Publicatieblad
van de Europese Unie

NL
L-serie

2025/1802

21.11.2025

GEDELEGEERDE RICHTLIJN (EU) 2025/1802 VAN DE COMMISSIE

van 8 september 2025

tot wijziging van Richtlijn 2011/65/EU van het Europees Parlement en de Raad wat een vrijstelling voor lood in soldeer met een hoog smeltpunt betreft

(Voor de EER relevante tekst)

DE EUROPESE COMMISSIE,

Gezien het Verdrag betreffende de werking van de Europese Unie,

Gezien Richtlijn 2011/65/EU van het Europees Parlement en de Raad van 8 juni 2011 betreffende beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur ([1]), en met name artikel 5, lid 1, punt a),

Overwegende hetgeen volgt:

(1) Krachtens artikel 4, lid 1, van Richtlijn 2011/65/EU zijn de lidstaten verplicht ervoor te zorgen dat elektrische en elektronische apparatuur die in de handel wordt gebracht, geen van de in bijlage II bij die richtlijn opgenomen gevaarlijke stoffen bevat. Die beperking geldt niet voor bepaalde vrijgestelde toepassingen die zijn vermeld in bijlage III bij die richtlijn.

(2) De categorieën elektrische en elektronische apparatuur waarop Richtlijn 2011/65/EU van toepassing is, zijn opgenomen in de lijst in bijlage I bij die richtlijn.

(3) Lood is opgenomen in de lijst in bijlage II bij Richtlijn 2011/65/EU als stof waarvoor beperkingen gelden. De getolereerde maximumconcentratie van lood in homogene materialen bedraagt 0,1 gewichtsprocent.

(4) Bij Gedelegeerde Richtlijn (EU) 2018/742 van de Commissie ([2]) is een vrijstelling verleend voor het gebruik van lood in soldeer met een hoog smeltpunt, die in punt 7(a) van bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU is vastgesteld. De werkingssfeer van deze vrijstelling is sinds de invoering ervan niet gewijzigd. Voor de meeste categorieën elektrische en elektronische apparatuur zou de vrijstelling op 21 juli 2021 vervallen.

(5) In januari 2020 en oktober 2020 zijn binnen de in artikel 5, lid 5, van Richtlijn 2011/65/EU vastgestelde termijn voor het aanvragen van verlengingen drie verlengingsaanvragen ontvangen voor de in overweging 4 bedoelde vrijstelling. Overeenkomstig artikel 5, lid 5, tweede alinea, van Richtlijn 2011/65/EU blijft de bestaande vrijstelling geldig totdat de Commissie een besluit heeft genomen over het verzoek om verlenging. Om de ontvangen aanvragen te beoordelen is in 2022 een technische en wetenschappelijke beoordelingsstudie ([3]) uitgevoerd en afgerond. Bij de beoordelingen zijn belanghebbenden geraadpleegd overeenkomstig artikel 5, lid 7, van Richtlijn 2011/65/EU.

(6) De vrijstelling betreffende elektrische en elektronische apparatuur van de in bijlage I bij Richtlijn 2011/65/EU bedoelde categorie 8 “medische hulpmiddelen voor in-vitrodiagnostiek” zou vervallen op 21 juli 2023 en de vrijstellingen betreffende de in bijlage I bij Richtlijn 2011/65/EU bedoelde categorieën 9 “industriële meet- en regelapparatuur” en 11 “andere EEA die niet onder een van de bovenstaande categorieën valt” zouden vervallen op 1 juli 2024. Op 20 januari 2023 zijn binnen de in artikel 5, lid 5, van Richtlijn 2011/65/EU vastgestelde termijn voor het aanvragen van verlengingen twee verlengingsaanvragen ingediend voor de categorieën 9 en 11. Overeenkomstig artikel 5, lid 5, tweede alinea, van Richtlijn 2011/65/EU blijft de bestaande vrijstelling geldig totdat de Commissie een besluit heeft genomen over het verzoek om verlenging. Om de ontvangen aanvragen te beoordelen is in 2024 een technische en wetenschappelijke beoordelingsstudie ([4]) uitgevoerd en afgerond. Bij de beoordelingen zijn belanghebbenden geraadpleegd overeenkomstig artikel 5, lid 7, van Richtlijn 2011/65/EU.

([1]) PB L 174 van 1.7.2011, blz. 88, ELI: http://data.europa.eu/eli/dir/2011/65/oj.

([2]) Gedelegeerde Richtlijn (EU) 2018/742 van de Commissie van 1 maart 2018 tot wijziging, met het oog op aanpassing aan de wetenschappelijke en technische vooruitgang, van bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU van het Europees Parlement en de Raad betreffende een vrijstelling voor een toepassing van lood in soldeer met een hoge smelttemperatuur (PB L 123 van 18.5.2018, blz. 112, ELI: http://data.europa.eu/eli/dir_del/2018/742/oj).

([3]) Het eindverslag (Pack 22) van de studie is beschikbaar op https://op.europa.eu/nl/publication-detail/-/publication/c774eb67-7cc6-11ec-8c40-01aa75ed71a1.

([4]) Het eindverslag van de studie (Pack 27) is beschikbaar op: https://op.europa.eu/nl/publication-detail/-/publication/708d9a2a-26e1-11ef-a195-01aa75ed71a1.

(7) In de beoordeling van de aangevraagde verlenging van de vrijstelling werd geconcludeerd dat loodhoudend soldeer met een hoog smeltpunt in diverse toepassingen van elektrische en elektronische apparatuur wordt gebruikt. Deze soorten soldeer bevatten meer dan 85 gewichtsprocent lood en hebben cruciale eigenschappen zoals een hoog smeltpunt, elektrische geleidbaarheid, thermische geleidbaarheid, plastische vervormbaarheid, corrosiebestendigheid, gepast oxidatiekarakter en bevochtigbaarheid.

(8) Hoewel afzonderlijke vervangende stoffen en alternatieven deels beschikbaar zijn, zullen loodvrije oplossingen de komende drie jaar niet beschikbaar zijn of slechts onvoldoende betrouwbaar zijn voor alle relevante toepassingen.

(9) De vrijstelling van punt 7(a) van bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU wordt echter op grote schaal gebruikt, terwijl dit soms technisch niet noodzakelijk is. Om ongepast gebruik van die vrijstelling tot een minimum te beperken en een op de toepassingen toegesneden beoordeling mogelijk te maken, is het passend de vrijstelling op te splitsen in subpunten. Er is een technische en wetenschappelijke beoordeling met verschillende rondes van raadplegingen van belanghebbenden uitgevoerd met het oog op de ontwikkeling van adequate subpunten.

(10) Bij de in overweging 9 bedoelde technische en wetenschappelijke beoordeling zijn zeven toepassingsgebieden geïdentificeerd die de werkingssfeer van de huidige vrijstelling van punt 7(a) van bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU bestrijken, namelijk interne verbindingen in elektrische en elektronische apparatuur (EEA), integrale verbindingen bij de bevestiging van dies in EEA-onderdelen, integrale verbindingen voor andere onderdelen dan dies die worden gemonteerd op subeenheden (soldeerverbindingen van het eerste niveau), soldeerverbindingen van het tweede niveau voor de bevestiging van onderdelen aan printplaten of bedradingsframes, materialen voor hermetische afdichting, soldeer met een hoog smeltpunt in bepaalde lampen, geluidstransducers. Deze toepassingsgebieden worden nader gespecificeerd door middel van technische voorwaarden.

(11) Aangezien er voldoende tijd was om bij te dragen en zich aan te passen aan de ontwikkeling van subpunten, en aangezien alle relevante toepassingsgebieden die onder de momenteel geldende vrijstelling van punt 7(a) van bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU vallen onder de verlengde vrijstelling moeten blijven vallen, wordt de opsplitsing in subpunten niet beschouwd als een onevenredige administratieve last voor de industrie. Om significante marktverstoringen in de betrokken sector te voorkomen, moet worden voorzien in een periode om ontbrekende toepassingsgebieden te identificeren. Daarom moet overeenkomstig artikel 5, lid 2, eerste alinea, van Richtlijn 2011/65/EU een korte periode worden vastgesteld voor de uitfasering van de vrijstelling van punt 7(a) van bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU.

(12) Voor de subpunten moet, rekening houdend met de conclusies van de in overweging 9 bedoelde technische beoordeling, een voldoende lange geldigheidsperiode worden toegekend zodat belanghebbenden de informatie over de toepassingsgebieden kunnen aanvullen. Bij de vervaldata moet rekening worden gehouden met de minimumperiode van 18 maanden vóór de vervaldatum, waarin verlengingsaanvragen moeten worden ingediend overeenkomstig artikel 5, lid 5, eerste alinea, van Richtlijn 2011/65/EU.

(13) Gezien de resterende kortdurende verlenging van de vrijstelling van punt 7(a) van bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU, moet één vervaldatum worden vastgesteld voor alle in bijlage I bij Richtlijn 2011/65/EU vermelde categorieën EEA.

(14) De verlenging van de vrijstelling van punt 7(a) van bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU en de invoering van de subpunten ervan zwakken de door Verordening (EG) nr. 1907/2006 van het Europees Parlement en de Raad ([5]) geboden milieu- en gezondheidsbescherming niet af.

([5]) Verordening (EG) nr. 1907/2006 van het Europees Parlement en de Raad van 18 december 2006 inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH), tot oprichting van een Europees Agentschap voor chemische stoffen, houdende wijziging van Richtlijn 1999/45/EG en houdende intrekking van Verordening (EEG) nr. 793/93 van de Raad en Verordening (EG) nr. 1488/94 van de Commissie alsmede Richtlijn 76/769/EEG van de Raad en de Richtlijnen 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG en 2000/21/EG van de Commissie (PB L 396 van 30.12.2006, blz. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2006/1907/oj).

(15) Richtlijn 2011/65/EU moet daarom dienovereenkomstig worden gewijzigd,

HEEFT DE VOLGENDE RICHTLIJN VASTGESTELD:

Artikel 1

Bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU wordt gewijzigd overeenkomstig de bijlage bij deze richtlijn.

Artikel 2

1. De lidstaten moeten uiterlijk op 30 juni 2026 de nodige wettelijke en bestuursrechtelijke bepalingen vaststellen en bekendmaken om aan deze richtlijn te voldoen. Zij delen de Commissie de tekst van die bepalingen onverwijld mee.

Zij passen die bepalingen toe vanaf 1 juli 2026

Wanneer de lidstaten die bepalingen aannemen, wordt in die bepalingen zelf of bij de officiële bekendmaking ervan naar deze richtlijn verwezen. De regels voor die verwijzing worden vastgesteld door de lidstaten.

2. De lidstaten delen de Commissie de tekst van de belangrijkste bepalingen van intern recht mee die zij op het onder deze richtlijn vallende gebied vaststellen.

Artikel 3

Deze richtlijn treedt in werking op de twintigste dag na die van de bekendmaking ervan in het *Publicatieblad van de Europese Unie*.

Artikel 4

Deze richtlijn is gericht tot de lidstaten.

Gedaan te Brussel, 8 september 2025.

Voor de Commissie
De voorzitter
Ursula VON DER LEYEN

BIJLAGE

Punt 7(a) van bijlage III bij Richtlijn 2011/65/EU wordt vervangen door:

"7(a)	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood)	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 30 juni 2027.
7(a)-I	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor interne verbindingen voor de bevestiging van dies, of voor andere onderdelen met een die in een halfgeleiderassemblage met constante of transiënte/pulsstroom van 0,1 A of meer of blokkeerspanningen hoger dan 10 V of waarvan de randgrootten meer dan 0,3 mm × 0,3 mm bedragen	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-II	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor integrale (d.w.z. interne en externe) verbindingen bij de bevestiging van dies in elektrische en elektronische onderdelen, indien aan alle volgende voorwaarden is voldaan: — de thermische geleidbaarheid van de uitgeharde/gesinterde stof voor het bevestigen van dies is > 35 W/(m*K), — de elektrische geleidbaarheid van de uitgeharde/gesinterde stof voor het bevestigen van dies is > 4,7 mS/m, — de solidustemperatuur is hoger dan 260 °C	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-III	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) in soldeerverbindingen van het eerste niveau (interne of integrale verbindingen, d.i. interne en externe) voor de vervaardiging van onderdelen, zodat de daaropvolgende montage van elektronische componenten op subeenheden (d.w.z. modules, subprintplaten, substraten of solderen van punt naar punt) met een secundair soldeer het soldeer van het eerste niveau niet doet uitvloeien. Dit subpunt sluit toepassingen voor het bevestigen van dies en hermetische afdichtingen uit.	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-IV	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) in soldeerverbindingen van het tweede niveau voor de bevestiging van onderdelen aan printplaten of bedradingsframes: 1. in soldeerballetjes voor de bevestiging van keramische ball grid array's (BGA) 2. in kunststof omspuitingen van hoge temperatuur (> 220 °C)	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-V	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) als materiaal voor hermetische afdichting tussen: 1. een keramische behuizing of stekker en een metalen behuizing, 2. uiteinden van onderdelen en een intern onderdeel	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-VI	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor het maken van elektrische verbindingen tussen lamponderdelen in reflectorlampen met gloeidraad voor infraroodverwarming, hogedrukgasontladingslampen of ovenlampen	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-VII	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor geluidstransducers met een maximale bedrijfstemperatuur van meer dan 200 °C	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.".