Tento dokument je třeba brát jako dokumentační nástroj a instituce nenesou jakoukoli odpovědnost za jeho obsah

►**B**

NAŘÍZENÍ KOMISE (ES) č. 772/2005

ze dne 20. května 2005

o specifikacích pro rozsah charakteristik a stanovení technického formátu pro tvorbu roční statistiky Společenství týkající se oceli za referenční roky 2003–2009

(Text s významem pro EHP)

(Úř. věst. L 128, 21.5.2005, s. 51)

Ve znění:

		Úřední věstník		
		Č.	Strana	Datum
►**M1**	Nařízení Komise (ES) č. 1792/2006 ze dne 23. října 2006	L 362	1	20.12.2006
►**M2**	Nařízení Komise (EU) č. 519/2013 ze dne 21. února 2013	L 158	74	10.6.2013

Opraveno:

►**C1** Oprava, Úř. věst. L 206, 2.8.2013, s. 18 (519/2013)

▼B

NAŘÍZENÍ KOMISE (ES) č. 772/2005

ze dne 20. května 2005

o specifikacích pro rozsah charakteristik a stanovení technického formátu pro tvorbu roční statistiky Společenství týkající se oceli za referenční roky 2003–2009

(Text s významem pro EHP)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 48/2004 ze dne 5. prosince 2003 ([1]), a zejména na článek 7 uvedeného nařízení,

vzhledem k těmto důvodům:

(1) Nařízení (ES) č. 48/2004 vytvořilo společný rámec pro tvorbu roční statistiky Společenství týkající se oceli za referenční roky 2003–2009.

(2) Podle čl. 7 písm. a) nařízení (ES) č. 48/2004 jsou ke specifikaci rozsahu požadovaných charakteristik nutná prováděcí opatření.

(3) Podle čl. 7 písm. b) nařízení (ES) č. 48/2004 jsou pro stanovení technického formátu pro předávání roční statistiky Společenství týkající se oceli nutná prováděcí opatření.

(4) Opatření tohoto nařízení jsou v souladu se stanoviskem Výboru pro statistické programy,

PŘIJALA TOTO NAŘÍZENÍ:

Článek 1

1. Specifikace pro rozsah charakteristik jsou stanoveny v příloze I tohoto nařízení.

2. V těchto specifikacích se pro účely formální struktury rozvahy a výsledovky používají pro odkazy na účetní závěrky společnosti názvy stanovené v článcích 9 a 23 směrnice Rady 78/660/EHS ([2]).

Článek 2

Technický formát uvedený v čl. 6 odst. 2 nařízení (ES) č. 48/2004 je stanoven v příloze II tohoto nařízení.

([1]) Úř. věst. L 7, 13.1.2004, s. 1.
([2]) Úř. věst. L 222, 14.8.1978, s. 11.

▼B

Článek 3

Členské státy použijí tyto specifikace a tento technický formát s ohledem na referenční rok 2003 a následující roky.

Článek 4

Toto nařízení vstupuje v platnost dvacátým dnem po vyhlášení v *Úředním věstníku Evropské unie*.

Toto nařízení je závazné v celém rozsahu a přímo použitelné ve všech členských státech.

▼B

PŘÍLOHA I

ROZSAH CHARAKTERISTIK

1. ROČNÍ STATISTIKY BILANCE OCELOVÉHO A LITINOVÉHO ŠROTU

Úvodní poznámky

Od členských států se očekává, že budou tyto informace shromažďovat ze všech provozů, které vyrábějí surové železo, ocel nebo výrobky definované jako skupina 27.1 NACE rev. 1.1 a které spotřebovávají a/nebo produkují šrot. Pro první referenční rok 2003 Komise bude akceptovat, že příslušný souhrn prvků se týká skupiny 27.1 NACE rev.1. Pokud má podnik několik provozů, dotazník se musí vyplnit za každý provoz. Místně integrovaná slévárna oceli se považuje za součást příslušného provozu. Místně integrovanými provozy se rozumějí provozy, které mají stejné vedení a jsou ve stejné lokalitě. Formulář se týká válcoven, které přímo znovu válcují použité výrobky obvykle nepovažované za šrot. Všechny železárny a ocelárny, které nemají své vlastní zdroje, a tudíž nakupují šrot od jiných provozů, musí na zjišťování odpovědět stejným způsobem jako výrobci. Nezahrnují se integrované a neintegrované slévárny litiny a neintegrované slévárny oceli, protože nejsou klasifikovány ve skupině 27.1 NACE rev. 1.1.

Za šrot se považuje:

— jakýkoliv litinový nebo ocelový šrot pocházející z výroby a zpracování železa nebo oceli nebo získaný ze starých ocelových nebo litinových předmětů, který je vhodný pro přetavování (včetně nakupovaného šrotu; nezahrnuje však vypálené kalcinované odlitky nebo odlitky napadené kyselinou),

— vtokový a jiný odpad z odlévání oceli (normálního nebo spodem) včetně nálitků a licích kůlů, odpadu z licích kanálků při lití spodem atd. a také vyřazené a vadné ingoty, nezahrnuté do výroby,

— materiál ztuhlý na stěnách pánve (kromě odlévání do písku).

Odpad obsahující železo, který je významně znečištěn nekovovými materiály a který vzniká během tavení nebo tepelného či mechanického zpracování, se mezi šrot nezahrnuje; například:

— žlabový odpad vznikající při odpichování vysokých pecí,

— licí žlaby, rozstřiky a jiný slévárenský odpad, odpad z licích jam,

— ocelárenská struska,

— okuje z ohřívacích pecí a válcování a kování,

— rozstřiky z konvertorů,

— ztuhlý materiál z kouřových kanálů a licích hubic, ztuhlý materiál a zbytky pocházející z odlévání do písku.

Specifikace

Kód: **1010**

Název: **Stav zásob první den roku**

▼B

Pod těmito kódy se vykazují zásoby celého provozu, včetně místně integrovaných činností (včetně sléváren oceli), s výjimkou zásob ve slévárnách litiny.

Kód: **1020**

Název: **Pocházející z vlastních provozů**

Zahrnuje:

— vtoky, nálitky a jiný slévárenský šrot z oceláren a integrovaných sléváren oceli. Započítejte vyřazené a vadné ingoty nezahrnuté do výroby,

— technologickým odpadem se rozumí odpad vznikající při výrobě předvýrobků a válcovaných výrobků, včetně práce na objednávku pro jiné podniky v odvětví, rovněž odpad z ingotů, vadné ingoty a ocelové odlitky, zjištěné jako vadné poté, co opustily huť nebo slévárnu (tj. poté, co byly započítány do výroby surové nebo lité oceli). Zahrnuje šrot vznikající v místně integrovaných slévárnách oceli, kovárnách, výrobnách trubek a drátovnách, válcovnách za studena, provozech vyrábějících kovové konstrukce a jiných provozech zpracovávajících ocel, kromě sléváren litiny (viz všeobecná poznámka 1 výše). Šrot z válcoven, který se má převálcovat ve vlastních válcovnách, se nezapočítává jako nový šrot,

— znovuzískaným (starým) šrotem se rozumí ocelový a litinový odpad pocházející z oprav a demontáže starých provozů, strojů a zařízení, například vyřazené kokily.

Kód: **1030**

Název: **Příjem (nákup) (1031 + 1032 + 1033)**

Šrot přijatý (nakoupený) zprostředkovaně prostřednictvím obchodní sítě se odpovídajícím způsobem přiřadí ke zdrojům uvedeným v kódech 1031, 1032 a 1033.

Lodní šrot vznikající na demoličních skládkách v rámci Společenství se vykazuje jako tuzemský šrot a šrot Společenství.

Kód: **1031**

Název: **Příjem (nákup) z tuzemských zdrojů**

Tento kód zahrnuje šrot přijatý (nakoupený) z ostatních provozů nebo provozoven stejného podniku ve stejné zemi, zahrnující odpad z vysokých pecí, oceláren, válcoven, sléváren litiny (včetně místně integrovaných sléváren litiny). Zde se také vykáže šrot přijatý (nakoupený) z provozů jiných ocelářských podniků a z provozů jiných než vyrábějících nebo používajících ocel, např. z dolů.

Zde se také vykazuje šrot přijatý (nakoupený) z tuzemského trhu pocházející přímo od neocelářských podniků jako sléváren oceli nebo litiny, válcoven, rouroven, kováren, stavebních podniků, dolů a lomů, loděnic, železničních společností, strojíren a kovodělných podniků atd.

Kód: **1032**

Název: **Příjem (nákup) z členských států Společenství**

Sem patří šrot přijatý (nakoupený) z jiných členských států Společenství.

Kód: **1033**

Název: **Příjem (nákup) z třetích zemí**

▼B

Sem patří šrot přijatý (nakoupený) ze zemí, které nejsou členskými státy EU (neboli z třetích zemí).

Kód: **1040**

Název: **Celkem k dispozici (1010 + 1020 + 1030)**

Souhrn zásob první den roku pocházejících z vlastních provozů a z příjmu (nákupu).

Kód: **1050**

Název: **Spotřeba celkem …**

Spotřeba celkem udává celkový objem šrotu spotřebovaného při výrobě železa ve vysokých pecích, elektrických pecích na výrobu surového železa a při aglomeraci a rovněž celkovou spotřebu šrotu použitého při celkové výrobě surové oceli včetně výroby speciálního surového železa pomocí opětovného nauhličení oceli a při výrobě v místně integrovaných slévárnách oceli.

Kód: **1051**

Název: **… z toho elektrické pece**

Spotřeba šrotu při výrobě oceli v elektrických pecích.

Kód: **1052**

Název: **… z toho nerezavějící šrot**

Spotřeba nerezavějícího šrotu obsahujícího 10,5 % nebo více chromu a nejvýše 1,2 % uhlíku s dalšími legovacími prvky nebo bez nich.

Kód: **1060**

Název: **Dodávky (prodej mimo závod)**

Vykažte všechny dodávky šrotu, rovněž všem slévárnám, i těm, které jsou místně integrovány.

Kód: **1070**

Název: **Stav zásob poslední den roku (1040 – 1050 – 1060)**

Pod těmito kódy se vykazují zásoby v celém provozu včetně místně integrovaných činností (včetně sléváren oceli) s výjimkou zásob ve slévárnách litiny.

2. SPOTŘEBA PALIV A ENERGIE A BILANCE ELEKTRICKÉ ENERGIE V OCELÁŘSKÉM PRŮMYSLU

Úvodní poznámky o druzích zařízení

Provoz na přípravu vsázky zahrnuje provozy na přípravu vsázky a aglomerační zařízení.

Pokud jde o vysoké pece a elektrické pece na výrobu surového železa, bere se v úvahu pouze spotřeba paliva přímo zaváženého do pecí nebo v pecích spotřebovaného, jako náhražky za koks, tj. vyjma spotřeby v ohřívačích větru, ventilátorech a jiných pomocných vysokopecních zařízeních (vykazuje se pod položkou „ostatní zařízení“).

Tavírny zahrnují provozy na tavení oceli a zařízení pro kontinuální lití oceli.

Výrobny elektrické energie zahrnují spotřebu paliva a energie používané k výrobě veškeré elektrické energie v provozech nebo ve společných výrobnách pro několik oceláren. Viz též všeobecná poznámka č. 2.

▼B

Od členských států se očekává, že budou shromažďovat tyto informace ze všech železáren a oceláren definovaných jako skupina 27.1 NACE rev. 1.1, včetně provozů převálcování a výroben elektrické energie ocelářského průmyslu, které jsou společné pro několik provozů a podniků. Tyto výrobny elektrické energie se pro účely této statistiky považují za ocelárny skupiny 27.1 NACE rev. 1.1.

Společné výrobny elektrické energie v ocelářském průmyslu

Výrobny elektrické energie, které jsou společné pro několik provozů nebo ocelářských podniků, jsou zahrnuty jako celek.

Společné výrobny elektrické energie v rámci ocelářského průmyslu odpovídají na zjišťování přímo. Provozy využívající výstup těchto výroben nesmí, aby se zabránilo dvojímu započítání, tyto údaje zahrnout do svých individuálních odpovědí.

Ocelárny však ve svých zdrojích uvádějí příjmy elektrické energie ze společných výroben, a to celkem (kód 3102) mezi svými příjmy z venku.

Výrobny elektrické energie, které jsou napojeny na jiná odvětví, např. důlní průmysl, se nezahrnují.

Výrobny elektrické energie a páry

Tyto kombinované výrobny se částečně považují za výrobny elektrické energie. Ze spotřeby paliva se zahrne pouze ta část, která se použije pro výrobu elektrické energie, tj. nezapočítává se spotřeba na dodávky tepla.

Spotřeba energie

V části A uveďte spotřebu paliv a energie v železárnách a ocelárnách a v jejich pomocných provozech, kromě koksoven (vysoké pece, aglomerační provozy, místně integrované ocelárny, válcovny atd.).

Započítejte veškerou spotřebu v pomocných provozech (například elektrárnách a výrobnách páry), i když tyto neslouží výlučně pro výrobu železa a oceli.

Nezapočítávejte spotřebu paliv a energie v integrovaných provozech s provozy výroby železa a oceli, jejichž činnosti nejsou zahrnuty ve skupině 27.1 NACE rev. 1.1.

Part A: Roční statistiky spotřeby paliv a energie v členění podle druhu zařízení

Kód: **2010**

Název: **Pevná paliva (2011 + 2012)**

Pevná paliva se vykazují podle stavu při příjmu.

Kód: **2011**

Název: **Koks**

Zahrnuje koks, polokoks, petrolejový koks a koksový hrášek.

Kód: **2012**

Název: **Jiná pevná paliva**

▼B

Zahrnuje uhlí a uhelné aglomeráty, hnědé uhlí a brikety.

Kód: **2020**

Název: **Kapalná paliva**

Zahrnuje spotřebu veškerých kapalných paliv v železárnách a ocelárnách a v jejich pomocných provozech, ve výrobnách elektrické energie, avšak s výjimkou koksoven.

Kód: **2030**

Název: **Plyn (2031 + 2032 + 2033 + 2034)**

Vykazuje se čistá spotřeba, bez ztrát a spáleného plynu „na pochodni".

Spotřeba plynu se vykazuje v gigajoulech (1 gigajoul = 10^9 joulů = 1 gigakalorie/4,186) a je založena na nižší kalorické hodnotě pro každý plyn (pro suchý plyn o teplotě 0° a tlaku 760 mm/Hg).

Kód: **2040**

Název: **Vnější dodávky vysokopecního plynu**

Zahrnuje celkové vnější dodávky vysokopecního plynu do sítě, do integrovaných ocelářských koksoven, ostatních oceláren a dalším zákazníkům.

Kód: **2050**

Název: **Vnější dodávky konvertorového plynu**

Zahrnuje celkové vnější dodávky konvertorového plynu do sítě, do integrovaných hutních koksoven, ostatních oceláren a dalším zákazníkům.

Part B: Roční statistiky bilance elektrické energie v ocelářském průmyslu

Specifikace

Kód: **3100**

Název: **Zdroje (3101 + 3102)**

Viz specifikace pro 3101 a 3102.

Kód: **3101**

Název: **Hrubá výroba**

Hrubá výroba odpovídající celkové spotřebě ve výrobnách elektrické energie podle výkazu v části A pro výrobny elektrické energie.

Kód: **3102**

Název: **Příjem z venku**

Pojem „z venku" zahrnuje veřejné sítě, jiné země, železárny a ocelárny (včetně společných výroben energií), hutní koksovny, místně integrované provozy atd.

Kód: **3200**

Název: **Použito (3210 + 3220 + 3230)**

Součet na řádce 3200 musí odpovídat součtu na řádce 3100

Kód: **3210**

▼B

Název: **Spotřeba v provozech (3211 + 3212 + 3213 + 3214 + 3215 + 3216 + 3217)**

Zahrnuje celkovou spotřebu podle zařízení v řádcích (3211 + 3212 + 3213 + 3214 + 3215 + 3216 + 3217).

Kód: **3217**

Název: **Jiné provozy**

Odpovídají jiným druhům provozů podle části A.

Kód: **3220**

Název: **Externí dodávky**

Viz kód 3102.

Kód: **3230**

Název: **Ztráty**

Zahrnuje veškeré ztráty elektrické energie.

3. INFORMACE O INVESTICÍCH V PRŮMYSLU VÝROBY ŽELEZA A OCELI (VÝDAJE A VÝROBNÍ KAPACITA)

Část A: Roční statistiky výdajů

Úvodní poznámky

Pokud má podnik několik provozů, dotazník se musí vyplnit za každý provoz.

Investiční výdaje představují výdaje na pořízení dlouhodobého hmotného majetku (DHM) během sledovaného období. Zahrnují se náklady na pořízení nového DHM a existujícího DHM, ať zakoupeného od třetích stran nebo vyrobeného pro vlastní potřebu (tj. aktivovaná produkce DHM), jehož životnost je delší než jeden rok a který zahrnuje nevyprodukovaný hmotný majetek, jako jsou pozemky. Mez doby životnosti výrobků, které lze aktivovat, se může zvýšit účetními postupy, pokud tyto postupy vyžadují delší očekávanou životnost, než je životnost daná výše uvedenou mezí jednoho roku.

Veškerý pořízený DHM se oceňuje před opravou hodnoty (tj. jako hrubé investice) a před odečtením obratu z prodeje. Zakoupené výrobky se oceňují v nákupních cenách, tj. započítávají se náklady na dopravu a montáž, poplatky, daně a ostatní náklady na převod vlastnictví. Aktivovaná produkce DHM se oceňuje v nákladech výroby. Dlouhodobý hmotný majetek získaný procesem restrukturalizace (jako například fúzí, rozdělením, vyčleněním) se nezapočítává. Nákup drobných nástrojů, které se neaktivují, se zahrnuje do běžných výdajů.

Zahrnují se také všechny doplňky, změny, modernizace a renovace, které prodlužují dobu životnosti nebo zvyšují výrobní kapacitu DHM.

Běžné náklady na údržbu se neuvádějí a neuvádí se také hodnota předmětů dlouhodobé spotřeby používaných na základě smluv o nájmu a leasingu.

Pokud jde o evidenci pořizování DHM, u něhož fakturace, dodávka a první použití výrobků a platba za ně může proběhnout v různých sledovaných obdobích, navrhuje se výhledové používání této metody:

▼B

— pořizování DHM se zapisuje v okamžiku převodu vlastnictví na jednotku, která má v úmyslu je používat. Aktivovaná produkce se zapisuje, když se vyrobí. Pokud jde o zápis pořizování DHM uskutečněných v konkrétních etapách, měla by se každá část pořizování DHM zapsat ve sledovaném období, v němž byla uskutečněna.

V praxi toto nemusí být proveditelné a účetní zvyklosti mohou vést k tomu, že bude nutné použít této aproximace k uvedené metodě:

— pořizování DHM se zapisuje ve sledovaném období, ve kterém je DHM dodán,

— pořizování DHM se zapisuje ve sledovaném období, ve kterém vstoupí do výrobního procesu,

— pořizování DHM se zapisuje ve sledovaném období, ve kterém je DHM fakturován,

— pořizování DHM se zapisuje ve sledovaném období, ve kterém je DHM zaplacen,

— pořizování DHM se nezapisuje do rozvahy. V rozvaze nebo v komentáři k účetním závěrkám se však zahrnují tvorba, úbytky a převody všech DHM, jakož i úpravy hodnoty těchto DHM.

Hmotná aktiva se vedou v účetních závěrkách v položce *dlouhodobá aktiva – hmotná aktiva*.

Specifikace podle druhu zařízení

Kód: **4010**

Název: **Koksovna**

Toto zahrnuje:

— pece včetně koksárenských baterií s pomocným zařízením jako např. zavážky, výtlačné stroje (na koks), drtičky atd., dále hasicí vozy (k hašení koksu) a hasicí věže,

— pomocný provoz.

Poznámka: pod každou položkou jsou zahrnuty: provoz, budovy a pomocná zařízení.

Kód: **4020**

Název: **Provoz na přípravu vsázky**

Zahrnuje provozy na přípravu železné rudy a vsázky.

Kód: **4030**

Název: **Provoz na výrobu železa a feroslitin (včetně vysokých pecí)**

Zahrnuje elektrické pece na surové železo, nízkošachetní pece a další provozy před tavením atd.

Kód: **4040**

Název: **Provozy na tavení oceli**

Postup AOD, zpracování ve vakuu a v pánvi atd. se považují za dodatečné úpravy prováděné po konečném postupu; příslušné

▼B

investiční výdaje (stejně jako veškerá výroba) musí být zahrnuty do kategorie týkající se odpovídajícího konečného postupu.

Pokud provoz zahrnuje (nebo bude zahrnovat) tavírnu oceli a mísič, výdaje týkající se mísiče se vykáží u příslušné tavírny. Pokud provoz nemá tavírnu, tyto výdaje se zahrnou do výdajů týkajících se vysokých pecí.

Kód: **4041**

Název: **z toho elektrické**

Zahrnuje postup výroby surové oceli v elektrických (obloukových nebo indukčních) pecích.

Kód: **4050**

Název: **Kontinuální lití**

Týká se kontinuálního lití do bram, bloků, sochorů, tvarových předlitků pro válcování profilů a trubkových předvýrobků, vyjma čelních a zadních odpadů.

Kód: **4060**

Název: **Válcovny (4061 + 4062 + 4063 + 4064)**

Pro všechny druhy válcoven se musí brát v úvahu nejen náklady týkající se samotné válcovny, ale i náklady na předřazené provozy válcovny (např. ohřívací pece) a provozy za válcovací stolicí (např. chladicí lože, strojní nůžky). Pod položkou „ostatní“ (kód 4070) jsou zahrnuty výdaje týkající se veškerého zařízení, které nespadá pod zvláštní kategorii válcoven, kromě zařízení pro nanášení povlaků (pocínování, pozinkování, atd.), rozlišené pomocí kódu 4064.

Výdaje na válcovny za studena se vykáží pod kódem 4063 – studené válcovny širokého pásu.

Kód: **4061**

Název: **Ploché výrobky**

Pod tímto kódem se vykazují výdaje na válcovny plochých výrobků za tepla.

Kód: **4062**

Název: **Dlouhé výrobky**

Pod tímto kódem se vykazují výdaje na válcovny dlouhých výrobků za tepla.

Kód: **4063**

Název: **Studené válcovny širokého pásu**

Pod tímto kódem se vykazují výdaje na studené válcovny širokého pásu, ať již se jedná o kontinuální nebo nekontinuální válcovací tratě.

Kód: **4064**

Název: **Zařízení pro nanášení povlaků**

Pod tímto kódem se vykazují výdaje na zařízení pro nanášení povlaků (linky pro nanášení povlaků).

Kód: **4070**

Název: **Ostatní provozy**

▼B

Tento kód zahrnuje

— veškeré ústřední provozy a distribuční sítě elektrické energie, plynu, vody, páry, vzduchu a kyslíku,

— dopravu, strojírenské dílny, laboratoře a všechna ostatní zařízení, které tvoří součást celého provozu, nemohou však být klasifikovány jako součást zvláštního oddělení,

— blokové válcovací tratě, předválcovací tratě na válcování plosek (bram) a sochorové válcovací tratě, pokud tyto předvýrobky nejsou kontinuálně lity a vykazovány pod kódem 4050.

Kód: **4200**

Název: **Z toho pro ochranu životního prostředí**

Kapitálové výdaje na metody, technologie, procesy nebo zařízení pro zachycování a odstraňování znečišťování a látek znečišťujících životní prostředí (např. emisí do ovzduší, kapalných a tuhých odpadů) po jejich produkci, prevenci šíření a měření úrovně znečištění a zpracování a likvidaci látek znečišťujících ovzduší vzniklých provozem podniku.

Tato položka je součtem výdajů vynaložených v oblastech životního prostředí: ochrana vnějšího ovzduší a podnebí, nakládání s odpadními vodami, nakládání s odpady a ostatní činnosti v oblasti životního prostředí. Ostatní činnosti v oblasti ochrany životního prostředí zahrnují ochranu a nápravu půd a podzemních a povrchových vod, snižování úrovně hluku a vibrací, ochranu biologické rozmanitosti a krajiny, ochranu proti záření, výzkum a vývoj, obecnou správu a řízení činností ovlivňujících životní prostředí, vzdělávání, odbornou přípravu a informace, činnosti vedoucí k nedělitelným výdajům a činnosti jinde nezařazené.

Zahrnují se:

— investice do samostatně identifikovatelných částí stávajících zařízení instalovaných na konci výrobní linky nebo zcela mimo ni (zařízení na konci procesu),

— investice do zařízení (např. filtry nebo samostatné čisticí stupně), která redukují nebo extrahují látky znečišťující životní prostředí ve výrobní lince a jejichž odstranění v podstatě neovlivňuje funkci výrobní linky.

Hlavním účelem nebo funkcí těchto kapitálových výdajů je ochrana životního prostředí; vykazují se celkové výdaje.

Výdaje se vykazují bez jakékoliv kompenzace nákladů pocházející z tvorby a prodeje zpeněžitelných vedlejších produktů, docílených úspor nebo přijatých dotací.

Nakoupené zboží se oceňuje v kupních cenách bez DPH a jiných odpočitatelných daní přímo spojených s obratem.

Nezahrnují se:

— opatření a činnosti prospěšné pro životní prostředí, které by se byly uskutečnily bez zohlednění problematiky životního

▼B

prostředí, včetně opatření, jejichž prvořadým cílem je bezpečnost a ochrana zdraví na pracovišti a zajištění výroby,

— opatření pro snížení úrovně znečištění při používání nebo likvidaci výrobků (ekologická úprava výrobků), pokud politika a regulace v oblasti životního prostředí nerozšiřuje právní odpovědnost výrobce za znečišťování pocházející z používání výrobků nebo za nakládání s nimi, když se stanou odpadem,

— činnosti týkající se používání a úspory zdrojů (např. zásobování vodou nebo úspory energie nebo surovin), pokud je prvořadým účelem ochrana životního prostředí: např. když cílem těchto činností je provádění vnitrostátní nebo mezinárodní politiky v oblasti životního prostředí a neuskutečňují se z důvodu úspory nákladů.

Část B: Roční statistiky výrobní kapacity

Úvodní poznámky

Nejvyšší možná výroba (MPP) odpovídá výrobě, kterou by mohly provozy během sledovaného roku uskutečnit, vezmou-li se v úvahu běžné nebo očekávané provozní postupy, provozní metody a sortiment výrobků. Z definice vyplývá, že je vyšší než skutečná výroba.

Změny v MPP obecně souvisejí s:

— uskutečněnými investicemi, ačkoliv výdaje a změna nemusí nutně nastat současně,

— s uskutečněnými nebo plánovanými trvalými uzavřeními, převody nebo prodeji. Nejvyšší možná výroba neodpovídá technické kapacitě nebo nominálním výkonu jakékoliv části zařízení, ale je založena na celkové technické struktuře provozů při zohlednění vztahů mezi různými fázemi výroby, např. mezi ocelárnami a vysokými pecemi.

Nejvyšší možná roční výroba je nejvyšší výroba, které lze během daného roku za běžných pracovních podmínek dosáhnout s ohledem na opravy, údržbu a běžné svátky, se zařízením dostupným na začátku roku a rovněž při zohlednění doplňkové výroby zařízení, které bude uvedeno do provozu, a stávajícího zařízení, které by mělo být v průběhu roku definitivně vyřazeno z provozu. Rozvoj výroby je založen na pravděpodobných podílech složení vsázky pro každou část posuzovaného zařízení a na předpokladu, že budou dostupné suroviny.

Obecné metody výpočtu

Do odpovědí na zjišťování se musí zahrnout veškerá zařízení, která nejsou trvale uzavřena.

Výpočet MPP je založen na předpokladu běžných provozních podmínek, zahrnujících:

— běžnou dostupnost pracovní síly, tj. neprovádí se změny NMV v situaci, kdy se provoz přizpůsobuje proměnlivým podmínkám trhu dočasným omezením nebo zvýšením počtu personálu,

▼B

— běžnou dostupnost zařízení, tj. zohlední se periodické uzavírání, placené dovolené, běžná údržba a případně sezónní dostupnost elektrické energie ([1]),

— běžnou dostupnost surovin,

— běžné rozdělení přísunu surovin i předvýrobků (pokud není uvedeno jinak, „běžné“ znamená předchozího roku) na různá zařízení. V těch případech, kdy jsou z důvodů specifických pro daný provoz nutné změny v tomto rozdělení, je možné takové změny provést pouze v případě, že suroviny nebo předvýrobky budou pravděpodobně k dispozici v dostatečném množství,

— běžnou skladbu sortimentu výrobků, tj. jako v předchozím roce, pokud nejsou plánovány specifické změny,

— bezproblémový odbyt výrobků,

— žádné stávky nebo výluky,

— žádné technické havárie nebo poruchy provozu,

— žádná vážná přerušení provozu v důsledku povětrnostních vlivů, např. záplav.

Uvedení do provozu nebo vyřazení z provozu

V případech, kdy se má zařízení během daného roku uvést do provozu, trvale uzavřít, převést nebo prodat, je nutné zohlednit datum, kdy k uvedení do provozu nebo vyřazení z provozu dojde, a vypočítat MPP poměrně na počet měsíců, kdy bude zařízení pravděpodobně v provozu. V případě nového zařízení, zejména u velmi rozsáhlých projektů, je třeba uplatnit rozvážnost ohledně výroby dosažitelné během náběhové fáze, která může trvat až několik let.

1. **Ocelárny**

— *Konvertorové oceli:* v případě konvertorových ocelí (např. LD, OBM atd.) se musí všechna zařízení na výrobu železa a oceli zohledňovat společně, tj. MPP oceláren může být omezena dostupností tekutého surového železa; v takových případech se MPP oceláren musí vypočítat na základě dostupného železa, přičemž se vychází z běžného rozdělení železa mezi případné ocelárny, slévárny, granulační zařízení a prodeje a z běžných množství šrotu potřebných na 1 tunu surové oceli.

— *Elektrooceli:* musí se uvažovat běžně dostupné dodávky elektrické energie.

— *Obecně:* v určitých pomocných provozech mohou existovat obtíže technického rázu, v jejichž důsledku je například možné použití pouze dvou ze tří pecí. (Příčinou mohou být technické obtíže v dodávce kyslíku, hlubinné pece, pojízdné

([1]) Pravidelné celkové opravy probíhající několik let (např. vysoké pece) ovšem mohou být přepočítány na „roční průměr“.

▼B

mostové jeřáby atd.). Proto se každá tavírna musí uvažovat se všemi pomocnými zařízeními, která mají vliv na její používání.

2. **Válcovny a linky pro nanášení povlaků**

MPP válcoven nebo linek pro nanášení povlaků se musí stanovit na základě daného sortimentu výrobků, tj. na základě pevně stanovených objemů výrobků o daných velikostech a profilech. V případě že společnost není schopna v důsledku nepředvídatelných podmínek na trhu určit předpověď, použije se sortiment výrobků z předchozího roku.

Navíc se musí MPP stanovit také na základě běžného rozsahu rozměrů předvýrobků dodávaných válcovně.

Při výpočtu MPP se musí vzít v úvahu úzké profily na nižší i vyšší úrovni řetězce, které existují v celém zařízení, např. dostupnost předvýrobků, kapacita pro manipulaci nebo dokončování výrobku.

Na základě nákupu ocelových předvýrobků se může MPP válcovny nebo skupiny, která se jinak potýká s omezeními, zvýšit pouze v případě, že bude v roce dobrých obchodních podmínek pravděpodobně k dispozici potřebný objem ocelových předvýrobků. To obecně předpokládá dlouhodobé smlouvy nebo dobře definované programy dodávek.

Obecně řečeno, v integrovaném provozu nebo v provozech jedné jediné skupiny by měla být rovnováha mezi výrobou oceli a výrobou válcovaných výrobků, vezme-li se v potaz běžná distribuce disponibilní oceli mezi válcovnami, slévárnami a předvýrobky pro výrobu trubek nebo kování.

Pokud jde o skutečnou výrobu (kód ACP), je třeba ji vykazovat brutto, při dokončení každé fáze postupu před dalším zpracováním.

Zahrnou se všechny výrobky vyrobené v závodě bez ohledu na to, zda byly vyrobeny ve vlastní režii nebo ne. Je nutno uvést všechny výrobky vyrobené za závod, který je vyrobil, a ne za závod, který si je objednal a zaplatil. Zahrnou se všechny výrobky a jakosti (nelegované a legované třídy oceli), včetně výrobků nižší jakosti, které avšak nejsou určeny pro bezprostřední přetavení, jako jsou např. výrobky jiné než prvotřídní jakosti, odřezky tlustých a tenkých plechů a odpadové konce; a výrobků získaných řezáním válcovaných nebo částečně válcovaných ocelových výrobků nebo předvýrobků, u nichž jsou vadná místa vyřazena pro bezprostřední přetavení.

Předávání údajů týkajících se skutečné výroby není povinné.

Pokud má podnik několik provozů, dotazník se musí vyplnit za každý provoz.

Specifikace

Kód: **5010**

▼B

Název: **Koks**

Výstupy z koksovacích pecí.

Kód: **5020**

Název: **Příprava vsázky**

Výstupy ze všech aglomeračních, peletizačních a ostatních zařízení vyrábějících aglomerované materiály pro vysokopecní vsázku a přímo redukovaná železná houba.

Kód: **5030**

Název: **Surové železo a feroslitiny**

Veškerá výroba surového železa, vysokopecní zrcadloviny a feromanganu s vysokým obsahem uhlíku ve vysokých pecích a elektrických pecích na výrobu železa v provozech.

Kód: **5040**

Název: **Surová ocel**

Surová ocel celkem.

Kód: **5041**

Název: **z toho elektroocel**

— z toho surová ocel z elektrických (obloukových a indukčních) pecí.

Kód: **5042**

Název: **z toho kontinuální lití**

— z toho kontinuálně lité bramy, bloky, sochory, varové předlitky pro válcování profilů a trubkové předvýrobky.

Kód: **5050**

Název: **Výrobky získané přímo válcováním za tepla (5051 + 5052)**

Zahrnuje celkový počet výrobků válcovaných za tepla.

Kód: **5051**

Název: **Ploché výrobky**

Zahrnuje celkový počet plochých výrobků válcovaných za tepla.

Kód: **5052**

Název: **Dlouhé výrobky**

Celkový počet dlouhých výrobků válcovaných za tepla. Z praktických důvodů zahrnuje tento kód válcované předvýrobky pro trubky, jelikož je nelze klasifikovat pod jiným kódem.

Kód: **5060**

Název: **Výrobky získané z výrobků připravených válcováním za tepla**

(kromě povlakovaných)

Výrobky získané z výrobků připravených válcováním za tepla (kromě povlakovaných). Tento kód zahrnuje pásovou ocel válcovanou na tepla z široké pásové oceli válcované za tepla, tlusté plechy válcované za tepla řezané z široké pásové oceli válcované za tepla, ploché výrobky válcované za studena v podobě tabulí nebo svitků.

Kód: **5061**

▼B

Název: **z toho výrobky získané válcováním za studena**

— z toho ploché výrobky (tenké plechy a pásy) získané válcováním za studena.

Kód: **5070**

Název: **Výrobky s povlakem na povrchu**

Tento kód zahrnuje obalovou ocel (bílé plechy, pocínované tenké plechy a pásy, elektrolyticky chromovaná ocel), všechny ploché nebo vlnité tenké a tlusté plechy a svitky pokovené máčením za horka nebo elektrolyticky a všechny ploché nebo vlnité tenké a tlusté plechy a svitky opatřené organickým povlakem.

Definice kódů v rámci tohoto zjišťování je uvedena s odkazem na dřívější dotazník Eurostatu ESUO 2-61.

Kód v rámci tohoto zjišťování	Krátký popis výrobků	Odkaz na řádky v dotazníku ESUO 2-61
5010	výstup z koksovacích pecí	1001
5020	výstupy ze všech aglomeračních, peletizačních a ostatních zařízení vyrábějících aglomerované materiály pro vsázku vysoké pece a přímo redukovaná železná houba	2001 + 2002
5030	veškerá výroba surového železa, vysokopecní zrcadloviny a feromanganu s vysokým obsahem uhlíku ve vysokých pecích a elektrických pecích na výrobu železa v provozech	3001
5040	surová ocel celkem	4000
5041	— z toho ocel z elektrických (obloukových a indukčních) pecí	4002
5042	— z toho kontinuálně lité plosky (bramy), bloky, sochory, nosné profily (tzv. předlitky) a trubkové předvýrobky	4099
5050	celkový počet výrobků válcovaných za tepla	5000
5051	celkový počet plochých výrobků válcovaných za tepla	5100
5052	Celkový počet dlouhých výrobků válcovaných za tepla. Z praktických důvodů zahrnuje tento kód válcované předvýrobky pro trubky, jelikož je nelze klasifikovat pod jiným kódem.	5200 + 8001
5060	Výrobky získané z výrobků připravených válcováním za tepla (kromě povlakovaných). Tento kód zahrnuje pásovou ocel válcovanou na tepla z široké pásové oceli válcované za tepla, tlusté plechy válcované za tepla řezané z široké pásové oceli válcované za tepla, ploché výrobky válcované za studena v podobě tabulí nebo svitků.	6010 + 6020 + 6030

▼B

Kód v rámci tohoto zjišťování	Krátký popis výrobků	Odkaz na řádky v dotazníku ESUO 2-61
5061	— z toho ploché výrobky (tenké plechy a pásy) získané válcováním za studena	6030
5070	Výrobky s povlakem na povrchu. Tento kód zahrnuje obalovou ocel (bílé plechy, pocínované tenké plechy a pásy, elektrolyticky chromovaná ocel), všechny ploché nebo vlnité tenké a tlusté plechy a svitky pokovené máčením za horka nebo elektrolyticky a všechny ploché nebo vlnité tenké a tlusté plechy a svitky opatřené organickým povlakem.	7100 + 7200 + 7300

▼B

PŘÍLOHA II

TECHNICKÝ FORMÁT

1. PODOBA ÚDAJŮ

Údaje jsou zasílány jako soubor záznamů, z nichž velká část popisuje ukazatele údajů (země, rok, ekonomická činnost atd.). Údaj samotný je číslo, které může být opatřeno značkami a vysvětlivkami v podobě poznámek pod čarou. Důvěrné údaje se zasílají se skutečnou hodnotou zaznamenanou v hodnotovém poli a značkou, která odkazuje na důvěrnou povahu údajů obsažených k záznamu.

2. STRUKTURA ZÁZNAMU

Záznamy jsou tvořeny poli proměnné délky oddělenými středníky (;). Maximální předpokládaná délka je uvedena pro informaci v tabulce. V pořadí zleva doprava to jsou:

Pole	Typ	Maximální délka	Hodnoty
Řada	A	3	alfanumerický kód řady (viz níže uvedený seznam)
Rok	A	4	rok čtyřmi znaky, např. 2003
Země	A	6	kód země (viz níže uvedený seznam)
Druh výroby	A	3	k rozlišení nejvyšší možné výroby od skutečné výroby (používá se pouze pro statistiku výrobní kapacity) nebo k rozlišení druhu zařízení (provoz na přípravu vsázky, válcovny, vysoké pece a elektrické pece pro výrobu surového železa, provozy vyrábějící elektrickou energii, tavírny, jiné provozy) (používá se pouze pro statistiku spotřeby paliv a energie)
Proměnná	A	4	Kód proměnné. Kódy uvedené v nařízení č. 48/2004 o tvorbě roční statistiky Společenství v oblasti ocelářského průmyslu za referenční roky 2003–2009 jsou čtyřmístné (viz níže uvedený seznam).
Hodnota údaje	N	12	číselná hodnota údajů vyjádřená celými čísly bez desetinné čárky
Označení důvěrnosti	A	1	A, B, C, D: označuje, že údaj je důvěrný a důvod utajování (viz níže uvedený seznam). Prázdné místo označuje údaj, který není důvěrný.
Dominantní postavení	N	3	Číselná hodnota nižší nebo rovna 100. Udává procento dominantního postavení jednoho nebo dvou podniků, které jsou převažující složkou údaje a činí ho důvěrným. Hodnota je zaokrouhlena na nejbližší celé číslo: například 90,3 se zaokrouhlí na 90; 94,50 se zaokrouhlí na 95. U údajů, které nejsou důvěrné, toto pole zůstává prázdné. Pole se použije pouze tehdy, pokud je v předcházejícím poli označení důvěrnosti B nebo C.

▼B

Pole	Typ	Maximální délka	Hodnoty
Jednotka hodnoty údaje	A	4	kódy pro označení jednotek

3. POPIS POLÍ

3.1. **Druh řady**

Druh řady	Kód
Roční statistiky bilance ocelového a litinového odpadu	S10
Roční statistiky spotřeby paliv a energie v členění podle druhu zařízení	S2A
Roční statistiky bilance elektrické energie v ocelářském průmyslu	S2B
Informace o investicích v průmyslu výroby železa a oceli	S3A
Roční statistiky výrobní kapacity	S3B

3.2. **Země**

Země	Kód
Belgie	BE
▼M1 Bulharsko	BG
▼B Česká republika	CZ
Dánsko	DK
Německo	DE
Estonsko	EE
Řecko	GR
Španělsko	ES
Francie	FR
▼M2 ▼C1 Chorvatsko	HR
▼B Irsko	IE
Itálie	IT
Kypr	CY
Lotyšsko	LV
Litva	LT
Lucembursko	LU
Maďarsko	HU
Malta	MT

▼B

Země	Kód
Nizozemsko	NL
Rakousko	AT
Portugalsko	PT
Polsko	PL
▼M1 Rumunsko	RO
▼B Slovinsko	SI
Slovensko	SK
Finsko	FI
Švédsko	SE
Spojené království	UK
Island	IS
Lichtenštejnsko	LI
Norsko	NO
Švýcarsko	CH

3.3. **Druh výroby nebo druh zařízení**

Druh výroby	Kód
Nejvyšší možná výroba	MPP
Skutečná výroba (nepovinné)	ACP
Druh zařízení	
Provoz na přípravu vsázky	PLP
Válcovny	RMD
Vysoké pece a elektrické pece na výrobu surového železa	FRN
Provozy vyrábějící elektrickou energii	EGS
Tavírny	MLS
Jiné provozy	OTH

3.4. **Proměnné a jednotka hodnoty údajů**

Kód	Název	Jednotka hodnoty údajů
	Bilance ocelového a litinového šrotu	(metrické) tuny
1010	stav zásob první den roku	MTON
1020	pocházející z vlastních provozů	MTON

▼B

Kód	Název	Jednotka hodnoty údajů
	Bilance ocelového a litinového šrotu	(metrické) tuny
1030	příjem (nákup) (1031 + 1032 + 1033)	MTON
1031	z tuzemských zdrojů	MTON
1032	z jiných členských států Společenství	MTON
1033	z třetích zemí	MTON
1040	celkem k dispozici (1010 + 1020 + 1030)	MTON
1050	spotřeba celkem …	MTON
1051	… z toho elektrické pece	MTON
1052	… z toho korozivzdorný šrot	MTON
1060	dodávky (prodej mimo závod)	MTON
1070	stav zásob poslední den roku (1040 – 1050 – 1060)	MTON
	spotřeba paliv a energií	
2010	pevná paliva (2011 + 2012)	MTON
2011	koks	MTON
2012	jiná pevná paliva	MTON
2020	kapalná paliva	MTON
2030	plyn (2031 + 2032 + 2033 + 2034)	GJ
2031	vysokopecní plyn	GJ
2032	koksárenský plyn	GJ
2033	konvertorový plyn	GJ
2034	jiný plyn	GJ
2040	vnější dodávky vysokopecního plynu	GJ
2050	vnější dodávky konvertorového plynu	GJ
	Roční statistiky bilance elektrické energie v ocelářském průmyslu	MWh
3100	zdroje (3101 + 3102)	MWh
3101	hrubá výroba	MWh
3102	příjem z venku	MWh
3200	použito (3210 + 3220 + 3230)	MWh
3210	spotřeba v provozech (3211 + 3212 + 3213 + 3214 + 3215 + 3216 + 3217)	MWh
3211	aglomerační zařízení a provozy na přípravu vsázky	MWh
3212	vysoké pece a elektrické pece pro výrobu surového železa	MWh

▼B

Kód	Název	Jednotka hodnoty údajů
	Bilance ocelového a litinového šrotu	(metrické) tuny
3213	elektrické tavírny a kontinuální lití	MWh
3214	jiné tavírny a kontinuální lití	MWh
3215	válcovny	MWh
3216	provozy vyrábějící elektrickou energii	MWh
3217	jiné provozy	MWh
3220	externí dodávky	MWh
3230	ztráty	MWh

Peněžní údaje se musí vyjádřit v tisících eur v případě zemí eurozóny a v tisících jednotek národních měn v případě zemí mimo eurozónu.

Kód	Název	Jednotka hodnoty údaje
	Investiční výdaje v průmyslu výroby železa a oceli	tisíce eur nebo tisíce národní měny
4010	koksovna	KEUR nebo KNC
4020	provoz na přípravu vsázky	KEUR nebo KNC
4030	provoz na výrobu železa a feroslitin (včetně vysokých pecí)	KEUR nebo KNC
4040	provozy na tavení oceli	KEUR nebo KNC
4041	z toho elektrické	KEUR nebo KNC
4050	kontinuální lití	KEUR nebo KNC
4060	válcovny (4061 + 4062 + 4063 + 4064)	KEUR nebo KNC
4061	ploché výrobky	KEUR nebo KNC
4062	dlouhé výrobky	KEUR nebo KNC
4063	studené válcovny širokého pásu	KEUR nebo KNC
4064	zařízení pro nanášení povlaků	KEUR nebo KNC
4070	ostatní provozy	KEUR nebo KNC

▼B

Kód	Název	Jednotka hodnoty údaje
	Investiční výdaje v průmyslu výroby železa a oceli	tisíce eur nebo tisíce národní měny
4100	celkem (4010 + 4020 + 4030 + 4040 + 4050 + 4060 + 4070)	KEUR nebo KNC
4200	z toho pro ochranu životního prostředí	KEUR nebo KNC
	Nejvyšší možná výroba v průmyslu železa a oceli (výrobní kapacita)	1 000 metrických tun ročně
5010	koks	1 000
5020	příprava vsázky	1 000
5030	surové železo a feroslitiny	1 000
5040	surová ocel	1 000
5041	z toho elektroocel	1 000
5042	z toho kontinuální lití	1 000
5050	výrobky získané přímo válcováním za tepla (5051 + 5052)	1 000
5051	ploché výrobky	1 000
5052	dlouhé výrobky	1 000
5060	výrobky získané z výrobků připravených válcováním za tepla (kromě povlakovaných)	1 000
5061	z toho výrobky získané válcováním za studena	1 000
5070	výrobky s povlakem na povrchu	1 000

3.5. **Označení důvěrnosti**

Po členských státech se žádá, aby zřetelně označily důvěrné údaje použitím označení uvedených v seznamu níže:

Důvod důvěrnosti	Označení
Příliš málo podniků	A
Jeden podnik má dominantní postavení na trhu	B
Dva podniky mají dominantní postavení na trhu	C
Sekundární důvěrnost údajů	D

4. PŘÍKLADY ZÁZNAMŮ

Příklad 1

S10;2003;DE;;1010;12345;;;MTON

▼B

Týká se roční statistiky bilance ocelového a litinového odpadu; zásoby v Německu k 1.1.2003 činily 12 345 metrických tun. Tyto údaje nebyly důvěrné.

Příklad 2

S3B;2003;SK;MPP;5010;12000;;;MTON

Týká se roční statistiky výrobní kapacity; nejvyšší možná výroba koksu na Slovensku v roce 2003 činila 12 000 tun. Tyto údaje nebyly důvěrné.

Příklad 3

S3B;2003;ES;ACP;5040;12000;B;95;MTON

Týká se roční statistiky výrobní kapacity; skutečná výroba surové oceli ve Španělsku v roce 2003 činila12 000 tun. Tyto údaje byly důvěrné, neboť jeden podnik měl na trhu dominantní postavení a představoval 95 % výroby.

5. ELEKTRONICKÁ FORMA

Členské státy předávají Komisi (Eurostatu) údaje a metaúdaje požadované tímto nařízením v elektronické formě, která musí vyhovovat normě pro vzájemnou výměnu navržené Komisí (Eurostatem).