II

(Μη νομοθετικές πράξεις)

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ (ΕΕ) αριθ. 371/2010 ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

της 16ης Απριλίου 2010

για αντικατάσταση των παραρτημάτων V, X, XV και XVI της οδηγίας 2007/46/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου για τη θέσπιση πλαισίου για την έγκριση μηχανοκίνητων οχημάτων και των ρυμουλκούμενων τους, και των συστημάτων, κατασκευαστικών στοιχείων και χωριστών τεχνικών μονάδων που προορίζονται για τα οχήματα αυτά («οδηγία–πλαίσιο»)

(Κείμενο που παρουσιάζει ενδιαφέρον για τον ΕΟΧ)

Η ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ,

Έχοντας υπόψη:

τη συνθήκη για τη λειτουργία της Ευρωπαϊκής Ένωσης,

την οδηγία 2007/46/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 5ης Σεπτεμβρίου 2007, για τη θέσπιση πλαισίου για την έγκριση μηχανοκίνητων οχημάτων και των ρυμουλκούμενων τους, και των συστημάτων, κατασκευαστικών στοιχείων και χωριστών τεχνικών μονάδων που προορίζονται για τα οχήματα αυτά (οδηγία-πλαίσιο) ([1]), και ιδίως το άρθρο 41 παράγραφος 6, το άρθρο 11 παράγραφος 5 και το άρθρο 39 παράγραφος 2,

Εκτιμώντας τα ακόλουθα:

(1) Η οδηγία 2007/46/ΕΚ θεσπίζει ένα εναρμονισμένο πλαίσιο που περιέχει τις διοικητικές διατάξεις και γενικές τεχνικές απαιτήσεις για όλα τα νέα οχήματα, τα συστήματα, τα κατασκευαστικά στοιχεία και τις χωριστές τεχνικές μονάδες. Συγκεκριμένα, περιλαμβάνει περιγραφή των διαδικασιών που πρέπει να ακολουθούνται για την έγκριση τύπου, συμπεριλαμβανομένων των πρακτικών μέτρων που πρέπει να ληφθούν ώστε να εξασφαλιστεί ότι τα οχήματα παράγονται σύμφωνα με την οικεία τεκμηρίωση έγκρισης τύπου, καθώς και διατάξεις για τον τρόπο διεξαγωγής των δοκιμών ώστε να χορηγηθεί η έγκριση τύπου.

(2) Κατά την εξέταση των κύριων τομέων πολιτικής με αντίκτυπο στην ανταγωνιστικότητα της ευρωπαϊκής αυτοκινητοβιομηχανίας, η ομάδα υψηλού επιπέδου CARS 21, η οποία συγκροτήθηκε το 2005 από την Επιτροπή ώστε να δρομολογήσει τη βιώσιμη ανάπτυξη μιας ανταγωνιστικής ευρωπαϊκής αυτοκινητοβιομηχανίας, συμφώνησε σε σειρά συστάσεων με σκοπό την ενίσχυση της γενικής ανταγωνιστικότητας και της απασχόλησης στον κλάδο παραγωγής, με παράλληλη στήριξη της περαιτέρω προόδου στον τομέα της ασφάλειας και της περιβαλλοντικής απόδοσης. Σε ό,τι αφορά την απλούστευση, η ομάδα συνέστησε να δοθεί η δυνατότητα στον κατασκευαστή να διεξάγει ο ίδιος τις δοκιμές που απαιτούνται για την έγκριση, γεγονός το οποίο συνεπάγεται τον διορισμό του ως τεχνικής υπηρεσίας («αυτοδοκιμές»). Επίσης, αντί της διενέργειας πραγματικών δοκιμών, συνέστησε την πραγματοποίηση προσομοιώσεων σε ηλεκτρονικό υπολογιστή («εικονικές δοκιμές»).

(3) Ένα από τα βασικά στοιχεία του συστήματος έγκρισης τύπου έγκειται στο υψηλό επίπεδο εμπιστοσύνης που πρέπει να υφίσταται μεταξύ της αρχής έγκρισης και των τεχνικών υπηρεσιών που έχει διορίσει. Συνεπώς, είναι σημαντικό να εξασφαλίζεται διαφάνεια και σαφήνεια κατά την ανταλλαγή εγγράφων μεταξύ των τεχνικών υπηρεσιών και της αρχής έγκρισης. Γι' αυτόν τον λόγο, το μορφότυπο των εκθέσεων δοκιμής καθώς και οι πληροφορίες προς συμπερίληψη στις εν λόγω εκθέσεις πρέπει να καθορίζονται σαφώς στο παράρτημα V της οδηγίας 2007/46/ΕΚ σχετικά με τις διαδικασίες που πρέπει να ακολουθούνται για την έγκριση τύπου.

(4) Η εξακρίβωση της συμμόρφωσης των οχημάτων, των κατασκευαστικών στοιχείων ή των χωριστών τεχνικών μονάδων καθ' όλη τη διαδικασία παραγωγής αποτελεί βασικό μηχανισμό του συστήματος έγκρισης τύπου. Ένας από τους τρόπους εξακρίβωσης της συμμόρφωσης της παραγωγής συνίσταται στη διεξαγωγή δοκιμών σε οχήματα, κατασκευαστικά στοιχεία ή χωριστές τεχνικές μονάδες που λαμβάνονται από την παραγωγή ώστε να εξασφαλιστεί ότι εξακολουθούν να καλύπτουν τις τεχνικές απαιτήσεις. Ακόμη και στις περιπτώσεις που έχουν εφαρμοστεί μέθοδοι εικονικών δοκιμών για την έγκριση τύπου, πρέπει να διευκρινίζεται ότι πρέπει να διενεργούνται πραγματικές δοκιμές όταν η αρχή επιλέγει τυχαία δείγματα.

(5) Οι απαιτούμενες δοκιμές για τη χορήγηση έγκρισης τύπου διεξάγονται από τεχνικές υπηρεσίες που κοινοποιούνται δεόντως από τις αρχές έγκρισης των κρατών μελών μετά από αξιολόγηση των δεξιοτήτων και των ικανοτήτων τους

([1]) ΕΕ L 263 της 9.10.2007, σ. 1.

σύμφωνα με τα σχετικά διεθνή πρότυπα. Τα εν λόγω πρότυπα περιλαμβάνουν τις απαραίτητες απαιτήσεις ώστε να παρασχεθεί η δυνατότητα σε κατασκευαστή ή υπεργολάβο που ενεργεί για λογαριασμό του, να διοριστεί ως τεχνική υπηρεσία από την αρχή έγκρισης με την έννοια της οδηγίας 2007/46/ΕΚ. Ωστόσο, είναι σκόπιμο να καθοριστούν οι ευθύνες των κατασκευαστών με σκοπό την πρόληψη της ενδεχόμενης σύγκρουσης συμφερόντων, ειδικότερα όταν οι δοκιμές ανατίθενται με υπεργολαβία.

(6) Το παράρτημα XV της οδηγίας 2007/46/ΕΚ περιλαμβάνει κατάλογο των κανονιστικών πράξεων για τις οποίες είναι δυνατόν να διορίζεται κατασκευαστής ως τεχνική υπηρεσία. Κρίνεται σκόπιμη η τροποποίηση του εν λόγω καταλόγου με σκοπό τη συμμόρφωση με τις συστάσεις της ομάδας υψηλού επιπέδου CARS 21.

(7) Οι τεχνικές με τη βοήθεια υπολογιστή, ειδικότερα ο σχεδιασμός με τη βοήθεια υπολογιστή, είναι διαδεδομένες καθ' όλο το μηχανολογικό μέρος της διαδικασίας και καλύπτουν στάδια όπως τα αρχικά σχέδια και τη διάταξη των κατασκευαστικών στοιχείων και του εξοπλισμού, την αντοχή και τη δυναμική ανάλυση των συναρμολογημένων συνόλων, καθώς και τον καθορισμό των μεθόδων κατασκευής. Το διαθέσιμο λογισμικό καθιστά δυνατή τη χρήση μεθόδων εικονικών δοκιμών με βάση τις εν λόγω τεχνικές, τις οποίες η ομάδα υψηλού επιπέδου CARS 21 επισήμανε ως μέσο μείωσης του κόστους για τους κατασκευαστές με την κατάργηση της υποχρέωσης της κατασκευής πρωτοτύπων για τους σκοπούς της έγκρισης τύπου. Για τη συμμόρφωση με τις συστάσεις της ομάδας, κρίνεται σκόπιμη η κατάρτιση του καταλόγου των κανονιστικών πράξεων για τις οποίες επιτρέπονται οι εικονικές δοκιμές.

(8) Η μέθοδος εικονικής δοκιμής πρέπει να παράγει ως προς τα αποτελέσματα το ίδιο επίπεδο εμπιστοσύνης με την πραγματική δοκιμή. Συνεπώς, κρίνεται σκόπιμο να θεσπιστούν οι σχετικές προϋποθέσεις ώστε να εξασφαλιστεί η σωστή επικύρωση των μαθηματικών μοντέλων.

(9) Με σκοπό την εξασφάλιση της σωστής λειτουργίας του συστήματος έγκρισης τύπου, κρίνεται σκόπιμη η επικαιροποίηση των παραρτημάτων της οδηγίας 2007/46/ΕΚ προκειμένου να προσαρμοστούν στην εξέλιξη των επιστημονικών και τεχνικών γνώσεων. Καθώς οι διατάξεις των εν λόγω παραρτημάτων είναι αρκετά λεπτομερείς και δεν απαιτούν από τα κράτη μέλη περαιτέρω μέτρα μεταφοράς στο εθνικό δίκαιο, κρίνεται επομένως σκόπιμη η αντικατάστασή τους με κανονισμό σύμφωνα με το άρθρο 39 παράγραφος 8 της οδηγίας 2007/46/ΕΚ.

(10) Συνεπώς, τα παραρτήματα V, X, XV και XVI της οδηγίας 2007/46/ΕΚ πρέπει να τροποποιηθούν ανάλογα.

(11) Τα μέτρα που προβλέπονται στον παρόντα κανονισμό είναι σύμφωνα με τη γνώμη της τεχνικής επιτροπής για τα μηχανοκίνητα οχήματα,

ΕΞΕΔΩΣΕ ΤΟΝ ΠΑΡΟΝΤΑ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟ:

Άρθρο 1

Η οδηγία 2007/46/ΕΚ τροποποιείται ως εξής:

1. Το παράρτημα V αντικαθίσταται από το κείμενο του παραρτήματος I του παρόντος κανονισμού.

2. Το παράρτημα X αντικαθίσταται από το κείμενο του παραρτήματος II του παρόντος κανονισμού.

3. Το παράρτημα XV αντικαθίσταται από το κείμενο του παραρτήματος III του παρόντος κανονισμού.

4. Το παράρτημα XVI αντικαθίσταται από το κείμενο του παραρτήματος IV του παρόντος κανονισμού.

Άρθρο 2

Ο παρών κανονισμός αρχίζει να ισχύει την εικοστή ημέρα από τη δημοσίευσή του στην *Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης*.

Εφαρμόζεται από τις 29 Απριλίου 2010.

Ο παρών κανονισμός είναι δεσμευτικός ως προς όλα τα μέρη του και ισχύει άμεσα σε κάθε κράτος μέλος.

Βρυξέλλες, 16 Απριλίου 2010.

Για την Επιτροπή

Ο Πρόεδρος

José Manuel BARROSO

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

«ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ V

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΑΚΟΛΟΥΘΟΥΝΤΑΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΕΚ ΤΥΠΟΥ

0. **Στόχοι και πεδίο εφαρμογής**

0.1. Το παρόν παράρτημα θεσπίζει τις διαδικασίες για την ορθή εφαρμογή της έγκρισης τύπου οχήματος σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 9.

0.2. Επίσης περιλαμβάνει:

α) τον κατάλογο των διεθνών προτύπων που διέπουν το διορισμό των τεχνικών υπηρεσιών σύμφωνα με το άρθρο 41·

β) την παρουσίαση της διαδικασίας προς τήρηση για την αξιολόγηση των δεξιοτήτων των τεχνικών υπηρεσιών σύμφωνα με το άρθρο 42·

γ) τις γενικές απαιτήσεις για την κατάρτιση των εκθέσεων δοκιμής από τις τεχνικές υπηρεσίες.

1. **Διαδικασία έγκρισης τύπου**

Στην περίπτωση αίτησης για έγκριση τύπου οχήματος, η αρχή έγκρισης:

α) επαληθεύει ότι όλα τα πιστοποιητικά έγκρισης ΕΚ τύπου που εκδίδονται βάσει των κανονιστικών πράξεων που ισχύουν για την έγκριση τύπου οχήματος καλύπτουν τον τύπο οχήματος και αντιστοιχούν στις προβλεπόμενες προδιαγραφές·

β) με βάση την τεκμηρίωση, βεβαιώνεται ότι οι προδιαγραφές και τα στοιχεία που περιλαμβάνονται στο μέρος Ι του δελτίου πληροφοριών του οχήματος περιλαμβάνονται επίσης στα πακέτα πληροφοριών και στα πιστοποιητικά έγκρισης ΕΚ τύπου που έχουν χορηγηθεί με βάση τις σχετικές κανονιστικές πράξεις·

γ) όταν ο αριθμός ενός στοιχείου του μέρους Ι του δελτίου πληροφοριών δεν περιλαμβάνεται στο πακέτο πληροφοριών οποιασδήποτε κανονιστικής πράξης, επιβεβαιώνει ότι το αντίστοιχο μέρος ή χαρακτηριστικό είναι σύμφωνο προς τα στοιχεία του φακέλου πληροφοριών·

δ) σε επιλεγμένο δείγμα οχημάτων από τον προς έγκριση τύπο διεξάγει ή φροντίζει να διεξαχθούν επιθεωρήσεις εξαρτημάτων και συστημάτων του οχήματος ώστε να επαληθεύσει ότι το (τα) όχημα(-τα) είναι κατασκευασμένο(-α) σύμφωνα με τα στοιχεία που περιλαμβάνονται στο επικυρωμένο πακέτο πληροφοριών όσον αφορά τα σχετικά πιστοποιητικά έγκρισης ΕΚ τύπου·

ε) διεξάγει ή φροντίζει να διεξαχθούν σχετικοί έλεγχοι εγκατάστασης που αφορούν χωριστές τεχνικές μονάδες, κατά περίπτωση·

στ) διεξάγει ή φροντίζει να διεξαχθούν οι απαιτούμενοι έλεγχοι όσον αφορά την παρουσία των συσκευών που προβλέπονται στις υποσημειώσεις 1 και 2 του μέρους Ι του παραρτήματος IV, κατά περίπτωση·

ζ) διεξάγει ή φροντίζει να διεξαχθούν οι απαιτούμενοι έλεγχοι ώστε να εξασφαλιστεί η τήρηση των απαιτήσεων που προβλέπονται στην υποσημείωση 5 του μέρους Ι του παραρτήματος IV.

2. **Συνδυασμός των τεχνικών προδιαγραφών**

Ο αριθμός των ελεγχόμενων οχημάτων πρέπει να είναι επαρκής ώστε να επιτρέπει το σωστό έλεγχο των διαφόρων συνδυασμών που πρόκειται να λάβουν έγκριση τύπου, σύμφωνα με τα ακόλουθα κριτήρια:

Τεχνικές προδιαγραφές	Κατηγορία οχήματος									
	M_1	M_2	M_3	N_1	N_2	N_3	O_1	O_2	O_3	O_4
Κινητήρας	X	X	X	X	X	X	—	—	—	—
Κιβώτιο ταχυτήτων	X	X	X	X	X	X	—	—	—	—
Αριθμός αξόνων	—	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Κινητήριοι άξονες (αριθμός, θέση, ζεύξη)	X	X	X	X	X	X	—	—	—	—
Διευθυντήριοι άξονες (αριθμός και θέση)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Τύποι αμαξώματος	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Αριθμός θυρών	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Θέση πηδαλίου διεύθυνσης	X	X	X	X	X	X	—	—	—	—
Αριθμός καθισμάτων	X	X	X	X	X	X	—	—	—	—
Επίπεδο εξοπλισμού	X	X	X	X	X	X	—	—	—	—

3. **Ειδικές διατάξεις**

Στην περίπτωση που δεν υπάρχουν πιστοποιητικά έγκρισης για καμία από τις σχετικές κανονιστικές πράξεις, η αρχή έγκρισης:

α) φροντίζει για τη διεξαγωγή των απαραίτητων δοκιμών και ελέγχων όπως απαιτεί καθεμία από τις σχετικές κανονιστικές πράξεις·

β) επαληθεύει ότι το όχημα συμμορφώνεται με τα στοιχεία του φακέλου πληροφοριών του οχήματος και τηρεί τις τεχνικές απαιτήσεις καθεμίας από τις σχετικές κανονιστικές πράξεις·

γ) διεξάγει ή φροντίζει να διεξαχθούν σχετικοί έλεγχοι εγκατάστασης που αφορούν χωριστές τεχνικές μονάδες, κατά περίπτωση·

δ) διεξάγει ή φροντίζει να διεξαχθούν οι απαιτούμενοι έλεγχοι όσον αφορά την παρουσία των συσκευών που προβλέπονται στις υποσημειώσεις 1 και 2 του μέρους I του παραρτήματος IV, κατά περίπτωση·

ε) διεξάγει ή φροντίζει να διεξαχθούν οι απαιτούμενοι έλεγχοι ώστε να εξασφαλιστεί η τήρηση των απαιτήσεων που προβλέπονται στην υποσημείωση 5 του μέρους I του παραρτήματος IV.

Προσάρτημα 1

Πρότυπα προς τα οποία πρέπει να συμμορφώνονται οι οντότητες που αναφέρονται στο άρθρο 41

1. Δραστηριότητες που συνδέονται με δοκιμές για έγκριση τύπου, οι οποίες πραγματοποιούνται σύμφωνα με τις κανονιστικές πράξεις που περιλαμβάνονται στο παράρτημα IV:

1.1. Κατηγορία Α (δοκιμές που πραγματοποιούνται σε ίδιες εγκαταστάσεις):

EN ISO/IEC 17025:2005 σχετικά με τις γενικές απαιτήσεις για την αρμοδιότητα των εργαστηρίων δοκιμών και ρύθμισης.

Μια τεχνική υπηρεσία που έχει ορισθεί για δραστηριότητες της κατηγορίας Α μπορεί να πραγματοποιεί ή να εποπτεύει τις δοκιμές που ορίζονται στις κανονιστικές πράξεις για τις οποίες έχει ορισθεί, στις εγκαταστάσεις κατασκευαστή ή τρίτου μέρους.

1.2. Κατηγορία Β (εποπτεία δοκιμών που πραγματοποιούνται στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή ή τρίτου μέρους):

EN ISO/IEC 17020:2004 σχετικά με τα γενικά κριτήρια λειτουργίας των διαφόρων τύπων των φορέων που διενεργούν επιθεωρήσεις.

Πριν από την πραγματοποίηση ή την εποπτεία οιασδήποτε δοκιμής στις εγκαταστάσεις κατασκευαστή ή τρίτου μέρους, η τεχνική υπηρεσία ελέγχει ότι οι εγκαταστάσεις των δοκιμών και οι συσκευές μέτρησης συμμορφώνονται προς τις σχετικές απαιτήσεις του προτύπου που αναφέρεται στο σημείο 1.1.

2. Δραστηριότητες που συνδέονται με τη συμμόρφωσης της παραγωγής

2.1. Κατηγορία Γ (διαδικασία για την αρχική αξιολόγηση και έλεγχοι επιτήρησης του συστήματος ποιοτικής διαχείρισης του κατασκευαστή):

EN ISO/IEC 17021:2006 σχετικά με τις απαιτήσεις για τους φορείς που προβαίνουν στον έλεγχο και την πιστοποίηση των συστημάτων διαχείρισης.

2.2. Κατηγορία Δ (εποπτεία ή δοκιμή δειγμάτων παραγωγής ή επίβλεψή τους):

EN ISO/IEC 17020:2004 σχετικά με τα γενικά κριτήρια λειτουργίας των διαφόρων τύπων των φορέων που διενεργούν επιθεωρήσεις.

Προσάρτημα 2

Διαδικασία για την αξιολόγηση των τεχνικών υπηρεσιών

1. **Σκοπός του παρόντος προσαρτήματος**

1.1. Το παρόν προσάρτημα προβλέπει τους όρους σύμφωνα με τους οποίους πρέπει να διενεργείται η διαδικασία αξιολόγησης των τεχνικών υπηρεσιών από την αρμόδια αρχή, όπως αναφέρεται στο άρθρο 42.

1.2. Οι απαιτήσεις αυτές ισχύουν κατ' αναλογία για όλες τις τεχνικές υπηρεσίες, ανεξάρτητα από το νομικό καθεστώς τους (ανεξάρτητος οργανισμός, κατασκευαστής ή αρχή έγκρισης που ενεργεί ως τεχνική υπηρεσία).

2. **Αρχές της αξιολόγησης**

Η αξιολόγηση χαρακτηρίζεται από την εφαρμογή ορισμένων αρχών:

— ανεξαρτησία, η οποία συνιστά τη βάση για την αμεροληψία και την αντικειμενικότητα των συμπερασμάτων,

— προσέγγιση βάσει στοιχείων, η οποία εγγυάται αξιόπιστα συμπεράσματα, που μπορούν να αναπαραχθούν.

Οι ελεγκτές πρέπει να επιδεικνύουν εμπιστοσύνη και ακεραιότητα και να τηρούν την εμπιστευτικότητα και τη διακριτικότητα.

Πρέπει να αναφέρουν τα πορίσματα και τα συμπεράσματα με ειλικρίνεια και ακρίβεια.

3. **Δεξιότητες που απαιτούνται από τους ελεγκτές**

3.1. Οι αξιολογήσεις μπορούν να πραγματοποιούνται μόνο από ελεγκτές που διαθέτουν τις τεχνικές και διοικητικές γνώσεις που απαιτούνται για το σκοπό αυτό.

3.2. Οι ελεγκτές πρέπει να είναι ειδικά εκπαιδευμένοι για δραστηριότητες αξιολόγησης. Επιπλέον, πρέπει να διαθέτουν τις ειδικές γνώσεις που απαιτούνται στον τεχνικό τομέα στον οποίο θα ασκήσει τις δραστηριότητές της η τεχνική υπηρεσία.

3.3. Με την επιφύλαξη των διατάξεων των σημείων 3.1. και 3.2. του παρόντος προσαρτήματος, η αξιολόγηση που αναφέρεται στο άρθρο 42 πρέπει να διενεργείται από ελεγκτές ανεξάρτητους από τις δραστηριότητες για τις οποίες πραγματοποιείται η αξιολόγηση.

4. **Αίτηση για ορισμό**

4.1. Ένας δεόντως εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος της αιτούσας τεχνικής υπηρεσίας υποβάλλει επίσημη αίτηση στην αρμόδια αρχή που να περιλαμβάνει τα ακόλουθα:

α) γενικά χαρακτηριστικά της τεχνικής υπηρεσίας, που περιλαμβάνουν την επιχειρηματική οντότητα, την επωνυμία, τις διευθύνσεις, το νομικό καθεστώς και τους τεχνικούς πόρους·

β) λεπτομερή περιγραφή και βιογραφικά σημειώματα του προσωπικού που είναι αρμόδιο για τις δοκιμές, καθώς και του διοικητικού προσωπικού, με πληροφορίες όσον αφορά την εκπαίδευση και τις επαγγελματικές δεξιότητες·

γ) εκτός από τις παραπάνω πληροφορίες, οι τεχνικές υπηρεσίες που εφαρμόζουν μεθόδους εικονικών δοκιμών προσκομίζουν αποδεικτικά στοιχεία της ικανότητάς τους να εργάζονται σε περιβάλλον με τη βοήθεια υπολογιστή·

δ) γενικές πληροφορίες σχετικά με την τεχνική υπηρεσία όπως οι δραστηριότητές της, η σχέση της σε μια μεγαλύτερη επιχειρηματική οντότητα, εάν υπάρχει, και οι διευθύνσεις όλων των φυσικών χώρων που πρόκειται να καλύπτονται από το πεδίο του ορισμού·

ε) συμφωνία τήρησης των απαιτήσεων με σκοπό τον ορισμό και των λοιπών υποχρεώσεων της τεχνικής υπηρεσίας όπως εφαρμόζονται στις σχετικές οδηγίες·

στ) περιγραφή των υπηρεσιών αξιολόγησης της συμμόρφωσης που αναλαμβάνει η τεχνική υπηρεσία στο πλαίσιο των εφαρμοστέων κανονιστικών πράξεων και κατάλογο των κανονιστικών πράξεων για τις οποίες η τεχνική υπηρεσία αναζητεί ορισμό, περιλαμβανομένων των ορίων των ικανοτήτων, κατά περίπτωση·

ζ) αντίγραφο του εγχειριδίου ποιότητας της τεχνικής υπηρεσίας.

4.2. Η αρμόδια αρχή πρέπει να επανεξετάζει την πληρότητα των πληροφοριών που παρέχει η τεχνική υπηρεσία.

5. **Επανεξέταση των πόρων**

Η αρμόδια αρχή επανεξετάζει την ικανότητά της να πραγματοποιεί την αξιολόγηση της τεχνικής υπηρεσίας, με βάση τη δική της πολιτική, την αρμοδιότητά της και τη διαθεσιμότητα κατάλληλων ελεγκτών και εμπειρογνωμόνων.

6. **Υπεργολαβική ανάθεση της αξιολόγησης**

6.1. Η αρμόδια αρχή μπορεί να προβαίνει σε υπεργολαβική ανάθεση μερών της αξιολόγησης σε άλλη αρχή ορισμού ή να ζητεί υποστήριξη από τεχνικούς εμπειρογνώμονες από άλλες αρμόδιες αρχές. Η αιτούσα τεχνική υπηρεσία πρέπει να αποδέχεται τους υπεργολάβους και τους εμπειρογνώμονες.

6.2. Η αρμόδια αρχή λαμβάνει υπόψη πιστοποιητικά διαπίστευσης με ενδεδειγμένο πεδίο εφαρμογής, προκειμένου να ολοκληρώνει τη συνολική της αξιολόγηση της τεχνικής υπηρεσίας.

7. **Προετοιμασία για αξιολόγηση**

7.1. Η αρμόδια αρχή ορίζει επισήμως ομάδα αξιολόγησης. Αυτή διασφαλίζει ότι κάθε ανάθεση πλαισιώνεται από την κατάλληλη εμπειρογνωμοσύνη. Ειδικότερα, η ομάδα στο σύνολό της:

α) πρέπει να διαθέτει τις γνώσεις που απαιτούνται για το συγκεκριμένο πεδίο για το οποίο ορίζεται και

β) να κατανοεί σε επαρκή βαθμό την κατάσταση, ώστε να προβαίνει σε αξιόπιστη αξιολόγηση της ικανότητας της τεχνικής υπηρεσίας να λειτουργεί εντός του πεδίου για το οποίο έχει ορισθεί.

7.2. Η αρμόδια αρχή ορίζει σαφώς την ανάθεση στην ομάδα αξιολόγησης. Το έργο της ομάδας αξιολόγησης συνίσταται στην επανεξέταση των εγγράφων που έχει συγκεντρώσει η αιτούσα τεχνική αρχή και στη διενέργεια της επιτόπιας αξιολόγησης.

7.3. Η αρμόδια αρχή συμφωνεί, από κοινού με την τεχνική υπηρεσία και την ομάδα αξιολόγησης που έχει λάβει την ανάθεση, ως προς την ημερομηνία και τον προγραμματισμό της αξιολόγησης. Ωστόσο, η αναζήτηση ημερομηνίας που θα είναι σύμφωνη με το σχέδιο επιτήρησης και επαναξιολόγησης παραμένει ευθύνη της αρμόδιας αρχής.

7.4. Η αρμόδια αρχή διασφαλίζει ότι η ομάδα αξιολόγησης έχει λάβει τα δέοντα έγγραφα κριτηρίων, τους φακέλους προηγούμενων αξιολογήσεων και τα σχετικά έγγραφα και τους φακέλους της τεχνικής υπηρεσίας.

8. **Επιτόπια αξιολόγηση**

Η ομάδα αξιολόγησης διενεργεί την αξιολόγηση της τεχνικής υπηρεσίας στους χώρους της τεχνικής υπηρεσίας στους οποίους πραγματοποιούνται μία ή περισσότερες βασικές δραστηριότητες και, εφόσον συντρέχει λόγος, παρευρίσκεται και σε άλλους επιλεγμένους χώρους στους οποίους η τεχνική υπηρεσία αναπτύσσει δραστηριότητες.

9. **Ανάλυση των πορισμάτων και έκθεση αξιολόγησης**

9.1. Η ομάδα αξιολόγησης αναλύει όλες τις σχετικές πληροφορίες και τα στοιχεία που έχει συγκεντρώσει κατά την επανεξέταση των εγγράφων και των φακέλων και κατά την επιτόπια αξιολόγηση. Η εν λόγω ανάλυση πρέπει να αρκεί ώστε η ομάδα να μπορεί να καθορίσει τον βαθμό της ικανότητας και της συμμόρφωσης της τεχνικής υπηρεσίας προς τις απαιτήσεις για τον ορισμό.

9.2. Οι διαδικασίες υποβολής εκθέσεων της αρμόδιας αρχής πρέπει να διασφαλίζουν ότι πληρούνται οι ακόλουθες απαιτήσεις.

9.2.1. Πριν από την αποχώρηση από τον χώρο πραγματοποιείται συνάντηση μεταξύ της ομάδας αξιολόγησης και της τεχνικής υπηρεσίας. Σε αυτή τη συνάντηση, η ομάδα αξιολόγησης προβαίνει σε γραπτή ή/και προφορική έκθεση των πορισμάτων της από την ανάλυση. Παρέχεται η δυνατότητα στην τεχνική υπηρεσία να κάνει ερωτήσεις όσον αφορά τα πορίσματα, καθώς και τις περιπτώσεις μη συμμόρφωσης, εφόσον υπάρχουν, και τη βάση τους.

9.2.2. Γνωστοποιείται άμεσα στην τεχνική υπηρεσία γραπτή έκθεση σχετικά με τα αποτελέσματα της αξιολόγησης. Η εν λόγω έκθεση αξιολόγησης περιλαμβάνει σχόλια σχετικά με την ικανότητα και τη συμμόρφωση και εντοπίζει περιπτώσεις μη συμμόρφωσης, εφόσον υπάρχουν, που πρέπει να αντιμετωπισθούν ώστε να υπάρχει συμμόρφωση προς όλες τις απαιτήσεις για τον ορισμό.

9.2.3. Η τεχνική υπηρεσία καλείται να απαντήσει στην έκθεση αξιολόγησης και να περιγράψει τις συγκεκριμένες ενέργειες στις οποίες προέβη ή προτίθεται να προβεί, εντός καθορισμένου χρονικού διαστήματος, προκειμένου να αντιμετωπίσει τυχόν περιπτώσεις μη συμμόρφωσης.

9.3. Η αρμόδια αρχή διασφαλίζει ότι επανεξετάζονται οι απαντήσεις της τεχνικής υπηρεσίας για την αντιμετώπιση περιπτώσεων μη συμμόρφωσης, ώστε να διαπιστώνεται εάν οι ενέργειες φαίνονται επαρκείς και αποτελεσματικές. Εάν οι απαντήσεις της τεχνικής υπηρεσίας δεν κριθούν επαρκείς, ζητούνται περαιτέρω πληροφορίες. Επιπλέον, είναι δυνατό να ζητούνται στοιχεία για την αποτελεσματική εφαρμογή των ενεργειών που έχουν αναληφθεί, ή μπορεί να διενεργείται αξιολόγηση της συνέχειας που δόθηκε, για να διαπιστωθεί η αποτελεσματική εφαρμογή των διορθωτικών ενεργειών.

9.4. Η έκθεση αξιολόγησης περιλαμβάνει, τουλάχιστον:

α) ενιαία ταυτοποίηση της τεχνικής υπηρεσίας·

β) ημερομηνία(-ες) της επιτόπιας αξιολόγησης·

γ) ονοματεπώνυμο(-α) του (των) ελεγκτή(-ών) ή/και των εμπειρογνωμόνων που συμμετέχουν στην αξιολόγηση·

δ) ενιαία ταυτοποίηση όλων των χώρων που υποβλήθηκαν σε αξιολόγηση·

ε) προτεινόμενο πεδίο του ορισμού που υποβλήθηκε σε αξιολόγηση·

στ) δήλωση σχετικά με την καταλληλότητα της εσωτερικής οργάνωσης και των διαδικασιών που υιοθέτησε η τεχνική υπηρεσία για να παράσχει εγγυήσεις για την ικανότητά της, σε συνάρτηση με τις απαιτήσεις για ορισμό·

ζ) πληροφορίες για την αντιμετώπιση των περιπτώσεων μη συμμόρφωσης·

η) σύσταση σχετικά με το εάν ο αιτών θα πρέπει να ορισθεί ή να επιβεβαιωθεί ως τεχνική υπηρεσία και, εάν ναι, το πεδίο του ορισμού.

10. **Χορήγηση/επιβεβαίωση ορισμού**

10.1. Η αρχή έγκρισης λαμβάνει απόφαση, χωρίς αδικαιολόγητη καθυστέρηση και βάσει της (των) έκθεσης(-ων) και άλλων σχετικών πληροφοριών, σχετικά με το εάν θα χορηγήσει, θα επιβεβαιώσει ή θα παρατείνει έναν ορισμό.

10.2. Η αρχή έγκρισης χορηγεί πιστοποιητικό στην τεχνική υπηρεσία. Στο εν λόγω πιστοποιητικό περιλαμβάνονται τα ακόλουθα στοιχεία:

α) η ταυτότητα και το λογότυπο της αρχής έγκρισης·

β) η ενιαία ταυτοποίηση της οριζόμενης τεχνικής υπηρεσίας·

γ) η ημερομηνία χορήγησης του ορισμού και η ημερομηνία λήξης·

δ) σύντομη ένδειξη ή αναφορά του πεδίου του ορισμού (ισχύουσες οδηγίες, κανονισμοί ή μέρη τους)·

ε) δήλωση συμμόρφωσης και αναφορά στην παρούσα οδηγία.

11. **Επαναξιολόγηση και επιτήρηση**

11.1. Η επαναξιολόγηση είναι παρόμοια με την αρχική αξιολόγηση, με τη διαφορά ότι λαμβάνει υπόψη την εμπειρία που έχει αποκτηθεί από τις προηγούμενες αξιολογήσεις. Οι επιτόπιες αξιολογήσεις επιτήρησης είναι λιγότερο εκτενείς από τις επαναξιολογήσεις.

11.2. Η αρμόδια αρχή καταρτίζει το σχέδιό της για την επαναξιολόγηση και την επιτήρηση κάθε οριζόμενης τεχνικής υπηρεσίας κατά τρόπον ώστε να αξιολογούνται αντιπροσωπευτικά δείγματα του πεδίου του ορισμού σε τακτική βάση.

Το διάστημα μεταξύ των επιτόπιων αξιολογήσεων, είτε πρόκειται για επαναξιολόγηση είτε για επιτήρηση, εξαρτάται από την αποδεδειγμένη σταθερότητα την οποία έχει επιτύχει η τεχνική υπηρεσία.

11.3. Όταν, κατά την επιτήρηση ή την επαναξιολόγηση, εντοπίζονται περιπτώσεις μη συμμόρφωσης, η αρμόδια αρχή ορίζει αυστηρά χρονικά όρια για την εφαρμογή διορθωτικών δράσεων.

11.4. Όταν δεν ληφθούν διορθωτικά ή βελτιωτικά μέτρα εντός του συμφωνηθέντος χρονοδιαγράμματος ή όταν αυτά δεν κρίνονται επαρκή, η αρμόδια αρχή λαμβάνει ενδεδειγμένα μέτρα όπως η πραγματοποίηση περαιτέρω αξιολόγησης ή η αναστολή/ανάκληση του ορισμού για μία ή περισσότερες από τις δραστηριότητες για τις οποίες έχει οριστθεί η τεχνική υπηρεσία.

11.5. Εάν η αρμόδια αρχή αποφασίσει να αναστείλει ή να ανακαλέσει τον ορισμό τεχνικής υπηρεσίας, ενημερώνει την εν λόγω υπηρεσία με συστημένη επιστολή. Σε κάθε περίπτωση, η αρμόδια αρχή υιοθετεί όλα τα αναγκαία μέτρα για να διασφαλίσει τη συνέχεια των δραστηριοτήτων που έχει ήδη αναλάβει η τεχνική υπηρεσία.

12. **Φάκελοι για τις οριζόμενες τεχνικές υπηρεσίες**

12.1. Η αρμόδια αρχή διατηρεί φακέλους για τις τεχνικές υπηρεσίες ώστε να καταδεικνύεται ότι οι απαιτήσεις για τον ορισμό, περιλαμβανομένης της ικανότητας, πληρούνται στο ακέραιο.

12.2. Η αρμόδια αρχή τηρεί ασφαλείς τους φακέλους για τις τεχνικές υπηρεσίες, ώστε να διασφαλίζεται ο εμπιστευτικός τους χαρακτήρας.

12.3. Οι φάκελοι για τις τεχνικές υπηρεσίες περιλαμβάνουν τουλάχιστον:

α) τη σχετική αλληλογραφία·

β) τους φακέλους και τις εκθέσεις αξιολόγησης·

γ) αντίγραφα των πιστοποιητικών ορισμού.

Προσάρτημα 3

Γενικές απαιτήσεις για το μορφότυπο των εκθέσεων δοκιμών

1. Για κάθε κανονιστική πράξη που περιλαμβάνεται στο μέρος Ι του παραρτήματος IV, η έκθεση δοκιμής συμμορφώνεται με τις διατάξεις του προτύπου EN ISO/IEC 17025: 2005. Συγκεκριμένα, περιλαμβάνει τις πληροφορίες που αναφέρονται στο σημείο 5.10.2, συμπεριλαμβανομένης της υποσημείωσης 1 του εν λόγω προτύπου.

2. Το υπόδειγμα των εκθέσεων δοκιμής καθορίζεται από την αρχή έγκρισης σύμφωνα με τους οικείους κανόνες καλής πρακτικής.

3. Η έκθεση δοκιμής καταρτίζεται στην επίσημη κοινοτική γλώσσα που επιλέγει η αρχή έγκρισης.

4. Επιπλέον, περιλαμβάνει τουλάχιστον τις ακόλουθες πληροφορίες:

   α) τα στοιχεία αναγνώρισης του οχήματος, του κατασκευαστικού στοιχείου ή της χωριστής τεχνικής μονάδας που υποβλήθηκε σε δοκιμή·

   β) λεπτομερή περιγραφή των χαρακτηριστικών του οχήματος, του κατασκευαστικού στοιχείου ή της χωριστής τεχνικής μονάδας σε σχέση με την κανονιστική πράξη·

   γ) τα αποτελέσματα των μετρήσεων που προβλέπονται στις σχετικές κανονιστικές πράξεις και, κατά περίπτωση, τα ανώτατα ή τα κατώτατα όρια που πρέπει να τηρούνται·

   δ) σε ό,τι αφορά κάθε μέτρηση που αναφέρεται στο σημείο 4γ), τη σχετική απόφαση έγκρισης ή απόρριψης·

   ε) αναλυτική δήλωση συμμόρφωσης με τις διάφορες διατάξεις που πρέπει να τηρούνται, δηλαδή διατάξεις σύμφωνα με τις οποίες δεν απαιτείται μέτρηση.

      Παράδειγμα από το σημείο 3.2.2 του παραρτήματος Ι της οδηγίας 76/114/ΕΟΚ [1]:

      "Ο αριθμός αναγνωρίσεως του οχήματος πρέπει να είναι τοποθετημένος κατά τρόπο ώστε να αποφεύγεται το σβήσιμο ή η αλλοίωση".

      Η έκθεση πρέπει να περιλαμβάνει δήλωση όπως π.χ.: "το σημείο διάτρησης του αριθμού αναγνώρισης του οχήματος καλύπτει τις απαιτήσεις του σημείου 3.2.2 του παραρτήματος Ι"·

   στ) όταν επιτρέπονται μέθοδοι δοκιμών εκτός των προβλεπομένων στις κανονιστικές πράξεις, η έκθεση θα περιλαμβάνει περιγραφή της μεθόδου που εφαρμόστηκε για τη διεξαγωγή της δοκιμής.

      Το ίδιο ισχύει όταν μπορούν να εφαρμοστούν εναλλακτικές διατάξεις των κανονιστικών πράξεων·

   ζ) φωτογραφίες κατά τη διάρκεια των δοκιμών, ο αριθμός των οποίων αποφασίζεται από την αρχή έγκρισης.

      Στην περίπτωση εικονικών δοκιμών, αντί για φωτογραφίες, μπορούν να υποβληθούν εκτυπώσεις οθόνης ή άλλα κατάλληλα στοιχεία τεκμηρίωσης·

   η) συμπεράσματα που εξήχθησαν·

   θ) όταν έχουν διατυπωθεί γνώμες και ερμηνείες, τεκμηριώνονται με τον ενδεδειγμένο τρόπο και η σχετική ένδειξη περιλαμβάνεται στην έκθεση δοκιμής.

5. Όταν διενεργούνται δοκιμές σε όχημα, κατασκευαστικό στοιχείο ή τεχνική μονάδα που συνδυάζει ορισμένα από τα πλέον δυσμενή χαρακτηριστικά σε σχέση με το απαιτούμενο επίπεδο επιδόσεων (χειρότερη πιθανή περίπτωση), η έκθεση δοκιμής περιλαμβάνει σχετική αναφορά για τον τρόπο που πραγματοποιήθηκε η επιλογή από τον κατασκευαστή σε συμφωνία με την αρχή έγκρισης.

[1] ΕΕ L 24 της 30.1.1976, σ. 1.»

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II

«ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ X

ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

0. **Στόχοι**

0.1. Η συμμόρφωση της διαδικασίας παραγωγής αποσκοπεί στο να εξασφαλίσει ότι κάθε παραγόμενο όχημα, σύστημα, κατασκευαστικό στοιχείο και χωριστή τεχνική μονάδα συμμορφώνεται με τον εγκεκριμένο τύπο.

0.2. Αναπόσπαστο μέρος των διαδικασιών είναι η αξιολόγηση των συστημάτων διαχείρισης της ποιότητας, η οποία αναφέρεται παρακάτω ως "αρχική αξιολόγηση" και η επαλήθευση των ελέγχων που αφορούν το αντικείμενο της έγκρισης και το προϊόν, η οποία αναφέρεται ως "διακανονισμοί συμμόρφωσης του προϊόντος".

1. **Αρχική αξιολόγηση**

1.1. Η αρχή έγκρισης κράτους μέλους επαληθεύει την ύπαρξη ικανοποιητικών διακανονισμών και διαδικασιών για τη διασφάλιση αποτελεσματικού ελέγχου, ώστε όσα κατασκευαστικά στοιχεία, συστήματα, χωριστές τεχνικές μονάδες ή οχήματα βρίσκονται σε στάδιο παραγωγής να συμμορφώνονται προς τον εγκεκριμένο τύπο.

1.2. Οδηγίες για τη διεξαγωγή αξιολογήσεων περιλαμβάνονται στο πρότυπο EN ISO 19011: 2002 – Κατευθυντήριες γραμμές για τον έλεγχο της ποιότητας ή/και των συστημάτων περιβαλλοντικής διαχείρισης.

1.3. Οι απαιτήσεις του σημείου 1.1 επαληθεύονται ώσπου να ικανοποιηθεί πλήρως η αρχή που χορηγεί την έγκριση τύπου.

Η εν λόγω αρχή ικανοποιείται με την αρχική αξιολόγηση και τους αρχικούς διακανονισμούς συμμόρφωσης του προϊόντος του σημείου 2 λαμβάνοντας υπόψη, δεόντως, έναν από τους περιγραφόμενους στα παρακάτω σημεία 1.3.1 έως 1.3.3 διακανονισμούς ή συνδυασμό των διακανονισμών αυτών, συνολικά ή εν μέρει, κατά περίπτωση.

1.3.1. Η αρχική αξιολόγηση ή/και η επαλήθευση των διακανονισμών συμμόρφωσης του προϊόντος διενεργείται στην πράξη από την αρχή που χορηγεί την έγκριση ή από το φορέα που έχει οριστεί και ο οποίος ενεργεί για λογαριασμό της αρχής έγκρισης.

1.3.1.1. Για την επέκταση της αρχικής αξιολόγησης, η αρχή έγκρισης μπορεί να λάβει υπόψη τις διαθέσιμες πληροφορίες σχετικά με:

α) το πιστοποιητικό του κατασκευαστή που περιγράφεται στο σημείο 1.3.3 παρακάτω, το οποίο δεν είναι το κατάλληλο ή δεν αναγνωρίζεται σύμφωνα με το εν λόγω σημείο·

β) στην περίπτωση έγκρισης τύπου κατασκευαστικού στοιχείου ή χωριστής τεχνικής μονάδας, τις αξιολογήσεις των συστημάτων διαχείρισης της ποιότητας που πραγματοποιούνται στις εγκαταστάσεις παραγωγής του κατασκευαστικού στοιχείου ή της χωριστής τεχνικής μονάδας από τον (τους) κατασκευαστή(-ές) του οχήματος, σύμφωνα με μια ή περισσότερες προδιαγραφές του κλάδου παραγωγής που πληρούν τις απαιτήσεις του εναρμονισμένου πρότυπου EN ISO 9001:2008.

1.3.2. Η αρχική αξιολόγηση ή/και η επαλήθευση των διακανονισμών συμμόρφωσης του προϊόντος μπορούν επίσης να διενεργηθούν από την αρχή έγκρισης άλλου κράτους μέλους ή από το διορισμένο φορέα που έχει υποδείξει για τον σκοπό αυτό η αρχή έγκρισης.

1.3.2.1. Στην περίπτωση αυτή, η αρχή έγκρισης του άλλου κράτους μέλους συντάσσει δήλωση συμμόρφωσης, στην οποία εμφαίνονται οι τομείς και οι παραγωγικές μονάδες που καλύπτονται από τη δήλωση ως σχετικές με το (τα) προϊόν(-τα) που πρόκειται να λάβει(-ουν) έγκριση τύπου και με τις κανονιστικές πράξεις σύμφωνα με τις οποίες θα λάβουν έγκριση τύπου τα προϊόντα αυτά.

1.3.2.2. Μόλις της κατατεθεί αίτηση για τη χορήγηση δήλωσης συμμόρφωσης από την αρχή του κράτους μέλους που χορηγεί την έγκριση τύπου, η αρχή έγκρισης του άλλου κράτους μέλους αποστέλλει αμέσως τη δήλωση συμμόρφωσης ή πληροφορεί ότι δεν είναι σε θέση να χορηγήσει τέτοια δήλωση.

1.3.2.3. Η δήλωση συμμόρφωσης θα πρέπει να περιλαμβάνει τουλάχιστον:

α) Τον όμιλο ή την εταιρεία	(π.χ. ΧΨΩ Αυτοκίνηση)
β) Τον επιμέρους οργανισμό	(π.χ. Ευρωπαϊκό τμήμα)
γ) Τις μονάδες/εγκαταστάσεις	[π.χ. Μονάδα κινητήρων 1 (Ηνωμένο Βασίλειο) – Μονάδα οχημάτων 2 (Γερμανία)]
δ) Τη σειρά παραγωγής οχημάτων/κατασκευαστικών στοιχείων	(π.χ. όλα τα μοντέλα της κατηγορίας M_1)
ε) Τους αξιολογούμενους τομείς	(π.χ. συναρμολόγηση κινητήρα, διαμόρφωση και συναρμολόγηση αμαξώματος, συναρμολόγηση οχήματος)
στ) Τα εξετασθέντα έγγραφα	(π.χ. εγχειρίδιο και διαδικασίες ποιότητας της εταιρείας και της εγκατάστασης παραγωγής)
ζ) Την ημερομηνία αξιολόγησης	(π.χ. Ο έλεγχος διενεργήθηκε στις 18-30.5.2009)
η) Την προβλεπόμενη επίσκεψη παρακολούθησης	(π.χ. Οκτώβριος 2010)

1.3.3. Η αρχή έγκρισης πρέπει επίσης να αποδεχθεί την κατάλληλη πιστοποίηση συμμόρφωσης του κατασκευαστή προς το εναρμονισμένο πρότυπο EN ISO 9001: 2008 ή προς ισοδύναμο εναρμονισμένο πρότυπο ως πιστοποίηση συμμόρφωσης προς τις απαιτήσεις του σημείου 1.3. Ο κατασκευαστής παρέχει λεπτομέρειες για την πιστοποίηση και αναλαμβάνει να ενημερώσει την αρχή έγκρισης για τυχόν αναθεωρήσεις που αφορούν την ισχύ ή το πεδίο εφαρμογής της πιστοποίησης.

1.4. Για την έγκριση τύπου οχήματος, οι αρχικές αξιολογήσεις που έχουν διενεργηθεί για την έγκριση συστημάτων, κατασκευαστικών στοιχείων και χωριστών τεχνικών μονάδων του οχήματος δεν χρειάζεται να επαναληφθούν, συμπληρώνονται όμως με αξιολόγηση που καλύπτει τον τόπο και τις δραστηριότητες οι οποίες αφορούν τη συναρμολόγηση του οχήματος ως συνόλου που δεν έχουν καλυφθεί από τις προηγούμενες αξιολογήσεις.

2. **Διακανονισμοί συμμόρφωσης προϊόντος**

2.1. Κάθε όχημα, σύστημα, κατασκευαστικό στοιχείο ή χωριστή τεχνική μονάδα που εγκρίνεται σύμφωνα με την παρούσα οδηγία ή επιμέρους οδηγία ή κανονισμό κατασκευάζεται έτσι ώστε να συμμορφώνεται προς τον εγκεκριμένο τύπο· πρέπει να συμμορφώνεται προς τις απαιτήσεις της παρούσας οδηγίας ή των εφαρμοζόμενων κανονιστικών πράξεων που περιλαμβάνονται στο παράρτημα IV.

2.2. Η αρχή έγκρισης ενός κράτους μέλους επαληθεύει την ύπαρξη επαρκών διακανονισμών και τεκμηριωμένων σχεδίων ελέγχου, τα οποία συμφωνούνται με τον κατασκευαστή για κάθε έγκριση, για τη διεξαγωγή, σε καθορισμένα διαστήματα, των δοκιμών ή σχετικών ελέγχων με σκοπό την επαλήθευση της συνεχούς συμμόρφωσης προς τον εγκεκριμένο τύπο, περιλαμβανομένων συγκεκριμένα των πραγματικών δοκιμών που προσδιορίζονται στις κανονιστικές πράξεις.

2.3. Ο κάτοχος της έγκρισης ΕΚ τύπου πρέπει ιδίως να:

2.3.1. διασφαλίζει την ύπαρξη και εφαρμογή διαδικασιών για τον αποτελεσματικό έλεγχο της συμμόρφωσης προϊόντων (οχημάτων, συστημάτων, κατασκευαστικών στοιχείων ή χωριστών τεχνικών μονάδων) προς τον εγκεκριμένο τύπο·

2.3.2. έχει πρόσβαση στον εξοπλισμό δοκιμής ή άλλο κατάλληλο εξοπλισμό που είναι αναγκαίος για τον έλεγχο της συμμόρφωσης προς κάθε εγκεκριμένο τύπο·

2.3.3. διασφαλίζει ότι τα αποτελέσματα των δοκιμών ή ελέγχων καταγράφονται και ότι τα συνημμένα δικαιολογητικά παραμένουν διαθέσιμα για χρονικό διάστημα το οποίο προσδιορίζεται σε συμφωνία με την αρχή έγκρισης. Το χρονικό αυτό διάστημα δεν υπερβαίνει τη δεκαετία·

2.3.4. Αναλύει τα αποτελέσματα κάθε τύπου δοκιμής ή ελέγχου, προκειμένου να επαληθεύει και να διασφαλίζει τη σταθερότητα των χαρακτηριστικών του προϊόντος, αφήνοντας περιθώρια για παραλλαγές της βιομηχανικής παραγωγής·

2.3.5. διασφαλίζει ότι για κάθε τύπο προϊόντος διεξάγονται τουλάχιστον οι έλεγχοι που προβλέπονται στην παρούσα οδηγία και οι δοκιμές που προβλέπονται στις εφαρμοστέες κανονιστικές πράξεις που περιλαμβάνονται στο παράρτημα IV·

2.3.6. διασφαλίζει ότι, εφόσον διαπιστωθεί για οποιοδήποτε σύνολο δειγμάτων ή δοκιμίων, κατόπιν της σχετικής δοκιμής, ότι δεν υπάρχει συμμόρφωση, διενεργείται περαιτέρω δειγματοληψία και δοκιμή ή έλεγχος. Λαμβάνονται όλα τα απαραίτητα μέτρα για την αποκατάσταση της συμμόρφωσης της αντίστοιχης παραγωγής·

2.3.7. Στην περίπτωση έγκρισης τύπου οχήματος, οι έλεγχοι του σημείου 2.3.5 περιορίζονται τουλάχιστον στην επαλήθευση της τήρησης των προδιαγραφών ορθής κατασκευής που σχετίζονται με την έγκριση τύπου και με τις πληροφορίες που απαιτούνται για τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης που περιλαμβάνει το παράρτημα IX.

3. **Διακανονισμοί συνεχιζόμενης επαλήθευσης**

3.1. Η αρχή που έχει χορηγήσει έγκριση τύπου μπορεί ανά πάσα στιγμή να επαληθεύει τις μεθόδους ελέγχου της συμμόρφωσης οι οποίες εφαρμόζονται σε κάθε μονάδα παραγωγής.

3.1.1. Ο συνήθης διακανονισμός προβλέπει την παρακολούθηση της συνεχούς αποτελεσματικότητας των διαδικασιών που ορίζονται στα μέρη 1 και 2 (αρχική αξιολόγηση και συμμόρφωση προϊόντος) του παρόντος παραρτήματος.

3.1.1.1. Δραστηριότητες επιτήρησης διεξαγόμενες από τις τεχνικές υπηρεσίες (εξουσιοδοτημένες ή αναγνωρισμένες σύμφωνα με το σημείο 1.3.3) γίνονται δεκτές ότι πληρούν τις απαιτήσεις του σημείου 3.1.1 σχετικά με τις διαδικασίες που καθιερώνονται κατά την αρχική αξιολόγηση.

3.1.1.2. Η κανονική συχνότητα των επαληθεύσεων από την αρχή έγκρισης (πέραν εκείνων του σημείου 3.1.1.1) είναι τέτοια ώστε να διασφαλίζεται ότι οι σχετικοί έλεγχοι που διενεργούνται σύμφωνα με τα μέρη 1 και 2 του παρόντος παραρτήματος επανεξετάζονται εντός χρονικού διαστήματος εξαρτώμενου από το κλίμα εμπιστοσύνης που έχει αποκαταστήσει η αρχή έγκρισης.

3.2. Σε κάθε επανεξέταση, τα μητρώα δοκιμών ή ελέγχων και τα μητρώα παραγωγής τίθενται στη διάθεση του επιθεωρητή· ειδικότερα δε, τα μητρώα των δοκιμών ή ελέγχων που απαιτούνται σύμφωνα με το σημείο 2.2 του παρόντος παραρτήματος.

3.3. Ο επιθεωρητής μπορεί να επιλέξει τυχαία δείγματα τα οποία δοκιμάζονται στο εργαστήριο του κατασκευαστή ή στις εγκαταστάσεις της τεχνικής υπηρεσίας. Σε τέτοια περίπτωση μπορεί να διενεργηθεί μόνο πραγματική δοκιμή. Ο ελάχιστος αριθμός δειγμάτων καθορίζεται σύμφωνα με τα αποτελέσματα της επαλήθευσης του ιδίου του κατασκευαστή.

3.4. Όταν το επίπεδο ελέγχου φαίνεται ανεπαρκές ή όταν θεωρείται απαραίτητο να επαληθευτεί η εγκυρότητα των δοκιμών που διεξάγονται κατ' εφαρμογή του σημείου 3.2, ο επιθεωρητής επιλέγει δείγματα τα οποία αποστέλλονται στην τεχνική υπηρεσία με σκοπό τη διεξαγωγή πραγματικών δοκιμών.

3.5. Όταν διαπιστώνονται μη ικανοποιητικά αποτελέσματα κατά τη διάρκεια επιθεώρησης ή επανεξέτασης, η αρχή έγκρισης διασφαλίζει ότι λαμβάνονται όλα τα απαραίτητα μέτρα για την αποκατάσταση της συμμόρφωσης της παραγωγής το ταχύτερο δυνατό.»

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ III

«ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ XV

ΚΑΝΟΝΙΣΤΙΚΕΣ ΠΡΑΞΕΙΣ ΓΙΑ ΤΙΣ ΟΠΟΙΕΣ ΕΙΝΑΙ ΔΥΝΑΤΟ ΝΑ ΔΙΟΡΙΖΕΤΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ ΩΣ ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

0. **Στόχοι και πεδίο εφαρμογής**

0.1. Το παρόν παράρτημα περιλαμβάνει τον κατάλογο των κανονιστικών πράξεων για τις οποίες είναι δυνατό να διορίζεται κατασκευαστής σύμφωνα με το άρθρο 41 παράγραφος 6.

0.2. Επίσης, περιλαμβάνει τις κατάλληλες διατάξεις για το διορισμό κατασκευαστή ως τεχνικής υπηρεσίας, προς εφαρμογή στο πλαίσιο της έγκρισης τύπου των οχημάτων, των κατασκευαστικών στοιχείων και των χωριστών τεχνικών μονάδων, που καλύπτονται από το μέρος Ι του παραρτήματος IV.

0.3. Ωστόσο, δεν εφαρμόζεται στους κατασκευαστές που υποβάλλουν αίτηση για έγκριση μικρών σειρών σύμφωνα με το άρθρο 22.

1. **Διορισμός κατασκευαστή ως τεχνικής υπηρεσίας**

1.1. Ο κατασκευαστής που διορίζεται ως τεχνική υπηρεσία έχει οριστεί από την αρχή έγκρισης ως εργαστήριο δοκιμών για τη διενέργεια δοκιμών έγκρισης για λογαριασμό της με την έννοια του σημείου 31 του άρθρου 3.

Σύμφωνα με το άρθρο 41 παράγραφος 6, ένας κατασκευαστής μπορεί να διορίζεται ως τεχνική υπηρεσία μόνο για δραστηριότητες κατηγορίας Α.

1.2. Η έκφραση "διενέργεια δοκιμής" δεν περιορίζεται στη μέτρηση επιδόσεων, αλλά καλύπτει επίσης την καταγραφή των αποτελεσμάτων των δοκιμών, την υποβολή έκθεσης στην αρχή έγκρισης, συμπεριλαμβανομένων των σχετικών συμπερασμάτων.

Καλύπτει τον έλεγχο της συμμόρφωσης με τις σχετικές διατάξεις σύμφωνα με τις οποίες δεν είναι απαραίτητη η μέτρηση. Αυτό ισχύει για την αξιολόγηση του σχεδιασμού έναντι των νομοθετικών απαιτήσεων.

Π.χ., ο "έλεγχος της συμμόρφωσης της θέσης της δεξαμενής καυσίμων σε ένα όχημα με τις διατάξεις του σημείου 5.10 του παραρτήματος Ι της οδηγίας 70/221/ΕΟΚ" πρέπει να λογίζεται ως μέρος της "διενέργειας δοκιμής".

2. **Κατάλογος κανονιστικών πράξεων και περιορισμών**

	Αριθμός αναφοράς κανονιστικής πράξης	Αντικείμενο
4.	Οδηγία 70/222/ΕΟΚ	Θέση των οπισθίων πινακίδων κυκλοφορίας
7.	Οδηγία 70/388/ΕΟΚ	Ηχητικά όργανα
18.	Οδηγία 76/114/ΕΟΚ	Πινακίδες (προβλεπόμενες από το νόμο)
20.	Οδηγία 76/756/ΕΟΚ	Τοποθέτηση διατάξεων φωτισμού και φωτεινής σηματοδότησης
27.	Οδηγία 77/389/ΕΟΚ	Άγκιστρα ρυμούλκησης
33.	Οδηγία 78/316/ΕΟΚ	Αναγνώριση οργάνων χειρισμού, ενδεικτικών λυχνιών και δεικτών
34.	Οδηγία 78/317/ΕΟΚ	Αποπάγωση/αποθάμβωση
35.	Οδηγία 78/318/ΕΟΚ	Εκτοξευτήρας/υαλοκαθαριστήρας
36.	Οδηγία 2001/56/ΕΚ	Συστήματα θέρμανσης Εξαιρουμένων των διατάξεων του παραρτήματος VIII σχετικά με τις απαιτήσεις εγκατάστασης των συστημάτων θέρμανσης LPG σε οχήματα.
37.	Οδηγία 78/549/ΕΟΚ	Κάλυψη τροχών
44.	Οδηγία 92/21/ΕΟΚ	Μάζες και διαστάσεις (αυτοκίνητα)

	Αριθμός αναφοράς κανονιστικής πράξης	Αντικείμενο
45.	Οδηγία 92/22/ΕΟΚ	Υαλοπίνακες ασφαλείας Περιορίζεται στις διατάξεις που περιλαμβάνονται στο παράρτημα 21 του κανονισμού UNECE αριθ. 43
46.	Οδηγία 92/23/ΕΟΚ	Ελαστικά
48.	Οδηγία 97/27/ΕΚ	Μάζες και διαστάσεις (εκτός των οχημάτων του σημείου 44)
49.	Οδηγία 92/114/ΕΟΚ	Εξωτερικές προεξοχές θαλάμων
50.	Οδηγία 94/20/ΕΚ	Ζεύξεις Περιορίζεται στις διατάξεις που περιλαμβάνονται στο παράρτημα V (μέχρι και το μέρος 8) και στο παράρτημα VII
61.	Οδηγία 2006/40/ΕΚ	Σύστημα κλιματισμού

Προσάρτημα

Διορισμός κατασκευαστή ως τεχνικής υπηρεσίας

1. **Γενικά**

1.1. Ο διορισμός και η κοινοποίηση κατασκευαστή ως τεχνικής υπηρεσίας διεξάγεται σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 41, 42 και 43, καθώς και σύμφωνα με τα πρακτικά μέτρα που περιλαμβάνονται στο παρόν προσάρτημα.

1.2. Ο κατασκευαστής λαμβάνει πιστοποίηση σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO/IEC 17025:2005 – Γενικές απαιτήσεις για την ικανότητα των εργαστηρίων δοκιμών και βαθμονόμησης.

2. **Υπεργολαβία**

2.1. Σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 41 παράγραφος 6 πρώτο εδάφιο, ένας κατασκευαστής μπορεί να διορίσει υπεργολάβο με σκοπό τη διενέργεια δοκιμών για λογαριασμό του.

Ως υπεργολάβος νοείται:

α) είτε θυγατρική στην οποία ανατίθενται οι δραστηριότητες δοκιμών από τον κατασκευαστή στο πλαίσιο του οργανισμού του·

β) είτε τρίτο μέρος που έχει συνάψει σύμβαση με τον κατασκευαστή για τη διενέργεια δοκιμών.

2.2. Η προσφυγή στις υπηρεσίες υπεργολάβου δεν αναιρεί την υποχρέωση του κατασκευαστή για συμμόρφωση με τις διατάξεις του άρθρου 41 και συγκεκριμένα τις διατάξεις όσον αφορά τις δεξιότητες των τεχνικών υπηρεσιών και τη συμμόρφωση με το πρότυπο EN ISO/IEC 17025:2005.

2.3. Το μέρος 1 του παραρτήματος XV εφαρμόζεται στον υπεργολάβο.

3. **Έκθεση δοκιμής**

Οι εκθέσεις δοκιμών καταρτίζονται σύμφωνα με τις γενικές απαιτήσεις που προβλέπονται στο προσάρτημα 3 του παραρτήματος V της οδηγίας 2007/46/ΕΚ.»

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV

«ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ XVI

ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΠΟΥ ΔΙΕΠΟΥΝ ΤΙΣ ΜΕΘΟΔΟΥΣ ΕΙΚΟΝΙΚΗΣ ΔΟΚΙΜΗΣ ΚΑΙ ΚΑΝΟΝΙΣΤΙΚΕΣ ΠΡΑΞΕΙΣ ΓΙΑ ΤΙΣ ΟΠΟΙΕΣ ΟΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΕΣ Ή ΟΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΕΙΝΑΙ ΔΥΝΑΤΟ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΝ ΜΕΘΟΔΟΥΣ ΕΙΚΟΝΙΚΗΣ ΔΟΚΙΜΗΣ

0. **Στόχοι και πεδίο εφαρμογής**

Το παρόν παράρτημα περιλαμβάνει τις κατάλληλες διατάξεις για το διορισμό για τις εικονικές δοκιμές σύμφωνα με το άρθρο 11 παράγραφος 3.

Δεν εφαρμόζεται στο δεύτερο εδάφιο του άρθρου 11 παράγραφος 2.

1. **Κατάλογος κανονιστικών πράξεων**

Αριθ.	Αριθ. αναφοράς κανονιστικής πράξης	Αντικείμενο
3.	Οδηγία 70/221/ΕΟΚ	Δεξαμενές καυσίμων/διατάξεις οπίσθιας προφύλαξης
6.	Οδηγία 70/387/ΕΟΚ	Μάνδαλα και γιγγλυμοί θυρών
8.	Οδηγία 2003/97/ΕΚ	Συσκευές έμμεσης όρασης
12.	Οδηγία 74/60/ΕΟΚ	Εσωτερική διαρρύθμιση
16.	Οδηγία 74/483/ΕΟΚ	Εξωτερικές προεξοχές
20.	Οδηγία 76/756/ΕΟΚ	Τοποθέτηση διατάξεων φωτισμού και φωτεινής σηματοδότησης
27.	Οδηγία 77/389/ΕΟΚ	Άγκιστρα ρυμούλκησης
32.	Οδηγία 77/649/ΕΟΚ	Πρόσθιο οπτικό πεδίο
35.	Οδηγία 78/318/ΕΟΚ	Εκτοξευτήρας/υαλοκαθαριστήρας
37.	Οδηγία 78/549/ΕΟΚ	Κάλυψη τροχών
42.	Οδηγία 89/297/ΕΟΚ	Πλευρική προστασία
49.	Οδηγία 92/114/ΕΟΚ	Εξωτερικές προεξοχές θαλάμων
50.	Οδηγία 94/20/ΕΚ	Ζεύξεις
52.	Οδηγία 2001/85/ΕΚ	Λεωφορεία και πούλμαν
57.	Οδηγία 2000/40/ΕΚ	Πρόσθια προστασία έναντι ενσφηνώσεως

Προσάρτημα 1

Γενικές προϋποθέσεις που πρέπει να πληρούν οι μέθοδοι εικονικής δοκιμής

1. **Υπόδειγμα εικονικής δοκιμής**

Για την περιγραφή και τη διενέργεια των εικονικών δοκιμών πρέπει να χρησιμοποιείται το ακόλουθο υπόδειγμα:

α) σκοπός·

β) υπόδειγμα δομής·

γ) δεσμευτικοί όροι·

δ) παραδοχές φορτίου·

ε) υπολογισμοί·

στ) αξιολόγηση·

ζ) τεκμηρίωση.

2. **Βασικές αρχές της προσομοίωσης και των υπολογισμών**

2.1. *Μαθηματικό μοντέλο*

Το μαθηματικό μοντέλο, το οποίο υποβάλλεται από τον κατασκευαστή, αντανακλά την πολυπλοκότητα του αμαξώματος του οχήματος, του συστήματος και των κατασκευαστικών στοιχείων, που δοκιμάζονται σε σχέση με τις απαιτήσεις της κανονιστικής πράξης και των δεσμευτικών της όρων.

Οι ίδιες διατάξεις εφαρμόζονται κατ' αναλογία για τη δοκιμή των κατασκευαστικών στοιχείων ή των τεχνικών μονάδων ανεξάρτητα από το όχημα.

2.2. *Διαδικασία επικύρωσης του μαθηματικού μοντέλου*

Το μαθηματικό μοντέλο επικυρώνεται σε σύγκριση με τις πραγματικές συνθήκες δοκιμής.

Για το σκοπό αυτό, πρέπει να διενεργείται πραγματική δοκιμή για τη σύγκριση των αποτελεσμάτων που ελήφθησαν βάσει του μαθηματικού μοντέλου με τα αποτελέσματα πραγματικής δοκιμής. Η συγκρισιμότητα των αποτελεσμάτων των δοκιμών πρέπει να τεκμηριώνεται. Ο κατασκευαστής ή η τεχνική υπηρεσία καταρτίζει έκθεση επικύρωσης και την υποβάλλει στην αρχή έγκρισης.

Τυχόν αλλαγές στο μαθηματικό μοντέλο ή στο λογισμικό που ενδέχεται να ακυρώσει την έκθεση επικύρωσης κοινοποιούνται στην αρχή έγκρισης, η οποία μπορεί να απαιτήσει τη διεξαγωγή νέας διαδικασίας επικύρωσης.

Το διάγραμμα ροής της διαδικασίας επικύρωσης περιλαμβάνεται στο προσάρτημα 3.

2.3. *Τεκμηρίωση*

Τα δεδομένα και τα βοηθητικά μέσα που χρησιμοποιούνται για την προσομοίωση και τους υπολογισμούς πρέπει να διατίθενται στον κατασκευαστή και να είναι δεόντως τεκμηριωμένα.

3. **Μέσα και υποστήριξη**

Κατόπιν σχετικού αιτήματος της τεχνικής υπηρεσίας, ο κατασκευαστής χορηγεί ή παρέχει πρόσβαση στα απαιτούμενα μέσα που περιλαμβάνουν και το κατάλληλο λογισμικό.

Επιπλέον, παρέχει την κατάλληλη υποστήριξη στην τεχνική υπηρεσία.

Η παροχή πρόσβασης και υποστήριξης σε τεχνική υπηρεσία δεν αναιρεί τυχόν υποχρεώσεις της τεχνικής υπηρεσίας όσον αφορά τις δεξιότητες του προσωπικού της, την πληρωμή δικαιωμάτων αδειοδότησης και την τήρηση της εμπιστευτικότητας.

Προσάρτημα 2

Ειδικές προϋποθέσεις σχετικά με τις μεθόδους εικονικής δοκιμής

1. **Κατάλογος κανονιστικών πράξεων**

	Αριθμός αναφοράς κανονιστικής πράξης	Παράρτημα και παράγραφος	Ειδικές προϋποθέσεις
3.	Οδηγία 70/221/ΕΟΚ	Παράρτημα ΙΙ (οπίσθια προφύλαξη οχημάτων) Σημείο 5.4.5.	
6.	Οδηγία 70/387/ΕΟΚ	Παράρτημα ΙΙ Σημείο 4.3.	
8.	Οδηγία 2003/97/ΕΚ	Παράρτημα ΙΙΙ Όλες οι διατάξεις στα μέρη 3, 4 και 5	Προβλεπόμενα οπτικά πεδία των κατόπτρων οδήγησης
12.	Οδηγία 74/60/ΕΟΚ	Παράρτημα Ι Όλες οι διατάξεις στο μέρος 5 (“Προδιαγραφές”)	Μέτρηση όλων των ακτινών καμπυλότητας και όλων των προβολών εκτός αυτών που απαιτούν την άσκηση δύναμης για τον έλεγχο της συμμόρφωσης με τις διατάξεις
		Παράρτημα ΙΙ	Προσδιορισμός της περιοχής πρόσκρουσης της κεφαλής
16.	Οδηγία 74/483/ΕΟΚ	Παράρτημα Ι Όλες οι διατάξεις στο μέρος 5 (“Γενικές προδιαγραφές”) και στο μέρος 6 (“Ειδικές προδιαγραφές”)	Μέτρηση όλων των ακτινών καμπυλότητας και όλων των προβολών εκτός αυτών που απαιτούν την άσκηση δύναμης για τον έλεγχο της συμμόρφωσης με τις διατάξεις
20.	Οδηγία 76/756/ΕΟΚ	Μέρος 6 (“Επιμέρους προδιαγραφές”) του κανονισμού UNECE αριθ. 48	Η δοκιμή οδικής συμπεριφοράς που προβλέπεται στο σημείο 6.22.9.2.2 διενεργείται με πραγματικό αυτοκίνητο
		Διατάξεις των παραρτημάτων 4, 5 και 6 του κανονισμού UNECE αριθ. 48	
27.	Οδηγία 77/389/ΕΟΚ	Παράρτημα ΙΙ, μέρος 2	
32.	Οδηγία 77/649/ΕΟΚ	Μέρος 5 (“Προδιαγραφές”) του παραρτήματος Ι	
35.	Οδηγία 78/318/ΕΟΚ	Παράρτημα Ι	Σημείο 5.1.2. Μέτρηση της επιφάνειας σάρωσης μόνον
37.	Οδηγία 78/549/ΕΟΚ	Μέρος 2 (“Ειδικές απαιτήσεις”) του παραρτήματος Ι	
42.	Οδηγία 89/297/ΕΟΚ	Παράρτημα Ι, σημείο 2.8.	Αντίσταση σε οριζόντια δύναμη και μέτρηση παραμόρφωσης
49.	Οδηγία 92/114/ΕΟΚ	Παράρτημα Ι Όλες οι διατάξεις του μέρους 4 (“Ειδικές απαιτήσεις”). Σε ό,τι αφορά τα οχήματα N_1, ισχύουν οι διατάξεις που αναφέρονται στο σημείο 16 του παρόντος προσαρτήματος	Μέτρηση όλων των ακτινών καμπυλότητας και όλων των προβολών εκτός αυτών που απαιτούν την άσκηση δύναμης για τον έλεγχο της συμμόρφωσης με τις διατάξεις

	Αριθμός αναφοράς κανονιστικής πράξης	Παράρτημα και παράγραφος	Ειδικές προϋποθέσεις
50.	Οδηγία 94/20/ΕΚ	Παράρτημα V, "Απαιτήσεις για διατάξεις μηχανικής ζεύξης"	Όλες οι διατάξεις των μερών 1 έως και 8
		Παράρτημα VI, σημείο 1.1.	Οι δοκιμές αντοχής σε διατάξεις μηχανικής ζεύξης απλού σχεδιασμού μπορούν να αντικαθίστανται από εικονικές δοκιμές
		Μέρος 4 του παραρτήματος VI, "Δοκιμές διατάξεων μηχανικής ζεύξης"	Σημεία 4.5.1. (δοκιμή αντοχής), 4.5.2. (αντίσταση στην κύρτωση) και 4.5.3. (αντίσταση στη ροπή κάμψης) μόνον.
52.	Οδηγία 2001/85/ΕΚ	Παράρτημα I	Σημείο 7.4.5. Δοκιμή ευστάθειας σύμφωνα με τους όρους του προσαρτήματος του παραρτήματος I
		Παράρτημα IV, "Αντοχή υπερκατασκευής"	Προσάρτημα 4 – Έλεγχος της αντοχής της υπερκατασκευής με υπολογισμό
57.	Οδηγία 2000/40/ΕΚ	Μέρος 3 του παραρτήματος 5 του κανονισμού UNECE αριθ. 93	Αντίσταση σε οριζόντια δύναμη και μέτρηση παραμόρφωσης.

Προσάρτημα 3

Διαδικασία επικύρωσης

