ENTSCHEIDUNG Nr. 2192/83/EGKS DER KOMMISSION

vom 20. April 1983

zur Änderung der Entscheidung Nr. 2872/82/EGKS über Beschränkungen für die Ausfuhr von Stahlerzeugnissen in die Vereinigten Staaten von Amerika

DIE KOMMISSION DER EUROPÄISCHEN GEMEINSCHAFTEN —

gestützt auf den Vertrag über die Gründung der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl, insbesondere auf Artikel 95 Absätze 1 und 2,

in Erwägung nachstehender Gründe:

Durch Entscheidung Nr. 2872/82/EGKS (1) sind von der Kommission Beschränkungen für die Ausfuhr bestimmter Stahlerzeugnisse nach den Vereinigten Staaten von Amerika festgelegt worden.

In Anhang B zu der mit den Vereinigten Staaten getroffenen Vereinbarung war vorgesehen, daß das Verzeichnis der unter die Vereinbarung fallenden NIMEXE-Kennziffern zu einem späteren Zeitpunkt von Sachverständigen beider Vertragsparteien überprüft und einvernehmlich modifiziert werden sollte.

Die Überprüfung hat ergeben, daß die NIMEXE-Kennziffern der unter die Vereinbarung fallenden Erzeugnisse mit größerer Genauigkeit angegeben werden müssen. Anhang I der Entscheidung Nr. 2872/82/EGKS ist infolgedessen zu ändern.

Nach Anhörung des Beratenden Ausschusses und mit einstimmiger Zustimmung des Rates —

HAT FOLGENDE ENTSCHEIDUNG ERLASSEN:

Artikel 1

Anhang I zur Entscheidung Nr. 2872/82/EGKS wird durch den Anhang zu dieser Entscheidung ersetzt.

Artikel 2

Diese Entscheidung tritt am Tag ihrer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften* in Kraft.

Diese Entscheidung ist in allen ihren Teilen verbindlich und gilt unmittelbar in jedem Mitgliedstaat.

Brüssel, den 20. April 1983

Für die Kommission

Étienne DAVIGNON

Vizepräsident

(1) ABl. Nr. L 307 vom 1. 11. 1982, S. 27.

ANHANG

„ANHANG I

VERZEICHNIS DER ERZEUGNISSE

Warenbenennung	NIMEXE-Kennziffer	TSUSA-Kennziffer
GRUPPE 1		
Warmgewalztes Feinblech und Bandstahl:		
Unlegierter Stahl	73.08-01 (9) 73.08-03 (39) 73.08-05 73.08-07 73.08-21 (39) 73.08-25 73.08-29 73.08-41 (39) 73.08-45 73.08-49 73.10-16 (1) 73.12-11 (2) (9) 73.12-19 (2) 73.13-11 (7) (9) (41) 73.13-16 (7) (9) (41) 73.13-17 (3) 73.13-19 (3) (39) 73.13-21 73.13-23 73.13-26 73.13-32 73.13-34 73.13-36 73.13-88 (7) (34) (41) 73.62-10 73.63-29 (1) 73.64-20 (2) 73.64-72 (2) (34) 73.65-21 (3) 73.65-23 73.65-25 73.73-35 (1) (21)	607.66-10 607.67-10 607.67-20 607.67-30 607.67-40 607.83-42 608.19-20 608.21-20 608.23-20
Legierter Stahl	73.72-11 (5) (9) 73.72-19 (4) (5) 73.73-35 (5) (6) (22) 73.73-36 (5) (6) 73.73-39 (4) (5) (6) 73.74-21 (5) (9) 73.74-29 (4) (5) 73.75-11 (5) (7) (9) 73.75-19 (5) (7) (9) 73.75-39 (4) 73.75-49 (4) 73.75-79 (4) (5) (7) (34)	607.81-00 608.38-20 (7) 608.55-20 (7) 608.67-20 (7)
GRUPPE 2		
Kaltgewalztes Feinblech:		
Unlegierter Stahl	73.08-03 (40) 73.08-21 (40) 73.08-41 (40) 73.12-21 (8) (10)	607.83-20 607.83-50 607.83-55 607.83-60

Warenbenennung	NIMEXE-Kennziffer	TSUSA-Kennziffer
GRUPPE 2 Unlegierter Stahl *(Fortsetzung)*	73.13-11 (9) 73.13-16 (9) 73.13-19 (40) 73.13-41 73.13-43 73.13-45 73.13-47 73.13-49 (10) 73.13-50 (10) 73.13-88 (34) 73.65-53 73.65-55 (10) 73.65-70 (10) (34)	
Legierter Stahl	73.75-11 (5) (9) (31) 73.75-19 (5) (9) (31) 73.75-59 (4) (5) 73.75-69 (4) 73.75-79 (4) (31) (34)	607.93-20
GRUPPE 3		
Grobblech:		
Unlegierter Stahl (einschließlich plattiertes Grobblech)	73.09-00 (11) 73.10-16 (6) (11) (12) (13) 73.10-42 (6) (15) 73.12-11 (9) (11) (12) (13) 73.12-19 (11) (12) (13) 73.12-51 (8) (12) 73.12-71 (15) 73.13-11 (7) (9) (12) (13) 73.13-16 (7) (9) (12) (13) 73.13-17 (13) 73.13-19 (13) (39) 73.13-64 (12) 73.13-65 (12) 73.13-67 (12) 73.13-68 (12) 73.13-72 (12) 73.13-74 (12) 73.13-76 (12) 73.13-78 73.13-79 73.13-84 (12) 73.13-86 (12) 73.13-87 (12) 73.13-88 (12) (32) 73.13-89 (12) (42) 73.62-30 (11) 73.63-29 (6) (11) (12) (13) 73.63-72 (6) (15) 73.63-74 (6) (8) 73.64-72 (15) 73.65-21 (13) 73.65-70 (38) 73.73-35 (6) (11) (12) (13) (21) 73.73-72 (6) (15) (16) 73.74-72 (15) 73.75-73 (16) 73.75-79 (16)	607.66-15 (17) 607.94-00 608.07-10 608.11-00
Legierter Stahl	73.72-11 (4) (9) (12) 73.72-19 (4) (12) 73.72-39 (4) (11) 73.73-35 (6) (11) (12) (22) 73.73-36 (6) (11) (12) 73.73-39 (4) (6) (11) (12)	607.78-00 (17) 607.91-00 608.14-20

Warenbenennung	NIMEXE-Kennziffer	TSUSA-Kennziffer
GRUPPE 3 Legierter Stahl *(Fortsetzung)*	73.74-21 (9) (11) (12) 73.74-29 (4) (11) (12) 73.74-72 (11) (12) (18) 73.75-11 (9) (12) 73.75-19 (9) (12) 73.75-29 (4) 73.75-59 (4) (12) 73.75-73 (12) (18) (32) 73.75-79 (12) (18) (32)	
GRUPPE 4 **Formstahl:**		
Unlegierter Stahl	73.11-11 (19) 73.11-12 73.11-14 73.11-16 73.11-19 (19) 73.63-29 (19) (20) 73.73-35 (20) (21)	609.80-05 609.80-15 609.80-35 609.80-41 609.80-45
Legierter Stahl	73.73-33 (20) 73.73-34 (20) 73.73-35 (20) (22) 73.73-36 (20) 73.73-39 (20)	609.82-00
GRUPPE 5 **Walzdraht**	73.10-11 (23) 73.10-16 (24) (25) 73.63-21 (23) 73.63-29 (24) (25) 73.73-25 (21) (23) 73.73-35 (21) (24) (25)	607.14-00 607.17-00 607.22-00 607.23-00
GRUPPE 6 **Warmgewalzter Stabstahl:**		
Unlegierter Stahl	73.09-00 (30) 73.10-11 (26) 73.10-16 (27) (28) 73.12-11 (9) (12) (30) 73.12-19 (12) (30) 73.62-30 (30) 73.63-21 (26) 73.63-29 (27) (28) 73.64-20 (12) (30) 73.64-72 (12) (30) (34) 73.73-35 (21) (27) (28)	606.83-10 606.83-30 606.83-50
Legierter Stahl	73.73-25 (26) 73.73-26 (26) 73.73-29 (4) (26) 73.73-35 (22) (27) (28) 73.73-36 (27) (28) 73.73-39 (4) (27) (28) 73.74-21 (9) (12) (30) 73.74-29 (9) (12) (30)	606.97-00

Warenbenennung	NIMEXE-Kennziffer	TSUSA-Kennziffer
GRUPPE 7		
Überzogenes Blech:		
Unlegierter Stahl (galvanisiert und andere)	73.10-42 (5) (6) (8) (32) 73.12-71 (5) (8) (32) 73.13-67 (5) 73.13-68 (5) 73.13-72 (5) 73.13-84 (5) 73.13-86 (5) 73.13-87 (5) 73.13-88 (5) (32) 73.13-89 (5) (32) 73.63-72 (5) (6) (8) (32) 73.64-72 (5) (8) (32) 73.65-70 (5) (42)	608.07-30 608.13-10 608.13-20 608.13-30 608.13-40 608.13-50
Legierter Stahl (überzogenes Blech, Terneblech)	73.13-74 (5) 73.73-72 (5) (6) (8) (32) 73.74-72 (5) (8) (32) 73.75-73 (5) (32) 73.75-79 (5) (32)	608.01-00 608.14-40
GRUPPE 8		
Weißblech (ausgenommen Feinstblech)	73.12-51 (5) (8) 73.13-64 (5) 73.13-65 (5) 73.13-76 (5)	607.96-00 607.97-00 607.99-00
GRUPPE 9		
Schienen:		
Unlegierter Stahl und legierter Stahl	73.16-14 73.16-16 73.16-17 73.16-20	610.20-10 610.20-20 610.21-00
GRUPPE 10		
Stahlspundwandbleche:		
Unlegierter und legierter Stahl	73.11-50	609.96-00 609.98-00

(1) Einbezogen, wenn rechteckige Profile oder mit einer Dicke von $^3/_{16}''$ oder mehr. Ausgenommen, wenn bis zu 8'' breit oder wenn nicht in Ringen.

(2) Bei einer Dicke von mindestens $^3/_{16}$ Zoll, ausgenommen, wenn auf Länge geschnitten oder bis zu 8'' breit.

(3) Erfaßt, wenn in Ringen.

(4) Ausschließlich „Werkzeugstahl", „Schnellarbeitsstahl", Werkzeugstahl des in Anmerkung 2 (H) (VII) beschriebenen Typs und „geputzter Messerstahl" (chipper knife steel) wie in Schema 6, Teil 2, Unterabsatz B, 2 (H) (V), (VI), (VII) und (VIII) des kommentierten Zolltarifs der Vereinigten Staaten definiert.

(5) Einbezogen, wenn weniger als $^3/_{16}$ Zoll dick.

(6) Einbezogen bei rechteckigem Querschnitt.

(7) Inbegriffen, wenn warmgewalzt.

(8) Inbegriffen, wenn mehr als 12 Zoll breit.

(9) Ausschließlich „Silikon-Elektrostahl" wie in Schema 6, Teil 2, Unterabsatz B, 2 (H) (IX) des kommentierten Zolltarifs der Vereinigten Staaten definiert.

(10) Nicht einbezogen bei einer Dicke unter 0,0142 inch und bei Feinstblech und -band gemäß ASTM-Spezifikationen A-625 bzw. A-650.

(11) Inbegriffen, wenn über 8 Zoll breit.

(12) Einbezogen bei einer Dicke von $^3/_{16}$ inch und mehr.

(13) Einbezogen, wenn nicht in Ringen.

(15) Bei einer Dicke unter $^3/_{16}$ inch: einbezogen bei einer Breite von mehr als 12 inch.
Bei einer Dicke von $^3/_{16}$ inch oder mehr: einbezogen bei einer Breite von mehr als 8 inch.

(16) Einbezogen, wenn plattiert.

(17) Ausgenommen Halbzeug über 6 Zoll dick, hergestellt durch Walzen auf einem primären (Brammen)-Walzwerk.

(18) Nicht einbezogen, wenn plattiert.

(19) Inbegriffen bei einer maximalen Querschnittabmessung von 3 Zoll oder mehr.

(20) Inbegriffen, wenn Formstahl.

(21) Inbegriffen bei einem Gehalt von bis zu 0,35 % Blei oder Schwefel.

(22) Einbezogen mit einem Behalt ab 0,35 % Blei oder Schwefel.

(23) Erfaßt, wenn Rundprofile mit 0,2 inch oder größerem Durchmesser.

(24) Einbezogen, wenn in Rollen und bei einem Durchmesser von 18,8 mm oder weniger.

(25) Erfaßt, wenn Rundprofile.

(26) Einbezogen bei einem massiven Querschnitt in Form eines Kreisabschnitts, eines Ovals, eines gleichschenkligen Dreiecks, eines Rechtecks, eines Sechsecks, eines Achtecks oder eines Vierecks mit nur zwei parallelen Seiten, dessen übrige zwei Seiten gleich lang sind. Bei rechteckigem Querschnitt: einbezogen bei einer Dicke von $^3/_{16}$ inch und mehr und einer Breite von höchstens 8 inch.

(27) Einbezogen bei einem massiven Querschnitt in Form eines Kreises, eines Kreisabschnitts, eines Ovals, eines gleichschenkligen Dreiecks, eines Rechtecks, eines Sechsecks, eines Achtecks oder eines Vierecks mit nur zwei parallelen Seiten dessen übrige zwei Seiten gleich lang sind. Bei rechteckigem Querschnitt: einbezogen bei einer Dicke von $^3/_{16}$ inch und mehr und einer Breite von höchstens 8 inch. Bei rundem Querschnitt: einbezogen bei einem Durchmesser von mehr als 18,8 mm, sowie bei einem Durchmesser von 18,8 mm oder weniger, wenn nicht in Rollen.

(28) Ausgenommen runde Vorblöcke und Knüppel, Halbzeug mit rundem Querschnitt und einer Länge, die ein Vielfaches des maximalen Querschnittdurchmessers ist. Bei Vorblöcken beträgt der Querschnitt mindestens 36 sq.in., bei Knüppeln weniger als 36 sq.in., jedoch mindestens 3 sq.in.

Anmerkung: Knüppel, die nach den Toleranzen für Stäbe gewalzt oder gemäß den Spezifikationen bestellt wurden, können als Stäbe im Sinne der TSUSA klassifiziert werden.

(30) Einbezogen bei einer Breite von höchstens 8 inch.

(31) Einbezogen, wenn kaltgewalzt.

(32) Einbezogen, wenn mit Metall überzogen oder beschichtet.

(34) Nicht einbezogen, wenn mit Metall überzogen oder plattiert.

(38) Einbezogen, wenn plattiert. Bei einer Dicke von $^3/_{16}$ inch und mehr: einbezogen bei Metallüberzug. Bei einer Dicke von $^3/_{16}$ inch und mehr und sonstiger Oberflächenbehandlung: einbezogen, wenn warmgewalzt und auf Länge geschnitten.

(39) Bei einer Dicke von $^3/_{16}$ inch und mehr: einbezogen, wenn nicht gebeizt.

(40) Einbezogen bei einer Dicke von $^3/_{16}$ inch und mehr, wenn gebeizt.

(41) Bei einer Dicke von $^3/_{16}$ inch und mehr: nicht einbezogen, wenn auf Länge geschnitten.

(42) Wenn kaltgewalzt: einbezogen bei Metallüberzug. Wenn warmgewalzt: einbezogen bei Metallüberzug oder — ohne Metallüberzug — wenn auf Länge geschnitten.