II

(Nicht veröffentlichungsbedürftige Rechtsakte)

RAT

BESCHLUSS DER IM RAT VEREINIGTEN VERTRETER DER REGIERUNGEN DER MITGLIEDSTAATEN

vom 22. Dezember 1993

über die Einfuhrregelung für EGKS-Erzeugnisse mit Ursprung in der Republik Bosnien-Herzegowina, der Republik Kroatien, der Republik Slowenien und der ehemaligen jugoslawischen Republik Makedonien

(93/732/EGKS)

DIE IM RAT VEREINIGTEN VERTRETER DER REGIERUNGEN DER MITGLIEDSTAATEN —

gestützt auf den Vertrag über die Gründung der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl,

in Erwägung nachstehender Gründe:

Mit dem Beschluß 92/607/EGKS der im Rat vereinigten Vertreter der Regierungen der Mitgliedstaaten [1] wurde die Einfuhrregelung für EGKS-Erzeugnisse mit Ursprung in den Republiken Bosnien-Herzegowina, Kroatien und Slowenien sowie dem Gebiet der ehemaligen jugoslawischen Republik Makedonien festgelegt.

Vorbehaltlich einiger redaktioneller Änderungen und der Anpassung der Anhänge ist diese Regelung für das Jahr 1994 beizubehalten.

Nach dem am 5. April 1993 in Luxemburg unterzeichneten Abkommen zwischen den Mitgliedstaaten der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl sowie der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl einerseits und der Republik Slowenien andererseits, in dem insbesondere die Regelung für den Handel zwischen der Gemeinschaft und Slowenien festgelegt ist, setzt die Gemeinschaft für bestimmte im Anhang zum Abkommen aufgeführte Erzeugnisse die Zollregelung bei der Einfuhr fest,

im Einvernehmen mit der Kommission —

BESCHLIESSEN:

Artikel 1

(1) Vorbehaltlich der besonderen Bestimmungen in den Absätzen 2 und 4 werden Erzeugnisse mit Ursprung in den Republiken Bosnien-Herzegowina, Kroatien und Slowenien sowie der ehemaligen jugoslawischen Republik Makedonien ohne mengenmäßige Beschränkungen oder Maßnahmen gleicher Wirkung und unter Befreiung von Zöllen und Abgaben gleicher Wirkung zur Einfuhr in die Gemeinschaft zugelassen.

Dieser Absatz berührt nicht Artikel 3 des Beschlusses 93/235/EGKS der im Rat vereinigten Vertreter der Regierungen der Mitgliedstaaten vom 26. April 1993 über den Handel zwischen der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl und der Bundesrepublik Jugoslawien (Serbien und Montenegro) [2].

(2) Für die Einfuhren der im Anhang aufgeführten Erzeugnisse gelten jährliche Plafonds, bei deren Überschreiten die gegenüber Drittländern tatsächlich angewandten Zölle gemäß Absatz 3 wiedereingeführt werden können, die Plafonds für das Jahr 1994 sind jeweils neben den Erzeugnissen angegeben. Diese Plafonds gelten global für alle unter diesen Beschluß fallenden Republiken.

(3) Ist ein Plafond für die Einfuhr eines der in Absatz 2 genannten Erzeugnisse erreicht, so können die gegenüber Drittländern tatsächlich angewandten Zölle bis zum Ende des Kalenderjahres wiedereingeführt werden.

[1] ABl. Nr. L 406 vom 31. 12. 1992, S. 40.

[2] ABl. Nr. L 102 vom 28. 4. 1993, S. 17.

Artikel 2

Die in der Verordnung (EWG) Nr. 343/92 [1] festgelegten Ursprungsregeln gelten auch für diesen Beschluß.

Artikel 3

Sind die Angebote der Wirtschaftsbeteiligten aus den genannten Republiken geeignet, dem Funktionieren des Gemeinsamen Marktes zu schaden, und beruht dieser Schaden auf unterschiedlichen Wettbewerbsbedingungen bei den Preisen, so kann die Gemeinschaft die von ihr für notwendig erachteten Schutzmaßnahmen treffen, um einen derartigen Schaden zu verhindern oder zu beseitigen; sie kann insbesondere die Zollzugeständnisse zurücknehmen.

Artikel 4

Dieser Beschluß tritt am Tag nach seiner Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften* in Kraft.

Dieser Beschluß gilt vom 1. Januar bis zum 31. Dezember 1994.

Geschehen zu Brüssel am 22. Dezember 1993.

Der Präsident
J.-M. DEHOUSSE

[1] ABl. Nr. L 38 vom 14. 2. 1992, S. 1.

ANHANG (a)

Laufende Nummer	KN-Code (*)	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0010	7201	Roheisen und Spiegeleisen, in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen:	32 537
	7201 10	– Roheisen, nicht legiert, mit einem Phosphorgehalt von 0,5 GHT oder weniger:	
		– – mit einem Mangangehalt von 0,4 GHT oder mehr:	
	7201 10 11	– – – mit einem Siliciumgehalt von 1 GHT oder weniger	
	7201 10 19	– – – mit einem Siliciumgehalt von mehr als 1 GHT	
	7201 10 30	– – mit einem Mangangehalt von 0,1 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,4 GHT	
	7201 10 90	– – mit einem Mangangehalt von weniger als 0,1 GHT	
	7201 20 00	– Roheisen, nicht legiert, mit einem Phosphorgehalt von mehr als 0,5 GHT	
	7201 30	– Roheisen, legiert:	
	7201 30 10	– – mit einem Gehalt an Titan von 0,3 bis 1 GHT und an Vanadium von 0,5 bis 1 GHT	
	7201 30 90	– – anderes	
	7201 40 00	– Spiegeleisen	
	7202	Ferrolegierungen:	
		– andere:	
	7202 99	– – andere:	
		– – – Ferrophosphor:	
	7202 99 11	– – – – mit einem Phosphorgehalt von mehr als 3, jedoch weniger als 15 GHT	
	7203	Durch Direktreduktion aus Eisenerzen hergestellte Eisenerzeugnisse und anderer Eisenschwamm, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen; Eisen mit einer Reinheit von 99,94 GHT oder mehr, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen:	
	7203 90 00	– andere	
06.0020	7208	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen:	47 236
		– in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7208 11 00	– – mit einer Dicke von mehr als 10 mm	
	7208 12	– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:	
	7208 12 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 12 91	– – – – mit Oberflächenmuster	
		– – – – andere:	
	7208 12 95	– – – – – gebeizt	
	7208 12 98	– – – – – andere	
	7208 13	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:	
	7208 13 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 13 91	– – – – mit Oberflächenmuster	
		– – – – andere:	
	7208 13 95	– – – – – gebeizt	
	7208 13 98	– – – – – andere	
		– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm:	
	7208 14 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 14 91	– – – – gebeizt	

(1) Die Zulassung zu dieser Unterposition erfolgt nach den in den einschlägigen Gemeinschaftsbestimmungen festgesetzten Voraussetzungen.

(a) Unbeschadet der Auslegungsregeln für die Kombinierte Nomenklatur gilt die Bezeichnung der Waren nur als Hinweis, während die Präferenzbehandlung im Rahmen dieses Anhangs durch die KN-Codes bestimmt wird. Bei KN-Code mit dem Zusatz „ex" gilt der KN-Code zusammen mit der dazugehörigen Warenbeschreibung für die Zulassung zum Präferenzsystem.

(*) Die Taric-Codes sind am Schluß dieses Anhangs aufgeführt.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0020 *(Fortsetzung)*	7208 14 99	– – – – andere	
		– andere, in Rollen (Coils), nur warmgewalzt:	
	7208 21	– – mit einer Dicke von mehr als 10 mm:	
	7208 21 10	– – – mit Oberflächenmuster	
	7208 21 90	– – – andere	
	7208 22	– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:	
	7208 22 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 22 91	– – – – mit Oberflächenmuster	
		– – – – andere:	
	7208 22 95	– – – – – gebeizt	
	7208 22 98	– – – – – andere	
	7208 23	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:	
	7208 23 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 23 91	– – – – mit Oberflächenmuster	
		– – – – andere:	
	7208 23 95	– – – – – gebeizt	
	7208 23 98	– – – – – andere	
	7208 24	– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm:	47 236 *(Fortsetzung)*
	7208 24 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)	
		– – – andere:	
	7208 24 91	– – – – gebeizt	
	7208 24 99	– – – – andere	
	7211	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:	
		– nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7211 12	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 12 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (2)	
	7211 19	– – andere:	
	ex 7211 19 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (2)	
		– andere, nur warmgewalzt:	
	7211 22	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 22 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (2)	
	7211 29	– – andere:	
	ex 7211 29 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (2)	
06.0030	7207	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
		– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
	7207 19	– – anderes:	
		– – – mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:	
		– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
		– – – – – anderes:	31 125
	7207 19 14	– – – – – – stranggegossen	
	7207 19 16	– – – – – – anderes	
	7207 20	– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr:	
		– – mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
		– – – – anderes:	

(1) Die Zulassung zu dieser Unterposition erfolgt nach den in den einschlägigen Gemeinschaftsbestimmungen festgesetzten Voraussetzungen.
(2) Erzeugnisse in Rollen (Coils), mit einem Gewicht von 500 kg oder mehr.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0030 *(Fortsetzung)*	7207 20 55	– – – – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT	
	7213	Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
	7213 10 00	– mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen (Wülsten), Vertiefungen oder Erhöhungen	
		– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
	7213 31	– – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von weniger als 14 mm:	
	7213 31 10	– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,06 GHT oder weniger	
	7213 31 90	– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 0,06 GHT.	
	7213 39	– – anderer:	
	7213 39 10	– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,06 GHT oder weniger	
	7213 39 90	– – – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 0,06 GHT	
		– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT:	
	7213 41 00	– – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von weniger als 14 mm	
	7213 49 00	– – anderer	
	7214	Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur geschmiedet, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, auch nach dem Walzen verwunden:	
	7214 20 00	– mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen (Wülsten), Vertiefungen oder Erhöhungen oder nach dem Walzen verwunden	
	7214 40	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	31 125 *(Fortsetzung)*
	7214 40 10	– – mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt, auf vier Flächen gewalzt	
		– – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von:	
	7214 40 31	– – – 80 mm oder mehr	
	7214 40 39	– – – weniger als 80 mm	
	7214 40 90	– – anderer	
	7214 50	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT:	
	7214 50 10	– – mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt, auf vier Flächen gewalzt	
		– – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von:	
	7214 50 31	– – – 80 mm oder mehr	
	7214 50 39	– – – weniger als 80 mm	
	7214 50 90	– – anderer	
	7215	Anderer Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
	7215 90	– anderer:	
	7215 90 10	– – warmgewalzt, warmgegossen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
	7228	Stabstahl und Profile, aus anderem legiertem Stahl; Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nichtlegiertem Stahl:	
	7228 80	– Hohlbohrerstäbe:	
	7228 80 90	– – aus nichtlegiertem Stahl	
06.0040	7207	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
		– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
	7207 19	– – anderes:	
		– – – vorprofiliertes Halbzeug:	
	7207 19 31	– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen	4 437
	7207 20	– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr:	
		– – vorprofiliertes Halbzeug:	
	7207 20 71	– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen	

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0040 *(Fortsetzung)*	7216	Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	4 437 *(Fortsetzung)*
	7216 10 00	– U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm	
	7216 21 00 7216 22 00	– L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm	
		– U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr:	
	7216 31	– – U-Profile:	
		– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm:	
	ex 7216 31 11	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 31 19	– – – – andere	
		– (1)	
		– – – mit einer Höhe von mehr als 220 mm:	
	ex 7216 31 91	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 31 99	– – – – andere	
		– (1)	
	7216 32	– – I-Profile:	
		– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm:	
	ex 7216 32 11	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 32 19	– – – – andere	
		– (1)	
		– – – mit einer Höhe von mehr als 220 m:	
	ex 7216 32 91	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 32 99	– – – – andere	
		– (1)	
	7216 33	– – H-Profile:	
	7216 33 10	– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 180 mm:	
		– (1)	
	ex 7216 33 90	– – – mit einer Höhe von mehr als 180 mm	
		– (1)	
	7216 40 10 7216 40 90	– L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder warmstranggepreßt, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr	
	7216 50 7216 50 90	– andere Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt:	
	7216 50 91	– – – Flachwulststahl	
	7216 50 99	– – – andere	
	7216 90	– andere:	
	7216 90 10	– – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
	7301	Spundwanderzeugnisse aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus zusammengesetzten Elementen hergestellt, durch Schweißen hergestellte Profile aus Eisen oder Stahl:	
	7301 10 00	– Spundwanderzeugnisse	
06.0050	7211	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:	9 177
		– nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	

(1) Ausgenommen Waren, die 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthalten.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0050 *(Fortsetzung)*	7211 12	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	9 177 *(Fortsetzung)*
	ex 7211 12 90	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger – (1)	
	7211 19	– – andere:	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
	ex 7211 19 91	– – – – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm – (1)	
	ex 7211 19 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 3 mm – (1)	
		– andere, nur warmgewalzt:	
	7211 22	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 22 90	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger – (1)	
		– andere, nur warmgewalzt:	
	7211 29	– – andere:	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
	ex 7211 29 91	– – – – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm – (1)	
	ex 7211 29 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 3 mm – (1)	
		– andere, nur kaltgewalzt:	
	7211 41	– – mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
	7211 41 91	– – – – in Rollen (Coils), zum Herstellen von Weißblechen oder -bändern	
	7212	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen:	
	7212 60	– plattiert:	
		– – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
		– – – nur oberflächenbearbeitet:	
	ex 7212 60 91	– – – – warmgewalzt, nur plattiert – (1)	
06.0060	7208	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen:	56 930
		– nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7208 32 10 7208 32 30 7208 32 51 7208 32 59 7208 32 91 7208 32 99	– – andere, mit einer Dicke von mehr als 10 mm	
	7208 33 10 7208 33 91 7208 33 99	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm	
	7208 34 10 7208 34 90	– – andere, mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	
	7208 35 10 7208 35 90	– – andere, mit einer Dicke von weniger als 3 mm	
		– andere, nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt:	
	7208 42 10 7208 42 30 7208 42 51 7208 42 59 7208 42 91 7208 42 99	– – andere, mit einer Dicke von mehr als 10 mm	

(1) Ausgenommen Waren, die 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthalten.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 *(Fortsetzung)*	7208 43 10 7208 43 91 7208 43 99	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm	
	7208 44 10 7208 44 90	– – andere, mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	
	7208 45 10 7208 45 90	– – andere, mit einer Dicke von weniger als 3 mm	
	7208 90	– andere:	
	7208 90 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7209	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen:	
		– in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7209 12 10 7209 12 90	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm	
	7209 13 10 7209 13 90	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm	
	7209 14 10 7209 14 90	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm	
		– andere, in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt:	
	7209 22 10 7209 22 90	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm	
	7209 23 10 7209 23 90	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm	
	7209 24 10 7209 24 91 7209 24 99	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm	
		– nicht in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	56 930 *(Fortsetzung)*
	7209 32 10 7209 32 90	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm	
	7209 33 10 7209 33 90	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm	
	7209 34 10 7209 34 90	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm	
		– andere, nicht in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt:	
	7209 42 10 7209 42 90	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm	
	7209 43 10 7209 43 90	– – mit einer Dicke von 0,5 bis 1 mm	
	7209 44 10 7209 44 90	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm	
	7209 90	– andere:	
	7209 90 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7210	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, plattiert oder überzogen:	
		– verzinnt:	
	7210 11	– – mit einer Dicke von 0,5 mm oder mehr:	
	7210 11 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7210 12	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:	
	7210 12 11 7210 12 19	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 *(Fortsetzung)*	7210 20	– verbleit, einschließlich Tarnblech oder -band:	
	7210 20 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig geschnitten	
		– elektrolytisch verzinkt:	
	7210 31	– – aus Stahl mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7210 31 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7210 39	– – andere:	
	7210 39 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
		– anders verzinkt:	
	7210 41	– – gewellt:	
	7210 41 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7210 49	– – andere:	
	7210 49 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7210 50	– mit Chromoxid oder mit Chrom und Chromoxid überzogen	
	7210 50 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7210 60	– mit Aluminium überzogen:	
		– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten:	56 930 *(Fortsetzung)*
	7210 60 11	– – – mit Aluminium-Zink-Legierungen überzogen	
	7210 60 19	– – – andere	
	7210 70	– mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen:	
	7210 70 31 7210 70 39	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7210 90	– andere:	
		– – andere:	
	7210 90 31 7210 90 33 7210 90 35 7210 90 39	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7211	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:	
		– nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7211 12	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 12 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
		– [1]	
	7211 19	– – andere:	
	ex 7211 19 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
		– [1]	
		– andere, nur warmgewalzt:	
	7211 22	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	

[1] Ausgenommen Erzeugnisse in Rollen (Coils), mit einem Gewicht von 500 kg oder mehr.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 *(Fortsetzung)*	ex 7211 22 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (1)	
	2711 29	– – andere:	
	ex 7211 29 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm – (1)	
	7211 30	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:	
		– nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7211 30 10	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
		– andere, nur kaltgewalzt:	
	7211 41	– – mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
	7211 41 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
	7211 49	– – andere:	
	7211 49 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
	7211 90	– andere:	
		– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7211 90 11	– – – nur oberflächenbearbeitet	
	7212	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen:	
		– verzinnt:	
	7212 10 10	– – Weißblech und -band, nur oberflächenbearbeitet	
	ex 7212 10 91	– – andere (2)	56 930 *(Fortsetzung)*
		– elektrolytisch verzinkt:	
	7212 21	– – aus Stahl mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	7212 21 11	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
		– – – – nur oberflächenbearbeitet	
	7212 29	– – andere:	
		– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7212 29 11	– – – – nur oberflächenbearbeitet	
	7212 30	– anders verzinkt:	
		– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7212 30 11	– – – nur oberflächenbearbeitet	
	7212 40	– mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen:	
	7212 40 10	– – Weißblech und -band, nur lackiert	
		– – andere:	
		– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7212 40 91	– – – – nur oberflächenbearbeitet	
	7212 50	– anders überzogen:	
		– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
		– – – verbleit:	
	7212 50 31	– – – – nur oberflächenbearbeitet	
		– – – andere:	
	7212 50 51	– – – – nur oberflächenbearbeitet	
	7212 60	– plattiert:	
		– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	
	7212 60 11	– – – nur oberflächenbearbeitet	

(1) Ausgenommen Erzeugnisse in Rollen (Coils), mit einem Gewicht von 500 kg oder mehr.
(2) Ausgenommen Waren, die 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichthundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthalten.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070	7204	Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl:	
	7204 50	– Rohblöcke (Ingots):	
	7204 50 90	– – andere	
	7206	Eisen und nichtlegierter Stahl, in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen, ausgenommen Eisen der Position 7203:	
	7206 10 00	– Rohblöcke (Ingots)	
	7207	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
		– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:	
	7207 11	– – mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
	7207 11 11	– – – – Automatenstahl	
	7207 19	– – anderes:	
		– – – mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:	
		– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
	7207 19 11	– – – – – aus Automatenstahl	
	7207 20	– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr:	
		– – mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
	7207 20 11	– – – – Automatenstahl	
		– – – – anderes, mit einem Kohlenstoffgehalt von:	
	7207 20 17	– – – – – 0,6 GHT oder mehr	
		– – anderes, mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt:	
	ex 7207 20 32	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
	7207 20 51	– – – – Automatenstahl	31 012
		– – – – anderes:	
	7207 20 57	– – – – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr	
	7208	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen:	
		– nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	ex 7208 31 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Dicke von 4 mm oder mehr, ohne Oberflächenmuster	
		– (1)	
		– nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt:	
	ex 7208 41 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Dicke von 4 mm oder mehr, ohne Oberflächenmuster	
		– (1)	
	7211	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:	
		– nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:	
	ex 7211 11 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Dicke von 4 mm oder mehr, nicht in Rollen (Coils), ohne Oberflächenmuster	
		– (1)	
	7211 12	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 12 90	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger	
		– (1)	

(1) Der 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthält.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(Fortsetzung)*	7211 19	– – andere:	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger	
	ex 7211 19 91	– – – – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	
		– (1)	
	ex 7211 19 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 3 mm	
		– (1)	
		– andere, nur warmgewalzt:	
	ex 7211 21 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Dicke von 4 mm oder mehr, nicht in Rollen (Coils), ohne Oberflächenmuster	
		– (1)	
	7211 22	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:	
	ex 7211 22 90	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger	
		– (1)	
	7211 29	– – andere:	
		– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
	ex 7211 29 91	– – – – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm	
		– (1)	
	ex 7211 29 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 3 mm	
		– (1)	
	7212	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen:	
	7212 60	– plattiert:	
		– – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	31 012 *(Fortsetzung)*
		– – – nur oberflächenbearbeitet:	
	ex 7212 60 91	– – – – warmgewalzt, nur plattiert	
		– (1)	
	7213	Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
	7213 20 00	– aus Automatenstahl	
	7213 50	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr:	
	ex 7213 50 10	– – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT bis 0,75 GHT	
		– (1)	
	ex 7213 50 90	– – mit einem Kohlenstoffgehalt von mehr als 0.75 GHT	
		– (1)	
		Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur geschmiedet, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, auch nach dem Walzen verwunden:	
	7214 30 00	– aus Automatenstahl	
	7214 60 00	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr	
	7216	Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:	
		– U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm:	
	7216 31	– – U-Profile:	
		– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm:	
	ex 7216 31 11	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 31 19	– – – – andere	
		– (1)	
		– – – mit einer Höhe von mehr als 220 mm:	

(1) Der 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthält.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(Fortsetzung)*	ex 7216 31 91	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 31 99	– – – – andere	
		– (1)	
	7216 32	– – I-Profile:	
		– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 220 mm:	
	ex 7216 32 11	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 32 19	– – – – andere	
		– (1)	
		– – – mit einer Höhe von mehr als 220 mm:	
	ex 7216 32 91	– – – – mit parallelen Flanschflächen	
		– (1)	
	ex 7216 32 99	– – – – andere	
		– (1)	
	7216 33	– – H-Profile:	
	ex 7216 33 10	– – – mit einer Höhe von 80 mm bis 180 mm	
		– (1)	
	ex 7216 33 90	– – – mit einer Höhe von mehr als 180 mm	
		– (1)	
	7218	Nichtrostender Stahl in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus nichtrostendem Stahl	
		– (1)	
	7218 10 00	– Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen	31 012 *(Fortsetzung)*
		– andere:	
	7218 90	– – mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt:	
	7218 90 11 7218 90 13 7218 90 15 7218 90 19	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen	
		– – anderes:	
	7218 90 50	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen	
	7219	Flachgewalzte Erzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:	
		– nur warmgewalzt, in Rollen (Coils)	
	7219 11 10 7219 11 90	– nur warmgewalzt, nicht in Rollen (Coils):	
	7219 12 10 7219 12 90		
	7219 13 10 7219 13 90		
	7219 14 10 7219 14 90		
	7219 21 11	– – – – mehr als 13 mm	
	7219 21 19	– – – – mehr als 10 mm bis 13 mm	
	7219 21 90 7219 22 10 7219 22 90 7219 23 10 7219 23 90 7219 24 10 7219 24 90		

(1) Der 0,6 Gewichtshundertteile oder mehr Kohlenstoff und weniger als je 0,04 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor, jedoch weniger als 0,07 Gewichtshundertteile Schwefel und Phosphor insgesamt enthält.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(Fortsetzung)*		– nur kaltgewalzt:	
		– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm	
	7219 33 10 7219 33 90		
	7219 34 10	– mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm	
	7219 34 90		
	7219 35 10	mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm	
	7219 35 90		
	7219 90	– andere:	
	7219 90 11 7219 90 19	– – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7220	Flachgewalzte Erzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:	
	7220 11 00	– nur warmgewalzt	
	7220 12 00		
	7221 00	Walzdraht aus nichtrostendem Stahl:	
	7221 00 10	– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr	
	7221 00 90	– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT	
	7224	Anderer legierter Stahl in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus anderem legiertem Stahl:	
	7224 90	– andere:	
		– – mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:	
		– – – – mit einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:	
	7224 90 01	– – – – – aus Schnellarbeitsstahl	31 012 *(Fortsetzung)*
	7224 90 05	– – – – – aus Stahl mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,7 GHT oder weniger, an Mangan von 0,5 bis 1,2 GHT und an Silicium von 0,6 bis 2,3 GHT: aus Stahl mit einem Borgehalt von 0,0008 GHT oder mehr, ohne daß ein anderes Element den in der Anmerkung 1 f) zu Kapitel 72 angegebenen Mindestanteil erreicht	
	7224 90 08	– – – – – andere	
	7224 90 15	– – – – andere	
	7225	Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:	
	7225 50	– andere, nur kaltgewalzt:	
	ex 7225 50 10	– – mit einem Gehalt an Silicium von weniger als 0,6 GHT und an Aluminium von 0,3 bis 1 GHT – (1)	
	ex 7225 50 90	– – andere – (1)	
	7227	Walzdraht aus anderem legiertem Stahl	
	(alle Nummern)		
	7228	Anderer Stabstahl und Profile, aus anderem legiertem Stahl, Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nichtlegiertem Stahl:	
		– Stabstahl und Schnellarbeitsstahl:	
	7228 10 10	– – nur warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt	
		– – andere:	
	7228 10 30	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
	7228 20	– Stabstahl aus Mangan-Silicium-Stahl:	
	7228 20 11	– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt	
	7228 20 19		

(1) Mit einer Dicke von weniger als 3 mm.

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(Fortsetzung)*		– – anderer:	
	7228 20 30	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
	7228 30	– anderer Stabstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt:	
	7228 30 20	– – aus Werkzeugstahl	
	7228 30 40	– – mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von 0,5 GHT oder weniger	
		– – anderer:	
		– – – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von:	
	7228 30 61	– – – – 80 mm oder mehr	
	7228 30 69	– – – – weniger als 80 mm	
	7228 30 70	– – – mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt, auf vier Flächen gewalzt	
	7228 30 89	– – – anderer	
	7228 60	– anderer Stabstahl:	
	7228 60 10	– – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
	7228 70	– Profile:	
	7228 70 10	– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder warmstranggepreßt	
	7220	Flachgewalzte Erzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:	
	7220 20	– nur kaltgewalzt:	
	7220 20 10	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
	7220 90	– andere:	
		– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:	31 012 *(Fortsetzung)*
	7220 90 11	– – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert	
		– – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:	
		– – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert:	
	7220 90 31	– – – – warmgewalzt, nur plattiert	
	7222	Anderer Stabstahl und Profile, aus nichtrostendem Stahl:	
	7222 10 11 7222 10 19 7222 10 21 7222 10 29 7222 10 31 7222 10 39 7222 10 81 7222 10 89	– Stabstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt	
	7222 30	– anderer Stabstahl:	
	7222 30 10	– – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
	7222 40	– Profile:	
	7222 40 11 7222 40 19	– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt	
		– – andere:	
	7222 40 30	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
	7224	Anderer legierter Stahl in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen, Halbzeug aus anderem legiertem Stahl:	
	7224 10 00	– Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen:	
	7224 90	– andere:	
		– – andere:	
		– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen	

Laufende Nummer	KN-Code	Warenbezeichnung	Höhe des Plafonds (in Tonnen)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(Fortsetzung)*	7224 90 31	– – – – mit einem Gehalt an Kohlenstoff von 0,9 bis 1,15 GHT und an Chrom von 0,5 bis 2 GHT, auch mit einem Gehalt an Molybdän von 0,5 GHT oder weniger	
	7224 90 39	– – – – andere	
	7225	Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:	
	7225 10 10 7225 10 91 7225 10 99	– aus Silicium-Elektrostahl	
	7225 20	– aus Schnellarbeitsstahl:	
	7225 20 20	– – nur gewalzt; nur oberflächenbearbeitet (einschließlich plattiert) oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7225 30 00	– andere, nur warmgewalzt, in Rollen (Coils)	
	7225 40 10 7225 40 30 7225 40 50 7225 40 70 7225 40 90	– andere, nur warmgewalzt, nicht in Rollen (Coils)	
	7225 90	– andere:	
	7225 90 10	– – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	
	7226	Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:	
	7226 10	– aus Silicium-Elektrostahl:	
	7226 10 10	– – nur warmgewalzt	31 012 *(Fortsetzung)*
		– – andere:	
	7226 10 30	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
	7226 20	– aus Schnellarbeitsstahl:	
	7226 20 20	– – nur warmgewalzt; mit einer Breite von 500 mm oder weniger, warmgewalzt, nur plattiert; mit einer Breite von mehr als 500 mm, nur kaltgewalzt oder nur oberflächenbearbeitet (einschließlich plattiert)	
		– andere:	
	7226 91	– – nur warmgewalzt:	
	7226 91 10	– – – mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr	
	7226 91 90	– – – mit einer Dicke von weniger als 4,75 mm	
	7226 92	– – nur kaltgewalzt:	
	7226 92 10	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm	
	7226 99	– – andere:	
	7226 99 20	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger, warmgewalzt, nur plattiert; mit einer Breite von mehr als 500 mm, nur oberflächenbearbeitet (einschließlich plattiert)	
	7228	Stabstahl und Profile, aus anderem legierten Stahl; Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nichtlegiertem Stahl:	
	7228 70	– Profile:	
		– – andere:	
	7228 70 31	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert	
	7228 80	– Hohlbohrerstäbe:	
	7228 80 10	– – aus legiertem Stahl	

Taric-Code

Laufende Nummer	KN-Code	Taric-Code
06.0020	ex 7211 12 10	7211 12 10 * 12 7211 12 10 * 91
	ex 7211 19 10	7211 19 10 * 12 7211 19 10 * 14 7211 19 10 * 91
	ex 7211 22 10	7211 22 10 * 12 7211 22 10 * 91
	ex 7211 29 10	7211 29 10 * 12 7211 29 10 * 14 7211 29 10 * 91
06.0040	ex 7216 31 11	7216 31 11 * 10 7216 31 11 * 99
	ex 7216 31 19	7216 31 19 * 10 7216 31 19 * 99
	ex 7216 31 91	7216 31 91 * 10 7216 31 91 * 99
	ex 7216 31 99	7216 31 99 * 10 7216 31 99 * 99
	ex 7216 32 11	7216 32 11 * 10 7216 32 11 * 99
	ex 7216 32 19	7216 32 19 * 10 7216 32 19 * 99
	ex 7216 32 91	7216 32 91 * 10 7216 32 91 * 99
	ex 7216 32 99	7216 32 99 * 10 7216 32 99 * 99
	ex 7216 33 10	7216 33 10 * 90
	ex 7216 33 90	7216 33 90 * 90
06.0050	ex 7211 12 90 ex 7211 19 91 ex 7211 19 99 ex 7211 22 90 ex 7211 29 91 ex 7211 29 99	7211 12 90 * 90 7211 19 91 * 90 7211 19 99 * 90 7211 22 90 * 90 7211 29 91 * 90 7211 29 99 * 90
	ex 7212 60 91	7212 60 91 * 90
06.0060	ex 7211 12 10	7211 12 10 * 18 7211 12 10 * 19 7211 12 10 * 99
	ex 7211 19 10	7211 19 10 * 13 7211 19 10 * 15 7211 19 10 * 17 7211 19 10 * 18 7211 19 10 * 99
	ex 7211 22 10	7211 22 10 * 18 7211 22 10 * 19 7211 22 10 * 99
	ex 7211 29 10	7211 29 10 * 13 7211 29 10 * 15 7211 29 10 * 17 7211 29 10 * 18 7211 29 10 * 99
	ex 7212 10 91	7212 10 91 * 90
06.0070	ex 7207 20 32 ex 7207 20 33	7207 20 32 * 10 7207 20 33 * 10
	ex 7208 31 00 ex 7208 41 00	7208 31 00 * 10 7208 41 00 * 10
	ex 7211 11 00 ex 7211 12 90 ex 7211 19 91 ex 7211 19 99 ex 7211 21 00 ex 7211 22 90 ex 7211 29 91 ex 7211 29 99	7211 11 00 * 10 7211 12 90 * 10 7211 19 91 * 10 7211 19 99 * 10 7211 21 00 * 10 7211 22 90 * 10 7211 29 91 * 10 7211 29 99 * 10
	ex 7212 60 91	7212 60 91 * 10
	ex 7213 50 10 ex 7213 50 90	7213 50 10 * 10 7213 50 90 * 10
	ex 7216 31 11 ex 7216 31 19 ex 7216 31 91 ex 7216 31 99 ex 7216 32 11 ex 7216 32 19 ex 7216 32 91 ex 7216 32 99 ex 7216 33 10 ex 7216 33 90	7216 31 11 * 91 7216 31 19 * 91 7216 31 91 * 91 7216 31 99 * 91 7216 32 11 * 91 7216 32 19 * 91 7216 32 91 * 91 7216 32 99 * 91 7216 33 10 * 10 7216 33 90 * 10
	ex 7225 50 10 ex 7225 50 90	7225 50 10 * 10 7225 50 90 * 10