388K0027

KOMMISSIONENS REKOMMENDATION

av den 22 december 1987

om ändring av Höga myndighetens rekommendation nr 1-64 av den 15 januari 1964 till medlemsstaternas regeringar om en höjning av skyddstullen på järn- och stålprodukter vid gemenskapens yttre gränser

(88/27/EKSG)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS KOMMISSION UTFÄRDAR DENNA REKOMMENDATION

med beaktande av artiklarna 2—5, 8, 14, 57, 71, 74, 81 och 86 i Fördraget om upprättandet av Europeiska kol- och stålgemenskapen och bilaga I till detta, och

med beaktande av följande:

Gemenskapen är en avtalspart i Internationella konventionen rörande systemet för harmoniserad varubeskrivning och kodifiering, nedan betecknat "Harmoniserade systemet", vilken är avsedd att ersätta nomenklaturkonventionen av den 15 december 1950 för klassificering av varor i tulltaxan.

Rådets förordning (EEG) nr 2658/87([1]) fastställer från och med den 1 januari 1988 en kombinerad nomenklatur för varor, baserad på nomenklaturen i Harmoniserade systemet, vilken samtidigt kommer att motsvara Gemensamma tulltaxans behov. Kombinerade nomenklaturen omfattar också EKSG:s produkter.

Följaktligen är det nödvändigt att fastslå varubeskrivningarna och tulltaxenumren för de produkter som är förtecknade i bilagan till Höga myndighetens rekommendation nr 1-64([2]) i linje med Kombinerade nomenklaturen, som baserats på Harmoniserade systemet, och att därigenom ta hänsyn till de justeringar av tulltaxan som detta leder till.

HÄRIGENOM REKOMMENDERAS FÖLJANDE.

Artikel 1

Bilagan till Höga myndighetens rekommendation nr 1/64 ersätts härmed med bilagan till denna rekommendation.

Artikel 2

Denna rekommendation riktar sig till medlemsstaterna.

Utfärdad i Bryssel den 22 december 1987.

På kommissionens vägnar
Willy DE CLERCQ
Ledamot av kommissionen

([1]) EGT nr L 256, 7.9.1987, s. 1.

([2]) EGT nr 8, 22.1.1964, s. 99/64.

BILAGA

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
	I. Obearbetade material; produkter i form av granulat eller pulver	
7201	Tackjärn och spegeljärn i form av tackor eller i andra obearbetade former:	
7201 10	– Olegerat tackjärn innehållande högst 0,5 viktprocent fosfor:	
	– – Innehållande minst 0,4 viktprocent mangan:	
7201 10 11	– – – Innehållande högst 1 viktprocent kisel	3,2
7201 10 19	– – – Innehållande mer än 1 viktprocent kisel	3,2
7201 10 30	– – Innehållande minst 0,1 men mindre än 0,4 viktprocent mangan	3,2
7201 10 90	– – Innehållande högst 0,1 viktprocent mangan	3,2
7201 20 00	– Olegerat tackjärn innehållande mer än 0,5 viktprocent fosfor	4
7201 30	– Legerat tackjärn:	
7201 30 10	– – Innehållande minst 0,3 men högst 1 viktprocent titan och minst 0,5 men högst 1 viktprocent vanadin	fri
7201 30 90	– – Annat	3,2
7201 40 00	– Spegeljärn	3,2
7202	Ferrolegeringar:	
	– Ferromangan:	
7202 11	– – Innehållande mer än 2 viktprocent kol:	
7202 11 10	– – – Med kornstorlek inte överstigande 10 mm och innehållande mer än 65 viktprocent mangan	4
7202 11 90	– – – Annat	4
7202 99	– – Annat	
	– – – Ferrofosfor:	
7202 99 11	– – – – Innehållande mer är 3 men högst 15 viktprocent fosfor	4
7203	Produkter erhållna genom direkt reduktion av järnmalm (järnsvamp) samt andra porösa, järnbaserade produkter i form av oregelbundna stycken eller pelletar eller i liknande former; järn med en renhetsgrad av minst 99,94 viktprocent i form av oregelbundna stycken eller pelletar eller i liknande former:	
7203 10 00	– Produkter erhållna genom direkt reduktion av järnmalm (järnsvamp)	2,5(1)
7203 90 00	– Andra slag	3,2
7204	Avfall och skrot av järn eller stål; omsmältningsgöt av järn eller stål:	
7204 10 00	– Avfall och skrot av gjutjärn	fri
	– Avfall och skrot av legerat stål:	
7204 21 00	– – Av rostfritt stål	fri
7204 29 00	– – Annat	fri
7204 30 00	– Avfall och skrot av förtent järn eller stål	fri
	– Annat avfall och skrot:	
7204 41	– – Svarvspån, hyvelspån, flisor, fräsavfall, sågspån, filspån, klipp- och stansrester, även i paket:	
7204 41 10	– – – Svarvspån, hyvelspån, flisor, fräsavfall, sågspån och filspån	fri
	– – – Klipp- och stansrester:	
7204 41 91	– – – – I paket	fri
7204 41 99	– – – – Annat	fri

(1) Autonom tullfrihet tills vidare.

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7204 49	– – Annat:	
7204 49 10	– – – Fragmenterat	fri
	– – – Annat:	
7204 49 30	– – – – I paket	fri
	– – – – Annat:	
7204 49 91	– – – – – Varken sorterat eller klassificerat	fri
7204 49 99	– – – – – Annat	fri
7204 50	– Omsmältningsgöt:	
7204 50 10	– – Av legerat stål	fri
7204 50 90	– – Av olegerat stål	2,5
	II. Järn och olegerat stål	
7206	Järn och olegerat stål i form av göt eller i andra oberbetade former (med undantag av järn enligt nr 7203):	
7206 10 00	– Göt	2,5
7206 90 00	– Andra slag	2,5
7207	Halvfärdiga produkter av järn eller olegerat stål:	
	– Innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol:	
7207 11	– – Med kvadratiskt eller rektangulärt tvärsnitt och med en bredd av mindre än två gånger tjockleken:	
	– – – Varmvalsade eller stränggjutna:	
7207 11 11	– – – – Av automatstål	3,2
7207 11 19	– – – – Andra	3,2
7207 12	– – Andra, med rektangulärt tvärsnitt:	
	– – – Varmvalsade eller stränggjutna	
7207 12 11	– – – – Med en tjocklek av minst 50 mm	3,2
7202 12 19	– – – – Med en tjocklek av mindre än 50 mm	3,2
7207 19	– – Andra:	
	– – – Med runt eller månghörnigt tvärsnitt:	
	– – – – Varmvalsade eller stränggjutna:	
7207 19 11	– – – – – Av automatstål	6
7207 19 15	– – – – – Andra	4,4
	– – – Ämnen till profiler:	
7207 19 31	– – – Valsade eller stränggjutna	4,4
7207 20	– Innehållande minst 0,25 viktprocent kol:	
	– – Med kvadratiskt eller rektangulärt tvärsnitt och med en bredd av mindre än två gånger tjockleken:	
	– – – Varmvalsade eller stränggjutna:	
7207 20 11	– – – – Av automatstål	3,2
	– – – – Andra, innehållande:	
7207 20 15	– – – – – Minst 0,25 men mindre än 0,6 viktprocent kol	3,2
7207 20 17	– – – – – Minst 0,6 viktprocent kol	
	– – Andra, med rektangulärt tvärsnitt:	
	– – – Varmvalsade eller stränggjutna:	

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7207 20 31	– – – – Med en tjocklek av minst 50 mm	3,2
7207 20 33	– – – – Med en tjockleck av mindre än 50 mm	3,2
	– – Med runt eller månghörnigt tvärsnitt:	
	– – – Valsade eller stränggjutna:	
7207 20 51	– – – – Av automatstål	6
	– – – – Andra:	
7207 20 55	– – – – – Innehållande minst 0,25 men mindre än 0,6 viktprocent kol	4,4
7207 20 57	– – – – – Innehållande minst 0,6 viktprocent kol	4,4
	– – Ämnen till profiler:	
7207 20 71	– – – Valsade eller stränggjutna	4,4
7208	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, varmvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:	
	– I ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter varmvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm):	
7208 11 00	– – Med en tjocklek av mer än 10 mm	4,4
7208 12	– – Med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm:	
7208 12 10	– – – Avsedda för omvalsning(1)	3,8
	– – – Andra:	
7208 12 91	– – – – Med reliefmönster	4,4
7208 12 99	– – – – Andra	4,4
7208 13	– – Med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm:	
7208 13 10	– – – Avsedda för omvalsning(1)	3,8
	– – – Andra:	
7208 13 91	– – – – Med reliefmönster	4,4
7208 13 99	– – – – Andra	4,4
7208 14	– – Med en tjocklek av mindre än 3 mm:	
7208 14 10	– – – Avsedda för omvalsning(1)	3,8
7208 14 90	– – – Andra:	4,4
	– Andra slag, i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter varmvalsningen:	
7208 21	– – Med en tjocklek av mer än 10 mm:	
7208 21 10	– – – Med reliefmönster	4,4
7208 21 90	– – – Andra	4,4
7208 22	– – Med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm:	
7208 22 10	– – – Avsedda för omvalsning(1)	3,8
	– – – Andra:	
7208 22 91	– – – – Med reliefmönster	4,4
7208 22 99	– – – – Andra	4,4
7208 23	– – Med en tjocklek av minst 3 mm, men mindre än 4,75 mm:	
7208 23 10	– – – Avsedda för omvalsning(1)	3,8
	– – – Andra:	
7208 23 91	– – – – Med reliefmönster	4,4
7208 23 99	– – – – – Andra	4,4
7208 24	– – Med en tjocklek av mindre än 3 mm:	
7208 24 10	– – – Avsedda för omvalsning (1)	3,8

(1) För tillämpning av detta nummer att erordras att villkoren i särskilda gemenskapsbestämmelser är uppfyllda.

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7208 24 90	– – – Andra	4,4
	– Inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter varmvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm):	
7208 31 00	– – Valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av högst 1 250 mm och en tjocklek av minst 4 mm, utan mönster i relief	4,4
7208 32	– – Andra, med en tjocklek av mer än 10 mm:	
7208 32 10	– – – Med reliefmönster	4,9
	– – – Andra:	
7208 32 30	– – – – Med en tjocklek av mer än 20 mm	4,9
	– – – – Med en tjocklek av mer än 15 mm men högst 20 mm:	
7208 32 51	– – – – – Med en bredd av minst 2 050 mm	4,9
7208 32 59	– – – – – Med en bredd av mindre än 2 050 mm	4,9
	– – – – Med en tjocklek av mer än 10 mm men högst 15 mm:	
7208 32 91	– – – – – Med en bredd av minst 2 050 mm	4,9
7208 32 99	– – – – – Med en bredd av mindre än 2 050 mm	4,9
7208 33	– – Andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm:	
7208 33 10	– – – Med reliefmönster	4,9
	– – – Andra:	
7208 33 91	– – – – Med en bredd av minst 2 050 mm	4,9
7208 33 99	– – – – Med en bredd av mindre än 2 050 mm	4,9
7208 34	– – Andra, med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm:	
7208 34 10	– – – Med reliefmönster	4,9
7208 34 90	– – – Andra	4,9
7208 35	– – Andra, med en tjocklek av mindre än 3 mm:	
7208 35 10	– – – Med en tjocklek av minst 2 mm	4,9
	– – – Med en tjocklek av mindre än 2 mm	
7208 35 91	– – – – Med en tjocklek av minst 1 mm men mindre än 2 mm	4,4
7208 35 93	– – – – Med en tjocklek av minst 0,5 mm men mindre än 1 mm	4,4
7208 35 99	– – – – Med en tjocklek av mindre än 0,5 mm	4,4
	– Andra slag, inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter varmvalsningen	
7208 41 00	– – Valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av högst 1 250 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, utan mönster i relief	4,4
7208 42	– – Andra, med en tjocklek av mer än 10 mm:	
7208 42 10	– – – Med reliefmönster	4,9
	– – – Andra:	
7208 42 30	– – – – Med en tjocklek av mer än 20 mm	4,9
	– – – – Med en tjocklek av mer än 15 mm men högst 20 mm:	
7208 42 51	– – – – – Med en bredd av minst 2 050 mm	4,9
7208 42 59	– – – – – Med en bredd av mindre än 2 050 mm	4,9
	– – – – Med en tjocklek av mer än 10 mm men högst 15 mm:	
7208 42 91	– – – – – Med en bredd av minst 2 050 mm	4,9
7208 42 99	– – – – – Med en bredd av mindre än 2 050 mm	4,9

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7208 43	– – Andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm:	
7208 43 10	– – – Med reliefmönster	4,9
	– – – Andra:	
7208 43 91	– – – – Med en bredd av minst 2 050 mm	4,9
7208 43 99	– – – – Med en bredd av mindre än 2 050 mm	4,9
7208 44	– – Andra, med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm:	
7208 44 10	– – – Med reliefmönster	4,9
7208 44 90	– – – Andra	4,9
7208 45	– – Andra, med en tjocklek av mindre än 3 mm:	
7208 45 10	– – – Med en tjocklek av minst 2 mm	4,9
	– – – Med en tjocklek av mindre än 2 mm:	
7208 45 91	– – – – Med en tjocklek av minst 1 mm men mindre än 2 mm	4,4
7208 45 93	– – – – Med en tjocklek av minst 0,5 mm men mindre än 1 mm	4,4
7208 45 99	– – – – Med en tjocklek av mindre än 0,5 mm	4,4
7208 90	– Andra slag:	
7208 90 10	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	4,9
7209	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, kallvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:	
	– I ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm):	
7209 11 00	– – Med en tjocklek av minst 3 mm	4,9
7209 12	– – Med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm:	
7209 12 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 12 90	– – – Andra	4,4
7209 13	– – Med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm:	
7209 13 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 13 90	– – – Andra	5,3
7209 14	– – Med en tjocklek av mindre än 0,5 mm:	
7209 14 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 14 90	– – – Andra	5,3
	– Andra slag, i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen:	
7209 21 00	– – Med en tjocklek av minst 3 mm	4,9
7209 22	– – Med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm:	
7209 22 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 22 90	– – – Andra slag	4,4
7209 23	– – Med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm:	
7209 23 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 23 90	– – – Andra slag	5,3
7209 24	– – Med en tjocklek av mindre än 0,5 mm:	
7209 24 10	– – – Elektroplåt	4,9
	– – – Andra slag:	
7209 24 91	– – – – Med en tjocklek av minst 0,35 mm men mindre än 0,5 mm	5,3
7209 24 99	– – – – ed en tjocklek av mindre än 0,35 mm	5,3
	– Inte i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm):	
7209 31 00	– – Med en tjocklek av minst 3 mm	4,9

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7209 32	– – Med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm:	
7209 32 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 32 90	– – – Andra slag	4,4
7209 33	– – Med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm:	
7209 33 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 33 90	– – – Andra slag	5,3
7209 34	– – Med en tjocklek av mindre än 0,5 mm:	
7209 34 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 34 90	– – – Andra slag	5,3
	– Andra slag, inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter kallvalsningen:	
7209 41 00	– – Med en tjocklek av minst 3 mm	4,9
7209 42	– – Med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm:	
7209 42 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 42 90	– – – Andra slag	4,4
7209 43	– – Med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm:	
7209 43 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 43 90	– – – Andra slag	5,3
7209 44	– – Med en tjocklek av mindre än 0,5 mm:	
7209 44 10	– – – Elektroplåt	4,9
7209 44 90	– – – Andra slag	5,3
7209 90	– Andra slag:	
7209 90 10	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	4,9
7210	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:	
	– Överdragna med tenn, dock inte pläterade:	
7210 11	– – Med en tjocklek av minst 0,5 mm:	
7210 11 10	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	4,9
7210 12	– – Med en tjocklek av mindre än 0,5 mm:	
	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form:	
7210 12 11	– – – – Vitplåt	4,9
7210 12 19	– – – – Andra	4,9
7210 20	– Överdragna med bly, dock inte pläterade:	
7210 20 10	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	4,9
	– Överdragna med zink på elektrolytisk väg:	
7210 31	– – Av stål med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm):	
7210 31 10	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	5,3
7210 39	– – Andra:	
7210 39 10	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	5,3
	– Överdragna med zink på annat sätt, dock inte pläterade:	
7210 41	– – Korrugerade:	
7210 41 10	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	5,3

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7210 49	– – Andra:	
7210 49 10	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	5,3
7210 50	– Överdragna med kromoxider eller med krom och kromoxider, dock inte pläterade:	
7210 50 10	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	4,9
7210 60	– Överdragna med aluminium, dock inte pläterade:	
	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form:	
7210 60 11	– – – Överdragna med aluminium-zinklegeringar, dock inte pläterade	4,9
7210 60 19	– – – Andra	4,9
7210 70	– Målade, lackerade eller plastöverdragna:	
	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form:	
7210 70 11	– – – Vitplåt, lackerad	4,9
7210 70 19	– – – Andra	4,9
7210 90	– Andra slag	
	– – Andra:	
	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form:	
7210 90 31	– – – – Pläterade	4,9
7210 90 33	– – – – Överdragna med tenn och tryckta	4,9
7210 90 35	– – – – Överdragna med krom eller nickel	4,9
7210 90 39	– – – – Andra	4,9
7211	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:	
	– Varmvalsade men inte vidare bearbetade, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm):	
7211 11 00	– – Valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av mer än 150 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, inte i ringar eller rullar och utan mönster i relief	4,4
7211 12	– – Andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm:	
7211 12 10	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	4,4
7211 12 90	– – – Med en bredd av högst 500 mm	5,3
7211 19	– – Andra:	
7211 19 10	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	4,4
	– – – Med en bredd av högst 500 mm:	
7211 19 91	– – – – Med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm	5,3
7211 19 99	– – – – Med en tjocklek av mindre än 3 mm	5,3
	– Andra slag, varmvalsade men inte vidare bearbetade:	
7211 21 00	– – Valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av mer än 150 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, inte i ringar eller rullar och utan mönster i relief	4,4
7211 22	– – Andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm:	
7211 22 10	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	4,4
7211 22 90	– – – Med en bredd av högst 500 mm	5,3
7211 29	– – Andra:	
7211 29 10	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	4,4
	– – – Med en bredd av högst 500 mm:	
7211 29 91	– – – – Med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm	5,3
7211 29 99	– – – – Med en tjocklek av mindre än 3 mm	5,3

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7211 30	– Kallvalsade men inte vidare bearbetade, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm):	
7211 30 10	– – Med en bredd av mer än 500 mm	4,9
	– Andra slag, kallvalsade men inte vidare bearbetade:	
7211 41	– – Innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol:	
7211 41 10	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	4,9
	– – – Med en bredd av mindre än 500 mm	
7211 41 91	– – – – I rullar avsedda för framställning av vitplåt	5,3
7211 49	– – Andra:	
7211 49 10	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	4,9
7211 90	– Andra:	
	– – Med en bredd av mer än 500 mm:	
7211 90 11	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade	4,9
7212	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:	
7212 10	– Överdragna med tenn, dock inte pläterade:	
7212 10 10	– – Vitplåt, inte vidare bearbetad än ytbehandlad	4,9
	– – Andra:	
	– – – Med en bredd av mer än 500 mm:	
7212 10 91	– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade	4,9
	– Överdragna med zink på elektrolytisk väg:	
7212 21	– – Av stål med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm):	
	– – – Med en bredd av mer än 500 mm:	
7212 21 11	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade	5,3
7212 29	– – Andra:	
	– – – Med en bredd av mer än 500 mm:	
7212 29 11	– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade	5,3
7212 30	– Överdragna med zink på annat sätt, dock inte pläterade:	
	– – Med en bredd av mer än 500 mm:	
7212 30 11	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade	5,3
7212 40	– Målade, lackerade eller plastöverdragna:	
7212 40 10	– – Vitplåt, inte vidare bearbetad än ytbehandlad	4,9
	– – Andra:	
	– – – Med en bredd av mer än 500 mm:	
7212 40 91	– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade	4,9
7212 50	– Försedda med annat överdrag, dock inte pläterade:	
	– – Med en bredd av mer än 500 mm	
	– – – Överdragna med bly:	
7212 50 31	– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade	5,3
	Andra:	
7212 50 51	– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade	4,9
7212 60	– Pläterade:	
	– – Med en bredd av mer än 500 mm:	
7212 60 11	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade	4,9
	– – Med en bredd av högst 500 mm:	
	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade:	
7212 60 91	– – – – Varmvalsade och pläterade men inte vidare bearbetade	4,9

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7213	Stång av järn eller olegerat stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar:	
7213 10 00	– Med mindre försänkningar, kammar eller andra mindre deformationer åstadkomna under valsningsprocessen (armeringsjärn)	4,9
7213 20 00	– Av automatstål	6
	– Annan stång, innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol:	
7213 31 00	– – Med runt tvärsnitt med en diameter av mindre än 14 mm	4,9
7213 39 00	– – Annan:	4,9
	– Annan stång, innehållande minst 0,25 men mindre än 0,6 viktprocent kol:	
7213 41 00	– – med runt tvärsnitt med en diameter av mindre än 14 mm	4,9
7213 49 00	– – Annan:	4,9
7213 50 00	– Annan stång, innehållande minst 0,6 viktprocent kol:	4,9
7214	Annan stång av järn eller olegerat stål, smidd, varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, även vriden efter valsningen men inte vidare bearbetad:	
7214 20 00	– Med mindre försänkningar, kammar eller andra mindre deformationer åstadkomna under valsningsprocessen eller vriden efter valsningen (armeringsjärn)	4,4
7214 30 00	– Av automatstål	6
7214 40	– Annan stång, innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol:	
7214 40 10	– – Med rektangulärt (annat än kvadratiskt) tvärsnitt, valsad på fyra sidor	4,4
	– – Annan stång, med ett största tvärsnitt av:	
7214 40 91	– – – Minst 80 mm	4,4
7214 40 99	– – – Mindre än 80 mm	4,4
7214 50	– Annan stång, innehållande minst 0,25 men mindre än 0,6 viktprocent kol:	
7214 50 10	– – Med rektangulärt (annat än kvadratiskt) tvärsnitt, valsad på fyra sidor	4,4
	– – Annan stång, med ett största tvärsnitt av:	
7214 50 91	– – – Minst 80 mm	4,4
7214 50 99	– – – Mindre än 80 mm	4,4
7214 60 00	– Annan stång, innehållande minst 0,6 viktprocent kol	4,4
7215	Annan stång av järn eller olegerat stål:	
7215 90	– Andra slag:	
7215 90 10	– – Varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad men inte vidare bearbetad	3,8
7216	Profiler av järn eller olegerat stål:	
7216 10 00	– U-, I- eller H-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av mindre än 80 mm	4,4
	– L- eller T-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av mindre än 80 mm:	
7216 21 00	– – L-profiler	4,4
7216 22 00	– – T-profiler	4,4
	– U-, I- eller H-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av minst 80 mm:	
7216 31 00	– – U-profiler:	4,4
7216 32 00	– – I-profiler:	4,4
7216 33 00	– – H-profiler:	4,4
7216 40	– L- eller T-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av minst 80 mm:	
7216 40 10	– – L-profiler	4,4
7216 40 90	– – T-profiler	4,4
7216 50	– Andra profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade:	
7216 50 10	– – Med ett tvärsnitt som kan inneslutas i en kvadrat vars sida är 80 mm	4,4
7216 50 90	– – Andra	4,4
7216 90	– Andra slag:	
7216 90 10	– – Varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade profiler, pläterade men inte vidare bearbetade	3,8

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
	III. Rostfritt stål	
7218	Rostfritt stål i form av göt eller i andra obearbetade former; halvfärdiga produkter av rostfritt stål:	
7218 10 00	– I form av göt eller i andra obearbetade former	2,5
7218 90	– Andra slag:	
	– – Med rektangulärt eller kvadratiskt tvärsnitt:	
	– – – Valsade eller stränggjutna:	
	– – – – Med en bredd av mindre än två gånger tjockleken:	
7218 90 11	– – – – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	3,2
7218 90 13	– – – – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	3,2
	– – – – Andra:	
7218 90 15	– – – – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	3,2
7218 90 19	– – – – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	3,2
	– – Andra:	
7218 90 50	– – – Varmvalsade eller stränggjutna	6
7219	Valsade platta produkter av rostfritt stål, med en bredd av minst 600 mm:	
	– Varmvalsade men inte vidare bearbetade, i ringar eller rullar:	
7219 11	– – Med en tjocklek av mer än 10 mm:	
7219 11 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 11 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7219 12	– – Med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm:	
7219 12 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 12 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7219 13	– – Med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm:	
7219 13 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 13 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7219 14	– – Med en tjocklek av mindre än 3 mm:	
7219 14 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 14 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
	– Varmvalsade men inte vidare bearbetade, inte i ringar eller rullar:	
7219 21	– – Med en tjocklek av mer än 10 mm:	
7219 21 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel:	6
7219 21 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7219 22	– – Med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm:	
7219 22 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 22 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7219 23	– – Med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm:	
7219 23 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 23 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7219 24	– – Med en tjocklek av mindre än 3 mm:	
7219 24 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 24 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
	– Kallvalsade men inte vidare bearbetade:	
7219 31	– – Med en tjocklek av minst 4,75 mm:	
7219 31 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 31 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7219 32	– – Med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm:	
7219 32 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 32 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7219 33	– – Med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm:	
7219 33 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 33 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7219 34	– – Med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm	
7219 34 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 34 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7219 35	– – Med en tjocklek av mindre än 0,5 mm:	
7219 35 10	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 35 90	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7219 90	– Andra slag:	
	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form:	
7219 90 11	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7219 90 19	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7220	Valsade platta produkter av rostfritt stål, med en bredd av mindre än 600 mm:	
	– Varmvalsade men inte vidare bearbetade:	
7220 11 00	– – Med en tjocklek av minst 4,75 mm	6
7220 12 00	– – Med en tjocklek av mindre än 4,75 mm	6
7220 20	– Kallvalsade men inte vidare bearbetade:	
7220 20 10	– – Med en bredd av mer än 500 mm	6
7220 90	– Andra slag:	
	– – Med en bredd av mer än 500 mm:	
7220 90 11	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade, (inbegripet pläterade)	6
	– – Med en bredd av högst 500 mm:	
	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade, (inbegripet pläterade):	
7220 90 31	– – – – Varmvalsade och pläterade men inte vidare bearbetade	6
7221 00	Stång av rostfritt stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar:	
7221 00 10	– Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7221 00 90	– Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
7222	Annan stång av rostfritt stål; profiler av rostfritt stål:	
7222 10	– Stång, varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad men inte vidare bearbetad:	
	– – Med runt tvärsnitt med en diameter av minst 80 mm:	
7222 10 11	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7222 10 19	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
	– – Annan:	
7222 10 91	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel:	6
7222 10 99	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel:	6
7222 30	– Annan stång:	
7222 30 10	– – Varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad men inte vidare bearbetad	5

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7222 40	– Profiler:	
	– – Varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade, men inte vidare bearbetade:	
7222 40 11	– – – Innehållande minst 2,5 viktprocent nickel	6
7222 40 19	– – – Innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel	6
	– – Andra:	
7222 40 30	– – – Varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade, pläterade men inte vidare bearbetade	5
	IV. Annat legerat stål; ihåligt borrstål av legerat eller olegerat stål	
7224	Annat legerat stål i form av göt eller i andra obearbetade former; halvfärdiga produkter av annat legerat stål:	
7224 10 00	– I form av göt eller i andra obearbetade former	2,5
7224 90	– Andra slag:	
	– – Med rektangulärt (inbegripet kvadratiskt) tvärsnitt:	
7224 90 11	– – – Varmvalsade eller stränggjutna:	3,2
	– – Andra slag:	
7224 90 30	– – – Varmvalsade eller stränggjutna:	6
7225	Valsade platta produkter av annat legerat stål, med en bredd av minst 600 mm:	
7225 10	– Av kisellegerat stål för elektriskt ändamål:	
7225 10 10	– – Varmvalsade	6
	– – Kallvalsade:	
7225 10 91	– – – Kornorienterade	6
7225 10 99	– – – Inte kornorienterade	6
7225 20	– Av snabbstål:	
	– – Inte vidare bearbetade än valsade:	
7225 20 11	– – – Inte vidare bearbetade än varmvalsade	6
7225 20 19	– – – Inte vidare bearbetade än kallvalsade	6
	– – Andra:	
7225 20 30	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	6
7225 30 00	– Andra, varmvalsade men inte vidare bearbetade, i ringar eller rullar	6
7225 40	– Andra, varmvalsade men inte vidare bearbetade, inte i ringar eller rullar:	
7225 40 10	– – Med en tjocklek av mer än 20 mm	6
7225 40 30	– – Med en tjocklek av mer än 15 mm men högst 20 mm	6
7225 40 50	– – Med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 15 mm	6
7225 40 70	– – Med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm	6
7225 40 90	– – Med en tjocklek av mindre än 3 mm	6
7225 50 00	– Andra, kallvalsade men inte vidare bearbetade:	6
7225 90	– Andra:	
7225 90 10	– – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form	6
7226	Valsade platta produkter av annat legerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm:	
7226 10	– Av kisellegerat stål för elektriskt ändamål:	
7226 10 10	– – Varmvalsade men inte vidare bearbetade	6
	– – Andra:	
7226 10 30	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	6

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7226 20	– Av snabbstål:	
7226 20 10	– – Varmvalsade men inte vidare bearbetade	6
	– – Kallvalsade men inte vidare bearbetade:	
7226 20 31	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	6
	– – Andra:	
	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	
7226 20 51	– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)	6
	– – – Med en bredd av högst 500 mm	
	– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)	
7226 20 71	– – – – Varmvalsade och pläterade, men inte vidare bearbetade	6
	– Andra:	
7226 91 00	– – Varmvalsade, men inte vidare bearbetade	6
7226 92	– – Kallvalsade, men inte vidare bearbetade	
7226 92 10	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	6
7226 99	– – Andra:	
	– – – Med en bredd av mer än 500 mm	
7226 99 11	– – – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)	6
	– – – Med en bredd av högst 500 mm	
	– – – Inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)	
7226 99 31	– – – – – Varmvalsade och pläterade, men inte vidare bearbetade	6
7227	Stång av annat legerat stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar:	
7227 10 00	– Av snabbstål	6
7227 20 00	– Av kiselmanganstål	6
7227 90	– Andra:	
7227 90 10	– – Innehållande minst 0,0008 viktprocent bor	6
7227 90 90	– – Annan	6
7228	Annan stång av annat legerat stål; profiler av annat legerat stål; ihåligt borrstål av legerat eller olegerat stål:	
7228 10	– Stång av snabbstål:	
7228 10 10	– – Varmvalsad, varmdragen eller varmsträngad men inte vidare bearbetad	6
	– – Annan:	
7228 10 30	– – – Varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad men inte vidare bearbetad	5
7228 20	– Stång av kiselmanganstål:	
	– – Varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad men inte vidare bearbetad:	
7228 20 11	– – – Med rektangulärt (annat än kvadratiskt) tvärsnitt, valsad på fyra ytor	6
7228 20 19	– – – Annan	6
	– – Annan:	
7228 20 30	– – – Varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad men inte vidare bearbetad	5
7228 30	– Annan stång, varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad men inte vidare bearbetad:	
7228 30 10	– – Med en diameter av minst 80 mm	6
7228 30 90	– – Annan	6
7228 60	– Annan stång:	
7228 60 10	– – Varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad, men inte vidare bearbetad	5

KN-nr	Varuslag	Minimitullsats (%)
1	2	3
7228 70	– Profiler:	
7228 70 10	– – Varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade	6
	– – Andra:	
7228 70 31	– – – Varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade, pläterade men inte vidare bearbetade	5
7228 80	– Ihåligt borrstål:	
7228 80 10	– – Av legerat stål	6
7228 80 90	– – Av olegerat stål	3,8
7301	Spont av järn eller stål, även med borrade eller stansade hål eller tillverkad genom sammanfogning; profiler framställda genom svetsning, av järn eller stål:	
7301 10 00	– Spont	4,4
7302	Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, moträler och kuggskenor, växeltungor, spårkorsningar, växelstag och andra delar till spårväxlar, sliprar, rälskarvjärn, rälstolar, rälstolskilar, underläggsplattor, klämplattor, spårhållare, spårplattor och annan speciell materiel för sammanbindning eller fästande av räler:	
7302 10	– Räler:	
	– – Andra:	
	– – – Nya:	
7302 10 31	– – – – Med en vikt av minst 20 kg per m	4,4
7302 10 39	– – – – Med en vikt av mindre än 20 kg per m	4,4
7302 10 90	– – – Begagnade	2,5
7302 20 00	– Sliprar	3,8
7302 40	– Rälskarvjärn och underläggsplattor:	
7302 40 10	– – Valsade	3,8
7302 90	– Andra slag:	
7302 90 10	– – Moträler	3,8