Trattandosi di un semplice strumento di documentazione, esso non impegna la responsabilità delle istituzioni

DECISIONE DELLA COMMISSIONE del 2 settembre 1992 relativa all'autorizzazione di metodi di classificazione delle carcasse di suino in Danimarca

(Il testo in lingua danese è il solo facente fede)

(92/469/CEE)

(GU n. L 265 dell'11. 9. 1992, pag. 39)

Modificata da:

	Gazzetta ufficiale		
	n.	pagina	data
Decisione della Commissione del 27 luglio 1994 (94/564/CE)	L 215	25	20. 8. 1994
Decisione della Commissione del 5 settembre 1996 (96/551/CE)	L 236	49	18. 9. 1996
Decisione della Commissione dell'8 aprile 1998 (98/283/CE)	L 128	68	30. 4. 1998

DECISIONE DELLA COMMISSIONE
del 2 settembre 1992
relativa all'autorizzazione di metodi di classificazione delle carcasse di suino in Danimarca

(Il testo in lingua danese è il solo facente fede)

(92/469/CEE)

LA COMMISSIONE DELLE COMUNITÀ EUROPEE,

visto il trattato che istituisce la Comunità economica europea,

visto il regolamento (CEE) n. 3220/84 del Consiglio, del 13 novembre 1984, che determina la tabella comunitaria di classificazione delle carcasse di suino ([1]), modificato da ultimo dal regolamento (CEE) n. 3577/90 ([2]), in particolare l'articolo 5, paragrafo 2,

considerando che, a norma dell'articolo 2, paragrafo 3 del regolamento (CEE) n. 3220/84, la classificazione delle carcasse di suino deve essere effettuata stimando il tenore di carne magra mediante metodi di stima statisticamente provati e basati sulla misurazione fisica di uno o più parti anatomiche delle carcasse di suino; che l'autorizzazione dei metodi di classificazione è subordinata alla condizione che non venga superato un determinato margine di errore statistico nella valutazione; che tale tolleranza è stata definita all'articolo 3 del regolamento (CEE) n. 2967/85 della Commissione, del 24 ottobre 1985, che stabilisce le modalità di applicazione della tabella comunitaria di classificazione delle carcasse di suino ([3]);

considerando che, con la decisione 91/358/CEE della Commissione ([4]), la Danimarca è stata autorizzata ad utilizzare l'apparecchio denominato «Klassificeringscenter» (KC), l'apparecchio denominato «Fat-O-Meater Manuel-Klassificering» (FOM/MK) e l'apparecchio denominato «Ultra-FOM»;

considerando che il governo danese ha presentato alla Commissione domanda per ottenere l'autorizzazione ad impiegare, per gli apparecchi «KC» e «FOM/MK» una nuova formula per il calcolo del tenore di carne magra delle carcasse di suino; che i nuovi sviluppi nei processi di macellazione richiedono l'autorizzazione di metodi di classificazione delle carcasse di suino scotennate; che dall'esame di questa domanda risulta che sono soddisfatte le condizioni per l'autorizzazione di questi metodi di classificazione;

considerando che, a scopo di maggior chiarezza, occorre adottare una nuova decisione in cui figurino i tre metodi suddetti; di conseguenza, la decisione 91/358/CEE deve essere abrogata;

considerando che, a norma dell'articolo 2 del regolamento (CEE) n. 3220/84, gli Stati membri possono essere autorizzati ad ammettere una presentazione diversa dalla presentazione tipo definita nello stesso articolo, qualora la prassi commerciale o esigenze tecniche rendano possibile tale deroga;

([1]) GU n. L 301 del 20. 11. 1984, pag. 1.
([2]) GU n. L 353 del 17. 12. 1990, pag. 23.
([3]) GU n. L 285 del 25. 10. 1985, pag. 39.
([4]) GU n. L 193 del 17. 7. 1991, pag. 37.

considerando che, in Danimarca, le esigenze tecniche attinenti all'impiego del metodo di classificazione e, quindi alla prassi commerciale, comportano la necessità di asportare rognoni, sugna e diaframma; che di ciò conviene tener conto nell'adeguamento del peso alla presentazione tipo;

considerando che le misure previste dalla presente decisione sono conformi al parere del comitato di gestione per le carni suine,

HA ADOTTATO LA PRESENTE DECISIONE:

Articolo 1

96/551/CE

Per la classificazione delle carcasse di suino a norma del regolamento (CEE) n. 3220/84, sono autorizzati in Danimarca:

— l'impiego dell'apparecchio denominato «Klassificeringscenter» («KC») e il relativo metodo di stima, i cui particolari figurano nella parte 1 dell'allegato;

— l'impiego dell'apparecchio denominato «Fat-O-Meater/Manuel Klassificering» («FOM/MK») e il relativo metodo di stima, i cui particolari figurano nella parte 2 dell'allegato;

— l'impiego dell'apparecchio denominato «Uni-Fat-O-Meater» («UNIFOM») e il relativo metodo di stima, i cui particolari figurano nella parte 3 dell'allegato;

— l'impiego dell'apparecchio denominato «Fully Automatic Ultrasonic Carcase Grading» («AUTOFOM») e il relativo metodo di stima, i cui particolari figurano nella parte 4 dell'allegato.

Articolo 2

92/469/CEE

In deroga alla presentazione standard di cui all'articolo 2 del regolamento (CEE) n. 3220/84, le carcasse di suino possono essere scotennate (scoiate) prima di essere pesate e classificate; in tal caso le zampe anteriori sono tagliate immediatamente sopra l'«os carpi accessorium» e le zampe posteriori immediatamente sotto il «calcaneum». Le carcasse scotennate (scoiate) sono classificate con gli apparecchi KC o FOM/MK, applicando la formula speciale riportata nelle parti 1 e 2 dell'allegato. Il peso a caldo di tali carcasse (esclusi la sugna, i rognoni e il diaframma) si calcola applicando la seguente formula:

Peso a caldo della carcassa = 3,19 + 1,064 ¢ peso della carcassa scotennata (scoiata).

~~*Articolo 3*~~

94/564/CE – soppresso

Articolo 3

92/469/CEE – 94/564/CE

Non è autorizzata alcuna modifica degli apparecchi o dei metodi di stima (punti di misurazione o formule).

Articolo 4

94/564/CE

La decisione 91/358/CEE è abrogata.

Articolo 5

94/564/CE

Il Regno della Danimarca è destinatario della presente decisione.

ALLEGATO 92/469/CEE

METODI DI CLASSIFICAZIONE DELLE CARCASSE DI SUINO IN DANIMARCA

PARTE 1

Klassificeringscenter (KC)

1. La classificazione delle carcasse di suino è effettuata mediante l'impiego dell'apparecchio denominato «Klassificeringscenter» (KC).

2. L'apparecchio è munito di 9 sonde del diametro di 6 mm, ciascuna delle quali contiene un fotodiodo (Siemens SFH 950-LD 242 II) e un fotorecettore (Siemens SFH 960-BP 103); la distanza operativa è compresa fra 1 e 180 mm.

   I valori di misurazione sono convertiti in risultato di stima del tenore di carne magra a mezzo di un'unità centrale.

3. Il tenore di carne magra della carcassa è calcolato sulla base di dieci misurazioni effettuate in 7 punti di misurazione indicati nel paragrafo 4 e secondo la formula seguente:

   a) carcasse con la pelle:

   $$\hat{y} = 62{,}941 - 0{,}1706\,x_1 - 0{,}0818\,x_2 - 0{,}1645\,x_3 - 0{,}1964\,x_4 - 0{,}1005\,x_5 - 0{,}2553\,x_6 - 0{,}1813\,x_7 + 0{,}0853\,x_8 + 0{,}0452\,x_9 + 0{,}0513\,x_{10} + 0{,}0427\,x_{11}$$ 96/551/CE

   b) carcasse scotennate (scoiate): 92/469/CEE

   $$\hat{y} = 58{,}4049 - 0{,}0380\,x_1 - 0{,}0304\,x_2 - 0{,}1660\,x_3 - 0{,}1741\,x_4 - 0{,}1819\,x_5 - 0{,}1809\,x_6 - 0{,}1722\,x_7 + 0{,}0513\,x_8 + 0{,}0522\,x_9 + 0{,}0394\,x_{10} + 0{,}0440\,x_{11}$$

   dove:

   $\hat{y}$ = percentuale stimata di carne magra della carcassa.

4. I punti di misurazione sono i seguenti:

   x_1 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato al centro della terza vertebra cervicale, a 10,5 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

   x_2 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato a livello della terza vertebra cervicale, a 7 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

   x_3 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato al livello tra la quartultima e la quintultima vertebra toracica, a 3 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

   x_4 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato al livello tra la penultima e la terzultima vertebra toracica, a 7 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

   x_5 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato al livello tra la prima vertebra lombare e l'ultima vertebra toracica, a 6 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

   x_6 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato a 4 cm dinnanzi al punto anteriore dell'osso pubico, a 7 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

   x_7 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato al livello del punto inferiore dell'osso pubico, a 11 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

   x_8 = spessore, in mm, del muscolo, misurato al livello tra la quartultima e la quintultima vertebra toracica, a 3 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

   x_9 = spessore, in mm, del muscolo, misurato al livello tra la penultima e la terzultima vertebra toracica, a 7 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

   x_{10} = spessore, in mm, del muscolo, misurato al livello tra la prima vertebra lombare e l'ultima vertebra toracica, a 6 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

   x_{11} = peso a caldo della carcassa, in kg (esclusi sugna, rognoni e diaframma).

   Le formule sono valide per le carcasse di peso tra 50 e 110 kg. 96/551/CE

([1]) Compresa la cotenna nelle carcasse con la pelle.

PARTE 2

92/469/CEE

Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK)

1. La classificazione delle carcasse di suino è effettuata mediante l'impiego dell'apparecchio denominato «Fat-O-Meater/Manuel Klassificering» (FOM/MK).

2. L'apparecchio è munito di una sonda del diametro di 6 mm contenente un fotodiodo (Siemens SFH 950-LD 242 II) e un fotorecettore (Siemens SFH 960-BP 103); la distanza operativa è compresa fra 1 e 94 mm.

   I lavori di misurazione sono convertiti in risultato di stima del tenore di carne magra a mezzo di un'unità centrale.

3. Il tenore di carne magra della carcassa è calcolato secondo la seguente formula:

   a) carcasse con la pelle:

$$\hat{y} = 65{,}29152 - 0{,}2106379\, x_1 - 0{,}61076\, x_2 + 0{,}1128888\, x_3 + 0{,}02276837\, x_4$$

96/551/CE

   b) carcasse scotennate (scoiate):

92/469/CEE

$$\hat{y} = 60{,}0 - 0{,}4288\, x_1 - 0{,}3619\, x_2 + 0{,}1792\, x_3$$

   dove:

   $\hat{y}$ = percentuale stimata di carne magra della carcassa;

   x_1 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato a 8 cm lateralmente alla linea media della carcassa, al livello fra la terzultima e la quartultima vertebra lombare;

   x_2 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato a 6 cm lateralmente alla linea media della carcassa, al livello fra la terzultima e la quartultima costola;

   x_3 = spessore, in mm, del muscolo allo stesso tempo e nello stesso punto di x_2;

   x_4 = peso a caldo della carcassa, in kg (esclusi sugna, rognoni e diaframma).

   La formula è valida per le carcasse di peso tra 50 e 110 kg.

96/551/CE

PARTE 3

96/551/CE

Uni-Fat-O-Meater (Unifom)

1. La classificazione delle carcasse di suino è effettuata mediante l'impiego dell'apparecchio denominato «Uni-Fat-O-Meater» («UNIFOM»).

2. L'apparecchio è uguale a quello descritto al punto 2 della parte 2. UNIFOM differisce tuttavia da FOM/MK per quanto riguarda il computer e il programma per l'interpretazione del profilo di riflessione dalla sonda ottica. Inoltre, UNIFOM non è collegato allo strumento di pesatura, cosicché il peso macellato può essere direttamente incluso nel calcolo del tenore di carne magra.

3. Il tenore di carne magra della carcassa è calcolato secondo la seguente formula:

$$\hat{y} = 68{,}386166 - 0{,}1240656\, x_1 - 0{,}8717984\, x_2 + 0{,}1088299\, x_3$$

98/283/CE

   laddove:

96/551/CE

   $\hat{y}$ = percentuale stimata di carne magra della carcassa;

   x_1 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato a 8 cm lateralmente alla linea media della carcassa, al livello fra la terz'ultima e la quart'ultima vertebra lombare;

   x_2 = spessore, in mm, del lardo dorsale ([1]), misurato a 6 cm lateralmente alla linea media della carcassa, al livello fra la terz'ultima e la quart'ultima costola;

   x_3 = spessore, in mm, del muscolo, misurato allo stesso tempo e nello stesso punto di x_2.

([1]) Compresa la cotenna nelle carcasse con la pelle.

La formula è valida per le carcasse di peso tra 50 e 110 kg.

96/551/CE

PARTE 4

Fully Automatic Ultrasonic Carcase Grading (AUTOFOM)

1. La classificazione delle carcasse di suino è effettuata mediante l'impiego dell'apparecchio denominato «Fully Automatic Ultrasonic Carcase Grading» («AUTOFOM»).

2. L'apparecchio è munito di 16 trasduttori a ultrasuoni a 2 MHz (Krautkrämer, SFK 2 NP), con una distanza operativa di 25 mm fra ognuno dei trasduttori.

   I dati ultrasonici riguardano le tre parti principali della carcassa e comprendono tre spessori di grasso e una profondità muscolare. I rimanenti parametri sono collegati a quelli di cui sopra.

   I valori di misurazione sono convertiti in risultato di stima del tenore di carne magra da un'unità centrale di elaborazione dei dati.

3. Il tenore di carne magra della carcassa è calcolato in base a 127 singoli punti di misurazione, secondo la seguente formula:

$$\hat{y} = 59{,}24000168 - 0{,}030622402\,x_1 - 0{,}0559959\,x_2 - 0{,}025685901\,x_3 - 0{,}0115708\,x_4 - 0{,}0364976\,x_5 - 0{,}019477801\,x_6 - 0{,}0157021\,x_7 - 0{,}028626302\,x_8 - 0{,}0132835\,x_9 - 0{,}012896401\,x_{10} - 0{,}026035002\,x_{11} - 0{,}00185023\,x_{12} - 0{,}0136233\,x_{13} - 0{,}048098601\,x_{14} - 0{,}0204149\,x_{15} - 0{,}0178324\,x_{16} - 0{,}041277599\,x_{17} - 0{,}020299699\,x_{18} - 0{,}0206571\,x_{19} - 0{,}040948\,x_{20} - 0{,}014101701\,x_{21} - 0{,}0245975\,x_{22} - 0{,}048922502\,x_{23} - 0{,}018260401\,x_{24} + 0{,}0050389\,x_{25} + 0{,}0103042\,x_{26} + 0{,}0022657\,x_{27} + 0{,}00243124\,x_{28} + 0{,}008291731\,x_{29} + 0{,}00578348\,x_{30} - 0{,}0017511\,x_{31} + 0{,}00803249\,x_{32} - 0{,}000173431\,x_{33} - 0{,}00513116\,x_{34} + 0{,}00469745\,x_{35} + 0{,}000372995\,x_{36} - 0{,}00014972\,x_{37} - 0{,}00113224\,x_{38} + 0{,}000434787\,x_{39} + 0{,}00121559\,x_{40} - 0{,}00312394\,x_{41} - 0{,}00203788\,x_{42} + 0{,}25331402\,x_{43} - 0{,}0197071\,x_{44} + 0{,}0249134\,x_{45} + 0{,}0494201\,x_{46} + 0{,}00279633\,x_{47} + 0{,}053343497\,x_{48} + 0{,}022081601\,x_{49} + 0{,}051484603\,x_{50} + 0{,}039685801\,x_{51} - 0{,}00879017\,x_{52} - 0{,}00845072\,x_{53} - 0{,}00725005\,x_{54} - 0{,}0103406\,x_{55} - 0{,}021988701\,x_{56} - 0{,}025504801\,x_{57} - 0{,}026593\,x_{58} - 0{,}067017801\,x_{59} - 0{,}068600304\,x_{60} - 0{,}062353503\,x_{61} - 0{,}049126402\,x_{62} - 0{,}070018396\,x_{63} - 0{,}076502904\,x_{64} - 0{,}071316704\,x_{65} - 0{,}0104453\,x_{66} - 0{,}0116967\,x_{67} - 0{,}000348352\,x_{68} + 0{,}015280101\,x_{69} - 0{,}00395203\,x_{70} - 0{,}026739201\,x_{71} - 0{,}035513401\,x_{72} - 0{,}00254834\,x_{73} - 0{,}00432901\,x_{74} - 0{,}0049929\,x_{75} - 0{,}00576441\,x_{76} - 0{,}00676548\,x_{77} - 0{,}00772101\,x_{78} - 0{,}042503901\,x_{79} - 0{,}048328102\,x_{80} - 0{,}055129498\,x_{81} - 0{,}059772301\,x_{82} - 0{,}0645658\,x_{83} - 0{,}067458406\,x_{84} + 0{,}016674001\,x_{85} + 0{,}0148772\,x_{86} + 0{,}013334701\,x_{87} + 0{,}010916\,x_{88} + 0{,}00617342\,x_{89} + 0{,}00379121\,x_{90} - 0{,}034854501\,x_{91} - 0{,}075036302\,x_{92} - 0{,}0275991\,x_{93} + 0{,}000509895\,x_{94} - 0{,}000547192\,x_{95} - 0{,}00133919\,x_{96} + 0{,}000919671\,x_{97} - 0{,}000180694\,x_{98} - 0{,}00297095\,x_{99} - 0{,}001185\,x_{100} - 0{,}00388737\,x_{101} - 0{,}00329167\,x_{102} - 0{,}00305314\,x_{103} - 0{,}00351509\,x_{104} - 0{,}00314768\,x_{105} - 0{,}00292778\,x_{106} - 0{,}00229802\,x_{107} - 0{,}00209384\,x_{108} - 0{,}00177929\,x_{109} - 0{,}00121272\,x_{110} - 0{,}000435302\,x_{111} + 0{,}000315525\,x_{112} + 0{,}00126716\,x_{113} + 0{,}00265209\,x_{114} + 0{,}0147121\,x_{115} + 0{,}0239079\,x_{116} + 0{,}025629202\,x_{117} + 0{,}0204865\,x_{118} + 0{,}019831302\,x_{119} + 0{,}0182009\,x_{120} + 0{,}015869601\,x_{121} + 0{,}0250687\,x_{122} + 0{,}025464201\,x_{123} + 0{,}025771502\,x_{124} + 0{,}020633401\,x_{125} + 0{,}020213\,x_{126} + 0{,}0225557\,x_{127}$$

   laddove:

   $\hat{y}$ = percentuale stimata di carne magra della carcassa.

4. La descrizione dei punti di misurazione e quella dei metodi statistici sono contenute nella parte II del protocollo danese, presentato alla Commissione a norma dell'articolo 3, paragrafo 3 del regolamento (CEE) n. 2967/85 della Commissione.

   La formula è valida per le carcasse di peso tra 50 e 110 kg.