KOMISJA
EUROPEJSKA

Bruksela, dnia 10.11.2026 r.
COM(2026) 613 final

ANNEX

**ZAŁĄCZNIK**

**do**

**wniosku dotyczącego rozporządzenia Rady**

**zmieniającego rozporządzenie (UE) 2021/2283 otwierające i ustalające sposób zarządzania autonomicznymi kontyngentami taryfowymi Unii na niektóre produkty rolne i przemysłowe**

# ZAŁĄCZNIK

„ZAŁĄCZNIK

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2849 | ex 0710 80 69 | 10 | Grzyby z gatunku *Auricularia polytricha* (niepoddane obróbce cieplnej lub ugotowane na parze lub w wodzie), zamrożone, do produkcji gotowych dań (1)(2) | 01.01-31.12 | 700 ton | 0 % |
| *09.2517 | ex 1517 90 99 | 92 | Olej mikrobiologiczny, rafinowany, stosowany do wytwarzania produktów innych niż pasza dla zwierząt:<br>— zawierający 10 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 80 % masy kwasu eikozapentaenowego oraz<br>— o wartości kwasu eikozapentaenowego/(kwasu eikozapentaenowego+kwasu dokozaheksaenowego) 0,2 lub większej oraz<br>— standaryzowany za pomocą oleju roślinnego | 01.01-31.12 | 500 ton | 0 % |
| 09.2913 | ex 2401 10 35<br>ex 2401 10 70<br>ex 2401 10 95<br>ex 2401 10 95<br>ex 2401 10 95<br>ex 2401 20 35<br>ex 2401 20 70<br>ex 2401 20 95<br>ex 2401 20 95<br>ex 2401 20 95 | 91<br>10<br>11<br>21<br>91<br>91<br>10<br>11<br>21<br>91 | Naturalny tytoń nieprzetworzony, nawet pokrojony w regularne kształty, o wartości celnej nie mniejszej niż 450 Euro za 100 kg masy netto, do stosowania jako zawijacz lub pokrywa do produkcji towarów objętych podpozycją 2402 10 00 (1) | 01.01-31.12 | 3 000 ton | 0 % |
| 09.2828 | 2712 20 90 | | Parafina zawierająca mniej niż 0,75 % masy oleju | 01.01-31.12 | 180 000 ton | 0 % |
| 09.2600 | ex 2712 90 39 | 10 | Gacz parafinowy (CAS RN 64742-61-6) | 01.01-31.12 | 100 000 ton | 0 % |
| 09.2578 | ex 2811 19 80 | 50 | Kwas amidosulfonowy (CAS RN 5329-14-6) o czystości 95 % masy lub większej, nawet zawierający nie więcej niż 5 % dodatku środka przeciwzbrylającego ditlenku krzemu (CAS RN 112926-00-8) | 01.01-31.12 | 27 000 ton | 0 % |
| 09.2806 | ex 2825 90 40 | 30 | Tritlenek wolframu, zawierający niebieski tlenek wolframu (CAS RN 1314-35-8 lub CAS RN 39318-18-8) | 01.01-31.12 | 12 000 ton | 0 % |
| 09.2819 | ex 2833 25 00 | 30 | Siarczan wodorotlenek miedzi (Cu4(OH)6(SO4)), uwodniony (CAS RN 12527-76-3) o czystości 98 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 240 000 kg | 0 % |
| 09.2872 | ex 2833 29 80 | 40 | Siarczan cezu (CAS RN 10294-54-9) w postaci stałej lub jako roztwór wodny zawierający 48 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 52 % masy siarczanu cezu | 01.01-31.12 | 400 ton | 0 % |
| 09.2567 | ex 2903 22 00 | 10 | Trichloroetylen (CAS RN 79-01-6) o czystości 99 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 11 885 000 kg | 0 % |
| 09.2837 | ex 2903 79 30 | 20 | Bromochlorometan (CAS RN 74-97-5) | 01.01-31.12 | 600 ton | 0 % |
| 09.2933 | ex 2903 99 80 | 30 | 1,3-Dichlorobenzen (CAS RN 541-73-1) | 01.01-31.12 | 2 600 ton | 0 % |
| 09.2700 | ex 2905 12 00 | 10 | Propan-1-ol (alkohol propylowy) (CAS RN 71-23-8) | 01.01-31.12 | 15 000 ton | 0 % |
| 09.2830 | ex 2906 19 00 | 40 | Cyklopropylometanol (CAS RN 2516-33-8) | 01.01-31.12 | 20 ton | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2851 | ex 2907 12 00 | 10 | O-krezol (CAS RN 95-48-7) o czystości nie mniejszej niż 98,5 % masy | 01.01-31.12 | 20 000 ton | 0 % |
| 09.2704 | ex 2909 49 80 | 20 | 2,2,2',2'-tetrakis(hydroksymetylo)-3,3'-oksydipropan-1-ol (CAS RN 126-58-9) | 01.01-31.12 | 500 ton | 0 % |
| 09.2010 | ex 2912 29 00 | 75 | Cykloheks-3-eno-1-karbaldehyd (CAS RN 100-50-5) o czystości 98 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 155 000 kg | 0 % |
| 09.2565 | ex 2914 19 90 | 70 | Acetyloacetonian wapnia (CAS RN 19372-44-2) o czystości 95 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 400 ton | 0 % |
| 09.2852 | ex 2914 29 00 | 60 | Keton cyklopropylometylowy (CAS RN 765-43-5) | 01.01-31.12 | 300 ton | 0 % |
| *09.2638 | ex 2915 21 00 | 10 | Kwas octowy (CAS RN 64-19-7) o czystości 99 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 500 000 ton | 0 % |
| 09.2679 | 2915 32 00 | | Octan winylu (CAS RN 108-05-4) | 01.01-31.12 | 370 000 ton | 0 % |
| 09.2728 | ex 2915 90 90 | 85 | Trifluorooctan etylu (CAS RN 383-63-1) | 01.01-31.12 | 400 ton | 0 % |
| 09.2665 | ex 2916 19 95 | 30 | (E,E)-Heksa-2,4-dienonian potasu (CAS RN 24634-61-5) | 01.01-31.12 | 8 250 ton | 0 % |
| 09.2684 | ex 2916 39 90 | 28 | Chlorek 2,5-dimetylofenyloacetylu (CAS RN 55312-97-5) | 01.01-31.12 | 700 ton | 0 % |
| 09.2599 | ex 2917 11 00 | 40 | Szczawian dietylu (CAS RN 95-92-1) | 01.01-31.12 | 500 ton | 0 % |
| 09.2769 | ex 2917 13 90 | 20 | Sebacynian dimetylu (CAS RN 106-79-6) o czystości 97 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 1 000 ton | 0 % |
| 09.2634 | ex 2917 19 80 | 40 | Kwas dodekanodiowy (CAS RN 693-23-2), o czystości większej niż 98,5 % masy | 01.01-31.12 | 8 000 ton | 0 % |
| 09.2540 | ex 2917 37 00 | 10 | Tereftalan dimetylu (CAS RN 120-61-6) o czystości 95 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 57 500 ton | 0 % |
| 09.2017 | ex 2918 11 00 | 20 | L-(+)-kwas mlekowy (CAS RN 79-33-4) o czystości 99 % masy lub większej, do stosowania w produkcji:<br>— estrów i pozostałych pochodnych (tj. produktów otrzymanych w wyniku reakcji chemicznej z tworzeniem się nowych wiązań wewnątrzcząsteczkowych) lub<br>— roztworów wytwarzanych w warunkach GMP (dobra praktyka produkcyjna), które mają być dostarczane przemysłowi farmaceutycznemu<br>(1) | 01.01-31.12 | 55 000 ton | 0 % |
| 09.2646 | ex 2918 29 00 | 75 | Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksyfenylu) (CAS RN 2082-79-3) z<br>— z frakcją przesiewową o uziarnieniu 500 μm więcej niż 99 % masy oraz<br>— o temperaturze topnienia 49 °C lub większej, ale nie większej niż 54 °C,<br>stosowany do produkcji w przetwórstwie polichlorku winylu stabilizatorów „one-pack” na bazie mieszanin proszków (proszki lub tłoczone granulaty)<br>(1) | 01.01-31.12 | 380 ton | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2647 | ex 2918 29 00 | 80 | Tetrakis(3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksyfenylo)propionian) pentaerytrytolu (CAS RN 6683-19-8)<br>— z frakcją przesiewową o uziarnieniu 250 µm więcej niż 75 % masy i o uziarnieniu 500 µm więcej niż 99 % masy oraz<br>— o temperaturze topnienia 110 °C lub większej, ale nie większej niż 125 °C,<br>stosowany do wyrobu wykorzystywanych w przetwórstwie polichlorku winylu stabilizatorów „one-pack" na bazie mieszanin proszków (proszki lub granulaty)<br>(1) | 01.01-31.12 | 140 ton | 0 % |
| 09.2975 | ex 2918 30 00 | 10 | Dibezwodnik benzofenono-3,3',4,4'-tetrakarboksylowy (CAS RN 2421-28-5) | 01.01-31.12 | 1 000 ton | 0 % |
| 09.2032 | ex 2920 29 00 | 35 | Fosetyl sodu (ISO) (CAS RN 39148-16-8) w postaci roztworu wodnego, zawierający więcej niż 39 % masy, ale nie więcej niż 41 % masy fosetylu sodu | 01.01-31.12 | 521 ton | 0 % |
| 09.2598 | ex 2921 19 99 | 75 | Oktadecyloamina (CAS RN 124-30-1) | 01.01-31.12 | 400 ton | 0 % |
| 09.2649 | ex 2921 29 00 | 60 | Bis(2-dimetyloaminoetylo)(metylo)amina (CAS RN 3030-47-5) | 01.01-31.12 | 1 700 ton | 0 % |
| 09.2617 | ex 2921 42 00 | 89 | 4-Fluoro-N-(1-metyloetylo)benzenoamina (CAS RN 70441-63-3) | 01.01-31.12 | 500 ton | 0 % |
| 09.2602 | ex 2921 51 19 | 10 | o-fenylenodiamina (CAS RN 95-54-5) | 01.01-31.12 | 1 800 ton | 0 % |
| 09.2921 | ex 2922 19 00 | 22 | Akrylan 2-(dimetyloamino)etylu (CAS RN 2439-35-2) o czystości 99 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 14 000 ton | 0 % |
| 09.2545 | ex 2922 29 00 | 63 | Aklonifen (ISO) (CAS RN 74070-46-5) o czystości 97 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 4 000 ton | 0 % |
| *09.2575 | ex 2923 90 00 | 87 | Chlorek (3-chloro-2-hydroksypropylo) trimetyloamonu (CAS RN 3327-22-8), w postaci roztworu wodnego zawierającego 65 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 71 % masy chlorku (3-chloro-2-hydroksypropylo) trimetyloamonu | 01.01-31.12 | 4 000 ton | 0 % |
| *09.2922 | ex 2923 90 00 | 88 | Roztwór wodny zawierający 78 % lub więcej, ale nie więcej niż 82 % masy chlorku [2-(akryloiloksy)etylo]trimetyloamonu (CAS RN 44992-01-0) | 01.01-31.12 | 20 000 ton | 0 % |
| 09.2854 | ex 2924 19 00 | 85 | N butylokarbaminian 3-jodoprop-2-ynylu (CAS RN 55406-53-6) | 01.01-31.12 | 450 ton | 0 % |
| 09.2874 | ex 2924 29 70 | 87 | Paracetamol (INN) (CAS RN 103-90-2) | 01.01-31.12 | 20 000 ton | 0 % |
| 09.2550 | ex 2926 90 70 | 31 | Lambda cyhalotryna (ISO) (nr CAS 91465-08-6) o czystości 97 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 2 200 ton | 0 % |
| 09.2856 | ex 2926 90 70 | 84 | 2-Nitro-4-(trifluorometylo)benzonitryl (CAS RN 778-94-9) | 01.01-31.12 | 900 ton | 0 % |
| 09.2685 | ex 2929 90 90 | 30 | Nitroguanidyna (CAS RN 556-88-7) | 01.01-31.12 | 6 500 ton | 0 % |
| 09.2597 | ex 2930 90 95 | 94 | Disiarczek bis (3-trietoksysililopropylu) (CAS RN 56706-10-6) | 01.01-31.12 | 6 000 ton | 0 % |
| 09.2596 | ex 2930 90 95 | 96 | Kwas 2-chloro-4-(metylosulfonylo)-3-((2,2,2-trifluoroetoksy)metylo] benzoesowy (CAS RN 120100-77-8) | 01.01-31.12 | 300 ton | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2580 | ex 2931 90 00 | 75 | Heksadecylotrimetoksysilan (CAS RN 16415-12-6) o czystości co najmniej 95 % masy, stosowany do produkcji polietylenu (1) | 01.01-31.12 | 165 ton | 0 % |
| 09.2696 | ex 2932 20 90 | 25 | Dekan-5-olid (CAS RN 705-86-2) | 01.01-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2697 | ex 2932 20 90 | 30 | Dodekan-5-olid (CAS RN 713-95-1) | 01.01-31.12 | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2812 | ex 2932 20 90 | 77 | Heksan-6-olid (CAS RN 502-44-3) | 01.01-31.12 | 4 000 ton | 0 % |
| 09.2541 | ex 2933 19 90 | 73 | 2,4-dihydro-2,5-dimetylo-3H-pirazol-3-on (CAS RN 2749-59-9) o czystości 99 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 150 ton | 0 % |
| 09.2839 | ex 2933 39 99 | 09 | 2-(2-Pyridylo)etanol (CAS RN 103-74-2) o czystości 99 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 700 ton | 0 % |
| 09.2543 | ex 2933 39 99 | 13 | Imazamoks (ISO) (CAS RN 114311-32-9) o czystości 95 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 300 ton | 0 % |
| 09.2546 | ex 2933 39 99 | 46 | Fluopikolid (ISO) (CAS RN 239110-15-7) o zawartości 97 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 250 ton | 0 % |
| *09.2516 | ex 2933 39 99 | 95 | Fluopyram (ISO) (CAS RN 658066-35-4) o czystości 96,5 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 150 ton | 0 % |
| 09.2025 | ex 2933 59 95 | 82 | Ametoktradyna (ISO) (CAS RN 865318-97-4) o czystości 98 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 353 500 kg | 0 % |
| 09.2547 | ex 2933 69 80 | 13 | Metrybuzyna (ISO) (CAS RN 21087-64-9) o czystości 93 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 225 ton | 0 % |
| 09.2860 | ex 2933 69 80 | 30 | 1,3,5-Tris[3-(dimetyloamino)propylo]heksahydro-1,3,5-triazyna (CAS RN 15875-13-5) | 01.01-31.12 | 600 ton | 0 % |
| 09.2566 | ex 2933 99 80 | 05 | 1,4,7,10-tetraazacyklododekan (CAS RN 294-90-6) o czystości 96 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 60 ton | 0 % |
| 09.2544 | ex 2933 99 80 | 23 | Tebukonazol (ISO) (CAS RN 107534-96-3) o czystości 95 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 150 ton | 0 % |
| 09.2658 | ex 2933 99 80 | 73 | 5-(Acetoacetyloamino)benzoimidazolon (CAS RN 26576-46-5) | 01.01-31.12 | 400 ton | 0 % |
| 09.2549 | ex 2934 99 90 | 16 | Difenokonazol (ISO) (CAS RN 119446-68-3) | 01.01-31.12 | 1 000 ton | 0 % |
| 09.2548 | ex 2934 99 90 | 24 | Flufenacet (ISO) (CAS RN 142459-58-3) o czystości 95 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 900 ton | 0 % |
| 09.2593 | ex 2934 99 90 | 67 | Kwas 5-chlorotiofeno-2-karboksylowy (CAS RN 24065-33-6) | 01.01-31.12 | 45 000 kg | 0 % |
| 09.2675 | ex 2935 90 90 | 79 | Chlorek 4-[[(2-metoksybenzoilo)amino]sulfonylo]benzoilu (CAS RN 816431-72-8) | 01.01-31.12 | 1 000 ton | 0 % |
| 09.2945 | ex 2940 00 00 | 20 | D-Ksyloza (CAS RN 58-86-6) | 01.01-31.12 | 400 ton | 0 % |
| 09.2659 | ex 3802 90 00 | 19 | Ziemia okrzemkowa kalcynowana topioną sodą | 01.01-31.12 | 35 000 ton | 0 % |
| 09.2908 | ex 3804 00 00 | 10 | Lignosulfonian sodu (CAS RN 8061-51-6) | 01.01-31.12 | 40 000 ton | 0 % |
| 09.2889 | 3805 10 90 | | Terpentyna siarczanowa | 01.01-31.12 | 25 000 ton | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2935 | ex 3806 10 00 | 10 | Kalafonia i kwasy żywiczne, otrzymane ze świeżych oleożywic | 01.01-31.12 | 280 000 ton | 0 % |
| 09.2923 | ex 3808 94 20 | 40 | Roztwór wodny zawierający:<br>— 10,0 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 11,3 % masy 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu,<br>— 3,0 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 4,1 % masy 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu,<br>— łączne stężenie izotiazolonów (CAS RN 55965-84-9) wynoszące 13,0 % lub więcej, ale nie więcej niż 15,4 %,<br>— 18 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 22 % masy azotanów, w przeliczeniu na azotan sodu, oraz<br>— 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 8 % masy chlorków, w przeliczeniu na chlorek sodu | 01.01-31.12 | 3 000 ton | 0 % |
| 09.2876 | ex 3811 29 00 | 57 | Dodatki składające się z produktów reakcji difenyloaminy i rozgałęzionych nonenów zawierające:<br>— więcej niż 20 % masy, ale nie więcej niż 50 % masy 4-monononylodifenyloaminy oraz<br>— więcej niż 50 % masy, ale nie więcej niż 80 % masy 4,4'-dinonylodifenyloaminy,<br>— całkowity procent 2,4-dinonylodifenyloaminy i 2,4′-dinonylodifenyloaminy, nieprzekraczający 15 % masy,<br>stosowane do produkcji olejów smarowych<br>(1) | 01.01-31.12 | 900 ton | 0 % |
| 09.2033 | ex 3811 29 00 | 79 | Dodatki składające się z produktów reakcji 1,3,4-tiadiazolidyno-2,5-ditionu z nadtlenkiem wodoru i tert-nonanetiolem, zawierające:<br>— więcej niż 70 % masy 2,5-bis(tert-nonyloditio)-[1,3,4]-tiadiazolu (CAS RN 89347-09-1), i<br>— więcej niż 10 % masy 5-(tert-nonyloditio)- 1,3,4-tiadiazolo-2(3H)-tionu (CAS RN 97503-12-3),<br>stosowane do produkcji mieszanin będących dodatkami do olejów smarowych<br>(1) | 01.01-31.12 | 500 ton | 0 % |
| 09.2027 | ex 3815 19 90 | 82 | Katalizator składający się z metaloorganicznych związków boru, tytanu i glinu, osadzonych na nośniku z ditlenku krzemu, w postaci proszku | 01.01-31.12 | 15 600 kg | 0 % |
| 09.2814 | ex 3815 90 90 | 76 | Katalizator składający się z ditlenku tytanu i tritlenku wolframu | 01.01-31.12 | 3 000 ton | 0 % |
| *09.2542 | ex 3824 99 92 | 97 | Mieszanina zawierająca polisiarczki bis[3-(trietoksysilylopropylu) (CAS RN 211519-85-6) o czystości 84 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 5 000 ton | 0 % |
| 09.2907 | ex 3824 99 93 | 67 | Mieszanina fitosteroli, w postaci proszku, zawierająca:<br>— 75 % masy lub więcej steroli,<br>— nie więcej niż 25 % masy stanoli<br>stosowana do produkcji stanoli/steroli lub estrów stanoli/steroli<br>(1) | 01.01-31.12 | 2 500 ton | 0 % |
| 09.2568 | ex 3824 99 96 | 91 | Mieszanina, w postaci granulek, zawierająca:<br>— 49 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 50 % masy polisiarczków bis(3-trietoksysililopropylu) (CAS RN 211519-85-6) oraz<br>— 50 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 51 % masy sadzy (CAS RN 1333-86-4),<br>której 75 % masy lub więcej przechodzi przez sito o wielkości oczek 0,60 mm, ale nie więcej niż 10 % masy przechodzi przez sito o wielkości oczek 0,25 mm (określana metodą ASTM D1511) | 01.01-31.12 | 2 100 ton | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2820 | ex 3827 90 00 | 10 | Mieszanina zawierająca:<br>— 60 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 90 % masy 2-chloropropenu (CAS RN 557-98-2),<br>— 8 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 14 % masy (Z)-1-chloropropenu (CAS RN 16136-84-8),<br>— 5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 23 % masy 2-chloropropanu (CAS RN 75-29-6),<br>— nie więcej niż 6 % masy 3-chloropropenu (CAS RN 107-05-1), oraz<br>— nie więcej niż 1 % masy chlorku etylu (CAS RN 75-00-3) | 01.01-31.12 | 6 000 ton | 0 % |
| 09.2671 | ex 3905 99 90 | 81 | Poliwinylobutyral(CAS RN 63148-65-2):<br>— zawierający 17,5 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 20 % masy grup hydroksylowych oraz<br>— średnim rozmiarze cząstek (D50) większym niż 0,6 mm | 01.01-31.12 | 12 500 ton | 0 % |
| 09.2846 | ex 3907 40 00 | 25 | Mieszanka polimerowa z poliwęglanu i poli(metakrylanu metylu) o zawartości poliwęglanu 98,5 % masy lub więcej, w formie pastylek lub granulatu, o przepuszczalności światła 88,5 % lub więcej, mierzonej na próbie o grubości 4,0 mm przy długości fali $\lambda$ = 400 nm (zgodnie z normą ISO 13468-2) | 01.01-31.12 | 2 000 ton | 0 % |
| *09.2585 | ex 3907 61 90<br>ex 3907 69 90<br>ex 3907 99 80 | 20<br>20<br>70 | Kopolimer poli(tereftalanu etylenu) i dimetanolu cykloheksanu, zawierający więcej niż 10 % masy dimetanolu cykloheksanu | 01.01-31.12 | 60 000 ton | 2 % |
| 09.2855 | ex 3910 00 00 | 10 | Ciekły poli(metylohydrosiloksan) z grupami końcowymi trimetylosililowymi (CAS RN 63148-57-2) o czystości 99,9 % masy lub większej | 01.01-31.12 | 1 000 ton | 0 % |
| 09.2816 | ex 3912 11 00 | 20 | Płatki octanu celulozy | 01.01-31.12 | 75 000 ton | 0 % |
| *09.2520 | ex 3912 20 19 | 20 | Nitroceluloza (CAS RN 9004-70-0):<br>— naparowana lub nawilżona alkoholem,<br>— o zawartości nitrocelulozy wynoszącej 60 % masy lub większej,<br>— o zawartości azotu mniejszej niż 12,3 % masy,<br>— nawet zawierająca nie więcej niż 2 % masy dodatków, w rodzaju stosowanych jako stabilizatory | 01.01-31.12 | 3 000 000 kg | 0 % |
| *09.2521 | ex 3912 20 90 | 20 | Nitroceluloza (CAS RN 9004-70-0):<br>— uplastyczniona cytrynianem acetylotributylu (CAS RN 77-90-7),<br>— o zawartości nitrocelulozy wynoszącej 70 % masy lub większej,<br>— nawet zawierająca nie więcej niż 2 % masy dodatków, w rodzaju stosowanych jako stabilizatory | 01.01-31.12 | 400 000 kg | 0 % |
| 09.2561 | ex 3912 39 85 | 60 | Hypromeloza (INN) (CAS RN 9004-65-3), do stosowania w produkcji suplementów diety lub produktów farmaceutycznych<br>(1) | 01.01-31.12 | 2 750 ton | 0 % |
| 09.2573 | ex 3913 10 00 | 20 | Alginian sodu wyekstrahowany z brunatnic(CAS RN 9005-38-3)<br>— o ubytku masy podczas suszenia nie większym niż 15 % (4h w 105 °C),<br>— o zawartości frakcji nierozpuszczalnej w wodzie nie większej niż 2 % masy, w przeliczeniu na suchą masę | 01.01-31.12 | 2 000 ton | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2641 | ex 3913 90 00 | 87 | Hialuronian sodu, niesterylny, o:<br>— masie cząsteczkowej wagowo średniej ($M_w$) nie większej niż 900 000,<br>— zawartości endotoksyny nie większej niż 0,008 jednostek endotoksyny (UE)/mg,<br>— zawartości etanolu nie większej niż 1 % masy<br>— zawartości izopropanolu nie większej niż 0,5 % masy | 01.01-31.12 | 300 kg | 0 % |
| 09.2661 | ex 3920 51 00 | 50 | Arkusze z poli(metakrylanu metylu) zgodne z normami:<br>— EN 4364 (MIL-P-5425E) i DTD5592A, lub<br>— EN 4365 (MIL-P-8184) i DTD5592A | 01.01-31.12 | 100 ton | 0 % |
| 09.2645 | ex 3921 14 00 | 20 | Blok komórkowy z celulozy regenerowanej, impregnowany wodą zawierającą chlorek magnezu i czwartorzędowe związki amonu, o wymiarach 100 cm (± 10 cm) x 100 cm (± 10 cm) x 40 cm (± 5 cm) | 01.01-31.12 | 1 700 ton | 0 % |
| *09.2572 | ex 5205 26 00<br>ex 5205 27 00 | 20<br>20 | Przędza bawełniana, surowa, biała, pojedyncza<br>— z włókien czesanych,<br>— o długości włókna 31,75 mm lub większej UHML (podstawa surowcowa zgodnie z normą HVI: ASTM D5867), wytwarzana z surowej bawełny o średnim UHML 31,75 mm (mierzonym na wiązce włókien przy użyciu HVI zgodnie z normą ASTM D5867),<br>— wytwarzana w procesie kompaktowego przędzenia obrączkowego z kompresją pneumatyczną,<br>— o minimalnej wytrzymałości na rozciąganie 22 cN/tex (test przędzy zgodnie z EN ISO 2062 przy prędkości testowej 5 000 mm/min) | 01.01-31.12 | 15 000 ton | 0 % |
| 09.2848 | ex 5505 10 10 | 10 | Odpady z włókien syntetycznych (włącznie z wyczeskami, odpadami przędzy oraz szarpanką rozwłóknioną) z nylonu lub pozostałych poliamidów (PA6 i PA66) | 01.01-31.12 | 10 000 ton | 0 % |
| 09.2721 | ex 5906 99 90 | 20 | Materiał włókienniczy, tkany, laminowany, posiadający następujące cechy:<br>— trzy warstwy,<br>— jedną zewnętrzną warstwę składającą się z włókien akrylowych,<br>— drugą zewnętrzną warstwę składającą się z włókna poliestrowego,<br>— środkową warstwę składającą się z gumy z chlorobutylu,<br>— środkową warstwę o masie 452 g/m² lub większej, ale nie większej niż 569 g/m²,<br>— materiał włókienniczy o całkowitej masie 952 g/m² lub większej, ale nie większej niż 1 159 g/m², oraz<br>— materiał włókienniczy, o całkowitej grubości 0,8 mm lub większej, ale nie większej niż 4 mm,<br>stosowany do produkcji wysuwanego dachu pojazdów silnikowych<br>(1) | 01.01-31.12 | 375 000 m² | 0 % |
| 09.2628 | ex 7019 66 00 | 10 | Tkanina szklana z włókna szklanego pokryta tworzywem sztucznym, o masie powierzchniowej 120 g/m²(± 10 g/m²), w rodzaju stosowanej do produkcji zwijanych ekranów ochronnych przeciw insektom, z zamocowanymi ramami | 01.01-31.12 | 3 000 000 m² | 0 % |
| *09.2652 | ex 7410 11 00 | 60 | Elektrolitycznie osadzane folie miedziane o grubości 0,018 mm, 0,035 mm, 0,070 mm, 0,105 mm, 0,140 mm, 0,150 mm do laminatów powlekanych miedzią lub płytek obwodów drukowanych. Dostarczane w formie rolek lub arkuszy, o szerokości od 300 mm do 1 320 mm. | 01.01-31.12 | 1 020 ton | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2662 | ex 7410 21 00 | 55 | Płyty:<br>— składające się przynajmniej z jednej warstwy tkaniny z włókna szklanego, impregnowanej żywicą epoksydową,<br>— pokryte po jednej lub obu stronach folią miedzianą o grubości nie większej niż 0,15 mm,<br>— o stałej dielektrycznej (DK) mniejszej niż 5,4 przy częstotliwości pomiarowej 1 MHz, mierzonej zgodnie z IPC-TM-650 2.5.5.2,<br>— o współczynniku strat poniżej 0,035 przy częstotliwości pomiarowej 1 MHz, mierzonej zgodnie z IPC-TM-650 2.5.5.2,<br>— o porównawczym wskaźniku odporności (CTI) wynoszącym 600 lub więcej | 01.01-31.12 | 108 000 m² | 0 % |
| 09.2722 | 8104 11 00 | | Magnez nieobrobiony plastycznie, zawierający co najmniej 99,8 % masy magnezu | 01.01-31.12 | 120 000 ton | 0 % |
| 09.2840 | ex 8104 30 00 | 20 | Proszek magnezu:<br>— o czystości 98 % masy lub większej, ale nie większej niż 99,5 %, oraz<br>— o średnicy cząstek 0,2 mm lub większej, ale nie większej niż 0,8 mm | 01.01-31.12 | 2 000 ton | 0 % |
| 09.2629 | ex 8302 49 00 | 91 | Uchwyt teleskopowy z aluminium, stosowany do produkcji bagaży podróżnych<br>(1) | 01.01-31.12 | 1 500 000 sztuk | 0 % |
| *09.2522 | ex 8409 91 00 | 48 | Krzywka pompy paliwa do wciskowego montażu na wale korbowym w silniku czterocylindrowym, wykonana ze stali:<br>— o precyzyjnym otworze wewnętrznym do montażu na zasadzie pasowania z wciskiem,<br>— o zdefiniowanym zewnętrznym profilu krzywki do napędu pompy paliwa,<br>— o tolerancji profilu krzywki wynoszącej 0,05 mm,<br>— o długości 25 mm lub większej, ale nie większej niż 30 mm,<br>— o szerokości 50 mm lub większej, ale nie większej niż 60 mm, oraz<br>— o wysokości 59 mm lub większej, ale nie większej niż 71 mm,<br>— o twardości 58 HRC lub większej | 01.01-31.12 | 400 000 sztuk | 0 % |
| 09.2029 | ex 8409 91 00 | 63 | Półwyroby głowicy cylindrów do czterocylindrowego silnika z 10 rdzeniami, wykonane ze stopu aluminium EN AC-45500:<br>— bez dodatkowych komponentów,<br>— o twardości 90 HB lub większej,<br>— o rozmiarach wad odlewniczych nieprzekraczających 0,4 mm oraz liczbie wad nie większej niż 10 na cm²,<br>— o odległości ramion dendrytów w komorze spalania nieprzekraczającej 25 μm,<br>— o dwupoziomowej konstrukcji płaszcza wodnego,<br>— o masie 14 kg lub większej, ale nie większej niż 19 kg,<br>— o długości 460 mm lub większej, ale nie większej niż 510 mm,<br>— o wysokości 260 mm lub większej, ale nie większej niż 286 mm oraz<br>— o szerokości 140 mm lub większej, ale nie większej niż 150 mm | 01.01-31.12 | 200 000 sztuk | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| *09.2035 | ex 8409 91 00 | 78 | Korbowód łączący tłoki z wałem korbowym silnika samochodu osobowego:<br>— wykonany ze stopu zawierającego 96 % stali, a w pozostałej części wanad, chrom, nikiel, miedź, fosfor, krzem, siarkę, mangan, nawet tytan, nawet glin,<br>— z dwiema śrubami korbowodowymi,<br>— z tulejką główki korbowodu,<br>— o długości 120 mm lub większej, ale nie większej niż 160 mm,<br>— o chropowatości powierzchni odpowiadającej normie ISO 4287-1997,<br>do stosowania w produkcji silników z zapłonem iskrowym (1) | 01.01-31.12 | 570 000 sztuk | 0 % |
| 09.2031 | ex 8411 99 00 | 45 | Segmenty pierścienia turbiny, łopatki prowadzące i wirnikowe jako części stacjonarnej turbiny gazowej do wytwarzania energii lub jako napęd mechaniczny<br>— wykonane z nadstopów na bazie niklu,<br>— dla temperatury roboczej wyższej niż 600 K, ale nie wyższej niż 1600 K,<br>— o długości nie większej niż 500 mm,<br>— o szerokości nie większej niż 900 mm,<br>— o wysokości nie większej niż 1300 mm | 01.01-31.12 | 615 ton | 0 % |
| 09.2720 | ex 8413 91 00 | 50 | Głowica pompy do dwucylindrowej pompy wysokociśnieniowej ze stali kutej:<br>— z frezowanymi łącznikami gwintowanymi o średnicy 10 mm lub większej, ale nie większej niż 36,8 mm, oraz<br>— z wywierconymi kanałami paliwowymi o średnicy 3,5 mm lub większej, ale nie większej niż 10 mm,<br>w rodzaju stosowanych w układach wtrysku oleju napędowego | 01.01-31.12 | 65 000 sztuk | 0 % |
| 09.2569 | ex 8414 90 00 | 80 | Obudowa wirnika turbosprężarki odlewana ze stopu aluminium lub żeliwa:<br>— o wytrzymałości cieplnej do 400 °C,<br>— z otworem o średnicy 30 mm lub większej, ale nie większej niż 300 mm, do umieszczenia koła kompresji,<br>do stosowania w przemyśle motoryzacyjnym (1) | 01.01-31.12 | 4 000 000 sztuk | 0 % |
| 09.2570 | ex 8482 91 90 | 10 | Wałki z profilem logarytmicznym mające średnicę 25 mm lub większą, ale nie większą niż 70 mm lub kulki o średnicy 30 mm lub większej, ale nie większej niż 100 mm<br>— wykonane ze stali 100Cr6 lub stali 100CrMnSi6-4 (ISO 3290),<br>— z odchyleniem 0,5 mm lub mniejszym, określonym metodą FBH<br>do stosowania w przemyśle turbin wiatrowych (1) | 01.01-31.12 | 600 000 sztuk | 0 % |
| 09.2562 | ex 8482 99 00 | 30 | Koszyki mosiężne typu klatkowego:<br>— odlewane w sposób ciągły lub odśrodkowo,<br>— obrócone,<br>— zawierające 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 38 % masy cynku,<br>— zawierające 0,75 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 1,25 % masy ołowiu,<br>— zawierające 1,0 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 1,4 % masy aluminium, oraz<br>— o wytrzymałości na rozciąganie 415 Pa lub większej;<br>w rodzaju stosowanych do produkcji łożysk kulkowych | 01.01-31.12 | 550 000 sztuk | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| *09.2557 | ex 8482 99 00 | 60 | Pierścienie wewnętrzne lub zewnętrzne wykonane ze stali, niehartowane i nieszlifowane, pierścień zewnętrzny z bieżnią lub bieżniami wewnętrznymi, pierścień wewnętrzny z bieżnią lub bieżniami zewnętrznymi, o średnicy zewnętrznej:<br>— 14 mm lub większej, ale nie większej niż 77 mm w przypadku pierścienia wewnętrznego,<br>— 26 mm lub większej, ale nie większej niż 101 mm w przypadku pierścienia zewnętrznego, do stosowania w produkcji łożysk<br>(1) | 01.01-31.12 | 200 000 000 sztuk | 0 % |
| 09.2552 | ex 8482 99 00 | 70 | Męskie i żeńskie części koszyków,<br>— wykonane ze stali walcowanej płaskiej,<br>— o średnicy 14,5 mm lub większej, ale nie większej niż 420 mm,<br>— część męska zawierająca nity,<br>— część żeńska zawierająca otwory,<br>stosowane do produkcji łożysk kulkowych głęboko rowkowanych<br>(1) | 01.01-31.12 | 1 221 ton | 0 % |
| 09.2553 | ex 8482 99 00 | 80 | Koszyki wykrawane o różnych średnicach,<br>— wykonane ze stali walcowanej płaskiej,<br>— o wytrzymałości na rozciąganie 270 MPa lub większej,<br>do produkcji łożysk stożkowych<br>(1) | 01.01-31.12 | 8 000 000 sztuk | 0 % |
| *09.2523 | ex 8483 50 80 | 70 | Odsprzęgacz z bezwładnością obrotową z zintegrowanym sprzęgłem sprężynowym i tłumikiem drgań, stosowany między silnikiem a układem napędowym w celu ograniczenia przenoszenia nieprawidłowości obrotowych:<br>— wykonany z nieodlewanej hartowanej stali stopowej (DD13 lub 16MnCr5),<br>— o masie 2,5 kg lub większej, ale nie większej niż 13,9 kg,<br>— o średnicy zewnętrznej 204 mm lub większej, ale nie większej niż 350 mm,<br>— o grubości 25 mm lub większej, ale nie większej niż 60 mm | 01.01-31.12 | 400 000 sztuk | 0 % |
| 09.2560 | ex 8501 31 00 | 85 | Urządzenie przenoszące moc do sterowania wydajnością turbosprężarek spalinowych, składające się z:<br>— silnika prądu stałego o mocy mniejszej niż 600 W,<br>— do użytku z napięciem zasilania 8 V lub większym, ale nie większym niż 48 V,<br>— z przyłączem silnika (złącze wtykowe),<br>— nawet z czujnikiem położenia,<br>— nawet z wbudowanym sterowaniem i energoelektroniką,<br>— nawet z mechanizmem sprężynowym do resetowania dźwigni,<br>— wbudowaną w obudowę przekładnią redukcyjną i dźwignią przymocowaną do wału napędowego silnika, lub<br>— wbudowanymi w obudowę gwintami zintegrowanymi z wirnikiem silnika w celu zapewnienia liniowego ruchu zintegrowanego drążka sterującego | 01.01-31.12 | 650 000 sztuk | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2559 | ex 8501 40 20<br>ex 8501 40 80 | 70<br>70 | Elektryczny silnik prądu przemiennego, jednofazowy, nawet z komutatorem<br>— o nominalnej mocy wyjściowej 180 W lub większej,<br>— o mocy pobieranej 150 W lub większej, ale nie większej niż 2 700 W,<br>— o średnicy zewnętrznej 44,8 lub większej, ale nie większej niż 135,2 mm,<br>— o znamionowej prędkości obrotowej większej niż 10 000 obr./min., ale nie większej niż 50 000 obr./min.,<br>— nawet wyposażony w wentylator indukcyjny,<br>— nawet z urządzeniem mechanicznym (wałek zębaty, śruby, połączenie z przekładnią itp.) na wale,<br>stosowany w produkcji artykułów gospodarstwa domowego (1) | 01.01-31.12 | 2 000 000 sztuk | 0 % |
| *09.2554 | ex 8505 11 20<br>ex 8505 11 30<br>ex 8505 11 80<br>ex 8505 19 90 | 74<br>74<br>74<br>74 | Artykuły w kształcie płaskich sztabek, łukowatych sztabek, ćwierci tulei lub trapezu, nawet kształtowane lub z zaokrąglonymi rogami lub bokami, wykonane z ferrytu lub kobaltu lub samaru lub innych metali ziem rzadkich lub ich stopu,<br>— nawet zalane polimerami,<br>— nawet powlekane lub pasywowane obróbką powierzchniową,<br>o:<br>— długości 5 mm lub większej, ale nie większej niż 60 mm,<br>— szerokości 5 mm lub większej, ale nie większej niż 40 mm,<br>— grubości 3 mm lub większej, ale nie większej niż 15 mm,<br>które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu | 01.01-31.12 | 460 ton | 0 % |
| *09.2555 | ex 8505 11 20<br>ex 8505 11 30<br>ex 8505 11 80 | 76<br>76<br>76 | Artykuły ze stopu neodymu lub stopu samaru,<br>— nawet powlekane lub pasywowane obróbką powierzchniową,<br>— nawet pokryte cynkiem,<br>— w kształcie prostokątów,<br>o:<br>— długości 13,8 mm lub większej, ale nie większej niż 45,2 mm,<br>— szerokości 7,8 mm lub większej, ale nie większej niż 25,2 mm,<br>— wysokości 1,3 mm lub większej, ale nie większej niż 4,7 mm,<br>które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu | 01.01-31.12 | 350 ton | 0 % |
| *09.2556 | ex 8505 11 20 | 77 | Artykuły ze stopu neodymu, w kształcie łukowatych prostokątów, nawet powlekane lub pasywowane obróbką powierzchniową, o:<br>— szerokości 9,1 mm lub większej, ale nie większej niż 10,5 mm,<br>— długości 20 mm lub większej, ale nie większej niż 30,1 mm,<br>które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu | 01.01-31.12 | 50 ton | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2574 | ex 8537 10 91 | 73 | Urządzenie wielofunkcyjne (tablica rozdzielcza) z:<br>— zakrzywionym wyświetlaczem TFT-LCD (promień 750 mm) z powierzchniami dotykowymi,<br>— mikroprocesorami i układami pamięci,<br>— modułem akustycznym i głośnikiem,<br>— złączami dla CAN, trzema złączami LIN bus, LVDS i Ethernet,<br>— do obsługiwania różnych funkcji (np. podwozia, oświetlenia) oraz<br>— do wyświetlania, w zależności od sytuacji, informacji dotyczących pojazdu i danych nawigacyjnych (np. prędkości, wskazań hodometru, poziomu naładowania baterii napędowej),<br>stosowane w produkcji samochodów osobowych napędzanych wyłącznie silnikiem elektrycznym objętych podpozycją HS 8703 80<br>(1) | 01.01-31.12 | 66 900 sztuk | 0 % |
| 09.2558 | ex 8543 70 90 | 87 | Elektroniczny generator dźwięku wytwarzający sygnał analogowy na potrzeby urządzenia wytwarzającego dźwięk silnika, zawierający:<br>— płytkę obwodów drukowanych z mikroprocesorem i wzmacniaczem dźwięku,<br>— złącze,<br>— obudowę z tworzywa sztucznego,<br>— nawet z metalowym uchwytem,<br>do stosowania w produkcji towarów objętych działem 87<br>(1) | 01.01-31.12 | 30 000 sztuk | 0 % |
| *09.2518 | ex 8544 30 00 | 63 | Wiązka przewodów elektrycznych lub kabel do systemu widoku wstecznego pojazdów silnikowych (zgodnie z IATF 16949):<br>— o napięciu znamionowym 12 V lub 24 V,<br>— wyposażone w złącza na obu końcach,<br>do produkcji systemów widoku wstecznego do pojazdów silnikowych<br>(1) | 01.01-31.12 | 7 050 000 sztuk | 0 % |
| *09.2519 | ex 8544 30 00 | 78 | Wiązka przewodów do połączenia zintegrowanego układu baterii z układami sterowania pojazdu, zawierająca:<br>— złącze wejściowe, nawet wodoodporne,<br>— cztery lub więcej złączy wyjściowych,<br>— dwa lub więcej zacisków z tworzywa sztucznego służących do podłączania,<br>do stosowania w produkcji baterii wielokrotnego ładowania do pojazdów hybrydowych i elektrycznych<br>(1) | 01.01-31.12 | 100 000 sztuk | 0 % |
| 09.2910 | ex 8708 99 97 | 75 | Wspornik ze stopu aluminium, z otworami montażowymi, nawet z nakrętkami mocującymi, do pośredniego połączenia skrzyni biegów z nadwoziem samochodu, stosowany do produkcji towarów objętych działem 87<br>(1) | 01.01-31.12 | 200 000 sztuk | 0 % |
| 09.2668 | ex 8714 91 10<br>ex 8714 91 10<br>ex 8714 91 10 | 21<br>31<br>75 | Ramy rowerowe wykonane z włókien węglowych i żywic syntetycznych, stosowane do produkcji rowerów (w tym rowerów elektrycznych)<br>(1) | 01.01-31.12 | 600 000 sztuk | 0 % |
| 09.2564 | ex 8714 91 10<br>ex 8714 91 10<br>ex 8714 91 10 | 25<br>35<br>77 | Rama wykonana z aluminium lub aluminium, włókien węglowych i żywic sztucznych, do stosowania w produkcji rowerów (w tym rowerów elektrycznych)<br>(1) | 01.01-31.12 | 9 600 000 sztuk | 0 % |

| Nr porządkowy | Kod CN | TARIC | Wyszczególnienie | Okres kontyngentowy | Wielkość kontyngentu | Stawka celna (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 09.2034 | ex 9029 20 31<br>ex 9029 90 00 | 50<br>50 | Zespolony wielofunkcyjny zestaw wskaźników do deski rozdzielczej umożliwiający komunikację przy pomocy protokołów transmisji CAN-BUS lub K-LINE,<br>— nawet z silnikami krokowymi,<br>— z analogowymi lub cyfrowymi wskaźnikami i zegarami,<br>— nawet z mikroprocesorową tablicą sterującą,<br>— nawet ze wskaźnikami LED lub wyświetlaczem LCD<br>pokazującymi co najmniej:<br>— prędkość,<br>— obroty silnika,<br>— temperaturę silnika,<br>— poziom paliwa,<br>stosowana w produkcji towarów objętych działem 87 (1) | 01.01-31.12 | 160 000 sztuk | 0 % |

(1) Zawieszenie ceł podlega dozorowi celnemu w ramach procedury końcowego przeznaczenia zgodnie z art. 254 rozporządzenia (UE) nr 952/2013.

(2) Zawieszenie opłat celnych nie ma zastosowania w przypadku, gdy procedurę realizują przedsiębiorstwa handlu detalicznego lub gastronomiczne.

* Nowa lub zmieniona pozycja.”.