Detta dokument är endast avsett som dokumentationshjälpmedel och institutionerna ansvarar inte för innehållet

►**B**

KOMMISSIONENS BESLUT

av den 27 december 2004

om godkännande av metoder för klassificering av slaktkroppar av gris i Tjeckien

(delgivet med nr K(2004) 5266)

(Endast den tjeckiska texten är giltig)

(2005/1/EG)

(EGT L 1, 4.1.2005, s. 8)

Ändrat genom:

		Officiella tidningen		
		nr	sida	datum
►**M1**	Kommissionens beslut 2006/383/EG, av den 22 maj 2006	L 148	50	2.6.2006

▼B

KOMMISSIONENS BESLUT

av den 27 december 2004

om godkännande av metoder för klassificering av slaktkroppar av gris i Tjeckien

(delgivet med nr K(2004) 5266)

(Endast den tjeckiska texten är giltig)

(2005/1/EG)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS KOMMISSION HAR FATTAT DETTA BESLUT

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska gemenskapen,

med beaktande av rådets förordning (EEG) nr 3220/84 av den 13 november 1984 om fastställande av gemenskapens klassificeringsskala för slaktkroppar av gris ([1]), särskilt artikel 5.2 i denna, och

av följande skäl:

(1) Enligt artikel 2.3 i förordning (EEG) nr 3220/84 skall slaktkroppar av gris klassificeras genom en beräkning av andelen kött i enlighet med statistiskt utprovade beräkningsmetoder grundade på fysisk mätning av en eller flera anatomiska delar av griskroppen. En klassificeringsmetod kan bara godkännas om det statistiska felet inte överskrider ett visst värde. Detta värde fastställs i artikel 3 i kommissionens förordning (EEG) nr 2967/85 av den 24 oktober 1985 om tillämpningsföreskrifter för gemenskapens klassificeringsskala för slaktkroppar av gris ([2]).

(2) Tjeckiens regering har begärt att kommissionen skall godkänna fyra klassificeringsmetoder för slaktkroppar av gris och har lämnat in resultaten av dissekeringsförsök som gjordes före anslutningen. Detta har skett genom att del två i det protokoll som föreskrivs i artikel 3 i förordning (EEG) nr 2967/85 har lagts fram.

(3) En granskning av denna begäran har visat att villkoren för godkännande av klassificeringsmetoderna är uppfyllda.

(4) Ändringar av instrument och klassificeringsmetoder får endast godkännas genom ett nytt kommissionsbeslut som fattas på grundval av gjorda erfarenheter. Detta godkännande kan därför komma att återkallas.

(5) De åtgärder som föreskrivs i detta beslut är förenliga med yttrandet från Förvaltningskommittén för griskött.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

Artikel 1

I Tjeckien får följande metoder användas för klassificering av slaktkroppar av gris i enlighet med förordning (EEG) nr 3220/84:

— Den klassificeringsmetod som går under benämningen ”Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 1 av bilagan.

— Det instrument som går under benämningen ”Fat-O-Meater (FOM)” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 2 av bilagan.

— Det instrument som går under benämningen ”Hennessy Grading Probe (HGP 4)” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 3 av bilagan.

([1]) EGT L 301, 20.11.1984, s. 1. Förordningen senast ändrad genom förordning (EG) nr 3513/93 (EGT L 320, 22.12.1993, s. 5).

([2]) EGT L 285, 25.10.1985, s. 39. Förordningen ändrad genom förordning (EG) nr 3127/94 (EGT L 330, 21.12.1994, s. 43).

▼B

— Det instrument som går under benämningen ”Ultra FOM 300” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 4 av bilagan.

▼M1

— Det instrument som går under benämningen ”Ultra-sound IS-D-05” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 5 i bilagan.

— Det instrument som går under benämningen ”Needle IS-D-15” med tillhörande beräkningsmetoder, enligt vad som anges i del 6 i bilagan.

Klassificeringsmetoden ”Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)” får endast användas i slakterier som inte slaktar mer än 200 grisar per vecka, räknat på årsbasis.

▼B

Efter avslutad mätning med instrumentet ”Ultra FOM 3000” skall man på slaktkroppen kunna förvissa sig om att värdena för P_2 verkligen har mätts på det ställe som anges i punkt 3 i del 4 av bilagan. Stället skall därför märkas samtidigt som mätningen görs.

Artikel 2

Ändringar av instrument eller beräkningsmetoder tillåts ej.

Artikel 3

Detta beslut riktar sig till Republiken Tjeckien.

▼B

BILAGA

Metoder för klassificering av slaktkroppar av gris i Tjeckien

DEL 1

Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av den metod som går under benämningen ”Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)”.
2. Andelen kött i slaktkroppen skall beräknas enligt formeln:

$$\acute{y} = 49{,}62542 - 0{,}63371\ S\ (ZP) + 0{,}23525\ M\ (ZP)$$

där

ý = uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S (ZP) = tjockleken på fettet (inklusive svål) mätt med en mätsticka där *musculus gluteus medius* är som mest konvex (mm),

M (ZP) = muskelns tjocklek mätt med en mätsticka vid den kortaste förbindelsen mellan den kraniala änden av *musculus gluteus medius* och den dorsala sidan av ryggradskanalen.

Denna formel skall gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.

DEL 2

Fat-O-Meater (FOM)

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av det instrument som går under benämningen ”Fat-O-Meater (FOM)”.
2. Instrumentet skall vara försett med en sond på 6 millimeter i diameter som har en fotodiod av typen Siemens SFH 950/960 och ett manöveravstånd på 3–103 millimeter. Resultatet av mätningarna skall räknas om till uppskattad andel kött med hjälp av en dator.
3. Andelen kött i slaktkroppen skall beräknas enligt formeln:

$$\acute{y} = 59{,}86131 - 0{,}72930\ S\ (FOM) + 0{,}12853\ M\ (FOM)$$

där

ý = uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S (FOM) = tjockleken på ryggfettet (inklusive svål) i millimeter, mätt 6,5 centimeter från slaktkroppens mittlinje mellan det andra och tredje revbenet från slutet,

M (FOM) = muskeltjocklek i millimeter, mätt samtidigt och på samma plats som S (FOM).

Denna formel skall gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.

DEL 3

Hennessy Grading Probe (HGP 4)

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av det instrument som går under benämningen ”Hennessy Grading Probe (HGP 4)”.
2. Instrumentet skall vara försett med en sond på 5,95 millimeter i diameter (och 6,3 millimeter vid bladet upptill på sonden) som har en fotodiod (Siemens LED av typen LYU 260-EO) och en fotodetektor av typen 58 MR samt ett manöveravstånd på 0–120 millimeter. Resultaten av mätningarna skall räknas om till uppskattad andel kött med hjälp av själva instrumentet (HGP 4) eller en dator som är ansluten till instrumentet.
3. Andelen kött i slaktkroppen skall beräknas enligt formeln:

$$\acute{y} = 61{,}34154 - 0{,}81609\ S\ (HGP) + 0{,}12901\ M\ (HGP)$$

där

ý = uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S (HGP) = tjockleken på ryggfettet (inklusive svål) i millimeter, mätt 7,5 centimeter från slaktkroppens mittlinje mellan det andra och tredje revbenet från slutet,

▼B

M (HGP) = muskeltjocklek i millimeter, mätt samtidigt och på samma plats som S (HGP).

Denna formel skall gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.

DEL 4

Ultra-FOM 300

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av det instrument som går under benämningen ”Ultra-FOM 300”.
2. Instrumentet skall vara utrustat med en ultraljuddssond (3,5 MHz). Ultraljudssignalen digitaliseras, lagras och bearbetas av en mikroprocessor.

   Resultaten av mätningarna skall räknas om till uppskattad andel kött med hjälp av själva instrumentet (Ultra-FOM).
3. Andelen kött i slaktkroppen skall beräknas enligt formeln:

$$\acute{y} = 64{,}64865 - 0{,}76656\ S\ (UFOM) + 0{,}06425\ M\ (UFOM)$$

där

ý = uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S (UFOM) = tjockleken på ryggfettet (inklusive svål) i millimeter, mätt 7 centimeter från mittlinjen på slaktkroppen mellan det andra och tredje revbenet från slutet (så kallad ”P_2”-mätning),

M (UFOM) = muskeltjocklek i millimeter, mätt samtidigt och på samma plats som S (UFOM).

Denna formel skall gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.

▼M1

DEL 5

Ultra-sound IS-D-05

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av metoden ”Ultra-sound” IS-D-05.
2. Instrumentet IS-D-05 är avsett för mätning av tjockleken hos kött och fett utifrån en analys av responsen på en serie ultraljudsimpulser som sänds in i slaktkroppen på en viss punkt. Ultraljudssonden skannar den behandlade slaktkroppen med en serie på 3 × 100 ultraljudsimpulser med en frekvens på 4 MHz.
3. Slaktkroppens köttinnehåll beräknas enligt följande formel:

$$\hat{y} = 60{,}69798 - 0{,}89211\ S\ (IS\text{-}D\text{-}05) + 0{,}10560\ M\ (IS\text{-}D\text{-}05)$$

där

$\hat{y}$ = uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S (IS-D-05) = Ryggfettets tjocklek inklusive hud (mm) vid mätpunkten, 70 mm från slaktkroppens mittlinje, mellan det andra och tredje revbenet från slutet,

M (IS-D-05) = muskeltjocklek vid mätpunkten (mm).

Denna formel skall gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.

DEL 6

Needle IS-D-15

1. Slaktkroppar av gris skall klassificeras med hjälp av metoden ”Needle” IS-D-15.
2. Mätinstrumentet IS-D-15 är försett med en vass nålformig sond som sticks in ungefär 140 mm på en viss punkt i slaktkroppen. Bakom nålen finns en optisk anordning som genom en särskild kanal belyser omgivande vävnad eller område och sedan mäter mängden reflekterat ljus av en viss våglängd. Terminalen är också försedd med en kontaktlös anordning som mäter insticksdjupet med 46 mikrometers noggrannhet.
3. Slaktkroppens köttinnehåll beräknas enligt följande formel:

$$\hat{y} = 60{,}92452 - 0{,}77248\ S\ (IS\text{-}D\text{-}15) + 0{,}11329\ M\ (IS\text{-}D\text{-}15)$$

där

▼**M1**

$\hat{y}$ = uppskattad procentandel kött i slaktkroppen,

S (IS-D-15) = ryggfettets tjocklek inklusive hud (mm) vid mätpunkten, 70 mm från slaktkroppens mittlinje, mellan det andra och tredje revbenet från slutet,

M (IS-D-15) = muskeltjocklek vid mätpunkten (mm).

Denna formel skall gälla för slaktkroppar som väger mellan 60 och 120 kg.