DECISIONE N. 3316/80/CECA DELLA COMMISSIONE

del 18 dicembre 1980

relativa ad un'indagine rapida straordinaria sugli impianti siderurgici

LA COMMISSIONE DELLE COMUNITÀ EUROPEE,

visto il trattato che istituisce la Comunità europea del carbone e dell'acciaio, in particolare l'articolo 47,

considerando che in virtù dell'articolo 46 del trattato la Commissione ha il compito di definire gli scopi generali concernenti l'ammodernamento, l'indirizzo a lungo termine delle fabbricazioni e l'espansione delle capacità di produzione dell'industria siderurgica della Comunità ; che la Commissione dispone già di alcune informazioni sulla natura e sulla qualità degli impianti per la produzione siderurgica all'interno della Comunità ; che tali informazioni, fornite dalle imprese nel 1978, non sono tuttavia sufficientemente aggiornate onde consentire alla Commissione di assumerle come base per le misure da adottare nel quadro della politica di ristrutturazione ; che è pertanto necessaria una rapida indagine per aggiornare le informazioni disponibili,

HA ADOTTATO LA PRESENTE DECISIONE :

Articolo unico

1. Le imprese siderurgiche della Comunità sono tenute a fornire alla Commissione le informazioni precisate in allegato.

2. Le imprese devono fornire tali informazioni verificando, correggendo e completando i fogli informativi sulla base dell'allegato che la Commissione provvederà ad inviar loro.

3. I fogli informativi riveduti e corretti devono essere restituiti alla Commissione entro 15 giorni dal ricevimento da parte dell'impresa.

La presente decisione è obbligatoria in tutti i suoi elementi e direttamente applicabile in ciascuno degli Stati membri.

Fatto a Bruxelles, il 18 dicembre 1980.

Per la Commissione

Étienne DAVIGNON

Membro della Commissione

ALLEGATO

INFORMAZIONI DA FORNIRE

L'inchiesta verrà eseguita in due parti, ambedue presentate sulla stessa scheda elaborata dall'ordinatore, che verrà inviata imprese.

La prima parte si riferisce alle caratteristiche fisiche degli impianti, che sono presentati sulla scheda dell'impresa, sotto forma di un elenco degli stessi e di alcune delle loro caratteristiche.

Ecco i particolari delle informazioni da fornire per le quattro fasi di produzione, altoforni, acciaierie, colata continua e laminazione :

- denominazione dell'impresa ;
- codice dell'impianto ;
- denominazione corrente dell'impianto ;
- codice di identificazione del tipo di stabilimento ;
- caratteristiche dello stabilimento, quali :
  - altoforni :
    - diametro del crogiolo (in cm)
    - pressione alla bocca in bar (al di sopra della pressione)
  - acciaierie :
    - capacità media per colata (tonnellate) atmosferica
  - colata continua :
    - numero di linee di colata ;
  - laminatoi :
    - diametro dei cilindri dell'ultima gabbia (mm)
    - larghezza della tavola (solo per prodotti piatti) (mm) ;
- anno di costruzione ;
- anno dell'ultimo ammodernamento ;
- capacità tecnica :

— altoforni — acciaierie — colata continua	(1 000 tonnellate/ora)
— laminatoi	(tonnellate/ora)

La seconda parte dell'inchiesta concerne per ogni impianto i particolari relativi alle ore/uomo ed alla produzione durante gli anni 1979 e 1980.