# KOMMISSIONENS FÖRORDNING (EG) nr 517/2008

## av den 10 juni 2008

## om tillämpningsföreskrifter för rådets förordning (EG) nr 850/98 när det gäller fastställande av maskstorlek och garntjocklek på nätredskap

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS KOMMISSION HAR ANTAGIT DENNA FÖRORDNING

med beaktande av fördraget om upprättandet av Europeiska gemenskapen,

med beaktande av rådets förordning (EG) nr 850/98 av den 30 mars 1998 för bevarande av fiskeresurserna genom tekniska åtgärder för skydd av unga exemplar av marina organismer [1], särskilt artikel 48, och

av följande skäl:

(1) Förordning (EG) nr 850/98 innehåller föreskrifter om tekniska åtgärder för bevarande och gäller fångst och landning av fiskeresurser i havsområden under medlemsstaternas överhöghet eller jurisdiktion. Den föreskriver bland annat att detaljerade föreskrifter ska antas när det gäller fastställande av maskstorlek och bedömning av garntjocklek på nätredskap.

(2) Kommissionens förordning (EG) nr 129/2003 av den 24 januari 2003 om närmare bestämmelser för fastställande av maskstorlek och garntjocklek på nätredskap [2] innehåller vissa tekniska regler avseende användningen av mätverktyg för att fastställa maskstorlek och garntjocklek på nätredskap. I vissa fall har emellertid den nuvarande användningen av dessa mätverktyg lett till konflikter mellan fiskeriinspektörer och fiskare när det gäller mätmetoder och resultat av mätning av maskor beroende på hur verktygen har använts.

(3) Dessutom har senare tekniska framsteg när det gäller utvecklingen av verktyg för att fastställa nätredskapens maskstorlek förbättrat verktygens precision. Det är lämpligt att se till att fiskeriinspektörer på gemenskapsnivå och nationell nivå använder dessa förbättrade verktyg. Följaktligen bör det bli obligatoriskt att använda de nya mätverktygen för gemenskapsinspektörer och nationella fiskeriinspektörer i medlemsstaterna och verktygen bör märkas ”EG-mätverktyg”.

(4) För genomförande av kontroller är det nödvändigt att ange vilken typ av mätverktyg som används, hur det ska användas, hur de maskor som ska mätas väljs ut, vilken metod som används för att mäta varje maska, hur nätredskapets maskstorlek ska beräknas, vilket förfarande som används för urval av garn för bedömning av garntjocklek samt att beskriva kontrollförfarandets olika moment.

(5) I fall då befälhavaren på ett fiskefartyg ifrågasätter mätresultatet vid en inspektion bör det finnas bestämmelser för en ytterligare och slutlig mätning.

(6) För att uppnå tydlighet i gemenskapslagstiftningen bör förordning (EG) nr 129/2003 upphävas och ersättas med den här förordningen.

(7) De åtgärder som föreskrivs i denna förordning är förenliga med yttrandet från förvaltningskommittén för fiske och vattenbruk.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

KAPITEL I

**SYFTE OCH DEFINITIONER**

*Artikel 1*

**Syfte**

Genom denna förordning införs tillämpningsföreskrifter för förordning (EG) nr 850/98 när det gäller gemenskapsinspektörers och nationella inspektörers fastställande av maskstorlek och bedömning av garntjocklek i nätredskap.

*Artikel 2*

**Definitioner**

I denna förordning avses med

a) *mätverktyg för maskor:* ett verktyg för mätning av maskor med två käftar som automatiskt påverkar maskorna i deras längdriktning med en kraft på 5 till 180 Newton (N) med en noggrannhet på 1 N,

[1] EGT L 125, 27.4.1998, s. 1. Förordningen senast ändrad genom förordning (EG) nr 2166/2005 (EUT L 345, 28.12.2005, s. 5).
[2] EGT L 22, 25.1.2003, s. 5.

b) *aktiva redskap:* fiskeredskap för vilket fångstmanövern kräver att redskapet är i rörelse, t.ex. redskap som släpas eller sätts ut runt fiskstimmet, trålar, snurrevadar och liknande släpredskap,

c) *passiva redskap:* fiskeredskap för vilket fångstmanövern inte kräver att redskapet är i rörelse, t.ex. garn, insnärjningsnät, grimgarn, fiskfällor, långrevar, tinor och mjärdar,

d) *N-riktning för knutna nät:* den riktning som är vinkelrät mot garnets huvudriktning i enlighet med bilaga 1,

e) *T-riktning:*

i) för knutna nät: den riktning som är parallell mot garnets huvudriktning i enlighet med bilaga 1,

ii) för knutlösa nät: den riktning som är vinkelrät mot N-riktningen,

f) *maskstorlek:*

i) för knutna nät: det längsta avståndet mellan två motsatta knutar i samma maska när den är helt utsträckt i enlighet med bilaga 1,

ii) för knutlösa nät: det inre avståndet mellan motsatta fogar i samma maska när den är helt utsträckt längs dess längsta möjliga axel,

g) *diagonalmaska:* en maska enligt figur 1 i bilaga II, bestående av fyra lika långa stolpar med två diagonaler som är vinkelräta mot och en diagonal som är parallell mot nätets längdaxel i enlighet med figur 2 i bilaga II,

h) *kvadratmaska:* en fyrsidig maska bestående av två uppsättningar lika långa parallella stolpar varav den ena uppsättningen är parallell med och den andra uppsättningen är vinkelrät mot nätets längdaxel,

i) *T90-maska:* en diagonalmaska i knutna nät enligt figur 1 i bilaga II, placerad så att nätets T-riktning är parallell med nätets längdaxel.

KAPITEL II

**EG-MÄTVERKTYG**

*Artikel 3*

**Mätverktyg för maskor och fastställande av garntjocklek**

1. Gemenskapsinspektörer och nationella inspektörer ska använda mätverktyg för fastställande av maskstorlek och för fastställande av garntjocklek som är förenliga med bestämmelserna i denna förordning när de bedömer maskstorleken och garntjockleken i nätredskap vid fiskeriinspektioner.

2. De tekniska specifikationerna för mätverktyget för fastställande av maskstorlek anges i bilaga III.

3. De tekniska specifikationerna för mätverktyget för fastställande av garntjocklek anges i bilaga IV.

4. De mätverktyg för maskor och garntjocklek som avses i punkt 1 ska märkas ”EG-mätverktyg” och tillverkaren ska intyga att de uppfyller de tekniska specifikationer som avses i punkterna 2 och 3.

5. Mätverktyg för maskor och garntjocklek som säljs eller distribueras för användning av instanser eller personer som inte är de nationella fiskerimyndigheterna ska inte märkas ”EG-mätverktyg”.

*Artikel 4*

**Kalibreringsinstrument för mätverktyget för fastställande av maskstorlek**

De kalibrerade kontrollvikter och kontrollplattor som återges i figur 1 i bilaga V ska certifieras av behörigt nationellt organ och märkas ”EG”.

*Artikel 5*

**Kontroll av mätverktyget för fastställande av maskstorlek**

Mätverktygets för maskstorlek noggrannhet ska verifieras genom att

a) mätverktygets käftar förs in i spåren på den kalibrerade kontrollplatta som avbildas i figur 1 i bilaga V,

b) de kalibrerade kontrollvikterna hängs på den fasta käften, i enlighet med figur 2 i bilaga V.

KAPITEL III

**FASTSTÄLLANDE AV MASKSTORLEK**

*Artikel 6*

**Val av maskor i aktiva redskap**

1. Inspektören ska välja en rad av 20 på varandra följande maskor i nätet. Maskorna ska väljas i följande riktning:

a) När det gäller diagonal- och kvadratmaskor ska de vara i nätets längdriktning.

b) När det gäller T90-maskor ska de vara vinkelräta mot nätets längdriktning.

2. Maskor på ett avstånd av mindre än tre maskor från nätkant, linor, lister eller bottenstropp ska inte mätas. Avståndet ska mätas vinkelrätt mot linorna, listerna eller bottenstroppen med nätet sträckt i mätningens riktning. Maskor som är sönder, har lagats eller i vilka tillbehör till nätet är fastsatta ska inte mätas.

3. Trots vad som sägs i punkt 1 behöver de maskor som ska mätas inte följa på varandra om detta hindras genom tillämpningen av punkt 2.

*Artikel 7*

**Val av maskor i passiva redskap**

1. Inspektören ska välja 20 maskor från nätredskapet. Om maskorna i nätredskapet har olika storlek ska maskorna väljas från den del av nätredskapet som har de minsta maskorna.

2. Vid urvalet av maskor i enlighet med punkt 1 ska följande maskor inte tas med:

a) Maskor upptill, nedtill eller på sidan av en nätkant.

b) Maskor som befinner sig inom 3 maskor från linor och listor.

c) Trasiga eller reparerade maskor.

*Artikel 8*

**Allmänna bestämmelser avseende förberedelse och användning av mätverktyg för fastställande av maskstorlek**

Mätverktyget ska

a) förberedas i enlighet med bilaga VI,

b) användas i enlighet med bilaga VII.

*Artikel 9*

**Användning av mätverktyget för fastställande av maskstorlek för att mäta diagonalmaskor och T90-maskor**

När diagonalmaskor och T90-maskor mäts i

a) knutna och knutlösa nätredskap i vilka N-riktningen kan fastställas, ska nätredskapet sträckas i maskornas N-riktning, i enlighet med bilaga VII,

b) knutlösa nätredskap i vilka N-riktningen inte kan fastställas, ska maskans längsta axel mätas.

*Artikel 10*

**Användning av mätverktyget för fastställande av maskstorlek för att mäta kvadratmaskor**

1. När nätstycken med kvadratmaskor mäts ska nätredskapet sträckas först i maskornas ena diagonala riktning och sedan i den andra diagonala riktningen enligt bilaga VIII.

2. Det förfarande som fastställs i bilaga VI ska tillämpas vid mätning av kvadratmaskornas båda diagonala riktningar.

*Artikel 11*

**Mätförhållanden**

Näten ska mätas endast när de är våta och inte nedfrysta.

*Artikel 12*

**Mätning av varje utvald maskas storlek**

1. Varje maskas storlek ska vara avståndet mellan ytterkanterna på mätredskapets käftar vid den punkt där den rörliga käften stoppar.

2. Om mätningen av diagonalerna i en separat kvadratmaska ger olika resultat ska den längsta diagonalen användas.

*Artikel 13*

**Fastställande av nätredskapets maskstorlek**

Nätredskapets maskstorlek ska fastställas till det medelvärde som mätredskapet visar för de 20 utvalda maskorna.

*Artikel 14*

**Fastställande av maskstorlek vid tvister**

1. Om befälhavaren på ett fiskefartyg ifrågasätter resultatet av ett fastställande av maskornas storlek som genomförts i enlighet med artikel 13, ska 20 maskor från en annan del av nätredskapet väljas ut och mätas i enlighet med artiklarna 6–12.

2. Nätredskapets maskstorlek ska sedan fastställas till det medelvärde som mätredskapet visar för alla de 40 maskor som har mätts. Det resultat som mätredskapet visar ska vara definitivt.

KAPITEL IV

**FASTSTÄLLANDE AV GARNTJOCKLEK**

*Artikel 15*

**Allmänna bestämmelser för urval av garn**

1. Inspektören ska välja ut de maskor som ska mätas från en del av nätredskapet som har den maximalt tillåtna garntjockleken.

2. Garn i en maska som är trasig eller har lagats ska inte väljas ut.

*Artikel 16*

**Urval av garn i nätredskap med diagonalmaskor**

Garn i nätredskap med diagonalmaskor ska väljas ut på följande sätt, i enlighet med bilaga VIII:

a) När det gäller nät med enkeltrådigt garn ska garnet i motstående sidor i en serie av tio maskor väljas ut.

b) När det gäller nät med dubbeltrådigt garn ska båda garntrådarna i motstående sidor i en serie av fem maskor väljas ut.

*Artikel 17*

**Urval av garn i nätredskap med kvadratmaskor**

Garn i nätredskap med diagonalmaskor ska väljas ut på följande sätt, i enlighet med bilaga VIII:

a) När det gäller nät med enkeltrådigt garn ska garnet på en sida i en serie av 20 maskor väljas, och samma sida ska väljas för samtliga utvalda maskor.

b) När det gäller nät med dubbeltrådigt garn ska garntrådarna på en sida i en serie av tio maskor väljas, och samma sida ska väljas för samtliga utvalda maskor.

*Artikel 18*

**Val av mätverktyg för fastställande av garntjocklek**

Inspektören ska använda ett mätverktyg med ett cirkulärt hål vars diameter är lika stor som den största tillåtna garntjockleken för den del av nätet som bedöms.

*Artikel 19*

**Bedömningsvillkor**

Garnen ska bedömas när de inte är nedfrysta.

*Artikel 20*

**Bedömning av varje utvalt garns tjocklek**

Om garntjockleken hindrar stängning av mätverktygets käftar eller om garnet inte löper lätt genom hålet när käftarna är stängda, ska garntjockleken bedömas som negativ av inspektören (–).

*Artikel 21*

**Bedömning av garntjocklek**

1. Vid mer än 5 negativa bedömningar (–) i enlighet med artikel 20 för de 20 utvalda garnen ska inspektören välja ut och bedöma ytterligare 20 nätmaskor i enlighet med artiklarna 15–20.

2. Vid mer än 10 negativa bedömningar (–) för de 40 utvalda garnen ska garntjockleken anses överskrida den maximala tjocklek som är tillåten för den delen av nätredskapet.

*Artikel 22*

**Bedömning av garntjocklek vid tvister**

1. Om befälhavaren på ett fartyg ifrågasätter resultatet av den bedömning av garntjockleken som gjorts i enlighet med artikel 21 ska bestämmelserna i punkt 2 tillämpas.

2. Inspektören ska välja ut och bedöma ytterligare 20 garn i samma del av nätredskapet. Vid mer än 5 negativa bedömningar (–) för de sammanlagt 20 utvalda garnen ska garntjockleken anses överskrida den maximala tjocklek som är tillåten för den delen av nätredskapet. Resultatet av denna bedömning ska vara definitivt.

KAPITEL V

**SLUTBESTÄMMELSER**

*Artikel 23*

**Upphävd förordning**

1. Förordning (EG) nr 129/2003 ska upphöra att gälla.

2. Hänvisningar till bestämmelserna i förordning (EG) nr 129/2003 ska anses som hänvisningar till denna förordning och ska läsas enligt jämförelsetabellen i bilaga IX.

*Artikel 24*

**Övergångsbestämmelser**

1. Under en övergångsperiod till och med den 1 september 2009 får en medlemsstat fortsätta att i de vatten som lyder under deras överhöghet eller jurisdiktion tillämpa de metoder för fastställande av nätredskaps maskstorlek och bedömning av garntjocklek som är i överensstämmelse med förordning (EG) nr 129/2003.

2. Om en medlemsstat har för avsikt att i de vatten som lyder under deras överhöghet eller jurisdiktion tillämpa de metoder för att fastställa maskstorlek och bedömning av garntjocklek som är i överensstämmelse med förordning (EG) nr 129/2003 under en övergångsperiod till och med den 1 september 2009, ska den omedelbart underrätta kommissionen om detta och offentliggöra denna information på sin officiella webbplats.

*Artikel 25*

**Ikraftträdande**

Denna förordning träder i kraft den tredje dagen efter det att den har offentliggjorts i *Europeiska unionens officiella tidning*.

Denna förordning är till alla delar bindande och direkt tillämplig i alla medlemsstater.

Utfärdad i Bryssel den 10 juni 2008.

*På kommissionens vägnar*

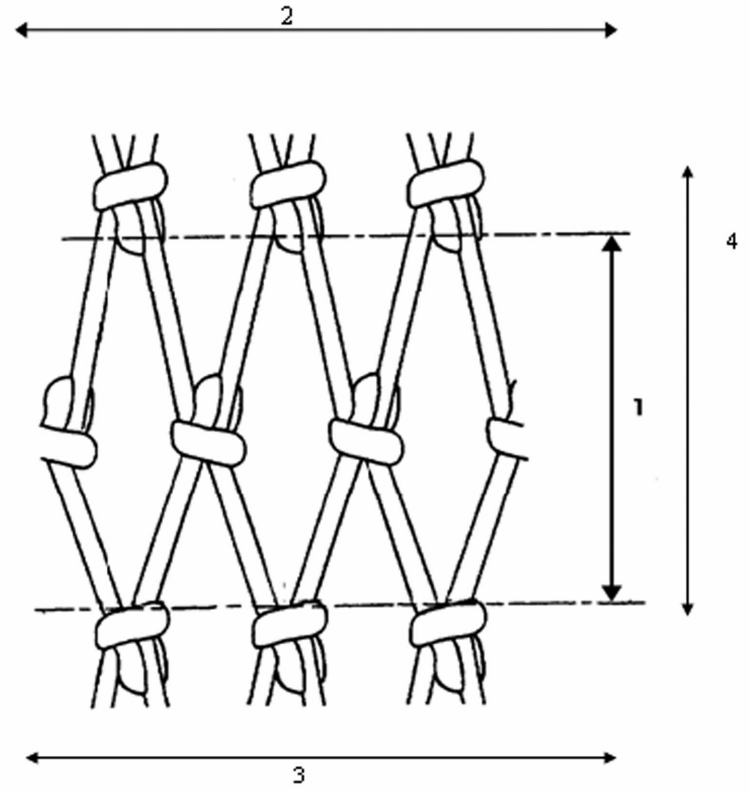
Joe BORG

*Ledamot av kommissionen*

*BILAGA I*

**Maskstorlek och garnets N-riktning och T-riktning**

*Figur*




1: Maskstorlek.

2: T-riktning.

3: Nätets huvudriktning.

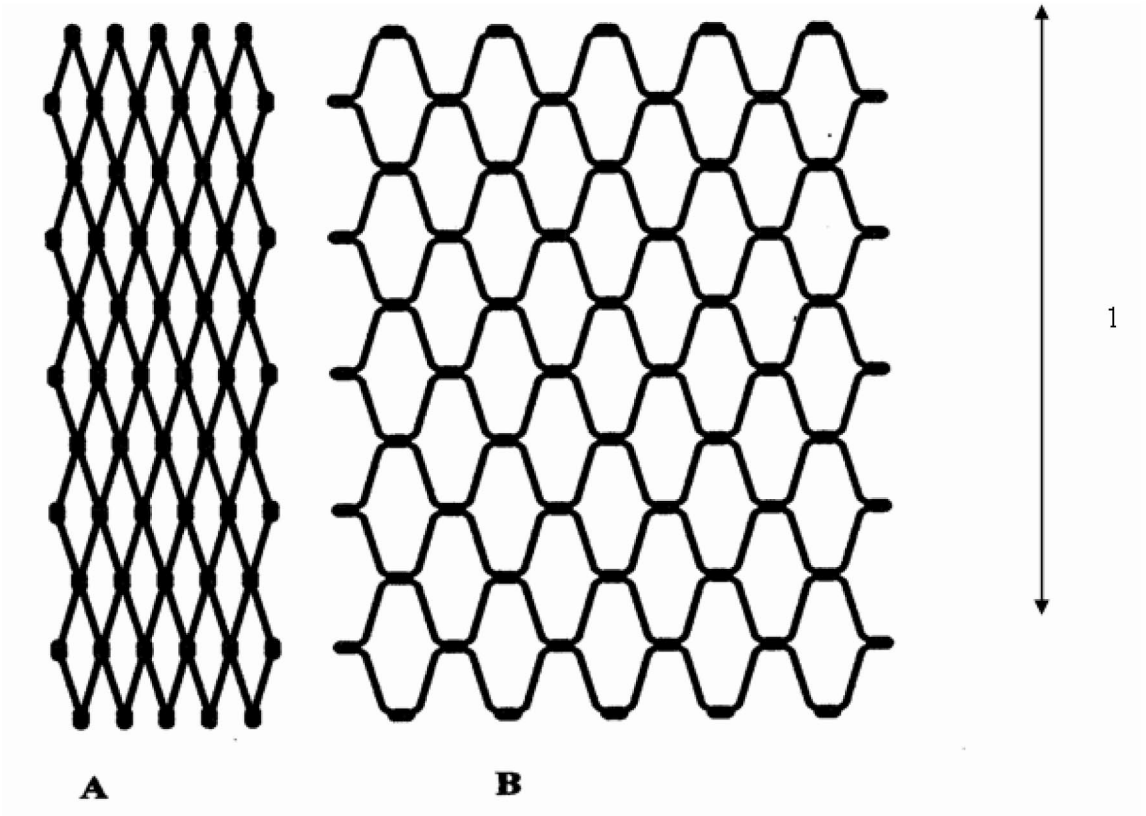
4: N-riktning.

*BILAGA II*

**Diagonalknutna nät och T90-nät**

*Figur 1*

Nedan visas hur maskorna löper i ett nät med vanliga diagonalmaskor (A) jämfört med i ett nät med maskor som är vridna 90° (B):



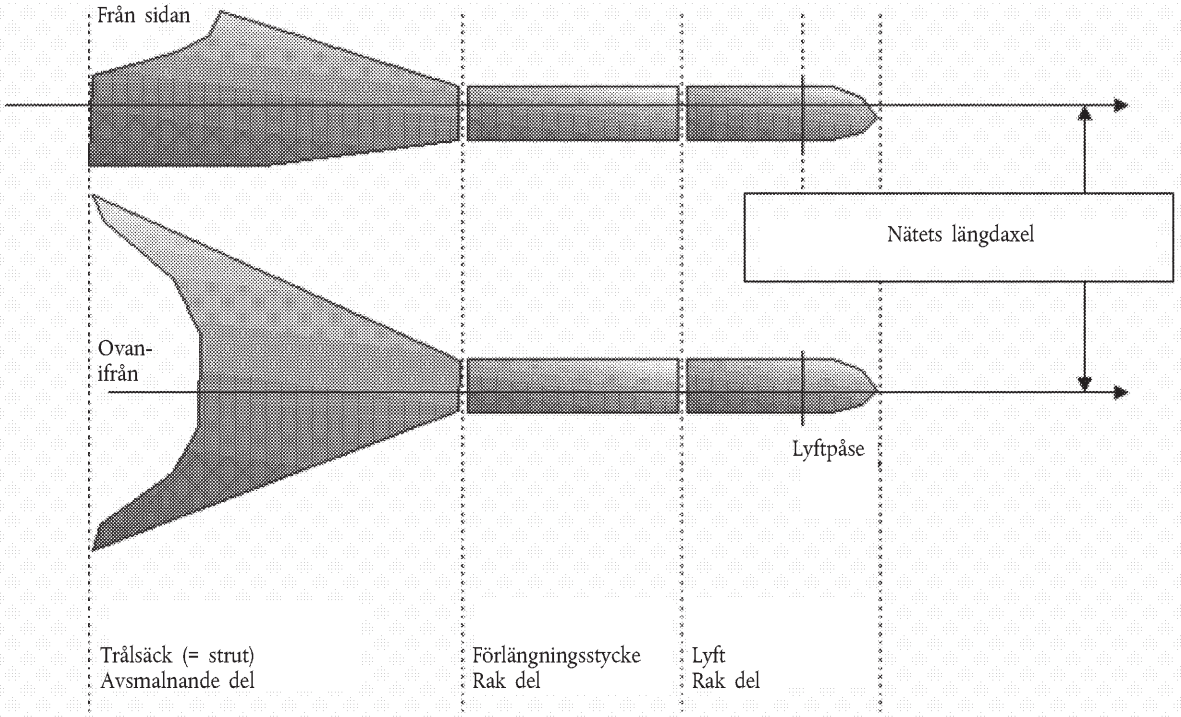

A: Nät med vanliga diagonalmaskor.

B: När med maskor som är vridna 90° (T90-nät).

1: Nätets längdaxel.

**Nätets längdaxel**

*Figur 2*



*BILAGA III*

**Tekniska specifikationer för mätverktyget för fastställande av maskstorlek**

1. Följande specifikationer gäller:

   a) Vid mätningen av nätredskaps maskstorlek ska mätverktyget automatiskt applicera mätkraften i längsgående riktning.

   b) Mätverktyget ska ha två käftar, en fast och en rörlig, 2 mm tjocka med rundade kanter och en radie på 1 mm för att säkerställa att käftarna enkelt kan glida över tråden enligt i figuren nedan.

   c) Mätverktyget ska vara eldrivet eller, om det är batteridrivet kunna utföra 1 000 på varandra följande maskmätningar innan det måste laddas.

   d) Mätverktyget ska kunna påverka maskorna i deras längdriktning med en förvald kraft i intervallet 5–180 N med en noggrannhet på 1 N.

   e) Mätverktyget ska ha ett inbyggt system för att mäta den använda kraften.

   f) Mätverktyget ska kunna sträcka en maska med den rörliga käften med en konstant hastighet av 300 ± 30 mm/min.

   g) Mätverktyget ska kunna mäta maskor från 10–300 mm och ha löstagbara käftar för användning på små eller stora maskor.

   h) Mätverktyget ska ha en mätprecision på 1 mm.

   i) Mätverktyget ska ha en solid struktur och inte deformeras vid belastning.

   j) Mätverktyget ska vara lätt och robust och väga högst 2,5 kilo.

   k) Mätverktyget ska vara gjort av material som är korrosionsbeständiga under marina förhållanden.

   l) Mätverktyget ska vara vatten- och dammskyddat enligt IP-56 ([1]);

   m) Mätverktyget ska fungera stabilt i temperaturintervallet -10 °C till + 45 °C.

   n) Mätverktyget ska kunna motstå temperaturer mellan -30 °C och + 70 °C under lagring och transport.

   o) Mätverktyget ska styras av ett program som ska innehålla en funktionsmeny och möjliggöra att mätverktyget autokontrollerar de elektroniska och mekaniska delarna när det sätts på.

   p) Mätverktyget ska på en display visa när det är klart att användas, och om så inte är fallet visa ett felmeddelande och avslutas.

   q) Mätverktyget ska kunna hanteras med en hand och vara försett med externa funktionsknappar.

   r) Mätverktyget ska visa uppgifter på en integrerad display och ange varje mätning, antalet mätningar som gjorts i en serie och medelvärdet i mm.

   s) Mätverktyget ska i minnet kunna lagra uppgifter från minst 1 000 mätningar och det måste gå att överföra uppgifterna till en dator.

   t) Mätverktyget ska ha en funktion för att beräkna maskornas medelstorlek avrundat till närmaste 0,1 mm.

   u) Mätverktyget ska ha ett program med en funktion för att automatiskt välja den längsta diagonalen för varje maska för att beräkna maskornas medelstorlek i nätredskap med kvadratmaskor.

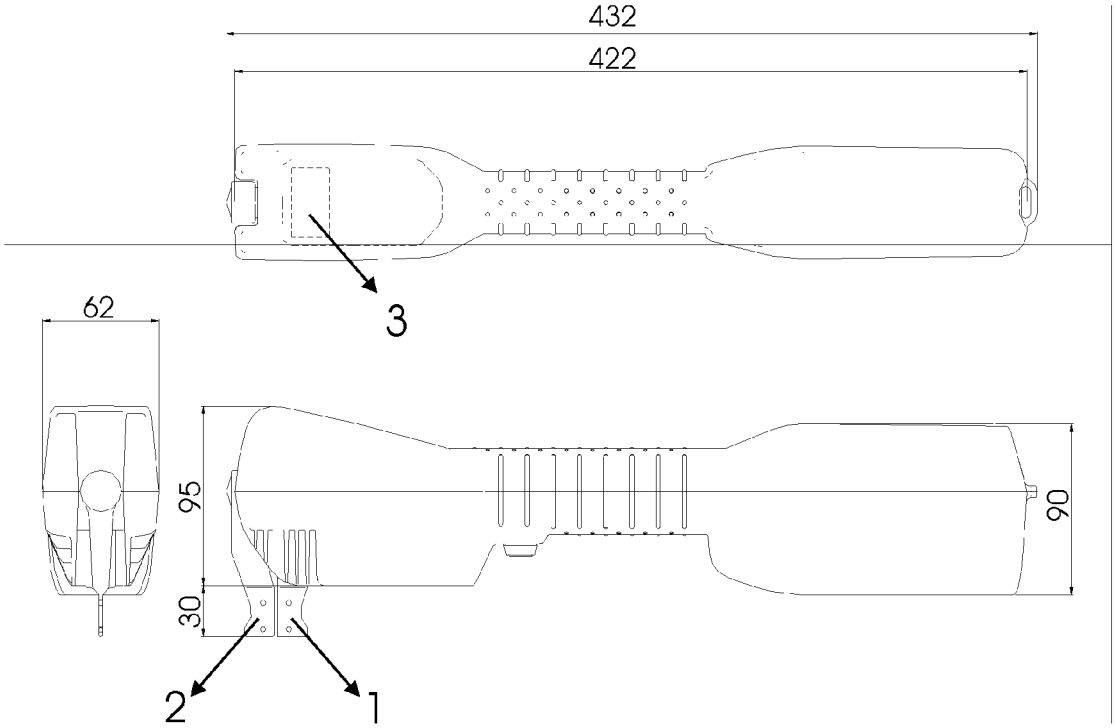
   v) Mätverktyget ska spara uppgifterna för alla mätningar som gjorts.

2. En del nät kryper vid belastning. Mätverktyget ska reagera på detta genom att återgå till den förinställda kraften. För detta krävs en algoritm i kontrollprogrammet (se tillägg).

([1]) IP-koder (Internal Protection codes) fastställs i Internationella elektrotekniska kommissionens internationella standard 60529.

*Figur*

(Dessa figurer är endast avsedda som illustrationer)




| Beskrivning | |
|---|---|
| 1 | Fast käft med belastningsmätare |
| 2 | Rörlig käft |
| 3 | Display |

| Specifikationer | |
|---|---|
| Längdmått | |
| Intervall: | 10–300 mm |
| Noggrannhet: | ± 1 mm |
| Kraftmått | |
| Intervall: | 5–180 N |
| Precision: | ± 1 N |
| Fasta mätkrafter: | 10 N, 20 N, 50 N, 125 N |
| Hastighet rörlig käft: | 300 ± 30 mm/min [1] |
| Batterifunktion: | minst 1 000 mätningar |
| Lagring av uppgifter | |
| Minne: | minst 1 000 mätningar |
| Temperaturintervall | |
| Drift: | – 10 till 40 °C |
| Lagring: | – 30 till 70 °C |
| Vattenbeständig | enligt standard IP 56 |
| Stötsäker | |
| Vikt | högst 2,5 kg |

[1] Den rörliga käftens hastighet när maskan sträcks. Utan belastning kan den rörliga käften röra sig snabbare.

*Tillägg till bilaga III*

**Mätalgoritm**

För att beakta krypning av en sträckt maska:

1. Vidga den rörliga käften i maskan med en konstant hastighet på 300 ± 30 mm/min ([1]) tills mätkraften har uppnåtts.

2. Stoppa motorn och vänta i en sekund.

3. Om kraften sjunker under 80 % av den förinställda kraften, vidga den rörliga käften i maskan tills mätkraften återigen har uppnåtts.

([1]) Den rörliga käftens hastighet när maskan sträcks. Utan belastning kan den rörliga käften röra sig snabbare.

*BILAGA IV*

**Tekniska specifikationer för mätverktyget för fastställande av garntjocklek**

Följande specifikationer gäller för mätverktyg för fastställande av garntjocklek:

a) Mätverktygen ska vara gjorda av hållbara, korrosionsbeständiga material som klarar hårda marina förhållande och ska tillverkas i enlighet med ritningarna i figuren nedan.

b) Mätverktygens cirkulära hål för mätning av garntjockleken ska på bägge sidor ha rundade kanter längs hela omkretsen. På så vis undviks slitage på garnet när detta dras genom hålet för att kontrollera om det uppfyller kraven.

c) Mätverktygen ska ha rundade käftar för att göra det lättare att föra in käftarna mellan dubbla garn.

d) Mätverktygen ska ha parallellt rörliga käftar som är så starka att de inte deformeras vid normal användning. Det ska beaktas att käftarna måste tryckas samman för hand vid varje mätning.

e) Mätverktygen ska på käkarnas insida ha en räffling så att det 1 mm på bägge sidor av hålet bildas ett mellanrum på 0,5 mm när käftarna är stängda för att undvika att enskilda trådar som sticker ut från det flätade eller snodda materialet fastnar mellan käftarnas platta ytor på var sida om det hål där garnet placeras.

f) När mätverktygens käftar är stängda ska det cirkulära hålets diameter i millimeter anges på en av käftarna i närheten av hålet. Käftarna är stängda när ytorna på käftarnas båda inre sidor berör varandra och är parallella.

g) Mätverktygens handtag och käftar ska vara märkta ”EG-mätverktyg”.

h) Mätverktygen ska ha en tolerans för håldiametern på 0 + 0,1 mm.

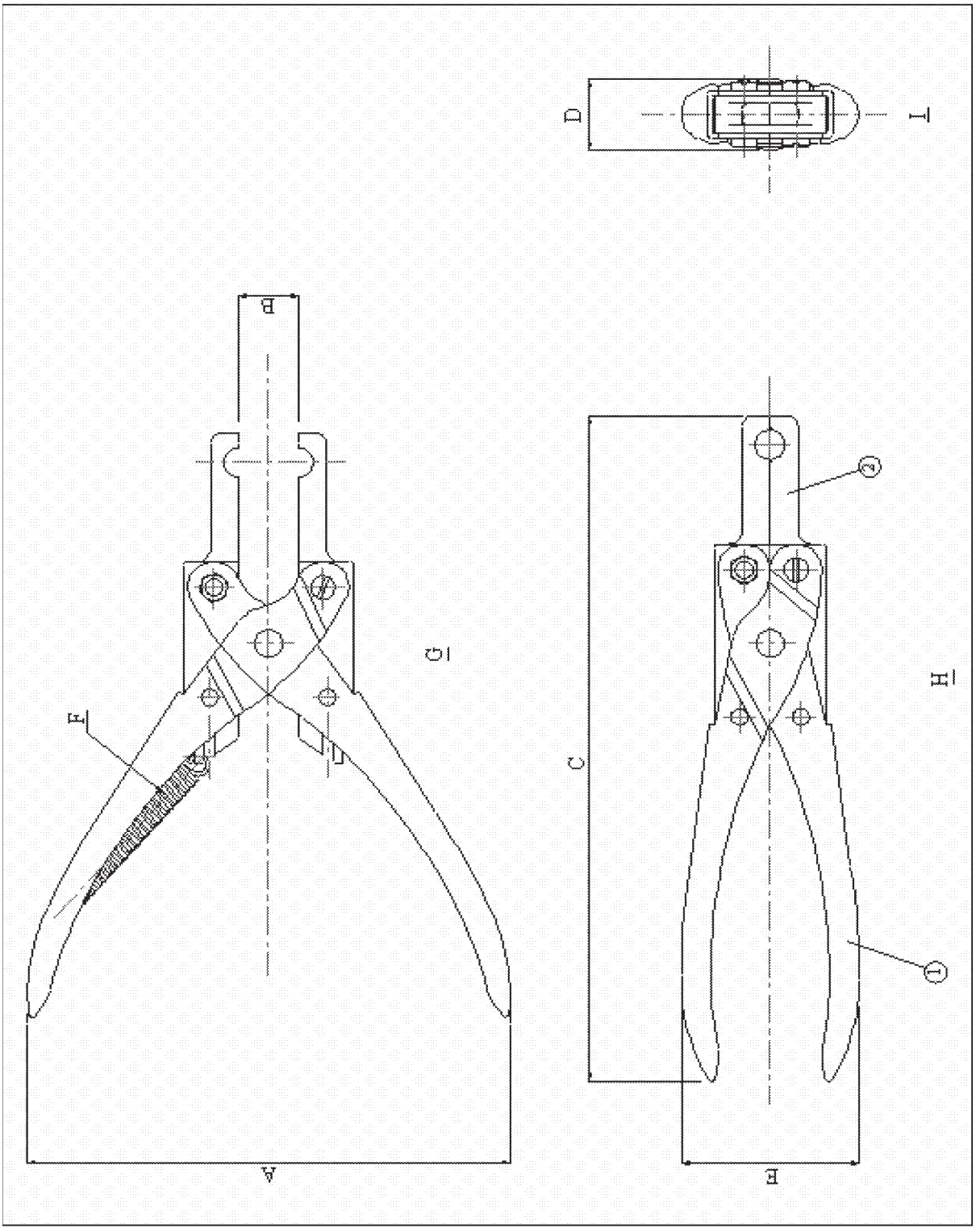
i) Mätverktygen ska vara så lätta att transportera att en inspektör kan bära med sig fyra mätverktyg (4 mm, 5 mm, 6 mm och 8 mm) när denne byter fartyg ute till havs.

j) Om mätverktygen är olika stora ska det vara lätta att skilja åt.

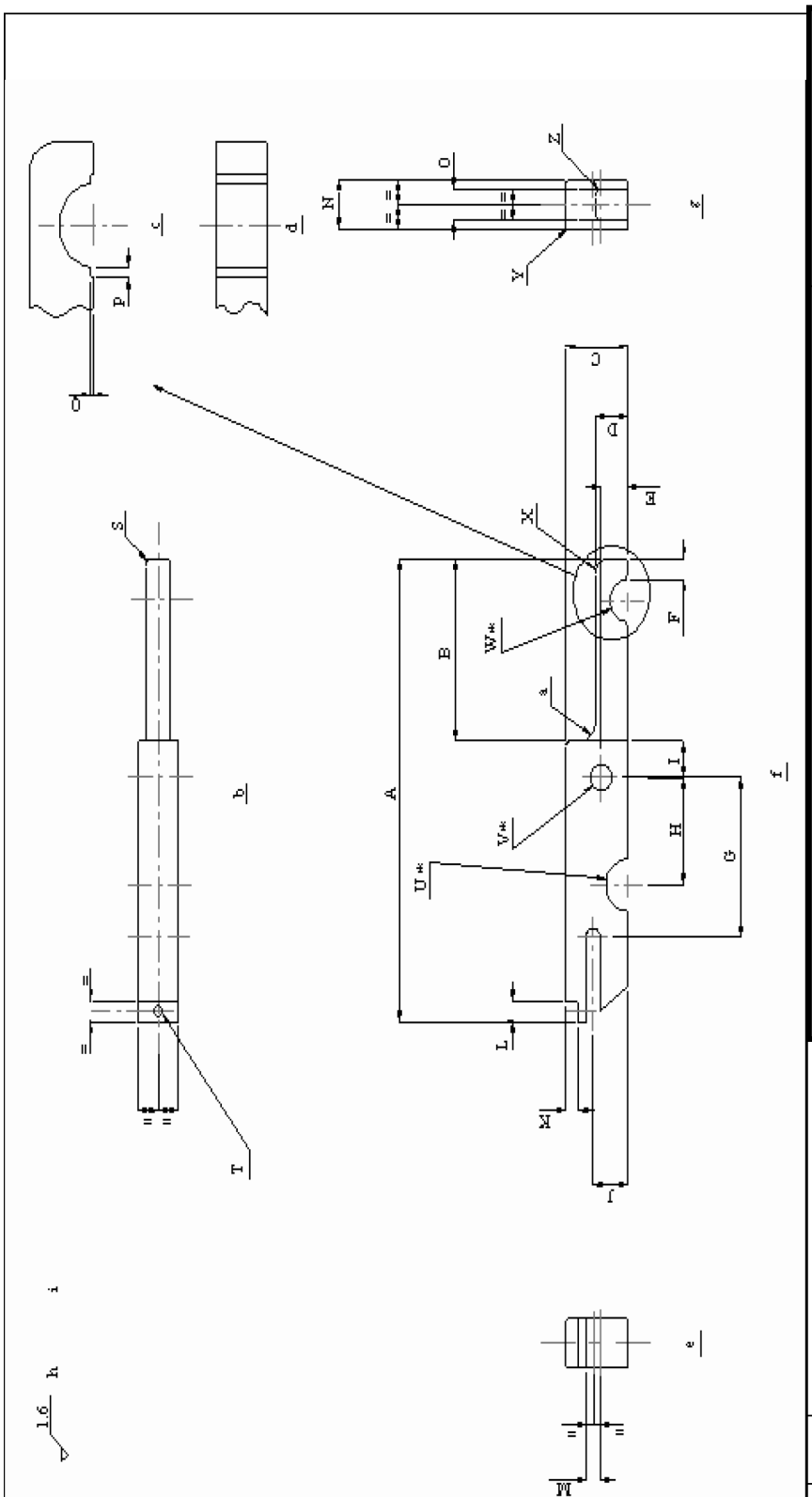
k) Mätverktygen ska vara lätta att föra in mellan dubbeltrådigt garn. När mätverktyget är på plats ska det vara lätt att hantera med en hand.

*Figur*

**Mätverktyg för fastställande av garntjocklek**




| Mått och text på skiss | |
|---|---|
| A | 132 |
| B | 16 |
| C | 161 |
| D | 19 |
| E | 48 |
| F | När den inte används hålls tången öppen med en spännfjäder |
| G | Planritning |
| H | Sedd från sidan |
| I | Sedd framifrån |
| 1 | Handtag |
| 2 | Käftar |




| Mått och text på skiss | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A | 89 | | | |
| B | 35 | | | |
| C | 14,5 | | | |
| D | 7,5 | | | |
| E | 6,25 | | | |
| F | minst 4 | | | |
| G | 40,48 | | | |
| H | 20,64 | | | |
| I | 7,0 | | | |
| J | 7,94 | | | |
| K | 3 | | | |
| L | 4 | | | |
| M | N $^{3,23}_{3,18}$ | | | |
| N | 9,5 | | | |
| O | 6,0 | | | |
| P | 1,0 | | | |
| Q | 0,25 | | | |
| S | R1,5 | | | |
| T | N 2,0 | | | |
| U | N $^{10,2}$ genom $^{10,0}$ | | | |
| V | N $^{4,85}$ genom $^{4,80}$ | | | |
| W | N 4,0/5,0/6,0/8,0 $^{+\,0,10}_{0,00}$ | | | |
| X | R3 | | | |
| Y | 0,5 × 45E | | | |
| Z | R1,5 | | | |
| a | R4 | | | |
| b | Planritning | | | |
| c | Delritning förstorad | g | Sedd framifrån | |
| d | Delritning | h | Total längd | |
| e | Sedd framifrån | i | Alla skarpa kanter ska tas bort | |
| f | Sedd från sidan | * | Hålen maskintillverkas när käftar är stängda | |

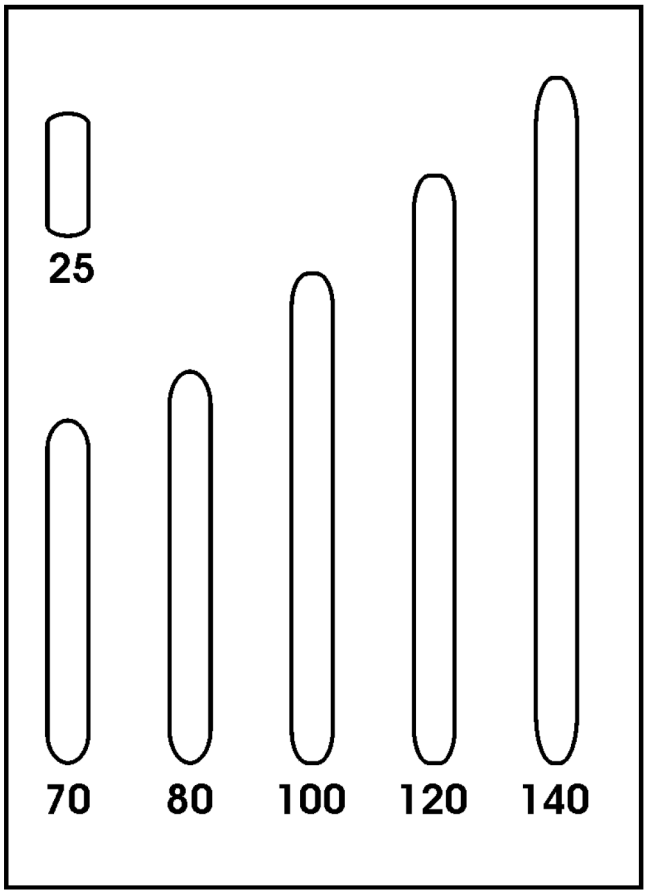
*BILAGA V*

**Kalibrering och kontroll av mätverktyget**

A. **Kontroll av längdmätning**

Kontrollen av längdmätningen ska ske genom att käftarna på det mätverktyg som ska användas under inspektionen förs in i spår av olika längd på den kalibrerade fasta kontrollplattan. Detta kan göras vid alla tidpunkter.

*Figur 1*



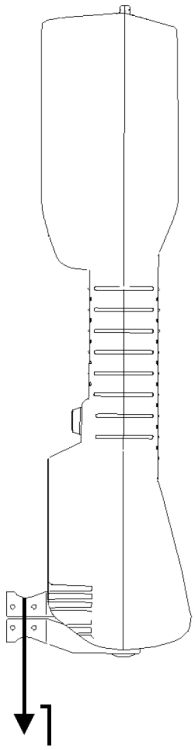

Spårens längd i mm

B. **Kontroll av mätkraft**

Kontrollen av mätkraften ska ske genom att kalibrerade vikter hängs på den fasta käften med belastningsmätaren samtidigt som mätverktyget hålls stadigt i vertikal position. Vikterna ska ha följande värden: 10, 20, 50 och 125 N. Vikterna får endast användas under stabila förhållanden.

*Figur 2*

(Denna figur är endast avsedd som illustration)



1: Kontrollvikt.

*BILAGA VI*

**Förberedning av mätverktyget för fastställande av maskstorlek**

1. Inspektören ska

   a) välja lämplig käftstorlek för de maskor som ska mätas,

   b) se till att käftarna är rena,

   c) kontrollera att mätverktyget avslutar autokontrollen korrekt,

   d) välja vilken mätkraft som ska användas enligt följande:

      i) aktiva redskap:

         — 20 N för maskor som är < 35 mm,

         — 50 N för maskor som är ≥ 35 mm och < 55 mm,

         — 125 N för maskor som är ≥ 55 mm,

      ii) passiva redskap:

         — 10 N för alla maskstorlekar,

   e) kontrollera inställningen av käfttyp. Standardinställningen är ”Normal”. Om små eller stora käftar används ska inspektören via menyn ställa in rätt käfttyp.

2. När de steg som anges i punkt 1 har genomförts är mätredskapet redo att användas.

*BILAGA VII*

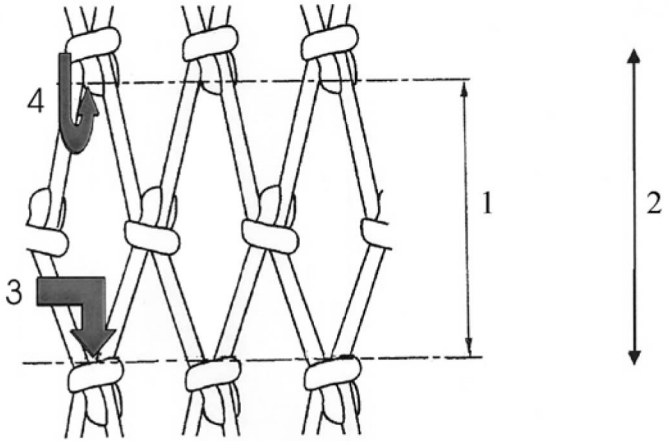
**Hantering av mätverktyget vid inspektion**

Inspektören ska då maskorna mäts

a) föra in käftarna i maskans öppning med mätverktygets fasta käft mot knuten i enlighet med figuren nedan,

b) aktivera mätverktyget så att käftarna kan öppnas tills den rörliga käften når motliggande knut och stannar när den inställda kraften har uppnåtts.

*Figur*




1: Maskstorlek.

2: N-riktning.

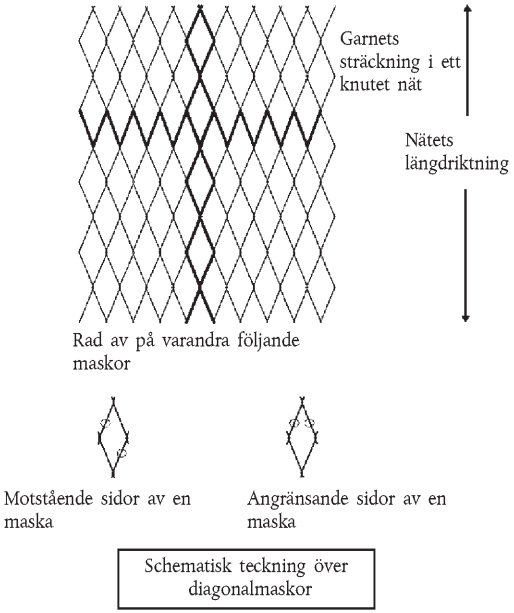
3: Fast käft.

4: Rörlig käft.

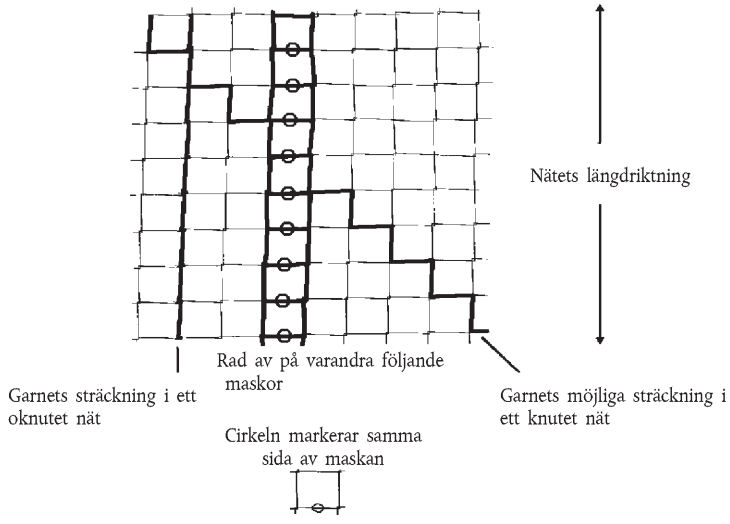
*BILAGA VIII*

**Garn i nät med diagonalmaskor och kvadratmaskor**

*Figur*




Schematisk teckning över diagonalmaskor




Schematisk teckning över kvadratmaskor

*BILAGA IX*

**Jämförelsetabell**

| Förordning (EG) nr 129/2003 | Denna förordning |
|---|---|
| — | Artikel 1 |
| Artikel 1 | Artikel 2 |
| Artikel 2.1 | Artikel 3.2 |
| Artikel 2.2 | Artikel 3.4 |
| Artikel 3.1 | Artikel 9 |
| Artikel 3.2 | — |
| Artikel 3.3 | — |
| Artikel 4.1 | Artikel 10.1 |
| Artikel 4.2 | Artikel 10.2 |
| Artikel 5.1 | Artikel 6.1 |
| Artikel 5.2 | Artikel 6.2 |
| Artikel 5.3 | Artikel 6.3 |
| Artikel 6.1 | Artikel 11 |
| Artikel 6.2 | Artikel 12.1 |
| Artikel 6.3 | Artikel 12.2 |
| Artikel 7 | Artikel 13 |
| Artikel 8 | — |
| Artikel 9 | Artikel 14 |
| Artikel 10.1 | Artikel 3.2 |
| Artikel 10.2 | Artikel 3.2 |
| Artikel 10.3 | Artikel 3.4 |
| Artikel 10.4 | Artikel 3.2 |
| Artikel 10.5 | Artikel 3.2 |
| Artikel 11.1 | Artikel 7.1 |
| Artikel 11.2 | Artikel 7.2 |
| Artikel 12.1 | Artikel 11 |
| Artikel 12.2 | Artikel 8 |
| Artikel 13 | Artikel 13 |
| Artikel 14 | Artikel 6 |
| Artikel 15 | Artikel 14 |
| Artikel 16.1 | Artikel 3.3 |
| Artikel 16.2 | Artikel 3.3 |

| Förordning (EG) nr 129/2003 | Denna förordning |
|---|---|
| Artikel 16.3 | Artikel 3.4 |
| Artikel 17.1 | Artikel 15.1 |
| Artikel 17.2 | Artikel 15.2 |
| Artikel 17.3 | — |
| Artikel 18.1 | Artikel 19 |
| Artikel 18.2 | Artikel 16 |
| Artikel 18.3 | Artikel 17 |
| Artikel 19.1 | Artikel 20 |
| Artikel 19.2 | Artikel 21.1 |
| Artikel 19.3 | Artikel 21.2 |
| Artikel 20 | Artikel 22 |