II

(Nicht veröffentlichungsbedürftige Rechtsakte)

RAT

BESCHLUSS DER IM RAT VEREINIGTEN VERTRETER DER REGIERUNGEN DER MITGLIEDSTAATEN

vom 25. April 1988

zur Änderung des Anhangs zu dem Beschluß 86/459/EGKS zur Aussetzung der Einfuhr bestimmter Eisen- und Stahlerzeugnisse mit Ursprung in Südafrika

(88/280/EGKS)

DIE IM RAT VEREINIGTEN VERTRETER DER REGIERUNGEN DER MITGLIEDSTAATEN —

gestützt auf den Beschluß 86/459/EGKS der im Rat vereinigten Vertreter der Regierungen der Mitgliedstaaten vom 16. September 1986 zur Aussetzung der Einfuhr bestimmter Eisen- und Stahlerzeugnisse mit Ursprung in Südafrika (1),

in Erwägung nachstehender Gründe:

Die Gemeinschaft ist Vertragspartei des Internationalen Übereinkommens über das Harmonisierte System zur Bezeichnung und Codierung der Waren — nachstehend „Harmonisiertes System" genannt —, daß das Übereinkommen vom 15. Dezember 1950 über das Zolltarifschema für die Einreihung der Waren in die Zolltarife ablöst.

Mit der Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 des Rates (2) ist mit Wirkung vom 1. Januar 1988 eine Kombinierte Warennomenklatur auf der Grundlage der Nomenklatur des Harmonisierten Systems eingeführt worden, die zugleich den Anforderungen des Gemeinsamen Zolltarifs und der Statistik des Außenhandels der Gemeinschaft gerecht wird.

Infolgedessen sind die Warenbezeichnungen und Tarifnummern im Anhang zu dem Beschluß 86/459/EGKS entsprechend der auf dem Harmonisierten System beruhenden Kombinierten Nomenklatur zu bezeichnen.

Im Einvernehmen mit der Kommission —

BESCHLIESSEN:

Artikel 1

Der Anhang zu dem Beschluß 86/459/EGKS wird durch den Anhang zu dem vorliegenden Beschluß ersetzt.

Artikel 2

Dieser Beschluß wird am Tag seiner Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften* wirksam.

Geschehen zu Luxemburg am 25. April 1988.

Der Präsident
H.-D. GENSCHER

(1) ABl. Nr. L 268 vom 19. 9. 1986, S. 1.
(2) ABl. Nr. L 256 vom 7. 9. 1987, S. 1.

ANHANG

„ANHANG

LISTE DER EGKS-ERZEUGNISSE

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
	I. GRUNDERZEUGNISSE; KÖRNER ODER PULVER
7201	Roheisen und Spiegeleisen, in Masseln, Blöcken oder anderen Rohformen:
7201 10	– Roheisen, nicht legiert, mit einem Phosphorgehalt von 0,5 GHT oder weniger
	– – mit einem Mangangehalt von 0,4 GHT oder mehr:
7201 10 11	– – – mit einem Siliciumgehalt von 1 GHT oder weniger
7201 10 19	– – – mit einem Siliciumgehalt von mehr als 1 GHT
7201 10 30	– – mit einem Mangangehalt von 0,1 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,4 GHT
7201 10 90	– – mit einem Mangangehalt von weniger als 0,1 GHT
7201 20 00	– Roheisen, nicht legiert, mit einem Phosphorgehalt von mehr als 0,5 GHT
7201 30	– Roheisen, legiert:
7201 30 10	– – mit einem Gehalt an Titan von 0,3 bis 1 GHT und an Vanadium von 0,5 bis 1 GHT
7201 30 90	– – anderes
7201 40 00	– Spiegeleisen
7203	Durch Direktreduktion aus Eisenerzen hergestellte Eisenerzeugnisse und anderer Eisenschwamm, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen: Eisen mit einer Reinheit von 99,94 GHT oder mehr, in Stücken, Pellets oder ähnlichen Formen:
7203 10 00	– durch Direktreduktion aus Eisenerzen hergestellte Eisenerzeugnisse
7203 90 00	– andere
7204	Abfälle und Schrott, aus Eisen oder Stahl; Abfallblöcke aus Eisen oder Stahl:
7204 10 00	– Abfälle und Schrott, aus Gußeisen
	– Abfälle und Schrott, aus legiertem Stahl:
7204 21 00	– – aus nichtrostendem Stahl
7204 29 00	– – andere
7204 30 00	– Abfälle und Schrott, aus verzinntem Eisen oder Stahl
	– andere Abfälle und anderer Schrott:
7204 41	– – Drehspäne, Frässpäne, Hobelspäne, Schleifspäne, Sägespäne, Feilspäne und Stanz- oder Schneidabfälle, auch paketiert:
7204 41 10	– – – Drehspäne, Frässpäne, Hobelspäne, Schleifspäne, Sägespäne und Feilspäne
	– – – Stanz- oder Schneidabfälle:
7204 41 91	– – – – paketiert
7204 41 99	– – – – andere
7204 49	– – andere:
7204 49 10	– – – geschreddert
	– – – andere:
7204 49 30	– – – – paketiert
	– – – – andere:
7204 49 91	– – – – – weder sortiert noch klassiert
7204 49 99	– – – – – andere
7204 50	– Abfallblöcke:
7204 50 10	– – aus legiertem Stahl
7204 50 90	– – andere

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
	II. EISEN UND NICHTLEGIERTER STAHL
7206	Eisen und nichtlegierter Stahl, in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen, ausgenommen Eisen der Position 7203:
7206 10 00	– Rohblöcke (Ingots)
7206 90 00	– andere
7207	Halbzeug aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:
	– mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:
7207 11	– – mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:
	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:
7207 11 11	– – – – aus Automatenstahl
7207 11 19	– – – – anderes
7207 12	– – anderes, mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt:
	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:
7207 12 11	– – – – mit einer Dicke von 50 mm oder mehr
7207 12 19	– – – – mit einer Dicke von weniger als 50 mm
7207 19	– – anderes:
	– – – mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:
	– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:
7207 19 11	– – – – – aus Automatenstahl
7207 19 15	– – – – – anderes
	– – – vorprofiliert:
7207 19 31	– – – – warm vorgewalzt oder stranggegossen
7207 20	– mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr:
	– – mit quadratischem Querschnitt oder mit rechteckigem Querschnitt und einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke:
	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen
7207 20 11	– – – – aus Automatenstahl
	– – – – anderes, mit einem Kohlenstoffgehalt von:
7207 20 15	– – – – – 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT
7207 20 17	– – – – – 0,6 GHT oder mehr
	– – anderes, mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt:
	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:
7207 20 31	– – – – mit einer Dicke von 50 mm oder mehr
7207 20 33	– – – – mit einer Dicke von weniger als 50 mm
	– – mit rundem oder vieleckigem Querschnitt:
	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:
7207 20 51	– – – – aus Automatenstahl
	– – – – anderes:
7207 20 55	– – – – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT
7207 20 57	– – – – – mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr
	– – vorprofiliert:
7207 20 71	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen
7208	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, warmgewalzt, weder plattiert noch überzogen:
	– in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7208 11 00	– – mit einer Dicke von mehr als 10 mm
7208 12	– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:
7208 12 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)
	– – – andere
7208 12 91	– – – – mit Oberflächenmuster
7208 12 99	– – – – andere
7208 13	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:
7208 13 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)
	– – – andere:
7208 13 91	– – – – mit Oberflächenmuster
7208 13 99	– – – – andere
7208 14	– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm:
7208 14 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)
7208 14 90	– – – andere
	– andere, in Rollen (Coils), nur warmgewalzt:
7208 21	– – mit einer Dicke von mehr als 10 mm:
7208 21 10	– – – mit Oberflächenmuster
7208 21 90	– – – andere
7208 22	– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:
7208 22 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)
	– – – andere:
7208 22 91	– – – – mit Oberflächenmuster
7208 22 99	– – – – andere
7208 23	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:
7208 23 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)
	– – – andere:
7208 23 91	– – – – mit Oberflächenmuster
7208 23 99	– – – – andere
7208 24	– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm:
7208 24 10	– – – zum Wiederauswalzen (1)
7208 24 90	– – – andere
	– nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
7208 31 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Dicke von 4 mm oder mehr, ohne Oberflächenmuster
7208 32	– – andere, mit einer Dicke von mehr als 10 mm:
7208 32 10	– – – mit Oberflächenmuster
	– – – andere, mit einer Dicke von:
7208 32 30	– – – – mehr als 20 mm
	– – – – mehr als 15 mm bis 20 mm, mit einer Breite von:
7208 32 51	– – – – – 2 050 mm oder mehr
7208 32 59	– – – – – weniger als 2 050 mm
	– – – – mehr als 10 mm bis 15 mm, mit einer Breite von:
7208 32 91	– – – – – 2 050 mm oder mehr

(1) Die Zulassung zu dieser Unterposition erfolgt nach den in den einschlägigen Gemeinschaftsbestimmungen festgesetzten Voraussetzungen.

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7208 32 99	– – – – – weniger als 2 050 mm
7208 33	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:
7208 33 10	– – – mit Oberflächenmuster
	– – – andere, mit einer Breite von:
7208 33 91	– – – – 2 050 mm oder mehr
7208 33 99	– – – – weniger als 2 050 mm
7208 34	– – andere, mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm
7208 34 10	– – – mit Oberflächenmuster
7208 34 90	– – – andere
7208 35	– – andere, mit einer Dicke von weniger als 3 mm
7208 35 10	– – – mit einer Dicke von 2 mm oder mehr:
	– – – mit einer Dicke von weniger als 2 mm:
7208 35 91	– – – – mit einer Dicke von 1 mm oder mehr, jedoch weniger als 2 mm
7208 35 93	– – – – mit einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch weniger als 1 mm
7208 35 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm
	– andere, nicht in Rollen (Coils), nur warmgewalzt:
7208 41 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von 1 250 mm oder weniger und einer Dicke von 4 mm oder mehr, ohne Oberflächenmuster
7208 42	– – andere, mit einer Dicke von mehr als 10 mm:
7208 42 10	– – – mit Oberflächenmuster
	– – – andere, mit einer Dicke von:
7208 42 30	– – – – mehr als 20 mm
	– – – – mehr als 15 mm bis 20 mm, mit einer Breite von:
7208 42 51	– – – – – 2 050 mm oder mehr
7208 42 59	– – – – – weniger als 2 050 mm
	– – – – mehr als 10 mm bis 15 mm, mit einer Breite von:
7208 42 91	– – – – – 2 050 mm oder mehr
7208 42 99	– – – – – weniger als 2 050 mm
7208 43	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:
7208 43 10	– – – mit Oberflächenmuster
	– – – andere, mit einer Breite von:
7208 43 91	– – – – 2 050 mm oder mehr
7208 43 99	– – – – weniger als 2 050 mm
7208 44	– – andere, mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:
7208 44 10	– – – mit Oberflächenmuster
7208 44 90	– – – andere
7208 45	– – andere, mit einer Dicke von weniger als 3 mm:
7208 45 10	– – – mit einer Dicke von 2 mm oder mehr
	– – – mit einer Dicke von weniger als 2 mm:
7208 45 91	– – – – mit einer Dicke von 1 mm oder mehr, jedoch weniger als 2 mm
7208 45 93	– – – – mit einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch weniger als 1 mm
7208 45 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm
7208 90	– andere:
7208 90 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7209	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, kaltgewalzt, weder plattiert noch überzogen:
	– in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
7209 11 00	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr
7209 12	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm:
7209 12 10	– – – Elektrobleche
7209 12 90	– – – andere
7209 13	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm:
7209 13 10	– – – Elektrobleche
7209 13 90	– – – andere
7209 14	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:
7209 14 10	– – – Elektrobleche
7209 14 90	– – – andere
	– andere, in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt:
7209 21 00	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr
7209 22	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm:
7209 22 10	– – – Elektrobleche
7209 22 90	– – – andere
7209 23	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm:
7209 23 10	– – – Elektrobleche
7209 23 90	– – – andere
7209 24	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:
7209 24 10	– – – Elektrobleche
	– – – andere
7209 24 91	– – – – mit einer Dicke von 0,35 mm oder mehr, jedoch weniger als 0,5 mm
7209 24 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 0,35 mm
	– nicht in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
7209 31 00	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr
7209 32	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm:
7209 32 10	– – – Elektrobleche
7209 32 90	– – – andere
7209 33	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm:
7209 33 10	– – – Elektrobleche
7209 33 90	– – – andere
7209 34	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:
7209 34 10	– – – Elektrobleche
7209 34 90	– – – andere
	– andere, nicht in Rollen (Coils), nur kaltgewalzt:
7209 41 00	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr
7209 42	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm:
7209 42 10	– – – Elektrobleche
7209 42 90	– – – andere
7209 43	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm:
7209 43 10	– – – Elektrobleche

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7209 43 90	– – – andere
7209 44	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:
7209 44 10	– – – Elektrobleche
7209 44 90	– – – andere
7209 90	– andere:
7209 90 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7210	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr, plattiert oder überzogen:
	– verzinnt:
7210 11	– – mit einer Dicke von 0,5 mm oder mehr:
7210 11 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7210 12	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:
	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten:
7210 12 11	– – – – Weißbleche
7210 12 19	– – – – andere
7210 20	– verbleit, einschließlich Ternblech oder -band:
7210 20 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
	– elektrolytisch verzinkt:
7210 31	– – aus Stahl mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
7210 31 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7210 39	– – andere:
7210 39 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
	– anders verzinkt:
7210 41	– – gewellt:
7210 41 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7210 49	– – andere:
7210 49 10	– – – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7210 50	– mit Chromoxid oder mit Chrom und Chromoxid überzogen:
7210 50 10	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7210 60	– mit Aluminium überzogen:
	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten:
7210 60 11	– – – mit Aluminium-Zink-Legierungen überzogen
7210 60 19	– – – andere
7210 70	– mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen:
	– – nur oberflächenbearbeitet oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten:
7210 70 11	– – – Weißbleche, lackiert
7210 70 19	– – – andere

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7210 90	– andere:
	– – andere:
	– – – nur oberflächenbearbeitet (einschließlich plattiert) oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten:
7210 90 31	– – – – plattiert
7210 90 33	– – – – verzinnt und bedruckt
7210 90 35	– – – – vernickelt oder verchromt
7210 90 39	– – – – andere
7211	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, weder plattiert noch überzogen:
	– nur warmgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
7211 11 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Dicke von 4 mm oder mehr, nicht in Rollen (Coils), ohne Oberflächenmuster
7211 12	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:
7211 12 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm
7211 12 90	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger
7211 19	– – andere:
7211 19 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm
	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
7211 19 91	– – – – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm
7211 19 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 3 mm
	– andere, nur warmgewalzt:
7211 21 00	– – auf vier Flächen oder in geschlossenen Kalibern gewalzt, mit einer Breite von mehr als 150 mm und einer Dicke von 4 mm oder mehr, nicht in Rollen (Coils), ohne Oberflächenmuster
7211 22	– – andere, mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:
7211 22 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm
7211 22 90	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger
7211 29	– – andere:
7211 29 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm
	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
7211 29 91	– – – – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch mehr als 4,75 mm
7211 29 99	– – – – mit einer Dicke von weniger als 3 mm
7211 30	– nur kaltgewalzt, mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
7211 30 10	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm
	– andere, nur kaltgewalzt:
7211 41	– – mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:
7211 41 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm
	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
7211 41 91	– – – – in Rollen (Coils), zum Herstellen von Weißblechbändern
7211 49	– – andere:
7211 49 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm
7211 90	– andere:
	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
7211 90 11	– – – nur oberflächenbearbeitet

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7212	Flachgewalzte Erzeugnisse aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm, plattiert oder überzogen:
7212 10	– verzinnt:
7212 10 10	– – Weißblech, -bänder, nur oberflächenbearbeitet
	– – andere:
	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
7212 10 91	– – – – nur oberflächenbearbeitet
	– elektrolytisch verzinkt:
7212 21	– – aus Stahl mit einer Dicke von weniger als 3 mm und einer Mindeststreckgrenze von 275 MPa oder mit einer Dicke von 3 mm oder mehr und einer Mindeststreckgrenze von 355 MPa:
	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
7212 21 11	– – – – nur oberflächenbearbeitet
7212 29	– – andere:
	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
7212 29 11	– – – – nur oberflächenbearbeitet
7212 30	– anders verzinkt:
	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
7212 30 11	– – – nur oberflächenbearbeitet
7212 40	– mit Farbe versehen, lackiert oder mit Kunststoff überzogen:
7212 40 10	– – Weißblech, -bänder, nur lackiert
	– – andere:
	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
7212 40 91	– – – – nur oberflächenbearbeitet
7212 50	– anders überzogen:
	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
	– – – verbleit:
7212 50 31	– – – – nur oberflächenbearbeitet
	– – – andere:
7212 50 51	– – – – nur oberflächenbearbeitet
7212 60	– plattiert:
	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
7212 60 11	– – – nur oberflächenbearbeitet
	– – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
	– – – nur oberflächenbearbeitet:
7212 60 91	– – – – warmgewalzt, nur plattiert
7213	Walzdraht aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:
7213 10 00	– mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen (Wülsten), Vertiefungen oder Erhöhungen
7213 20 00	– aus Automatenstahl
	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:
7213 31 00	– – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von weniger als 14 mm
7213 39 00	– – anderer
	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT:

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7213 41 00	– – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von weniger als 14 mm
7213 49 00	– – anderer
7213 50 00	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr
7214	Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl, nur geschmiedet, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, auch nach dem Walzen verwunden:
7214 20 00	– mit vom Walzen herrührenden Einschnitten, Rippen (Wülsten), Vertiefungen oder Erhöhungen oder nach dem Walzen verwunden
7214 30 00	– aus Automatenstahl
7214 40	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von weniger als 0,25 GHT:
7214 40 10	– – mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt, auf vier Flächen gewalzt
	– – anderer, mit einer größten Querschnittsabmessung von:
7214 40 91	– – – 80 mm oder mehr
7214 40 99	– – – weniger als 80 mm
7214 50	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,25 GHT oder mehr, jedoch weniger als 0,6 GHT:
7214 50 10	– – mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt, auf vier Flächen gewalzt
	– – anderer, mit einer größten Querschnittsabmessung von:
7214 50 91	– – – 80 mm oder mehr
7214 50 99	– – – weniger als 80 mm
7214 60 00	– anderer, mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,6 GHT oder mehr
7215	Anderer Stabstahl aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:
7215 90	– anderer:
7215 90 10	– – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert
7216	Profile aus Eisen oder nichtlegiertem Stahl:
7216 10 00	– U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm
	– L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von weniger als 80 mm:
7216 21 00	– – L-Profile
7216 22 00	– – T-Profile
	– U-, I- oder H-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr:
7216 31 00	– – U-Profile
7216 32 00	– – I-Profile
7216 33 00	– – H-Profile
7216 40	– L- oder T-Profile, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt, mit einer Höhe von 80 mm oder mehr:
7216 40 10	– – L-Profile
7216 40 90	– – T-Profile
7216 50	– andere Profile nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt:
7216 50 10	– – mit einem Querschnitt, der in ein Quadrat mit einer Seite von 80 mm paßt
7216 50 90	– – andere
7216 90	– andere:
7216 90 10	– – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
	III. NICHTROSTENDER STAHL
7218	Nichtrostender Stahl in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus nichtrostendem Stahl:
7218 10 00	– Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen
7218 90	– andere:
	– – mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt:
	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen:
	– – – – mit einer Breite von weniger als dem Zweifachen der Dicke, mit einem Nickelgehalt von:
7218 90 11	– – – – – 2,5 GHT oder mehr
7218 90 13	– – – – – weniger als 2,5 GHT
	– – – – andere, mit einem Nickelgehalt von:
7218 90 15	– – – – – 2,5 GHT oder mehr
7218 90 19	– – – – – weniger als 2,5 GHT
	– – anderes:
7218 90 50	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen
7219	Flachgewalzte Erzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:
	– nur warmgewalzt, in Rollen (Coils):
7219 11	– – mit einer Dicke von mehr als 10 mm:
7219 11 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 11 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 12	– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:
7219 12 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 12 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 13	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:
7219 13 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 13 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 14	– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm:
7219 14 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 14 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
	– nur warmgewalzt, nicht in Rollen (Coils):
7219 21	– – mit einer Dicke von mehr als 10 mm
7219 21 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 21 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 22	– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 10 mm:
7219 22 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 22 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 23	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:
7219 23 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 23 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 24	– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm:
7219 24 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 24 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
	– nur kaltgewalzt:

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7219 31	– – mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr:
7219 31 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 31 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 32	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm:
7219 32 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 32 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 33	– – mit einer Dicke von mehr als 1 mm, jedoch weniger als 3 mm:
7219 33 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 33 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 34	– – mit einer Dicke von 0,5 mm bis 1 mm:
7219 34 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 34 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 35	– – mit einer Dicke von weniger als 0,5 mm:
7219 35 10	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 35 90	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7219 90	– andere:
	– – nur oberflächenbearbeitet (einschließlich plattiert) oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten:
7219 90 11	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7219 90 19	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7220	Flachgewalzte Erzeugnisse aus nichtrostendem Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:
	– nur warmgewalzt:
7220 11 00	– – mit einer Dicke von 4,75 mm oder mehr
7220 12 00	– – mit einer Dicke von weniger als 4,75 mm
7220 20	– nur kaltgewalzt:
7220 20 10	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm
7220 90	– andere:
	– – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
7220 90 11	– – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert
	– – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
	– – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert:
7220 90 31	– – – – warmgewalzt, nur plattiert
7221	Walzdraht aus nichtrostendem Stahl:
7221 00 10	– mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7221 00 90	– mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
7222	Stabstahl und Profile, aus nichtrostendem Stahl:
7222 10	– Stabstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt:
	– – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von 80 mm oder mehr, mit einem Nickelgehalt von:
7222 10 11	– – – 2,5 GHT oder mehr
7222 10 19	– – – von weniger als 2,5 GHT
	– – anderer, mit einem Nickelgehalt von:
7222 10 91	– – – 2,5 GHT oder mehr
7222 10 99	– – – weniger als 2,5 GHT

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7222 30	– anderer Stabstahl:
7222 30 10	– – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert
7222 40	– Profile:
	– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt:
7222 40 11	– – – mit einem Nickelgehalt von 2,5 GHT oder mehr
7222 40 19	– – – mit einem Nickelgehalt von weniger als 2,5 GHT
	– – andere:
7222 40 30	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert
	IV. ANDERER LEGIERTER STAHL; HOHLBOHRERSTÄBE AUS LEGIERTEM ODER NICHTLEGIERTEM STAHL
7224	Anderer legierter Stahl in Rohblöcken (Ingots) oder anderen Rohformen; Halbzeug aus anderem legiertem Stahl:
7224 10 00	– Rohblöcke (Ingots) und andere Rohformen
7224 90	– andere:
	– – mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt:
7224 90 11	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen
	– – andere:
7224 90 30	– – – warm vorgewalzt oder stranggegossen
7225	Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legiertem Stahl, mit einer Breite von 600 mm oder mehr:
7225 10	– aus Silicium-Elektrostahl:
7225 10 10	– – warmgewalzt
	– – kaltgewalzt:
7225 10 91	– – – kornorientiert
7225 10 99	– – – nicht kornorientiert
7225 20	– aus Schnellarbeitsstahl:
	– – nur gewalzt:
7225 20 11	– – – nur warmgewalzt
7225 20 19	– – – nur kaltgewalzt
	– – andere:
7225 20 30	– – – nur oberflächenbearbeitet (einschließlich plattiert) oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7225 30 00	– andere, nur warmgewalzt, in Rollen (Coils)
7225 40	– andere, nur warmgewalzt, nicht in Rollen (Coils):
7225 40 10	– – mit einer Dicke von mehr als 20 mm
7225 40 30	– – mit einer Dicke von mehr als 15 mm bis 20 mm
7225 40 50	– – mit einer Dicke von 4,75 mm bis 15 mm
7225 40 70	– – mit einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch weniger als 4,75 mm
7225 40 90	– – mit einer Dicke von weniger als 3 mm
7225 50 00	– andere, nur kaltgewalzt
7225 90	– andere:
7225 90 10	– – nur oberflächenbearbeitet (einschließlich plattiert) oder nur anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten
7226	Flachgewalzte Erzeugnisse aus anderem legierten Stahl, mit einer Breite von weniger als 600 mm:
7226 10	– aus Silicium-Elektrostahl:

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7226 10 10	– – nur warmgewalzt
	– – andere:
7226 10 30	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm
7226 20	– aus Schnellarbeitsstahl:
7226 20 10	– – nur warmgewalzt
	– – nur kaltgewalzt:
7226 20 31	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm
	– – andere:
	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
7226 20 51	– – – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert
	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
	– – – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert:
7226 20 71	– – – – – warmgewalzt, nur plattiert
	– andere:
7226 91 00	– – nur warmgewalzt
7226 92	– – nur kaltgewalzt:
7226 92 10	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm
7226 99	– – andere:
	– – – mit einer Breite von mehr als 500 mm:
7226 99 11	– – – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert
	– – – mit einer Breite von 500 mm oder weniger:
	– – – – nur oberflächenbearbeitet, einschließlich plattiert:
7226 99 31	– – – – – warmgewalzt, nur plattiert
7227	Walzdraht aus anderem legierten Stahl:
7227 10 00	– aus Schnellarbeitsstahl
7227 20 00	– aus Mangan-Silicium-Stahl
7227 90	– anderer:
7227 90 10	– – mit einem Borgehalt von 0,0008 GHT oder mehr
7227 90 90	– – andere
7228	Stabstahl und Profile, aus anderem legierten Stahl; Hohlbohrerstäbe aus legiertem oder nichtlegiertem Stahl:
7228 10	– Stabstahl aus Schnellarbeitsstahl:
7228 10 10	– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt
	– – anderer:
7228 10 30	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert
7228 20	– Stabstahl aus Mangan-Silicium-Stahl:
	– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt
7228 20 11	– – – mit rechteckigem (nicht quadratischem) Querschnitt, auf vier Flächen gewalzt
7228 20 19	– – – anderer
	– – anderer:
7228 20 30	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert
7228 30	– anderer Stabstahl, nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt:
7228 30 10	– – mit kreisförmigem Querschnitt mit einem Durchmesser von 80 mm oder mehr
7228 30 90	– – anderer

KN-Code	Warenbezeichnung
1	2
7228 60	– anderer Stabstahl:
7228 60 10	– – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert
7228 70	– Profile:
7228 70 10	– – nur warmgewalzt, nur warmgezogen oder nur warmstranggepreßt
	– – andere:
7228 70 31	– – – warmgewalzt, warmgezogen oder warmstranggepreßt, nur plattiert
7228 80	– Hohlbohrerstäbe:
7228 80 10	– – aus legiertem Stahl
7228 80 90	– – aus nichtlegiertem Stahl
7301	Spundwanderzeugnisse aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus zusammengesetzten Elementen hergestellt; durch Schweißen hergestellte Profile aus Eisen oder Stahl:
7301 10 00	– Spundwanderzeugnisse
7302	Oberbaumaterial für Bahnen, aus Eisen oder Stahl, wie Schienen, Leitschienen und Zahnstangen, Weichenzungen, Herzstücke, Zungenverbindungsstangen und anderes Material für Kreuzungen oder Weichen, Bahnschwellen, Laschen, Schienenstühle, Winkel, Unterlagsplatten, Klemmplatten, Spurplatten und Spurstangen und anderes für das Verlegen, Zusammenfügen oder Befestigen von Schienen besonders hergerichtetes Material:
7302 10	– Schienen:
	– – andere:
	– – – neu:
7302 10 31	– – – – mit einem Gewicht von 20 kg oder mehr je Meter
7302 10 39	– – – – mit einem Gewicht von weniger als 20 kg je Meter
7302 10 90	– – – gebraucht
7302 20 00	– Bahnschwellen
7302 40	– Laschen und Unterlagsplatten:
7302 40 10	– – gewalzt
7302 90	– andere:
7302 90 10	– – Leitschienen“