ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) NR 686/2010

z dnia 28 lipca 2010 r.

zmieniające rozporządzenie Rady (WE) nr 2187/2005 w odniesieniu do specyfikacji okna wyjściowego typu „Bacoma" i włoka T90 stosowanych w ramach połowów w wodach Morza Bałtyckiego oraz cieśnin Bełt i Sund

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Rady (WE) nr 2187/2005 z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zachowania zasobów połowowych w wodach Morza Bałtyckiego, cieśnin Bełt i Sund poprzez zastosowanie środków technicznych [1], w szczególności jego art. 29,

a także mając na uwadze, co następuje:

(1) Rozporządzenie (WE) nr 2187/2005 ustanawia określone środki techniczne dla zachowania zasobów połowowych w wodach Morza Bałtyckiego oraz cieśnin Bełt i Sund. Rozporządzenie to przewiduje określone przepisy dotyczące wielkości i rodzaju wszystkich elementów narzędzi połowowych, w tym – między innymi – rozmiar oczek.

(2) Rozporządzenie Rady (WE) nr 1226/2009 z dnia 20 listopada 2009 r. ustalające uprawnienia do połowów i związane z nimi warunki dla pewnych stad ryb i grup stad ryb stosowane na Morzu Bałtyckim w 2010 r. [2] przewiduje zwiększenie rozmiaru oczek i długości okna wyjściowego typu „Bacoma" oraz rozmiaru oczek włoka T90 w podrejonach ICES 22-32. Ze względu na fakt, że rozporządzenie (WE) nr 1226/2009 ogranicza się do roku 2010, podczas gdy wymienione przepisy, przyczyniając się do poprawy selektywności, nabierają trwałego charakteru, należy włączyć je do rozporządzenia (WE) nr 2187/2005 od stycznia 2011 r. i odpowiednio zmienić to rozporządzenie.

(3) Środki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu są zgodne z opinią Komitetu ds. Rybołówstwa i Akwakultury,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

Dodatek 1 i 2 do załącznika II do rozporządzenia (WE) nr 2187/2005 zastępuje się tekstem w załączniku do niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2011 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 28 lipca 2010 r.

W imieniu Komisji
José Manuel BARROSO
Przewodniczący

[1] Dz.U. L 349 z 31.12.2005, s. 1.
[2] Dz.U. L 330 z 16.12.2009, s. 1.

ZAŁĄCZNIK

„Dodatek 1

Specyfikacje worków włoka typu »BACOMA«

Opis

a) *Rozmiar worka włoka, przedłużenia i tylnej części worka włoka*

(i) Worek włoka złożony jest z dwóch płatów połączonych natami równej długości, po jednej z każdej strony.

(ii) Minimalny rozmiar oczka oczek rombowych wynosi 105 mm. Materiał przędzy jest wykonany z włókien polietylenowych o grubości pojedynczego sznurka nie większej niż 6 mm lub o grubości podwójnego sznurka nie większej niż 4 mm.

(iii) Zabrania się stosowania worków włoka lub przedłużeń wykonanych tylko z jednej części tkaniny sieciowej i mających tylko jedną natę.

(iv) Liczba otwartych oczek rombowych, poza oczkami w natach, w dowolnym miejscu na obwodzie każdego przedłużenia nie jest mniejsza ani większa od maksymalnej liczby oczek na obwodzie przedniej części worka włoka (rys. 1).

b) *Umiejscowienie okna*

(i) Okno jest wstawione w górnym płacie worka włoka (rys. 2).

(ii) Okno kończy się nie więcej niż 4 oczka od sznurówki, łącznie z ręcznie splatanym rzędem oczek, przez które przechodzi sznurówka (rys. 3 lub 4).

c) *Rozmiar okna*

(i) Szerokość okna, wyrażona liczbą rzędów oczek sieci, równa jest liczbie otwartych oczek rombowych w górnym płacie podzielonej przez dwa. W razie takiej potrzeby dozwolone jest zachowanie do 20 % liczby otwartych oczek rombowych w górnym płacie równo rozdzielonych pomiędzy obie strony płata okna (rys. 4).

(ii) Długość okna wynosi co najmniej 5,5 m.

(iii) Na zasadzie odstępstwa od pkt (ii), długość okna wynosi przynajmniej 6 m, jeżeli zamontowano na nim czujnik pomiaru wielkości połowu.

d) *Tkanina sieciowa okna*

i) Prześwit oczka wynosi co najmniej 120 mm. Oczka są kwadratowe, tj. wszystkie cztery boki tkaniny sieciowej okna powinny być równe i pod kątem prostym do siebie.

(ii) Tkanina sieciowa jest umocowana tak, że boki oczek biegną równolegle i prostopadle do głębokości worka włoka. Tkanina sieciowa jest bezwęzłowa, pleciona z pojedynczego sznurka lub posiada potwierdzone zbliżone właściwości w zakresie selektywności. Tkanina bezwęzłowa oznacza tkaninę sieciową składającą się z czworobocznych oczek, w której rogi oczek są utworzone poprzez splecenie sznurków dwóch przyległych stron oczka.

(iii) Średnica pojedynczej przędzy wynosi co najmniej 5 mm.

e) *Inne specyfikacje*

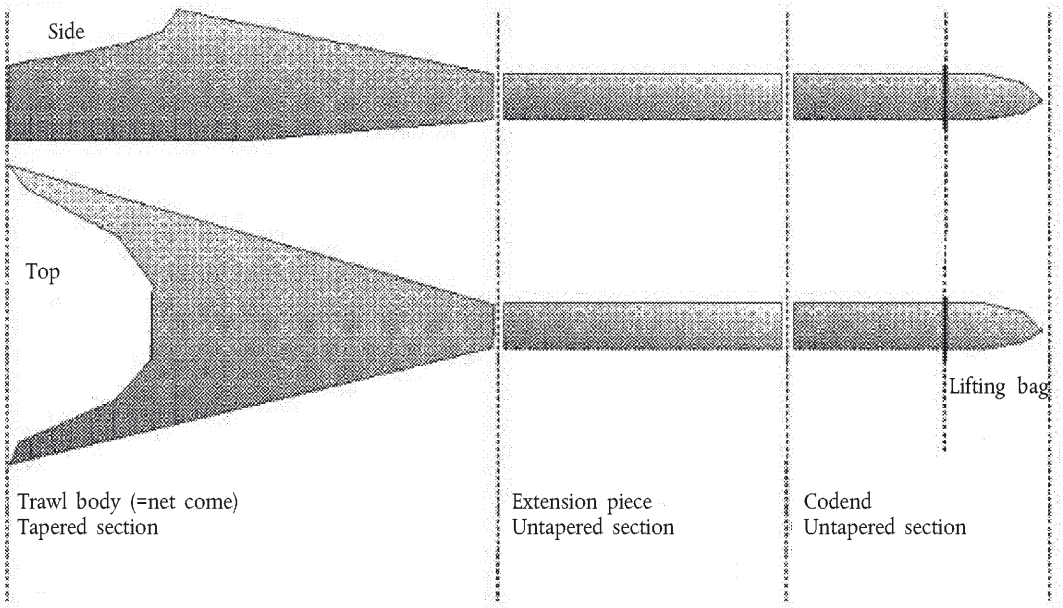
(i) Pas tylny nie może obejmować okna wyjściowego typu »BACOMA«.

(ii) Pława worka włoka ma kształt kuli, a jej średnica wynosi maksymalnie 40 cm. Jest ona przymocowywana do sznurówki za pomocą liny pławy.

(iii) Okna wyjściowego typu »BACOMA« nie zasłania klapa.

Rysunek 1

Włok można podzielić na trzy części o różnych kształtach i funkcjach. Główna część włoka jest zawsze zwężona. Przedłużenie jest częścią niezwężoną, zazwyczaj złożoną z jednej lub dwóch sieci. Worek włoka jest także częścią niezwężoną, często zbudowaną z podwójnego sznurka w celu zwiększenia odporności na intensywne zużycie. Część poniżej obręczy podnoszącej jest workiem podnoszącym.



Rysunek 2

A Przedłużenie

B Worek włoka

C Okno wyjściowe, płat sieci o kwadratowych oczkach

1 Płat górny, maks. 50 otwartych oczek rombowych

2 Płat dolny, maks. 50 otwartych oczek rombowych

3 Naty

4 Połączenie okrężne lub szew

5 Obręcz podnosząca

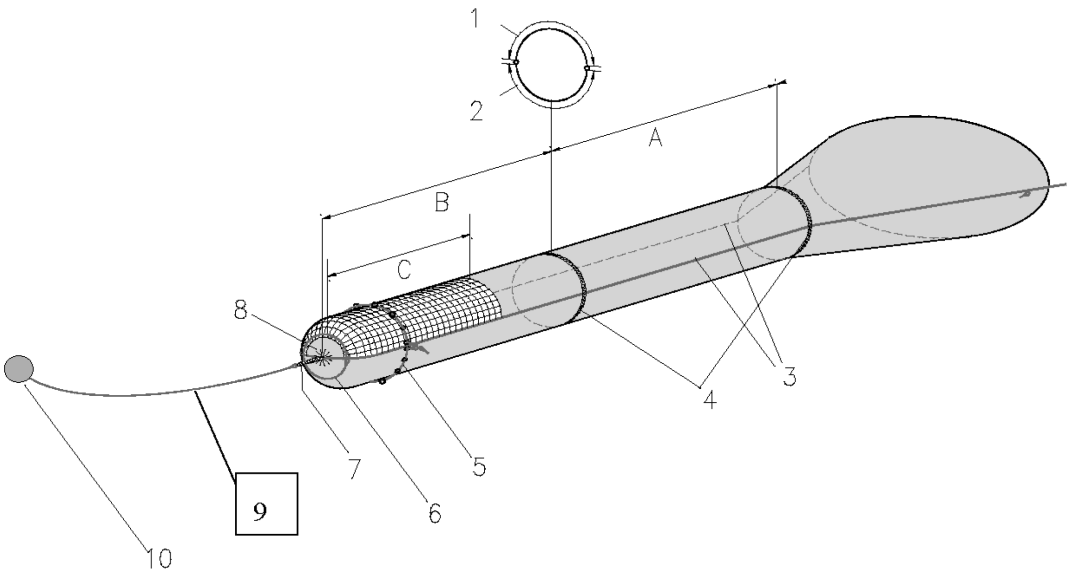
6 Pas tylny

7 Sznurówka

8 Odległość okna od sznurówki (rys. 3 i 4)

9 Lina pławy

10 Pława worka włoka



Rysunek 3

MOCOWANIE PŁATA Z OKNEM

A Płat sieci o kwadratowych oczkach 120 mm (25 rzędów)

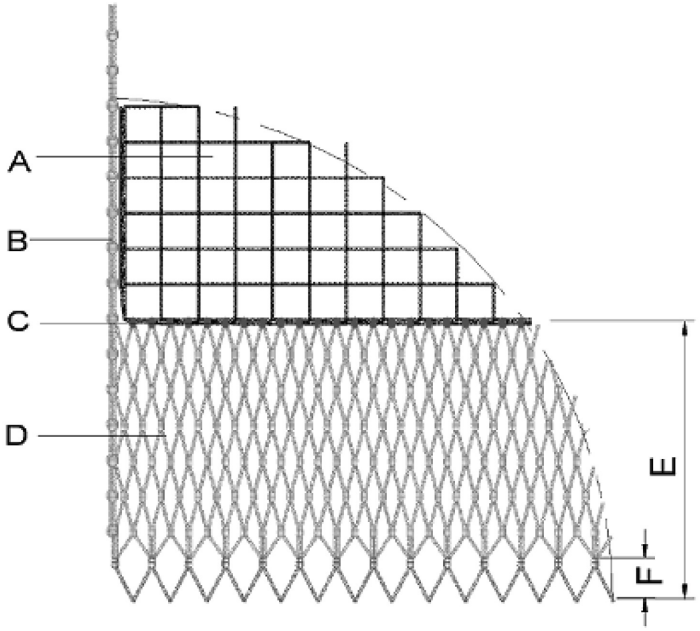
B Połączenie płata z oczkami kwadratowymi z natą

C Połączenie płata z oczkami kwadratowymi z siecią o oczkach rombowych

D Sieć z oczkami rombowymi 105 mm (maksymalnie 50 otwartych oczek)

E Odległość płata okna od sznurówki. Okno kończy się nie więcej niż 4 oczka od sznurówki, łącznie z ręcznie splatanym rzędem oczek, przez które przechodzi sznurówka

F Jeden ręcznie splatany rząd sznurówki



Rysunek 4

MOCOWANIE PŁATA Z OKNEM

A Płat o kwadratowych oczkach 120 mm (20 rzędów)

B Połączenie płata z oczkami kwadratowymi z natą

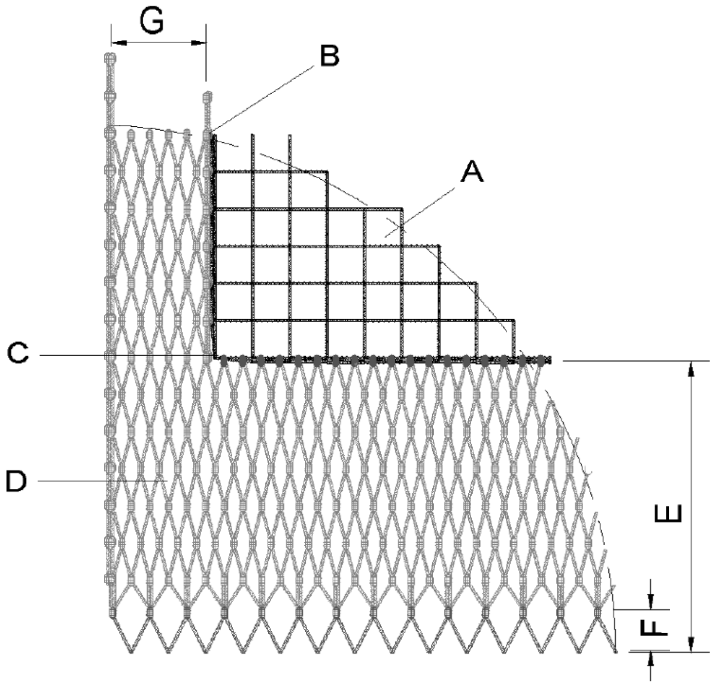
C Połączenie płata z oczkami kwadratowymi z siecią o oczkach rombowych

D Sieć z oczkami rombowymi 105 mm (maksymalnie 50 otwartych oczek)

E Odległość płata okna od sznurówki. Okno kończy się nie więcej niż 4 oczka od sznurówki, łącznie z ręcznie splatanym rzędem oczek, przez które przechodzi sznurówka

F Jeden ręcznie splatany rząd sznurówki

G Maksymalnie 10 % po obu stronach otwartych oczek D



Dodatek 2

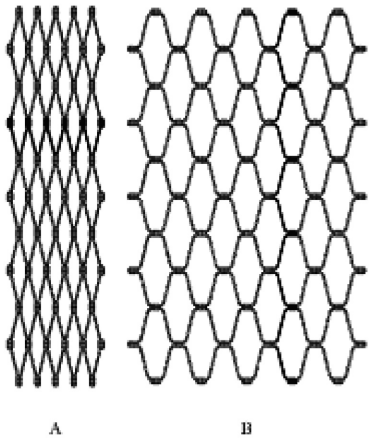
SPECYFIKACJE WŁOKA T90

a) **Definicja**

1. Włoki T90 to włoki, niewody duńskie i podobne narzędzia posiadające worek i przedłużenie wykonane z tkaniny sieciowej wiązanej w romby obrócone o 90°, tak że główny kierunek splotu sznurka sieci jest równoległy do kierunku ciągnienia.

2. Kierunek splotu sznurka sieci w standardowej sieci wiązanej w romby (A) i w sieci obróconej o 90° (B) jest pokazany na rys. 1 poniżej

Rysunek 1



b) **Rozmiar oczek i ich pomiar**

Rozmiar oczek wynosi co najmniej 120 mm. W drodze odstępstwa od art. 6 ust. 1 rozporządzenia Komisji (WE) nr 517/2008 (*) rozmiar oczek w worku włoka i przedłużeniu jest mierzony prostopadle do osi wzdłużnej narzędzia połowowego.

c) **Grubość sznurka**

Materiał przędzy worka włoka i przedłużenia stanowią nici polietylenowe o grubości pojedynczego sznurka nie większej niż 6 mm lub o grubości podwójnego sznurka nie większej niż 4 mm. Niniejszy przepis nie stosuje się do skrajnego tylnego rzędu oczek na worku włoka, jeśli wyposażony jest on w sznurówkę.

d) **Budowa**

1. Worek włoka i przedłużenie z obróconych oczek (T90) wykonane jest z dwóch płatów o identycznych wymiarach, o liczbie oczek w wymiarze podłużnym wynoszącej co najmniej 50, oraz ukierunkowaniu oczek określonym powyżej, połączonych dwiema bocznymi natami.

2. Liczba otwartych oczek w dowolnym miejscu obwodu musi być stała, licząc od przedniej części przedłużenia do skrajnej tylnej części worka.

3. W miejscu przymocowania worka lub przedłużenia do zwężanej części włoka liczba oczek na obwodzie worka lub przedłużenia musi być równa 50 % ich liczby w ostatnim rzędzie oczek zwężanej części włoka.

4. Worek włoka i przedłużenie ilustruje rys. 2 poniżej.

e) **Obwód**

Liczba oczek na obwodzie worka i przedłużenia w dowolnym miejscu, oprócz łączeń i nat, wynosi nie więcej niż 50.

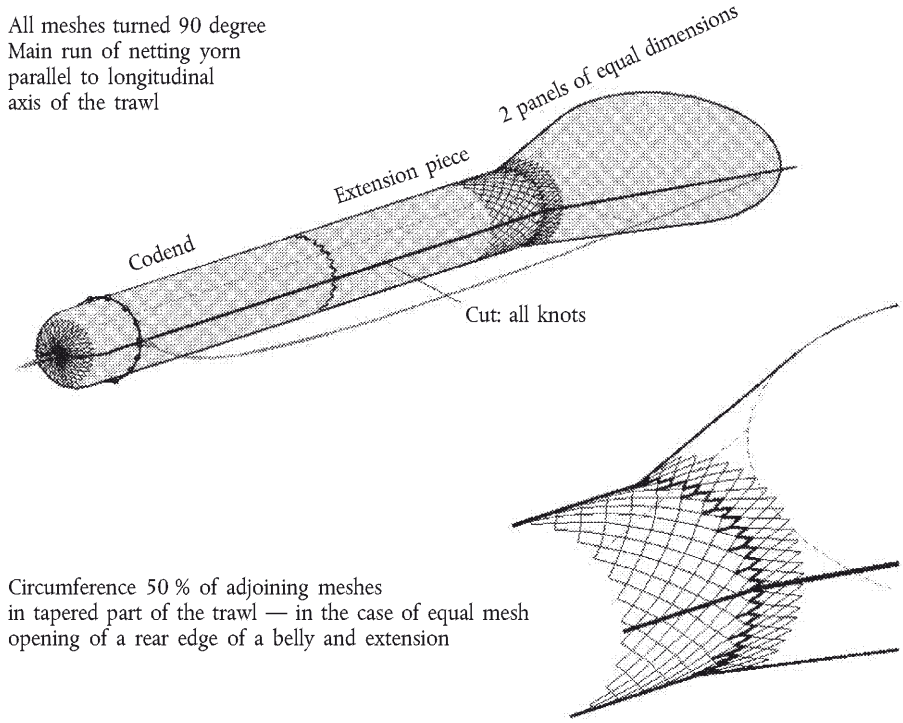
f) **Łączenia okrężne**

Przedni brzeg płatów zarówno worka, jak i przedłużenia, jest wyposażony w spleciony rząd pół-oczek. Tylny brzeg płata worka jest wyposażony w pełny rząd splecionych pół-oczek, przez które można przeprowadzić sznurówkę.

g) **Pława worka włoka**

Pława worka włoka ma kształt kuli a jej średnica wynosi maksymalnie 40 cm. Jest ona przymocowywana do sznurówki za pomocą liny pławy.

Rysunek 2



(*) Dz.U. L 151 z 11.6.2008, s. 5."