ЕВРОПЕЙСКА
КОМИСИЯ

Брюксел, 16.5.2024 г.
COM(2024) 201 final

ANNEX

ПРИЛОЖЕНИЕ

към

Предложение за РЕГЛАМЕНТ на СЪВЕТА

за изменение на Регламент (ЕС) 2021/2278 за суспендиране на митата по Общата митническа тарифа, посочени в член 56, параграф 2, буква в) от Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета, за някои селскостопански и промишлени продукти

ПРИЛОЖЕНИЕ

Приложението се изменя, както следва:

(1) вписванията със следните серийни номера се заличават: 0.2543, 0.2930, 0.2932, 0.2990, 0.3534, 0.3559, 0.3564, 0.3577, 0.3580, 0.3611, 0.3618, 0.4644, 0.4645, 0.4757, 0.5263, 0.5818, 0.5920, 0.6109, 0.6241, 0.6242, 0.6244, 0.6259, 0.6263, 0.6347, 0.6370, 0.6476, 0.6563, 0.6564, 0.6634, 0.6769, 0.6774, 0.6857, 0.6874, 0.6893, 0.6934, 0.7121, 0.7259, 0.7456, 0.7598, 0.7649, 0.7704, 0.7788, 0.7975, 0.7994, 0.8176, 0.8178, 0.8462;

(2) следните вписвания заменят вписванията, които имат същите серийни номера:

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
„0.4080	ex 1517 90 99	10	Растително и/или микробно масло, рафинирано, съдържащо тегловно; — 25 % или повече, но не повече от 70 % арахидонова киселина и — 12 % или повече, но не повече от 65 % докозахексаенова киселина, и дори със: — Стандартизирано слънчогледово масло с високо съдържание на олеинова киселина (HOSO - High oleic sunflower oil), — съдържащо тегловно 0,005 % или повече, но не повече от 0,1 % антиоксиданти,	0 %	-	31.12.2026
0.5110	ex 2818 10 91	20	Синтерован корунд с микрокристална структура, състоящ се от алуминиев оксид (CAS RN 1344-28-1), магнезиев алуминат (CAS RN 12068-51-8) и редкоземни алуминати на итрия, лантана и неодима, със следното тегловно съдържание(изчислено като оксиди): — 92 % или повече, но по-малко от 98,5 % алуминиев оксид, — 2 % (± 1,5 %) магнезиев оксид, — 1 % (± 0,6 %) итриев оксид, и — или 3 % (± 2,2 %) лантанов оксид или — 2 % (± 1,2 %) лантанов оксид и неодимов оксид, като по-малко от 50 % от общото тегло е с размер на частиците над 10 mm	0 %	-	31.12.2025
0.8073	ex 2912 19 00	20	Акрилалдехид (CAS RN 107-02-8) с чистота 98 % тегловно или повече за производство на парфюми или междинни продукти за фармацевтичната промишленост [(1)]	0 %	-	31.12.2025
0.8527	ex 2933 39 99	63	1-метил-4-пиперидон (CAS RN 1445-73-4) с чистота 97 тегловни % или повече	0 %	-	31.12.2028
0.5131	ex 2933 69 80	55	Тербутрин (ISO) (CAS RN 886-50-0) за употреба като суровина за производството на технически консерванти в сектори, различни от тези за пестициди [(1)]	0 %	-	31.12.2025
0.8354	ex 2933 79 00	23	(*S*)-2-амино-3-[(*S*)-2-оксопиролидин-3-ил]пропанамид хидрохлорид (CAS RN 2628280-48-6) с чистота 95 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2027
0.8359	ex 2933 99 80	64	(1*R*,2*S*,5*S*)-3-[(*S*)-3,3-диметил-2-(2,2,2-трифлуороацетамидо)бутаноил]-6,6-диметил-3-азабицикло[3.1.0]хексан-2-карбоксилна киселина (CAS RN 2755812-45-2) с чистота 95 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2027
0.7318	ex 3603 50 00	10	Възпламенители за газгенератори с: — обща дължина, превишаваща 15,5 mm, но непревишаваща 29,4 mm, и — дължина на щифта 6,4 mm или повече, но не по-голяма от 12,6 mm,	0 %	-	31.12.2028

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.5727	ex 3811 21 00	29	Добавка, съдържаща тегловно: — 25 % или повече, но не повече от 40 % калциеви алкилбензенсулфонати с C16-24 (CAS RN 70024-69-0), — 30 % или повече, но не повече от 65 % минерални масла, предназначена за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла (1)	0 %	-	31.12.2027
0.6435	ex 3811 21 00	48	Добавки, съдържащи: — магнезиеви алкилбензенсулфонати (с C20-C24) (CAS RN 231297-75-9) с високо алкално число и — тегловно повече от 25 %, но не повече от 50 % минерални масла, — с общо алкално число по-високо от 350, но не по-високо от 450, предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла (1)	0 %	-	31.12.2024
0.8366	ex 3812 39 90	85	Светлинен стабилизатор, продукт от реакцията на метиловия естер на стеариновата киселина с 1-(2-хидрокси-2-метилпропокси)-2,2,6,6-тетраметил-4-пиперидинол (CAS RN 300711-92-6) с чистота по-малко от 90 % тегловни	0 %	-	31.12.2027
0.4520	ex 3920 62 19	32	Прозрачно фолио от поли(етилентерефталат): — с дебелина от двете страни 7 nm или повече, но не повече от 80 nm, или дебелина от двете страни 7 µm или повече, но не повече от 80 µm, дори с покритие от органичен материал на акрилна основа, — с повърхностно напрежение 36 Dyne/cm или повече, но не повече от 39 Dyne/cm, или прозрачни 3 или 4 слоя, втори слой от PET и други слоеве, съдържащи флуорна смола, — с коефициент на пропускане на светлината (light transmittance) над 70 %, — с мътност не по-висока от 1,3 %, — с обща дебелина 10 µm или повече, но не повече от 350 µm, — с широчина 800 mm или повече, но не повече от 1600 mm	0 %	-	31.12.2028
0.8291	ex 3921 90 55	70	Мембрана, състояща се от слой от полиамид и слой от полисулфон върху подложка от полиетилентерефталат с: — обща дебелина 0,25 mm или повече, но не повече от 0,40 mm, — общо тегло 109 g/m^2 или повече, но не повече от 114 g/m^2	0 %	m²	31.12.2026
0.8372	ex 4411 12 92	10	Дървесно-влакнеста плоскост: — с дебелина 2,20 mm или повече, но не повече от 2,80 mm, — с плътност 0,95 g/cm^3 или повече, — лакирана или покрита с меламиново фолио от двете страни, и — с размери 1300 mm x 1100 mm или по-малко	0 %	-	31.12.2027
0.8123	ex 8479 89 97	28	Вграден модул за електрическа спирачка за незабавно генериране на хидравлично налягане по време на задействането на спирането, пълно електронно управление на спирачката и възможност за рекуперативно спиране на моторни превозни средства с: — електронни системи за подпомагане на спирачното действие, — хидравличен модул със задвижване с безчетков електродвигател, — резервоар за спирачна течност, за използване при производството на хибридни пътнически автомобили (1)	0 %	-	31.12.2025

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.5577	ex 8501 31 00	50	Безчеткови двигатели за постоянен ток с: — външен диаметър по-голям или равен на 80 mm, но не повече от 200 mm, — захранващо напрежение 4 V или повече, но непревишаващо 16 V, — мощност при 20 °C — 200 W или повече, но не повече от 750 W, — въртящ момент при 20 °C 2,00 Nm или по-голям, но не по-голям от 7,00 Nm, — с номинална честота на въртене при 20° C — 600 min^{-1} или по-голяма, но не по-голяма от 3100 min^{-1}, — дори с ролка, — дори с електронен датчик/контролер за кормилно сервоуправление	0 %	-	31.12.2027
0.5978	ex 8501 31 00 ex 8501 32 00	55 40	Двигател за постоянен ток със или без колектор, за задвижване на механизирани инструменти, косачки за тревни площи или домакински уреди, със: — външен диаметър по-голям или равен на 24,2 mm, но не повече от 140 mm, — номинална честота на въртене 3 300 min^{-1} или повече, но не повече от 26 200 min^{-1}, — номинално захранващо напрежение 3,6 V или повече, но не повече от 230 V, — изходна мощност над 37,5 W, но не повече от 2400 W, — ток на празен ход със големина, непревишаваща 20,1 A, — максимален К.П.Д. 50 % или повече,	0 %	-	31.12.2024
0.4731	ex 8501 31 00	58	Двигател за постоянен ток с възбуждане с постоянни магнити: — външен диаметър 27 mm или повече, но непревишаващ 90 mm, включително монтажния фланец, — номинална честота на въртене не повече 25 000 $мин^{-1}$., — изходна мощност 45 W или повече, но не повече от 400 W и — захранващо напрежение 9 V или повече, но не повече от 50 V, — дори с многофазна намотка, — дори със задвижваща шайба, — дори с картер, — дори с вентилатор, — дори с капак, — дори с планетно зъбно колело, — дори с кодиращо устройство за честотата и посоката на въртене, — дори с датчик за честотата или посоката на въртене от типа на синус-косинусовия преобразувател или от типа с ефект на Хол, — дори с монтажен фланец за използване в производството на седалки с пневматично окачване на трактори, земекопни машини и кари или за използване в производството на задвижващи механизми за мебели с регулируема височина [(1)]	0 % [(1)]	-	31.12.2024

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.7029	ex 8505 11 10	20	Изделия от сплав на неодим, с форма на правоъгълник, триъгълник, квадрат или трапецоид, — дори оформени като дъга, — дори със заоблени ъгли или скосени стени, — дори с цветна маркировка — дори с покритие или пасивирани с повърхностна обработка, — дори състоящи се от сегменти, свързани помежду си и електрически изолирани един от друг с: — дължина 9 mm или повече, но не повече от 105 mm, — ширина 5 mm или повече, но не повече от 105 mm, — дебелина 2 mm или повече, но не повече от 55 mm предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване,	0 %	-	31.12.2026
0.5584	ex 8505 11 10	23	Пръти под формата на правоъгълници, извити като дъга, съдържащи сплав, съдържаща неодим, със: — дължина 15 mm или повече, но не повече от 52 mm, — ширина 5 mm или повече, но не повече от 42 mm, — дори с покритие или пасивирани с повърхностна обработка, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване,	0 %	p/st	31.12.2027
0.7567	ex 8505 11 10	25	Постоянни магнити, от сплав на неодим, с цилиндрична форма: — с жлеб, — с вътрешен резбован отвор от едната страна, — с дължина 97,5 mm или повече, но не повече от 225 mm, — с диаметър 19 mm или повече, но не повече от 25 mm, — дори с покритие или пасивирани с повърхностна обработка,	0 %	-	31.12.2024
0.5585	ex 8505 11 10	28	Изделия, съдържащи сплав, съдържаща неодим, под формата на пръстени, тръби, втулки или фланци: — с външен диаметър не повече от 45 mm, — с височина не повече от 45 mm, — дори с покритие или пасивирани с повърхностна обработка, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване,	0 %	p/st	31.12.2027
0.3740	ex 8505 11 10	30	Постоянни магнити от сплав на неодим, с форма на правоъгълник, дори заоблени, дори покрити или пасивирани с повърхностна обработка, с: — правоъгълно или трапецовидно напречно сечение, — дължина не повече от 140 mm, — широчина не повече от 90 mm и — дебелина не повече от 55 mm, или с формата на извит в дъга правоъгълник с: — дължина не повече от 75 mm, — широчина не повече от 40 mm, — дебелина не повече от 7 mm и — с радиус на кривината, превишаващ 86 mm, но не по-голям от 241 mm, — слоеве от никел и мед или с формата на диск с: — диаметър, не по-голям от 90 mm, — дори с отвор в центъра,	0 %	p/st	31.12.2024
0.5948	ex 8505 11 10	35	Изделия от сплав на неодим, с форма на диск, — диаметър, не по-голям от 90 mm, — дори с отвор в центъра, — слоеве от мед, никел и/или цинк, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване,	0 %	-	31.12.2024

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.7789	ex 8505 19 10	20	Постоянни магнити от агломериран ферит, с форма на правоъгълник, извит като дъга, дори с покритие или пасивирани с повърхностна обработка, със: — дължина 16,8 mm или повече, но не повече от 110,2 mm, — ширина 14,8 mm или повече, но не повече от 75,2 mm, — дебелина 4,8 mm или повече, но не повече от 13,2 mm, за употреба в производството на ротори на електродвигатели [(1)]	0 %	-	31.12.2024
0.5937	ex 8505 19 90	30	Изделия от агломериран ферит, с форма на диск, дори с покритие или пасивирани с повърхностна обработка, със: — диаметър, не по-голям от 120 mm, — отвор в центъра, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване с остатъчно намагнитване между 245 mT и 470 mT	0 %	-	31.12.2024
0.7299	ex 8505 19 90	45	Изделия от агломериран ферит, с форма на диск, дори с покритие със скосени стени, с — дължина 26,85 mm или повече, но не повече от 32,15 mm, — ширина 7,6 mm или повече, но не повече от 9,55 mm, — дебелина от 5,3 mm или повече, но не повече от 5,8 mm, и — тегло 6,1 g или повече, но не повече от 8,3 g, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване,	0 %	p/st	31.12.2027
0.7511	ex 8505 19 90	60	Изделия от агломериран ферит с форма на правоъгълник, извит като дъга — дори с покритие или пасивирани с повърхностна обработка, — дори със заоблени ъгли, с: — дължина 9 mm или повече, но не повече от 101 mm, — ширина 9 mm или повече, но не повече от 101 mm, — дебелина 1,85 mm или повече, но не повече от 15,15 mm, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване,	0 %	-	31.12.2024
0.7663	ex 8507 60 00	18	Блок от литиевойонни полимерни акумулатори, оборудван със система за управление на акумулаторната батерия и интерфейс от тип шина CAN, с: — с 6 модула с 90 клетки или повече, но не повече от 192 клетки, — номинално напрежение 280 V или повече, но не повече от 400 V, — номинален капацитет 9,7 Ah или повече, но не повече от 120 Ah, — напрежение на зареждане 110 V или повече, но не повече от 495 V, и метална обвивка с: — дължина не повече от 1 723 mm, — широчина не повече от 1 162,23 mm, — височина не по-голяма от 395 mm, за използване в производството на превозни средства, които могат да бъдат зареждани чрез включване към външен източник на електроенергия от позиция 8703 [(1)]	1.3 %	-	31.12.2024

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8368	ex 8507 60 00	29	Литиевойонен акумулаторен батериен блок в специален корпус, подходящ за употреба в цифрови фотоапарати, имащ: — дължина 50 mm или повече, но не повече от 120 mm, — ширина 35 mm или повече, но не повече от 80 mm, — височина 15 mm или повече, но не повече от 45 mm — тегло 0,040 kg или повече, но не повече от 0,085 kg, както и — капацитет, не повече от 2200 mAh	1.3 %	-	31.12.2024
0.5548	ex 8507 60 00	38	Модули за сглобяване на литиево-йонни акумулаторни блокове, със: — дължина 298 mm или повече, но не повече от 500 mm, — ширина 33,5 mm или повече, но не повече от 209 mm, — височина 75 mm или повече, но не повече от 228 mm — тегло 3,6 kg или повече, но не повече от 17 kg, — Мощност 458 Wh или повече, но не повече от 3 510 Wh — напрежение, по-малко от 45 V или по-голямо от 70 V	1.3 %	-	31.12.2024
0.8275	ex 8507 60 00	83	Модули за сглобяване на електрически литиевойонни акумулатори с: — дължина 570 mm или повече, но не повече от 610 mm, — ширина 210 mm или повече, но не повече от 240 mm, — височина 100 mm или повече, но не повече от 120 mm — тегло 28 kg или повече, но не повече от 35 kg, както и — капацитет не повече от 2 500 Ah и номинална мощност по-малка от 8,4 kW, за употреба при производството на превозни средства от подпозиции 8703 60, 8703 70, 8703 80 и 8704 60 [(1)]	1.3 %	-	31.12.2024
0.8419	ex 8507 90 80	55	Горен капак или кожух, изработен от алуминий или черна сплав или неръждаема стомана: — дори и включващ части, изработени от алуминий и алуминиева сплав, — дори с уплътняващи елементи или други елементи, изработени от полимерен материал, — дори с „устройство за прекъсване на тока“ и „изпускателен клапан“, — дори с пластмасови гнезда, — с външен диаметър 17 mm или повече, но не повече от 18 mm, или правоъгълник с: — дължина не повече от 450 mm, — широчина не повече от 200 mm и — не повече от 150 mm, за употреба при производството на литиевойонни акумулаторни батерии [(1)]	1.3 %	-	31.12.2024
0.8507	ex 8714 99 90	50	Заден пневматичен амортисьор под формата на пневматичен пружинен елемент с маслен амортисьор за използване при производството на велосипеди, включително електрически велосипеди [(1)]	0 %	p/st	31.12.2027

[(1)] Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба, предвидени в член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013.“;

(3) следните вписвания се вмъкват по реда на кодовете по КН и ТАРИК във втората и третата колона:

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
„0.8619	ex 2905 39 95	25	Пинакол (CAS RN 76-09-5) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8604	ex 2912 29 00	65	Терефталалдехид (CAS RN 623-27-8) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8623	ex 2918 99 90	58	2,4-D (ISO) (CAS RN 94-75-7) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8641	ex 2920 90 10	23	1,3,2-Диоксатиолан 2,2-диоксид (CAS RN 1072-53-3) с чистота 99 % тегловно или повече	3.2 %	-	31.12.2028
0.8621	ex 2924 29 70	34	Оцетна киселина — *трет* бутилов [(1-аминоциклохексил)метил]карбамат (1/1) с чистота тегловно 98 % или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8611	ex 2929 90 00	60	(2*S*)-2-[[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-(2-азидоетокси)етокси]етокси]етокси]етокси]етокси]етокси]етокси]етиламино]-2-оксоетокси]ацетил]амино]-*N*-[4-(хидроксиметил)фенил]-6-[[(4-метоксифенил)-дифенилметил]амино]хексанамид (CAS RN 1224601-12-0) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8640	ex 2931 90 00	43	Триметилиндий (CAS RN 3385-78-2) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8649	ex 2931 90 00	48	4-феноксибензенборонова киселина (4-феноксибензенборна киселина) (CAS RN 51067-38-0) с чистота 98 тегловни % или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8652	ex 2931 90 00	58	Триметилгалий (CAS RN 1445-79-0) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8615	ex 2932 19 00	15	2-метилфуран (CAS RN 534-22-5) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8636	ex 2932 19 00	25	Метилов тетрахидро-2-фуранкарбоксилат (CAS RN 37443-42-8) с чистота 98 тегловни % или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8605	ex 2932 19 00	35	(2*S*,3*S*,4*S*,5*R*)-3-(3,4-дифлуоро-2-метоксифенил)-4,5-диметил-5-(трифлуорометил)тетрахидрофуран-2-ил-4-нитробензоат (CAS RN 2875066-49-0) с чистота 97 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8603	ex 2933 19 90	58	1*H*-пиразол (CAS RN 288-13-1) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8613	ex 2933 19 90	68	1-метил-1*H*-пиразол-4-амин хидрохлорид (CAS RN 127107-23-7) с чистота 95 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8639	ex 2933 29 90	43	2-октил-4,5-дихидро-1*H*-имидазол (CAS RN 10443-60-4) с чистота 95 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8637	ex 2933 39 99	53	5-метил-2-пиридиламин (CAS RN 1603-41-4) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8618	ex 2933 39 99	56	2-[[[3-метил-4-(2,2,2-трифлуороетокси)пиридин-2-ил]метил]сулфанил]1*H*-бензимидазол (CAS RN 103577-40-8) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8624	ex 2933 39 99	58	*Трет*-бутил *N*-[5-(трифлуорометил)пиридин-3-ил]карбамат (CAS RN 1187055-61-3) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8656	ex 2933 39 99	66	(2*S*,4*S*)-4-етокси-2-[4-(метоксикарбонил)фенил]пиперидин-1-иев (2*Z*)-3-карбоксипроп-2-еноат (CAS RN 2408761-21-5) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8612	ex 2933 59 95	51	(1*R*,5*S*)-8-бензил-3,8-диазабицикло[3.2.1]октан; 4-(4-хидроксифенил)фенол (2:1) (CAS RN 2642049-87-2) с чистота 95 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8602	ex 2933 59 95	54	2-хлоро-4-метилпиримидин (CAS RN 13036-57-2) с чистота 99 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8643	ex 2933 99 80	35	2-[6-метил-2-(4-метилфенил)имидазо[1,2-а]пиридин-3-ил]оцетна киселина (CAS RN 189005-44-5) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8642	ex 2934 99 90	38	2-хлоро-9*H*-тиоксантен-9-он (CAS RN 86-39-5) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8601	ex 2934 99 90	50	Вутрисиран (INN) (CAS RN 1867157-35-4) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8606	ex 2935 90 90	41	Ленакапавир натрий (INNM) (CAS RN 2283356-12-5) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8635	ex 2940 00 00	70	Алфа-D-манопираноза, 6-ацетат 2,3,4-трибензоат 1-(2,2,2-трихлороетанимидат) (CAS RN 346441-49-4) с чистота 95 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8614	ex 2942 00 00	20	Диметиламин-боран (1:1) (CAS RN 74-94-2) с чистота 98 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8678	ex 3204 17 00	28	Багрило C.I. пигментно жълто 12 (CAS RN 6358-85-6) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I., пигментно жълто 12 от 21 % тегловно или повече	0 %	-	31.12.2028
0.8676	ex 3207 30 00	30	Сребърна паста, съдържаща тегловно: — 45 % или повече, но не повече от 90 % сребро (CAS — 59 % или повече, но не повече от 92 % общо (включително сребро) за употреба като проводник при производството на слънчеви фотоелементи (1)	0 % (1)	-	31.12.2028
0.8630	ex 3207 30 00	40	Алуминиева паста, съдържаща тегловно: — 72 % или повече, но не повече от 82 % алуминий (5) — с вискозитет 10 или повече, но не повече от 100 Pa. 14 шпиндела, 20 rpm, 25 °C ± 0,5 °C) — с размер на частиците алуминий не повече от 25 µm за употреба при производството на слънчеви фотоелементи (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8655	ex 3811 29 00	23	Добавка за смазочни масла, състояща се от *бис* (дибутилкарбамодитиоат)ди-µ-оксодиоксоди-молибден, сулфуриран (CAS RN 68412-26-0)	0 %	-	31.12.2028
0.8644	ex 3824 99 92	71	Смес, съставена тегловно от: — 49 % или повече, но не повече от 51 % етиленов к 96-49-1), и — 49 % или повече, но не повече от 51 % 1,3-пропа 1120-71-4),	3.2 %	-	31.12.2028
0.8670	ex 3910 00 00	85	Двукомпонентен силикон с вискозитет на сместа 3000 cps или повече, но не повече от 6000 cps (съгласно стандарт GB/T 2794) за използване като електроизолационен материал в съединителна кутия на слънчеви панели при производството на слънчеви панели (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8667	ex 3919 10 80 ex 3919 90 80	78 48	Фолио от политетрафлуороетилен, — с дебелина 50 µm или повече, — с широчина 6,30 mm или повече, но не повече от 74 — с удължение при скъсване не повече от 200 %, и — покрито от едната страна с чувствително на на лепило с дебелина, непревишаваща 50 µm	0 %	-	31.12.2028
0.8629	ex 3919 90 80	55	Фолио от черен поливинилхлорид: — с блясък, по-голям от 25 градуса съгласно изпитват D 2457, — дори покрито от едната страна със защ полиетилентерефталат, и от другата страна с ми акрилно лепило, чувствително на натиск, и отделящ за използване при производството на щанцовано (die-cut) фолио за вътрешни и външни повърхности на автомобили (1)	0 %	-	31.12.2028

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8664	ex 3926 90 97	22	Уплътнения за огледала за пътни превозни средства и техните компоненти, изработени от пенополиетилен, произведени чрез процес натермоформоване и с: — плътност 20 kg/m3 или повече, но не повече 40 kg/m3, — якост на опън не по-ниска от 170 kPa — коефициент на водопоглъщане не по-голям от 1 %, — дължина 5 mm или повече, но не повече от 300 mm, — височина 10 mm или повече, но не повече от 400 mm — дълбочина 5 mm или повече, но не по-голяма 250 mm	0 %	-	31.12.2028
0.8646	ex 4016 99 52	10	конзола за окачване на шумозаглушител на изпускателна уредба, състояща се от: — стоманена скоба с поне един монтажен отвор и — тих блок, за използване при производството на стоки от глава 87 (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8666	ex 6804 21 00	30	Стоманена тел, използвана за отрязване и осигуряване на квадратно сечение на полупроводници: — покрита с диамантени зърна с размер 5 µm или по от 55 µm, — с диаметър на тела 45 µm или повече, но не повече — с якост на скъсване 11 N или повече, но не повече о	0 %	-	31.12.2028
0.8663	ex 7009 91 00	10	Хромирано стъклено огледало с: — дължина 155 mm или повече, но не повече от 158 m — височина 115 mm или повече, но не повече от 120 m — с датчик за мъртвата зона и модул за откриван мъртвата зона, с яркост по ръбовете, по-голяма 000 cd/m^2 и яркост в центъра, по-голяма или равна н — нагревателно фолио със съпротивление от 1,1 kΩ повече от 1,35 kΩ, проектирано да се монтира в корпус като външно огледало за превозни средства, за използване при производството на огледала за леки автомобили (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8682	ex 7009 91 00	20	Асферично, изпъкнало или плоско хромирано стъкло, готово за рамкиране: — с дължина 140 mm или повече, но не повече от 215 — с височина 104 mm или повече, но не повече от 138 — с радиус на кривината 0 mm или повече, но не 330 mm — с коефициент на отражение над 40 %, за употреба в производството на автомобилни огледала (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8616	ex 7019 90 00	50	Изолиращи твърди панели, изработени от стъклени влакна чрез вакумно сбиване, обвити в защитно газонепроницаемо фолио, предназначени за производството на хладилници и фризери и техните комбинации (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8668	ex 8402 90 00	10	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: — парогенераторна система за разреждане, която пр предварително третирана вода за охлаждане за изп за разреждане в пещи за крекинг с водна пара, — кондензационна система, която събира, филтрира кондензати, които впоследствие се рециклира захранване на котела и след това се подават в крекинг, и — факелна система, която събира, разделя и изпаряв изпускания от различно оборудване, които съдърж в инсталация за парен крекинг, и ги прехвърля към	0 %	-	30.06.2025

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8610	ex 8409 91 00	28	Карбуратор с: — 2 монтажни отвора с диаметър 31 mm, — дроселиращ отвор с диаметър 18 mm или повече 19,05 mm, за използване при производството на двутактов двигател за машини за косене на трева (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8651	ex 8414 59 25	50	Осови вентилатори с вграден двигател, за създаване на въздушен поток за охлаждане на компресори и разпределение на въздуха с — работно постоянно напрежение над 10 V, но не пове — работно променливо напрежение ток 185 V или по от 254 V — температура на работа -40 °C или повече, но не пов за употреба в производството на барабанни сушилни машини с термопомпа и хладилници или фризери (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8648	ex 8414 59 35	40	Електрически вентилатор за охлаждане на акумулаторен модул: — работно постоянно напрежение 9 V или повече, но 16 V — с центробежен електрически вентилатор, — с конектор, — с пластмасова кутия, — със или без блок за управление на електро вентилатора за използване в производството на презаредими акумулаторни батерии за хибридни и електрически превозни средства (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8679	ex 8417 80 50	10	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан с дължина, широчина и височина, превишаващи съответно 29 m, 35 m и 66 m, и тегло 5500 метрични тона, съдържаща две неелектрически пещи за крекинг с пара за отстраняване на водород като част от съоръжение за крекинг на етан, състоящи се от радиационен и конвекторен участък за производство на етилен и пропилен от етан	0 %	-	30.06.2025
0.8669	ex 8419 40 00	10	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: — затворени контури за циркулация на водата за съдържат топлообменник и циркулационни осигуряват рециркулацията на водата за охлаждане, — система за пречистване на вода, която отстранява замърсители от водата за охлаждане, която след повторно за производство на пара за разреждане (из — система за пречистване на пиролизно масл пиролизния бензин, тежките масла и коксов въглеводородните замърсители, които са били отс за охлаждане, — стартов изпарител и прегревател на етана, който и изходната суровина етан, преди да го подаде към (извън модула), — система за подготовка на изходните суровини филтрира, изпарява и прегрява изходната суровин да я изпрати в пещите за крекинг (извън модула), и — система за подготовка на химически чист пропиле и изсушава химически чист пропилен, преди да апарата за отделяне на етана (извън модула)	0 %	-	30.06.2025
0.8680	ex 8419 50 80	20	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: — хладилна уредба с отворен цикъл за етилен, коят интегрирана с външен компресор за хладилен агент — помпи и топлообменник за подаване на етил тръбопровод, и — хладилна уредба със затворен цикъл за пропилен бъде интегрирана с външен компресор за хладилен	0 %	-	30.06.2025

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8675	ex 8419 89 98	10	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: оборудване, свързано с външен многостъпален центробежен компресор за крекингазове, който нагнетява въглеводородните газове, за да позволи по-нататъшна обработка надолу по веригата в свързано оборудване, съдържащо: — охладители, — барабани сепаратори за разделяне на течност от пар — помпи, необходими за кондензиране и отстранява тежки въглеводороди и за избягване на нежела странични полимерни продукти, оборудване, свързано с външна колона за алкално пречистване, съдържащо: — помпи за циркулация на вода с основа за подхра колона за алкално пречистване при отстраняване на (въглероден диоксид и сероводород) от крекирангга — система за предварителна обработка на отп съдържаща барабанни сепаратори, помпи и смесите — топлообменник за предварително охлаждане на кре — барабанен сепаратор за отстраняване на водата от к	0 %	-	30.06.2025
0.8632	ex 8467 99 00	10	Режещи елементи за машини за подрязване на жив плет с дълга дръжка: — под формата на приспособление за монтиране подрязване на жив плет, — с дължина на режещото приспособление 60 cm и зъбите 30 mm, — с регулиране на ъгъла на острието, — с вградена едностепенна предавателна кутия, — с отлят от магнезий корпус, за използване при производството на градинарски машини и механизирани инструменти [(1)]	0 %	-	31.12.2028
0.8673	ex 8479 89 97	33	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: — различни дестилационни колони (апарат за отде апарат за отделяне на бутана и апарат за отделяне масло) и съответните им топлообменници, помпи и — охладител, съдържащ топлообменници и р кондензира C2 в газов поток, — система за отделяне на водорода и метана съдържаща топлообменници, резервоари, турбин блок за пречистване на водород (агрегат за променливо налягане), — съответно оборудване за дестилационна колона за на потока, съдържащо топлообменник, помпи и рез — система за хидрогениране на винилацетилен, съдър хидрогениране, филтри, смесител, резервоа топлообменници	0 %	-	30.06.2025
0.8681	ex 8479 89 97	43	Предварително сглобен технологичен модул на възел на инсталация за крекинг на етан, съдържащ: — система за филтриране и охлаждане на изсушен кре — дестилационна колона за апарат за отделяне на ета нея оборудване за разделяне C2-/C3+, — система за хидрогениране на ацетилен за отстраняв поток от C2, — резервоар за газообразно гориво, който съхранява г за пещи за крекинг, и — система за регенериране на сушилни в инсталация з	0 %	-	30.06.2025
0.8626	ex 8483 40 23	20	Конусна зъбна предавка: — изработена от леки сплави и стомана, — със зъбни колела с прави или наклонени зъби, — с ъгъл между валовете 30 градуса или повече, но градуса — с предавателно отношение 1:1,3 или повече, но не п за използване в производството на машини за подрязване на трева, машини за рязане на храсти и други видове градински машини [(1)]	0 %	-	31.12.2028

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8625	ex 8483 40 23	30	Конусна зъбна предавка: — изработена от леки сплави и стомана, — със зъбни колела с прави зъби, — с ъгъл между валовете 24 градуса или повече, но градуса за използване в производството на машини за подрязване на трева, храсторези и други видове градински машини (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8609	ex 8501 31 00	48	Безчеткови електродвигатели за постоянен ток: — с номинална мощност 240 W или повече, но не пове — за номинално напрежение, по-голямо или равно н голямо от 52 V, — с въртящ момент равен или по-голям от 20 Nm, н 140 Nm, — с корпус от алуминий, алуминиева сплав или пласт — със или без вграден контролер, — с комуникационна функция, вградена в интерфейс I — с тегло 1,5 kg или повече, но не повече от 5,0 kg, — пригоден за монтиране на велосипедна рамка за употреба в производството на електрически велосипеди (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8608	ex 8501 31 00	49	Безчеткови електродвигатели за постоянен ток: — с номинална мощност 240 W или повече, но не пове — за номинално напрежение, по-голямо или равно н голямо от 52 V, — с въртящ момент равен или по-голям от 30 Nm, н 50 Nm, — с комуникационна функция, вградена в интерфейса — с вътрешна планетна предавателна кутия с променливо предавателно отношение, — произведени чрез обработка на отливки на машина — с корпус, изработен от алуминий, — с тегло 2,3 kg или повече, но не повече от 4,4 kg, — приспособени за монтиране в предното или за велосипед (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8662	ex 8503 00 99	53	Отлят под налягане капак на ротора на канала на охлаждащата система на електродвигателя: — от алуминий EN AC-47100-F, — с уплътняващ капак от неръждаема стомана, — подложен на сачмоструйно почистване и машинно — херметичен до степен 1 ml на минута или по-малк 2,75 бара, — с твърдост по Бринел 70 HBW или повече (2,5/ 6506), — с якост на опън 240 N/mm^2 или повече, — с височина по-голяма или равна на 50 mm, но не по — с диаметър 109 mm или повече, но не повече от 112 — с тегло 3,9 kg или повече, но не повече от 4,2 kg,	0 %	-	31.12.2028
0.8658	ex 8503 00 99	58	Отлят под налягане вътрешен корпус на канала на охлаждащата система на електродвигателя: — от алуминий EN AC-47100, — подложен на сачмоструйно почистване и машинно — херметичен до степен 3 ml на минута или по-малк 2,75 бара, — с твърдост по Бринел 70 HBW или повече (2,5/ 6506), — с якост на опън 240 N/mm^2 или повече, — с височина по-голяма или равна на 225 mm, но 280 mm, — с диаметър 300 mm или повече, но не повече от 310 — с тегло 3,8 kg или повече, но не повече от 4,9 kg,	0 %	-	31.12.2028

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8659	ex 8503 00 99	63	Отлят под налягане външен корпус на електрически двигател: — от алуминий EN AC-47100, — с облечени лагерни втулки от мартензитна неръж сглобени уплътняващи капаци от неръждаема стома — подложен на сачмоструйно почистване и машинно — роторна камера, херметична до 3 ml в минута налягане от 2.75 бара, — с твърдост по Бринел 70 HBW или повече (2,5/ 6506), — с якост на опън 240 N/mm^2 или повече, — с височина по-голяма или равна на 245 mm, но 360 mm, — с широчина 360 mm или повече, но не повече от 525 — с дължина 345 mm или повече, но не повече от 450 — с тегло 6,4 kg или повече, но не повече от 8,3 kg,	0 %	-	31.12.2028
0.8627	ex 8505 20 00	40	Електромагнитен съединител: — за предаване на въртящия момент от вала на двиг на режещото устройство, — съдържащ възбудителна намотка, ротор, главина и — с работно напрежение 12V, — за ток с големина 3,93 A или повече, но не повече от — със съпротивление 1,84 Ω или повече, но не пове работа при 20 °C), — статичен въртящ момент 108 Nm или повече, но не за използване в производството на самоходни косачки с място за оператора (1)	0 %	-	31.12.2028
0.8660	ex 8507 60 00	26	Модули за сглобяване на електрически акумулатори, използващи литий желязо фосфатна технология (LFP) с: — дължина 820 mm или повече, но не повече от 882 m — ширина 390 mm или повече, но не повече от 655 mm — височина 110 mm или повече, но не повече от 137 m — тегло 60 kg или повече, но не повече от 165 kg, и — Мощност 11 300 Wh или повече, но не повече от 2 Wh	1.3 %	-	31.12.2028
0.8645	ex 8507 60 00	28	Литиевойонни презареждащи се елементи за батерии с: — дължина 190 mm или повече, но не повече от 380 m — ширина 90 mm или повече, но не повече от 150 mm, — височина 4 mm или повече, но не повече от 15 mm, — тегло 0,1 kg или повече, но не повече от 1,2 kg, — номинално постоянно напрежение 3,0 V или повеч 4,0 V, и — номинален капацитет до 90 Ah, За използване в производството на зареждащи се акумулаторни батерии за хибридни и електрически превозни средства (1)	1.3 %	-	31.12.2028
0.8654	ex 8507 60 00	36	Литиевойонен акумулатор, с: — множество свързани литиевойонни акумулаторни е — електроника за зареждане и следене, — Мощност 74 Wh или повече, но не повече от 75 Wh — в пластмасов корпус с контакти за електр течнокристален дисплей, за употреба в производството на безкабелни прахосмукачки или на презаредими източници на захранване за тях (1)	1.3 %	-	31.12.2028
0.8628	ex 8511 80 00	30	Модул на запалването: — изработен от пластмаси и цветни метали, — с електрически компоненти, отлети в епоксидна см — за генериране на енергия на запалване и за електро момента на запалване, — за свързване на запалителни свещи и на предпазите за употреба при производството на двутактови двигатели (1)	0 %	-	31.12.2028

Сериен номер	Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
0.8633	ex 8512 20 00	25	Електрически компонент с вграден светодиод, в корпус от акрилонитрил-бутадиен-стирен (АБС): — за напрежение 11 V или повече, но не повече от 15 V — с кръгла форма, — 2 извода, — външен диаметър на корпуса 42,3 mm, — номинално напрежение на диода 42 V или повече 48 V, и — за ток с големина 55 mA или повече, но не повече от	0 %	-	31.12.2028
0.8647	ex 8544 30 00	75	Кабелен сноп за свързване на вградената акумулаторна система със системите за управление на автомобила, съдържащ: — входен водонепроницаем съединител, — четири или повече изходни съединителя, — две или повече пластмасови щипки за закрепване за употреба в производството на презаредими акумулаторни батерии за хибридни и електрически превозни средства [1]	0 %	-	31.12.2028

[1] Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба, предвидени в член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013.“.