VERORDENING (EEG) Nr. 2150/84 VAN DE COMMISSIE

van 18 juli 1984

tot wijziging van Verordening (EEG) nr. 2874/82 betreffende het communautaire toezicht op de uitvoer van bepaalde ijzer- en staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika

DE COMMISSIE VAN DE EUROPESE GEMEENSCHAPPEN,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Gemeenschap voor Kolen en Staal,

Gelet op Verordening (EEG) nr. 2870/82 van de Raad van 21 oktober 1982 betreffende beperkingen op de uitvoer van bepaalde ijzer- en staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika (1), gewijzigd bij Verordening (EEG) nr. 2190/83 (2), inzonderheid op artikel 5, lid 6,

Overwegende dat in Verordening (EEG) nr. 2874/82 van de Commissie (3) is bepaald op welke wijze toezicht moet worden uitgeoefend op de uitvoer van een aantal ijzer- en staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika;

Overwegende dat in bijlage B van de met de Verenigde Staten van Amerika gesloten Regeling betreffende het handelsverkeer van bepaalde ijzer- en staalprodukten (4), gewijzigd bij briefwisseling (5), hierna „de Regeling" te noemen, is bepaald dat de lijst van NIMEXE-codes waarop deze regeling van toepassing is, achteraf op door deskundigen van beide partijen overeen te komen wijze zou worden geverifieerd en aangepast;

Overwegende dat deze verificaties hebben aangetoond dat de produkten waarop de Regeling van toepassing is, met grotere nauwkeurigheid dienen te worden omschreven door de NIMEXE-codes aan te geven;

Overwegende dat het dienstig is in Verordening (EEG) nr. 2874/82 een aantal technische wijzigingen aan te brengen ten einde het toezicht doeltreffender te maken;

Overwegende dat de ervaring heeft geleerd dat het dienstig is aan te geven op welke wijze de betrokken administraties en handelaren worden geïnformeerd om te verzekeren dat de kwantitatieve maxima voor de uitvoer van staal worden nageleefd;

Overwegende dat in artikel 6 van de Regeling is bepaald dat de Gemeenschap de Verenigde Staten in kennis stelt van elke overtreding van de voorschriften betreffende de uitvoervergunningen,

HEEFT DE VOLGENDE VERORDENING VASTGESTELD:

Artikel 1

Verordening (EEG) nr. 2874/82 wordt als volgt gewijzigd:

1. Artikel 1 komt als volgt te luiden:

„*Artikel 1*

1. Voor elk der categorieën produkten van oorsprong uit de Gemeenschap als omschreven in bijlage I, worden de in artikel 5 van Verordening (EEG) nr. 2870/82 bedoelde uitvoervergunningen door de bevoegde instanties van de Lid-Staten, hierna te noemen „instanties van afgifte", kosteloos afgegeven met inachtneming van de in genoemd artikel 5 vastgestelde voorwaarden. De vergunningen worden uitgeschreven op formulieren volgens het model in bijlage II welke voldoen aan de voorschriften vervat in bijlage IV.

Voor elke uitvoer van produkten die onder de in de eerste alinea bedoelde categorieën vallen, dient de exporteur een uitvoercertificaat op te stellen op een formulier volgens het model in bijlage III, dat voldoet aan de voorschriften vervat in bijlage IV.

2. De uitvoercertificaten moeten als volgt worden opgesteld:

a) elk certificaat mag slechts op een enkele vergunning of een enkel vergunninguittreksel betrekking hebben;

b) in de omschrijving van de categorie dient het nummer van de categorie voor te komen;

c) de omschrijving van de produkten in vak 5 van de kopieën van de certificaten dient de NIMEXE-codes te behelzen;

d) in de vermelding van de hoeveelheid in metrieke tonnen dient na het aantal tonnen

(1) PB nr. L 307 van 1. 11. 1982, blz. 3.
(2) PB nr. L 215 van 5. 8. 1983, blz. 10.
(3) PB nr. L 307 van 1. 11. 1982, blz. 56.
(4) PB nr. L 307 van 1. 11. 1982, blz. 13.
(5) PB nr. L 215 van 5. 8. 1983, blz. 2.

en voor de eventuele gedeelten van tonnen de letter T te worden opgenomen;

e) op elk certificaat dient slechts één totaal te worden vermeld;

f) op het origineel van het certificaat en de kopieën daarvan dient de stempelafdruk die wordt aangebracht door het douanekantoor dat de aangifte ten uitvoer heeft aanvaard, leesbaar de naam van dit kantoor en de datum van deze aanvaarding te vermelden;

g) het nummer van elk certificaat dient te worden vermeld in vak 13 van de vergunning of het uittreksel waarnaar het certificaat verwijst.

3. De afgifte van de uitvoervergunning geschiedt binnen een termijn van vijftien werkdagen na de datum van ontvangst van de aanvraag. De vergunning kan slechts worden afgegeven tot het einde van de tweede maand van elk kalenderkwartaal.

4. De geldigheidsduur van de uitvoervergunning bedraagt drie maanden te rekenen van de datum van afgifte. De vergunning geldt evenwel slechts voor de uitvoer die wordt verricht in de loop van het contingentsjaar (1984 of 1985) dat is aangegeven in vak 4 van de vergunning.

Wanneer de Commissie echter heeft besloten artikel 2, lid 3, van Verordening (EEG) nr. 2870/82 toe te passen:

— kan, met werking van 15 november 1983 en in geval van vervroegd gebruik van de vergunningen, de uitvoer gedurende de maanden december 1983 en december 1984 plaatsvinden. De vergunningen kunnen worden afgegeven vanaf 1 november tot en met 31 december van het jaar voorafgaand aan het jaar waarop zij betrekking hebben;

— kan, in geval van overdracht van vergunningen, de geldigheidsduur van de op 31 december 1983 en 31 december 1984 aflopende vergunningen door de instantie die ze heeft afgegeven met twee maanden worden verlengd;

— kunnen, wanneer in geval van schaarste aanvullende toewijzingen worden verstrekt, vergunningen met een geldigheidsduur van zes maanden worden afgegeven; op de vergunningen en de desbetreffende certificaten wordt de vemelding „special issue" aangebracht.".

2. De artikelen 4 tot en met 7 komen als volgt te luiden:

„Artikel 4

De door de autoriteiten van een Lid-Staat afgegeven vergunningen of uittreksels van vergunningen evenals de van hun stempelafdruk voorziene certificaten, verklaringen en attesten hebben in elke Lid-Staat dezelfde rechtswaarde als dergelijke door de autoriteiten van die Lid-Staten afgegeven documenten en van hun stempelafdruk voorziene certificaten, verklaringen en attesten.

Artikel 5

1. De vergunningen worden uiterlijk de achtste werkdag nadat zij geheel zijn gebruikt, teruggezonden aan de bevoegde instantie van de Lid-Staat die ze heeft afgegeven.

2. Vergunningen die niet of niet geheel zijn gebruikt, worden uiterlijk de achtste werkdag na het verstrijken van hun geldigheidsduur teruggezonden aan de instantie van de Lid-Staat die ze heeft afgegeven.

3. De Lid-Staten doen de Commissie, binnen acht dagen volgende op de datum waarop zij deze documenten ontvangen, kopieën toekomen van de volledig gebruikte vergunningen en van de vergunningen die zijn verlopen zonder te zijn gebruikt of zonder volledig te zijn gebruikt.

Artikel 6

1. Het origineel en de vereiste kopieën van de uitvoervergunning en van het certificaat moeten ter staving van de uitvoeraangifte worden voorgelegd aan het douanekantoor in de Gemeenschap waar de formaliteiten voor de uitvoer van de ijzer- en staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika worden vervuld.

Dit kantoor:

a) boekt de uit te voeren hoeveelheid op het origineel van de vergunning af;

b) viseert het origineel en de kopieën van het certificaat, geeft het origineel aan de vergunninghouder of diens vertegenwoordiger opdat het bij de invoer wordt overgelegd aan de douaneautoriteiten van de Verenigde Staten van Amerika, behoudt de voor het kantoor bestemde kopie en doet aan de instantie van afgifte van de uitvoervergunning en aan de Commissie de voor hen bestemde kopieën toekomen.

2. De kopieën van certificaten moeten binnen een termijn van drie werkdagen na de week waarin het douanekantoor ze heeft geviseerd, in het bezit van de Commissie komen.

3. Wanneer certificaten worden gewijzigd of geannuleerd met toestemming van het douanekantoor dat ze heeft geviseerd, doet dit kantoor de autoriteit die de uitvoervergunning heeft afgegeven en de Commissie eveneens kopieën van de aldus gewijzigde of geannuleerde certificaten toekomen binnen drie werkdagen volgende op de week waarin het deze wijziging of annulering heeft toegestaan.

4. De Lid-Staten kunnen bepalen dat de toezending aan de Commissie geschiedt via een door hen daartoe aan te wijzen centraal orgaan.

Artikel 7

1. In de vergunningaanvraag dienen de hierna volgende gegevens te worden vermeld:

— de omschrijving van de produkten met vermelding van de categorie en de NIMEXE-code waaronder zij vallen, overeenkomstig bijlage I; de NIMEXE-code behoeft echter niet te worden vermeld wanneer de aanvrager verklaart dat hij de aangevraagde vergunning wenst over te dragen, in welk geval deze code door de cessionaris dient te worden aangegeven;

— de hoeveelheden produkten in metrieke tonnen;

— naam, firmanaam, adres, telefoonnummer en telexnummer van de exporteur;

— naam of firmanaam en adres van de geadresseerde; deze gegevens dienen echter niet te worden vermeld wanneer de aanvrager verklaart dat hij de aangevraagde vergunning wenst over te dragen, in welk geval deze informatie door de cessionaris dient te worden verstrekt;

— de beoogde datum (data) van uitvoer;

— in voorkomend geval de vermelding dat de produkten bestemd zijn om tijdelijk in de Verenigde Staten van Amerika te worden ingevoerd en vervolgens wederuitgevoerd te worden in ongewijzigde staat of zonder aldaar een ingrijpende bewerking te hebben ondergaan.

2. De exporteur dient te verklaren dat de produkten van oorsprong uit de Gemeenschap zijn en hij dient de juistheid van de in zijn vergunningaanvraag vermelde gegevens te bevestigen.

3. Afgifte van een vergunning uit hoofde van artikel 5, lid 1, derde alinea, van Verordening (EEG) nr. 2870/82 wordt afhankelijk gesteld van de voorwaarde dat een kopie van het contract wordt overgelegd, tenzij de aanvrager verklaart de gevraagde vergunning te willen overdragen, in welk geval die kopie door de cessionaris dient te worden overgelegd.".

3. Artikel 9 komt als volgt te luiden:

„Artikel 9

1. De Lid-Staten delen de Commissie binnen de eerste tien dagen van iedere maand de hierna volgende gegevens mede:

a) de hoeveelheden waarvoor tijdens de voorafgaande maand vergunningen werden afgegeven;

b) de hoeveelheden die werden uitgevoerd tijdens de maand voorafgaand aan die bedoeld sub a).

2. De mededeling van de Lid-Staten dient te omvatten:

a) een uitsplitsing naar categorie zoals omschreven in bijlage I en, wat de in lid 1, sub b), bedoelde gegevens betreft, bovendien een uitsplitsing naar NIMEXE-code;

b) een uitsplitsing naar vergunninghouder;

c) de hoeveelheden, per produkt, die bestemd zijn om tijdelijk in de Verenigde Staten van Amerika te worden ingevoerd en vervolgens wederuitgevoerd te worden in ongewijzigde staat of zonder aldaar een ingrijpende bewerking te hebben ondergaan.

3. De Lid-Staten delen de Commissie binnen de eerste vijftien dagen van iedere maand mede voor welke hoeveelheden de geldigheidsduur van de vergunningen tijdens de voorbije maand is verstreken.

4. De Lid-Staten doen de Commissie onverwijld een kopie van iedere vergunning toekomen, alsmede kopieën van eventuele uittreksels zodra deze zijn afgegeven.

Tevens doen zij haar een kopie toekomen van elke gewijzigde of geannuleerde vergunning evenals van de gewijzigde of geannuleerde uittreksels, zodra deze wijzigingen of annuleringen hebben plaatsgevonden.

5. Wanneer de Commissie constateert dat een Lid-Staat vergunningen heeft afgegeven die de hem toegewezen hoeveelheid voor een bepaalde categorie overschrijden, stelt zij deze Lid-Staat ervan in kennis dat de aldus afgegeven vergunningen in strijd zijn met de vigerende voorschriften en dat de eventueel op basis van deze vergunningen afgegeven certificaten niet als certificaten in de zin van artikel 6 van de Regeling kunnen worden beschouwd.

Deze informatie wordt in een mededeling in het *Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen* bekendgemaakt.

6. De Lid-Staten delen de Commissie in de in lid 1 bedoelde maandelijkse mededelingen alle dienstige gegevens mede betreffende inbreuken op het bepaalde in Verordening (EEG) nr. 2870/82 en in deze verordening, alsmede betreffende de strafmaatregelen die in verband hiermede werden genomen.".

4. Bijlage I wordt vervangen door de bijlage bij deze verordening.

5. Bijlage IV wordt als volgt gewijzigd:

a) De woorden „met inbegrip van eventuele bijvoegsels" worden ingevoegd:

— onder punt 1, eerste regel, na de woorden „uittreksels daarvan",

— onder punt 4, eerste regel, na het woord „uittreksels".

b) Aan de tweede alinea van punt 3 wordt de volgende zin toegevoegd;

„Het kan worden gevolgd door bijkomende nummers welke de Lid-Staten voor statistiekdoeleinden noodzakelijk achten.".

Artikel 2

Deze verordening treedt in werking op 1 september 1984.

Deze verordening is verbindend in al haar onderdelen en is rechtstreeks toepasselijk in elke Lid-Staat.

Gedaan te Brussel, 18 juli 1984.

Voor de Commissie
Étienne DAVIGNON
Vice-Voorzitter

BIJLAGE

„BIJLAGE I

LIJST VAN IJZER- EN STAALPRODUKTEN

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 1		
		WARM GEWALST PLAAT- EN BANDSTAAL		
		A. KOOLSTOFSTAAL		
		Staven		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.10 D II	73.10-49 (1) (7) (34)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.)		niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
		Bandstaal		ander dan onvertind blik:
73.12 C II	73.12-40 (2) (7) (34)	— geëmailleerd		niet gebeitst en niet koud gewalst:
73.12 C V b) 2 dd)	73.12-88 (2) (7) (34)	— gelakt, gevernist, geverfd of bekleed met kunstmatige plastische stoffen (ander dan met een dikte van minder dan 0,50 mm, langs elektrolytische weg bekleed met chroomoxyden of met chroom en chroomoxyden en waarvan de deklaag 0,05 micrometer niet overschrijdt, ook indien gevernist, gelakt en/of geverfd)		ander dan gelegeerd ijzer of staal:
			607.66-10	— plaat in coils
				plaat:
			607.67-10	— met een minimum-vloeigrens van 40 000 lbs. psi
				andere, in coils:
73.12 C V b) 2 ee)	73.12-89 (2) (7) (34)	— niet enkel geplateerd, ander dan verkoperd, vernikkeld of verchroomd, gealuminiseerd, gelakt, gevernist, geverfd of bekleed met kunstmatige plastische stoffen en ander dan met een dikte van minder dan 0,50 mm, langs elektrolytische weg bekleed met chroomoxyden of met chroom en chroomoxyden, en waarvan de deklaag 0,05 micrometer niet overschrijdt, ook indien gevernist, gelakt en/of geverfd	20	— met niet-afgebraamde zijkanten
			30	— andere
			40	— andere
				gebeitst of koud gewalst:
			607.83-42	— gebeitste, doch niet koud gewalste plaat
		Plaatstaal		Bandijzer en bandstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.13 B IV a)	73.13-62 (7) (34) (36) (41)	— ander dan dynamoplaat of transformatorplaat, verzilverd, verguld, geplatineerd of geëmailleerd		ander dan gelegeerd ijzer of staal:
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen (koolstofstaal):	608.19-20	met een dikte van ten hoogste 0,01 inch:
				warm gewalst
73.15 A V d) 2	73.63-79 (1) (34)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.)	608.21-20	met een dikte van meer dan 0,01 inch, doch niet meer dan 0,05 inch:
		Bandstaal (koolstofstaal)		warm gewalst
73.15 A VI c) 2	73.64-79 (2) (34)	— bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt	608.23-20	met een dikte van meer dan 0,05 inch:
				warm gewalst

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		B. GELEGEERD STAAL		
		Staven (gelegeerd staal)		Plaat en band, van gelegeerd ijzer of staal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17), ander dan van gereedschapsstaal of van roestvrij staal:
73.15 B V d) 2 bb)	73.73-89 (4) (5) (6) (34)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.), andere dan van roestvrij of van hittebestendig staal		
		Bandstaal (gelegeerd staal)	607.81-00	— plaat, niet met metaal bekleed en niet geplateerd, andere dan onvertind blik, niet gebeitst en niet koud gewalst
73.15 B VI c) 2 bb)	73.74-89 (4) (5) (34)	— bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt, ander dan van roestvrij of van hittebestendig staal		— band, ander dan van hittebestendig staal:
			608.38-20	— met een dikte van ten hoogste 0,01 inch
			608.55-20	— met een dikte van meer dan 0,01, doch ten hoogste 0,05 inch
			608.67-20	— met een dikte van meer dan 0,05 inch

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 2		
		KOUD GEWALST PLAATSTAAL		
		A. KOOLSTOFSTAAL		
		Staven		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.10 C	73.10-30 (6) (8)	— enkel verkregen door koud bewerken of koud nabewerken		
73.10 D II	73.10-49 (6) (8) (31) (34)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.)		niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
		Bandstaal		ander dan onvertind blik:
		enkel koud gewalst:		gebeitst of koud gewalst, ander dan van gelegeerd ijzer of staal:
73.12 B II a)	73.12-25 (8) (9)	— ander dan in coils voor de vervaardiging van blik, dynamoband of transformatorband	607.83-20	— plaat
			607.83-50	— plaat, geverfd of gevernist
b)	73.12-29 (8) (10)	— ander dan in coils ter vervaardiging van blik, ander dan dynamoband of transformatorband		andere plaat:
			607.83-55	— met een minimum-vloeigrens van 40 000 lbs. psi
C II	73.12-40 (8) (31) (34)	— geëmailleerd		
		ander dan met een dikte van minder dan 0,50 mm, langs elektrolytische weg bekleed met chroomoxyden of met chroom en chroomoxyden en waarvan de deklaag 0,05 micrometer niet overschrijdt, ook indien gevernist, gelakt en/of geverfd:	607.83-60	— andere
C V b) 2 dd)	73.12-88 (8) (31) (34)	— gelakt, gevernist, geverfd, of bekleed met kunstmatige plastische stoffen		
ee)	73.12-89 (8) (31) (34)	— ander dan bedoeld onder de voorgaande onderverdeling en dan:		
		verkoperd, vernikkeld of verchroomd, gealuminiseerd		
		Plaatstaal		
		ander dan dynamoplaat of transformatorplaat:		
73.13 B IV a)	73.13-62 (8) (31) (34) (36)	— verzilverd, verguld, geplatineerd of geëmailleerd		
		Koolstofstaal		
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen		
73.15 A V c)	73.63-50 (6) (8)	— enkel verkregen door koud bewerken of koud nabewerken		
d) 2	73.63-79 (6) (8) (31) (34)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.)		
		Bandstaal		
VI b)	73.64-50 (8)	— enkel koud gewalst		
c) 2	73.64-79 (8) (31) (34)	— bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt		

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		Gelegeerd staal		
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen:		
73.15 B V c) 2 cc)	73.73-55 (6) (8) (21)	— enkel verkregen door koud bewerken of koud nabewerken: profielen, andere dan die welke zijn verkregen uit coils voor het walsen van plaat, universaalplaten, bandstaal, plaatstaal; staven, van met zwavel, lood of fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander)		

B. GELEGEERD STAAL

		Gelegeerd staal	607.93-20	Plaat van gelegeerd ijzer of staal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen		niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
		enkel verkregen door koud bewerken of koud nabewerken: profielen, andere dan die welke zijn verkregen uit coils voor het walsen van plaat, universaalplaten, bandstaal, plaatstaal, staven:		andere dan onvertind blik:
				gebeitst of koud gewalst:
73.15 B V c) 2 cc)	73.73-55 (5) (6) (8) (22)	— van met zwavel, lood en fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander)		andere dan van gereedschapsstaal en van roestvrij staal:
dd)	73.73-59 (4) (5) (6) (8)	— andere dan bedoeld onder de voorgaande onderverdeling en dan van roestvrij of van hittebestendig staal, van sneldraaistaal		plaat, andere dan van siliciumhoudend elektrostaal, andere dan van hittebestendig staal
d) 2 bb)	73.73-89 (4) (5) (6) (8) (31) (34)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.): ander dan van roestvrij of van hittebestendig staal		
		Bandstaal		
		enkel koud gewalst:		
		dynamoband of transformatorband:		
73.15 B VI b) 1 aa)	73.74-51 (5) (8) (9)	— met een wattverlies van 0,75 watt of minder, ongeacht de dikte		
bb)	73.74-52 (5) (8) (9)	— ander		
73.15 B VI b) 4	73.74-59 (4) (5) (8)	— ander dan: dynamoband of transformatorband, van roestvrij of van hittebestendig staal, van sneldraaistaal		
c) 2 bb)	73.74-89 (4) (8) (31) (34)	— bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt: ander dan van roestvrij of van hittebestendig staal		

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 3		
		PLAATSTAAL		
		A. KOOLSTOFSTAAL (MET INBEGRIP VAN GEPLATEERDE PLAAT)		
		Staven		Plaatijzer en plaatstaal, ander dan van gelegeerd ijzer of staal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.10 D I b)	73.10-45 (6) (8)	— enkel geplateerd: verkregen door koud bewerken of koud nabewerken		
II	73.10-49 (6) (35)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.)	607.66-15	niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
		Bandstaal		ander dan onvertind blik:
73.12 C II	73.12-40 (12) (14) (32)	— geëmailleerd		niet gebeitst en niet koud gewalst plaat, andere dan in coils
III b)	73.12-59 (8) (12)	— vertind, ander dan blik	607.94-00	geplateerd
		verzinkt of verlood:		met metaal bekleed:
73.12 C IV a)	73.12-61 (12) (14)	— elektrolytisch verzinkt		ander dan vertind blik, met tin bedekt plaatstaal, terneblik en met terne bekleed plaatstaal:
b)	73.12-63 (12) (14)	— op andere wijze verzinkt		
c)	73.12-65 (12) (14)	— verlood	608.07-10	— plaat met een waarde van ten hoogste 10 cents per pound
V a) 2	73.12-75 (8)	enkel geplateerd:		
		koud gewalst	608.11-00	— plaat met een waarde van meer dar 10 cents per pound
		ander dan met een dikte van minder dan 0,50 mm, langs elektrolytische weg bekleed met chroomoxyden of met chroom en chroomoxyden en waarvan de deklaag 0,05 micrometer niet overschrijdt, ook indien gevernist, gelakt en/of geverfd:		
73.12 C V b) 2 aa)	73.12-81 (12) (14)	— verkoperd		
bb)	73.12-85 (12) (14)	— vernikkeld of verchroomd		
cc)	73.12-87 (12) (14)	— gealuminiseerd		
dd)	73.12-88 (12) (14) (32)	— gelakt, gevernist, geverfd of bekleed met kunstmatige plastische stoffen		
ee)	73.12-89 (12) (14) (42)	— ander		
		Plaatstaal		
		ander dan dynamoplaat of transformatorplaat:		
73.13 B IV a)	73.13-62 (37)	— verzilverd, verguld, geplatineerd of geëmailleerd		
		Koolstofstaal		
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen		
73.15 A V d) 1 bb)	73.63-74 (6) (8)	— enkel geplateerd, verkregen door koud bewerken of koud nabewerken		
2	73.63-79 (6) (35)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.)		
		Bandstaal		
73.15 A VI c) 1 bb)	73.64-75 (8)	— enkel geplateerd, koud gewalst		

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
73.15 A VI c) 2	73.64-79 (35)	— bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt		
		Gelegeerd staal		
		Staven		
73.15 B V d) 1 bb)	73.73-74 (6) (8) (16)	— enkel geplateerd: verkregen door koud bewerken of koud nabewerken		
d) 2 aa)	73.73-83 (6) (16) (33)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.): van roestvrij of van hittebestendig staal		
bb)	73.73-89 (6) (16) (33)	— ander		
		Bandstaal		
73.15 B VI c) 1 bb)	73.74-74 (8)	— enkel geplateerd: koud gewalst bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt:		
2 aa)	73.74-83 (16) (33)	— van roestvrij of van hittebestendig staal		
bb)	73.74-89 (16) (33)	— ander		

B. GELEGEERD STAAL

		Gelegeerd staal		Plaat van gelegeerd ijzer of staal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
		Staven		
		— enkel verkregen door koud bewerken of koud nabewerken: profielen andere dan die welke zijn verkregen uit coils voor het walsen van plaat, universaalplaten, bandstaal of plaatstaal; staven:	607.78-00	niet met metaal bekleed en niet geplateerd: andere dan onvertind blik: niet gebeitst en niet koud gewalst: andere dan van gereedschapsstaal en van roestvrij staal
73.15 B V c) 2 cc)	73.73-55 (6) (8) (12) (22)	— van met zwavel, lood of fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander)	607.91-00	niet met metaal bekleed en niet geplateerd: andere dan onvertind blik: gebeitst of koud gewalst: andere dan van gereedschapsstaal of van roestvrij staal
dd)	73.73-59 (4) (6) (12)	— andere dan bedoeld onder de voorgaande onderverdeling en dan van roestvrij of van hittebestendig staal of van sneldraaistaal		
		Bandstaal	608.14-20	met metaal bekleed, ander dan blik, met tin bekleed plaatstaal, terneplaat en met terne bekleed plaatstaal
73.15 B VI c) 1 bb)	73.74-74 (8) (12) (18)	— enkel geplateerd, koud gewalst: bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt:		
2 aa)	73.74-83 (8) (12) (18) (32)	— van roestvrij of van hittebestendig staal		
bb)	73.74-89 (12) (14) (18) (32)	— ander		

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 4		
		STAAL VOOR CONSTRUCTIEDOELEINDEN		
		A. KOOLSTOFSTAAL		
		Profielen		Profielen, warm gewalst, warm geperst, dan wel gesmeed, of getrokken, of verkregen door koud bewerken of koud nabewerken, al dan niet van gaten voorzien of op andere wijze bewerkt:
73.11 A II	73.11-20 (19)	— enkel gesmeed		
		— enkel verkregen door koud bewerken of koud nabewerken:		
III a)	73.11-31 (19)	— — verkregen uit coils voor het walsen van plaat, universaalplaten, bandstaal of plaatstaal		warm gewalst of koud bewerkt en wegende meer dan 0,29 pound per strekkende voet:
III b)	73.11-39 (19)	— — andere dan die welke zijn verkregen uit coils voor het walsen van plaat, universaalplaten, bandstaal of plaatstaal		niet van gaten voorzien, noch op andere wijze bewerkt, andere dan van gelegeerd ijzer of staal met een doorsnede van 3″ of meer:
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen		breedflensbalken of -profielen:
			609.80-05	palen in H-vorm
73.15 A V a)	73.63-10 (19) (20)	— enkel gesmeed (koolstofstaal)	609.80-15	andere
73.15 A V c)	73.63-50 (19) (20)	— enkel verkregen door koud bewerken of koud nabewerken (koolstofstaal)		andere dan breedflensbalken of -profielen:
73.15 B V c) 2 cc)	73.73-55 (20) (21)	— enkel verkregen door koud bewerken of koud nabewerken:	609.80-35	hoekijzers
			609.80-41	U-ijzers
		profielen andere dan die welke zijn verkregen uit coils voor het walsen van plaat, universaalplaten, bandstaal of plaatstaal; staven:	609.80-45	andere
		van met zwavel, lood of fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander) (gelegeerd staal)		
		B. GELEGEERD STAAL		
		Gelegeerd staal	609.82-00	Profielen van gelegeerd ijzer of staal, warm gewalst, warm geperst, dan wel gesmeed, of getrokken, of verkregen door koud bewerken of koud nabewerken, al dan niet van gaten voorzien of op andere wijze bewerkt:
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen		
		enkel gesmeed:		
73.15 B V a) 1	73.73-13 (20)	— van roestvrij of van hittebestendig staal		warm gewalst of koud bewerkt en wegende meer dan 0,29 pound per strekkende voet:
73.15 B V a) 2	73.73-14 (20)	— van sneldraaistaal		
73.15 B V a) 3	73.73-19 (20)	— van ander dan van sneldraaistaal en dan van roestvrij of van hittebestendig staal		niet van gaten voorzien en niet op andere wijze bewerkt
		enkel verkregen door koud bewerken of koud nabewerken:		
		profielen, verkregen uit coils voor het walsen van plaat, universaalplaten, bandstaal of plaatstaal:		
73.15 B V c) 1 aa)	73.73-43 (20)	— van roestvrij of van hittebestendig staal		

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
73.15 B V c) 1 bb)	73.73-49 (20)	— van ander dan van roestvrij of van hittebestendig staal		
		andere profielen; staven:		
73.15 B V c) 2 aa)	73.73-53 (20)	— van roestvrij of van hittebestendig staal		
73.15 B V c) 2 bb)	73.73-54 (20)	— van sneldraaistaal		
73.15 B V c) 2 cc)	73.73-55 (20) (22)	— van met zwavel, lood of fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander)		
73.15 B V c) 2 dd)	73.73-59 (20)	— andere dan die bedoeld onder de drie voorgaande onderverdelingen		

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 6		
		WARM GEWALSTE STAVEN		
		A. KOOLSTOFSTAAL		
73.10 D II	73.10-49 (27) (29)	— Staven, met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.)		Staafstaal (ander dan vervormd betonstaal):
		Koolstofstaal		ander dan gelegeerd staal:
				niet koud bewerkt:
73.15 A V d) 2	73.63-79 (27) (29)	— Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.)		niet met metaal bekleed:
			606.83-10	— platte produkten
			606.83-30	— ronde produkten
73.15 A VI c) 2	73.64-79 (7) (12) (30) (34)	— Bandstaal, bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt	606.83-50	— andere
		B. GELEGEERD STAAL		
		Gelegeerd staal	606.97-00	Staafstaal (ander dan vervormd betonstaal):
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen		gelegeerd staal:
73.15 B V d) 2 bb)	73.73-89 (4) (27) (29)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.) andere dan van roestvrij of van hittebestendig staal		ander dan roestvrij staal of gereedschapsstaal:
				niet koud bewerkt

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 7		
		BEKLEED PLAATSTAAL (VERZINKT EN ANDER)		
		A. KOOLSTOFSTAAL		
		Staven		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.10 D I b)	73.10-45 (5) (6) (8) (32)	— enkel geplateerd: verkregen door koud bewerken of koud nabewerken		bekleed met metaal:
II	73.10-49 (5) (6) (8) (32)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.)		ander dan blik, met tin beklede plaat, terneplaat en met terne bekleed plaatstaal:
		Bandstaal		ander dan gelegeerd staal:
73.12 C II	73.12-40 (5) (8) (32)	— geëmailleerd	608.07-30	— met een waarde van ten hoogste 10 cents per pound
73.12 C IV a)	73.12-61 (5) (8)	— elektrolytisch verzinkt		— met een waarde van meer dan 10 cents per pound
73.12 C IV b)	73.12-65 (5) (8)	— op andere wijze verzinkt		
73.12 C V a) 2	73.12-75 (5) (8) (32)	— enkel geplateerd:		verzinkt:
		koud gewalst	608.13-10	— geverfd of gevernist
		Niet enkel geplateerd:	608.13-20	— ander: met een minimumvloeigrens van 40 000 lbs. psi
		andere dan die met een dikte van minder dan 0,50 mm, langs elektrolytische weg bekleed met chroomoxyden of met chroom en chroomoxyden en waarvan de deklaag 0,05 micrometer niet overschrijdt, ook indien gevernist, gelakt en/of bedrukt:	608.13-30	— ander
			608.13-40	gealuminiseerd
			608.13-50	ander
73.12 C V b) 2 aa)	73.12-81 (5) (8)	— verkoperd		
bb)	73.12-85 (5) (8)	— vernikkeld of verchroomd		
cc)	73.12-87 (5) (8)	— gealuminiseerd		
dd)	73.12-88 (5) (8) (32)	— gelakt, gevernist, geverfd of met kunstmatige plastische stoffen bekleed		
ee)	73.12-89 (5) (8) (32)	— ander		
		Plaatstaal		
73.13 B IV a)	73.13-62 (5) (32) (43)	Ander dan dynamoplaat of transformatorplaat, verzilverd, verguld, geplatineerd of geëmailleerd		
		Koolstofstaal		
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen		
73.15 A V d) 1 bb)	73.63-74 (5) (6) (8) (32)	— enkel geplateerd: verkregen door koud bewerken of koud nabewerken		
2	73.63-79 (5) (6) (8) (32)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.)		
		Bandstaal		
VI c) 1 bb)	73.64-75 (5) (8) (32)	— enkel geplateerd: koud gewalst		
2	73.64-79 (5) (8) (32)	— bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt		

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		B. GELEGEERD STAAL EN TERNEPLATEN		
		Bandstaal		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.12 C IV c)	73.12-65 (5) (8)	— verlood		bekleed met metaal:
		Gelegeerd staal	608.01-00	— terneplaat en met terne beklede plaat
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen) en profielen	608.14-40	— plaat van gelegeerd ijzer of staal, andere dan blik, met tin beklede plaat, terneplaat en met terne beklede plaat
73.15 B V d) 1 bb)	73.73-74 (5) (6) (8) (32)	— enkel geplateerd: verkregen door koud bewerken of koud nabewerken		
2 bb)	73.73-89 (5) (6) (8) (32)	— met bewerkt oppervlak (gepolijst, bekleed, enz.) ander dan van roestvrij of van hittebestendig staal		
		Bandstaal		
73.15 B VI c) 1 bb)	73.74-74 (5) (8) (32)	— enkel geplateerd: koud gewalst		
		Bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt:		
73.15 B VI c) 2 aa)	73.74-83 (5) (8) (32)	— van roestvrij of van hittebestendig staal		
bb)	73.74-89 (5) (8) (32)	— ander		

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 8		
		BLIK (ANDER DAN ONVERTIND BLIK)		
		Bandstaal		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.12 C III b)	73.12-59 (5) (8)	— vertind, ander dan blik		bekleed met metaal:
				Blik en met tin beklede plaat:
			607.96-00	— ingevoerd om bij de vervaardiging van ahornsapverdampers te worden gebruikt
			607.97-00	— andere met een waarde van ten hoogste 10 cents per pound
			607.99-00	— andere met een waarde van meer dan 10 cents per pound

Voetnoten

(1) Opgenomen indien met rechthoekige doorsnede; indien met een dikte van 3/16 inch of meer, niet opgenomen indien minder dan 8 inch breed of niet gehaspeld.

(2) Indien met een dikte van 3/16 inch of meer, niet opgenomen indien op lengte gesneden of met een breedte van 8 inch of minder.

(4) Met uitzondering van „gereedschapsstaal", „sneldraaistaal voor de vervaardiging van gereedschappen", „gereedschapsstaal van de soort omschreven in titel 2 (H) (VII)" en „beitelstaal" als omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 2 (H) (V), (VI), (VII) en (VIII) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(5) Opgenomen indien met een dikte van minder dan 3/16 inch.

(6) Opgenomen indien met rechthoekige doorsnede.

(7) Van toepassing indien warm gewalst.

(8) Van toepassing indien meer dan 12 inch breed.

(9) Met uitzondering van „siliciumhoudend elektrostaal" als omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 2 (H) (IX) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(10) Uitgesloten indien de dikte minder dan 0,0142 inch bedraagt en het onvertind blik aan de ASTM-specificaties A-625 of A-650 beantwoordt.

(12) Opgenomen indien de dikte 3/16 inch of meer bedraagt.

(14) Opgenomen indien warm gewalst en de breedte meer dan 8 inch bedraagt of indien koud gewalst en de breedte meer dan 12 inch bedraagt.

(16) Opgenomen indien geplateerd.

(18) Uitgesloten indien geplateerd.

(19) Van toepassing indien de maximale doorsnedemaat 3 inch of meer bedraagt.

(20) Van toepassing indien het staalconstructievormen betreft.

(21) Van toepassing indien met een gehalte van ten hoogste 0,35 % lood of zwavel.

(22) Alleen opgenomen indien met een gehalte van meer dan 0,35 % lood of zwavel.

(27) Opgenomen indien de dwarsdoorsnede de vorm heeft van een cirkel, een cirkelsegment, een ovaal, een gelijkbenige driehoek, een rechthoek, een zeshoek, een achthoek of een vierhoek waarvan slechts twee zijden parallel lopen en de overige twee zijden gelijk zijn, en het geen hol produkt betreft. Indien met rechthoekige doorsnede, opgenomen indien de dikte 3/16 inch of meer en de breedte 8 inch of minder bedraagt. Indien met cirkelvormige doorsnede, opgenomen indien de diameter meer dan 18,8 mm bedraagt, of indien de diameter 18,8 mm of minder bedraagt, en niet op rollen.

(29) Met uitsluiting van koud afgewerkte produkten.

(30) Opgenomen indien de breedte 8 inch of minder bedraagt.

(31) Opgenomen indien koud gewalst.

(32) Opgenomen indien met metaal bekleed of geplateerd.

(33) Indien de dikte minder dan 3/16 inch bedraagt, opgenomen indien de breedte meer dan 12 inch bedraagt. Indien de dikte 3/16 inch of meer bedraagt, opgenomen indien koud gewalst en de breedte meer dan 12 inch bedraagt en indien warm gewalst en de breedte meer dan 8 inch bedraagt.

(34) Uitgesloten indien met metaal bekleed of geplateerd.

(35) Opgenomen indien geplateerd of bekleed met metaal, of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt. Indien geplateerd en minder dan 3/16 inch dik, opgenomen indien de breedte meer dan 12 inch bedraagt. Indien geplateerd of bekleed met metaal en meer dan 3/16 inch dik, opgenomen indien de breedte 8 inch of meer bedraagt, indien niet koud gewalst en indien de breedte 12 inch of meer bedraagt, wanneer koud gewalst. Indien op andere wijze aan het oppervlak bewerkt, opgenomen indien niet op rollen, indien de dikte 3/16 inch of meer bedraagt en de breedte 8 inch of meer en het een warmgewalst produkt betreft.

(36) Opgenomen indien geëmailleerd.

(37) Opgenomen indien geplateerd. Indien bekleed met metaal, doch niet verzilverd, verguld of geplatineerd, opgenomen indien de dikte 3/16 inch of meer bedraagt.

(41) Indien de dikte 3/16 inch of meer bedraagt, uitgesloten indien op lengte gesneden.

(42) Indien koud gewalst, opgenomen indien bekleed met metaal. Indien warm gewalst, opgenomen indien bekleed met metaal of, indien niet bekleed met metaal, indien op lengte gesneden.

(43) Uitgesloten indien verzilverd, verguld of geplatineerd.".