31997D0464

25.7.1997 *DZIENNIK URZĘDOWY WSPÓLNOT EUROPEJSKICH* L 198/33

# DECYZJA KOMISJI

## z dnia 27 czerwca 1997 r.

## w sprawie procedury zaświadczania zgodności wyrobów budowlanych na podstawie art. 20 ust. 2 dyrektywy Rady 89/106/EWG w zakresie wyrobów konstrukcyjnych dla kanalizacji ściekowej

**(Tekst mający znaczenie dla EOG)**

(97/464/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając dyrektywę Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich, odnoszących się do wyrobów budowlanych [1], zmienioną dyrektywą 93/68/EWG [2], w szczególności jej art. 13 ust. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

Komisja jest zobowiązana wybrać spośród dwóch procedur zaświadczania zgodności wyrobu przewidzianych w art. 13 ust. 3 dyrektywy 89/106/EWG „możliwie najmniej uciążliwą procedurę zgodną z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa"; oznacza to, że niezbędne jest podjęcie decyzji dla danego wyrobu lub rodziny wyrobów co do tego, czy obecność systemu fabrycznej kontroli produkcji, za który odpowiedzialność ponosi producent, jest koniecznym i wystarczającym warunkiem do zaświadczana zgodności oraz czy z przyczyn dotyczących zachowania zgodności z kryteriami wymienionymi w art. 13 ust. 4 wymagane jest uczestnictwo upoważnionej jednostki certyfikującej;

artykuł 13 ust. 4 wymaga, aby określona w ten sposób procedura była wskazana w mandatach i w specyfikacjach technicznych; z tego powodu wymagane jest zdefiniowanie wyrobu lub rodziny wyrobów w sposób wykorzystywany w mandatach i specyfikacjach technicznych;

obie procedury przewidziane w art. 13 ust. 3 są opisane szczegółowo w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG; dlatego też niezbędne jest jasne zdefiniowanie metod, przy pomocy których te dwie procedury mają być wprowadzane w życie dla każdego wyrobu lub rodziny wyrobów, w odniesieniu do załącznika III, z uwagi na fakt, że załącznik III daje preferencje niektórym systemom;

procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. a) odpowiada systemom przedstawionym jako pierwsza możliwość, bez stałego nadzoru, oraz jako możliwość druga i trzecia przedstawione w załączniku III sekcja 2 ppkt ii), a procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. b) odpowiada systemom przedstawionym w załączniku III sekcja 2 ppkt i) oraz jako pierwsza możliwość, z nadzorem stałym, w załączniku III sekcja 2 ppkt ii);

środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Stałego Komitetu ds. Budownictwa,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

*Artykuł 1*

Zgodność wyrobów wymienionych w załączniku I zaświadcza się z zastosowaniem procedury, zgodnie z którą oprócz systemu fabrycznej kontroli produkcji przez producenta w ocenę i nadzór nad kontrolą produkcji lub samym wyrobem zaangażowana jest zatwierdzona jednostka certyfikująca.

*Artykuł 2*

Procedurę zaświadczania zgodności określoną w załączniku II wskazuje się w mandatach dotyczących zharmonizowanych norm.

*Artykuł 3*

Niniejsza decyzja skierowana jest do Państw Członkowskich.

Sporządzono w Brukseli, dnia 27 czerwca 1997 r.

*W imieniu Komisji*

Martin BANGEMANN

*Członek Komisji*

[1] Dz.U. L 40 z 11.2.1989, str. 12.
[2] Dz.U. L 220 z 30.8.1993, str. 1.

*ZAŁĄCZNIK I*

**Wyroby konstrukcyjne dla kanalizacji ściekowej wewnątrz budynków:**

Zawory zwrotne: przewód wentylacyjny zaworu wejściowego.

Zestawy dla przepompowni wody ściekowej i zakładów spiętrzania ścieków.

**Wyroby konstrukcyjne dla kanalizacji ściekowej na zewnątrz budynków:**

Zestawy i elementy dla oczyszczalni ścieków oraz sprzęt do uzdatniania wody na budowie.

Zbiorniki septyczne.

Prefabrykowane kanały odwadniające.

Studzienki włazowe i inspekcyjne.

Pokrywy, schodki metalowe, drabinki i poręcze dla studzienek włazowych i inspekcyjnych, pokrywy wpustów kanalizacyjnych.

Separatory.

---

*ZAŁĄCZNIK II*

RODZINA WYROBÓW

**WYROBY KONSTRUKCYJNE DLA KANALIZACJI ŚCIEKOWEJ WEWNĄTRZ BUDYNKÓW (1/2)**

**Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(zastosowań) wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki (CEN/CENELEC) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

| Wyrób(-y) | Zamierzone zastosowanie(-a) | Poziom(-y) lub klasa(-y) | System zaświadczania zgodności |
|---|---|---|---|
| Zawory zwrotne: przewód wentylacyjny zaworu wejściowego | Do stosowania wewnątrz budynku | | 4 ([1]) |

([1]) System 4: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 ppkt ii), trzecia możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2.1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

**WYROBY KONSTRUKCYJNE DLA KANALIZACJI ŚCIEKOWEJ WEWNĄTRZ BUDYNKÓW (2/2)**

**Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(zastosowań) wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki (CEN/CENELEC) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

| Wyrób(-y) | Zamierzone zastosowanie(-a) | Poziom(-y) lub klasa(-y) | System zaświadczania zgodności |
|---|---|---|---|
| Zestawy dla przepompowni wody ściekowej i zakładów spiętrzania ścieków | Do stosowania wewnątrz budynku | | 3 ([1]) |

([1]) System 3: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 ppkt ii), druga możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

**WYROBY KONSTRUKCYJNE DLA KANALIZACJI ŚCIEKOWEJ NA ZEWNĄTRZ BUDYNKÓW (1/3)**

**Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania (zastosowań) wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki (CEN/CENELEC) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

| Wyrób(-y) | Zamierzone zastosowanie(-a) | Poziom(-y) lub klasa(-y) | System zaświadczania zgodności |
|---|---|---|---|
| Zestawy i elementy dla oczyszczalni ścieków i sprzęt do oczyszczania ścieków na budowie<br>- zbiorniki septyczne | Do stosowania na zewnątrz budynków, do wody burzowej, ścieków organicznych i fekaliów | | 3 ([1]) |

([1]) System 3: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 ppkt ii), druga możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

**WYROBY KONSTRUKCYJNE DLA KANALIZACJI ŚCIEKOWEJ NA ZEWNĄTRZ BUDYNKÓW (2/3)**

**Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(zastosowań) wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki (CEN/CENELEC) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

| Wyrób(-y) | Zamierzone zastosowanie(-a) | Poziom(-y) lub klasa(-y) | System zaświadczania zgodności |
|---|---|---|---|
| Prefabrykowane kanały spustowe | Do stosowania na zewnątrz budynków, do wody ściekowej z budynków oraz z obiektów inżynierii lądowej i wodnej, włącznie z drogami. | | 3 [1] |

[1] System 3: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 ppkt ii), druga możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

**WYROBY KONSTRUKCYJNE DLA KANALIZACJI ŚCIEKOWEJ NA ZEWNĄTRZ BUDYNKÓW (3/3)**

**Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania (zastosowań) wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki (CEN/CENELEC) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

| Wyrób(-y) | Zamierzone zastosowanie(-a) | Poziom(-y) lub klasa(-y) | System zaświadczania zgodności |
|---|---|---|---|
| Studzienki włazowe i inspekcyjne<br>Pokrywy, schodki metalowe, drabinki i poręcze dla studzienek włazowych i inspekcyjnych, pokrywy wpustów kanalizacyjnych | Do użycia w jezdniach, parkingach, utwardzonych poboczy i na zewnątrz budynków | | 4 [1] |
| Separatory | Dla ścieków z budynków oraz obiektów inżynierii lądowej i wodnej, włącznie z drogami | | 4 [1] |

[1] System 4: zob. dyrektywa 89/106/EWG załącznik III sekcja 2 ppkt ii), trzecia możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.