32000D0273

DECYZJA KOMISJI
z dnia 27 marca 2000 r.
w sprawie procedury zaświadczania zgodności wyrobów budowlanych na podstawie art. 20 ust. 2 dyrektywy Rady 89/106/EWG w zakresie siedmiu produktów poddanych europejskiemu zatwierdzeniu technicznemu bez wytycznych

(notyfikowana jako dokument nr C(2000) 668)

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

(2000/273/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając dyrektywę Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych [1], zmienioną dyrektywą 93/68/EWG [2], w szczególności jej art. 13 ust. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

(1) Komisja jest zobowiązana wybrać między dwiema procedurami zaświadczania zgodności wyrobu, przewidzianymi w art. 13 ust. 3 dyrektywy 89/106/EWG, „możliwie najmniej uciążliwą procedurę zgodną z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa"; oznacza to, że niezbędne jest podjęcie decyzji dla danego wyrobu lub rodziny wyrobów, czy obecność systemu fabrycznej kontroli produkcji, za który odpowiedzialność ponosi producent, jest koniecznym i wystarczającym warunkiem do zaświadczania zgodności oraz czy z przyczyn dotyczących zachowania zgodności z kryteriami wspomnianymi w art. 13 ust. 4 wymagana jest interwencja zatwierdzonej jednostki certyfikującej.

(2) Artykuł 13 ust. 4 wymaga, aby określona w ten sposób procedura była wskazana w mandatach i w specyfikacjach technicznych; z tego powodu wymagane jest zdefiniowanie wyrobu lub rodziny wyrobów w sposób wykorzystywany w mandatach i specyfikacjach technicznych.

(3) Obie procedury przewidziane w art. 13 ust. 3 są opisane szczegółowo w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG; dlatego też niezbędne jest jasne zdefiniowanie metod, przy pomocy których te dwie procedury mają być wprowadzane w życie dla każdego wyrobu lub rodziny wyrobów, w odniesieniu do załącznika III, z uwagi na fakt, że załącznik III daje preferencje niektórym systemom.

(4) Procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. a) odpowiada systemom przedstawionym w pierwszej możliwości, bez stałego nadzoru, oraz w możliwości drugiej i trzeciej przedstawionej w załączniku III sekcja 2 pkt ii), a procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. b) odpowiada systemom przedstawionym w załączniku III sekcja 2 pkt i) oraz w pierwszej możliwości, z nadzorem stałym, w załączniku III sekcja 2 pkt ii).

(5) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Stałego Komitetu ds. Budownictwa,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodność wyrobów i rodzin wyrobów wymienionych w załączniku I zaświadcza się z zastosowaniem procedury, na mocy której producent, jako jedyna osoba odpowiedzialna za system fabrycznej kontroli produkcji, zapewnia, że wyrób jest zgodny z odpowiednimi specyfikacjami technicznymi.

[1] Dz.U. L 40 z 11.2.1989, str. 12.
[2] Dz.U. L 220 z 30.8.1993, str. 1.

Artykuł 2

Zgodność wyrobów wymienionych w załączniku II zaświadcza się z zastosowaniem procedury, zgodnie z którą, oprócz systemu fabrycznej kontroli produkcji przez producenta, w ocenę i nadzór nad kontrolą produkcji lub samym wyrobem zaangażowana jest zatwierdzona jednostka certyfikująca.

Artykuł 3

Procedurę zaświadczania zgodności określoną w załączniku III wskazuje się w mandatach dotyczących wytycznych dla europejskiej aprobaty technicznej.

Artykuł 4

Niniejsza decyzja skierowana jest do Państw Członkowskich.

Sporządzono w Brukseli, dnia 27 marca 2000 r.

W imieniu Komisji

Erkki LIIKANEN

Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK I

Zestaw izolujący od wibracji i hałasu powstałego w wyniku uderzenia dla podłóg pływających (nr ref. EOTA 05.03/03):

Do zastosowań z wyłączeniem tych podlegających przepisom reakcji na ogień dla wyrobów wykonanych z materiałów zawartych w klasach A_{FL} (*), B_{FL} (*), C_{FL} (*),

Zestaw izolujący od wibracji i hałasu powstałego w wyniku uderzenia dla ścian (nr ref. EOTA 06.01/09):

Do zastosowań z wyłączeniem tych podlegających przepisom reakcji na ogień dla wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A (*), B (*), C (*)

Płyty ścienne wykonane ze stali nierdzewnej (nr ref. EOTA 06.04/04)

Zestaw pułapkowy dla wody ściekowej (nr ref. EOTA 07.04/04)

(*) Materiały, których właściwości reakcji na ogień zmieniają się podczas procesu produkcyjnego (zwłaszcza takie, które są poddawane modyfikacjom chemicznym, np. opóźniacze ognia, lub których zmiany składu mogą prowadzić do zmiany właściwości reakcji na ogień).

ZAŁĄCZNIK II

Zestaw izolujący od wibracji i hałasu powstałego w wyniku uderzenia dla podłóg pływających (nr ref. EOTA 05.03/03):

Do zastosowań z wyłączeniem tych podlegających przepisom reakcji na ogień dla wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A_{FL} (*), B_{FL} (*), C_{FL} (*)

Zestaw izolujący od wibracji i hałasu dla ścian (nr ref. EOTA 06.01/09):

Do zastosowań z wyłączeniem tych podlegających przepisom reakcji na ogień dla wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A (*), B (*), C (*)

Ceowniki (nr ref. EOTA 06.01/01)

Zestaw do kotwienia chemicznego (nr ref. EOTA 06.01/11)

Zestaw do kotwienia betonem epoksydowym/poliestrem zbrojonym szkłem/zaprawą epoksydową (nr ref. EOTA 06.03/03)

(*) Materiały, których właściwości reakcji na ogień zmieniają się podczas procesu produkcyjnego (zwłaszcza takie, które są poddawane modyfikacjom chemicznym, np. opóźniacze ognia, lub których zmiany składu mogą prowadzić do zmiany właściwości reakcji na ogień).

ZAŁĄCZNIK III

ZAŚWIADCZANIE ZGODNOŚCI

Uwaga: Dla wyrobów/zestawów mających więcej niż jedno zamierzone zastosowanie określone w następujących rodzinach zadania dla upoważnionej jednostki wynikające z odpowiedniego systemu zaświadczania zgodności kumulują się.

RODZINA WYROBÓW

SIEDEM WYROBÓW PODLEGAJĄCYCH EUROPEJSKIEJ APROBACIE TECHNICZNEJ (1/2)

Systemy zaświadczania zgodności

Dla wyrobu(-ów) i jego(ich) zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań) wnosi się do Europejskiej Organizacji Aprobaty Technicznej (EOTA) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych wytycznych dla europejskiej aprobaty technicznej:

Wyrób (wyroby)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczania zgodności
Ceowniki (nr ref. EOTA 06.01/01) Zestaw kotwienia chemicznego (nr ref. EOTA 06.01/11)	do kotwienia	—	1
Zestaw do kotwienia betonem epoksydowym/poliestrem zbrojonym szkłem/zaprawą epoksydową (ref. EOTA 06.03/03)	do naprawy konstrukcji	—	1
Płyty ścienne ze stali nierdzewnej (nr ref. EOTA 06.04/04)	do stosowania w ścianach murowanych	—	3
Zestaw izolujący od wibracji i hałasu powstałego wskutek uderzenia dla podłóg pływających (nr ref. EOTA 05.03/03) Zestaw izolujący od wibracji i hałasu dla ścian (nr ref. EOTA 06.01/09)	do stosowania wewnątrz budynków	–	3
Zestaw pułapkowy dla ścieków (nr ref. EOTA 07.04/04)	do stosowania wewnątrz budynków	–	4

System 1: Patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 pkt i), bez badań kontrolnych próbek.
System 3: Patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 pkt ii), druga możliwość.
System 4: Patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 pkt ii), trzecia możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

SIEDEM WYROBÓW PODLEGAJĄCYCH EUROPEJSKIEJ APROBACIE TECHNICZNEJ (2/2)

Systemy zaświadczania zgodności

Dla wyrobu(-ów) i jego(ich) zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań) wnosi się do Europejskiej Organizacji Aprobaty Technicznej (EOTA) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych wytycznych dla europejskiej aprobaty technicznej:

Wyrób (wyroby)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczania zgodności
Zestaw izolujący od hałasu i wibracji dla podłóg pływających (nr ref. EOTA 05.03/03) **Zestaw izolujący od hałasu i wibracji dla ścian (nr ref. EOTA 06.01/09)**	do zastosowań podlegających przepisom reakcji na ogień	A (*), B (*), C (*) A_{FL} (*), B_{FL} (*), C_{FL} (*)	1
		A (**), B (**), C (**) A_{FL} (**), B_{FL} (**), C_{FL} (**)	3
		A (***), D, E, F A_{FL} (***), D_{FL}, E_{FL}, F_{FL}	4

(*) Materiały, których właściwości reakcji na ogień zmieniają się podczas procesu produkcyjnego (zwłaszcza takie, które są poddawane modyfikacjom chemicznym, np. opóźniacze ognia, lub których zmiany składu mogą prowadzić do zmiany właściwości reakcji na ogień).

(**) Materiały, których właściwości reakcji na ogień nie zmieniają się podczas procesu produkcyjnego

(***) Materiały klasy A, które zgodnie z decyzją 96/603/WE nie wymagają badań reakcji na ogień.

System 1: Patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 pkt i), bez badań kontrolnych próbek.
System 3: Patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 pkt ii), druga możliwość.
System 4: Patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 pkt ii), trzecia możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.