Šis dokumentas yra skirtas tik informacijai, ir institucijos nėra teisiškai atsakingos už jo turinį

►**B**

KOMISIJOS SPRENDIMAS

2004 m. gruodžio 27 d.

leidžiantis naudoti tam tikrus kiaulių skerdenų klasifikavimo būdus Čekijos Respublikoje

(pranešta dokumentu Nr. K(2004) 5266)

(tik tekstas čekų kalba yra autentiškas)

(2005/1/EB)

(OL L 1, 2005 1 4, p. 8)

iš dalies keičiamas:

		Oficialusis leidinys		
		Nr.	puslapis	data
►**M1**	2006 m. gegužės 22 d. Komisijos sprendimas 2006/383/EB	L 148	50	2006 6 2
►**M2**	2010 m. gruodžio 20 d. Komisijos sprendimas 2010/793/ES	L 336	62	2010 12 21
►**M3**	2013 m. balandžio 18 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2013/187/ES	L 111	103	2013 4 23

▼B

KOMISIJOS SPRENDIMAS

2004 m. gruodžio 27 d.

leidžiantis naudoti tam tikrus kiaulių skerdenų klasifikavimo būdus Čekijos Respublikoje

(pranešta dokumentu Nr. K(2004) 5266)

(tik tekstas čekų kalba yra autentiškas)

(2005/1/EB)

EUROPOS BENDRIJŲ KOMISIJA,

atsižvelgdama į Europos bendrijos steigimo sutartį,

atsižvelgdama į 1984 m. lapkričio 13 d. Tarybos reglamentą (EEB) Nr. 3220/84, nustatantį Bendrijos kiaulių skerdenų klasifikavimo skalę [1], ypač į jo 5 straipsnio 2 dalį,

kadangi:

(1) Reglamento (EEB) Nr. 3220/84 2 straipsnio 3 dalis numato, kad kiaulių skerdenų klasifikavimą reikia nustatyti apskaičiuojant liesos mėsos kiekį statistiškai įrodytais vertinimo būdais, paremtais kiaulių skerdenos vienos ar kelių anatominių dalių fiziniu išmatavimu; leidimas taikyti tam tikrus klasifikavimo būdus priklauso nuo to, ar laikomasi statistinės paklaidos didžiausio leistino nuokrypio vertinant; ši paklaida yra apibrėžta 1985 m. spalio 24 d. Komisijos reglamento (EEB) Nr. 2967/85, nustatančio išsamias Bendrijos kiaulių skerdenų klasifikavimo skalės taikymo taisykles [2], 3 straipsnyje.

(2) Čekijos Respublikos Vyriausybė paprašė Komisijos leisti naudoti keturis kiaulių skerdenų klasifikavimo būdus ir pateikė bandomųjų išpjaustymų, kurie buvo įvykdyti prieš stojimo dieną, rezultatus, pateikdama Reglamento (EEB) Nr. 2967/85 3 straipsnyje numatyto protokolo antrą dalį.

(3) Įvertinus šį prašymą paaiškėjo, kad sąlygos, leidžiančios naudoti šiuos klasifikavimo būdus, yra įvykdytos.

(4) Negalima leisti keisti aparato ar klasifikavimo būdų, išskyrus tuos atvejus, kai Komisija, pasiremdama įgyta patirtimi, priima naują sprendimą; dėl tos priežasties dabartinis leidimas gali būti panaikintas.

(5) Šiame sprendime numatytos priemonės atitinka Kiaulienos vadybos komiteto nuomonę,

PRIĖMĖ ŠĮ SPRENDIMĄ:

1 straipsnis

Remiantis Reglamentu (EEB) Nr. 3220/84, Čekijos Respublikoje leidžiama naudoti šiuos kiaulių skerdenų klasifikavimo būdus:

— klasifikavimo būdą, vadinamą „*Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)*“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, apie kuriuos išsamesnė informacija pateikiama priedo 1 dalyje,

[1] OL L 301, 1984 11 20, p. 1. Reglamentas su paskutiniais pakeitimais, padarytais Reglamentu (EB) Nr. 3513/93 (OL L 320, 1993 12 22, p. 5).

[2] OL L 285, 1985 10 25, p. 39. Reglamentas su pakeitimais, padarytais Reglamentu (EB) Nr. 3127/94 (OL L 330, 1994 12 21, p. 43).

▼B

— aparatą, vadinamą „*Fat-O-Meater* (FOM)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, apie kuriuos išsamesnė informacija pateikiama priedo 2 dalyje,

— aparatą, vadinamą „*Hennessy Grading Probe* (HGP 4)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, apie kuriuos išsamesnė informacija pateikiama priedo 3 dalyje,

— aparatą, vadinamą „*Ultra FOM 300*“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, apie kuriuos išsamesnė informacija pateikiama priedo 4 dalyje,

▼M1

— aparatą, vadinamą „*Ultra-sound* IS-D-05“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, apie kuriuos išsamesnė informacija pateikiama priedo 5 dalyje,

— aparatą, vadinamą „*Needle* IS-D-15“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, apie kuriuos išsamesnė informacija pateikiama priedo 6 dalyje.

Klasifikavimo būdas „Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)“ gali būti taikomas tik tose skerdyklose, kuriose paskerdžiama ne daugiau kaip 200 kiaulių per savaitę, išreiškus metiniu vidurkiu.

▼M3

Aparatų „Ultra FOM 300“ ir „Ultra-sound IS-D-05“ atžvilgiu nustatoma, kad pabaigus matuoti turi būti galima patikrinti ant skerdenos, kad aparatas tikrai išmatavo P_2 vertes priedo 4 dalies 3 punkte ir 5 dalies 3 punkte numatytoje vietoje. Atitinkama matavimo vieta turi būti pažymėta tuo pačiu metu, kai atliekama matavimo procedūra.

1a straipsnis

Nepaisant Reglamento (EB) Nr. 1234/2007 V priedo B skirsnio III punkto pirmoje dalyje nustatyto standartinio pateikimo, Čekijoje kiaulių skerdenos gali būti pateiktos:

a) be ausų, kai ausys pašalinamos prieš skerdeną sveriant ir klasifikuojant. Tokio pateikimo atveju užregistruotas šiltų skerdenų svoris koreguojamas taikant šią formulę:

šiltos skerdenos svoris = šiltos skerdenos be ausų svoris + 0,274 kg, ir

b) su nepašalintais vidaus riebalais prieš jas sveriant ir klasifikuojant. Tokio pateikimo atveju užregistruotas šiltų skerdenų svoris koreguojamas taikant šią formulę:

šiltos skerdenos svoris = 1,65651 + 0,96139 × šiltos skerdenos su vidaus riebalais svoris, ir

c) su nepašalintais vidaus riebalais ir be ausų, kai ausys pašalinamos prieš skerdeną sveriant ir klasifikuojant. Tokio pateikimo atveju užregistruotas šiltų skerdenų svoris koreguojamas taikant šią formulę:

šiltos skerdenos svoris = 1,65651 + 0,96139 × (šiltos skerdenos su vidaus riebalais ir be ausų svoris + 0,274 kg).

▼**M3**

2 straipsnis

Leidžiamą naudoti prietaisą arba klasifikavimo būdus galima keisti tik tada, jei tai aiškiai leidžiama Komisijos įgyvendinimo sprendimu.

▼**B**

3 straipsnis

Šis sprendimas skirtas Čekijos Respublikai.

▼B

PRIEDAS

Kiaulių skerdenų klasifikavimo būdai Čekijos Respublikoje

1 DALIS

Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos klasifikavimo būdu, vadinamu „*Zwei-Punkte-Messverfahren* (ZP)“.

▼M3

2. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{Y} = 59,08991 - 0,43868 \times S + 0,09792 \times M$$

kai:

$\hat{Y}$ – apskaičiuotoji skerdenos raumeningumo procentinė vertė,

S – lašinių storis, išmatuotas slankmačiu, t. y. mažiausias matomų lašinių (su oda) storis, apimantis raumenį *gluteus medius* ties padalintos skerdenos stuburo linija, (mm),

M – mėsos storis, slankmačiu matuojamas ties trumpiausia raumens *gluteus medius* priekinio (galvos kryptimi) galo ir stuburo kanalo viršutinio (ties nugara) krašto jungties vieta, (mm).

Ši formulė taikoma 60–120 kg sveriančioms skerdenoms.

▼B

2 DALIS

Fat-O-Meater (FOM)

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos, naudojant aparatą, vadinamą „*Fat-O-Meater* (FOM)“.

2. Aparate turi būti šešių milimetrų skersmens zondas su fotodiodu (Siemens SFH 950/960), kurio veikimo nuotolis yra nuo 3 iki 103 milimetrų. Matavimo duomenis į apskaičiuotą liesos mėsos kiekį paverčia kompiuteris.

▼M3

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{Y} = 70,28164 - 0,75376 \times S + 0,00270 \times M$$

kai:

$\hat{Y}$ – apskaičiuotoji skerdenos raumeningumo procentinė vertė,

S – nugaros lašinių storis (su oda) milimetrais, išmatuotas tarp antrojo ir trečiojo paskutinių šonkaulių 6,5 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos,

M – raumenų storis milimetrais, išmatuotas tuo pačiu laiku ir toje pačioje vietoje kaip ir S.

Ši formulė taikoma 60–120 kg sveriančioms skerdenoms.

▼B

3 DALIS

Hennessy Grading Probe (HGP 4)

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos aparatu, vadinamu „*Hennessy Grading Probe* (HGP 4)“.

2. Aparate turi būti 5,95 milimetrų skersmens zondas (su 6,3 mm skersmens ašmenimis zondo antgalyje) su fotodiodu (LYU 260-EO tipo Siemens LED) ir 58 MR tipo fotodetektoriumi, kurių veikimo nuotolis yra nuo nulio iki 120 milimetrų. Matavimo duomenis į apskaičiuotą liesos mėsos kiekį paverčia pats HGP 4 aparatas arba prie jo prijungtas kompiuteris.

▼M3

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{Y} = 69,11354 - 0,67804 \times S + 0,00432 \times M$$

kai:

$\hat{Y}$ – apskaičiuotoji skerdenos raumeningumo procentinė vertė,

S – nugaros lašinių storis (su oda) milimetrais, išmatuotas tarp trečiojo ir ketvirtojo paskutinių šonkaulių 7 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos,

M – raumenų storis milimetrais, išmatuotas tuo pačiu laiku ir toje pačioje vietoje kaip ir S.

Ši formulė taikoma 60–120 kg sveriančioms skerdenoms.

▼B

4 DALIS

ULTRA-FOM 300

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos, naudojant aparatą, vadinamą „*Ultra-FOM* 300“.

2. Aparate turi būti ultragarsinis 3,5 MHz zondas. Ultragarsinį signalą perveda į skaitmeninį darbo režimą, saugo ir apdoroja mikroprocesorius.

Matavimo duomenis į apskaičiuotą liesos mėsos kiekį paverčia pats *Ultra-FOM* aparatas.

▼M3

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{Y} = 66,78382 - 0,80922 \times S + 0,04746 \times M$$

kai:

$\hat{Y}$ – apskaičiuotoji skerdenos raumeningumo procentinė vertė,

S – nugaros lašinių storis (su oda) milimetrais, išmatuotas 7 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos tarp antrojo ir trečiojo paskutiniųjų šonkaulių („P_2“ išmatavimas),

M – raumenų storis milimetrais, išmatuotas tuo pačiu laiku ir toje pačioje vietoje kaip ir S.

Ši formulė taikoma 60–120 kg sveriančioms skerdenoms.

▼M1

5 DALIS

Ultra-sound IS-D-05

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos naudojant aparatą, vadinamą „Ultra-sound IS-D-05“.

2. Klasifikavimo aparatas IS-D-05 – tai prietaisas, kuriuo matuojamas liesos mėsos kiekis ir lašinių storis remiantis serijos ultragarso impulsų, kurie vienas po kito yra siunčiami į konkrečią skerdenos vietą, atsako analize. Skenavimo metu ultragarsinis zondas skenuoja skerdeną 3 x 100 impulsų serija 4 MHz dažniu.

▼M3

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{Y} = 66,01987 - 0,69560 \times S + 0,01947 \times M$$

kai:

$\hat{Y}$ – apskaičiuotoji skerdenos raumeningumo procentinė vertė,

S – nugaros lašinių storis (su oda) milimetrais, išmatuotas 7 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos tarp antrojo ir trečiojo paskutiniųjų šonkaulių („P_2“ išmatavimas),

M – raumenų storis milimetrais, išmatuotas tuo pačiu laiku ir toje pačioje vietoje kaip ir S.

Ši formulė taikoma 60–120 kg sveriančioms skerdenoms.

▼M1

6 DALIS

Needle IS-D-15

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos naudojant klasifikavimo būdą, vadinamą „Needle IS-D-15“.

2. Klasifikavimo aparatas IS-D-15 – tai prietaisas, turintis aštrų adatos formos zondą, kuris įduriamas į konkrečią skerdenos vietą apie 140 mm. Už adatos yra specialus optinis įtaisas, kuris per optinį kanalą apšviečia aplinkinį audinį ar plotą ir skenuoja atspindėtos šviesos energijos kiekį nustatyto ilgio bangomis. Įrengimas taip pat turi tikslų bekontaktį matavimo prietaisą, kuris zondo įdūrimo gylį nustato 46 mikrometrų tikslumu.

▼M3

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{Y} = 66,37105 - 0,80124 \times S + 0,05507 \times M$$

kai:

$\hat{Y}$ – apskaičiuotoji skerdenos raumeningumo procentinė vertė,

S – nugaros lašinių storis (su oda) milimetrais, išmatuotas tarp antrojo ir trečiojo paskutinių šonkaulių 7,5 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos,

M – raumenų storis milimetrais, išmatuotas tuo pačiu laiku ir toje pačioje vietoje kaip ir S.

Ši formulė taikoma 60–120 kg sveriančioms skerdenoms.