**Detta dokument är endast avsett som dokumentationshjälpmedel och institutionerna ansvarar inte för innehållet**

►B

# KOMMISSIONENS BESLUT

**av den 27 december 2004**

**om godkännande av metoder för klassificering av slaktkroppar av gris i Tjeckien**

*(delgivet med nr K(2004) 5266)*

**(Endast den tjeckiska texten är giltig)**

(2005/1/EG)

(EUT L 1, 4.1.2005, s. 8)

Ändrad genom:

| | | Officiella tidningen | | |
|---|---|---|---|---|
| | | nr | sida | datum |
| ►M1 | Kommissionens beslut 2006/383/EG av den 22 maj 2006 | L 148 | 50 | 2.6.2006 |
| ►M2 | Kommissionens beslut 2010/793/EU av den 20 december 2010 | L 336 | 62 | 21.12.2010 |
| ►M3 | Kommissionens genomförandebeslut 2013/187/EU av den 18 april 2013 | L 111 | 103 | 23.4.2013 |

▼B

# KOMMISSIONENS BESLUT

**av den 27 december 2004**

**om godkännande av metoder för klassificering av slaktkroppar av gris i Tjeckien**

*(delgivet med nr K(2004) 5266)*

**(Endast den tjeckiska texten är giltig)**

(2005/1/EG)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS KOMMISSION HAR FATTAT DETTA BESLUT

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska gemenskapen,

med beaktande av rådets förordning (EEG) nr 3220/84 av den 13 november 1984 om fastställande av gemenskapens klassificeringsskala för slaktkroppar av gris [1], särskilt artikel 5.2 i denna, och

av följande skäl:

(1) Enligt artikel 2.3 i förordning (EEG) nr 3220/84 skall slaktkroppar av gris klassificeras genom en beräkning av andelen kött i enlighet med statistiskt utprovade beräkningsmetoder grundade på fysisk mätning av en eller flera anatomiska delar av griskroppen. En klassificeringsmetod kan bara godkännas om det statistiska felet inte överskrider ett visst värde. Detta värde fastställs i artikel 3 i kommissionens förordning (EEG) nr 2967/85 av den 24 oktober 1985 om tillämpningsföreskrifter för gemenskapens klassificeringsskala för slaktkroppar av gris [2].

(2) Tjeckiens regering har begärt att kommissionen skall godkänna fyra klassificeringsmetoder för slaktkroppar av gris och har lämnat in resultaten av dissekeringsförsök som gjordes före anslutningen. Detta har skett genom att del två i det protokoll som föreskrivs i artikel 3 i förordning (EEG) nr 2967/85 har lagts fram.

(3) En granskning av denna begäran har visat att villkoren för godkännande av klassificeringsmetoderna är uppfyllda.

(4) Ändringar av instrument och klassificeringsmetoder får endast godkännas genom ett nytt kommissionsbeslut som fattas på grundval av gjorda erfarenheter. Detta godkännande kan därför komma att återkallas.

(5) De åtgärder som föreskrivs i detta beslut är förenliga med yttrandet från Förvaltningskommittén för griskött.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

*Artikel 1*

I Tjeckien får följande metoder användas för klassificering av slaktkroppar av gris i enlighet med förordning (EEG) nr 3220/84:

— Den klassificeringsmetod som går under benämningen ”Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 1 av bilagan.

[1] EGT L 301, 20.11.1984, s. 1. Förordningen senast ändrad genom förordning (EG) nr 3513/93 (EGT L 320, 22.12.1993, s. 5).

[2] EGT L 285, 25.10.1985, s. 39. Förordningen ändrad genom förordning (EG) nr 3127/94 (EGT L 330, 21.12.1994, s. 43).

▼B

— Det instrument som går under benämningen ”Fat-O-Meater (FOM)” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 2 av bilagan.

— Det instrument som går under benämningen ”Hennessy Grading Probe (HGP 4)” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 3 av bilagan.

— Det instrument som går under benämningen ”Ultra FOM 300” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 4 av bilagan.

▼M1

— Det instrument som går under benämningen ”Ultra-sound IS-D-05” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 5 i bilagan.

— Det instrument som går under benämningen ”Needle IS-D-15” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 6 i bilagan.

Klassificeringsmetoden ”Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)” får endast användas i slakterier som inte slaktar mer än 200 grisar per vecka, räknat på årsbasis.

▼M3

Efter avslutad mätning med instrumenten *Ultra FOM 300* och *Ultra-sound IS-D-05* ska man på slaktkroppen kunna förvissa sig om att värdena för $P_2$ verkligen har mätts på det ställe som anges i bilagan del 4 punkt 3 och del 5 punkt 3. Stället ska därför märkas samtidigt som mätningen görs.

*Artikel 1a*

Utan hinder av den standardpresentation som avses i punkt B.III första stycket i bilaga V till förordning (EG) nr 1234/2007, får slaktkroppar av gris presenteras på följande sätt i Tjeckien:

a) Utan öron; öronen ska ha avlägsnats innan slaktkroppen vägs och klassificeras. Vid sådan presentation ska den registrerade slaktkroppens vikt före kylning justeras enligt följande formel:

slaktkroppens vikt före kylning = vikten av slaktkroppen utan öron + 0,274 kg, och

b) Utan att istret har tagits bort innan de vägs och klassificeras. Vid sådan presentation ska den registrerade slaktkroppens vikt före kylning justeras enligt följande formel:

slaktkroppens vikt före kylning = 1,65651 + 0,96139× vikten av slaktkroppen med ister, och

c) Utan att istret har tagits bort och utan öron; öronen ska ha avlägsnats innan slaktkroppen vägs och klassificeras. Vid sådan presentation ska den registrerade slaktkroppens vikt före kylning justeras enligt följande formel:

slaktkroppens vikt före kylning = 1,65651 + 0,96139 × (vikten av slaktkroppen med ister och utan öron + 0,274 kg).

▼M3

*Artikel 2*

Ändringar av godkända instrument eller klassificeringsmetoder får bara göras om ändringarna uttryckligen har godkänts genom ett genomförandebeslut av kommissionen.

▼B

*Artikel 3*

Detta beslut riktar sig till Republiken Tjeckien.

▼B

*BILAGA*

**Metoder för klassificering av slaktkroppar av gris i Tjeckien**

DEL 1

**Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)**

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av den metod som går under benämningen ”Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)”.

▼M3

2. Andelen kött i slaktkroppen ska beräknas enligt formeln

$$\hat{Y} = 59,08991 - 0,43868 \times S + 0,09792 \times M$$

där

$\hat{Y}$ – uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S – fettmått, mätt med en mätsticka – minsta tjockleken av synligt fett (inklusive svålen) som täcker *M. gluteus medius*, på slaktkroppens mittlinje (mm),

M – köttmått, mätt med en mätsticka, vid den kortaste förbindelsen mellan framdelen (kraniesidan) av *M. gluteus medius* och den övre (dorsala) delen av ryggradskanalen (mm).

Denna formel ska gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.

▼B

DEL 2

**Fat-O-Meater (FOM)**

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av det instrument som går under benämningen ”Fat-O-Meater (FOM)”.

2. Instrumentet skall vara försett med en sond på 6 millimeter i diameter som har en fotodiod av typen Siemens SFH 950/960 och ett manöveravstånd på 3–103 millimeter. Resultatet av mätningarna skall räknas om till uppskattad andel kött med hjälp av en dator.

▼M3

3. Andelen kött i slaktkroppen ska beräknas enligt formeln

$$\hat{Y} = 70,28164 - 0,75376 \times S + 0,00270 \times M$$

där

$\hat{Y}$ – uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S – tjockleken på ryggfettet (inklusive svål) i millimeter, mätt 6,5 centimeter från slaktkroppens mittlinje mellan det andra och tredje revbenet från slutet,

M – muskeltjocklek i millimeter, mätt samtidigt och på samma plats som S.

Denna formel ska gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.

▼B

DEL 3

**Hennessy Grading Probe (HGP 4)**

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av det instrument som går under benämningen ”Hennessy Grading Probe (HGP 4)”.

2. Instrumentet skall vara försett med en sond på 5,95 millimeter i diameter (och 6,3 millimeter vid bladet upptill på sonden) som har en fotodiod (Siemens LED av typen LYU 260-EO) och en fotodetektor av typen 58 MR samt ett manöveravstånd på 0–120 millimeter. Resultaten av mätningarna skall räknas om till uppskattad andel kött med hjälp av själva instrumentet (HGP 4) eller en dator som är ansluten till instrumentet.

▼M3

3. Andelen kött i slaktkroppen ska beräknas enligt formeln

$$\hat{Y} = 69,11354 - 0,67804 \times S + 0,00432 \times M$$

där

$\hat{Y}$ – uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S – tjockleken på ryggfettet (inklusive svål) i millimeter, mätt 7 centimeter från slaktkroppens mittlinje mellan det tredje och fjärde revbenet från slutet,

M – muskeltjocklek i millimeter, mätt samtidigt och på samma plats som S.

Denna formel ska gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.

▼B

DEL 4

**Ultra-FOM 300**

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av det instrument som går under benämningen ”Ultra-FOM 300”.

2. Instrumentet skall vara utrustat med en ultraljuddssond (3,5 MHz). Ultraljudssignalen digitaliseras, lagras och bearbetas av en mikroprocessor.

Resultaten av mätningarna skall räknas om till uppskattad andel kött med hjälp av själva instrumentet (Ultra-FOM).

▼M3

3. Andelen kött i slaktkroppen ska beräknas enligt formeln

$$\hat{Y} = 66,78382 - 0,80922 \times S + 0,04746 \times M$$

där

$\hat{Y}$ – uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S – tjockleken på ryggfettet (inklusive svål) i millimeter, mätt 7 centimeter från slaktkroppens mittlinje mellan det andra och tredje revbenet från slutet (så kallad $P_2$-mätning),

M – muskeltjocklek i millimeter, mätt samtidigt och på samma plats som S.

Denna formel ska gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.

▼M1

DEL 5

**Ultra-sound IS-D-05**

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av metoden ”Ultra-sound” IS-D-05.
2. Instrumentet IS-D-05 är avsett för mätning av tjockleken hos kött och fett utifrån en analys av responsen på en serie ultraljudsimpulser som sänds in i slaktkroppen på en viss punkt. Ultraljudssonden skannar den behandlade slaktkroppen med en serie på 3 × 100 ultraljudsimpulser med en frekvens på 4 MHz.

▼M3

3. Andelen kött i slaktkroppen ska beräknas enligt formeln

$$\hat{Y} = 66,01987 - 0,69560 \times S + 0,01947 \times M$$

där

$\hat{Y}$ – uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S – tjockleken på ryggfettet (inklusive svål) i millimeter, mätt 7 centimeter från slaktkroppens mittlinje mellan det andra och tredje revbenet från slutet (så kallad $P_2$-mätning),

M – muskeltjocklek i millimeter, mätt samtidigt och på samma plats som S.

Denna formel ska gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.

▼M1

DEL 6

**Needle IS-D-15**

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av metoden ”Needle” IS-D-15.
2. Mätinstrumentet IS-D-15 är försett med en vass nålformig sond som sticks in ungefär 140 mm på en viss punkt i slaktkroppen. Bakom nålen finns en optisk anordning som genom en särskild kanal belyser omgivande vävnad eller område och sedan mäter mängden reflekterat ljus av en viss våglängd. Terminalen är också försedd med en kontaktlös anordning som mäter insticksdjupet med 46 mikrometers noggrannhet.

▼M3

3. Andelen kött i slaktkroppen ska beräknas enligt formeln

$$\hat{Y} = 66,37105 - 0,80124 \times S + 0,05507 \times M$$

där

$\hat{Y}$ – uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S – tjockleken på ryggfettet (inklusive svål) i millimeter, mätt 7,5 centimeter från slaktkroppens mittlinje mellan det andra och tredje revbenet från slutet,

M – muskeltjocklek i millimeter, mätt samtidigt och på samma plats som S.

Denna formel ska gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.