. Telekommunikatsioon ja infoturve

Kirjeldus	HS-/CN-kood
„Õhusõidukite“ telekommunikatsiooniseadmed või -masinad	ex 8517 62 ex 8517 69

6. kategooria. Andurid ja laserid

Kirjeldus	HS-/CN-kood
Aeromõõtekaamerad	ex 9006 30

Kirjeldus	HS-/CN-kood
Optilised andurid: a. järgmised kujutisvõimendustorud ja nende jaoks spetsiaalselt projekteeritud komponendid: 1. kujutisvõimendustorud, millel on kõik järgmised omadused: a. tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku üle 400 nm, kuid mitte üle 1 050 nm; b. elektronkujutise võimendamise mikrokanalplaat, mille maskisamm (tsentritevaheline kaugus) on vähem kui 25 μm, ning c. vähemalt üks järgmine omadus: 1. S-20-, S-25- või multileelisfotokatood või 2. GaAs- või GaInAs-fotokatood; 2. spetsiaalselt projekteeritud mikrokanalplaadid, millel on mõlemad järgmised omadused: a. 15 000 või rohkem õõnsat toru plaadi kohta ning b. maskisamm (tsentritevaheline kaugus) vähem kui 25 μm; b. vahetu vaatega kuvaseadmed, mis töötavad nähtavas või infrapunaspektris ja sisaldavad käesolevas kontrollis loetletud omadustega kujutisvõimendeid.	ex 8529 90 ex 8542 39 ex 9006 91 ex 9013 80 ex 9025 80 ex 9025 90 ex 9026 80 ex 9026 90 ex 9027 50 ex 9032 10
Relvade teleskoopsihikud; periskoobid; teleskoobid, mis kuuluvad osadena käesolevas grupis või XVI jaotises nimetatud masinate, seadmete, instrumentide ja aparatuuri juurde	9013 10
Öövaatluskaamerad	8525 83
Kaamerad, mis vastavad punkti 6A003.b.4 käsitleva märkuse 3 kriteeriumidele ([9])	ex 8525 89 ex 9006 30
Õhusolevad laserkaugusmõõdikud	ex 9013 20 00 ex 9013 80 00 ex 9013 90 80 ex 9015 10 ex 9015 80 ex 9015 90 ex 9031 80 20 ex 9031 80 80 ex 9031 90 00 ex 9033 00 90
'Primaarelemendid' või patareid ja nende osad, mille energiatihedus temperatuuril 293 K (20 °C) kasutamisel on 150 Wh/kg või rohkem	ex 8506

([9]) Viide: määruse (EL) 2021/821 I lisa.

Kirjeldus	HS-/CN-kood
Tehnilised märkused. *1. Käesoleva kontrolli puhul arvutatakse nimetatud 'energiatihedus' (Wh/kg) nimipinge korrutamisel nimimahtuvusega ampertundides (Ah) ja jagamisel massiga kilogrammides. Kui nimimahtuvust ei ole antud, arvutatakse energiatihedus nimipinge ruudu korrutamisel tühjenemise kestusega tundides ja jagamisel tühjenemiskoormusega oomides ja massiga kilogrammides.* *2. Käesoleva kontrolli puhul on 'element' elektrokeemiline seade, millel on positiivne ja negatiivne elektrood ning elektroliüt ning mis on elektrienergia allikas. See on patarei peamine osa.* *3. Käesoleva kontrolli puhul on 'primaarelement' 'element', mis ei ole projekteeritud laadimiseks ühestki muust allikast.*	
Radarisüsteemid, -seadmed ja -põhikomponendid, v.a need, mis on loetletud sõjaliste kaupade ühises nimekirjas või määruses (EL) 2021/821, ning nende jaoks spetsiaalselt projekteeritud komponendid: a. õhusõiduki pardal olevad radariseadmed, v.a need, mis on loetletud sõjaliste kaupade ühises nimekirjas või määruses (EL) 2021/821, ning nende jaoks spetsiaalselt projekteeritud komponendid; b. „kosmosekindlad" „laser"radarid või laserlokaatorseadmed (LIDAR), mis on spetsiaalselt projekteeritud mõõdistamiseks või meteoroloogilisteks vaatlusteks; c. millimeeterlainega tõhustatud vaatlusradari kuvamissüsteemid, mis on spetsiaalselt projekteeritud tiivikõhusõidukitele ja millel on kõik järgmised omadused: 1. töösagedus 94 GHz; 2. keskmine väljundvõimsus alla 20 mW; 3. radarikiire laius 1° ning 4. tööpiirkonna ulatus 1 500 meetrit või rohkem.	ex 8526 10 ex 8529 90 ex 9015 10 ex 90
„Magnetomeetrid", „ülijuhtivad" elektromagnetilised andurid ja nende jaoks spetsiaalselt projekteeritud komponendid: a. „magnetomeetrid", v.a need, mis on loetletud sõjaliste kaupade ühises nimekirjas või määruses (EL) 2021/821, mille ruutkeskmine 'tundlikkus' on madalam (parem) kui 1,0 nT Hz ruutjuure kohta; *Tehniline märkus. Käesoleva kontrolli puhul on 'tundlikkus' (müratase) seadme tajutava müra taseme ruutkeskmine, mis on madalaim mõõdetav signaal.* b. „ülijuhtivatest" materjalidest valmistatud „ülijuhtivate" elektromagnetiliste andurite komponendid: 1. kavandatud töötama temperatuuril, mis on madalam kui vähemalt ühe „ülijuhtiva" komponendi „kriitiline temperatuur" (sealhulgas Josephsoni efektil põhinevad seadmed või „ülijuht"-kvantinterferentsseadmed (SQUIDS)); 2. kavandatud elektromagnetvälja kõikumiste seireks sagedustel 1 kHz või vähem ning 3. millel on mõni järgmine omadus: a. sisaldavad õhukesekilelisi SQUIDSe, mille vähim mõõde on väiksem kui 2 µm, koos kaasneva sisend- ja väljundsidestusahelaga; b. kavandatud töötama magnetvälja muutumiskiirusel üle 1×10^6 magnetvoo kvanti sekundis;	ex 9015 80 ex 9031 80

Kirjeldus	HS-/CN-kood
c. kavandatud kasutamiseks Maa magnetväljas ilma magnetilise varjeta või d. temperatuuritegur on väiksem kui 0,1 magnetvoo kvanti kelvini kohta.	
Gravimeetrid maapinnal kasutamiseks, v.a need, mis on loetletud sõjaliste kaupade ühises nimekirjas või määruses (EL) 2021/821, täpsemalt: a. staatiline täpsus on väiksem (parem) kui 100 µgal või b. kvartselemendiga (Worden-tüüpi).	ex 9015 80
„Tarkvara“, v.a tarkvara, mis on loetletud sõjaliste kaupade ühises nimekirjas või määruses (EL) 2021/821, mis on spetsiaalselt projekteeritud punktides 6A002 ([10]) ja 6A003 ([11]) nimetatud kaupade „arendamiseks“, „tootmiseks“ või „kasutamiseks“, ning käesoleva määruse 6. kategoorias nimetatud radarid, magnetomeetrid ja gravimeetrid.	ei kohaldata

7. kategooria. Navigatsiooni- ja lennuelektroonika

Kirjeldus	HS-/CN-kood
Inertsiaalsed navigatsioonisüsteemid, inertsiaalsed mõõteseadmed (IMU), kiirendusmõõturid ja güroskoobid ning nende osad ja tarvikud	ex 9014 20 ex 9014 80 ex 9014 90
Õhusõidukite või juhtimissüsteemide antennid ja antennireflektorid; sobivad osad nendega koos kasutamiseks	ex 8517 71 ex 8529 10
„Satelliitnavigatsioonisüsteemi“ seadmed, sealhulgas GNSSi signaalide vastuvõtmiseks sobivad antennid ja nende osad	ex 8526 91 ex 8529 90 ex 8526 10 ex 8526 92 ex 8517 71 ex 8529 10
Digitaalsed lennuandmete pardasalvestid	8543 70 04

([10]) Viide: määruse (EL) 2021/821 I lisa.
([11]) Viide: määruse (EL) 2021/821 I lisa.

Kirjeldus	HS-/CN-kood
„Õhusõidukite“ raadionavigatsiooni abiseadmed ja spetsiaalselt nende jaoks ette nähtud komponendid	ex 8526 91 ex 8529 90
„Mehitamata õhusõidukite“ lennujuhtimisseadmed ja nende osad	ex 8537 10 ex 8807 30
„Mehitamata õhusõidukite“ kaugjuhtimisseadmed ja nende osad	ex 8517 61 ex 8526 92 ex 8537 10 ex 8543 70 90 ex 8807 30

9. kategooria. Kosmosesõidukid ja tõukejõusüsteemid

Kirjeldus	HS-/CN-kood
„Mehitamata õhusõidukid“, v.a need, mis on ette nähtud reisijateveoks, ja nende osad	8806 21 8806 22 8806 23 8806 24 8806 29 8806 91 8806 92 8806 93 8806 94 8806 99 ex 8807 30
„Õhusõidukite“ gaasiturbiinmootorid (turbopropeller-, turboreaktiiv- ja turboventilaatormootorid) ja spetsiaalselt nende jaoks ette nähtud komponendid	ex 8411 11 ex 8411 12 ex 8411 21 ex 8411 22 ex 8411 91
„Õhusõidukite“ sädesüütega sisepõlemis-kolbmootorid ja rootormootorid	8407 10
Osad, mida kasutatakse üksnes või peamiselt „õhusõidukite“ sisepõlemis-kolbmootorites	8409 10

Kirjeldus	HS-/CN-kood
„Õhusõidukite“ survesüütega sisepõlemis-kolbmootorid	ex 8408 90
„Mehitamata õhusõidukite“ servomootorid	ex 8501 ex 8807 30
„Mehitamata õhusõidukite“ stardisüsteemid ja nende osad	ex 8805 10 ex 8807 30
„Mehitamata õhusõidukite“ maapealse hooldamise seadmed	ex 8805 10
Kosmosesõidukite ja tõukejõusüsteemide katseseadmed ning nende jaoks spetsiaalselt projekteeritud komponendid, v.a need, mis on loetletud sõjaliste kaupade ühises nimekirjas või määruses (EL) 2021/821. *Märkus. Käesolev kontroll hõlmab järgmisi kaupu ja nendega seotud „tarkvara“:* — *koormusest vabastamise katsestend ja muud vahendid, mis simuleerivad ohutut eraldumist „õhusõidukist“ või kanderaketisüsteemist;* — *soolapihustuskambrid eri temperatuuri- ja niiskusvahemike jaoks, et teha oksüdatsioonikatseid* — *kambrid seenkatsete tegemiseks;* — *kiirendus-, löögi- ja transpordilöögikatse seadmed;* — *vibratsioonikambrid eri kõrgus-, temperatuuri- ja niiskusvahemikuga;* — *plahvatuse dekompressioonikatsete kambrid;* — *kambrid temperatuuri-, niiskus- ja päikesekiirguskatseteks;* — *seadmed kogutud päikesekiirguse hindamiseks päikesekiirguskatsetes;* — *vibraatorid sinusoidsete, juhuslike ja löögikatsete jaoks, kombineerituna kõrgus-, temperatuuri- ja niiskuskatsetega;* — *vibratsioonitabel piki- ja külgkatseteks koos temperatuurikambritega* — *ülerõhukambrid.*	ex 9031 20 ex 9031 80
'Lennu lõpetamise' süsteemid ja spetsiaalselt projekteeritud komponendid. *Märkus. Käesolev kontroll hõlmab lennu lõpetamise süsteemide digitaal- ja analoogside standardeid, sealhulgas krüpteeritud töörežiimide jaoks.* *Tehnilised märkused.* *1. Käesoleva kontrolli puhul võib 'lennu lõpetamine' kaasneva kahju ohu minimeerimiseks hõlmata kontrollitavat laskumist, raketi enesehävitamist või lõhkepea lõhkamist.* *2. Käesoleva kontrolli puhul hõlmavad komponendid maapealseid ja pardal olevaid seadmeid, käsuedastajaid, koodreid, võimenduskontrolliseadmeid, käsukinnitusvastuvõtjaid, võimendeid, saatjaid, dekoodreid ja vastuvõtjaid.*	ex 8526 92 ex 8529 90

10. kategooria. Tehnoloogia

Tehnoloogia, mis on ette nähtud või spetsiaalselt kohandatud käesolevas lisas loetletud seadmete testimiseks, väljatöötamiseks või tootmiseks.

„Tehnoloogia“ käesolevas lisas reguleeritud tööpinkide „kasutamiseks“.“