373L0361

5.12.73 *EUROOPAN YHTEISÖJEN VIRALLINEN LEHTI* N:o L 335/51

NEUVOSTON DIREKTIIVI,

annettu 19 päivänä marraskuuta 1973,

vaijerien, ketjujen ja koukkujen varmentamista ja merkitsemistä koskevan jäsenvaltioiden lainsäädännön lähentämisestä

(73/361/ETY)

EUROOPAN YHTEISÖJEN NEUVOSTO, joka

ottaa huomioon Euroopan talousyhteisön perustamissopimuksen ja erityisesti sen 100 artiklan,

ottaa huomioon komission ehdotuksen,

ottaa huomioon Euroopan parlamentin lausunnon,

ottaa huomioon talous- ja sosiaalikomitean lausunnon,

sekä katsoo, että

useissa jäsenvaltioissa säädetään tiettyjen nostoon ja käsittelyyn käytettävien vaijerien, ketjujen ja koukkujen varmentamisesta ja merkitsemisestä; nämä säännökset ovat erilaisia jäsenvaltioissa; nämä erot estävät kauppaa Euroopan talousyhteisössä,

näitä yhteismarkkinoiden toteuttamisen ja toiminnan esteitä voidaan vähentää, ja ne voidaan jopa poistaa, jos samat vaijerien, ketjujen ja koukkujen varmentamista ja merkitsemistä koskevat säännökset annetaan kaikissa jäsenvaltioissa joko täydentämällä voimassa olevia kansallisia säännöksiä tai niiden sijasta,

tämä direktiivi rajoittuu vaijerien, ketjujen ja koukkujen varmentamista ja merkitsemistä koskeviin säännöksiin; varmentamisella ja merkitsemisellä annetaan nostolaitteiden valmistajille ja käyttäjille mahdollisuus saada tietoa muun muassa näiden vaijerien, ketjujen ja koukkujen ominaisuuksista; lisäksi myöhemmin annettavat direktiivit erilaisten nostolaitteiden rakenteellisista vaatimuksista sisältävät säännöksiä vaijerien, ketjujen ja koukkujen erityiskäytöstä, ja

tekniikan kehityksen vuoksi on tarpeen, että nostolaitteita ja -välineitä koskevat tekniset säännökset voidaan mukauttaa nopeasti; tätä varten tarvittavien toimenpiteiden täytäntöönpanon helpottamiseksi olisi säädettävä menettelystä jäsenvaltioiden ja komission tiiviin yhteistyön aikaansaamiseksi komiteassa, jonka tehtävänä on nostolaitteiden ja -välineiden alanyhteisön sisäisen kaupan teknisten esteiden poistamiseksi annettujen direktiivien mukauttaminen tekniikan kehitykseen,

ON ANTANUT TÄMÄN DIREKTIIVIN:

1 artikla

Tämä direktiivi koskee muita nostolaitteita kuin:

— nostolaitteita, jotka eivät ole uusia,

— nostolaitteita, joita käytetään aluksilla, rautateillä, köysiradoilla ja kaapelinostureissa.

Tässä direktiivissä nostolaitteilla tarkoitetaan nostolaitteisiin ja mekaanisiin käsittelylaitteisiin käytettäviä vaijereita, pyöröteräsketjuja ja koukkuja.

2 artikla

1. Jäsenvaltio ei saa varmentamiseen tai merkitsemiseen liittyvistä syistä kieltää tai rajoittaa 1 artiklassa tarkoitettujen nostolaitteiden markkinoille saattamista, jos ne on varustettu liitteen määräysten mukaisella todistuksella ja merkinnöillä.

2. Jos jäsenvaltio kuitenkin toteaa, että nostolaitteen ominaisuudet, erityisesti vähimmäisominaisuudet, eivät vastaa todistuksessa lueteltuja ominaisuuksia, se voi väliaikaisesti lakata saattamasta tätä nostolaitetta markkinoille. Sen on viipymättä ilmoitettava siitä muille jäsenvaltioille ja komissiolle, sekä perusteltava päätöksensä.

Jos kyseinen jäsenvaltio kiistää edellä tarkoitettujen toimenpiteiden perusteet, jäsenvaltioiden, joita asia koskee, on pyrittävä ratkaisemaan erimielisyys.

Asiasta on annettava tiedot komissiolle. Sen on tarpeen mukaan ryhdyttävä aiheellisiin neuvotteluihin ratkaisuun pääsemiseksi.

3 artikla

Jäsenvaltiot voivat vaatia, että niiden alueella kuluttajalle tehtävän tarjouksen ja myynnin aikana tässä direktiivissä tarkoitettu varmentaminen ja merkitseminen on ilmoitettava kansainvälisesti sovituin tunnuksin tai jäsenvaltioiden kansallisilla kielillä.

4 artikla

1. Perustetaan komitea, jäljempänä "komitea", jonka tehtävänä on nostolaitteiden ja -välineiden alan yhteisön sisäisen kaupan teknisten esteiden poistamiseksi annettujen direktiivien tekniikan kehitykseen mukauttaminen. Siinä ovat jäsenvaltioiden edustajat ja sen puheenjohtajana on komission edustaja.

2. Komitea vahvistaa oman työjärjestyksensä.

3. Tarvittavat muutokset liitteen säännösten mukauttamiseksi tekniikan kehitykseen annetaan 5 artiklassa säädettyä menettelyä noudattaen.

5 artikla

1. Jos tässä artiklassa säädettyä menettelyä on noudatettava, asiat esittää komitealle sen puheenjohtaja joko omasta aloitteestaan tai jonkin jäsenvaltion edustajan pyynnöstä.

2. Komission edustaja tekee komitealle ehdotuksen tarvittavista toimenpiteistä. Komitea antaa lausuntonsa ehdotuksesta määräajassa, jonka puheenjohtaja voi asettaa asian kiireellisyyden mukaan. Lausunto annetaan sellaisella 41 äänen enemmistöllä, joka saadaan kun jäsenvaltioiden äänet painotetaan perustamissopimuksen 148 artiklan 2 kohdassa säädetyllä tavalla. Puheenjohtaja ei osallistu äänestykseen.

3. a) Komissio päättää suunnitelluista toimenpiteistä, jos ne ovat komitean lausunnon mukaiset.

b) Jos suunnitellut toimenpiteet eivät ole komitean lausunnon mukaisia tai lausuntoa ei ole annettu, komissio tekee viipymättä neuvostolle ehdotuksen tarvittavista toimenpiteistä. Neuvosto ratkaisee asian määräenemmistöllä.

c) Jos neuvosto ei ole päättänyt toimenpiteistä kolmen kuukauden kuluessa siitä, kun asia tuli neuvostossa vireille, komissio tekee päätöksen ehdotetuista toimenpiteistä.

6 artikla

1. Jäsenvaltioiden on saatettava tämän direktiivin noudattamisen edellyttämät säännökset voimaan 18 kuukauden kuluessa tämän direktiivin tiedoksi antamisesta, ja niiden on ilmoitettava tästä komissiolle viipymättä.

2. Jäsenvaltioiden on huolehdittava, että tässä direktiivissä tarkoitetuista kysymyksistä annetut keskeiset kansalliset säännökset toimitetaan kirjallisina komissiolle.

7 artikla

Tämä direktiivi on osoitettu kaikille jäsenvaltioille.

Tehty Brysselissä 19 päivänä marraskuuta 1973.

Neuvoston puolesta

Puheenjohtaja

Ib FREDERIKSEN

LIITE

1. **Yleiset määräykset**

1.1 Kaikenpituisissa vaijereissa ja ketjuissa ja kaikissa koukuissa on oltava merkki, tai jos merkintä ei ole mahdollinen, pieni hyvin kiinnitetty kilpi tai rengas, jossa on tiedot valmistajasta tai valmistajan Euroopan talousyhteisöön sijoittautuneesta edustajasta sekä asiaa koskevien todistusten numerot (vrt. 2.1, 3.1 ja 4.1 kohta).

1.2 Valmistajan tai valmistajan Euroopan yhteisöön sijoittautuneen edustajan on varmistettava, että kaikenpituiset vaijerit ja ketjut sekä kaikki koukut ovat todistuksessa ilmoitettujen ominaisuuksien mukaisia (vrt. 2.1, 3.1 ja 4.1 kohta).

2. **Vaijereita koskevat määräykset**

2.1 Valmistajan tai valmistajan Euroopan talousyhteisöön sijoittautuneen edustajan on annettava kustakin vaijerista todistus, jossa on vähintään seuraavat tiedot:

a) pakolliset tiedot:

— valmistajan tai valmistajan Euroopan talousyhteisöön sijoittautuneen edustajan nimi ja osoite,

— vaijerin nimellishalkaisija,

— toimitetun vaijerin pituus,

— keskimääräinen paino juoksumetriä kohden,

— vaijeripunoksen tyyppi ja suunta (oikea vai vasen kierre, esimuotoiltu vai ei, risti- vai pitkittäispunos),

— punosväli,

— rakenne (vaijerilangan koostumus, vaijerin ytimen laatu ja rakenne, säikeiden määrä, lankojen määrä); poikkileikkauspiirustus ja tärkeimmät mitat liitetään oheen,

— teräksen ominaisuudet (luokka tai laatu),

— lankojen nimellinen vedonkestävyys,

— vaijerin alin todellinen vetomurtumislujuus,

— vaijerin todellinen vähimmäisvedonkestävyys,

— tiedot sisäisestä ja ulkoisesta korroosiosuojasta (galvanoinnissa on ilmoitettava sinkkipäällyksen laatu),

— todistus siitä, että vaijeri on valmistettu yhtenä kappaleena ja sen ominaisuudet ovat samanlaiset sen koko pituudelta,

— tiedot jännitys-, kierto- ja taivutustesteistä luonteesta ja menetelmistä sekä niiden tulokset,

— vaijerin käytön lämpötilaraja-arvot,

— huolto- ja tarkastusohjeet;

b) tarvittaessa annettavat tiedot:

— jos vaijeri on valmistettu kansallisen tai kansainvälisen standardin mukaisesti, tämä standardi yksilöidään.

3. **Pyöröterästeketjuja koskevat määräykset**

3.1 Valmistajan tai valmistajan Euroopan talousyhteisöön sijoittautuneen edustajan on annettava kustakin ketjusta todistus, jossa on vähintään seuraavat tiedot:

a) pakolliset tiedot:

— valmistajan tai valmistajan Euroopan talousyhteisöön sijoittautuneen edustajan nimi ja osoite,

— ketjun ominaisuudet (lenkin nimellispituus ja -leveys, langan halkaisija, onko ketju kalibroitu vai ei); oheistakaa piirustus, jossa vähintään kaksi lenkkiä ja enimmäistoleranssit,

— toimitetun ketjun pituus,

— keskimääräinen massa metriä kohden,

— lenkkien liittämismenetelmä (taonta tai sähköhitsaus),

— koko ketjuun karkaisun jälkeen kohdistetun koetestikuorman arvo,

— ketjun todellinen vähimmäisvedonkestävyys tavanomaisessa lämpötilassa,

— ketjun todellinen vähimmäisvedonkestävyys käyttölämpötilassa,

— ketjun suhteellinen venymä vetomurtumispisteessä,

— ketjun materiaalin ominaisuudet (esimerkiksi luokka tai laatu),

— käytetty karkaisutyyppi tai tarvittaessa valmistajan tai erikoistuneen yrityksen myöhemmin käyttämä karkaisutyyppi,

— tiedot vetotesteistä ja menetelmistä sekä niiden tulokset,

— ketjun käytön lämpötilaraja-arvot,

— huolto- ja tarkastusohjeet;

b) tarvittaessa annettavat tiedot:

— jos ketju on valmistettu kansallisen tai kansainvälisen standardin mukaisesti, tämä standardi yksilöidään,

— jos ketju on erityiskarkaistu, ilmoitus "kaikkea karkaisua varten otettava yhteys valmistajaan tai valmistajan valtuutettuun edustajaan".

3.2 Joka kahdennessakymmenennessä lenkissä tai ainakin yhdessä lenkissä metriä kohden, sen mukaan kumpi on pienempi etäisyys, on oltava luettava ja pysyvä kansallisen tai kansainvälisen standardin mukainen laatumerkki. Merkin mittojen on oltava:

Ketjun nimellismitat mm	Lukujen mitat mm
≤ 12,5	3
12,5 < x ≤ 26	4,5
> 26	6

4. **Koukkuja koskevat määräykset**

4.1 Valmistajan tai valmistajan Euroopan talousyhteisöön sijoittautuneen edustajan on annettava kustakin koukkuerästä, tai käyttäjän pyynnöstä kustakin koukusta, todistus, jossa on vähintään seuraavat tiedot:

a) pakolliset tiedot:

— valmistajan tai valmistajan Euroopan talousyhteisöön sijoittautuneen edustajan nimi ja osoite,

— koukkutyyppi,

— mitat,

— jos koukku on valmistettu kansallisen tai kansainvälisen standardin mukaisesti, tämä standardi yksilöidään,

— jos koukkua ei ole valmistettu kansallisen tai kansainvälisen standardin mukaisesti:

— kuorma, joka aiheuttaa tämän kuorman vapautumiseen riittävän avautumisen tai muussa tapauksessa murtumakuorma (valmistajan on ilmoitettava, oliko kyse avautumisesta tai murtumisesta),

— käytetty enimmäiskoetestikuorma, jota voidaan käyttää aiheuttamatta pysyvää muodonmuutosta,

— teräksen ominaisuudet (luokka tai laatu),

— käytetty karkaisutyyppi tai tarvittaessa valmistajan tai erikoistuneen yrityksen myöhemmin käyttämä karkaisutyyppi,

— tiedot vetokokeista ja menetelmistä sekä niiden tulokset,

— koukkujen käytön lämpötilaraja-arvot,

— huolto- ja tarkastusohjeet;

b) tarvittaessa annettavat tiedot:

— jos koukut on erikoiskarkaistu, ilmoitus "kaikkea karkaisua varten otettava yhteys valmistajaan tai valmistajan valtuutettuun edustajaan".

4.2 Koukuissa on oltava luettava ja pysyvä laatumerkki kansallisen tai kansainvälisen standardin mukaisesti.