KOMMISSIONENS FÖRORDNING (EG) nr 1286/98

av den 22 juni 1998

om återinförande av normala tullar på vissa valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med ursprung i Före detta jugoslaviska republiken Makedonien, som omfattas av ett tulltak enligt förordning (EG) nr 273/98

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS KOMMISSION HAR ANTAGIT DENNA FÖRORDNING

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska gemenskapen,

med beaktande av rådets förordning (EG) nr 77/98 av den 9 januari 1998 om vissa tillämpningsföreskrifter för samarbetsavtalet mellan Europeiska gemenskapen och Före detta jugoslaviska republiken Makedonien [1], särskilt artikel 3.1 i denna, och

med beaktande av följande:

I artikel 2 i kommissionens förordning (EG) nr 273/98 av den 2 februari 1998 om öppnande och förvaltning av gemenskapstullkvoter och tulltak och om införandet av en gemenskapsövervakning av referensmängder för vissa produkter med ursprung i Före detta jugoslaviska republiken Makedonien [2], föreskrivs att produkter som är medtagna i bilaga B skall undantas tull, inom ramen för tulltak.

I artikel 3.1 i förordning (EG) nr 77/98 föreskrivs att, så snart ett tulltak har nåtts, kommissionen får anta en förordning genom vilken de tullar som tillämpas för tredje land på import av de berörda produkterna, återinförs till och med kalenderårets utgång. Gemenskapsövervakningen som föreskrivs i artikel 2.3 i förordning (EG) nr 273/98 har visat att förmånsimport av produkter inom ramen för tulltaket med löpnummer 25.0230 har överskridit detta tulltak.

Denna situation kommer troligtvis att åsamka den berörda gemenskapssektorn skada, och nödvändiggör återinförandet av tullar.

Det är därför lämpligt att återinföra tullar på de berörda produkterna.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

Artikel 1

För produkter med ursprung i Före detta jugoslaviska republiken Makedonien, vilka anges i bilagan och vilka omfattas av ett tulltak enligt kommissionens förordning (EG) nr 273/98, skall normala tullar återinföras från och med den 26 juni till och med den 31 december 1998.

Artikel 2

Denna förordning träder i kraft den tredje dagen efter det att den har offentliggjorts i *Europeiska gemenskapernas officiella tidning.*

Denna förordning är till alla delar bindande och direkt tillämplig i alla medlemsstater.

Utfärdad i Bryssel den 22 juni 1998.

På kommissionens vägnar
Mario MONTI
Ledamot av kommissionen

[1] EGT L 8, 14.1.1998, s. 1.
[2] EGT L 27, 3.2.1998, s. 6.

BILAGA

Löpnummer	KN-nummer (1)	Varuslag
25.0230	7208	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, varmvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
	7208 40	– Inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter varmvalsningen, med reliefmöster:
	7208 40 10	– – Med en tjocklek av minst 2 mm (EKSG)
	7208 40 90	– – Med en tjocklek av mindre än 2 mm (EKSG)
		– Andra, inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter varmvalsningen:
	7208 51	– – Med en tjocklek av mer än 10 mm:
		– – – Andra med en tjocklek av:
	7208 51 30	– – – – Mer än 20 mm (EKSG)
	7208 51 50	– – – – Mer än 15 mm men högst 20 mm (EKSG)
		– – – – Med en tjocklek av mer än 10 mm men högst 15 mm:
	7208 51 91	– – – – – Med en bredd av minst 2 050 mm (EKSG)
	7208 51 99	– – – – – Med en bredd av mindre än 2 050 mm (EKSG)
	7208 52	– – Med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm:
		– – – Andra med en bredd av:
	7208 52 91	– – – – Minst 2 050 mm (EKSG)
	7208 52 99	– – – – Mindre än 2 050 mm (EKSG)
	7208 53	– – Med en tjocklek av mer än 3 mm men mindre än 4,75 mm:
	7208 53 90	– – – Andra (EKSG)
	7208 54	– – Med en tjocklek av mindre än 3 mm:
	7208 54 10	– – – Med en tjocklek av minst 2 mm (EKSG)
	7208 54 90	– – – Med en tjocklek av mindre än 2 mm (EKSG)
	7208 90	– Andra:
	7208 90 10	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form (EKSG)
	7209	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, kallvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
		– I ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen:
	7209 16	– – Med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm:
	7209 16 10	– – – Elektroplåt (EKSG)
	7209 16 90	– – – Andra (EKSG)
	7209 17	– – Med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm:
	7209 17 10	– – – Elektroplåt (EKSG)
	7209 17 90	– – – Andra (EKSG)
	7209 18	– – Med en tjocklek av mindre än 0,5 mm:
	7209 18 10	– – – Elektroplåt (EKSG)
		– – – Andra slag:
	7209 18 91	– – – – Med en tjocklek av minst 0,35 mm men mindre än 0,5 mm (EKSG)
	7209 18 99	– – – – Med en tjocklek av mindre än 0,35 mm (EKSG)

Löpnummer	KN-nummer (1)	Varuslag
25.0230 *(forts.)*		– Inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter kallvalsningen:
	7209 26	– – Med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm:
	7209 26 10	– – – Elektroplåt (EKSG)
	7209 26 90	– – – Andra slag (EKSG)
	7209 27	– – Med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm:
	7209 27 10	– – – Elektroplåt (EKSG)
	7209 27 90	– – – Andra slag (EKSG)
	7209 28	– – Med en tjocklek av mindre än 0,5 mm:
	7209 28 10	– – – Elektroplåt (EKSG)
	7209 28 90	– – – Andra slag (EKSG)
	7209 90	– Andra slag:
	7209 90 10	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form (EKSG)
	7210	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
		– Överdragna med tenn, dock inte pläterade:
	7210 11	– – Med en tjocklek av minst 0,5 mm:
	7210 11 10	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form (EKSG)
	7210 12	– – Med en tjocklek mindre än 0,5 mm:
		– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form:
	7210 12 11	– – – – Vitplåt (EKSG)
	7210 12 19	– – – – Andra (EKSG)
	7210 20	– Överdragna med bly, dock inte pläterade:
	7210 20 10	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form (EKSG)
	7210 30	– Pläterade eller överdragna med zink på elektrolytisk väg:
	7210 30 10	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form (EKSG)
		– Överdragna med zink på annat sätt, dock inte pläterade:
	7210 41	– – Korrugerade:
	7210 41 10	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form (EKSG)
	7210 49	– – Andra:
	7210 49 10	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form (EKSG)
	7210 50	– Överdragna med kromoxider eller med krom och kromoxider, dock inte pläterade:
	7210 50 10	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlader eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form (EKSG)
		– Överdragna med aluminium, dock inte pläterade:
	7210 61	– – Pläterade eller överdragna med aluminium-zinklegeringar:
	7210 61 10	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form (EKSG)

Löpnummer	KN-nummer (1)	Varuslag
25.0230 *(forts.)*	7210 69	– – Andra:
	7210 69 10	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form (EKSG)
	7210 70	– Målade, lackerade eller plastöverdragna:
		– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form:
	7210 70 31	– – – Vitplåt och produkter, överdragna med kromoxider eller med krom och kromoxider, lackerade (EKSG)
	7210 70 39	– – – Andra (EKSG)
	7210 90	– Andra:
		– – Andra:
		– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) eller skurna til annan än kvadratisk eller rektangulär form:
	7210 90 31	– – – – Pläterade (EKSG)
	7210 90 33	– – – – Överdragna med tenn och tryckta (EKSG)
	7210 90 38	– – – – Andra (EKSG)
	7211	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
		– Inte vidre bearbetade efter varmvalsningen:
	7211 14	– – Andra med en tjocklek av minst 4,75 mm:
	ex 7211 14 10	– – – Med en bredd av mer än 500 mm (EKSG):
		– – – – (2)
	7211 19	– – Andra:
	ex 7211 19 20	– – – Med en bredd av mer än 500 mm (EKSG):
		– – – – (2)
		– Kallvalsade men inte vidare bearbetade:
	7211 23	– – Innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol:
	7211 23 10	– – – Med en bredd av mer än 500 mm (EKSG)
	7211 29	– – Andra:
	7211 29 20	– – – Med en bredd av mer än 500 mm (EKSG)
	7211 90	– Andra:
		– – Med en bredd av mer än 500 mm:
	7211 90 11	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (EKSG)
	7212	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
	7212 10	– Överdragna med tenn, dock inte pläterade:
	7212 10 10	– – Vitplåt, inte vidare bearbetad än ytbehandlad (EKSG)
		– – Andra:
		– – – Med en bredd av mer än 500 mm:
	ex 7212 10 91	– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (EKSG):
		– – – – – (3)

Löpnummer	KN-nummer (1)	Varuslag
25.0230 *(forts.)*	7212 20	– Pläterade eller överdragna med zink på elektrolytisk väg:
		– – Med en bredd av mer än 500 mm:
	7212 20 11	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (EKSG)
	7212 30	– Överdragna med zink på annat sätt, dock inte pläterade:
		– – Med en bredd av mer än 500 mm:
	7212 30 11	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (EKSG)
	7212 40	– Målade, lackerade eller plastöverdragna:
	7212 40 10	– – Vitplåt, inte vidare bearbetad än lackerad (EKSG)
		– – Andra:
		– – – Med en bredd av mer än 500 mm:
	7212 40 91	– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (EKSG)
	7212 50	– Försedda med annat överdrag, dock inte pläterade:
		– – Med en bredd av mer än 500 mm:
		– – – Andra:
		– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade:
	7212 50 31	– – – – – Överdragna med bly (EKSG)
	7212 50 51	– – – – – Andra (EKSG)
	7212 60	– Pläterade:
		– – Med en bredd av mer än 500 mm:
	7212 60 11	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (EKSG)

(1) Där ett ex anges framför ett KN-nummer, står undernummer att finna i slutet av denna bilaga.

(2) Andra än produkter i ringar eller rullar med en vikt av minst 500 kg.

(3) Innehållande minst 0,6 viktprocent kol samt med en svavel- och fosforhalt av mindre än 0,04 viktprocent av vart och ett av dessa grundämnen och en sammanlagd halt av mindre än 0,07 viktprocnt av båda grundämnena.

UNDERNUMMER I TARIC

Löpnummer	KN-nummer	Undernummer i Taric
25.0230	ex 7211 14 10	18
		19
		99
	ex 7211 19 20	13
		15
		17
		18
		99
	ex 7212 10 91	10