Šis dokuments ir izveidots vienīgi dokumentācijas nolūkos, un iestādes neuzņemas nekādu atbildību par tā saturu

►**B**

PADOMES DIREKTĪVA

(1978. gada 25. jūlijs)

par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz vadītāja sēdekli lauksaimniecības vai mežsaimniecības riteņtraktoros

(78/764/EEK)

(OV L 255, 18.9.1978., 1. lpp.)

Grozīta ar:

		Oficiālais Vēstnesis		
		Nr.	Lappuse	Datums
►**M1**	Padomes Direktīva 82/890/EEK (1982. gada 17. decembris)	L 378	45	31.12.1982.
►**M2**	Komisijas Direktīva 83/190/EEK (1983. gada 28. marts)	L 109	13	26.4.1983.
►**M3**	Padomes Direktīva 87/354/EEK (1987. gada 25. jūnijs)	L 192	43	11.7.1987.
►**M4**	Komisijas Direktīva 88/465/EEK (1988. gada 30. jūnijs)	L 228	31	17.8.1988.
►**M5**	Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 97/54/EK (1997. gada 23. septembris)	L 277	24	10.10.1997.
►**M6**	Komisijas Direktīva 1999/57/EEK (1999. gada 7. jūnijs)	L 148	35	15.6.1999.
►**M7**	Padomes Direktīva 2006/96/EK (2006. gada 20. novembrī)	L 363	81	20.12.2006.

Grozīta ar:

►**A1**	Grieķijas pievienošanās akts	L 291	17	19.11.1979.
►**A2**	Spānijas un Portugāles pievienošanās akts	L 302	23	15.11.1985.
►**A3**	Austrijas, Zviedrijas un Somijas pievienošanās akts	C 241	21	29.8.1994.
►**A4**	Akts par Čehijas Republikas, Igaunijas Republikas, Kipras Republikas, Latvijas Republikas, Lietuvas Republikas, Ungārijas Republikas, Maltas Republikas, Polijas Republikas, Slovēnijas Republikas un Slovākijas Republikas pievienošanās nosacījumiem un pielāgojumiem līgumos, kas ir Eiropas Savienības pamatā	L 236	33	23.9.2003.

Labota ar:

►**C1** Kļūdu labojums, OV L 112, 24.4.2008., 32. lpp. (83/190/EEK)

▼B

PADOMES DIREKTĪVA

(1978. gada 25. jūlijs)

par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz vadītāja sēdekli lauksaimniecības vai mežsaimniecības riteņtraktoros

(78/764/EEK)

EIROPAS KOPIENU PADOME,

ņemot vērā Eiropas Ekonomikas kopienas dibināšanas Līgumu, un jo īpaši tā 100. pantu,

ņemot vērā Komisijas priekšlikumu,

ņemot vērā Eiropas Parlamenta atzinumu ([1]),

ņemot vērā Ekonomikas un sociālo lietu komitejas atzinumu ([2]),

tā kā tehniskās prasības, kurām traktoriem jāatbilst saskaņā ar valstu tiesību aktiem, attiecas arī uz vadītāja sēdekli;

tā kā šīs prasības dažādās dalībvalstīs atšķiras; tā kā tāpēc visām dalībvalstīm jāpieņem vienādas prasības, vai nu papildinot, vai aizstājot savus pašreizējos noteikumus, jo īpaši lai attiecībā uz katru traktora tipu varētu ieviest EEK tipa apstiprināšanas procedūru, uz kuru attiecas Padomes 1974. gada 4. marta Direktīva 74/150/EEK par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz lauksaimniecības vai mežsaimniecības riteņtraktoru tipa apstiprināšanu ([3]);

tā kā noteikumi par vadītāja sēdekli attiecas ne tikai uz to uzstādīšanu traktoros, bet arī uz sēdekļu konstrukciju; tā kā saskaņota detaļas tipa apstiprinājuma procedūra dod iespēju katrai dalībvalstij pārbaudīt atbilstību kopējām konstrukcijas un testēšanas prasībām un informēt pārējās dalībvalstis par šo testu rezultātiem, nosūtot detaļas tipa apstiprinājuma sertifikāta kopiju, kas sastādīta katram vadītāja sēdekļa tipam; tā kā, uzliekot EEK tipa apstiprinājuma zīmi visiem vadītāja sēdekļiem, kas ražoti saskaņā ar apstiprināto tipu, nav vajadzības pēc šo vadītāja sēdekļu tehniskām pārbaudēm citās dalībvalstīs,

IR PIEŅĒMUSI ŠO DIREKTĪVU.

1. pants

1. Katra dalībvalsts piešķir EEK detaļas tipa apstiprinājumu jebkuram vadītāja sēdeklim, kas atbilst I un II pielikumā noteiktajām konstrukcijas un testēšanas prasībām.

2. Dalībvalsts, kas piešķīrusi EEK tipa apstiprinājumu, veic vajadzīgos pasākumus, vajadzības gadījumā sadarbojoties ar citu dalībvalstu kompetentajām iestādēm, lai pārliecinātos, ciktāl tas ir vajadzīgs, par ražoto paraugu atbilstību apstiprinātajam tipam. Šāda verifikācija ietver tikai pārbaudes uz vietas.

2. pants

Dalībvalstis par katru vadītāja sēdekļa tipu, ko tās apstiprina atbilstīgi 1. pantam, ražotājam vai tā pilnvarotam pārstāvim izsniedz EEK detaļas

([1]) OV C 299, 12.12.1977., 61. lpp.
([2]) OV C 84, 8.4.1978., 11. lpp.
([3]) OV L 84, 28.3.1974., 10. lpp.

▼B

tipa apstiprinājuma zīmi, kura atbilst II pielikuma 3.5. punktā sniegtajam paraugam.

Dalībvalstis veic visus pasākumus, kas vajadzīgi, lai nepieļautu tādu zīmju lietošanu, kuru dēļ vadītāja sēdekļus, kuriem saskaņā ar 1. pantu piešķirts daļas tipa apstiprinājums, var sajaukt ar citām ierīcēm.

3. pants

1. Neviena dalībvalsts nedrīkst aizliegt laist tirgū vadītāja sēdekļus tādu iemeslu dēļ, kas saistīti ar to konstrukciju, ja uz tiem ir EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīme.

2. Dalībvalsts tomēr var aizliegt laist tirgū vadītāja sēdekļus, uz kuriem ir EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīme, bet kuri konsekventi neatbilst apstiprinātajam tipam.

Šī valsts tūlīt informē pārējās dalībvalstis un Komisiju par veiktajiem pasākumiem, pamatojot savu lēmumu.

4. pants

Katras dalībvalsts kompetentās iestādes viena mēneša laikā nosūta citu dalībvalstu kompetentajām iestādēm daļas tipa apstiprinājuma sertifikātu kopiju, kura paraugs parādīts III pielikumā, aizpildot šādu sertifikātu par katru vadītāja sēdekļa tipu, ko tās apstiprina vai atsakās apstiprināt.

5. pants

1. Ja dalībvalsts, kas piešķīrusi EEK detaļas tipa apstiprinājumu, atklāj, ka vairāki vadītāja sēdekļi ar vienādu EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīmi neatbilst tipam, ko tā apstiprinājusi, šī dalībvalsts veic vajadzīgos pasākumus, lai nodrošinātu ražoto paraugu atbilstību apstiprinātajam tipam. Šīs valsts kompetentās iestādes informē pārējo dalībvalstu kompetentās iestādes par veiktajiem pasākumiem, kas nopietnas un atkārtotas neatbilstības gadījumā var ietvert arī EEK detaļas tipa apstiprinājuma anulēšanu. Minētās iestādes tāpat rīkojas tad, ja citu dalībvalstu kompetentās iestādes tās informē par neatbilstību.

2. Dalībvalstu kompetentās iestādes viena mēneša laikā informē cita citu par katru EEK detaļas tipa apstiprinājuma anulēšanu un par šāda lēmuma iemesliem.

6. pants

Katrā lēmumā atteikt vai anulēt EEK detaļas tipa apstiprinājumu vadītāja sēdeklim, vai aizliegt to laist tirgū vai lietot, kurš pieņemts atbilstīgi noteikumiem, kas pieņemti, ieviešot šo direktīvu, sīki izklāsta iemeslus, uz kuriem tas pamatots. Šādus lēmumus paziņo pusei, uz ko tie attiecas, vienlaikus informējot to arī par tiesiskās aizsardzības līdzekļiem, kas tai pieejami saskaņā ar dalībvalstīs spēkā esošiem tiesību aktiem, un termiņiem, kas atvēlēti šādas aizsardzības izmantošanai.

7. pants

Neviena dalībvalsts nedrīkst atteikties piešķirt EEK tipa apstiprinājumu vai valsts tipa apstiprinājumu traktoram ar tā vadītāja sēdekli saistītu iemeslu dēļ, ja uz tā ir EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīme un tā ir uzstādīta atbilstīgi IV pielikumā noteiktajām prasībām.

▼B

8. pants

Neviena dalībvalsts nedrīkst aizliegt pārdot, reģistrēt, sākt lietot vai lietot jebkuru traktoru ar tā vadītāja sēdekli saistītu iemeslu dēļ, ja uz tā ir EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīme un tas ir uzstādīts atbilstīgi IV pielikumā noteiktajām prasībām.

9. pants

1. Šajā direktīvā "lauksaimniecības vai mežsaimniecības traktors" nozīmē jebkādu mehānisko transportlīdzekli ar riteņiem vai kāpurķēdēm un vismaz diviem tiltiem, kura galvenā funkcija saistīta ar tā vilces spēku un kurš īpaši konstruēts, lai vilktu, stumtu, vestu vai darbinātu noteiktus darbarīkus, mehānismus vai piekabes, kas paredzētas lietošanai lauksaimniecībā vai mežsaimniecībā. Tas var būt aprīkots kravas un pasažieru pārvadāšanai.

▼M1

2. Šī direktīva attiecas tikai uz tiem 1. punktā definētajiem traktoriem, kas aprīkoti ar pneimatiskajām riepām un kam ir vismaz divas asis un maksimālais paredzētais ātrums starp 6 un ►M5 40 km/h ◄.

▼B

10. pants

Visus grozījumus, kas jāveic, lai pielāgotu šīs direktīvas pielikumos noteiktās prasības tehnikas attīstībai, pieņem saskaņā ar Direktīvas 74/150/EEK 13. pantā paredzēto procedūru.

11. pants

1. Dalībvalstīs stājas spēkā noteikumi, kas ir vajadzīgi, lai 18 mēnešu laikā pēc šīs direktīvas paziņošanas izpildītu tās prasības, un tās tūlīt informē par to Komisiju.

2. Dalībvalstis nodrošina, ka svarīgākos tiesību aktus, ko tās pieņem jomā, uz kuru attiecas šī direktīva, dara zināmus Komisijai.

12. pants

Šī direktīva ir adresēta dalībvalstīm.

▼B

I PIELIKUMS

DEFINĪCIJAS

1. **Vadītāja sēdeklis**

"Vadītāja sēdeklis" nozīmē vienvietīgu sēdekli, kas paredzēts vadītāja lietošanai, tam vadot traktoru.

2. **Sēdekļa virsma**

"Sēdekļa virsma" nozīmē gandrīz horizontālo sēdekļa daļu, kas balsta vadītāju, kad tas sēž.

3. **Atzveltne**

"Atzveltne" nozīmē gandrīz vertikālo sēdekļa daļu, kas atbalsta vadītāja muguru, kad tas sēž.

4. **Sēdekļa sānu atbalsti**

"Sēdekļa sānu atbalsti" nozīmē ierīces vai sēdekļa virsmas veidojumus, kas neļauj vadītājam noslīdēt uz sāniem.

4.1. **Sēdekļa roku balsti**

"Sēdekļa roku balsti" nozīmē ierīces abās sēdekļa pusēs, kas balsta vadītāja rokas, kad tas sēž.

5. **Sēdekļa atskaites punkts (S)**

"Sēdekļa atskaites punkts (S)" nozīmē punktu sēdekļa gareniskajā vidus plaknē, kurā tangenciālā plakne pie polsterētās atzveltnes apakšējās daļas krustojas ar horizontālo plakni. Šī horizontālā plakne savukārt šķērso sēdekļa virsmu 150 mm priekšā sēdekļa atskaites punktam (S) (skatīt II pielikuma 1. papildinājumu).

6. **Sēdekļa virsmas garums**

"Sēdekļa virsmas garums" nozīmē horizontālo attālumu starp sēdekļa atskaites punktu (S) un sēdekļa virsmas priekšējo malu.

7. **Sēdekļa virsmas platums**

"Sēdekļa virsmas platums" nozīmē horizontālo attālumu starp sēdekļa virsmas ārējām malām, kas perpendikulārā plaknē mērīts sēdekļa virsmas vidusplaknei.

8. **Pielāgošanas diapazons atbilstīgi vadītāja svaram**

"Pielāgošanas diapazons atbilstīgi vadītāja svaram" nozīmē diapazonu starp diviem svariem, kas atbilst atsperojuma raksturlīknes vidējām vērtībām un kas aprēķināti vieglākajam un smagākajam vadītājam.

▼M2

9. **Atsperes gājiens**

"Atsperes gājiens" nozīmē tāda punkta attālumu pa vertikāli starp augstāko stāvokli un stāvokli dotajā brīdī, kas atrodas uz krēsla virsmas 200 mm priekšā sēdekļa atskaites punktam gareniskajā vidus plaknē.

▼B

10. **Vibrācija**

"Vibrācija" nozīmē vadītāja sēdekļa vertikālas kustības augšup un lejup.

11. **Vibrācijas paātrinājums (a)**

"Vibrācijas paātrinājums (a)" nozīmē vibrācijas gājiena otro diferenciāli attiecībā pret laiku.

12. **Paātrinājuma efektīvā vērtība (a_{eff})**

"Paātrinājuma efektīvā vērtība (a_{eff})" nozīmē kvadrātsakni no paātrinājumu kvadrātu vidējās vērtības.

▼M2

_____

▼B

►M2 13. ◄ **Svērtais vibrācijas paātrinājums (a_w)**

"Svērtais vibrācijas paātrinājums (a_w)" nozīmē svērto vibrācijas paātrinājumu, kas noteikts ar svēršanas filtru saskaņā ar II pielikuma 2.5.3.3.5.2. punktu.

▼M2

a_{wS} = sēdekļa svērtā vibrācijas paātrinājuma efektīvā vērtība, kas mērīts stenda testā vai standarta ceļa testā;

a_{wB} = svērtā vibrācijas paātrinājuma efektīvā vērtība, kas mērīts pie sēdekļa stiprinājuma stenda testā;

a^*_{wB} = atsauces svērtā vibrācijas paātrinājuma efektīvā vērtība, kas mērīts pie sēdekļa stiprinājuma;

a^*_{wS} = koriģētā sēdekļa svērtā vibrācijas paātrinājuma efektīvā vērtība, kas mērīts stenda testā;

a^*_{wF} = svērtā vibrācijas paātrinājuma efektīvā vērtība, kas mērīts pie sēdekļa stiprinājuma standarta ceļa testā.

▼B

►M2 14. ◄ **Vibrācijas proporcija**

"Vibrācijas proporcija" ir svērtā vibrācijas paātrinājuma uz vadītāja sēdekļa attiecība pret svērto vibrācijas paātrinājumu, kas mērīts pie sēdekļa pamatnes saskaņā ar II pielikuma 2.5.3.3.2. punktu.

►M2 15. ◄ **Vibrācijas klase**

"Vibrācijas klase" nozīmē tādu traktoru klasi vai grupu, kam ir vienādas vibrācijas īpašības.

▼M2

16. **A kategorijas traktors**

"A kategorijas traktors" nozīmē traktoru, ko var pieskaitīt attiecīgajai vibrācijas klasei līdzīgu konstrukcijas īpatnību dēļ.

▼M4

16.1. Šiem traktoriem ir šādi parametri:

asu skaits: divas

balstiekārta: pakaļējais tilts bez atsperojuma.

16.2. A kategorijas traktorus iedala trijās klasēs:

I klase: traktori ar pašmasu līdz 3 600 kg;

II klase: traktori ar pašmasu no 3 600 līdz 6 500 kg;

III klase: traktori ar pašmasu vairāk nekā 6 500 kg.

▼M2

_____

17. **B kategorijas traktors**

"B kategorijas traktors" nozīmē traktoru, ko nevar pieskaitīt kādai vibrācijas klasei A kategorijā.

▼B

►M2 18. ◄ **Viena tipa sēdekļi**

"Viena tipa sēdekļi" nozīmē sēdekļus, kas neatšķiras nevienā būtiskā aspektā; vienīgie aspekti, kuros sēdekļi var atšķirties, ir šādi:

►M2 18.1. ◄ izmēri;

►M2 18.2. ◄ atzveltnes novietojums un slīpums;

►M2 18.3. ◄ sēdekļa virsmas slīpums;

►M2 18.4. ◄ sēdekļa regulēšana gareniskā un vertikālā virzienā.

▼B

II PIELIKUMS

UZBŪVES UN TESTĒŠANAS PRASĪBAS – NOSACĪJUMI EEK DETAĻAS TIPA APSTIPRINĀJUMA UN ZĪMES PIEŠĶIRŠANAI

1. VISPĀRĪGAS PRASĪBAS

1.1. Vadītāja sēdeklim jābūt konstruētam tā, lai nodrošinātu vadītājam ērtu stāvokli, vadot un manevrējot traktoru, un lai sniegtu viņam vislielāko iespējamo aizsardzību veselības un drošības ziņā.

1.2. Sēdeklim jābūt regulējamam garenvirzienā un vertikālā virzienā bez instrumentiem.

1.3. Sēdeklim jābūt konstruētam tā, lai tas mazinātu triecienus un vibrāciju. Tāpēc tam jābūt ar labu atsperojumu, labu vibrācijas absorbēšanas spēju un jāsniedz pietiekams atbalsts mugurai un sāniem.

Sānu atbalstu uzskata par piemērotu, ja sēdeklis ir konstruēts tā, ka tas neļauj vadītāja ķermenim slīdēt uz sāniem.

1.3.1. Sēdeklim jābūt pielāgojamam vadītājiem ar dažādu svaru. Jebkurš pielāgojums, kas vajadzīgs, lai izpildītu šo prasību, jāveic bez instrumentiem.

1.4. Sēdekļa virsmai, atzveltnei, sānu balstiem un – ja tādi ir – noņemamiem, salokāmiem vai stingri piestiprinātiem roku balstiem jābūt polsterētiem.

1.5. Sēdekļa atskaites punkts (S) jāaprēķina tā, kā aprakstīts II pielikuma 1. papildinājumā.

1.6. Ja vien nav paredzēts citādi, mērījumiem un pielaidēm jāatbilst šādām prasībām:

1.6.1 attiecīgo mērījumu rezultāti jāizsaka veselās vienībās, vajadzības gadījumā noapaļojot līdz tuvākajai veselajai vienībai;

1.6.2. instrumentiem, ko lieto mērīšanai, jābūt tādiem, lai izmērīto lielumu varētu noapaļot līdz tuvākajai veselajai vienībai, un tiem jābūt precīziem šādās pielaižu robežās:

— garumam: ± 0,5 %,

— leņķa mērījumiem: ± 1°,

— traktora masas noteikšanai: ± 20 kg,

— riepu spiediena mērījumiem: ►**M2** ± 0,1 bar ◄;

1.6.3. visiem datiem, kas attiecas uz izmēriem, ir atļauta ± 5 % pielaide.

1.7. Sēdekļiem jāveic šādi testi, kas vienam un tam pašam sēdekļa eksemplāram jāveic turpmāk izklāstītajā secībā:

1.7.1. atsperojuma īpašību noteikšana un diapazona noteikšana pielāgojumam vadītāja svaram;

1.7.2. sāniskās stabilitātes noteikšana;

▼M2

1.7.3. vertikālās vibrācijas īpašību noteikšana;

1.7.4. amortizācijas īpašību noteikšana rezonanses diapazonā.

▼B

1.8. Ja sēdekli izgatavo tā, ka tas var griezties ap vertikālu asi, testus veic ar sēdekli, kas vērsts uz priekšu un nostiprināts tādā stāvoklī, ka tas ir paralēls traktora garenasij.

1.9. Sēdeklim, ar kuru veic minētos testus, jābūt tādām pašām īpašībām attiecībā uz konstrukciju un piestiprināšanu kā sērijveidā ražotiem sēdekļiem.

1.10. Pirms veic testus, ražotājam jāveic sēdekļa iebraukšana.

1.11. Testa laboratorijai jāsagatavo testa ziņojums, kas apstiprina to, ka sēdeklis ir izturējis visus norādītos testus bez bojājumiem, un sniedz ziņas par sēdekļa vibrācijas īpašībām.

▼B

1.12. Sēdekļi, kas testēti kā I klases traktoru sēdekļi, ir derīgi tikai šīs klases traktoriem; turpretim sēdekļi, kas testēti kā II klases traktoru sēdekļi, ir derīgi I un II klases traktoriem ►M4 un sēdekļi, kas testēti III klases traktoriem, ir piemēroti II un III klases traktoriem ◄.

2. ĪPAŠAS PRASĪBAS

2.1. **Sēdekļa virsmas izmēri**

2.1.1. Sēdekļa virsmas garumam, mērot paralēli sēdekļa gareniskajai viduslīnijai 150 mm no tās, jābūt 400 ± 50 mm (sk. zīmējumu turpmāk).

2.1.2. Sēdekļa virsmas platumam, mērot perpendikulāri sēdekļa gareniskajai viduslīnijai 150 mm priekšā sēdekļa atskaites punktam (S) un ne vairāk kā 80 mm virs tā, jābūt vismaz 450 mm (sk. zīmējumu turpmāk).

2.1.3. Tādu sēdekļu virsmas garumu un platumu, kas paredzēti traktoriem, kuru pakaļējo riteņu minimālais platums nepārsniedz 1 150 mm, var samazināt, ja traktora konstrukcija neļauj ievērot 2.1.1. un 2.1.2. punkta prasības, un konkrēti – ne vairāk kā 300 mm garumam un ne vairāk kā 400 mm platumam.

2.2. **Atzveltnes novietojums un slīpums**

2.2.1. Sēdekļa atzveltnes augšējai malai jābūt vismaz 260 mm virs sēdekļa atskaites punkta (S) (sk. zīmējumu turpmāk).

2.2.2. Sēdekļa atzveltnes slīpumam jābūt 10 ± 5° (sk. zīmējumu turpmāk).

2.3. **Sēdekļa virsmas slīpums**

2.3.1. Noslogota sēdekļa spilvena slīpumam uz aizmuguri (sk. leņķi α zīmējumā turpmāk) jābūt no 3 līdz 12° attiecībā pret horizontāli, mērot ar noslogojuma ierīci saskaņā ar pielikuma 1. papildinājumu.

2.4. **Sēdekļa regulēšana (sk. zīmējumu turpmāk)**

2.4.1. Sēdeklim jābūt regulējamam garenvirzienā vismaz šādā intervālā:

— 150 mm traktoriem, kuru pakaļējo riteņu minimālais platums ir lielāks nekā 1 150 mm,

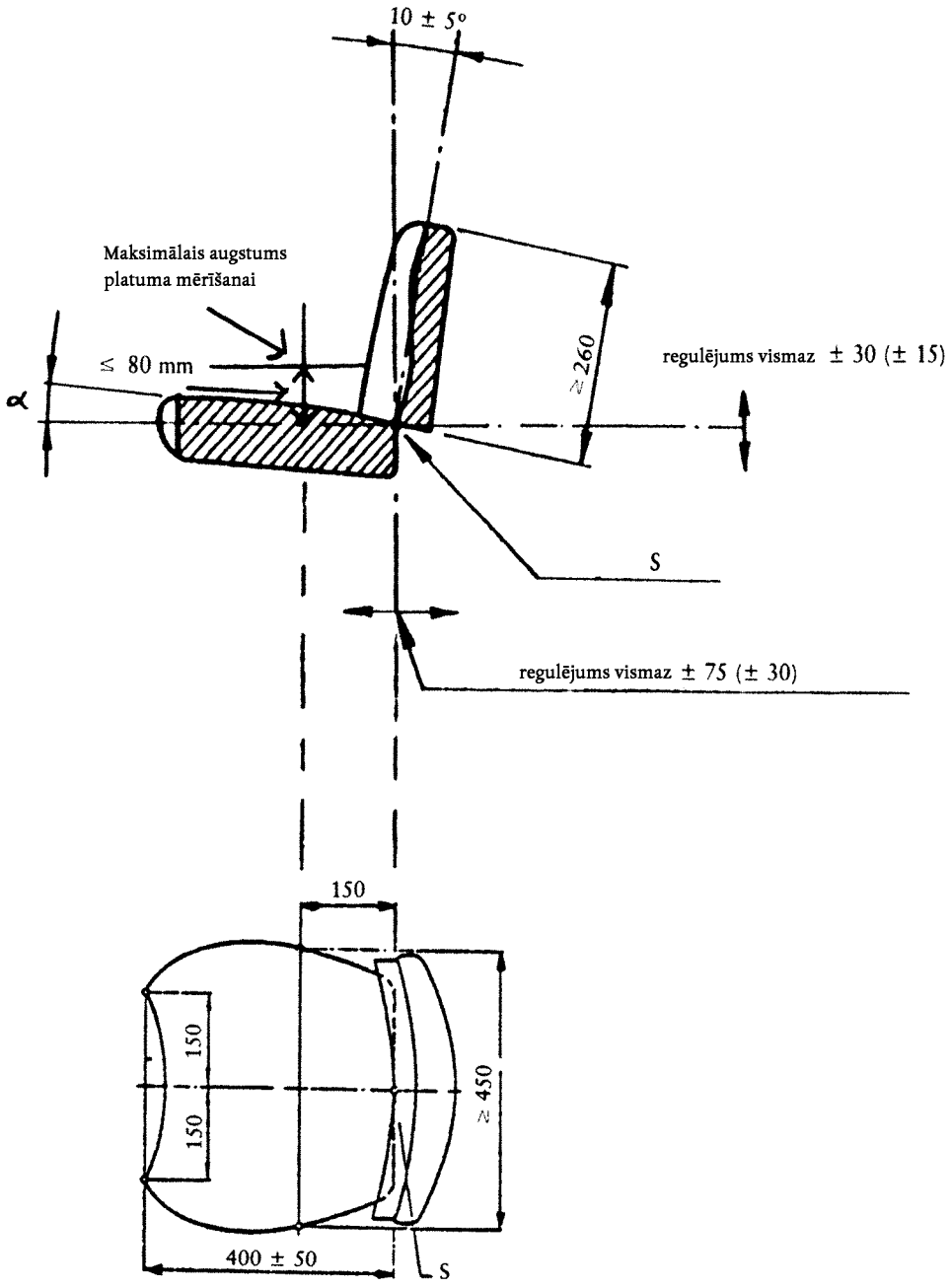
— 60 mm traktoriem, kuru pakaļējo riteņu minimālais platums ir 1 150 mm vai mazāks.

2.4.2. Sēdeklim jābūt regulējamam vertikālā virzienā vismaz šādā intervālā:

— 60 mm traktoriem, kuru pakaļējo riteņu minimālais platums ir lielāks nekā 1 150 mm,

— 30 mm traktoriem, kuru pakaļējo riteņu minimālais platums ir 1 150 mm vai mazāks.

▼B



(izmēri milimetros)

2.5. **Sēdekļa testi**

▼M2

2.5.1. *Atsperojuma īpašību noteikšana un regulēšanas diapazona noteikšana, pielāgojoties vadītāja svaram*

2.5.1.1. Atsperojuma īpašības nosaka ar statikas testu. Regulēšanas diapazonu, pielāgojoties vadītāja svaram, aprēķina no atsperojuma īpašībām. Šādi aprēķini nav vajadzīgi sēdekļiem, kas nav manuāli pielāgojami vadītāja svaram.

▼B

2.5.1.2. Sēdekli uzstāda uz testu stenda vai traktora, un tam uzliek slodzi vai nu tieši, vai ar īpašu ierīci; šis svars nedrīkst atšķirties no nominālās slodzes vairāk kā par 5 kg. ►M2 Atsperes gājiena mērījumu kļūda nedrīkst pārsniegt ± 1 mm. ◄ Slodze jāuzliek saskaņā ar 1. papildinājuma 3. iedaļā noteikto procedūru.

▼M2

2.5.1.3. Pilnīga raksturlīkne, kas parāda atsperojuma sistēmas deformāciju, jāzīmē no nulles noslogojuma līdz maksimālajam noslogojumam un atpakaļ līdz nullei. Noslogojuma gradācijas, ar kurām mēra atsperes gājienu, nedrīkst pārsniegt 100 N; jāzīmē vismaz astoņi mērījumu punkti apmēram vienādos intervālos atsperes gājienā. Par maksimālā noslogojuma punktu pieņem vai nu punktu, kurā vairs nav iespējams izmērīt tālāku atsperes gājienu, vai 1 500 N noslogojumu. Pēc katras slodzes pielikšanas vai noņemšanas jāmēra atsperes gājiens uz krēsla virsmas 200 mm priekšā sēdekļa atskaites punktam gareniskajā vidus plaknē. Pēc slodzes pielikšanas vai noņemšanas krēslam jāļauj atgriezties miera stāvoklī.

2.5.1.4. Sēdekļiem ar svara pielāgojuma skalu raksturlīkni, kas parāda atsperojuma sistēmas deformāciju, zīmē svara pielāgojumiem vadītājiem, kuru svars ir 50 kg un 120 kg. Sēdekļiem bez svara pielāgojuma skalas, bet ar fiksētām pielāgojuma vietām mērījumus veic zemākajā un augstākajā svara pielāgojuma vietā. Sēdekļiem bez svara pielāgojuma skalas un fiksētām pielāgojuma vietām jāizraugās tādi pielāgojumi, lai:

2.5.1.4.1. zemākajā svara pielāgojuma punktā sēdeklis atgrieztos atsperes gājiena augstākajā punktā, kad noņem noslogojumu, un

2.5.1.4.2. augstākajā svara pielāgojuma punktā 1 500 N noslogojums nospiestu sēdekli līdz zemākajai atsperes gājiena robežai.

▼B

2.5.1.5. Atsperojuma sistēmas viduspunkts ir stāvoklis, kuru sēdeklis ieņem, kad tas ir nospiests par pusi atsperojuma sistēmas gājiena.

2.5.1.6. Tā kā atsperojuma sistēmas raksturlīknes parasti ir histerēzes cilpas, svars jānosaka, ►M2 ►C1 atsperojuma sistēmas viduspunktā ◄ ◄ novelkot caur cilpu centra līniju (sk. I pielikuma 8. iedaļu un II pielikuma 2. papildinājuma A un B iedaļu).

▼M2

2.5.1.7. Lai noteiktu pielāgojuma diapazona robežas kā vadītāja svara funkciju, vertikālie spēki, kas noteikti punktiem A un B atbilstīgi 2.5.1.6. punktam (skatīt šā pielikuma 2. papildinājumu), jāreizina ar skalas koeficientu 0,13 kg/N.

2.5.2. *Sāniskās stabilitātes noteikšana*

2.5.2.1. Sēdeklis jāiestāda svara pielāgojuma augstākajā punktā un jāpievieno testu stendam vai traktoram tā, ka tā pamatplāksne balstās uz cietas plāksnes (stenda), kas nav mazāka par pašu pamatplāksni.

▼B

2.5.2.2. Sēdekļa virsmai vai spilvenam uzliek 1 000 N lielu slodzi. Tā jāuzliek punktā, kas atrodas 200 mm priekšā sēdekļa atskaites punktam (S) un pēc kārtas katrā pusē 150 mm no sēdekļa simetrijas plaknes.

2.5.2.3. Uzliekot svaru, sēdekļa virsmas sāniskā slīpuma leņķi izmēra sēdekļa horizontālā un vertikālā regulējuma galējos stāvokļos. Paliekošā deformācija svara uzlikšanas punkta tiešā tuvumā nav jāņem vērā.

▼M2

2.5.3. *Vertikālās vibrācijas īpašību noteikšana*

▼B

Sēdekļa vibrāciju nosaka testos testu stendā vai uz standarta celiņa atkarībā no tā, vai sēdeklis paredzēts A kategorijas vai B kategorijas traktoru klasei (klasēm).

2.5.3.1. Testi uz testu stenda

▼M2

2.5.3.1.1. Testu stendam jāmodelē vertikālās vibrācijas vadītāja sēdekļa piestiprināšanas vietā. Vibrācijas rada ar elektrohidraulisku ierīci. Izmantojamas vai nu tās nominālās vērtības, kas norādītas II pielikuma ►M4 4., 5.a un 5.b ◄ papildinājumā attiecīgajai

▼M2

traktoru klasei, vai divkārši integrēti paātrinājuma signāli, kas reģistrēti tāda B kategorijas traktora sēdekļa piestiprināšanas vietā, kurš ar ātrumu 12 ± 0,5 km/h pārvietojas pa standarta ceļu, kas definēts 2.5.3.2.1. punktā. Lai radītu svārstības, jāizmanto nepārtraukti divas nominālo vērtību kārtas.

Pārejai no pirmajā kārtā reģistrētās paātrinājuma signālu secības beigām uz otrās kārtas sākumu jābūt plūdenai un bez grūdieniem. Pirmās nominālo vērtību vai paātrinājuma signālu kārtas laikā mērījumus nedrīkst izdarīt. Var izmantot vairāk nekā 700 vērtību, kas noteiktas II pielikuma ►M4 4., 5.a un 5.b ◄ papildinājumā, ja šīs vērtības ir aprēķinātas, piemēram, izmantojot *Spline* funkciju no sākotnējām 700 vērtībām.

▼B

2.5.3.1.2. Bez stiprinājuma testējamam sēdeklim uz platformas jābūt stūrei un kāju paliktnim. Tās veidojumam jābūt tādam, kā parādīts 6. papildinājumā.

▼M2

2.5.3.1.3. Testu stendam jābūt noturīgam pret lieces un vērpes deformācijām, un tā gultņiem un vadotnēm jābūt tikai tehniski nepieciešamajām atstarpēm. Ja platforma balstās uz svārstīgas sviras, izmēram R jābūt ne mazākam par 2 000 mm (skatīt 6. papildinājumu). Svārstību lieluma koeficients frekvencēs starp 0,5 un 5,0 Hz ir 1,00 ± 0,05 diapazonā, mērot ar intervāliem, kuri nepārsniedz 0,5 Hz. Fāzu nobīde visā tajā pašā frekvenču diapazonā nemainās vairāk kā par 20°.

▼B

2.5.3.2. Testi uz standarta celiņa

▼M2

2.5.3.2.1. Ceļu veido divas paralēlas joslas, kuru atstatums atbilst traktora riteņu platumam. Abām joslām jābūt pagatavotām no cieta materiāla, piemēram, koka vai betona un veidotām no blokiem, kas izvietoti uz pamata, vai ar vienmērīgu gludu virsmu. Katra riteņa joslas garenprofilu nosaka pacēluma koordinātas attiecībā pret pamata līmeni; šīs koordinātas parādītas 3. papildinājuma tabulās. Attiecībā pret ceļu pacēlumi ir noteikti ar 16 cm intervālu katrā riteņa joslā.

Ceļam jābūt stingri novietotam pamatnē, un attālums starp joslām drīkst tikai mazliet svārstīties visā tā garumā; traktora riteņiem jābūt stingri atbalstītiem visu laiku. Ja joslas veidotas no blokiem, tiem jābūt 6 līdz 8 cm bieziem, un atstatumiem starp to centriem jābūt 16 cm. Standarta celiņa garums ir 100 m.

Mērījumi jāsāk, tiklīdz traktora pakaļējā tilta ass ir perpendikulāra celiņa punktam D = 0, un jābeidzas, tiklīdz traktora priekšējā tilta ass ir perpendikulāra testa celiņa punktam D = 100 (skatīt tabulu šā pielikuma 3. papildinājumā).

2.5.3.2.2. Mērījumus veic ar ātrumu 12 ± 0,5 km/h.

Noteiktais ātrums jāsaglabā, nelietojot bremzes. Vibrācijas jāmēra uz sēdekļa un vietā, kur sēdeklis piestiprināts traktoram, ar vieglu un ar smagu vadītāju.

Ātrums 12 km/h jāsasniedz pēc ieskrējiena celiņa šķērsošanas. Šā ieskrējiena celiņa virsmai jābūt līdzenai, un tam jāpievienojas standarta celiņam bez līmeņa starpības.

▼B

2.5.3.2.3. Sēdeklis jānoregulē atbilstīgi vadītāja svaram saskaņā ar ražotāja norādījumiem.

2.5.3.2.4. Traktors jāaprīko ar aizsargrāmi un/vai kabīni, ja vien tas nav tāda tipa traktors, kam šis aprīkojums nav obligāts. Uz tā nedrīkst būt nekāds papildu aprīkojums. Turklāt uz riteņiem vai šasijas nedrīkst būt balasts, un riepās nedrīkst būt šķidrums.

2.5.3.2.5. Riepām, ko lieto testos, jābūt standarta izmēra un slāņojuma, kā noteikts ražotāja norādījumos. Protektora dziļumam jābūt ne mazākam kā 65 % no jauna protektora dziļuma.

2.5.3.2.6. Riepu sānu malas nedrīkst būt bojātas. Spiedienam riepās jāatbilst riepu ražotāja ieteikto standarta spiedienu aritmētiskajam vidējam

▼B

lielumam. Riteņu platumam jāatbilst tādam platumam, ko lieto parastos darba apstākļos traktora modelim, uz kura uzstādīts sēdeklis.

2.5.3.2.7. Mērījumi pie sēdekļa pamatnes un uz sēdekļa jāveic viena un tā paša brauciena laikā.

Lai izmērītu un reģistrētu vibrācijas, lieto akselometru, mērījumu pastiprinātāju un magnētiskās lentes ierakstītāju vai tieši nolasāmu vibrāciju mēraparātu. Šo instrumentu specifikācijas noteiktas no 2.5.3.3.2. līdz 2.5.3.3.6. punktam.

2.5.3.3. Specifikācijas testiem uz celiņa un testu stendā

▼M2

2.5.3.3.1. Vadītāja svars

Testi jāveic ar diviem vadītājiem: vienu ar kopējo svaru 59 ± 1 kg, no kuriem ne vairāk kā 5 kg var nest svara jostā ap ķermeni; otru ar svaru 98 ± 5 kg ar ne vairāk kā 8 kg svaru jostā.

2.5.3.3.2. Akselometra novietojums

Lai fiksētu vibrācijas, ko saņem vadītājs, akselometru nostiprina uz plakanas plāksnes ar diametru 250 ± 50 mm, kuras vidējai daļai līdz 75 mm diametram jābūt cietai un kurā jābūt cietai ierīcei akselometra aizsardzībai. Šī plāksne jānovieto sēdekļa virsmas vidū starp sēdekli un vadītāju, un tai jābūt neslidenai virsmai.

Lai izmērītu vibrācijas sēdekļa pamatnē, akselometrs jāpiestiprina tuvu šai pamatnei punktā, kas ir ne tālāk kā 100 mm no traktora vidējās garenplaknes un neatrodas ārpus sēdekļa virsmas vertikālas projekcijas uz traktora.

▼B

2.5.3.3.3. Vibrācijas paātrinājuma mērīšana

Akselometram un ar to saistītajam pastiprināšanas un reģistrēšanas aprīkojumam jāreaģē uz vibrācijām, kuru efektīvā vērtība ir 0,05 m/s^2, un jāspēj izmērīt vibrācijas, kuru efektīvā vērtība ir 5 m/s^2 un jaudas maksimuma koeficients (maksimuma attiecība pret efektīvo vērtību) ir 3, bez izkropļojumiem un ar maksimālo kļūdu ± 2,5 % frekvenču diapazonā no 1 Hz līdz 80 Hz.

2.5.3.3.4. Magnētiskās lentes rakstītājs

Ja lieto lentes rakstītāju, tā maksimālajai reproducēšanas kļūdai jābūt ± 3,5 % frekvenču diapazonā no 1 Hz līdz 80 Hz, ieskaitot lentes ātruma maiņu, atkārtoti reproducējot analīzes nolūkos.

2.5.3.3.5. Vibrāciju mēraparāts

2.5.3.3.5.1. Vibrācijas virs 10 Hz var neņemt vērā. Tāpēc ir pieļaujams pirms mēraparāta pieslēgt zemas caurlaides filtru ar 10 Hz robežfrekvenci un 12 dB vājinājumu uz oktāvu.

2.5.3.3.5.2. Šajā instrumentā jāiekļauj elektroniska izsvēršanas ierīce starp devēju un integrētāju ierīci. Filtram jāatbilst 8. papildinājumā parādītajai līknei, un kļūdas robežai jābūt ± 0,5 dB 2-4 Hz frekvenču joslā un ± 2 dB pārējās frekvencēs.

2.5.3.3.5.3. Elektroniskajai mērierīcei jāspēj uzrādīt vai nu:

— svērtā vibrācijas paātrinājuma (a_w) kvadrāta integrāli (I) testa laikam (T)

$$I = \int_o^T (a_w)^2 dt$$

— vai šā integrāļa kvadrātsakni,

— vai tieši svērtā vibrācijas paātrinājuma efektīvo vērtību (a_{weff})

▼B

$$a_{w_{eff}} = \sqrt{I/T = \sqrt{\frac{I}{\sqrt{T}}}}$$

▼M2

Visas sistēmas neprecizitāte, mērot paātrinājuma efektīvo vērtību, nedrīkst pārsniegt ± 5 % no mērījumu vērtības.

▼B

2.5.3.3.6. Kalibrācija

Visi instrumenti regulāri jākalibrē.

2.5.3.3.7. Vibrācijas testu izvērtēšana

▼M2

2.5.3.3.7.1. Katrā testā svērto vibrācijas paātrinājumu visā testa laikā nosaka ar vibrācijas mēraparātu, kas aprakstīts 2.5.3.3.5. punktā.

2.5.3.3.7.2. Testa ziņojumā jānorāda sēdekļa svērtā vibrācijas paātrinājuma (a_{wS}) efektīvo vērtību aritmētiskā vidējā vērtība gan ar vieglu vadītāju, gan ar smagu vadītāju. Testa ziņojumā jānorāda arī uz sēdekļa mērītā svērtā vibrācijas paātrinājuma (a_{wS}) efektīvo vērtību aritmētiskās vidējās vērtības attiecība pret svērtā vibrācijas paātrinājuma (a_{wB}) efektīvo vērtību aritmētisko vidējo vērtību, kurš mērīts pie sēdekļa pamatnes. Šo attiecību norāda līdz otrajam ciparam aiz komata.

2.5.3.3.7.3. Jāizmēra un ziņojumā jānorāda apkārtējā gaisa temperatūra vibrācijas testa laikā.

2.5.4. *Traktoru sēdekļu vibrācijas testi atbilstīgi to paredzētajam lietojumam*

▼B

2.5.4.1. Sēdeklim, ko paredzēts izmantot A kategorijas klases (klašu) traktoros, jāveic testi uz vibrācijas stenda, izmantojot attiecīgos nominālās vērtības signālus.

2.5.4.2. Sēdeklim, ko paredzēts izmantot kāda B kategorijas tipa traktoros, jāveic testi uz standarta celiņa ar attiecīgā tipa traktoru. Tomēr var veikt arī simulācijas testu, izmantojot nominālās vērtības signālu, kas atbilst paātrinājuma līknei, kura noteikta standarta celiņa testā tam traktoru tipam, kam paredzēts sēdeklis.

2.5.4.3. Sēdeklim, kas paredzēts tikai noteiktam A kategorijas tipam, arī var veikt testus saskaņā ar 2.5.4.2. punkta prasībām. Šādā gadījumā daļas tipa apstiprinājumu piešķir tikai tam traktoru tipam, kuram paredzēts sēdeklis.

▼M2

2.5.5. *Procedūra, ko izmanto, lai noteiktu A kategorijas traktoriem paredzētu sēdekļu svērto vibrācijas paātrinājumu*

2.5.5.1. Testu vibrācijas testu stendā veic saskaņā ar 2.5.3.1. punktu, jānosaka a_{wB} vērtība, kas faktiski parādās sēdekļa pamatnē mērījumu laikā. Ja ir novirzes no atsauces vērtības:

▼M4

a^*_{wB} = 2,05 m/s^2 I klases A kategorijas traktoriem.

a^*_{wB} = 1,5 m/s^2 II klases A kategorijas traktoriem.

a^*_{wB} = 1,3 m/s^2 III klases A kategorijas traktoriem.

▼M2

Paātrinājums a_{wS}, kas mērīts pie vadītāja sēdekļa, jākoriģē saskaņā ar šādu vienādojumu:

$$a^*_{wS} = a_{wS} \frac{a^*_{wB}}{a_{wB}}.$$

▼M4

2.5.5.2. Katram no 2.5.3.3.1. punktā paredzētajiem diviem vadītājiem svērto vibrācijas kustības paātrinājumu mēra pie sēdekļa 28

▼M4

sekundes I un III klasei un 31 sekundi II klasei. Mērījums jāsāk līdz ar nominālās vērtības signālu, kas atbilst t = 0 sekundēm, un jābeidz līdz ar nominālās vērtības signālu, kas atbilst t = 28 vai 31 sekundei (skatīt tabulu šā pielikuma 4., 5.a un 5.b papildinājumā). Jāveic vismaz divas izmēģinājumu kārtas. Mērījumu vērtības nedrīkst atšķirties no aritmētiskā vidējā vairāk kā par ± 5 %. Katra pilnīgā nominālo punktu secība jāatkārto 28 vai 31 ± 0,5 sekundē.

▼M2

2.5.6. *Procedūra, ko izmanto, lai noteiktu B kategorijas traktoriem paredzētu sēdekļu svērto vibrācijas paātrinājumu*

2.5.6.1. Saskaņā ar 2.5.4.2. punkta prasībām sēdekļa vibrācijas testi nav piemērojami traktoru klasei, bet tikai katram traktoru tipam, kuram paredzēts attiecīgais sēdeklis.

2.5.6.2. Standarta ceļa tests jāveic saskaņā ar 2.5.3.2. un 2.5.3.3. punkta prasībām. Vibrācijas paātrinājums, kas mērīts uz vadītāja sēdekļa (a_{wS}), nav jākoriģē. Uz standarta celiņa jāveic vismaz divas testu kārtas. Mērījumu vērtības nedrīkst atšķirties no aritmētiskā vidējā vairāk kā par ± 10 %.

2.5.6.3. Ja veic stenda testu, tas jāveic saistībā ar standarta ceļa testu, ievērojot 2.5.3.1. un 2.5.3.3. punkta prasības.

2.5.6.4. Vibrācijas testa stendu noregulē tā, ka svērtā vibrācijas paātrinājuma efektīvā vērtība, kas mērīts pie sēdekļa pamatnes (a_{wB}), atšķiras no svērtā vibrācijas paātrinājuma efektīvās vērtības pie sēdekļa pamatnes, kas mērīts uz standarta celiņa (a^*_{wF}), mazāk kā par ± 5 %.

Ja ir novirzes no vērtības (a^*_{wF}), kas mērīta pie sēdekļa pamatnes testa brauciena laikā, svērtais vibrācijas paātrinājums, kas testā stendā reģistrēts uz vadītāja sēdekļa, jākoriģē šādi:

$$a^*_{wS} = a_{wS} \frac{a^*_{wF}}{a_{wB}}$$

Katrs tests testu stendā jāveic divreiz. Mērījumu vērtības nedrīkst atšķirties no aritmētiskā vidējā vairāk kā par ± 5 %.

2.5.7. *Tests amortizācijas īpašību noteikšanai rezonanses diapazonā*

2.5.7.1. Šo testu veic uz 2.5.3.1. punktā aprakstītā testu stenda. Tomēr jāņem vērā šādi nosacījumi:

2.5.7.2. To nominālo vērtību vietā, kuras norādītas 2.5.3.1.1. punkta otrajā daļā (skatīt šā pielikuma ►M4 4., 5.a un 5.b ◄ papildinājumu), ģenerē sinusoidālas svārstības ± 15 mm amplitūdā ar 0,5 līdz 2 Hz frekvenci. Jāiziet cauri šim frekvenču diapazonam ar pastāvīgu frekvenču maiņas ātrumu ne ātrāk kā 60 sekundēs vai ar intervāliem, kas nav lielāki par 0,05 Hz, palielinot frekvenci un līdzīgi – samazinot frekvenci. Šā mērījuma laikā ir pieļaujams filtrēt akselerometra radītos signālus ar frekvenču joslas filtru, kura robežfrekvences ir 0,5 un 2 Hz.

2.5.7.3. Sēdeklis jānoslogo ar 40 kg balastu pirmajā testā un ar 80 kg masu – otrajā testā; balasts jāuzliek uz 1. papildinājuma 1. zīmējumā parādītās ierīces ar to pašu spēka darbības virzienu, kā nosakot atskaites punktu.

2.5.7.4. Vibrācijas paātrinājuma uz sēdekļa virsmas (a_{wS}) efektīvo vērtību attiecība pret vērtībām pie sēdekļa pamatnes a_{wB}:

$$\frac{V = a_{wS}}{a_{wB}}$$

jānosaka 0,5 līdz 2 Hz frekvenču diapazonā ar intervāliem, kas nepārsniedz 0,05 Hz.

2.5.7.5. Izmērītā attiecībā testa ziņojumā jānorāda līdz otrajam ciparam aiz komata.

▼B

3. EEK DETAĻAS TIPA APSTIPRINĀJUMA UN MARĶĒŠANAS PRASĪBAS

3.1. **Vajadzīgie nosacījumi EEK detaļas tipa apstiprinājuma piešķiršanai sēdeklim**

Lai sēdeklim piešķirtu EEK detaļas tipa apstiprinājumu, tam, papildus iepriekš izklāstīto prasību izpildei, jāatbilst šādiem nosacījumiem:

3.1.1. pielāgošanas diapazonam atkarībā no vadītāja svara jābūt vismaz no 50 līdz 120 kg;

3.1.2. slīpuma leņķa maiņa, kas mērīta sāniskās stabilitātes testā, nedrīkst pārsniegt 5°;

3.1.3. neviena no abām vērtībām, kas aprakstītas 2.5.3.3.7.2. punktā, nedrīkst pārsniegt 1,25 m/s^2;

▼M2

3.1.4. attiecība, kas minēta 2.5.7.4. un 2.5.7.5. punktā, nedrīkst pārsniegt vērtību 2.

▼B

3.2. **EEK detaļas tipa apstiprinājuma pieteikums**

3.2.1. EEK detaļas tipa apstiprinājuma pieteikumu var iesniegt tirdzniecības nosaukuma vai preču zīmes īpašnieks vai viņa pilnvarots pārstāvis.

3.2.2. Katram vadītāja sēdekļa tipam līdz ar pieteikumu jāiesniedz:

3.2.2.1. īss tehnisks apraksts, kurā konkrēti norādīts traktora tips, kam sēdeklis paredzēts;

3.2.2.2. rasējumi trīs eksemplāros, kuri ir pietiekami sīki, lai varētu atpazīt sēdekļa tipu, un kuros parādīti visi tā izmēri, svars, atsperojuma sistēma un piestiprināšanas veids;

3.2.2.3. vismaz viens sēdeklis;

3.2.2.4. viens traktors (vajadzības gadījumā), kas pārstāv to traktoru tipu, kam sēdeklis paredzēts.

3.3. **Uzraksti**

3.3.1. Uz sēdekļa, kas iesniegts EEK detaļas tipa apstiprināšanai, jābūt skaidri salasāmi un neizdzēšami uzrakstītam pieteikuma iesniedzēja tirdzniecības nosaukumam vai preču zīmei.

3.3.2. Uz katra sēdekļa jābūt paredzētai vietai, kas ir pietiekami liela EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīmei; šī vieta jāparāda 3.2.2.2. punktā minētajos rasējumos.

3.4. **EEK detaļas tipa apstiprinājums**

3.4.1. Ja saskaņā ar 3.2. punktu iesniegtais sēdeklis atbilst 3.1. un 3.3. punkta prasībām, piešķir EEK detaļas tipa apstiprinājumu un daļas tipa apstiprinājuma numuru.

3.4.2. Šo numuru nepiešķir nevienam citam sēdekļa tipam.

3.5. **Marķējums**

3.5.1. Uz katra sēdekļa, kas atbilst saskaņā ar šo direktīvu apstiprinātam tipam, jābūt EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīmei.

3.5.2. Šo zīmi veido:

3.5.2.1. četrstūris, kurā ierakstīts mazais burts "e" un tās dalībvalsts atšķirības zīme, kura piešķīrusi daļas tipa apstiprinājumu:

▼A2

1 Vācijai,

2 Francijai,

3 Itālijai,

4 Nīderlandei,

6 Beļģijai,

▼A2

9 Spānijai,

11 Apvienotajai Karalistei,

13 Luksemburgai,

18 Dānijai,

▼M3

EL Grieķijai,

▼A2

IRL Īrijai,

P Portugālei,

▼A3

12 Austrijai,

17 Somijai,

5 Zviedrijai,

▼A4

8 Čehijas Republikai,

29 Igaunijai,

CY Kiprai,

32 Latvijai,

36 Lietuvai,

7 Ungārijai,

MT Maltai,

20 Polijai,

26 Slovēnijai,

27 Slovākijai,

▼M7

34 Bulgārijai,

19 Rumānijai;

▼B

3.5.2.2. EEK detaļas tipa apstiprinājuma numurs, kas atbilst EEK detaļas tipa apstiprinājuma sertifikāta numuram, kurš izdots šā tipa sēdeklim – zem četrstūra tā tuvumā; un

3.5.2.3. virs četrstūra tā tuvumā – norāde uz A kategorijas traktoru tipu, kam paredzēts sēdeklis. Tā jāparāda šādi:

— A kategorijas I klases traktoriem: I,

— A kategorijas I un II klases traktoriem: I un II,

▼M4

— A kategorijas II un III klases traktoriem: II un III.

▼B

Ja virs četrstūra nav norādes, sēdeklis ir paredzēts B kategorijas traktoriem.

3.5.3. EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīme jāuzliek uz sēdekļa tā, lai tā būtu neizdzēšama un skaidri salasāma arī tad, kad sēdeklis ir uzstādīts uz traktora.

3.5.4. EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīmes paraugs parādīts 11. papildinājumā.

3.5.5. Šīs zīmes dažādo daļu izmēri nedrīkst būt mazāki kā minimālie izmēri, kas parādīti 11. papildinājumā.

▼B

1. papildinājums

Sēdekļa atskaites punkta (S) noteikšanas metode

1. ATSKAITES PUNKTA (S) DEFINĪCIJA

"Sēdekļa atskaites punkts (S)" nozīmē punktu sēdekļa gareniskajā vidus plaknē, kurā tangenciālā plakne pie polsterētās atzveltnes apakšējās daļas krustojas ar horizontālo plakni. Šī horizontālā plakne savukārt šķērso zemāko sēdekļa virsmu 150 mm priekšā sēdekļa atskaites punktam (S).

2. IERĪCE SĒDEKĻA ATSKAITES PUNKTA (S) NOTEIKŠANAI

Ierīci, kas parādīta 1. zīmējumā, veido sēdekļa plāksne un atzveltnes plāksnes. Apakšējai atzveltnes plāksnei jābūt lokāmai sēžas kaula (A) un krustu (B) rajonā, turklāt locījuma vietas B augstumam jābūt regulējamam.

3. SĒDEKĻA ATSKAITES PUNKTA (S) NOTEIKŠANAS METODE

Sēdekļa atskaites punkts (S) jāiegūst, izmantojot 1. un 2. zīmējumā parādīto ierīci, kas imitē sēdoša cilvēka radīto slodzi. Ierīce jānovieto uz sēdekļa. Pēc tam tā jānoslogo ar 550 & ;N spēku punktā, kas atrodas 50 mm priekšā locījuma vietai A, un divas atzveltnes daļas viegli tangenciāli jāpiespiež pie polsterētās atzveltnes.

Ja nav iespējams noteikt precīzu katra polsterētās atzveltnes apgabala tangenti (zem un virs jostas vietas), jāpiemēro šāda procedūra:

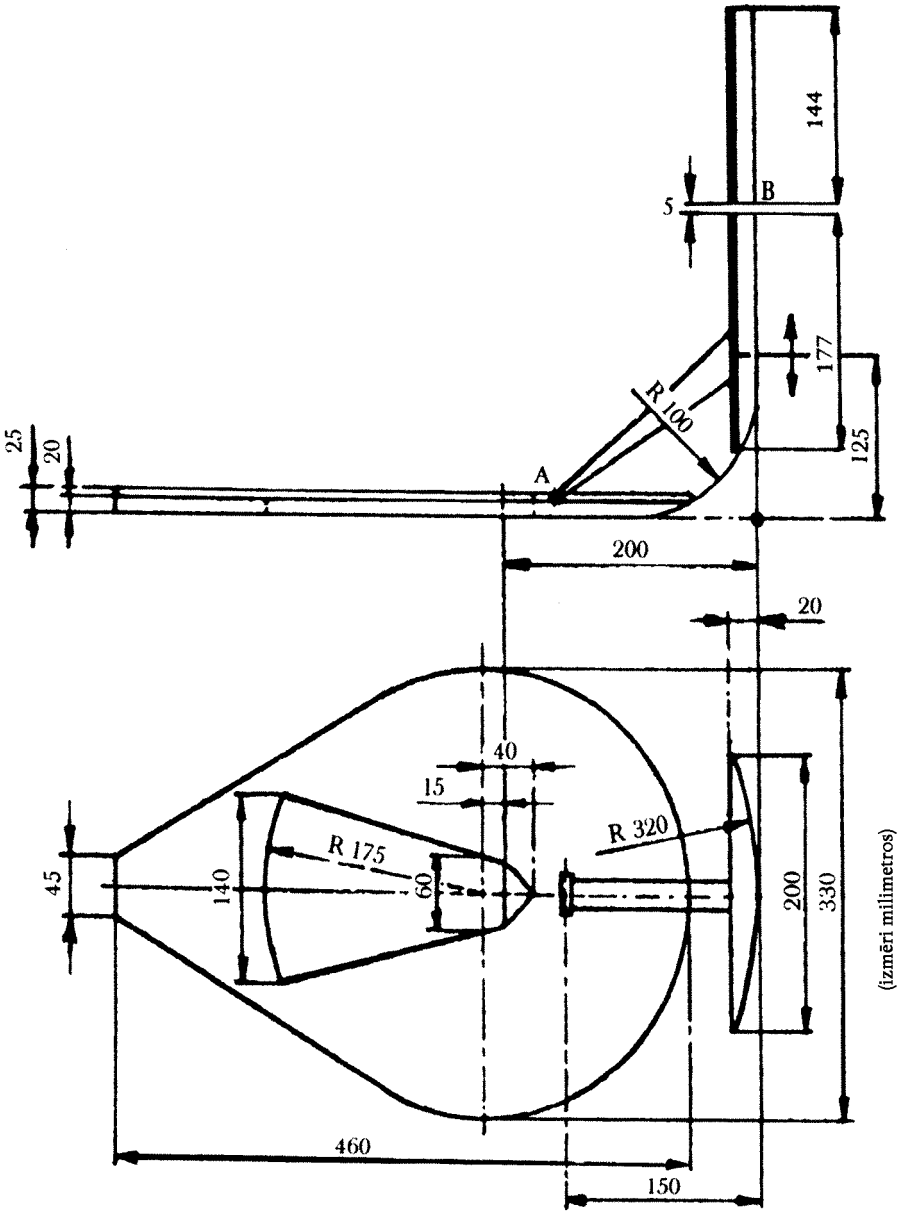
a) ja nav iespējams noteikt zemākā iespējamā apgabala tangenti, atzveltnes plāksnes apakšējā daļa vertikālā stāvoklī viegli jāpiespiež pie polsterētās atzveltnes;

b) ja nav iespējams noteikt augstākā iespējamā apgabala tangenti, ja atzveltnes plāksnes apakšējā daļa ir vertikāla, locījuma vieta jānostiprina 230 mm augstumā virs sēdekļa atskaites punkta (S). Abas atzveltnes plāksnes daļas vertikālā stāvoklī tad viegli tangenciāli jāpiespiež pie polsterētās atzveltnes.

▼B

1. zīmējums

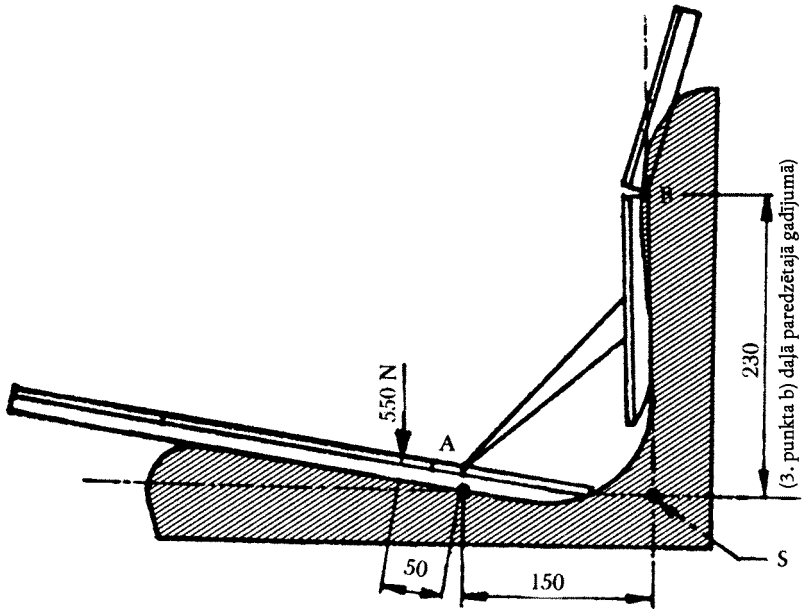
Ierīce sēdekļa atskaites punkta (S) noteikšanai



▼B

2. zīmējums

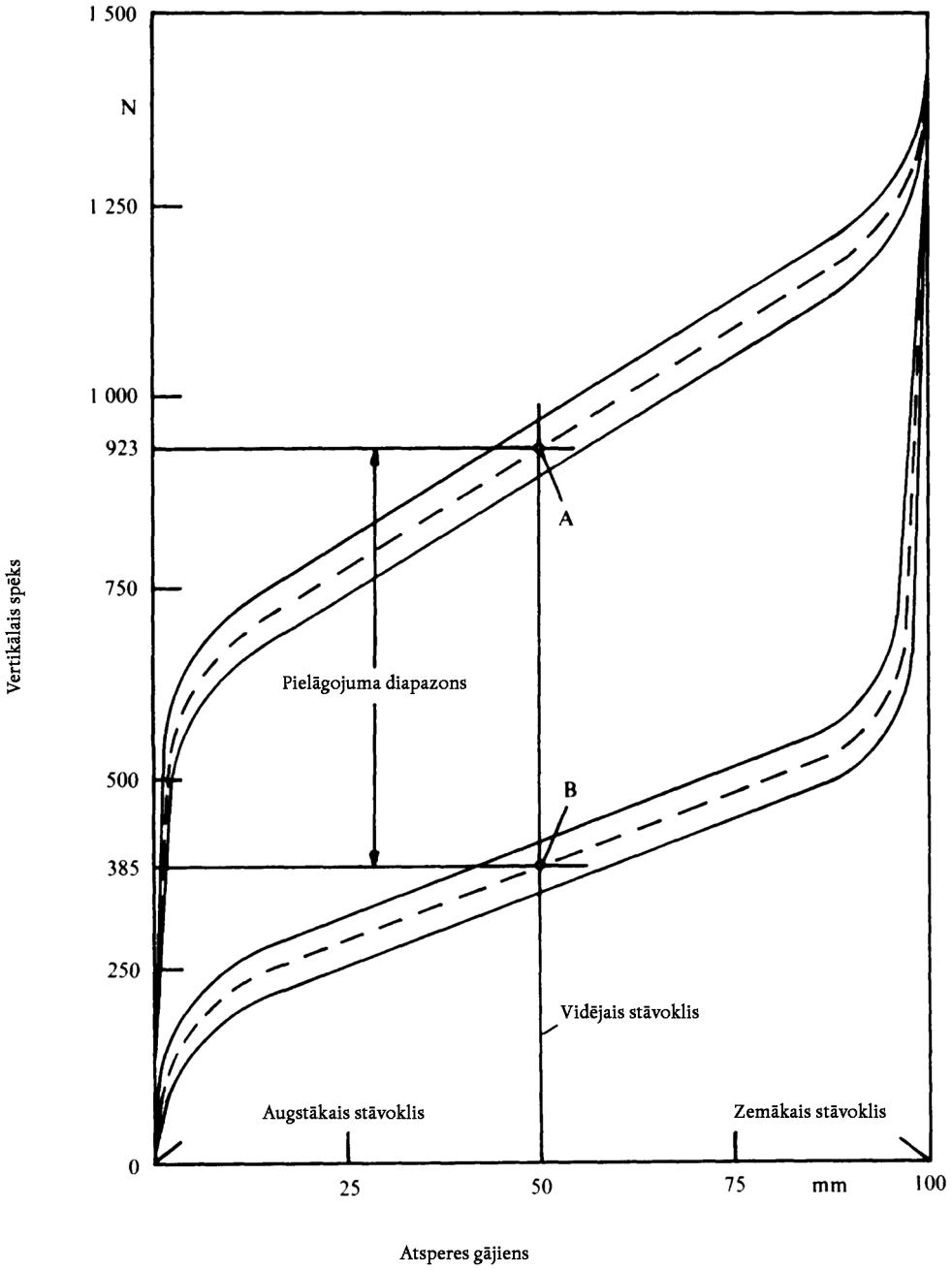
Ierīce paredzētajā stāvoklī



▼M2

2. papildinājums

Balstiekārtas raksturlīkņu un masai atbilstīgas regulēšanas diapazona noteikšana (2.5.1. punkts)



▼B

3. papildinājums

Tests uz standarta celiņa

Pacēlumu koordinātas attiecībā pret ►M2 kāds ◄ pamata līmeni, kuras nosaka katras celiņa joslas virsmu (2.5.3.2.1. punkts)

▼M2

D = attālums no standarta celiņa sākuma (metros)

▼B

L = kreisās joslas augstuma koordināta (mm)

R = labās joslas augstuma koordināta (mm)

D	L	R
0	115	140
0,16	110	125
0,32	110	140
0,48	115	135
0,64	120	135
0,80	120	125
0,96	125	135
1,12	120	125
1,28	120	115
1,44	115	110
1,60	110	100
1,76	110	110
1,92	110	110
2,08	115	115
2,24	110	110
2,40	100	110
2,56	100	100
2,72	95	110
2,88	95	95
3,04	90	95
3,20	90	100
3,36	85	100
3,52	90	100
3,68	90	115
3,84	95	110
4,00	90	110
4,16	90	95
4,32	95	100
4,48	100	100
4,64	100	90
4,90	90	90
4,96	90	90
5,12	95	90
5,28	95	70
5,44	95	65

▼B

D	L	R
5,60	90	50
5,76	95	50
5,92	85	50
6,08	85	55
6,24	75	55
6,40	75	55
6,56	70	65
6,72	75	75
6,88	65	75
7,04	65	85
7,20	65	90
7,36	75	95
7,52	75	100
7,68	95	95
7,84	115	110
8,00	115	100
8,16	125	110
8,32	110	100
8,48	110	100
8,64	110	95
8,80	110	95
8,96	110	95
9,12	110	100
9,28	125	90
9,44	120	100
9,60	135	95
9,76	120	95
9,92	120	95
10,08	120	95
10,24	115	85
10,40	115	90
10,56	115	85
10,72	115	90
10,88	120	90
11,04	110	75
11,20	110	75
11,36	100	85
11,52	110	85
11,68	95	90
11,84	95	90
12,00	95	85
12,16	100	95
12,32	100	90

▼B

D	L	R
12,48	95	85
12,64	95	85
12,80	95	90
12,96	85	90
13,12	85	85
13,28	75	90
13,44	75	95
13,60	75	90
13,76	70	75
13,92	70	90
14,08	70	100
14,24	70	110
14,40	65	95
14,56	65	100
14,72	65	90
14,88	65	90
15,04	65	85
15,20	55	85
15,36	65	85
15,52	65	85
15,68	55	75
15,84	55	85
16,00	65	75
16,16	55	85
16,32	50	75
16,48	55	75
16,64	65	75
16,80	65	75
16,96	65	85
17,12	65	70
17,28	65	65
17,44	65	75
17,60	65	75
17,76	50	75
17,92	55	85
18,08	55	85
18,24	65	85
18,40	70	75
18,56	75	75
18,72	95	75
18,88	90	75
19,04	90	70
19,20	95	70

▼B

D	L	R
19,36	85	70
19,52	85	75
19,68	75	85
19,84	85	85
20,00	75	90
20,16	85	85
20,32	75	70
20,48	70	75
20,64	65	75
20,80	70	75
20,96	65	75
21,12	70	75
21,28	70	85
21,44	70	85
21,60	70	90
21,76	75	95
21,92	75	95
22,08	75	90
22,24	85	90
22,40	85	95
22,58	90	85
22,72	90	85
22,88	95	85
23,04	95	85
23,20	100	85
23,36	100	75
23,52	110	85
23,68	110	85
23,84	110	85
24,00	100	75
24,16	100	75
24,32	95	70
24,48	100	70
24,64	100	70
24,80	115	75
24,96	110	75
25,12	110	85
25,28	100	75
25,44	110	95
25,60	100	95
25,76	115	100
25,92	115	100
26,08	110	95

▼B

D	L	R
26,24	115	95
26,40	110	95
26,56	100	95
26,72	100	95
26,88	100	100
27,04	100	95
27,20	100	95
27,36	110	90
27,52	115	90
27,68	115	85
27,84	110	90
28,00	110	85
28,16	110	85
28,32	100	85
28,48	100	90
28,64	90	85
28,80	90	75
28,96	75	90
29,12	75	75
29,28	75	75
29,44	70	75
29,60	75	75
29,76	75	85
29,92	85	75
30,08	75	75
30,24	85	75
30,40	75	75
30,56	70	75
30,72	75	75
30,88	85	75
31,04	90	75
31,20	90	85
31,36	100	75
31,52	100	75
31,68	120	85
31,84	115	75
32,00	120	85
32,16	120	85
32,32	135	90
32,48	145	95
32,64	160	95
32,80	165	90
32,96	155	90

▼B

D	L	R
33,12	145	90
33,28	140	95
33,44	140	85
33,60	140	85
33,76	125	75
33,92	125	75
34,08	115	85
34,24	120	75
34,40	125	75
34,56	115	85
34,72	115	75
34,88	115	90
35,04	115	100
35,20	120	100
35,36	120	100
35,52	135	95
35,68	135	95
35,84	135	95
36,00	135	90
36,16	120	75
36,32	115	75
36,48	110	70
36,64	100	65
36,80	110	55
36,96	115	55
37,12	100	50
37,28	115	50
37,44	110	50
37,60	100	65
37,76	90	55
37,92	95	55
38,08	90	35
38,24	90	35
38,40	110	35
38,56	100	35
38,72	115	35
38,88	100	35
39,04	100	35
39,20	110	30
39,36	110	45
39,52	110	50
39,68	100	55
39,84	110	50

▼B

D	L	R
40,00	90	55
40,16	85	55
40,32	90	65
40,48	90	65
40,64	90	70
40,80	95	75
40,96	95	75
41,12	95	75
41,28	90	90
41,44	90	95
41,60	85	95
41,76	85	100
41,92	90	100
42,08	90	95
42,24	85	100
42,40	85	110
42,56	95	110
42,72	95	115
42,88	95	115
43,04	100	100
43,20	100	95
43,36	100	95
43,52	100	90
43,68	110	95
43,84	100	100
44,00	110	90
44,16	100	85
44,32	110	90
44,48	110	85
44,64	100	85
44,80	100	90
44,96	95	90
45,12	90	95
45,28	90	100
45,44	95	100
45,60	90	90
45,76	85	90
45,92	75	90
46,08	85	90
46,24	75	90
46,40	75	90
46,54	75	90
46,72	85	90

▼B

D	L	R
46,88	85	85
47,04	90	85
47,20	75	85
47,36	65	75
47,52	70	70
47,68	70	75
47,84	70	75
48,00	75	85
48,16	90	95
48,32	95	95
48,48	100	120
48,64	110	100
48,30	115	100
48,96	115	115
49,12	120	115
49,28	120	110
49,44	115	95
49,60	115	90
49,76	115	90
49,92	110	95
50,08	110	100
50,24	100	110
50,40	100	120
50,56	95	120
50,72	95	115
50,88	95	120
51,04	95	120
51,20	90	135
51,36	95	125
51,52	95	120
51,68	100	120
51,84	100	120
52,00	100	120
52,16	100	125
52,32	110	125
52,48	110	125
52,64	100	125
52,80	100	120
52,96	100	120
53,12	110	115
53,28	100	110
53,44	110	110
53,60	95	110

▼B

D	L	R
53,76	95	110
53,92	100	110
54,08	95	100
54,24	100	100
54,40	100	100
54,56	100	100
54,72	95	100
54,88	100	100
55,04	100	115
55,20	110	115
55,36	100	110
55,52	110	100
55,68	100	110
55,84	100	110
56,00	100	110
56,16	95	115
56,32	90	110
56,48	95	110
56,64	95	110
56,80	90	100
56,96	100	100
57,12	100	95
57,28	95	100
57,44	100	100
57,60	95	115
57,76	85	110
57,92	90	115
58,08	90	110
58,24	90	100
58,40	85	95
58,56	90	95
58,72	85	90
58,88	90	90
59,04	90	95
59,20	90	115
59,36	90	115
59,52	90	115
59,68	85	110
59,84	75	110
60,00	90	115
60,16	90	120
60,32	90	120
60,48	90	120

▼B

D	L	R
60,64	95	120
60,80	95	120
60,96	90	120
61,12	90	115
61,28	95	110
61,44	95	110
61,60	100	100
61,76	110	100
61,92	100	100
62,08	100	100
62,24	95	100
62,40	95	100
62,56	95	100
62,72	90	100
62,88	90	100
63,04	90	100
63,20	90	90
63,36	90	90
63,52	85	90
63,68	85	90
63,84	75	85
64,00	75	85
64,16	75	75
64,32	75	75
64,48	70	75
64,64	70	70
64,80	70	55
64,96	70	45
65,12	65	55
65,28	65	55
65,44	65	65
65,60	55	70
65,76	55	75
65,92	55	75
66,08	55	75
66,24	55	85
66,46	55	85
66,56	65	90
66,72	70	90
66,88	70	110
67,04	65	100
67,20	55	100
67,36	65	100

▼B

D	L	R
67,52	50	100
67,68	50	85
67,84	50	90
68,00	50	100
68,16	55	100
68,32	55	95
68,48	65	90
68,64	50	85
68,80	50	70
68,96	50	70
69,12	50	65
69,28	50	55
69,44	45	50
69,60	35	50
69,76	35	55
69,92	35	65
70,08	35	65
70,24	35	65
70,40	35	55
70,58	45	55
70,72	50	55
70,88	50	50
71,04	50	45
71,20	50	45
71,36	50	50
71,52	45	45
71,68	45	55
71,84	55	65
72,00	55	65
72,16	70	65
72,32	70	75
72,48	75	85
72,64	75	85
72,80	75	90
72,96	85	95
73,12	90	100
73,28	90	110
73,44	90	115
73,60	90	120
73,76	90	115
73,92	90	115
74,08	110	115
74,24	100	100

▼B

D	L	R
74,40	100	110
74,56	100	110
74,72	95	115
74,88	95	120
75,04	95	125
75,20	95	135
75,36	100	135
75,52	100	140
75,68	100	140
75,84	100	140
76,00	110	135
76,16	100	125
76,32	100	125
76,48	100	125
76,64	110	125
76,80	115	125
76,96	120	125
77,12	120	125
77,28	120	135
77,44	110	125
77,60	100	125
77,76	120	135
77,92	120	125
78,03	120	125
78,24	115	125
78,40	115	120
78,56	115	120
78,72	110	120
78,88	100	120
79,04	100	120
79,20	95	120
79,36	95	120
79,52	95	125
79,68	95	125
79,84	100	120
80,00	95	125
80,16	95	125
80,32	95	125
80,48	100	120
80,64	100	125
80,80	100	125
80,96	110	125
81,12	115	135

▼B

D	L	R
81,28	110	140
81,44	115	140
81,60	110	140
81,76	115	140
81,92	110	140
82,08	110	140
82,24	110	135
82,40	110	135
82,56	100	125
87,72	110	125
82,88	110	125
83,04	100	125
83,20	100	120
83,36	100	125
83,52	100	120
83,68	100	135
83,84	95	140
84,00	100	135
84,16	110	140
84,32	110	140
84,48	110	140
84,64	110	140
84,80	120	155
84,96	115	145
85,12	115	155
85,28	120	160
85,44	120	165
85,60	120	160
85,76	125	165
85,92	135	160
86,08	135	160
86,24	125	155
86,40	125	155
86,56	120	145
86,72	120	145
86,98	110	140
87,04	110	140
87,20	110	140
87,36	110	140
87,52	110	140
87,68	100	135
87,84	100	135
88,00	100	135

▼B

D	L	R
88,16	100	125
88,32	110	120
88,48	115	120
88,64	110	120
88,80	110	125
88,96	100	125
89,12	100	125
89,28	95	125
89,44	95	125
89,60	100	120
89,76	100	135
89,92	110	140
90,08	110	135
90,24	110	140
90,40	100	145
90,56	100	155
90,72	110	155
90,88	110	155
91,04	100	155
91,20	110	155
91,36	110	160
91,52	115	160
91,68	110	155
91,84	115	155
92,00	115	140
92,16	115	155
92,32	120	155
92,48	125	145
92,64	125	155
92,80	125	155
92,96	120	155
93,12	120	145
93,28	120	145
93,44	115	145
93,60	120	145
93,76	115	140
93,92	115	140
94,08	115	140
94,24	115	140
94,40	115	140
94,56	115	140
94,72	115	135
94,88	115	135

▼B

D	L	R
95,04	110	135
95,20	110	135
95,36	110	135
95,52	115	135
95,68	100	140
95,84	95	135
96,00	100	125
96,16	95	125
96,32	95	125
96,48	95	125
96,64	110	125
96,80	95	120
96,96	95	120
97,12	95	120
97,28	95	110
97,44	100	115
97,60	110	120
97,76	110	115
97,92	100	115
98,08	95	115
98,24	100	115
98,40	95	115
98,52	100	115
98,72	100	110
98,88	110	100
99,04	95	95
99,20	90	100
99,36	90	100
93,52	75	110
99,68	75	115
99,84	75	115
100,00	75	110

▼**M2**

4. papildinājums

Nominālo vērtību signāli vadītāju sēdekļu testa pārbaudei A kategorijas (I klases) traktoriem (2.5.3.1.1. punkts):

PS = nominālais punkts;

a = nominālās vērtības signāla amplitūda (10^{-4} m);

t = mērījuma laiks (sekundēs).

Ja signāla secību atkārto ar 701 tabulas punktu, 700. un 0. punkts sakrīt laikā ar amplitūdu a = 0:

PS Nr.	a 10^{-4} m	t s
0	0,000	0
1	0,089	,
2	0,215	,
,	,	,
,	,	,
,	,	,
699	0,023	,
700	0,000	28,0

▼**M2**

►**M4** *5.a* ◄ *papildinājums*

Nominālo vērtību signāli vadītāju sēdekļu testa pārbaudei A kategorijas (II klases) traktoriem (2.5.3.1.1. punkts):

PS = nominālais punkts;

a = nominālās vērtības signāla amplitūda (10^{-4} m);

t = mērījuma laiks (sekundēs).

Ja signāla secību atkārto ar 701 tabulas punktu, 700. un 0. punkts sakrīt laikā ar amplitūdu a = 0:

PS Nr.	a 10^{-4} m	t s
0	0,000	0
1	0,022	,
2	0,089	,
,	,	,
,	,	,
,	,	,
699	0,062	,
700	0,000	►**M4** 31,0 ◄

▼**M4**

5.b papildinājums

Nominālo vērtību signāli vadītāju sēdekļu testa izmēģinājumiem III klases A kategorijas traktoriem (2.5.3.1.1. punkts).

PS = nominālais punkts

a = nominālās vērtības signāla amplitūda mm

t = mērījuma laiks sekundēs

Ja signāla secību atkārto ar 701 tabulas punktu, 700. un 0. punkts sakrīt laikā ar amplitūdu a = 0.

PS nr	a, mm	t, s
1	0	0,000
2	–3	0,027
3	–0	0,055
4	2	0,082
5	4	0,109
6	6	0,137
7	6	0,164
8	5	0,192
9	3	0,219
10	1	0,246
11	–0	0,274
12	–2	0,301
13	–4	0,328
14	–4	0,356
15	–4	0,383
16	–2	0,411
17	–1	0,439
18	0	0,465
19	2	0,493
20	3	0,520
21	4	0,547
22	3	0,575
23	1	0,602
24	0	0,630
25	–1	0,657
26	–3	0,684
27	–4	0,712
28	–4	0,739
29	–4	0,766
30	–2	0,794
31	–0	0,821
32	2	0,848
33	4	0,876
34	6	0,903
35	6	0,931

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
36	6	0,958
37	4	0,985
38	1	1,013
39	–1	1,040
40	–4	1,067
41	–6	1,093
42	–8	1,122
43	–8	1,150
44	–7	1,177
45	–4	1,204
46	–1	1,232
47	2	1,259
48	6	1,286
49	8	1,314
50	10	1,341
51	10	1,369
52	8	1,396
53	4	1,423
54	0	1,451
55	–4	1,478
56	–8	1,505
57	–11	1,533
58	–13	1,560
59	–12	1,587
60	–9	1,613
61	–4	1,642
62	6	1,670
63	6	1,697
64	11	1,724
65	15	1,752
66	16	1,779
67	14	1,806
68	11	1,834
69	5	1,861
70	–1	1,869
71	–8	1,916
72	–14	1,943
73	–18	1,971
74	–19	1,998
75	–17	2,025
76	–13	2,053
77	–6	2,080

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
78	0	2,108
79	8	2,135
80	15	2,162
81	19	2,190
82	21	2,217
83	19	2,244
84	15	2,272
85	8	2,299
86	0	2,326
87	–7	2,354
88	–15	2,361
89	–19	2,409
90	–21	2,436
91	–20	2,463
92	–15	2,491
93	–8	2,518
94	–0	2,545
95	7	2,573
96	14	2,600
97	19	2,628
98	21	2,655
99	19	2,662
100	14	2,710
101	7	2,737
102	–0	2,764
103	–8	2,792
104	–15	2,819
105	–19	2,847
106	–20	2,874
107	–18	2,901
108	–13	2,929
109	–5	2,956
110	2	2,983
111	10	3,011
112	16	3,038
113	20	3,055
114	20	3,093
115	17	3,120
116	12	3,148
117	5	3,175
118	–3	3,202
119	–10	3,230

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
120	–17	3,257
121	–20	3,284
122	–21	3,312
123	–18	3,339
124	–13	3,367
125	–6	3,396
126	2	3,421
127	10	3,449
128	16	3,476
129	21	3,503
130	22	3,531
131	20	3,558
132	15	3,586
133	8	3,613
134	0	3,640
135	–8	3,668
136	–15	3,695
137	–20	3,722
138	–23	3,750
139	–22	3,777
140	–18	3,804
141	–11	3,832
142	–3	3,859
143	5	3,887
144	13	3,914
145	19	3,941
146	23	3,969
147	23	3,996
148	20	4,023
149	14	4,051
150	6	4,078
151	–2	4,106
152	–11	4,133
153	–17	4,160
154	–21	4,188
155	–22	4,215
156	–20	4,242
157	–14	4,270
158	–7	4,297
159	0	4,325
160	8	4,352
161	14	4,379

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
162	18	4,407
163	19	4,434
164	17	4,461
165	13	4,489
166	7	4,516
167	0	4,543
168	–6	4,571
169	–11	4,598
170	–14	4,626
171	–16	4,653
172	–14	4,680
173	–11	4,708
174	–6	4,735
175	–1	4,762
176	4	4,790
177	8	4,817
178	12	4,845
179	13	4,872
180	13	4,899
181	11	4,927
182	7	4,954
183	3	4,981
184	–1	5,009
185	–5	5,036
186	–9	5,064
187	–11	5,091
188	–12	5,118
189	–12	5,146
190	–10	5,173
191	–6	5,200
192	–2	5,228
193	1	5,255
194	5	5,283
195	9	5,310
196	11	5,337
197	13	5,365
198	12	5,392
199	11	5,419
200	7	5,447
201	3	5,474
202	–0	5,501
203	–5	5,529

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
204	–9	5,556
205	–12	5,584
206	–14	5,611
207	–14	5,638
208	–12	5,666
209	–9	5,693
210	–4	5,720
211	0	5,748
212	5	5,775
213	9	5,803
214	13	5,830
215	15	5,857
216	15	5,885
217	13	5,912
218	9	5,939
219	4	5,967
220	–1	5,994
221	–7	6,022
222	–11	6,049
223	–15	6,076
224	–16	6,104
225	–16	6,131
226	–12	6,158
227	–7	6,186
228	–1	6,213
229	4	6,240
230	10	6,268
231	16	6,295
232	17	6,323
233	17	6,350
234	14	6,377
235	9	6,405
236	3	6,432
237	–3	6,459
238	–10	6,487
239	–15	6,514
240	–19	6,542
241	–19	6,569
242	–17	6,596
243	–12	6,624
244	–6	6,651
245	1	6,678

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
246	9	6,706
247	16	6,733
248	21	6,761
249	22	6,783
250	21	6,815
251	16	6,843
252	9	6,870
253	0	6,897
254	–8	6,925
255	–16	6,952
256	–22	6,979
257	–25	7,007
258	–24	7,034
259	–20	7,062
260	–13	7,089
261	–4	7,116
262	5	7,144
263	14	7,171
264	24	7,198
265	25	7,226
266	26	7,253
267	23	7,281
268	17	7,308
269	8	7,335
270	–1	7,363
271	–11	7,390
272	–20	7,417
273	–26	7,445
274	–27	7,472
275	–25	7,500
276	–19	7,527
277	–11	7,554
278	–1	7,582
279	9	7,609
280	18	7,636
281	24	7,664
282	27	7,691
283	26	7,718
284	21	7,746
285	13	7,773
286	4	7,801
287	–5	7,828

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
288	–13	7,855
289	–20	7,883
290	–24	7,910
291	–25	7,937
292	–22	7,965
293	–17	7,992
294	–9	8,020
295	–1	8,047
296	7	8,074
297	14	8,102
298	20	8,129
299	22	8,156
300	22	8,184
301	19	8,211
302	13	8,239
303	6	8,266
304	–1	8,293
305	–9	8,321
306	–15	8,348
307	–19	8,375
308	–20	8,403
309	–19	8,430
310	–14	8,457
311	–8	8,485
312	–0	8,512
313	6	8,540
314	12	8,567
315	16	8,594
316	18	8,622
317	16	8,649
318	12	8,676
319	6	8,704
320	0	8,731
321	–7	8,759
322	–12	8,786
323	–15	8,813
324	–16	8,841
325	–13	8,868
326	–8	8,895
327	–1	8,923
328	5	8,950
329	11	8,978

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
330	15	9,005
331	17	9,032
332	15	9,060
333	11	9,087
334	5	9,114
335	–2	9,142
336	–9	9,169
337	–15	9,196
338	–18	9,224
339	–19	9,261
340	–16	9,279
341	–11	9,306
342	–3	9,333
343	4	9,361
344	11	9,388
345	16	9,415
346	19	9,443
347	19	9,470
348	16	9,498
349	11	9,525
350	4	9,552
351	–2	9,580
352	–9	9,607
353	–14	9,634
354	–17	9,662
355	–18	9,689
356	–16	9,717
357	–12	9,744
358	–7	9,771
359	–1	9,799
360	4	9,826
361	9	9,853
362	13	9,881
363	16	9,908
364	15	9,935
365	14	9,963
366	10	9,990
367	5	10,018
368	–0	10,045
369	–5	10,072
370	–10	10,100
371	–13	10,127

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
372	–15	10,154
372	–14	10,182
374	–12	10,209
375	–7	10,237
376	–2	10,264
377	2	10,291
378	8	10,319
379	11	10,346
380	13	10,373
381	13	10,401
382	11	10,428
383	7	10,456
384	2	10,483
385	–2	10,510
386	–7	10,538
387	–10	10,565
388	–11	10,592
389	–11	10,620
390	–8	10,647
391	–5	10,674
392	–0	10,702
393	3	10,729
394	7	10,757
395	9	10,784
396	9	10,811
397	8	10,839
398	5	10,866
399	1	10,893
400	–2	10,921
401	–6	10,949
402	–7	10,975
403	–8	11,003
404	–7	11,030
405	–5	11,058
406	–2	11,085
407	0	11,112
408	4	11,140
409	6	11,167
410	7	11,195
411	7	11,222
412	6	11,249
413	4	11,277

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
414	1	11,304
415	–1	11,331
416	–4	11,359
417	–7	11,386
418	–8	11,413
419	–8	11,441
420	–6	11,468
421	–4	11,496
422	–1	11,523
423	1	11,550
424	4	11,578
425	7	11,605
426	8	11,632
427	8	11,660
428	7	11,687
429	5	11,715
430	2	11,742
431	–0	11,769
432	–2	11,797
433	–4	11,824
434	–6	11,851
435	–7	11,879
436	–6	11,906
437	–6	11,934
438	–4	11,961
439	–3	11,988
440	–1	12,016
441	0	12,043
442	2	12,070
443	4	12,098
444	6	12,125
445	7	12,152
446	7	12,180
447	7	12,207
448	6	12,235
449	4	12,262
450	1	12,289
451	–1	12,317
452	–5	12,344
453	–8	12,371
454	–10	12,399
455	–11	12,426

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
456	–11	12,454
457	–9	12,481
458	–5	12,509
459	–1	12,536
460	3	12,563
461	8	12,590
462	11	12,618
463	13	12,645
464	12	12,673
465	10	12,700
466	7	12,727
467	2	12,755
468	–2	12,782
469	–6	12,809
470	–9	12,837
471	–10	12,864
472	–10	12,891
473	–8	12,915
474	–5	12,946
475	–2	12,974
476	1	13,001
477	3	13,028
478	6	13,056
479	6	13,083
480	5	13,110
481	4	13,138
482	2	13,165
483	0	13,193
484	–0	13,220
485	–1	13,247
486	–2	13,275
487	–2	13,302
488	–1	13,329
489	–1	13,357
490	–0	13,384
491	0	13,412
492	1	13,439
493	1	13,466
494	1	13,494
495	0	13,521
496	0	13,548
497	–0	13,576

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
498	–1	13,603
499	–1	13,630
500	–1	13,659
501	–1	13,685
502	–1	13,713
503	–1	13,740
504	–0	13,767
505	–0	13,795
506	0	13,822
507	1	13,849
508	1	13,877
509	2	13,904
510	2	13,932
511	2	13,959
512	2	13,986
513	1	14,014
514	1	14,041
515	0	14,068
516	–0	14,096
517	–1	14,123
518	–1	14,151
519	–2	14,178
520	–2	14,205
521	–2	14,233
522	–2	14,260
523	–1	14,287
524	–1	14,316
525	–1	14,342
526	–0	14,370
527	–0	14,397
528	0	14,424
529	0	14,452
530	1	14,479
531	2	14,506
532	2	14,534
533	3	14,561
534	4	14,598
535	4	14,616
536	3	14,643
537	2	14,671
538	1	14,698
539	–0	14,725

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
540	–2	14,753
541	–5	14,780
542	–7	14,807
543	–8	14,835
544	–8	14,862
545	–7	14,890
546	–5	14,917
547	–1	14,944
548	1	14,972
549	6	14,999
550	9	15,026
551	12	15,054
552	13	15,081
553	11	15,109
554	9	15,136
555	4	15,163
556	–0	15,191
557	–6	15,218
558	–11	15,245
559	–15	15,273
560	–16	15,300
561	–15	15,327
562	–12	15,356
563	–6	15,382
564	–0	15,410
565	6	15,437
566	12	15,464
567	17	15,492
568	19	15,519
569	18	15,546
570	14	15,574
571	8	15,601
572	1	15,629
573	–6	15,656
574	–12	15,683
575	–17	15,711
576	–19	15,738
577	–19	15,766
578	–15	15,793
579	–10	15,820
580	–8	15,848
581	4	15,875

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
582	11	15,902
583	16	15,930
584	18	15,957
585	18	15,984
586	15	16,012
587	10	16,039
588	3	16,066
589	–2	16,094
590	–10	16,121
591	–15	16,149
592	–17	16,176
593	–17	16,203
594	–15	15,231
595	–10	16,258
596	–3	16,285
597	2	16,313
598	9	16,340
599	14	16,368
600	16	16,395
601	17	16,422
602	14	16,450
603	10	16,477
604	5	16,504
605	–1	16,532
606	–7	16,559
607	–12	16,587
608	–15	16,614
609	–16	16,641
610	–16	16,669
611	–13	16,696
612	–8	16,728
613	–3	16,741
614	2	16,776
615	8	16,803
616	12	16,833
617	15	16,860
618	16	16,888
619	15	16,915
620	12	16,942
621	8	16,970
622	2	16,997
623	–2	17,024

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
624	–8	17,052
625	–12	17,079
626	–14	17,107
627	–15	17,134
628	–14	17,161
629	–11	17,189
630	–7	17,216
631	–2	17,243
632	1	17,271
633	6	17,298
634	9	17,326
635	11	17,353
636	12	17,380
637	11	17,408
638	9	17,435
639	6	17,462
640	2	17,490
641	–0	17,517
642	–3	17,544
643	–5	17,572
644	–6	17,599
645	–6	17,627
646	–6	17,654
647	–4	17,681
648	–3	17,709
649	–1	17,736
650	–0	17,763
651	0	17,791
652	1	17,818
653	0	17,845
654	0	17,873
655	0	17,900
656	–0	17,928
657	–0	17,955
658	–0	17,982
659	0	18,010
660	1	18,037
661	3	18,065
662	4	18,092
663	5	18,119
664	5	18,147
665	5	18,174

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
666	4	18,201
667	2	18,229
668	–0	18,256
669	–3	18,283
670	–6	18,311
671	–9	18,339
672	–10	18,366
673	–10	18,393
674	–9	18,420
675	–6	18,448
676	–3	18,475
677	1	18,502
678	6	18,530
679	10	18,557
680	12	18,585
681	14	18,612
682	13	18,639
683	10	18,667
684	6	18,694
685	1	18,721
686	–3	18,749
687	–0	18,776
688	–11	18,804
689	–13	18,831
690	–13	18,858
691	–10	18,886
692	–7	18,913
693	–3	18,940
694	1	18,968
695	4	18,996
696	7	19,022
697	8	19,050
698	8	19,077
699	6	19,105
700	4	19,132
701	1	19,159
702	–0	19,187
703	–2	19,214
704	–2	19,241
705	–2	19,269
706	–1	19,296
707	0	19,324

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
708	1	19,351
709	2	19,978
710	2	19,406
711	1	19,433
712	–0	19,460
713	–2	19,488
714	–5	19,515
715	–6	19,543
716	–7	19,570
717	–7	19,597
718	–5	19,625
719	–3	19,652
720	0	19,679
721	3	19,707
722	7	19,734
723	9	19,761
724	11	19,789
725	11	19,816
726	10	19,844
727	7	19,871
728	3	19,898
729	–0	19,926
730	–4	19,953
731	–8	19,980
732	–11	20,008
733	–12	20,035
734	–12	20,063
735	–10	20,090
736	–7	20,117
737	–3	20,145
738	0	20,172
739	5	20,199
740	8	20,227
741	11	20,254
742	12	20,282
743	11	20,309
744	9	20,336
745	6	20,354
746	1	20,391
747	–2	20,418
748	–6	20,446
749	–9	20,473

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
750	–10	20,500
751	–9	20,526
752	–7	20,556
753	–4	20,583
754	–1	20,610
755	2	20,637
756	5	20,665
757	7	20,692
758	8	20,719
759	7	20,747
760	5	20,774
761	2	20,802
762	–1	20,829
763	–4	20,856
764	–7	20,884
765	–9	20,911
766	–9	20,938
767	–7	20,966
768	–5	20,993
769	–1	21,021
770	2	21,048
771	5	21,075
772	8	21,103
773	10	21,130
774	10	21,157
775	8	21,185
776	6	21,212
777	2	21,239
778	–1	21,267
779	–4	21,294
780	–7	21,322
781	–9	21,349
782	–9	21,376
783	–8	21,404
784	–7	21,431
785	–4	21,458
786	–1	21,486
787	1	21,513
788	4	21,541
789	6	21,568
790	7	21,595
791	7	21,623

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
792	7	21,650
793	5	21,677
794	3	21,705
795	0	21,732
796	–1	21,760
797	–4	21,787
798	–5	21,814
799	–6	21,842
800	–5	21,869
801	–4	21,896
802	–2	21,924
803	–0	21,951
804	2	21,978
805	4	22,006
806	5	22,033
807	5	22,061
808	4	22,088
809	3	22,115
810	0	22,143
811	–1	22,170
812	–3	22,197
813	–5	22,225
814	–6	22,252
815	–5	22,280
816	–4	22,307
817	–3	22,334
818	–0	22,362
819	1	22,389
820	4	22,416
821	5	22,444
822	6	22,471
824	6	22,526
825	5	22,553
826	3	22,581
827	0	22,608
828	–2	22,635
829	–4	22,663
830	–7	22,690
831	–8	22,717
832	–9	22,745
833	–8	22,772
834	–7	22,800

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
835	–4	22,827
836	–1	22,854
837	2	22,882
838	6	22,909
839	9	22,936
840	11	22,964
841	12	22,991
842	11	23,019
843	9	23,046
844	5	23,073
845	0	23,101
846	–5	23,128
847	–9	23,155
848	–13	23,183
849	–15	23,210
850	–15	23,238
851	–13	23,265
852	–9	23,292
853	–3	23,320
854	3	23,347
855	9	23,374
856	14	23,402
857	18	23,429
858	18	23,457
859	16	23,484
860	12	23,511
861	5	23,539
862	–1	23,566
863	–7	23,593
864	–13	23,621
865	–16	23,648
866	–17	23,675
867	–16	23,703
868	–12	23,730
869	–7	23,758
870	–1	23,785
871	4	23,812
872	9	23,840
873	12	23,867
874	14	23,894
875	13	23,922
876	11	23,949

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
877	7	23,977
878	2	24,004
879	–1	24,031
880	–6	24,059
881	–9	24,086
882	–11	24,113
883	–11	24,141
884	–9	24,168
885	–6	24,196
886	–3	24,223
887	0	24,250
888	4	24,278
889	7	24,305
890	9	24,332
891	9	24,360
892	8	24,387
893	6	24,414
894	3	24,442
895	–0	24,469
896	–3	24,497
897	–6	24,524
898	–8	24,551
899	–9	24,579
900	–8	24,606
901	–6	24,633
902	–2	24,661
903	0	24,688
904	4	24,716
905	7	24,743
906	8	24,770
907	9	24,798
908	7	24,825
909	5	24,852
910	1	24,880
911	–2	24,907
912	–6	24,935
913	–8	24,962
914	–10	24,989
915	–9	25,017
916	–7	25,044
917	–3	25,071
918	0	25,099

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
919	4	25,126
920	8	25,153
921	11	25,181
922	12	25,208
923	11	25,236
924	9	25,263
925	4	25,290
926	–0	25,318
927	–5	25,345
928	–9	25,372
929	–12	25,400
930	–13	25,427
931	–12	25,455
932	–9	25,482
933	–5	25,509
934	–0	25,537
935	4	25,564
936	8	25,591
937	11	25,619
938	13	25,645
939	13	25,674
940	11	25,701
941	7	25,728
942	3	25,756
943	–1	25,783
944	–10	25,810
945	–11	25,839
946	–10	25,855
947	–8	25,892
948	–10	25,920
949	–8	25,947
950	–6	25,975
951	–2	26,002
952	0	26,029
953	3	26,057
954	5	26,084
955	7	26,111
956	8	26,139
957	8	26,166
958	7	26,194
959	6	26,221
960	4	26,248

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
961	2	26,276
962	0	26,303
963	–2	26,330
964	–4	26,358
965	–5	26,385
966	–6	26,413
967	–7	26,440
968	–7	26,467
969	–7	26,495
970	–6	26,522
971	–4	26,549
972	–2	26,577
973	0	26,604
974	3	26,631
975	6	26,659
976	9	26,686
977	10	26,714
978	11	26,741
979	10	26,768
980	8	26,796
981	5	26,823
982	1	26,850
983	–3	26,878
984	–7	26,905
985	–10	26,933
986	–12	26,960
987	–13	26,987
988	–12	27,015
989	–10	27,042
990	–6	27,069
991	–2	27,097
992	2	27,124
993	6	27,152
994	10	27,179
995	12	27,206
996	14	27,234
997	13	27,261
998	11	27,288
999	8	27,316
1 000	3	27,343
1 001	–0	27,370
1 002	–5	27,399

▼**M4**

PS nr	a, mm	t, s
1 003	–9	27,426
1 004	–12	27,453
1 005	–13	27,480
1 006	–13	27,507
1 007	–11	27,535
1 008	–7	27,562
1 009	–2	27,589
1 010	1	27,617
1 011	6	27,644
1 012	9	27,672
1 013	11	27,699
1 014	12	27,726
1 015	10	27,754
1 016	8	27,781
1 017	4	27,808
1 018	0	27,836
1 019	–3	27,863
1 020	–6	27,891
1 021	–8	27,918
1 022	–9	27,945
1 023	–8	27,973
1 024	0	28,000

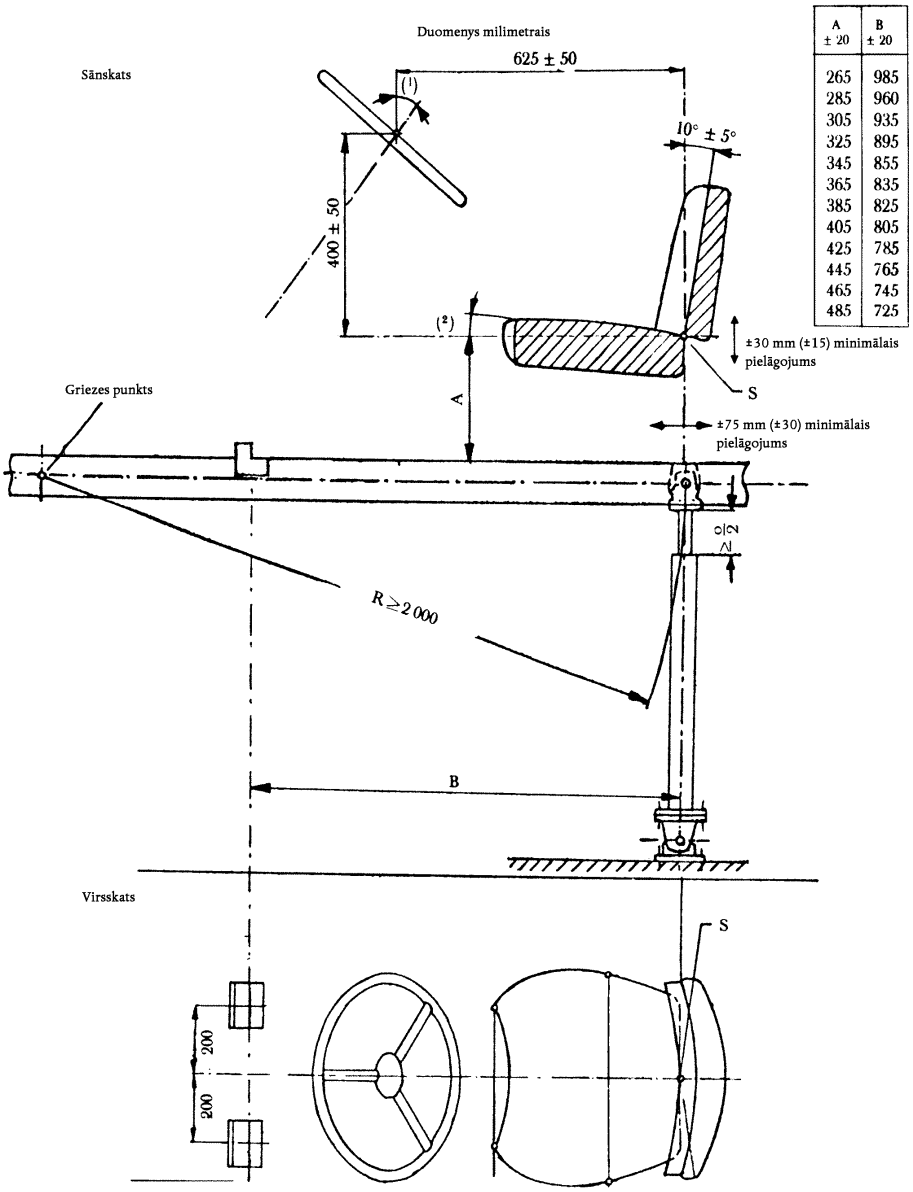
▼B

6. papildinājums

▼M2

Testa stends (2.5.3.1. punkts); konstrukcijas paraugs (izmēri mm)

▼B



A ± 20	B ± 20
265	985
285	960
305	935
325	895
345	855
365	835
385	825
405	805
425	785
445	765
465	745
485	725

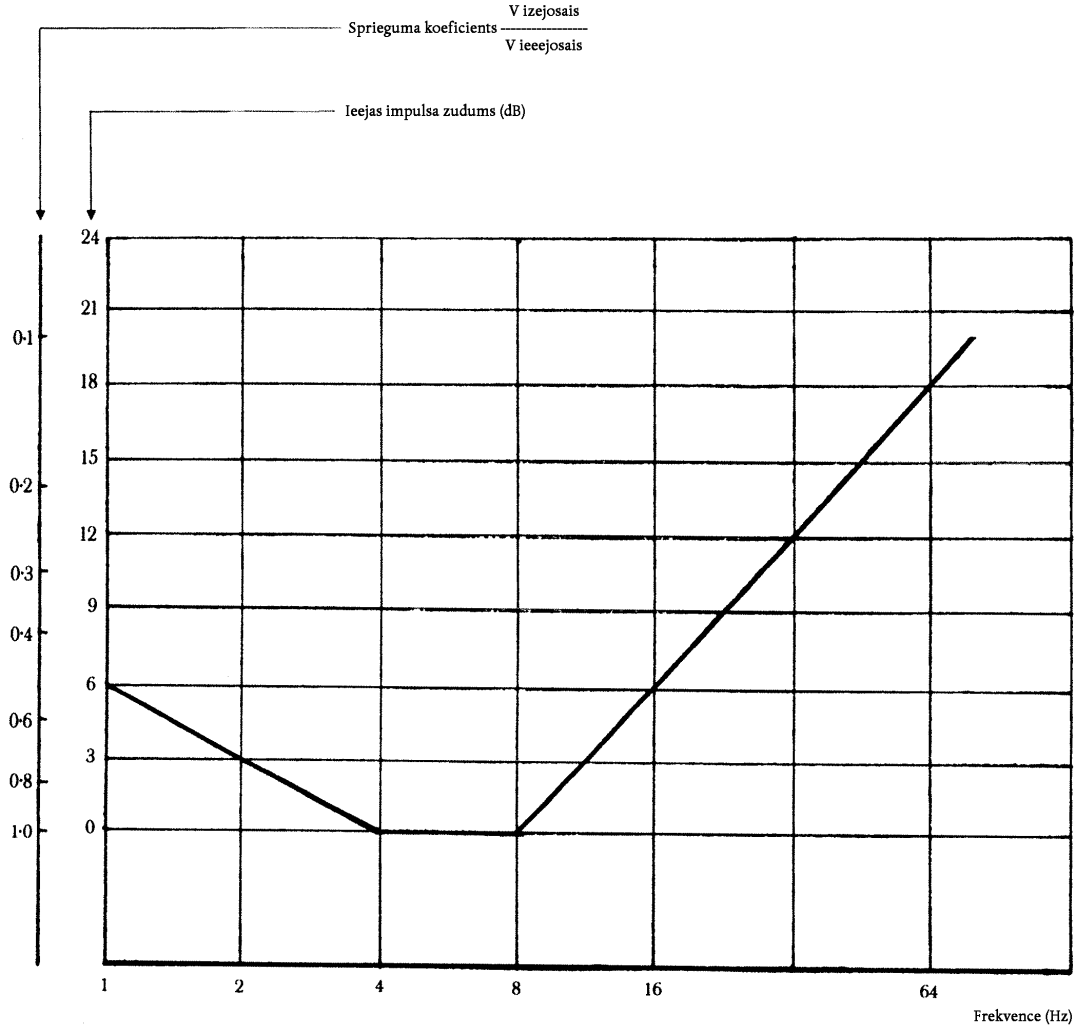
(1) Stūres stieņa leņķis pret vertikāli ir atkarīgs no sēdekļa novietojuma un stūres rata diametra.
(2) Sēdekļa spilvena virsmas slīpumam uz aizmuguri jābūt no 3 līdz 12 attiecībā pret horizontāli, mērot ar noslogojuma ierīci saskaņā ar II pielikuma 1. papildinājumu. Slīpuma leņķa izvēle šajā klasē ir atkarīga no vadītāja novietojuma sēžot.

▼M2

▼B

►M2 *7.* ◄ *papildinājums*

Vibrācijas mērinstrumenta filtra īpašības (2.5.3.3.5. punkts)

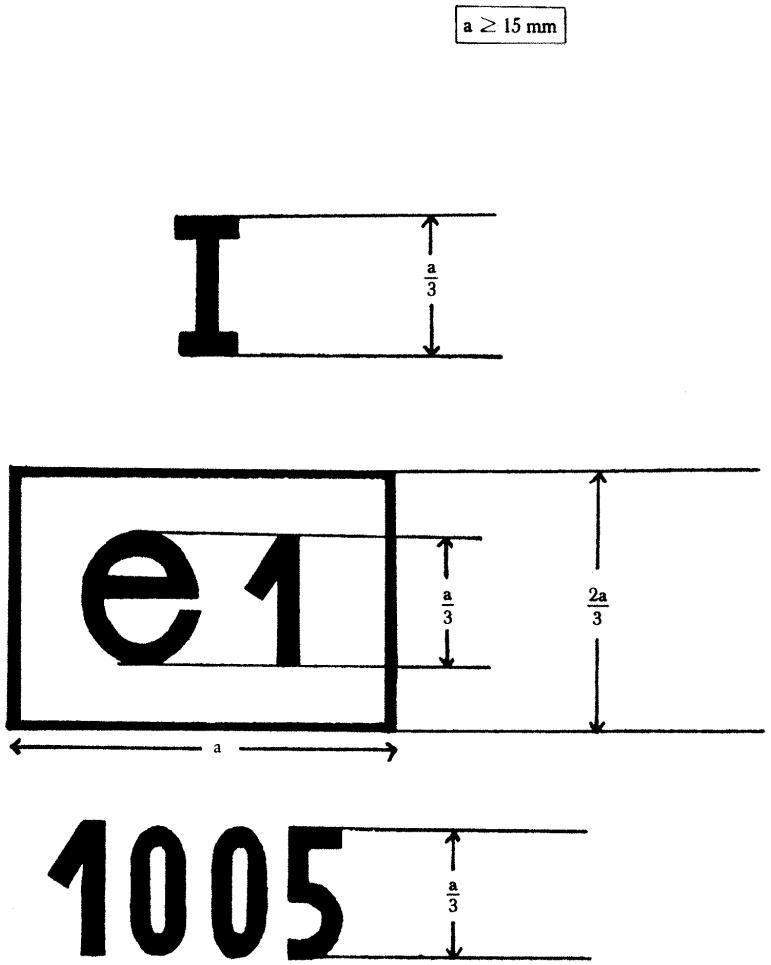


▼M2

▼B

►M2 *8.* ◄ *papildinājums*

EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīmes paraugs (3.5. punkts)



Sēdeklis, uz kura ir šī EEK tipa apstiprinājuma zīme, ir paredzēts A kategorijas I klases traktoram un apstiprināts Vācijā (e1) ar numuru 1 005.

▼B

III PIELIKUMS

EEK DETAĻAS TIPA APSTIPRINĀJUMA SERTIFIKĀTA PARAUGS

Administratīvās iestādes nosaukums

Paziņojums par EEK detaļas tipa apstiprinājuma piešķiršanu, atteikumu, anulēšanu vai attiecinājumu vadītāja sēdekļa tipam lauksaimniecības vai mežsaimniecības riteņtraktoram

EEK detaļas tipa apstiprinājums Nr. .....

1. Sēdekļa tirdzniecības nosaukums vai preču zīme .....
.....
2. Sēdekļa ražotāja vārds vai nosaukums un adrese .....
.....
3. Ražotāja pilnvarota pārstāvja vārds vai nosaukums un adrese, ja tāds ir .....
.....
4. Traktora(-u) modelis, tips un tirdzniecības nosaukums, kam paredzēts sēdeklis [1].....
.....
5. Pieteikuma iesniegšanas datums EEK detaļas tipa apstiprinājumam .....
6. Testu laboratorija .....
.....
7. Laboratorijas ziņojuma datums un numurs .....
8. Datums, kurā piešķirts/atteikts/anulēts [2] EEK detaļas tipa apstiprinājums .....
.....
9. Vieta .....
10. Datums .....
11. Šim sertifikātam pievienots paziņojums, kurā aprakstīts sēdeklis, jo īpaši tā regulēšanas diapazons, kopējais svars, atsperojuma sistēmas īpašības, polsterējuma tips un biezums, kā arī norādījumi piestiprināšanai. Līdz ar šo paziņojumu pievienoti sēdekļa sānu zīmējumi A4 formātā (210 x 297 mm) ar sānskatu un priekšskatu. ►(1) Šis paziņojums jānosūta citu dalībvalstu kompetentajām iestādēm, ja tās to pieprasa. ◄
12. Piezīmes .....
.....
13. Paraksts .....

---

[1] Ja sēdeklis paredzēts I vai II klases traktoram, norādīt traktoru klasi(-es), kam paredzēts sēdeklis.
[2] Nevajadzīgo svītrot.

►(1) M2

▼B

IV PIELIKUMS

PRASĪBAS ATTIECĪBĀ UZ VADĪTĀJA SĒDEKĻA UZSTĀDĪŠANU TRAKTORA EEK TIPA APSTIPRINĀŠANAI

1. Uz katra vadītāja sēdekļa jābūt EEK detaļas tipa apstiprinājuma zīmei, un tam jāatbilst šādām uzstādīšanas prasībām:

1.1. vadītāja sēdeklim jābūt uzstādītam tā, lai

1.1.1. vadītājam nodrošinātu ērtu stāvokli traktora vadīšanai un manevrēšanai;

1.1.2. sēdeklim būtu viegli piekļūt;

1.1.3. vadītājs, sēžot parastajā vadīšanas stāvoklī, varētu viegli aizsniegt dažādas vadības sviras, kas varētu būt jāiedarbina darba laikā;

1.1.4. neviena sēdekļa vai traktora daļa neradītu vadītājam draudus gūt grieztas brūces vai nobrāzumus;

▼M6

1.1.5. ja sēdekļa stāvoklis ir regulējams tikai gareniski un vertikāli, caur atskaites punktu ejošā gareniskā ass ir paralēla caur stūres rata centru ejošajai traktora vertikālajai garenplaknei, un tā neatrodas tālāk par 100 mm no šīs plaknes;

▼B

1.1.6. ja sēdeklis konstruēts tā, lai tas varētu griezties ap vertikālo asi, jābūt iespējai to fiksēt visos vai dažos noteiktos stāvokļos, jebkurā gadījumā – stāvoklī, kas minēts 1.1.5. punktā.

2. EEK tipa apstiprinājuma turētājs var pieprasīt, lai šo apstiprinājumu paplašina, attiecinot arī uz citiem sēdekļu tipiem. Kompetentās iestādes var piešķirt šādu paplašinājumu ar šādiem nosacījumiem:

2.1. jaunais sēdekļa tips ir saņēmis EEK detaļas tipa apstiprinājumu;

2.2. tas ir konstruēts uzstādīšanai tajā traktoru tipā, kuram pieprasīts EEK tipa apstiprinājuma paplašinājums;

2.3. tas uzstādīts tādā veidā, ka atbilst šajā pielikumā minētajām uzstādīšanas prasībām.

3. Sēdekļiem, kas paredzēti traktoriem, kuru pakaļējo riteņu minimālais platums ir 1 150 mm, var būt šādi minimālie sēdekļa virsmas garuma un platuma izmēri:

— sēdekļa virsmas garums: 300 mm,

— sēdekļa virsmas platums: 400 mm.

Šis noteikums ir piemērojams tikai tad, ja paredzētos sēdekļa virsmas garuma un platuma lielumus (t. i., attiecīgi 400 ± 50 mm un 450 mm) nav iespējams ievērot traktora konstrukcijas dēļ.

4. EEK tipa apstiprinājuma sertifikātam attiecībā uz katru piešķirto vai atteikto tipa apstiprinājumu vai tipa apstiprinājuma attiecinājumu pievieno sertifikātu, kas atbilst V pielikumā parādītajam paraugam.

▼B

V PIELIKUMS

PIELIKUMS TRAKTORA EEK TIPA APSTIPRINĀJUMA SERTIFIKĀTAM ATTIECĪBĀ UZ VADĪTĀJA SĒDEKLI

(4. panta 2. punkts un 10. pants Padomes 1974. gada 4. marta Direktīvā 74/150/EEK par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz vadītāja sēdekli lauksaimniecības vai mežsaimniecības riteņtraktoros)

Administratīvās iestādes nosaukums

EEK tipa apstiprinājuma Nr. .....

..... attiecinājums ([1])

1. Traktora tirdzniecības nosaukums vai preču zīme .....
   .....
2. Traktora tips .....
3. Traktora ražotāja vārds vai nosaukums un adrese .....
   .....
4. Ražotāja pilnvarota pārstāvja vārds vai nosaukums un adrese, ja tāds ir .....
   .....
5. Sēdekļa tirdzniecības nosaukums vai preču zīme un daļas tipa apstiprinājuma numurs .....
   .....
6. Traktora EEK tipa apstiprinājuma paplašinājums, lai aptvertu šādu sēdekļa tipu .....
   .....
7. Traktors iesniegts EEK tipa apstiprināšanai .....
8. Tehniskā struktūrvienība, kas ir atbildīga par atbilstības pārbaudi saistībā ar EEK tipa apstiprināšanu .....
   .....
9. Šīs struktūrvienības sastādītā ziņojuma datums .....
10. Šīs struktūrvienības sastādītā ziņojuma numurs .....
11. EEK tipa apstiprinājums attiecībā uz vadītāja sēdekli ir piešķirts/atteikts ([2])
12. EEK tipa apstiprinājuma attiecinājums attiecībā uz vadītāja sēdekli ir piešķirts/atteikts([2])
13. Vieta .....
14. Datums .....
15. Paraksts .....

([1]) Vajadzības gadījumā norādīt, vai šis ir pirmais, otrais utt. sākotnējā EEK tipa apstiprinājuma attiecinājums.
([2]) Nevajadzīgo svītrot.