2026/271

30.1.2026

NAŘÍZENÍ RADY (EU) 2026/271

ze dne 29. ledna 2026,

kterým se mění nařízení (EU) 2023/1529 o omezujících opatřeních vzhledem k vojenské podpoře útočné války Ruska proti Ukrajině a ozbrojených skupin a subjektů v oblasti Blízkého východu a Rudého moře ze strany Íránu

RADA EVROPSKÉ UNIE,

s ohledem na Smlouvu o fungování Evropské unie, a zejména na článek 215 této smlouvy,

s ohledem na společný návrh vysokého představitele Unie pro zahraniční věci a bezpečnostní politiku a Evropské komise,

vzhledem k těmto důvodům:

(1) Dne 20. července 2023 přijala Rada rozhodnutí 2023/1532/SZBP ([1]) a nařízení (EU) 2023/1529 ([2]) o omezujících opatřeních vzhledem k vojenské podpoře útočné války Ruska proti Ukrajině a ozbrojených skupin a subjektů v oblasti Blízkého východu a Rudého moře ze strany Íránu.

(2) Vzhledem k závažnosti situace ohledně vojenské podpory útočné války Ruska proti Ukrajině ze strany Íránu přijala Rada dne 14. května 2024 rozhodnutí (SZBP) 2024/1336, kterým změnila rozhodnutí (SZBP) 2023/1532.

(3) Dne 18. listopadu 2024 přijala Rada rozhodnutí (SZBP) 2024/2894, kterým změnila rozhodnutí (SZBP) 2023/1532/SZBP. Toto rozhodnutí zavedlo kvůli pokračující vojenské podpoře útočné války Ruska proti Ukrajině ze strany Íránu, a zejména íránským dodávkám bezpilotních vzdušných prostředků a raketových střel do Ruska, další omezující opatření.

(4) Rada se domnívá, že zákaz vývozu, prodeje, převodu nebo dodávek z Unie do Íránu by měl být rozšířen tak, aby zahrnoval další součásti používané při vývoji a výrobě bezpilotních vzdušných prostředků a raketových střel,

PŘIJALA TOTO NAŘÍZENÍ:

Článek 1

Příloha II nařízení (EU) 2023/1529 se mění v souladu s přílohou tohoto nařízení.

Článek 2

Toto nařízení vstupuje v platnost prvním dnem po vyhlášení v *Úředním věstníku Evropské unie*.

Toto nařízení je závazné v celém rozsahu a přímo použitelné ve všech členských státech.

V Bruselu dne 29. ledna 2026.

Za Radu

předsedkyně

K. KALLAS

([1]) Rozhodnutí Rady 2023/1532/SZBP ze dne 20. července 2023 o omezujících opatřeních vzhledem k vojenské podpoře útočné války Ruska proti Ukrajině a ozbrojených skupin a subjektů v oblasti Blízkého východu a Rudého moře ze strany Íránu (Úř. věst. L 186, 25.7.2023, s. 20, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec/2023/1532/oj).

([2]) Nařízení Rady (EU) 2023/1529 ze dne 20. července 2023 o omezujících opatřeních vzhledem k vojenské podpoře útočné války Ruska proti Ukrajině a ozbrojených skupin a subjektů v oblasti Blízkého východu a Rudého moře ze strany Íránu (Úř. věst. L 186, 25.7.2023, s. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2023/1529/oj).

PŘÍLOHA

Příloha II nařízení (EU) 2023/1529 se nahrazuje tímto:

„PŘÍLOHA II

SEZNAM POLOŽEK PODLE ČLÁNKU 2

ÚVODNÍ POZNÁMKY

1. Je-li před kódem HS/KN uveden výraz „ex“, představuje zboží, na něž se vztahuje nařízení (EU) 2023/1529, pouze část rozsahu kódu HS/KN, a je určeno jednak popisem uvedeným v této příloze a jednak rozsahem kódu KN.

2. Definice pojmů uváděných v jednoduchých uvozovkách (‚‘) jsou uvedeny v technické poznámce vztahující se k příslušné položce.

3. Definice pojmů uváděných v dvojitých uvozovkách („“) jsou uvedeny v příloze I nařízení (EU) 2021/821.

Kategorie 1 – Zvláštní materiály a související příslušenství

Popis	Kód HS/KN
Energetické materiály a jejich směsi:	
pikrát amonný (CAS 131-74-8);	ex 2908 99 00
černý prach;	ex 3601 00 00
hexanitrodifenylamin (CAS 131-73-7);	ex 2921 44 00
difluoramin (CAS 10405-27-3);	ex 2812 90 00
nitroškrob (CAS 9056-38-6);	ex 3505 10 50
tetranitronaftalen;	ex 2902 90 00
trinitroanisol;	ex 2909 30 90
trinitronaftalen;	ex 2902 90 00
trinitroxylen;	ex 2902 41 00 ex 2902 42 00 ex 2902 43 00 ex 2902 44 00
N-methyl-2-pyrrolidinon; 1-methyl-2-pyrrolidinon (CAS 872-50-4);	ex 2939 79 90
dioktylmaleát (CAS 142-16-5);	ex 2917 19 80
ethylhexylakrylát (CAS 103-11-7);	ex 2916 12 00
triethylhliník (triethylaluminium, TEA) (CAS 97-93-8), trimethylhliník (trimethylaluminium, TMA) (CAS 75-24-1) a další pyroforické kovové alkyly a aryly lithia, sodíku, hořčíku, zinku nebo boru;	ex 2931 90 00
nitrocelulóza (CAS 9004-70-0);	3912 20
nitroglycerin (glyceroltrinitrát, trinitroglycerin) (NG) (CAS 55-63-0);	ex 2920 90 70
2,4,6-trinitrotoluen (TNT) (CAS 118-96-7);	ex 2904 20 00

Popis	Kód HS/KN
ethylendiamindinitrát (EDDN) (CAS 20829-66-7);	ex 2920 90 70
pentaerytritoltetranitrát (PETN) (CAS 78-11-5);	ex 2920 90 70
azid olovnatý (CAS 13424-46-9), styfnát olova (CAS 15245-44-0) a zásaditý styfnát olova (CAS 12403-82-6), primární výbušniny nebo zážehové složе obsahující azidy nebo komplexní soli azidů;	ex 2850 00 60 ex 2908 99 00
diethyldifenyl močovina (CAS 85-98-3); dimethyldifenyl močovina (CAS 611-92-7); methylethyldifenylmočovina	ex 2924 21 00
N,N-difenylmočovina (nesymetrická difenylmočovina) (CAS 603-54-3);	ex 2924 21 00
methyl-N,N-difenylmočovina (methyl nesymetrická difenylmočovina) (CAS 13114-72-2);	ex 2924 21 00
ethyl-N,N-difenyl močovina (ethyl nesymetrická difenyl močovina) (CAS 64544-71-4);	ex 2924 21 00
4-nitrodifenylamin (4-NDPA) (CAS 836-30-6);	ex 2921 44 00
2,2-dinitropropanol (CAS 918-52-5)	ex 2905 59 98
Vláknité materiály, nezahrnuté do položek 1C010 ([1]) nebo 1C210 ([2]), pro použití v ‚kompozitních' strukturách a s měrným modulem 3,18 × 10^6 m nebo vyšším a měrnou pevností v tahu 7,62 × 10^4 m nebo vyšší	ex 5402 11 ex 5501 11 ex 5503 11 ex 6815 11 ex 6815 12 ex 6815 19 ex 7019 19 10
Nanomateriály:	ex 2805 30
a. polovodičové nanomateriály;	ex 2846 10
b. kompozitní nanomateriály; nebo	ex 2846 90
c. jakékoli uhlíkové nanomateriály:	ex 5402 11
1. uhlíkové nanotrubice;	ex 5501 11
2. uhlíková nanovlákna;	ex 5503 11
3. fullereny;	ex 6815 11
4. grafeny nebo	ex 6815 12
5. uhlíkové cibule.	ex 6815 13
Poznámky: *Pro účel této kontroly se nanomateriálem rozumí materiál, který splňuje alespoň jedno z těchto kritérií:*	ex 6815 19 ex 7019 12
1. sestává z částic, u kterých je u více než 1 % částic ve velikostním rozdělení jeden nebo více vnějších rozměrů v rozmezí velikosti 1–100 nm;	ex 7019 19
2. má vnitřní nebo povrchové struktury v jednom nebo více rozměrech v rozmezí velikosti 1–100 nm, nebo	
3. má specifický povrch vztažený k objemu větší než 60 m^2/cm^3, kromě materiálů obsahujících částice o velikosti menší než 1 nm.	

([1]) Viz příloha I nařízení (EU) 2021/821.
([2]) Viz příloha I nařízení (EU) 2021/821.

Popis	Kód HS/KN
Wolfram, karbid wolframu a slitiny, nezahrnuté do položky 1C117 ([3]), 1C226 ([4]), II.A1.013 ([5]) nebo II.A1.017 ([6]), obsahující více než 90 % hmotnostních wolframu. *Poznámka 1:* *Pro účel této kontroly jsou vyloučeny dráty.* *Poznámka 2:* *Pro účel této kontroly jsou vyloučeny chirurgické nebo lékařské nástroje.*	2849 90 30 ex 8101 10 ex 8101 94 ex 8101 97 ex 8101 99
Polyethylen s vysokým modulem (UHMWPE), nezařazený do položek 1C010 ([7]) nebo 1C210 ([8]), předkládaný v některé z těchto forem: a. v primárních formách; b. jako nitě z nekonečných vláken nebo monofilamenty; c. jako nepředená nekonečná vlákna; d. pramence (rovings); e. jako střihová nebo sekaná vlákna; f. tkanina; g. buničina nebo postřižky.	ex 3901 20 10 ex 3901 20 90 ex 5402 39 ex 5402 49 ex 5402 59 ex 5402 69 ex 5404 90 90 ex 5407 20 11 ex 5407 20 19 ex 5501 90 ex 5503 90 ex 5506 90 ex 5601 30

Kategorie 2 – Zpracování materiálů

Popis	Kód HS/KN
Ložiska a ložiskové systémy nezahrnuté do položek 2A001 a 2A101: a. kuličková ložiska nebo pevná kuličková ložiska s tolerancemi specifikovanými výrobcem podle norem ABEC 7, ABEC 7P nebo ABEC 7T nebo normy ISO třídy 4 nebo lepší (nebo rovnocenné), jež vykazují kteroukoli z těchto vlastností: 1. jsou vyrobena pro použití při provozních teplotách vyšších než 573 K (300 °C), a to buď použitím speciálních materiálů, nebo pomocí speciálního tepelného zpracování nebo 2. mají úpravy mazacích prvků nebo součástí, které jsou podle specifikací výrobce speciálně navrženy tak, aby umožnily provoz ložisek při rychlostech překračujících 2,3 milionu ‚DN‘;	ex 8482 10 ex 8482 20 ex 8482 30 ex 8482 40 ex 8482 50 ex 8482 80 ex 8482 91

([3]) Viz příloha I nařízení (EU) 2021/821.
([4]) Viz příloha I nařízení (EU) 2021/821.
([5]) Viz příloha II nařízení (EU) č. 267/2012.
([6]) Viz příloha II nařízení (EU) č. 267/2012.
([7]) Viz příloha I nařízení (EU) 2021/821.
([8]) Viz příloha I nařízení (EU) 2021/821.

Popis	Kód HS/KN
b. pevná kuželíková ložiska s tolerancemi specifikovanými výrobcem podle norem ANSI/ABMA třídy 00 (v palcích) nebo třídy A (v metrické soustavě) nebo lepší (nebo rovnocenné), jež vykazují kteroukoli z těchto vlastností: 1. mají úpravy mazacích prvků nebo součástí, které jsou podle specifikací výrobce speciálně navrženy tak, aby umožnily provoz ložisek při rychlostech překračujících 2,3 milionu ‚DN', nebo 2. jsou vyrobena pro použití při provozních teplotách nižších než 219 K (–54 °C) nebo vyšších než 423 K (150 °C); c. plynem mazaná fóliová ložiska vyrobená pro použití při provozních teplotách 561 K (288 °C) nebo vyšších a jednotkové nosnosti vyšší než 1 MPa; d. aktivní magnetické ložiskové systémy; e. samonastavitelná ložiska s kluznou vrstvou z tkaniny nebo kluzná ložiska hřídele s kluznou vrstvou z tkaniny vyrobená pro použití při provozních teplotách nižších než 219 K (–54 °C) nebo vyšších než 423 K (150 °C). *Technické poznámky:* *1. ‚DN' je součin průměru velikosti otvoru ložiska v mm a jeho rychlosti otáčení v otáčkách za minutu.* *2. Za provozní teploty se považují i teploty naměřené poté, co se motor s plynovou turbínou po provozu zastavil.*	
Zařízení na detekci ukrytých předmětů pracující v kmitočtovém rozsahu od 30 GHz do 3 000 GHz s prostorovým rozlišením 0,1 mrad (miliradiánu) až do 1 mrad (miliradiánu) včetně, v odstupu 100 m a součásti, jiné než uvedené ve společném vojenském seznamu nebo v nařízení (EU) 2021/821. *Poznámka: Zařízení na detekci ukrytých předmětů zahrnuje mimo jiné zařízení pro detekční kontrolu osob, dokladů, zavazadel, jiných osobních věcí, nákladu a/nebo pošty.* *Technická poznámka:* *Kmitočtový rozsah pokrývá frekvenční oblasti obecně považované za oblasti milimetrových vln, menších než milimetrových vln a terahertzové frekvence.*	ex 8526 10 ex 8526 92 ex 8482 10 90
Jednotky ‚číslicového řízení' pro obráběcí stroje a ‚číslicově řízené' obráběcí stroje jiné než uvedené ve společném vojenském seznamu nebo v nařízení (EU) 2021/821 (viz seznam zboží podléhajícího kontrole): a. jednotky ‚číslicového řízení' pro obráběcí stroje: 1. se čtyřmi interpolujícími osami, které mohou být současně koordinovány za účelem interpolace tvaru nebo 2. se dvěma nebo více osami, které mohou být současně koordinovány za účelem interpolace tvaru a minimálním naprogramovatelným přírůstkem lepším (menším) než 0,001 mm; 3. jednotky ‚číslicového řízení' pro obráběcí stroje, které mají dvě nebo více interpolujících os, které mohou být současně koordinovány za účelem interpolace tvaru a které jsou schopny přímo (online) přijímat a zpracovávat data pro projektování pomocí počítače (CAD) pro interní přípravu instrukcí pro stroj, nebo b. desky plošných spojů pro řízení pohybu speciálně konstruované pro obráběcí stroje, jež vykazují kteroukoli z těchto vlastností: 1. umožňují interpolaci ve více než čtyřech osách;	ex 8537 10 10 ex 8537 10 98 ex 8456 30 ex 8457 10 ex 8457 20 ex 8457 30 ex 8458 11 ex 8458 91 ex 8459 10 ex 8459 31 ex 8459 51

Popis	Kód HS/KN
2. jsou schopny zpracovávat data v reálném čase za účelem úpravy dat pro dráhu nástroje, rychlost posuvu a vřetena během obrábění prostřednictvím kterékoli z následujících činností:	ex 8459 61 ex 8460 12 ex 8460 22 ex 8460 23 ex 8460 24
a. automatického výpočtu a úpravy části dat obráběcího programu ve dvou nebo více osách pomocí měření cyklů a přístupu ke zdrojovým datům nebo	
b. adaptivního řízení s více než jednou fyzickou proměnnou měřenou a zpracovávanou pomocí výpočetního modelu (strategie) za účelem změny jedné nebo více instrukcí pro obrábění pro optimalizaci procesu nebo	
3. jsou schopny přijímat a zpracovávat data pro projektování pomocí počítače (CAD) pro interní přípravu instrukcí pro stroj:	
c. ‚číslicově řízené' obráběcí stroje, které podle technických specifikací výrobce mohou být vybaveny elektronickými zařízeními pro současnou interpolaci tvaru ve dvou nebo více osách a které vykazují obě tyto vlastnosti:	
1. dvě nebo čtyři osy, které mohou být současně koordinovány za účelem interpolace tvaru a	
2. přesnost polohování podle normy ISO 230/2 (2006) se všemi dostupnými kompenzacemi:	
a. lepší než 15 μm podél kterékoli lineární osy (celkové polohování) pro brusky;	
b. lepší než 15 μm podél kterékoli lineární osy (celkové polohování) pro frézovací stroje nebo	
c. lepší než 15 μm podél kterékoli lineární osy (celkové polohování) pro stroje pro soustružení nebo	
d. obráběcí stroje pro úběr nebo dělení kovů, keramiky nebo ‚kompozitních materiálů', které podle technických specifikací výrobce mohou být vybaveny elektronickými zařízeními pro současnou interpolaci tvaru ve dvou nebo více osách:	
1. obráběcí stroje pro soustružení, broušení, frézování nebo jakoukoli kombinaci těchto operací se dvěma nebo více osami, které mohou být současně koordinovány za účelem interpolace tvaru, jež vykazují kteroukoli z těchto vlastností:	
a. jedno nebo více ‚naklápěcích vřeten' pro interpolaci tvaru;	
Poznámka vztahuje se pouze na obráběcí stroje pro broušení nebo frézování.	
b. ‚výstřednost' (axiální posun) při jedné otáčce vřetena menší (lepší) než 0,0006 mm TIR (celková výchylka měřicích hodin);	
Poznámka: vztahuje se pouze na obráběcí stroje pro soustružení.	
c. ‚radiální házení' (radiální posun) při jedné otáčce vřetena menší (lepší) než 0,0006 mm TIR (celková výchylka měřicích hodin) nebo	
d. přesnost polohování se všemi dostupnými kompenzacemi je menší (lepší) než: 0,001° na kterékoli otočné ose;	
2. elektrojiskrové obráběcí stroje (EDM) s podáváním drátu, které mají pět nebo více os, které mohou být současně koordinovány za účelem interpolace tvaru.	

Popis	Kód HS/KN
Sestavy, desky plošných spojů nebo břitové destičky speciálně konstruované pro obráběcí stroje, které zahrnuje tato příloha: a. vřetenové sestavy, skládající se z vřeten a ložisek jako minimální sestava, s radiálním „házením“ nebo posunem („camming“) v ose pohybu na jednu otáčku vřetena menším (lepším) než 0,0006 mm celkového údaje úchylkoměru (TIR); b. břitové destičky jednobřitových diamantových řezných nástrojů, které vykazují všechny tyto vlastnosti: 1. břit bez vad a odštěpků při zvětšení 400× v jakémkoliv směru; 2. řezný poloměr od 0,1 do 5 mm včetně a 3. nekruhovitost řezného poloměru menší (lepší) než 0,002 mm TIR (celková výchylka měřicích hodin); c. speciálně konstruované desky plošných spojů s osazenými součástkami schopné zlepšit, podle specifikací výrobce, jednotky ‚číslicového řízení', obráběcí stroje nebo zpětnovazebná zařízení na úrovně určené v této příloze nebo vyšší. *Technická poznámka:* *Tato položka nezahrnuje systémy měřicích interferometrů, bez zpětné vazby v uzavřené nebo otevřené smyčce, obsahující laser pro měření chyb kluzného pohybu obráběcích strojů, strojů pro kontrolu rozměrů nebo podobných zařízení.*	ex 8207 19 ex 8207 20 ex 8207 50 ex 8207 60 ex 8207 90 ex 8466 10 ex 8466 20 20 ex 8466 20 91 ex 8466 20 98 ex 8466 30 ex 8466 93 ex 8466 93
„Software“ speciálně konstruovaný pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ obráběcích strojů podléhajících kontrole podle této přílohy	
„Číslicově řízené“ obráběcí stroje, které mají jednu nebo více lineárních os s délkou pojezdu větší než 8 000 mm.	ex 8456 ex 8457 ex 8458 ex 8459 ex 8460

Kategorie 3 – Elektronika

Popis	Kód HS/KN
Integrované obvody: Uživatelem programovatelné hradlové pole (FPGA); mikroregulátory, mikroprocesory, procesory signálu, analyzátory signálů, analogově-číslicové převodníky (ADC), regulátory napětí, videokódovače a DC-DC měniče	ex 8542 31 ex 8542 39
Zesilovače a zařízení s „monolitickými mikrovlnnými integrovanými obvody“ (‚MMIC')	ex 8542 33 8543 70 02
RF filtry nebo filtry proti elektromagnetické interferenci (EMI)	ex 8548 00
Tantalové kondenzátory	8532 21
Aluminiové kondenzátory s elektrolytem	8532 22

Popis	Kód HS/KN
Kondenzátory s keramickým dielektrikem, vícevrstvé	8532 24
Paměťové integrované obvody: a. elektricky vymazatelné programovatelné permanentní paměti (EEPROM) s paměťovou kapacitou: 1. v případě pamětí typu flash vyšší než 16 Mbit na pouzdro nebo 2. v případě všech ostatních typů EEPROM vyšší než některý z těchto limitů: a. vyšší než 1 Mbit na pouzdro nebo b. vyšší než 256 kbit na pouzdro při maximální přístupové době nižší než 80 ns; b. statické paměti s náhodným přístupem (SRAM) s paměťovou kapacitou: 1. vyšší než 1 Mbit na pouzdro nebo 2. vyšší než 256 kbit na pouzdro při maximální přístupové době nižší než 25 ns.	ex 8542 32
Zamontované piezoelektrické krystaly	8541 60
„Polovodičová zařízení“ splňující vojenskou normu MIL-STD-750D nebo jinou rovnocennou normu. *Technická poznámka: Pro účel této kontroly se ‚polovodičovými zařízeními‘ rozumí elektronické součásti, které jsou závislé na elektronických vlastnostech polovodičového materiálu, jako jsou diody, měniče, fotosenzitivní zařízení, tyristory, diaky, triaky nebo tranzistory, včetně tranzistorů typu MOSFET, FET, FinFET, IGBT atd.*	ex 8541 10 ex 8541 21 ex 8541 29 ex 8541 30 ex 8541 49 ex 8541 51 ex 8541 59
Elektrické zástrčky, konektory, jacky, propojky, výstupy, zásuvky nebo adaptéry, které mají některou z těchto vlastností: a. jsou určeny pro provoz při okolní teplotě vyšší než 398 K (125 °C); b. jsou určeny pro provoz při okolní teplotě nižší než 218 K (– 55 °C) nebo c. jsou určeny pro provoz v celém intervalu okolních teplot od 218 K (–55 °C) do 398 K (125 °C).	ex 8536 69 ex 8536 90
Statické měniče	8504 40
Stroje, přístroje a zařízení pro výrobu polovodičových ingotů (boules) nebo destiček	8486 10
Stroje, přístroje a zařízení pro výrobu polovodičových součástek nebo elektronických integrovaných obvodů	8486 20
Zařízení pro výrobu desek plošných spojů (DPS) a jejich speciálně konstruované součásti a příslušenství: a. zařízení pro zpracování filmů; b. zařízení pro nanášení nepájivých masek; c. fotoplotr; d. zařízení pro pokovování nebo elektrolytické pokovování; e. vakuové komory a lisy;	ex 8424 89 40 ex 8479 89 70 ex 8543 30 40 ex 8486 40 ex 8420 10 81 ex 8479 90 15

Popis	Kód HS/KN
f. válcové laminovací stroje; g. zarovnávací zařízení nebo h. leptací zařízení.	
Zařízení pro automatickou optickou kontrolu k testování desek plošných spojů (DPS), založená na optických nebo elektrických senzorech a schopná zjistit kteroukoli z těchto vad kvality: a. vzájemná vzdálenost, plocha, objem nebo výška; b. boční montáž (billboarding); c. součástky (přítomnost, absence, obrácení, offset, polarita nebo vychýlení); d. pájka (vytváření můstků (zkratů), nedostatečné pájené spoje); e. vývody (nedostatek pasty, nazdvižení); f. pomníkový efekt (tombstoning) nebo g. elektrické (zkraty, otevřené spoje, rezistance, kapacitance, výkon, síťová výkonnost).	ex 9030 31 ex 9030 32 ex 9030 33 20 ex 9030 33 70 ex 9030 39 00 ex 9030 84 ex 9030 89 ex 9031 49 10 ex 9031 49 90 ex 9031 80 20 ex 9031 80 80
Osciloskopy a oscilografy	9030 20
Přístroje a zařízení na měření nebo kontrolu polovodičových destiček nebo polovodičových zařízení	9030 82
Generátory signálů (měřicí vysílače)	8543 20
Chemické látky a materiály typu používaného při výrobě desek plošných spojů (DPS): a. ‚kompozitní' substráty pro desky plošných spojů vyrobené ze skleněných vláken nebo bavlny (např. FR-4, FR-2, FR 6, CEM-1, G-10 atd.); b. vícevrstvé substráty pro desky plošných spojů obsahující alespoň jednu vrstvu z některého z těchto materiálů: 1. hliníku; 2. polytetrafluorethylenu (PTFE) nebo 3. keramických materiálů (např. oxidu hlinitého, oxidu titaničitého atd.); c. leptací chemické látky; 1. chlorid železitý (7705-08-0); 2. chlorid měďnatý (7447-39-4); 3. peroxodisíran amonný (7727-54-0); 4. peroxodisíran sodný (7775-27-1) nebo 5. chemické přípravky speciálně určené k leptání a obsahující kterékoli chemické látky zahrnuté v bodech 1 až 4. Poznámka: *Tato kontrola nezahrnuje ‚směsi chemických látek' obsahující jednu nebo více chemických látek uvedených v této položce, ve kterých žádná uvedená chemická látka netvoří více než 10 % hmotnostních směsi.* d. měděné fólie o minimální čistotě 95 % a tloušťce menší než 100 μm; e. polymerní látky a jejich filmy o tloušťce menší než 0,5 mm: 1. aromatické polyimidy;	ex 3921 90 55 ex 8534 00 ex 2827 39 20 ex 2827 39 85 ex 2833 40 ex 3824 99 96 ex 7410 11 ex 7410 21 ex 3919 10 80 ex 3919 90 80

Popis	Kód HS/KN
2. paryleny; 3. benzocyklobuteny (BCB) nebo 4. polybenzoxazoly.	
„Software“ speciálně konstruovaný pro testování, „vývoj“ nebo „výrobu“ desek plošných spojů (DPS).	Nepoužije se.
Radiofrekvenční systémy a zařízení, které nejsou zahrnuty v nařízení (EU) 2021/821, součásti a příslušenství speciálně konstruované nebo upravené za účelem vývoje některých z těchto funkcí: a. přebírání řízení a ovládání bezpilotních vzdušných prostředků; b. záměrné a selektivní rušení, odmítání, potlačování, znehodnocování nebo klamání radiofrekvenčních signálů pro řízení a ovládání bezpilotních letadel; c. využívání specifických vlastností radiofrekvenčního protokolu používaného drony k rušení jejich provozu.	ex 8517 62 ex 8517 71 ex 8517 79 ex 8525 50 ex 8526 92 ex 8529 10 ex 8543 70 90

Kategorie 4 – Počítače

Popis	Kód HS/KN
elektronické počítače a jejich příslušenství a „elektronické sestavy“ a pro ně speciálně konstruované součásti, určené pro provoz při okolní teplotě vyšší než 343 K (70 °C);	ex 8471
„Digitální počítače“ včetně zařízení pro „zpracování signálů“ nebo „zlepšení obrazu“, které mají „nastavený nejvyšší výkon“ („APP“) rovný nebo přesahující 0,0128 vážených teraflopů (WT);	ex 8471
Hybridní počítače a „elektronické sestavy“ a pro ně speciálně konstruované součásti obsahující analogově-číslicové převodníky, které mají všechny tyto vlastnosti: a. 32 nebo více kanálů a b. rozlišení 14 bitů (plus znaménkový bit) nebo větší s převodní rychlostí 200 000 Hz nebo vyšší.	ex 8471

Kategorie 5 – Telekomunikace a bezpečnost informací

Popis	Kód HS/KN
Telekomunikační přístroje, zařízení nebo stroje pro „letadla“	ex 8517 62 ex 8517 69

Kategorie 6 – Snímače a lasery

Popis	Kód HS/KN
Kamery pro letecké fotografování	ex 9006 30

Popis	Kód HS/KN
Optické snímače: a. elektronkové zesilovače obrazu a jejich speciálně konstruované součásti: 1. elektronkové zesilovače obrazu, které mají všechny tyto vlastnosti: a. maximální citlivost v rozmezí vlnových délek nad 400 nm, avšak nejvýše 1 050 nm; b. mikrokanálovou desku k zesílení elektronového obrazu s roztečí otvorů (od středu ke středu) méně než 25 μm a c. mají některou z těchto vlastností: 1. fotokatodu S-20, S-25 nebo vícenásobnou alkalickou fotokatodu nebo 2. fotokatodu GaAs nebo GaInAs; 2. speciálně konstruované mikrokanálové desky, které mají obě tyto vlastnosti: a. 15 000 nebo více trubic na desku a b. rozteč otvorů (od středu ke středu) méně než 25 μm; b. zobrazovací zařízení k přímému pozorování pracující ve viditelném nebo infračerveném spektru a obsahující elektronkové zesilovače obrazu, které mají vlastnosti elektronkových zesilovačů zahrnutých v této kontrole.	ex 8529 90 ex 8542 39 ex 9006 91 ex 9013 80 ex 9025 80 ex 9025 90 ex 9026 80 ex 9026 90 ex 9027 50 ex 9032 10
Zaměřovací dalekohledy k upevnění na zbraně; periskopy; dalekohledy konstruované jako části a součásti strojů, přístrojů, nástrojů nebo zařízení této kapitoly nebo třídy XVI	9013 10
Kamery s nočním viděním	8525 83
Kamery, které splňují kritéria poznámky 3 k položce 6A003.b.4 ([9])	ex 8525 89 ex 9006 30
Letecké laserové dálkoměry	ex 9013 20 00 ex 9013 80 00 ex 9013 90 80 ex 9015 10 ex 9015 80 ex 9015 90 ex 9031 80 20 ex 9031 80 80 ex 9031 90 00 ex 9033 00 90
„Galvanické články“ nebo baterie a součástky o hustotě energie 150 Wh/kg nebo vyšší při 293 K (20 °C)	ex 8506

([9]) Viz příloha I nařízení (EU) 2021/821.

Popis	Kód HS/KN
Technické poznámky: *1. Pro účely této kontroly se ‚hustota energie' (Wh/kg) vypočte z jmenovitého napětí vynásobeného jmenovitou kapacitou v ampérhodinách (Ah) děleno hmotností v kilogramech. Pokud jmenovitá kapacita není uvedena, vypočítá se hustota energie z čtverce jmenovitého napětí vynásobeného poté dobou vybíjení v hodinách děleno vybíjecí zátěží v ohmech a hmotností v kilogramech.* *2. Pro účely této kontroly se ‚článkem' rozumí elektrochemické zařízení, které má kladné i záporné elektrody a elektrolyt, a je zdrojem elektrické energie. Jedná se o základní stavební prvek baterie.* *3. Pro účely této kontroly se ‚galvanickým článkem' rozumí ‚článek', který není určen k tomu, aby byl nabíjen jiným zdrojem.*	
Radarové systémy, zařízení a hlavní součásti, jiné než uvedené ve společném vojenském seznamu nebo v nařízení (EU) 2021/821, a jejich speciálně konstruované součásti: a. letecká radarová zařízení, jiná než uvedená ve společném vojenském seznamu nebo v nařízení (EU) 2021/821, a jejich speciálně konstruované součásti; b. „laserové" radary nebo laserové nebo světelné radary (LIDAR) „vhodné pro kosmické aplikace" speciálně konstruované pro průzkumy nebo meteorologické pozorování; c. radarové zobrazovací systémy pro zlepšení viditelnosti pracující s milimetrovými vlnami speciálně konstruované pro rotorová letadla, které mají všechny tyto vlastnosti: 1. pracovní frekvenci 94 GHz; 2. průměrný výstupní výkon nižší než 20 mW; 3. šířku radarového paprsku 1 stupeň a 4. provozní rozsah nejméně 1 500 m	ex 8526 10 ex 8529 90 ex 9015 10 ex 90
„Magnetometry", „supravodivé" elektromagnetické snímače a jejich speciálně konstruované součásti: a. „magnetometry", jiné než uvedené ve společném vojenském seznamu nebo v nařízení (EU) 2021/821, s ‚citlivostí' nižší (lepší) než 1,0 nT ve střední kvadratické hodnotě vztaženo na druhou odmocninu Hz *Technická poznámka: Pro účely této kontroly je ‚citlivost' (úroveň šumu) střední kvadratická odchylka prahu měření zařízení, což je nejnižší signál, který je možno měřit.* b. „supravodivé" elektromagnetické snímače, součásti vyrobené ze „supravodivých" materiálů: 1. konstruované pro provoz při teplotách pod ‚kritickou teplotou' alespoň jedné ze ‚supravodivých' složek (včetně zařízení využívajících Josephsonův jev nebo ‚supravodivých' kvantových interferenčních zařízení (SQUID)); 2. konstruované pro snímání změn elektromagnetického pole při frekvencích 1 kHz nebo menších a 3. mající některou z těchto vlastností: a. obsahují tenkovrstvé SQUID s velikostí nejmenšího prvku menší než 2 μm a s připojenými vstupními a výstupními vazbovými obvody; b. jsou konstruovány pro provoz s rychlostí otáčení magnetického pole přesahující 1 x 10^6 kvant magnetického toku za sekundu;	ex 9015 80 ex 9031 80

Popis	Kód HS/KN
c. jsou konstruovány tak, aby fungovaly bez magnetického stínění v okolním magnetickém poli země; nebo d. mají teplotní koeficient nižší (menší) než 0,1 kvanta magnetického toku na kelvin.	
Gravimetry pro pozemní užití, jiné než uvedené ve společném vojenském seznamu nebo v nařízení (EU) 2021/821: a. se statickou přesností menší (lepší) než 100 μGal nebo b. s křemenným prvkem (Wordenova typu).	ex 9015 80
„Software“, jiný než uvedený ve společném vojenském seznamu nebo v nařízení (EU) 2021/821, speciálně konstruovaný pro „vývoj“, „výrobu“ nebo „užití“ zboží zahrnutého v položkách 6A002 ([10]), 6A003 ([11]) a radarů, magnetometrů a gravimetrů uvedených v kategorii 6 tohoto nařízení.	Nepoužije se.

Kategorie 7 – Navigace a letecká elektronika

Popis	Kód HS/KN
Inerciální navigační systémy, inerciální měřicí jednotky (IMU), měřiče zrychlení nebo gyroskopy a jejich části, součásti a příslušenství	ex 9014 20 ex 9014 80 ex 9014 90
Antény a parabolické antény pro „letadla“ nebo naváděcí systémy; části a součásti vhodné pro použití s nimi	ex 8517 71 ex 8529 10
Vybavení pro „satelitní navigační systémy“, včetně antén pro příjem signálů z GNSS, a jeho části a součásti	ex 8526 91 ex 8529 90 ex 8526 10 ex 8526 92 ex 8517 71 ex 8529 10
Digitální zapisovače letových údajů	8543 70 04

([10]) Viz příloha I nařízení (EU) 2021/821.
([11]) Viz příloha I nařízení (EU) 2021/821.

Popis	Kód HS/KN
Radionavigační přístroje pro „letadla“ a jejich speciálně konstruované komponenty	ex 8526 91 ex 8529 90
Jednotky řízení letu pro „bezpilotní vzdušné prostředky“ („UAV“) a jejich části a součásti	ex 8537 10 ex 8807 30
Jednotky dálkového ovládání pro „bezpilotní vzdušné prostředky“ („UAV“) a jejich části a součásti	ex 8517 61 ex 8526 92 ex 8537 10 ex 8543 70 90 ex 8807 30

Kategorie 9 – Letecká technika a pohonné systémy

Popis	Kód HS/KN
„Bezpilotní vzdušné prostředky“ („UAV“) jiné než určené pro přepravu cestujících, jejich části a součásti	8806 21 8806 22 8806 23 8806 24 8806 29 8806 91 8806 92 8806 93 8806 94 8806 99 ex 8807 30
Letecké motory s plynovou turbínou (turbovrtulové, tryskové a proudové s turbodmychadlem) pro „letadla“ a jejich speciálně konstruované komponenty	ex 8411 11 ex 8411 12 ex 8411 21 ex 8411 22 ex 8411 91
Vratné nebo rotační zážehové spalovací pístové motory s vnitřním spalováním pro „letadla“	8407 10
Části a součásti vhodné pro použití výhradně nebo hlavně s pístovými motory s vnitřním spalováním pro „letadla“	8409 10

Popis	Kód HS/KN
Vznětové pístové motory s vnitřním spalováním pro „letadla“	ex 8408 90
Servomotor pro „bezpilotní vzdušné prostředky“ („UAV“)	ex 8501 ex 8807 30
Odpalovací systémy pro „UAV“ a jejich části a součásti	ex 8805 10 ex 8807 30
Pozemní podpůrné vybavení pro „UAV“	ex 8805 10
Testovací nástroje pro leteckou techniku a pohonné systémy a jejich speciálně konstruované součásti, jiné než uvedené ve společném vojenském seznamu nebo v nařízení (EU) 2021/821. *<u>Poznámka:</u> tato kontrola zahrnuje následující položky a související „software“:* — *zařízení pro testování uvolnění zátěže a další zařízení pro simulaci bezpečného oddělení od „letadla“ nebo odpalovacího systému,* — *solné postřikové komory k provádění oxidačních zkoušek pro teplotní a vlhkostní rozsahy,* — *komory k provádění zkoušek růstu plísní,* — *zařízení pro zkoušky zrychlení, rázů a dopravních rázů,* — *vibrační komory s rozsahem nadmořské výšky, teploty a vlhkosti,* — *komory pro zkoušky explozivní dekomprese,* — *komory pro zkoušky teploty, vlhkosti a slunečního záření,* — *zařízení pro odhad zachyceného slunečního záření pro zkoušky slunečního záření,* — *generátory vibrací pro zkoušky sinusových a náhodných vibrací a zkoušky rázů, které lze kombinovat se zkouškami odolnosti vůči vlivům nadmořské výšky, teploty a vlhkosti,* — *vibrační stůl pro zkoušky podélných a bočních vibrací v kombinaci s teplotními komorami,* — *přetlakové komory*	ex 9031 20 ex 9031 80
Systémy „ukončení letu“ a jejich speciálně konstruované součásti. *<u>Poznámka:</u> tato kontrola zahrnuje digitální a analogové komunikační standardy pro systémy ukončení letu, včetně šifrovaných provozních režimů.* *<u>Technické poznámky:</u>* *1. Pro účely této kontroly může „ukončení letu“ zahrnovat řízené klesání, sebezničení raketové střely nebo detonaci hlavice, aby se minimalizovalo riziko vedlejších škod.* *2. Pro účel této kontroly zahrnují součásti pozemní a palubní vybavení, povelové excitátory, kódovače, ovladače zesilovačů a přijímače, zesilovače, vysílače, dekodéry a přijímače pro ověřování povelů.*	ex 8526 92 ex 8529 90

Kategorie 10 – Technologie

„Technologie“ určené nebo speciálně uzpůsobené pro testování, vývoj nebo výrobu vybavení uvedeného na seznamu v této příloze.

„Technologie“ pro „užití“ obráběcích strojů, na které se vztahuje tato příloha.“