2025/1303

30.6.2025 г.

РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2025/1303 НА СЪВЕТА

от 23 юни 2025 година

за изменение на Регламент (ЕС) 2021/2278 за суспендиране на митата по Общата митническа тарифа, посочени в член 56, параграф 2, буква в) от Регламент (ЕС) № 952/2013, за някои селскостопански и промишлени продукти

СЪВЕТЪТ НА ЕВРОПЕЙСКИЯ СЪЮЗ,

като взе предвид Договора за функционирането на Европейския съюз, и по-специално член 31 от него,

като взе предвид предложението на Европейската комисия,

като има предвид, че:

(1) С цел да се осигури достатъчно снабдяване с определени селскостопански и промишлени продукти, които не се произвеждат в Съюза, и по този начин да се избегнат евентуални смущения на пазара на тези продукти, митата по Общата митническа тарифа от вида, посочен в член 56, параграф 2, буква в) от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета [1] („митата по ОМТ“), за тези продукти бяха суспендирани с Регламент (ЕС) 2021/2278 на Съвета [2]. В резултат на това продуктите, включени в приложението към Регламент (ЕС) 2021/2278, могат да бъдат внасяни в Съюза при намалени или нулеви ставки на митото без ограничения по отношение на тяхното количество.

(2) Производството в Съюза на определени продукти, които не са включени в приложението към Регламент (ЕС) 2021/2278, е недостатъчно, за да отговори на специфичните изисквания на потребяващите ги отрасли в Съюза. Тъй като е в интерес на Съюза да се гарантира адекватното снабдяване с отговарящи на тези изисквания продукти и като се има предвид фактът, че в Съюза не се произвеждат в достатъчни количества идентични, еквивалентни или заместващи продукти, е необходимо да се предостави пълно суспендиране на митата по ОМТ за такива продукти.

(3) За определени продукти, които са включени в приложението към Регламент (ЕС) 2021/2278, е необходимо да се изменят описанието, класирането или изискването за специфична употреба, за да се отчетат техническите промени в продуктите и икономическите тенденции на пазара.

(4) Комисията преразгледа в съответствие с член 2, параграф 2 от Регламент (ЕС) 2021/2278 някои суспендирания на мита по ОМТ за продукти, включени в приложението към същия регламент. Тъй като е в интерес на Съюза да се запазят суспендиранията на митата по ОМТ за някои от тези продукти, следва да се определят нови дати за следващото им задължително преразглеждане.

(5) Съюзът вече няма интерес да поддържа суспендирането на митата по ОМТ за определени продукти, които са включени в приложението към Регламент (ЕС) 2021/2278. Затова суспендиранията за тези продукти следва да бъдат заличени, считано от 1 юли 2025 г.

(6) В отговор на продължаващата агресивна война на на Руската федерация срещу Украйна и непрекъснатото участие на Беларус в действия, подкопаващи суверенитета и териториалната цялост на Украйна, Съюзът прие ограничителни мерки за свеждане до минимум на търговските предимства, предоставяни на Русия и Беларус. Въпреки това в Регламент (ЕС) 2022/2583 на Съвета [3] беше запазено суспендирането на митата по ОМТ за някои продукти с произход от Беларус, включени в код по ТАРИК 2926 90 70 24, и за някои продукти с произход от Русия, включени в кодове по ТАРИК 7608 20 89 30 и 8401 30 00 20. Като се има предвид продължаващата геополитическа нестабилност и необходимостта от засилване на ефективността на ограничителните мерки на Съюза, от осигуряване на съгласуваност с целите на търговската политика на Съюза и от предотвратяване на предоставянето на икономически предимства на образувания, подкрепящи действия в разрез с международното право, е целесъобразно тези изключения да бъдат прекратени за продуктите с произход от Беларус, включени в код по ТАРИК 2926 90 70 24, и за продуктите с произход от Русия, включени в код по ТАРИК 7608 20 89 30, и да се възстанови прилагането на митата по ОМТ върху вноса на тези продукти с произход от Русия и Беларус.

---

[1] Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 9 октомври 2013 г. за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 269, 10.10.2013 г., стр. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2013/952/oj).

[2] Регламент (ЕС) 2021/2278 на Съвета от 20 декември 2021 г. за суспендиране на митата по Общата митническа тарифа, посочени в член 56, параграф 2, буква в) от Регламент (ЕС) № 952/2013, за някои селскостопански и промишлени продукти, както и за отмяна на Регламент (ЕС) № 1387/2013 (ОВ L 466, 29.12.2021 г., стр. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2021/2278/oj).

[3] Регламент (ЕС) 2022/2583 на Съвета от 19 декември 2022 г. за изменение на Регламент (ЕС) 2021/2278 за суспендиране на митата по Общата митническа тарифа, посочени в член 56, параграф 2, буква в) от Регламент (ЕС) № 952/2013, за някои селскостопански и промишлени продукти (ОВ L 340, 30.12.2022 г., стр. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2022/2583/oj).

(7) Поради това Регламент (ЕС) 2021/2278 следва да бъде съответно изменен.

(8) За да се избегне евентуално прекъсване на прилагането на схемата за суспендиране на автономни мита и за да бъдат изпълнени насоките, определени в Съобщението на Комисията от 13 декември 2011 г. относно суспендирането на автономни мита и относно автономните тарифни квоти, предвидените в настоящия регламент промени по отношение на суспендиранията на митата за съответните продукти следва да се прилагат от 1 юли 2025 г. Поради това настоящият регламент следва да влезе в сила по спешност,

ПРИЕ НАСТОЯЩИЯ РЕГЛАМЕНТ:

Член 1

Регламент (ЕС) 2021/2278 се изменя, както следва:

1) В член 1 параграф 2 се заменя със следното:

„2. Параграф 1 не се прилага за:

а) смесите, препаратите или продуктите, които се състоят от различни компоненти, съдържащи изброените в приложението продукти;

б) продуктите с произход от Беларус;

в) продуктите с произход от Русия, с изключение на продуктите, включени в код по ТАРИК 8401 30 00 20.“

2) Приложението се изменя в съответствие с приложението към настоящия регламент.

Член 2

Настоящият регламент влиза в сила в деня след публикуването му в *Официален вестник на Европейския съюз*.

Той се прилага от 1 юли 2025 г.

Настоящият регламент е задължителен в своята цялост и се прилага пряко във всички държави членки.

Съставено в Люксембург на 23 юни 2025 година.

За Съвета

Председател

C. SIEKIERSKI

ПРИЛОЖЕНИЕ

Приложението към Регламент (ЕС) 2021/2278 се изменя, както следва:

1) Редовете със следните серийни номера се заличават: 0.3046, 0.5139, 0.8443 и 0.8679.

2) Следните вписвания заменят тези вписвания, които имат същите серийни номера:

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
„0.4080	ex 1517 90 99	30	Растително и/или микробно масло, рафинирано, съдържащо тегловно: — 25 % или повече, но не повече от 70 % арахидонова киселина и не повече от 5 % докозахексенова киселина, или — 10 % или повече, но не повече от 80 % икозапентаенова киселина и минимално съотношение EPA/(EPA + DHA) над 20 %, стандартизирано с растително масло	0 %	—	31.12.2026 г.
0.8441	ex 2841 80 00	20	Динатриев волфрамат (CAS RN 13472-45-2) с чистота 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2027 г.
0.3419	ex 2850 00 20	80	Арсин (CAS RN 7784-42-1) с чистота 99,999 % обемно или повече, за използване при производството на полупроводници [1]	0 %	—	31.12.2025 г.
0.3848	ex 2907 29 00	85	Безводен флороглуцинол (CAS RN 108-73-6) или флороглуцинол дихидрат (CAS RN 6099-90-7) с чистота 95 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.3682	ex 2909 60 90	40	бис(α,α-диметилбензилов) пероксид (CAS RN 80-43-3) с чистота 98 % тегловно или повече	2,8 %	—	31.12.2026 г.
0.3480	ex 2914 29 00	75	борнан-2-он (CAS RN 76-22-2) с чистота 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.5909	ex 2915 39 00	33	2-трет-бутилциклохексилов ацетат (CAS RN 88-41-5) с чистота 98 % тегловно или повече, съдържащ тегловно 80 % или повече цис-2-трет-бутилциклохексилов ацетат (CAS RN 20298-69-5)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.4742	ex 2918 99 90	67	Алилов-(3-метилбутокси)ацетат (CAS RN 67634-00-8) с чистота 95 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.6004	ex 2920 29 00	25	Фосетил-алуминий (ISOM) (CAS RN 39148-24-8) с чистота 96 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.3526	ex 2925 11 00	30	1,2-бензизотиазол-3(2H)-он1,1-диоксид (CAS RN 81-07-2) или натриев 1,2-бензотиазол-3-олат1,1-диоксид (CAS RN 128-44-9) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.3522	ex 2926 90 70	32	Етилов цианоацетат (CAS RN 105-56-6) или метилов цианоацетат (CAS RN 105-34-0) с чистота 97 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.2667	ex 2927 00 00	45	2,2′-диметил-2,2′-азодипропионамидин дихидрохлорид (CAS RN 2997-92-4) с чистота 97 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.2810	ex 2927 00 00	55	4′-Аминоазобензен-4-сулфонова киселина (CAS RN 104-23-4) с чистота 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.3492	ex 2931 49 80	20	Тетрабутилфосфониев ацетат (CAS RN 30345-49-4), под формата на воден разтвор, съдържащ тегловно 40 % или повече, но не повече от 50 % тетрабутилфосфониев ацетат	0 %	—	31.12.2029 г.
0.3990	ex 2932 20 90	80	Гиберелинова киселина (CAS RN 77-06-5) с чистота 88 % тегловно или повече за употреба при производството на продукти за растителна защита [1]	0 %	—	31.12.2029 г.
0.2578	ex 2933 59 95	58	Ситаглиптин фосфат монохидрат (INNM) (CAS RN 654671-77-9) с чистота 95 % тегловно или повече, съдържащ не повече от 1 % тегловно стабилизатор	0 %	—	31.12.2027 г.
0.6569	ex 3204 14 00	10	Багрило C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) и препарати на базата на него, със съдържание 90 % тегловно или по-голямо на багрило C.I. Direct Black 80	0 %	—	31.12.2029 г.
0.3661	ex 3301 12 10	10	Етерично масло от сладък портокал (CAS RN 8028-48-6) или етерично масло от горчив портокал (CAS RN 72968-50-4), необезтерпенени	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.3660	ex 3402 90 10	80	Смес, съдържаща тегловно: — 80 % или повече, но не повече от 90 % докузат натрий (INN) (CAS RN 577-11-7), и — 10 % или повече, но не повече от 20 % натриев бензоат (CAS RN 532-32-1)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.6432	ex 3811 29 00	38	Добавки, състоящи се от C12-C14-трет-алкиламинови соли на естерите на наситени C14—C18 и ненаситени C18 алкохоли с фосфорен пентаоксид (CAS RN 1471315-74-8), предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла или грес ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.
0.6433	ex 3811 29 00	43	Продукти от реакцията на C14-C18 (разклонени и неразклонени) и C18 (ненаситени) мастни киселини с тетраетиленпентамин (неразклонен, разклонен, цикличен) (CAS RN 68784-17-8), за употреба в производството на смазочни масла ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.
0.6020	ex 3811 29 00	48	Смес от C12-C20-алкилови и C14-C18-ненаситени алкилови производни на фосфоновата киселина (CAS RN 93925-25-8), съдържащи тегловно повече от 80 % олеилови, палмитилови и стеарилови групи, предназначени за производството на смазочни масла ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.
0.3444	ex 3812 39 90	48	Ултравиолетов стабилизатор (CAS RN 129757-67-1), реакционна маса, съдържаща тегловно 97 % или повече: — бис[2,2,6,6-тетраметил-1-(октилокси)пиперидин-4-ил]декандиоат, и — 1,1′-бис[2,2,6,6-тетраметил-1-(октилокси) пиперидин-4-ил]-10,10′-{октан-1,8-диилбис[окси (2,2,6,6-тетраметилпиперидин-1,4-диил)]}дидекандиоат	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8366	ex 3812 39 90	53	Светлинен стабилизатор, съдържащ тегловно повече от 90 % продукти от реакцията на метилов стеарат естер с 1-(2-хидрокси-2-метилпропокси)-2,2,6,6-тетраметил-4-пиперидинол (CAS RN 300711-92-6)	0 %	—	31.12.2027 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8533	ex 3812 39 90	75	Ултравиолетов стабилизатор, съдържащ смес от: — разклонени и неразклонени C7 до C9 алкилови естери на [3-(2H-бензотриазол-2-ил)-5-(1,1-диметилетил)-4-хидрокси]-1-фенилпропановата киселина (CAS RN 127519-17-9) със съдържание 85 тегловни % или повече, и — 2-Метокси-1-метилетилов ацетат (CAS RN 108-65-6) със съдържание не повече от 8 % тегловно	0 %	—	31.12.2028 г.
0.4707	ex 3824 99 92	58	Смес, съдържаща тегловно: — 56 % или повече, но не повече от 85 % дивинилбензенови изомери (CAS RN 1321-74-0), — 15 % или повече, но не повече от 44 % винилетилбензенови изомери (CAS RN 28106-30-1)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.5939	ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10	20 21 22 29	Смес от метилови естери на мастни киселини, съдържаща тегловно най-малко: — 65 % или повече, но не повече от 75 % C12 FAME, — 21 % или повече, но не повече от 28 % C14 FAME, — 4 % или повече, но не повече от 8 % C16 FAME, за употреба при производството на детергенти и на продукти за поддържане на дома и за лична хигиена ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.
0.5941	ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10 ex 3826 00 10	50 51 52 59	Смес от метилови естери на мастни киселини, съдържаща тегловно най-малко: — 50 % или повече, но не повече от 58 % C8-FAME, — 35 % или повече, но не повече от 50 % C10-FAME за производството на мастна киселина C8 или C10 с висока чистота или смеси от тези мастни киселини или на метилов естер с висока чистота на мастните киселини C8 или C10 ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.5473	ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	60 60	Съполимер от стирен с малеинов анхидрид, частично естерифициран или изцяло химически модифициран, на люспи или във вид на прах	0 %	—	31.12.2026 г.
0.8666	ex 6804 21 00	40	Стоманена тел, използван за отрязване и осигуряване на квадратна форма на полупроводници: — покрит с диамантени зърна с размер 5 μm или повече, но не повече от 55 μm, — с дебелина на тела 23 μm или повече, но непревишаваща 350 μm, — с якост на скъсване 11 N или повече, но не повече от 170 N	0 %	—	31.12.2028 г.
0.5024	ex 8301 60 00 ex 8419 90 85 ex 8479 90 70 ex 8481 90 00 ex 8485 90 90 ex 8503 00 98 ex 8515 90 80 ex 8537 10 98 ex 8538 90 99 ex 8708 99 10 ex 8708 99 97	30 40 30 50 30 43 40 55 70 55 22	Силиконови или пластмасови клавиатури, със: — части от неблагороден метал, — дори съдържащи части от пластмаса, — епоксидна смола, подсилена с фибростъкло или дърво, — дори напечатани или с повърхностна обработка, — със или без електрически проводници, — със или без мембрана, закрепена към клавиатурата, — със или без едно- или многослойно защитно покритие	0 %	p/st	31.12.2025 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8668	ex 8402 90 00	10	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: — парогенераторна система за разреждане, която произвежда пара от предварително третирана вода за охлаждане за използване като пара за разреждане в пещи за крекинг с водна пара, — кондензационна система, която събира, филтрира и деаерира парни кондензати, които впоследствие се рециклират като вода за захранване на котела и след това се подават в инсталацията за крекинг, и — факелна система, която събира, разделя и изпарява нерециклируеми изпускания от различно оборудване, които съдържат въглеводороди, в инсталация за парен крекинг, и ги прехвърля към факел	0 %	—	30.6.2026 г.
0.8669	ex 8419 40 00	10	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: — затворени контури за циркулация на водата за охлаждане, които съдържат топлообменник и циркулационни помпи, и които осигуряват рециркулацията на водата за охлаждане, — система за пречистване на вода, която отстранява въглеводородните замърсители от водата за охлаждане, която след това се използва повторно за производство на пара за разреждане (извън модула), — система за пречистване на пиролизно масло, която отделя пиролизния бензин, тежките масла и коксовите фракции от въглеводородните замърсители, които са били отстранени от водата за охлаждане, — стартов изпарител и прегревател на етана, който изпарява и нагрява изходната суровина етан, преди да го подаде към пещите за крекинг (извън модула), — система за подготовка на изходните суровини с пропан, която филтрира, изпарява и прегрява изходната суровина (пропан), преди да я изпрати в пещите за крекинг (извън модула), и — система за подготовка на химически чист пропилен, която филтрира и изсушава химически чист пропилен, преди да го изпрати към апарата за отделяне на етана (извън модула)	0 %	—	30.6.2026 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8680	ex 8419 50 80	20	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: — хладилна уредба с отворен цикъл за етилен, която трябва да бъде интегрирана с външен компресор за хладилен агент етилен, — помпи и топлообменник за подаване на етилен към външен тръбопровод, и — хладилна уредба със затворен цикъл за пропилен, която трябва да бъде интегрирана с външен компресор за хладилен агент пропилен	0 %	—	30.6.2026 г.
0.8675	ex 8419 89 98	10	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: оборудване, свързано с външен многостъпален центробежен компресор за крекингазове, който нагнетява въглеводородните газове, за да позволи по-нататъшна обработка надолу по веригата в свързано оборудване, съдържащо: — охладители, — барабани сепаратори за разделяне на течност от пари, и — помпи, необходими за кондензиране и отстраняване на вода и по-тежки въглеводороди и за избягване на нежелано образуване на странични полимерни продукти, оборудване, свързано с външна колона за алкално пречистване, съдържащо: — помпи за циркулация на вода с основа за подхранване на външна колона за алкално пречистване при отстраняване на киселинни газове (въглероден диоксид и сероводород) от крекиранггаз, — система за предварителна обработка на отработена основа, съдържаща барабанни сепаратори, помпи и смесители, — топлообменник за предварително охлаждане на крекингаз, и — барабанен сепаратор за отстраняване на водата от крекингаза	0 %	—	30.6.2026 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8673	ex 8479 89 97	33	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: — различни дестилационни колони (апарат за отделяне на пропана, апарат за отделяне на бутана и апарат за отделяне на необработено масло) и съответните им топлообменници, помпи и резервоари, — охладител, съдържащ топлообменници и резервоар, който кондензира C2 в газов поток, — система за отделяне на водорода и метана от крекиранггаза, съдържаща топлообменници, резервоари, турбини, компресори и блок за пречистване на водород (агрегат за адсорбция при променливо налягане), — съответно оборудване за дестилационна колона за C3 с разклоняване на потока, съдържащо топлообменник, помпи и резервоари, и — система за хидрогениране на винилацетилен, съдържаща реактори за хидрогениране, филтри, смесител, резервоар, кондензатор, топлообменници	0 %	—	30.6.2026 г.
0.8681	ex 8479 89 97	43	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: — система за филтриране и охлаждане на изсушен крекинггаз, — дестилационна колона за апарат за отделяне на етана и свързаното с нея оборудване за разделяне C2-/C3+, — система за хидрогениране на ацетилен за отстраняване на ацетилен в поток от C2, — резервоар за газообразно гориво, който съхранява газообразно гориво за пещи за крекинг, и — система за регенериране на сушилни в инсталация за крекинг	0 %	—	30.6.2026 г.
0.5977	ex 8483 40 29	60	Планетен предавателен механизъм от вида, използван за задвижване на ръчни електрически уреди, с: — номинален въртящ момент 25 Nm или повече, но непревишаващ 70 Nm, — стандартно предавателно отношение 1:12,7 или повече, но непревишаващо 1:65,3	0 %	p/st	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.6809	ex 8501 31 00 ex 8501 32 00	63 65	Подготвен за монтаж в превозни средства или в оборудване от позиции 8432 и 8433, безчетков двигател за постоянен ток с постоянни магнити, с: — специфицирана честота на въртене не по-голяма от 6 000 об./мин., — минимална мощност 400 W, но не повече от 1,3 kW (при 12 V), или с минимална мощност 750 W, но не повече от 1,55 kW (при 36 V), — диаметър на фланеца 85 mm или повече, но не повече от 200 mm, — максимална дължина 335 mm, измерена от началото на вала до външния край, — дължина на корпуса не повече от 265 mm, измерена от фланеца до външния край, — корпус, състоящ се от алуминиева отливка, или изработен от листова стомана, от максимум две части (основен корпус, включващ електрически компоненти и фланец с минимум 2 и максимум 11 отвора), дори с уплътнение (канал с О-пръстен и грес), — статор с дробно число на каналите на полюс и фаза, формиращи Т-образни зъби, с намотки, заемащи два съседни канала с топология 9/6, 12/8 или 12/10, и — повърхностни магнити, — със или без електронен модул за управление на кормилното сервоуправление, — със или без шайба или съединител, — със или без датчик за положението на ротора	0 %	p/st	31.12.2025 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8590	ex 8501 51 00	45	Безчетков синхронен електродвигател за променлив ток, подходящ за вграждане в автомобили, с възбуждане с постоянни магнити, с: — специфицирана честота на въртене не по-голяма от 7 000 об./мин., — изходна мощност 400 W или повече, но не повече от 750 W (при 12 V), — диаметър на фланеца 80 mm или повече, но не повече от 200 mm, — максимална дължина не повече от 335 mm, измерена от началото на вала до външния му край, — дължина на корпуса не повече от 265 mm, измерена от фланеца до външния край, — основен корпус от листова стомана или лят под налягане алуминий, състоящ се от не повече от две части, включително електрически компоненти и фланец с два или повече, но не повече от 11 отвора, дори с уплътняваща връзка (канал с О-пръстен и защитна грес или течностна уплътнителна връзка), — статор с дробно число на каналите на полюс и фаза, формиращи Т-образни зъби, с намотки, заемащи два съседни канала, с топология 9/6, 12/10 или 12/8 и повърхностни магнити, — със или без електронен модул за управление на кормилното сервоуправление, — със или без шайба или съединител, — със или без датчик за положението на ротора	0 %	p/st	31.12.2028 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8658	ex 8503 00 98	40	Отлят под налягане вътрешен корпус на канала на охладителната система на електродвигателя: — от алуминий EN AC-47100, — подложен на сачмоструйно почистване и машинно обработен, — херметичен до степен 3 ml на минута или по-малко под налягане от 2,75 бара, — с твърдост 70 или повече по Бринел (HBW) (2,5/62,5, съгласно ISO 6506), — с якост на опън 190 N/mm2 или повече, — с височина по-голяма или равна на 160 mm, но не по-голяма от 330 mm, — с диаметър 240 mm или повече, но не повече от 368 mm, — с тегло 3 kg или повече, но не повече от 5,84 kg	0 %	—	31.12.2028 г.
0.8662	ex 8503 00 98	53	Отлят под налягане капак на ротора на канала на охладителната система на електродвигателя: — от алуминий EN AC-47100-F, — с уплътняващ капак от неръждаема стомана, — подложен на сачмоструйно почистване и машинно обработен, — херметичен до степен 1 ml на минута или по-малко под налягане от 2,75 бара, — с твърдост по Бринел 70 HBW или повече (2,5/62,5 съгласно ISO 6506), — с якост на опън 190 N/mm2 или повече, — с височина по-голяма или равна на 42 mm, но не по-голяма от 64 mm, — с диаметър 88 mm или повече, но не повече от 132 mm, — с тегло 0,3 kg или повече, но не повече от 0,5 kg	0 %	—	31.12.2028 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8659	ex 8503 00 98	63	Отлят под налягане външен корпус на електрически двигател: — от алуминий EN AC-47100, — със или без облечени лагерни втулки от мартензитна неръждаема стомана и сглобени уплътняващи капаци от неръждаема стомана, — подложен на сачмоструйно почистване и машинно обработен, — със или без роторна камера, херметична до 3 ml в минута или по-малко под налягане от 2,75 бара, — с твърдост 70 или повече по Бринел (HBW) (2,5/62,5, съгласно ISO 6506), — с якост на опън 190 N/mm2 или повече, — с височина по-голяма или равна на 195 mm, но не по-голяма от 430 mm, — с широчина 290 mm или повече, но не повече от 625 mm, — с дължина 270 mm или по-голяма, но не по-голяма от 535 mm, — с тегло 5,2 kg или повече, но не повече от 12,5 kg	0 %	—	31.12.2028 г.
0.8660	ex 8507 60 00	26	Модули за сглобяване на електрически акумулатори с катод от литиев железен фосфат (LFP) с: — дължина 670 mm или повече, но не повече от 882 mm, — широчина 390 mm или повече, но не повече от 655 mm, — височина 110 mm или повече, но не повече от 137 mm, — тегло 60 kg или повече, но не повече от 165 kg, и — мощност 11 300 Wh или повече, но не повече от 29 360 Wh	1,3 %	p/st	31.12.2025 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8115	ex 8507 60 00	48	Интегрирана система от акумулаторни батерии в метален или пластмасов корпус със или без държачи, състояща се от: — литиевойонна акумулаторна батерия с напрежение 36 V или по-високо, но не по-високо от 50,4 V и номинална енергия между 0,3kWh и 0,9 kWh, — система за управление на батерията, — силово реле, — охладителна система, — един до четири съединителя, за използване при производството на хибридни моторни превозни средства от типа „мек хибрид“ (mHEV) ([1])	1,3 %	p/st	31.12.2025 г.

([1]) Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба, предвидени в член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013.“

3) Следните вписвания се добавят или вмъкват по реда на кодовете по КН и ТАРИК във втората и третата колони:

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
„0.8826	ex 2713 20 00	10	Нефтена смола, съдържаща тегловно: — Повече от 98 % асфалт (CAS RN 8052-42-4), и — по-малко от 2 % хидратиран аморфен силициев диоксид (CAS RN 112926-00-8)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8865	ex 2811 22 00	80	Аморфен силициев диоксид (CAS RN 112926-00-8): — в прахообразна форма, — с чистота 98 % тегловно или повече, — с медианен размер на частиците 150 μm или повече, но непревишаващ 250 μm, — където 90 % от частиците са с диаметър, превишаващ 3 μm за употреба в производството на автомобилни гуми ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8803	ex 2903 99 80	10	4-бромо-2-флуоробифенил (CAS RN 41604-19-7) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8862	ex 2909 49 80	50	2,2′-[оксибис(метилен)]бис[2-етилпропан-1,3-диол] (CAS RN 23235-61-2) с чистота 95 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8863	ex 2916 14 00	40	Бутилов метакрилат (CAS RN 97-88-1) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8861	ex 2918 30 00	43	Етилов 4-оксовалерат (CAS RN 539-88-8) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8511	ex 2920 90 10	85	Диетилов карбонат (CAS RN 105-58-8) с чистота 99,9 % тегловно или повече	3,2 %	—	31.12.2025 г.
0.8832	ex 2922 29 00	18	бис[(4-Метоксифенил)метил]амин (CAS RN 17061-62-0) с чистота 96 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8873	ex 2925 29 00	80	Етилов 4-[[(метилфениламино)метилен]амино]бензоат (CAS RN 57834-33-0) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8831	ex 2933 39 99	16	трет-бутилов (3*R*)-3-аминопиперидин-1-карбоксилат (CAS RN 188111-79-7) с чистота 96 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8833	ex 2933 39 99	17	2,4-Дихлоро-3-нитропиридин (CAS RN 5975-12-2) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8834	ex 2933 59 95	56	Руксолитиниб фосфат (INNM) (CAS RN 1092939-17-7) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8804	ex 2933 99 80	29	1,1-диметилетилов (4*S*)-3-амино-2-(4-флуоро-3,5-диметилфенил)-2,4,6,7-тетрахидро-4-метил-5*H*-пиразоло[4,3-c]пиридин-5-карбоксилат (CAS RN 2212021-59-3) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8805	ex 2933 99 80	31	2-(2*H*-бензотриазол-2-ил)-6-(2-фенилпропан-2-ил)-4-(2,4,4-триметилпента-н-2-ил)фенол (CAS RN 73936-91-1) с чистота 97 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8809	ex 2933 99 80	62	6-O-*трет*-бутилов 4a-O-метилов (4a)-1-(4-флуорофенил)-4,5,7,8-тетрахидропиразоло[3,4-*g*] изохинолин-4a,6-дикарбоксилат (CAS RN 864972-21-4) с чистота 95 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8817	ex 2933 99 80	74	*N*,*N*-диметил-*N*-октадецил-1-октадеканаминиев (SP-4-2)-[29*H*,31*H*-фталоцианин-2-сулфонато-*N*29,*N*30,*N*31,*N*32]купрат (CAS RN 70750-63-9) с чистота 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8888	ex 3204 13 00	85	Смес, съдържаща тегловно: — 25 % или повече, но не повече от 40 % багрило C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6), и — 25 % или повече, но не повече от 40 % C.I. Basic Blue 159 (CAS RN 105953-73-9)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8842	ex 3204 15 00	25	Смес от багрила C.I. Vat Blue 1 калиева сол (CAS RN 835912-68-0) и C.I. VAT Blue 1 натриева сол (CAS RN 894-86-0) в отношение 3:2 и препарати на базата на тези багрила с общо комбинирано съдържание на багрила C.I. Vat Blue 1 соли от 40 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8827	ex 3204 17 00	51	Багрило C.I. Pigment Yellow 174 (CAS RN 78952-72-4) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Pigment Yellow 174 50 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8798	ex 3204 17 00	52	Багрило C.I. Pigment Red 112 (CAS RN 6535-46-2) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Pigment Red 112 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8795	ex 3204 17 00	53	Багрило C.I. Pigment Red 122 (CAS RN 980-26-7) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Pigment Red 122 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8801	ex 3204 17 00	54	Багрило C.I. Pigment Yellow 65 (CAS RN 6528-34-3) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Pigment Yellow 65 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8816	ex 3204 17 00	56	Багрило C.I. Pigment Red 146 (CAS RN 5280-68-2) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Pigment Red 146 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8821	ex 3204 17 00	57	Багрило C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Pigment Yellow 13 50 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8892	ex 3204 17 00	58	Багрило C.I. Pigment Yellow 17 (CAS RN 4531-49-1) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Pigment Yellow 17 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8877	ex 3204 17 00	59	Багрило C.I. Pigment Yellow 180 (CAS RN 77804-81-0) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Pigment Yellow 180 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8881	ex 3204 19 00	74	Багрило C.I. Solvent Red 135 (CAS RN 71902-17-5) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Solvent Red 135 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8883	ex 3204 19 00	76	Багрило C.I. Solvent Red 52 (CAS RN 81-39-0) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Solvent Red 52 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8880	ex 3204 19 00	78	Багрило C.I. Solvent Yellow 114 (CAS RN 17772-51-9) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Solvent Yellow 114 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8874	ex 3206 41 00	10	Багрило C.I. Pigment Blue 29 (CAS RN 57455-37-5) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Pigment Blue 29 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8800	ex 3206 49 70	60	Багрило C.I. Pigment Yellow 164 (CAS RN 68412-38-4) и препарати на базата на него, със съдържание на багрило C.I. Pigment Yellow 164 90 % тегловно или повече	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8830	ex 3809 91 00	20	Смес на водна основа от антимонов пентаоксид, съдържаща тегловно: — 48 % или повече, но не повече от 55 %антимонов пентаоксид (CAS RN 1314-60-9), — 1 % или повече, но не повече от 5 % триетаноламин (CAS RN 102-71-6)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8872	ex 3812 39 90	23	Ултравиолетов стабилизатор, съдържащ тегловно: — Повече от 97 %, но не повече от 99,8 % бис(2,4-дикумилфенил) пентаеритритолдифосфит (CAS RN 154862-43-8), и — повече от 0,2 % но не повече от 2 % триизопропаноламин (CAS RN 122-20-3)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8806	ex 3812 39 90	28	Ултравиолетов стабилизатор базиран на смес от: — реакционна маса на поли(окси-1,2-етандиил),.алфа.-[3-[3-(2H-бензотриазол-2-ил)-5-(1,1-диметилетил)-4-хидроксифенил]-1-оксопропил]-.омега.-хидрокси- и поли(окси-1,2-етандиил),.алфа.-[3-[3-(2H-бензотриазол-2-ил)-5-(1,1-диметилетил)-4-хидроксифенил]-1-оксопропил]-.омега.-[3-[3-(2H-бензотриазол-2-ил)-5-(1,1-диметилетил)-4-хидроксифенил]-1-оксопропокси] (ЕС номер 400-830-7) с чистота 60 % тегловно или повече, но не повече от 80 %, и — реакционна маса на бис(1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидилов) себацат и метилов 1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидилов себацат (CAS RN 1065336-91-5) с чистота 25 % тегловно или повече, но не повече от 40 %	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8807	ex 3812 39 90	33	Ултравиолетов стабилизатор на базата на: — смес от разклонени и неразклонени C7-C9 алкилови 3-[3-(2H-бензотриазол-2-ил)-5-(1,1-диметилетил)-4-хидроксифенил]пропионати (CAS RN 127519-17-9) с тегловно съдържание от 40 % или повече, но не повече от 60 %, и — смес от: бис(2,2,6,6-тетраметил-1-октилоксипиперидин-4-ил)-1,10-декандиоат и 1,8-бис[(2,2,6,6-тетраметил-4-((2,2,6,6-тетраметил-1-октилоксипиперидин-4-ил)декан-1,10-диоил)пиперидин-1-ил)окси]октан (CAS RN 129757-67-1) с тегловно съдържание от 40 % или повече, но не повече от 60 %	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8864	ex 3812 39 90	38	Ултравиолетов стабилизатор, съдържащ тегловно: — 75 % или повече, но не повече от 95 % от реакционния продукт на 2-(4,6-бис(2,4-диметилфенил)-1,3,5-триазин-2-ил)-5-хидроксифенол с ((C10—16, богат на C12-13 алкилокси)метил)оксиран, — 5 % или повече, но не повече от 25 % 1-метокси-2-пропанол (CAS RN 107-98-2)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8870	ex 3812 39 90	43	Реакционна маса, съдържаща тегловно: — повече от 45 %, но не повече от 49 % октилов 3-[3-трет-бутил-4-хидрокси-5-(5-хлоро-2H-бензотриазол-2-ил)фенил] пропионат (CAS RN 83044-89-7), и — повече от 49 %, но не повече от 53 % 2-етилхексилов 3-[3-трет-бутил-4-хидрокси-5-(5-хлоро-2H-бензотриазол-2-ил)фенил] пропионат (CAS RN 83044-90-0)	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8840	ex 3815 90 90	55	Каталитични добавки за каталитичен крекинг с кипящ слой (FCC), които не съдържат зеолит тип Y (CAS RN 308079-79-0) и не са основен катализатор за FCC (каталитичен крекинг с кипящ слой), под формата на прах, състоящи се от смес от едно или повече от следните активни вещества: — калциев карбонат (CAS RN 471-34-1), — меден оксид (CAS RN 1217-38-0), — железен оксид (CAS RN 1309-37-1), — Алуминиев ванадиев магнезиев оксид (CAS RN 70621-8-0), — Ванадиев пентаоксид (CAS RN 1314-62-1), — Алуминиев фосфат (CAS RN 7784-30-7), — цериев оксид (CAS RN 1306-38-3), — Зеолит тип ZSM-5 (CAS RN 308081-08-5), и едно или повече от следните инертни вещества: — магнезиев оксид (CAS RN 1309-48-8), — алуминиев оксид (CAS RN 1344-28-1), — Каолин (CAS RN 1332-58-7)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8835	ex 3824 99 92	25	Смес, съдържаща тегловно: — 55 % или повече, но не повече от 65 % (2S,3S,4S,5R,6R)-2-(((2R,3R,5S,6R)-4-(((2R,3S,4S,5R,6R)-3-ацетокси-4,5-бис (бензилокси)-6-((бензилокси)метил)тетрахидро-2H-пиран-2-ил)окси)-3,5-бис (бензилокси)-6-(4-метокси-4-оксобутокси)тетрахидро-2H-пиран-2-ил) метокси)-6-((((2S,3S,4S,5R,6R)-3-ацетокси-4,5-бис (бензилокси)-6-((бензилокси)метил)тетрахидро-2H-пиран-2-ил)окси)метил) тетрахидро-2H-пиран-3,4,5-триилов трибензоат (CAS RN 1233475-58-5), — 35 % или повече, но не повече от 45 % толуен (CAS RN 108-88-3)	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8886	ex 3824 99 92	28	Препарат, съдържащ тегловно: — 30 % или повече, но не повече от 60 % 3a,4,4a,5,8,8a,9,9a-октахидро-4,9:5,8-диметано-1H-бенз[f]инден, (CAS RN 7158-25-0), — 10 % или повече, но не повече от 50 % 3a,4,7,7a-тетрахидро-4,7-метаноинден (CAS RN 77-73-6), и — Дори 10 % или повече, но не повече от 40 % смола от нефтени въглеводороди (CAS RN 68132-00-3)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8887	ex 3824 99 92	48	Препарат, съдържащ тегловно: — 80 % или повече, но не повече от 90 % 3a,4,7,7a-тетрахидро-4,7-метаноинден (CAS RN 77-73-6), и — не повече от 10 % 3a,4,4a,5,8,8a,9,9a-октахидро-1H-4,9:5,8-диметаноциклопента[b]нафтален, (CAS RN 7158-25-0), и — 0,5 % или повече, но не повече от 3 % 2,6-ди-бутил-p-крезол (CAS RN 128-37-0)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8875	ex 3824 99 96	66	Вулканизиращ агент, съдържащ тегловно: — 78 % или повече, но не повече от 82 % неразтворима сяра (CAS RN 9035-99-8), — 18 % или повече, но не повече от 22 % нафтеново масло (CAS RN 64742-52-5), и — не повече от 0,2 % метилстирен (CAS RN 98-83-9),	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8828	ex 3906 90 90	71	Съполимер от акрилонитрил-стирен-акрилат под фомата на гранули, съдържащ тегловно: — 48 % стирен, — 22 % акрилонитрил, — 29 % бутилов акрилат, и — 1 % дихидродициклопентадиенилов акрилат	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8882	ex 3907 29 11	30	Смес, съдържаща тегловно: — 75 % или повече бутил-2-циано-3-(4-хидрокси-3-метоксифенил)акрилат, модифициран с полиетиленгликол с дължина на веригата на етиленовия оксид не повече от 30 (CAS RN 780763-40-8), — не повече от 25 % етоксилиран сорбитанов триолеат (CAS RN 9005-70-3)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8896	ex 3907 29 11	40	Етоксилиран глицерол (CAS RN 31694-55-0) с хидроксилно число 541 или повече, но не повече от 587 (ASTM 4274)	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8848	ex 3920 30 00	30	Удароустойчиво полистиреново фолио на роли с биаксиално ориентиран непрозрачен слой, дори напечатано, с: — дебелина 0,229 mm или повече, но не повече от 0,279 mm, — тегловно съдържание на титанов диоксид 3 % или повече, но не повече от 3,5 %, — силно хидрофобно, химически неутрално и нереактивно покритие от едната страна	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8839	ex 3920 62 19	85	Трислойно прозрачно пластмасово фолио, състоящо се от слой от флуориран полимер (FCC) (EVA) с дебелина 15 μm, слой от полиетилентерефталат (PET) от 275 μm и слой от флуориран полимер (FCC) от 25 μm с: — обща дебелина 300 μm или повече, но не повече от 330 μm, — якост на опън 375 N/cm или повече както в надлъжна, така и в напречна посока (ASTM D-882), — ниско топлинно свиване от 1 % или по-малко при 150 °C в продължение на 30 минути, — ниска пропускливост на водни пари от 2,5 g/m²• d или по-малко, и — високо пробивно напрежение от 18 kV или повече, и — напрежение на частичен пробив (partial discharge voltage) 1 500 VDC или повече (BG/T 123542.2—2009) за употреба като защитен слой на гърба на фотоволтаични модули	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8860	ex 7007 19 80	86	Готово за инсталиране кръгло закалено стъкло за капака на вратата на перални машини с: — светлопропускливост 34,2 % или повече, но не повече от 37,8 %, — диаметър 477,2 mm или повече, но непревишаващ 477,8 mm, — дебелина 2,9 mm или повече, но не повече от 3,5 mm, — тегло 1 345 g или повече, но не повече от 1 445 g, — Структура с три зони, включително напечатана цветна зона „Euro Deep Gray“ ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8858	ex 7019 80 10	30	Вакуумен изолационен панел, състоящ се от газонепропускливо алуминиево фолио, обграждащо твърда вакуумирана сърцевина с: — пълнеж от стъклена вата, — дебелина 5,6 mm или повече, но не повече от 32,4 mm, — дължина 195 mm или повече, но не по-голяма от 1 835 mm, — широчина 155 mm или повече, но не повече от 545 mm, — топлопроводимост, по-ниска от 2,5 mW/mK, — вътрешно налягане 0,1 Pa, — температура на околната среда при работа - 50 °C или повече, но не повече 70°C	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8903	ex 7019 90 00	60	Вакуумен изолационен панел, състоящ се от газонепропускливо алуминиево фолио, обграждащо твърда вакуумирана сърцевина с: — пълнеж от стъклено влакно, — дебелина 5,6 mm или повече, но не повече от 32,4 mm, — дължина 195 mm или повече, но не по-голяма от 1 835 mm, — широчина 155 mm или повече, но не повече от 545 mm, — топлопроводимост, по-ниска от 2,5 mW/mK, — вътрешно налягане 0,1 Pa, — температура на околната среда при работа - 50 °C или повече, но не повече 70°C	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8818	ex 8406 81 00	10	Промишлена парна турбина с: — изходна мощност над 40 MW, но не повече от 90 MW, — проектирана за налягане не повече от 165 бара и температура не по-висока от 565 °C, — оборудвана с двойни тарелкови клапани от страната на прясната пара, които работят с хидравлично сервозадвижване при не повече от 30 бара	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8851	ex 8412 21 80	30	Хидравличен цилиндър с линейно движение от видовете, използвани в машините за обработка на товарни контейнери: — с тегло 45 kg или повече, но не повече от 57 kg, — с диаметър 119 mm или повече, но не повече от 149 mm, — с дължина по-голяма или равна на 779 mm, но не по-голяма от 1 141 mm, — с ход 450 mm или повече, но не ненадвишаващ 610 mm, — приспособен за работа с хидравлично масло при работно налягане 22 MPa или повече, но не повече от 23 MPa, — дори с неизискващ обслужване лагер, който не се нуждае от смазване	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8850	ex 8412 21 80	40	Хидравличен цилиндър с линейно движение от видовете, използвани в машините за обработка на товарни контейнери: — с тегло 827 kg или повече, но не повече от 935 kg, — с диаметър 250 mm или повече, но не повече от 330 mm, — с дължина по-голяма или равна на 3 480 mm, но не по-голяма от 4 115 mm, — с ход 2 750 mm или повече, но не ненадвишаващ 3 180 mm, — приспособен за работа с хидравлично масло при работно налягане 23 MPa, — дори с неизискващ обслужване лагер, който не се нуждае от смазване	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8899	ex 8414 30 89	40	Електрически компресор за климатични системи на моторни превозни средства: — с мощност над 0,4 kW, но не повече от 10 kW, за употреба при производството на превозни средства от подпозиция 8703 40 ([1])	0 %	p/st	31.12.2029 г.
0.8785	ex 8414 90 00	45	Отлята под налягане челна плоча или капак на ротор на електрически компресор: — от алуминий EN AC-46000, — подложен на сачмоструйно почистване и машинно обработен, — с твърдост 60 или повече по скалата на Бринел (HBW) (2,5/62,5, съгласно ISO 6506), — с якост на опън 240 N/mm2 или повече, — с височина по-голяма или равна на 22 mm, но не по-голяма от 26 mm, — с диаметър 128 mm или повече, но не повече от 136 mm, — тегло 220 g или повече, но не повече от 250 g	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8856	ex 8418 99 90	40	Изпарител, тип топлообменник, състоящ се от алуминиеви тръби с медни краища, свързани с алуминиеви радиатори: — с размери 403 x 276 x 70 mm или повече, но не повече от 464 x 399 x 83 mm, — с общо тегло 236 g или повече, но не повече от 1 010 g, — с неподвижен датчик, — със заглушител, — с 2,5 или 7 контролни и захранващи извода, завършващи с гнезда от типовете за датчици за температура, за нагревател или стопяем предпазител, за употреба при производството на превозни средства от подпозиции 8418 10, 8418 21 и 8418 40 ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8853	ex 8431 20 00	70	Контейнерен хват за повдигане на празни товарни контейнери с размер 20 и 40 фута: — без вградена рама за захващане, — подходящи за машини с товароносимост, непревишаваща 11 000 kg, — предназначени да превозват един или два контейнера едновременно, — за горен или страничен монтаж, — с покритие от антикорозионен слой, — тегло 3 200 kg или повече, но не повече от 4 000 kg за използване в производството на самоходни товаро разтоварни машини за контейнери ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8814	ex 8481 80 59	80	Електромагнитен клапан за маслена помпа на двигател с вътрешно горене за регулиране на количеството масло в помпата: — с кабел с дължина 550 mm или по-голяма, но не по-голяма от 700 mm, с електрически съединител, — с работно налягане, непревишаващо 5,5 bar, — с работно постоянно напрежение 9 V или повече, но не повече от 16 V, — с широчина на основата 22 mm или повече, но не повече от 27 mm, — с обща дължина 55 mm или повече, но не повече от 110 mm, за използване в производството на двигатели за моторни превозни средства ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8784	ex 8481 90 00	25	Алуминиев лят корпус за електронно устройство за управление на дроселната клапа или за системи за рециркулация на отработените газове, притежаващ следните характеристики: — лят под налягане алуминий EN AC-46000, — подложен на сачмоструйно почистване и машинно обработен, — с височина 100 mm или повече, но не повече от 135 mm, — с широчина 115 mm или повече, но повече от 150 mm, — с тегло 210 g или повече, но не повече от 500 g	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8857	ex 8483 10 95	50	Барабан с вал за предаване на въртящ момент, от стомана (до SM45C за стандарта за вал и STS430 за стандарта на барабана) с: — дължина 137,8 mm или повече, но не повече от 138,2 mm, — външен диаметър 23 mm или повече, но не по-голям от 48,025 mm, — тегло 1,0245 kg или повече, но не повече от 1,0445 kg, — твърдост на вала 40 или повече по скала C по Рокуел (HRC), но не повече от 50 HRC, — твърдост на барабана 90 или повече по скала B по Рокуел (HRB), но не повече от 120 HRB, — 37 външни шлици с максимален диаметър 41 mm или повече, но не повече от 48 mm	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8847	ex 8501 31 00	52	Електрически безчетков двигател за постоянен ток, изработен от биосъвместими материали като неръждаема стомана съгласно спецификация 17—4 PH или тип 303, 316L, 400 с: — трифазна намотка, — изходна мощност, ненадвишаваща 280 W, — дължина, включително зъбната предавка, 116,1 mm или повече, но не повече от 117,2 mm, — външен диаметър 13,86 mm или по-голям, но не по-голям от 13,92 mm, — максимален въртящ момент на двигателя със зъбната предавка 246,6 mNm при 25 °C, — честота на въртене на двигателя без товар със зъбната предавка 9 900 об./мин. при 24 V при 25 °C, — тегло на двигателя със зъбната предавка 70,5 g или повече, но не повече от 71,5 g, съпротивление на максимална температура от 140 °C или повече (в неработно състояние), максимални пропуски на въздух между вала и уплътненията на вала от 15 Pa/s при зададено налягане 2 бара, — 14 функционални извода за захранване и управление, — гъвкава печатна платка с дължина 245 mm, но не по-дълга от 255 mm, с монтиран съединител с 8 извода за употреба в производството на медицински изделия с функция на въртене отдясно наляво и колебателно движение [1]	0 %	p/st	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8855	ex 8501 31 00	54	Безчетков електродвигател за постоянен ток с: — номинално напрежение 310 V, — номинална мощност 350 W или повече, но не повече от 368 W, — входна мощност 500 W или повече, но не повече от 550 W, — изходна мощност 350 W или повече, но не повече от 400 W, — външен диаметър без скоба-съединител и шайба с диаметър 143,2 mm или повече, но не повече от 143,8 mm, — номинална честота на въртене 16 300 оборота в минута или повече, но не повече от 16 500 оборота в минута, — тегло 2,33 kg или повече, но не повече от 2,40 kg, — шайба	0 %	p/st	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8844	ex 8501 51 00	25	Синхронен електродвигател с постоянни магнити с: — изходна мощност 550 W, — ротор с 8 полюса, образувани от постоянни магнити, изработени главно от неодим, желязо и бор (по стандарт GB/T 13560), поместени в полиетиленова обвивка, — външен диаметър на края на вала на ротора с магнитите на двигателя с размер 10,001 mm или повече, но не повече от 10,007 mm, — клеми, разположени по окръжност с радиус 32,5 mm и разделени на ъгъл 21,8°, — корпус на двигателя, изработен от лята алуминиева сплав ADC12 или AC46000 със състав алуминий, силиций и мед (по стандарт JIS H5302 или EN1706), — константа противоелектродвижещо напрежение (Ke) 0,03306 V-sec/rad или повече, но не повече от 0,03654 V-sec/rad, — поредни номера на хармониците на противоелектродвижещото напрежение: 5-ят не повече от 0,38 % (от основния) и 7-ят не повече от 0,25 % (от основния), — неравномерност на въртящия момент, непревишаваща 13 mNm, — триещ въртящ момент при температура на околната среда не повече от 22 mNm, — максимална работна температура на двигателя не по-висока от 200 °C	0 %	p/st	31.12.2029 г.

ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2025/1303/oj

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8845	ex 8501 51 00	35	Синхронен електродвигател с постоянни магнити с: — изходна мощност 600 W, — ротор с 8 полюса, образувани от постоянни магнити, изработени главно от неодим, желязо, бор и диспрозий, поместени в алуминиева обвивка, — външен диаметър на края на вала на ротора с магнитите на двигателя с размери 10,001 mm или повече, но не повече от 10,007 mm, — клеми, разположени по окръжност с радиус 59,2 mm и разделени на ъгъл 30,0°, — корпус, изработен от поцинкована стомана (съгласно стандарт JIS G3313, марка SECE), като се използва процес на щамповане с дълбоко изтегляне, — диаметър 88,600 mm или по-малък, но не по-малък от 88,546 mm при монтажния модул на съединението между двигателя и системата, — константа противоелектродвижещо напрежение (Ke) 0,03277 V-sec/rad или повече, но не повече от 0,03623 V-sec/rad, — поредни номера на хармониците на противоелектродвижещото напрежение: 5-ят не повече от 0,35 % (от основния) и 7-ят не повече от 0,30 % (от основния), — неравномерност на въртящия момент, непревишаваща 12 mNm, — триещ въртящ момент при температура на околната среда не повече от 23 mNm, — максимална работна температура на двигателя не по-висока от 200 °C	0 %	p/st	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8902	ex 8501 52 20	70	Безчетков синхронен електродвигател за променлив ток, подходящ за вграждане в автомобили, с възбуждане с постоянни магнити, с: — специфицирана честота на въртене не по-голяма от 7 000 об./мин., — изходна мощност 750 W или повече, но не повече от 1,8 W (при 12 V), — диаметър на фланеца 80 mm или повече, но не повече от 200 mm, — максимална дължина не повече от 335 mm, измерена от началото на вала до външния му край, — дължина на корпуса не повече от 265 mm, измерена от фланеца до външния край, — основен корпус от листова стомана или лят под налягане алуминий, състоящ се от не повече от две части, включително електрически компоненти и фланец с два или повече, но не повече от 11 отвора, дори с уплътняваща връзка (канал с О-пръстен и защитна грес или течностна уплътнителна връзка), — статор с дробно число на каналите на полюс и фаза, формиращи Т-образни зъби, с намотки, заемащи два съседни канала, с топология 9/6, 12/10 или 12/8 и повърхностни магнити, — със или без електронен модул за управление на кормилното сервоуправление, — със или без шайба или съединител, — със или без датчик за положението на ротора	0 %	p/st	30.6.2030 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8846	ex 8501 52 20	80	Синхронен електродвигател с постоянни магнити с: — изходна мощност 850 W, — ротор с 8 полюса, образувани от постоянни магнити, изработени главно от неодим, желязо и бор (по стандарт GB/T 13560), поместени в полиетиленова обвивка, — външен диаметър на края на вала на ротора с магнитите на двигателя с размери 10,001 mm или повече, но не повече от 10,007 mm, — клеми, разположени по окръжност с радиус 26,2 mm и разделени на ъгъл 30,0°, — корпус, изработен от лята алуминиева сплав ADC12 или AC46000 със състав алуминий, силиций и мед (по стандарт JIS H5302 или EN1706), и анодиран (по стандарт тип E ASTM B580), — константа противоелектродвижещо напрежение (Ke) 0,04009 V-sec/rad или повече, но не повече от 0,04431 V-sec/rad, — поредни номера на хармониците на противоелектродвижещото напрежение: 5-ят не повече от 0,36 % (от основния) и 7-ят не повече от 0,24 % (от основния), — неравномерност на въртящия момент, непревишаваща 20 mNm, — триещ въртящ момент при температура на околната среда не повече от 26,5 mNm, — максимална работна температура на двигателя не по-висока от 200 °C	0 %	p/st	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8841	ex 8537 10 91	75	Печатна платка, оборудвана с микроконтролер за работни цели и/или такива по управление: — със или без работни компоненти, сигнални компоненти и дисплей, — за работни постоянни напрежения 5 V или повече, но не повече от 12 V, или 220 V ~ или повече, но не повече от 400 V ~, за използване при производството на домакински уреди от подпозиции 7321 11, 8414 60, 8418 10, 8418 21, 8418 29, 8418 40, 8422 11, 8450 11, 8450 12, 8450 19, 8450 20, 8451 21, 8451 29, 8516 60 ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8849	ex 8544 30 00	20	Многожилен изолиран електрически кабел за система EPS (кормилно управление с електрически сервоусилвател) на моторно превозно средство: — с дължина по-голяма или равна на 170 mm, но не по-голяма от 301 mm, — с външен диаметър 4,5 mm или повече, но не повече от 7 mm, — с работна температура от - 40 °C или повече, но не повече от 125 °C, — с изолационен материал за проводниците от омрежен полиетилен (XLPE) или термопластичен полиестерен еластомер(TPE-E), — с работно напрежение 5 V, — снабдени със съединители в двата края, — дори позлатени или с калаено покритие	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8859	ex 8544 42 90	55	Кабелен сноп за предаване на сигнали и/или електроенергия: — с 26- или 28-изводни съединители за свързване на проводници към платка с технология за запресоване, — свързани с каучук или винил, или с електроизолационна лента или канал, или с тъкан от екструдирана нишка или комбинация от тях, за свързване на захранващо устройство с основния модул от печатни платки (PBA) и с електрическите компоненти на хладилник или перална машина ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8820	ex 8708 40 20	25	Предавателен възел, състоящ се от: — механизъм за превключване на предавките от типа с планетна предавка с двойни пиньони, — последователна система за смяна на предавки със 7 или повече, но не повече от 10 скорости, — широчина 280 mm или повече, но не повече от 470 mm, — височина 350 mm или повече, но не повече от 595 mm, — дължина 410 mm или повече, но не повече от 690 mm, — тегло 70 kg или повече, но не повече от 110 kg, за употреба при производството на превозни средства от подпозиции 8703 22 и 8703 23 ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8819	ex 8708 40 50	25	Предавателен възел, включващ в себе си 3 други вала и снабден с въртящ превключвател за смяна на предавките, състоящ се от: — корпус от лят алуминий, — диференциал, — 2 електрически машини и предавки, — широчина 280 mm или повече, но не повече от 470 mm, — височина 350 mm или повече, но не повече от 595 mm, — дължина 410 mm или повече, но не повече от 690 mm, за употреба при производството на превозни средства от подпозиции 8703 40 и 8703 60 ([1])	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8812	ex 8708 91 35	40	Радиатори: — с корозионна защита, — за налягания до 150 PSI (1 034 kPa), — с отделни заменяеми охлаждащи тръби от месинг или мед, предназначени за използване при производството на охлаждане на двигателя и зарядния въздух с тегло от 265 kg или повече, но не повече от 599 kg [1]	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8775	ex 8708 94 99	10	Зъбно колело на главина, изработено от студено валцувана въглеродна стомана (съгласно ASTM A1008), залято в пластмасата и пресовано върху пиньон, с: — външен диаметър 81,2 mm или повече, но не по-голям от 82,55 mm, — вътрешен диаметър 25,9 mm или повече, но не повече от 25,97 mm, — височина на долната страна на вътрешния диаметър 11,63 mm или повече, но не повече от 12,13 mm, — височина на горната страна на вътрешния диаметър 3,25 mm или повече, но не повече от 3,5 mm, — обща височина 11,63 mm или повече, но не повече от 19,5 mm, за използване в производството на кормилната уредба на превозни средства [1]	0 %	—	31.12.2029 г.

ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2025/1303/oj

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8777	ex 8708 94 99	20	Междинен кормилен вал, който е част от кормилната колона с: — коравина при усукване 25 Nm/градус или повече, — тръбен вал с външни конструктивни елементи от заварена тръба от въглеродна стомана (съгласно GB/T 699 марка 20), — тръбен вал с вътрешни конструктивни елементи от заварена тръба от въглеродна стомана (съгласно GB/T 699 марка 20), — две карданни съединения с кръстачки, изработени от хромова неръждаема стомана (съгласно GB/T 5216 марка 20CrMnTiH), — дължина на номиналното телескопно съчленяване 396 mm или повече, но не повече от 467 mm, — тип свързване от двата края с вътрешни зъби, — две карданни съединения от двете страни, — телескопичен вал с ход 74 mm или повече, но не повече от 115 mm, за използване в производството на кормилната уредба на превозни средства [1]	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8778	ex 8708 94 99	30	Долен помощен вал като част от кормилната колона, изработен от въглеродна стомана (съгласно GB/T699 клас 45 или JIS G4051 клас S45C) с: — максимална якост на усукване 325 Nm или повече и стойности на условната граница на еластичност (JAEL) от 275 Nm или повече, — дължина 66,39 mm или повече, но не повече от 88,64 mm, — външен диаметър 27,47 mm или повече, но не по-голям от 28,38 mm, — диаметър на отвора 6,50 mm или повече, но не повече от 6,58 mm, — 26 външни шлици с максимален диаметър 21,18 mm или повече, но не повече от 21,44 mm, — накатка върху част от външната повърхност с максимален диаметър 26,0 mm или повече, но не повече от 26,1 mm, — със или без 24 външни шлици с максимален диаметър 24,75 mm или повече, но не повече от 25 mm, за използване в производството на кормилната уредба на превозни средства [1]	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8779	ex 8708 94 99	40	Горен помощен вал като част от кормилната колона, изработен от въглеродна стомана (съгласно GB/T699 марка 45) с: — максимална якост на усукване 325 Nm или повече и стойности на условната граница на еластичност (JAEL) от 275 Nm или повече, — дължина 165,3 mm или повече, но не повече от 204,2 mm, — външен диаметър 22,87 mm или повече, но не по-голям от 22,92 mm, — вътрешен отвор с диаметър 6,50 mm или повече, но не повече от 6,58 mm, — външни шлици, за използване в производството на кормилната уредба на превозни средства [1]	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8780	ex 8708 94 99	50	Долен помощен вал като част от кормилната колона, изработен от алуминиева сплав (съгласно GB/B221M клас 6105) с: — максимална коравина при усукване 260 Nm/градус или повече, — дължина 296,7 mm или повече, но не повече от 297,8 mm, — 18 външни шлици по цялата дължина на вала, с диаметър 28,7 mm или повече, но не повече от 29 mm, — 18 вътрешни шлици с минимален диаметър 19,7 mm или повече, но не повече от 20 mm, за използване в производството на кормилната уредба на превозни средства [1]	0 %	—	31.12.2029 г.
0.8782	ex 8708 94 99	60	Торзионна щанга като част от кормилната колона, изработена от въглеродна легирана стомана (съгласно SAE J1268, марка 5160H с изменен химичен състав с въглеродно съдържание 0,53 % или повече, но не повече от 0,56 %) с: — коравина при усукване на вала 2,5 Nm/градус или по-голяма, но не по-голяма от 2,7 Nm/градус, — дължина 107,75 mm или повече, но не повече от 108,25 mm, — външен диаметър 6,38 mm или повече, но не по-голям от 6,42 mm, — две външни шлицови съединения с 18 шлици на двата края на вала с основен диаметър 6,70 mm или повече, но не повече от 6,85 mm, като взаимна пресова връзка със съответните входни и изходни валове, — със сачмоструйна обработка по цялата повърхност, за използване в производството на кормилната уредба на превозни средства [1]	0 %	—	31.12.2029 г.

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8781	ex 8708 94 99	70	Тръбен кормилен вал като част от кормилната колона, изработен от заварена тръба от въглеродна стомана (съгласно EN 10305/2, E235 + C или GB/T699 марка 20) с: — максимална якост на усукване 300 Nm или повече и стойности на условната граница на еластичност (JAEL) от 275 Nm или повече, — дължина 245,48 mm или повече, но не повече от 287,5 mm, — външен диаметър 23,95 mm или повече, но не по-голям от 32,25 mm, — съединение за свързване на кормилното колело под формата на шлицово съединение с 40 външни шлици с голям диаметър 17,1 mm или повече, но не повече от 17,5 mm, и вътрешна резба M12x1,75-6H, или във форма на външен шестоъгълник с къс диагонал 15,05 mm или повече, но не повече от 15,35 mm и вътрешна резба M10x1,5-6H, — съединение под формата на вътрешно шлицово съединение с 10 шлици с дължина 98,0 mm или повече, но не повече от 160 mm, с малък диаметър 16,1 mm или повече, но не повече от 16,4 mm, или под формата на шлицово съединение с 48 шлици с дължина 151 mm или повече, но не повече от 160 mm, с малък диаметър 23,2 mm или повече, но не повече от 23,3 mm, за използване в производството на кормилната уредба на превозни средства [1]	0 %	—	31.12.2029 г.

ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2025/1303/oj

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8771	ex 8708 99 97	43	Външна напречна кормилна щанга с корпус, изработен от стомана AISI 4137 (SCM435) или EN10083/2- C45R + N, или от нисколегирана стомана JIS G4053-SCM435, с: — щифт с полукръгла глава, изработен от стомана EN 10263/4—41CrS4 Q + T или от стомана AISI 4137 (SCM435) или EN10083/3—42CrMoS4Q + T или от нисколегирана стомана JIS G4053-SCM435, — пластмасово сферично гнездо от полиоксиметилен, — разстояние между края на отвора с вътрешна резба и центъра на щифта с полукръгла глава 124 mm или повече, но не повече от 194 mm, — диаметър на щифта с полукръгла глава 21,98 mm или повече, но не повече от 22 mm, — дълбочина на отвора с вътрешна резба 40,5 mm или повече, но не повече от 52 mm, с размери M14x1,5, — с профилно уплътнение, — с предпазител на профилното уплътнение и задържащ пръстен, — смазка, за използване в производството на кормилната уредба на превозни средства [1]	0 %	—	31.12.2029 г.

[1] Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба, предвидени в член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013.“