Euroopan unionin
virallinen lehti

FI
L-sarja

2026/1425

3.7.2026

KOMISSION TÄYTÄNTÖÖNPANOPÄÄTÖS (EU) 2026/1425,

annettu 30 päivänä kesäkuuta 2026,

Euroopan parlamentin ja neuvoston direktiivin (EU) 2019/904 soveltamissäännöistä kertakäyttöisten muovisten juomapullojen sisältämän kierrätysmuovin osuutta koskevien tietojen laskemisen, todentamisen ja raportoinnin osalta ja komission täytäntöönpanopäätöksen (EU) 2023/2683 kumoamisesta

(ETA:n kannalta merkityksellinen teksti)

EUROOPAN KOMISSIO, joka

ottaa huomioon Euroopan unionin toiminnasta tehdyn sopimuksen,

ottaa huomioon tiettyjen muovituotteiden ympäristövaikutuksen vähentämisestä 5 päivänä kesäkuuta 2019 annetun Euroopan parlamentin ja neuvoston direktiivin (EU) 2019/904 ([1]) ja erityisesti sen 6 artiklan 5 kohdan toisen alakohdan ja 13 artiklan 4 kohdan kolmannen alakohdan,

sekä katsoo seuraavaa:

(1) Direktiivissä (EU) 2019/904 asetetaan tavoitteet, jotka koskevat kierrätettyjen muovien vähimmäisosuutta direktiivin liitteessä olevassa F osassa luetelluissa kertakäyttöisissä muovisissa juomapulloissa, mukaan lukien PET-pulloissa. Jäsenvaltioiden on toimitettava tiedot kierrätysmuovin osuudesta PET-pulloissa kultakin kalenterivuodelta.

(2) Komission täytäntöönpanopäätöksessä (EU) 2023/2683 ([2]) vahvistettiin menetelmät kierrätysmuovin osuutta koskeviin tavoitteisiin liittyvää laskentaa ja todentamista varten sekä juomapullojen sisältämän kierrätysmuovin osuutta koskevien tietojen toimittamismuoto. Kyseiset menetelmät perustuvat komission asetuksen (EU) 2022/1616 ([3]) mukaisesti tuotettuihin tietoihin.

(3) Ainoat asetuksen (EU) 2022/1616 mukaiset soveltuvat kierrätystekniikat ovat kulutuksen jälkeisen PET:n mekaaninen kierrätys sekä kierrätys suljetussa ja valvotussa ketjussa tapahtuvasta tuotekierrosta. Jotta direktiivissä (EU) 2019/904 vahvistettujen kierrätysmateriaalin osuutta koskevien tavoitteiden saavuttamiseksi olisi mahdollista käyttää myös muita kuin kyseisen asetuksen soveltamisalaan kuuluvia kierrätysmenetelmiä, on tarpeen vahvistaa uusia sääntöjä, jotka koskevat tällaisilla muilla kierrätysmenetelmillä tuotetun kierrätysmuovin osuuden laskentaa, todentamista ja raportointia. Erityisesti on tarpeen ottaa käyttöön niin kutsuttu massataselaskenta, mikä edellyttää merkittäviä lisäyksiä nykyisiin menetelmiin. Selkeyden ja oikeusvarmuuden vuoksi ja kun otetaan huomioon tarvittavien uusien sääntöjen ja voimassa oleviin sääntöihin tehtävien muutosten määrä, täytäntöönpanopäätös (EU) 2023/2683 olisi kumottava.

(4) Kun maailmanlaajuiset pyrkimykset vähentää muovijätettä kasvavat, mekaanisesti ja kemiallisesti kierrätetyn muovin markkinoiden ja niihin liittyvien toimitusketjujen odotetaan kehittyvän kaikkialla maailmassa. Tarvitaan selkeät säännöt sen varmistamiseksi, että kierrätysmateriaalin osuus voidaan raportoida läpinäkyvästi, todennettavasti ja vertailukelpoisesti kaikkien nykyään käytettyjen kierrätysmenetelmien ja -prosessien osalta. Unionin sääntöjen olisi tarjottava puitteet tulevalle kansainväliselle menettelylle, jotta voidaan varmistaa maailmanlaajuisesti tasapuoliset toimintaedellytykset.

(5) Kemiallisessa kierrätyksessä voidaan käsitellä muovijätettä, jota on vaikeaa tai mahdotonta kierrättää mekaanisesti, ja sen avulla voidaan tuottaa laadukkaampaa ja teknisesti toimivampaa kierrätysmateriaalia. Jotta kiertotalouden koko potentiaali saataisiin hyödynnettyä, kemiallisen kierrätyksen olisi täydennettävä mekaanista kierrätystä – joka on yleensä ympäristön kannalta suositeltavampaa, jos sen avulla voidaan tuottaa riittävän laadukasta ja teknisesti toimivaa kierrätysmateriaalia.

([1]) EUVL L 155, 12.6.2019, s. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/dir/2019/904/oj).

([2]) Komission täytäntöönpanopäätös (EU) 2023/2683, annettu 30 päivänä marraskuuta 2023, Euroopan parlamentin ja neuvoston direktiivin (EU) 2019/904 soveltamista koskevista säännöistä kertakäyttöisten muovisten juomapullojen kierrätysmuovisisältöä koskevien tietojen laskemisen, todentamisen ja toimittamisen osalta (EUVL L, 2023/2683, 1.12.2023, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec_impl/2023/2683/oj).

([3]) Komission asetus (EU) 2022/1616, annettu 15 päivänä syyskuuta 2022, elintarvikkeiden kanssa kosketukseen joutuvista kierrätysmuovimateriaaleista ja -tarvikkeista ja asetuksen (EY) N:o 282/2008 kumoamisesta (EUVL L 243, 20.9.2022, s. 3, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2022/1616/oj).

(6) Kierrätysmateriaalin osuutta koskevien unionin raportointisääntöjen olisi katettava kaikki kierrätysmenetelmät ja -prosessit, jotta voidaan kehittää yksinkertainen ja ennakoitavissa oleva kehys, joka mahdollistaa sen, että kaikki kierrätysmenetelmät ja -prosessit, joilla voidaan tuottaa ympäristöhyötyjä muovien kiertotalouden puitteissa, voivat saavuttaa myös taloudellisen elinkelpoisuuden. Säännöillä olisi myös helpotettava unionin kemianteollisuuden siirtymistä kiertotalouteen kannustamalla vaihtoehtoisten raaka-aineiden käyttöön ja vähentämällä riippuvuutta fossiilisista primaariraaka-aineista.

(7) Juomapullojen sisältämän kierrätysmuovin osuutta koskevassa laskennassa, raportoinnissa ja todentamisessa olisi asetuksen (EU) 2022/1616 mukaisesti otettava huomioon juomapullojen sisältämä kierrätysmuovi, joka on tuotettu käyttäen mekaanista kierrätystä, joka on kyseisessä asetuksessa tarkoitettu soveltuva kierrätystekniikka, tai muita kierrätystekniikoita, jotka ovat kyseisessä asetuksessa tarkoitettuja soveltuvia kierrätystekniikoita tai uusia tekniikoita ja joita käytettäessä kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä peräisin olevan materiaalin osuus tuotoksessa on tiedossa ja joiden tuotantopanoksena ei käytetä muuta muovijätettä kuin kulutuksen jälkeistä muovijätettä.

(8) Direktiivin (EU) 2019/904 mukaisessa juomapullojen sisältämän kierrätysmuovin osuutta koskevien tietojen laskennassa, todentamisessa ja raportoinnissa olisi lisäksi otettava huomioon kierrätysmuovi, joka on tuotettu kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä millä tahansa muulla kierrätysmenetelmällä, kuten käyttäen kemiallista kierrätystä, jonka aikana materiaalin kemiallinen rakenne muuttuu, tai joka on tuotettu teollisuudesta tulevan ja kulutuksen jälkeisen muovijätteen sekoituksesta. Jos muovijäte käsitellään kierrätysprosessissa, jossa polymeerit hajotetaan ja tuloksena saatavia aineita, jotka usein yhdistetään primaariraaka-aineisiin, käytetään uusien polymeerien ja mahdollisesti muiden tuotteiden tuottamiseen, tarvitaan massataselaskentaa, koska huomioitavan materiaalin suhteelliset osuudet tuotoksissa eivät tavallisesti ole tiedossa. Massataselaskennalla varmistetaan, että kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä peräisin olevan materiaalin paino syöttövaiheessa on yhtä suuri kuin kaikkiin tuotoksiin ja hävikkiin osoitetun kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä peräisin olevan materiaalin paino.

(9) Kemiallisessa kierrätyksessä tuotantopanoksena käytetyn kulutuksen jälkeisen muovijätteen kemiallinen rakenne rikkoutuu, eikä tuotoksena saatava materiaali yleensä ole vielä polymeeriä ennen kuin se polymeroidaan uudelleen. Kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä peräisin olevaa materiaalia olisi sen vuoksi kutsuttava ”huomioitavaksi materiaaliksi”. Kierrätysprosessin vaiheesta riippuen ”huomioitava materiaali” voidaan määritellä jätteeksi tai muuksi kuin jätteeksi.

(10) Jos massataselaskentaa sovelletaan toimitusketjun tietyssä vaiheessa, sitä olisi sovellettava myös kaikissa myöhemmissä vaiheissa, koska sen käyttö aiemmassa vaiheessa tarkoittaa, että huomioitavan materiaalin osuutta kaikissa yksittäisissä tuotantopanoksissa ei tiedetä eikä sen osuutta näin ollen voida tietää myöskään tuotoksessa.

(11) Toimitusketjun vaiheissa, joissa sekä tuotantopanoksena käytetyt että tuotoksena saadut materiaalit koostuvat polymeereistä, kuten kemiallisessa kierrätyksessä uudelleenpolymeroinnin jälkeen, materiaalien sekoittaminen tiedetyssä suhteessa johtaisi tuotoksiin, joissa osuuksien välinen suhde tiedetään. Tällaisissa vaiheissa ei siis ole tarpeen allokoida uudelleen huomioitavan materiaalin osoitettuja määriä, eikä sitä pitäisi sallia.

(12) Direktiivin (EU) 2019/904 nojalla jäsenvaltioiden on toimitettava komissiolle tiedot kierrätysmuovin osuudesta PET-pulloissa, jotta voidaan osoittaa tätä osuutta koskevan tavoitteen, jäljempänä ’tavoite’, saavuttaminen. Kierrätysmateriaalin osuus viittaa kierrätetyn materiaalin määrään, mutta tavoite ilmaistaan prosentteina eli PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin prosentuaalisena osuutena. Tavoitteen saavuttamisen osoittamiseksi jäsenvaltioiden olisi sen vuoksi ilmoitettava PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin yhteenlasketun painon lisäksi myös pullojen kaikkien muoviosien yhteenlaskettu paino, jotta kierrätysmuovin prosenttiosuus voidaan laskea.

(13) Koska tavoitteiden tarkoituksena on edistää kierrätysmuovin käyttöönottoa markkinoilla, jotta voidaan varmistaa muovien kiertokäyttö, juomapullojen painoa laskettaessa on aiheellista ottaa huomioon ainoastaan niiden muoviosat. Koska tavallisen juomapullon muusta kuin muovista valmistettujen osien (kuten paperietikettien) osuuden arvioidaan olevan enintään 5 prosenttia sen painosta, PET-pullojen muusta kuin muovista valmistettujen osien jättämisellä pois laskelmasta ei katsota olevan merkittävää vaikutusta sen arviointiin, onko tavoite saavutettu.

(14) Direktiivissä (EU) 2019/904 täsmennetään, että PET-pulloihin sisältyvät niiden korkit ja kannet. Kierrätysmuovin osuutta koskevan tavoitteen laskentaa ja todentamista varten PET-pullojen osina olisi kuitenkin pidettävä myös etikettejä ja vyötteitä. Ensinnäkin kuluttajille myytävät PET-pullot koostuvat tavallisesti pullo-osasta, korkista tai kannesta sekä etiketistä tai vyötteestä. Etikettejä ja vyötteitä käytetään tiedon välittämiseen kuluttajille sekä brändäys- ja mainostarkoituksiin. Vyöte kiertää yleensä 360 astetta pullon ympäri, kun taas muut etiketit peittävät tavallisesti pienemmän osan pullosta. Lisäksi etiketit ja vyötteet kiinnitetään pulloon usein samassa tuotantovaiheessa kuin korkit ja kannet. Sen vuoksi etikettien ja vyötteiden paino olisi sisällytettävä PET-pullojen painoon, ja etiketeissä ja vyötteissä käytetty kierrätysmuovi olisi sisällytettävä PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoon.

(15) PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin osuuden laskemista ja todentamista varten käsite ”kierrätysmuovi” olisi määriteltävä siten, että se kattaa ainoastaan kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä (post-consumer-jätteestä) peräisin olevan materiaalin. Tämä täsmennys on tärkeä, koska teollisuudesta tulevan muovijätteen (pre-consumer-jätteen) kierrätykselle on jo riittävät markkinakannustimet. Muovijätettä, joka syntyy sellaisten tuotteiden muovipakkauksista, jotka on saatettu markkinoille mutta joiden viimeinen käyttöpäivä on mennyt umpeen ennen kuin ne on myyty kuluttajille, olisi pidettävä kulutuksen jälkeisenä muovijätteenä. Toisaalta muovimateriaaleja ja jätteitä, jotka syntyvät valmistusprosessien aikana, joihin sisältyvät kaikki jatkokäsittelyt, testaus, varastointi ja siirrot ennen tuotteen saattamista markkinoille, ei olisi pidettävä kulutuksen jälkeisenä muovijätteenä.

(16) Kierrätysmuovin, jonka perusteella tavoitteen saavuttaminen lasketaan ja todennetaan, olisi oltava peräisin kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä, joka on kierrätetty (ja lajiteltu) ympäristön kannalta hyväksyttävällä tavalla. Kierrätystä koskevien tiukkojen ympäristönormien noudattaminen on olennaisen tärkeää, jotta kierrätysmateriaalin käytön edistämisestä saatava ympäristöhyöty säilyy ja jotta vältetään tilanteet, joissa riittämättömät jätteenkeräyksen ja jätehuollon käytännöt sekä epäpuhtauspäästöt vievät pohjan pois kestävyyshyödyiltä, joita saadaan korvaamalla primaariraaka-aineet kierrätysmateriaaleilla.

(17) Asetuksessa (EU) 2024/1157 ([4]) tehdään ero sellaisten maiden välillä, joihin sovelletaan ja joihin ei sovelleta hyödynnettävien jätteiden maan rajan ylittävien siirtojen valvonnasta tehtyä Taloudellisen yhteistyön ja kehityksen järjestön (OECD) neuvoston päätöstä ([5]), jäljempänä ’OECD:n päätös’. Kyseisellä asetuksella kielletään muovijätteen vienti OECD:n ulkopuolisiin maihin 21 päivästä marraskuuta 2026 alkaen 21 päivään toukokuuta 2029 saakka. OECD:n ulkopuolisilla mailla on mahdollisuus hakea poikkeuksia kyseisen päivämäärän jälkeen.

(18) Kun otetaan huomioon, millaisia eroja muovijätteen käsittelyä koskevissa vaatimuksissa ja siihen tarkoitetun infrastruktuurin kapasiteetissa on niissä maissa, joihin OECD:n päätöstä sovelletaan, ja se, että on epävarmaa, miten kielto vaikuttaa muovijätteen kauppavirtoihin, sellaisista maista peräisin oleva kierrätysmuovi, joihin OECD:n päätöstä sovelletaan, olisi otettava huomioon PET-pullojen kierrätysmateriaalin pakollista osuutta koskevissa tavoitteissa vasta 21 päivästä marraskuuta 2027 alkaen. Siihen päivään mennessä komission olisi pitänyt tehdä Euroopan parlamentin ja neuvoston asetuksen (EU) 2024/1157 45 artiklan 5 ja 6 kohdan mukainen arviointi ja päätös arvioituaan asianomaisten kolmansien maiden perustelut. Tämän aikataulun ansiosta jäsenvaltioilla on myös aikaa mukauttaa tiedonkeruutaan ja raportointiaan.

(19) Kulutuksen jälkeinen muovijäte, joka on kierrätetty (ja lajiteltu) maissa, joihin OECD:n päätöstä ei sovelleta, olisi voitava ottaa huomioon tavoitteen saavuttamiseksi vain, jos EU:n kanssa on tehty sopimuksia tai järjestelyjä, joilla varmistetaan ympäristön kannalta hyväksyttävä muovijätteen jätehuolto. Tämä vaatimus täydentää muita sovellettavia EU:n oikeudellisia vaatimuksia, kuten asetuksessa (EU) 2022/1616 vahvistettuja vaatimuksia, eikä rajoita niiden soveltamista.

(20) Sen estämättä, mitä kierrätysmateriaalin osuutta koskeviin tavoitteisiin liittyvissä laskentasäännöissä säädetään, kierrätysmuovin tuonti muovisten juomapullojen valmistusta varten on mahdollista sovellettavien unionin sääntöjen mukaisesti.

([4]) Euroopan parlamentin ja neuvoston asetus (EU) 2024/1157, annettu 11 päivänä huhtikuuta 2024, jätteiden siirroista sekä asetusten (EU) N:o 1257/2013 ja (EU) 2020/1056 muuttamisesta ja asetuksen (EY) N:o 1013/2006 kumoamisesta, EUVL L, 2024/1157, 30.4.2024, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2024/1157/oj).

([5]) OECD:n neuvoston päätös hyödynnettävien jätteiden maan rajan ylittävien siirtojen valvonnasta, OECD/LEGAL/0266.

(21) Asetuksessa (EU) 2022/1616 vahvistetaan kaikki valmistusvaiheet kattava raportointiketju, johon sisältyy kierrätysmuovin prosenttiosuuden ilmoittaminen kunkin kierrätysmuovia sisältävän ja elintarvikkeiden kanssa kosketukseen tarkoitetun materiaalierän osalta. Jotta talouden toimijoille aiheutuva hallinnollinen rasite voitaisiin pitää mahdollisimman pienenä, näitä tietoja olisi käytettävä myös PET-pullojen sisältämän kierrätysmateriaalin osuuden laskemiseen, vaikka asetuksessa (EU) 2022/1616 sovellettavat 'muovin' ja 'kierrätysmuovin' määritelmät eroavat hieman tässä päätöksessä sovellettavista määritelmistä. Asetuksen (EU) 2022/1616 nojalla toimitettuja tietoja olisi täydennettävä materiaalin alkuperää koskevilla tiedoilla, jotta tämän päätöksen maantieteellinen soveltamisala voidaan ottaa huomioon. Talouden toimijoiden, jotka saattavat PET-pulloja markkinoille, olisi laskettava näiden pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino asetuksen (EU) 2022/1616 mukaisten vaatimustenmukaisuusilmoitusten lisäyksessä ilmoitetun kierrätysmuovin prosenttiosuuden perusteella.

(22) Direktiivin (EU) 2019/904 13 artiklan 1 kohdan e alakohdan soveltamista varten PET-pullossa käytetyn kierrätysmuovin osuus olisi laskettava, kun pullo saatetaan jäsenvaltion markkinoille, jäljempänä 'viimeinen laskentapiste'. Tällä hetkellä kierrätysmuovin osuutta ei voida mitata analyyttisesti luotettavalla tavalla viimeisessä laskentapisteessä. Sen vuoksi kierrätysmuovin osuus on tarpeen määrittää toimitusketjun aiemmissa vaiheissa ylimääräisten laskentapisteiden avulla, jotta viimeisessä laskentapisteessä tehty laskelma pitäisi paikkansa. Laskentapistettä edellytetään aina kun materiaalin, joka on ainakin osittain saatu huomioitavasta materiaalista, kemiallinen tai fysikaalinen koostumus muuttuu, erityisesti jos kyseiseen materiaaliin sekoitetaan muita materiaaleja, kuten neitseellisiä polymeerejä, neitseellisiä lisäaineita tai sellaisesta muovijätteestä peräisin olevaa materiaalia, joka ei ole kulutuksen jälkeistä muovijätettä. Kierrätyspolun eri laskentapisteissä voidaan soveltaa eri menetelmiä huomioitavan materiaalin painon tai tuotoksiin osoitettujen määrien laskemiseksi prosessivaiheesta ja käytetystä kierrätysmenetelmästä riippuen.

(23) Kierrätysmuovin toimitusketjuun kuuluvien talouden toimijoiden, jotka soveltavat massataselaskentaa, ei pitäisi voida koskaan ylittää huomioitavan materiaalin osoitettuja määriä massataseessa, mikä tarkoittaa, että tase ei saisi olla negatiivinen. Osoitettujen määrien negatiivinen tase tarkoittaisi, että talouden toimijat ovat myyneet huomioitavaa materiaalia enemmän kuin ne ovat todellisuudessa tuottaneet tai ostaneet sitä.

(24) Massataselaskennan soveltamiseksi on tarpeen vahvistaa säännöt siitä, miten tuotantopanoksena käytetty huomioitava materiaali voidaan osoittaa tuotoksiin, jos kyseessä on prosessi, josta saadaan monenlaisia tuotoksia. Tässä päätöksessä vahvistetuissa säännöissä sovelletaan niin sanottua polttoainekäytön poissulkevaa (fuel-use excluded) laskentatapaa, mikä tarkoittaa, että Euroopan parlamentin ja neuvoston direktiivin 2008/98/EY ([6]) 3 artiklan 17 alakohdan noudattamiseksi talouden toimijoiden olisi kussakin laskentapisteessä vähennettävä kierrätysmateriaalin osuutta koskevasta laskelmasta huomioitava materiaali, joka jalostetaan polttoaineiksi tai päätyy hävikkiin. Tämä koskee myös kaksikäyttöisiä tuotoksia eli välituotteita, jotka voidaan jalostaa edelleen sekä polttoaineiksi että muiksi kuin polttoainetuotteiksi ja jotka ovat nestemäisessä tai kaasumaisessa muodossa. Huomioitavan materiaalin suhteellista osuutta polttoaineeksi päätyvissä kaksikäyttöisissä tuotoksissa ei tulisi laskea kierrätysmateriaaliksi. Kiinteässä muodossa olevat kaksikäyttöiset tuotokset, kuten jäännöshiili, olisi jätettävä kokonaan pois kierrätysmateriaalin osuuden laskennasta, koska ei ole odotettavissa, että niitä käytännössä jalostettaisiin riittävässä mittakaavassa muiksi arvokkaiksi tuotteiksi kuin polttoainetuotteiksi ainakaan lähitulevaisuudessa.

(25) Prosessin läpinäkyvyyden lisäämiseksi sovelletaan kemiallista jäljitettävyyttä, mikä tarkoittaa, että polttoainekäytön poissulkevaa allokointisääntöä olisi täydennettävä muilla säännöksillä sen varmistamiseksi, että huomioitavan materiaalin osoitettu määrä ei ylitä sitä huomioitavan materiaalin määrää, joka tuotteeseen voi teoriassa sisältyä.

(26) Huomioitavan materiaalin osoitettuja määriä ei pitäisi siirtää yrityksen eri laitosten tai eri yritysten välillä, koska tämä tekisi osoitettujen määrien laskennasta ja todentamisesta entistä monimutkaisempaa. Tämä ei kuitenkaan saisi estää osoitettuja määriä sisältävän materiaalin fyysistä siirtämistä yrityksen eri laitosten tai eri yritysten välillä niin, ettei osoitettuja määriä allokoida uudelleen, edellyttäen, että materiaalin mukana toimitetaan tarvittavat asiakirjat, joilla varmistetaan tämän päätöksen noudattaminen, erityisesti jäljitettävyyden varmistamiseksi ja laskennan perusteeksi, jos kyseinen materiaali sekoitetaan myöhemmin muihin materiaaleihin.

([6]) Euroopan parlamentin ja neuvoston direktiivi 2008/98/EY, annettu 19 päivänä marraskuuta 2008, jätteistä ja tiettyjen direktiivien kumoamisesta (EUVL L 312, 22.11.2008, s. 3, ELI: http://data.europa.eu/eli/dir/2008/98/oj).

(27) Jotta voidaan varmistaa kierrätysmuovin osuutta koskevien vähimmäistavoitteiden saavuttamisesta saatavat ympäristöhyödyt ja estää sääntöjen kiertäminen, joka voisi vaarantaa nämä hyödyt, jäsenvaltioiden olisi otettava käyttöön PET-pulloja markkinoille saattavilta talouden toimijoilta kerättävien tietojen todentamista koskevia säännöksiä. Talouden toimijoiden olisi laadittava ja toimitettava asiakkailleen kustakin materiaalierästä, joka sisältää osoitettuja määriä huomioitavaa materiaalia, ilmoitus, joka sisältää asiaankuuluvat tiedot osoitetuista määristä. Talouden toimijoiden, jotka eivät muuta materiaalia, olisi toimitettava ainoastaan materiaalintoimittajilta saamansa ilmoitus. Lisäksi kolmannen osapuolen olisi suoritettava todentaminen sellaisten toimijoiden osalta, jotka prosessoivat materiaalia, joka ei koostu polymeereistä syöttö- tai tuotosvaiheessa. Todentamisen olisi katettava kaikki tiedot, joilla on massataselaskennassa merkitystä huomioitavan materiaalin allokoinnin kannalta, kuten prosessikohtaiset määrät ja tuotantopanosten ja tuotosten luokittelu, kiehumispistekäyrät ja näyttö siitä, että huomioitava materiaali on edelleen kierrätyspolulla. Todentajien kemiallisen kierrätysprosessin viimeisessä vaiheessa myöntämät todistukset olisi annettava toimitusketjussa eteenpäin yleensä pullottajille asti, jotta jäsenvaltiot voivat kerätä ne niiltä talouden toimijoilta, jotka saattavat juomapullot markkinoille.

(28) Jos osoitettuja määriä sisältäviä materiaaleja prosessoidaan kolmannessa maassa ja tuloksena syntyvä materiaali tuodaan EU:n alueelle, jäsenvaltioiden olisi tarkistettava materiaalin mukana toimitettujen tietojen oikeellisuus sen varmistamiseksi, että tämän päätöksen sääntöjä on noudatettu.

(29) Tavoitteeseen liittyvää laskentaa ja todentamista koskevat säännöt sekä kierrätysmuovin osuutta koskevien tietojen raportointimuoto liittyvät läheisesti toisiinsa, koska ne koskevat samaa kierrätysmuovia samoissa pulloissa. Johdonmukaisuuden varmistamiseksi tavoitteeseen liittyvää laskentaa ja todentamista koskevat säännöt sekä tietojen raportointimuoto olisi vahvistettava samassa säädöksessä.

(30) Tietojen raportointimuodossa otetaan huomioon komission päätöksessä 2005/270/EY ([7]) vahvistetut pakkauksia ja pakkausjätteitä koskevat mittausmenetelmät ja raportointitaulukot, jotka niin ikään perustuvat painoon ja materiaaliin.

(31) PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin osuuden seuranta on Euroopan parlamentin ja neuvoston asetuksessa (EU) 2024/903 ([8]) tarkoitettu rajat ylittävä digitaalinen julkinen palvelu. Tällä päätöksellä otetaan käyttöön uusia sitovia vaatimuksia, jotka vaikuttavat kyseiseen digitaaliseen julkiseen palveluun. Sen vuoksi päätökseen sovelletaan asetuksen (EU) 2024/903 3 artiklassa säädettyä velvoitetta suorittaa yhteentoimivuusarviointi. Tällainen yhteentoimivuusarviointi on suoritettu, ja sitä koskeva raportti julkaistaan Yhteentoimiva Eurooppa -portaalissa.

(32) Muovijätteen käsittelyssä olisi käytettävä kierrätysmenetelmää, joka vähentää mahdollisimman paljon kielteisiä ympäristövaikutuksia, kun samalla otetaan huomioon uusiomateriaalilta edellytetty laatu ja eri tekniikoiden taloudellinen elinkelpoisuus. Tässä suhteessa mekaaniset kierrätysmenetelmät ovat tavallisesti ympäristön kannalta parempia kuin kemialliset kierrätysmenetelmät, ja mekaanisesti kierrätettävissä olevaa jätettä ei lähtökohtaisesti tulisi kierrättää kemiallisesti, jos mekaanisella kierrätyksellä voidaan tuottaa uusiomateriaaleja, joilla on vastaavat laadulliset tai toiminnalliset ominaisuudet. Komissio seuraa käytettävissä olevien kierrätystekniikoiden kehitystä ja ottaa tässä huomioon niiden taloudellisuuden ja ympäristötehokkuuden. Jotta voidaan ottaa huomioon kierrätysalan teknologinen kehitys, kuten kemiallisten kierrätysmenetelmien käyttöönotto täydessä kaupallisessa mittakaavassa, komission olisi tarkasteltava uudelleen tässä päätöksessä vahvistettuja menetelmiä sekä osoitettujen määrien allokointia koskevia sääntöjä ja tarvittaessa harkittava niiden yhdenmukaistamista Euroopan parlamentin ja neuvoston asetuksen (EU) 2025/40 ([9]) 7 artiklan 8 kohdan säännösten kanssa.

([7]) Komission päätös 2005/270/EY, tehty 22 päivänä maaliskuuta 2005, tietokantajärjestelmään liittyvien taulukoiden vahvistamisesta pakkauksista ja pakkausjätteistä annetun Euroopan parlamentin ja neuvoston direktiivin 94/62/EY mukaisesti (EUVL L 86, 5.4.2005, s. 6, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec/2005/270/oj).

([8]) Euroopan parlamentin ja neuvoston asetus (EU) 2024/903, annettu 13 päivänä maaliskuuta 2024, toimenpiteistä julkisen sektorin yhteentoimivuuden korkean tason saavuttamiseksi unionissa (Yhteentoimiva Eurooppa -säädös) (EUVL L, 2024/903, 22.3.2024, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2024/903/oj).

([9]) Euroopan parlamentin ja neuvoston asetus (EU) 2025/40, annettu 19 päivänä joulukuuta 2024, pakkauksista ja pakkausjätteestä, asetuksen (EU) 2019/1020 ja direktiivin (EU) 2019/904 muuttamisesta sekä direktiivin 94/62/EY kumoamisesta (EUVL L, 2025/40, 22.1.2025, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2025/40/oj).

(33) Jotta voidaan varmistaa kilpailukykyistä kiertotaloutta koskevien unionin tavoitteiden ja unionin jätehuoltopolitiikan tosiasiallinen toteutuminen ja edistää investointeja kemianteollisuuden irtautumiseen fossiilisista polttoaineista Euroopan kemianteollisuuden toimintasuunnitelman mukaisesti, unionin lainsäädännön, kuten asetuksen (EU) 2025/40 7 artiklan 8 kohdan, nojalla kehitetyissä kierrätysmuovin osuuden laskentaa, todentamista ja raportointia koskevissa menetelmissä olisi otettava huomioon niiden oikeusperusta ja tavoitteet sekä asianomaisten materiaalien ja kierrätystekniikoiden ominaisuudet. Sen vuoksi tässä päätöksessä vahvistettuja menetelmiä PET-pullojen kierrätysmateriaalin osuuden määrittämiseksi olisi sovellettava ainoastaan kyseiseen tuoteluokkaan. Tässä päätöksessä säädetyt toimenpiteet ovat direktiivin 2008/98/EY 39 artiklalla perustetun komitean lausunnon mukaiset,

ON HYVÄKSYNYT TÄMÄN PÄÄTÖKSEN:

1 artikla

Määritelmät

Tässä päätöksessä tarkoitetaan:

1) ’kierrätysmuovilla’ muovia, joka on ennen kierrätystä ollut kulutuksen jälkeistä muovijätettä ja joka on tuotettu unionissa käyttäen kierrätystä (ja lajittelua) sellaisena kuin se on määritelty direktiivin 2008/98/EY 3 artiklan 17 alakohdassa. Kierrätysmuovi kattaa 21 päivästä marraskuuta 2027 alkaen myös kulutuksen jälkeisen muovijätteen, joka on kierrätetty (ja lajiteltu)

   a) kolmannessa maassa, johon sovelletaan OECD:n päätöstä, paitsi jos asetuksen (EU) 2024/1157 45 artiklan 5 ja 6 kohdan nojalla tehdyssä arvioinnissa ja päätöksessä todetaan, että kyseinen maa ei täytä ympäristön kannalta hyväksyttävää muovijätteen jätehuoltoa koskevia vaatimuksia;

   b) kolmannessa maassa, jonka kanssa unioni on tehnyt sopimuksia tai järjestelyjä sen varmistamiseksi, että kierrätysmuovi on peräisin kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä, joka on käsitelty kaikissa asiaankuuluvissa laitoksissa tavalla, joka vastaa unionin lainsäädännön ja erityisesti direktiivin 2008/98/EY ja asetuksen (EU) 2025/40 mukaisia ihmisten terveyteen liittyviä unionin normeja ja ympäristönsuojelua koskevia vaatimuksia. Kyseisellä maalla on myös oltava kattavat jätehuollon puitteet, joita sovelletaan koko sen alueella ja joilla se osoittaa olevansa kykenevä ja halukas takaamaan ympäristön kannalta hyväksyttävän jätehuollon, ottaen huomioon erityisesti seuraavat kriteerit:

      i) toteutetut ja suunnitellut toimenpiteet, joilla varmistetaan ympäristön kannalta hyväksyttävä jätehuolto kyseisen maan alueella, kuten laajennettua tuottajan vastuuta koskevan järjestelmän tai vastaavan saastuttaja maksaa -periaatteeseen perustuvan järjestelmän käyttöönotto;

      ii) toteutetut ja suunnitellut toimenpiteet, joilla lisätään kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä tuotetun kierrätysmuovin osuutta, sekä indikaattorit näiden toimenpiteiden seurantaa varten;

      iii) toteutetut ja suunnitellut toimenpiteet, joilla lisätään kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä tuotetun kierrätysmuovin osuutta tuotteissa, jotka saatetaan kansallisille markkinoille, sekä indikaattorit näiden toimenpiteiden seurantaa varten;

2) ’kulutuksen jälkeisellä muovijätteellä’ jätettä, joka on peräisin muovituotteista, jotka on

   a) saatettu unionin markkinoille;

   b) saatettu markkinoille tai toimitettu liiketoiminnan yhteydessä kolmanteen maahan jakelua, kulutusta tai käyttöä varten joko maksua vastaan tai maksutta;

3) ’juomapullolla’ kertakäyttöistä muovista juomapulloa, jonka tilavuus on enintään kolme litraa ja johon sisältyy pullon korkki, kansi, etiketti ja vyöte, jos sellaisia on, lukuun ottamatta seuraavia pulloja:

   a) lasiset tai metalliset juomapullot, joissa on muovikorkit tai -kannet;

   b) juomapullot, jotka on tarkoitettu ja joita käytetään nestemäisessä muodossa olevia, Euroopan parlamentin ja neuvoston asetuksen (EU) N:o 609/2013 ([10]) 2 artiklan 2 kohdan g alakohdassa määriteltyjä erityisiin lääkinnällisiin tarkoituksiin tarkoitettuja elintarvikkeita varten;

4) ’PET-pullolla’ juomapulloa, jonka valmistuksessa pääasiallisena materiaalina on käytetty polyeteenitereftalaattia;

5) ’talouden toimijalla’ mitä tahansa seuraavista toimijoista, jotka ovat osa toimitusketjua, joka johtaa juomapullojen markkinoille saattamiseen, tai jotka saattavat juomapulloja markkinoille:

   a) asetuksen (EU) 2022/1616 2 artiklan 3 kohdan 16 alakohdan määritelmän mukainen kierrättäjä;

   b) asetuksen (EU) 2022/1616 2 artiklan 3 kohdan 17 alakohdan määritelmän mukainen jalostaja;

   c) Euroopan parlamentin ja neuvoston asetuksen (EY) N:o 178/2002 ([11]) 3 artiklan 3 kohdan määritelmän mukainen elintarvikealan toimija;

   d) unioniin sijoittautunut luonnollinen henkilö tai oikeushenkilö, joka saattaa kolmannesta maasta tuodun tuotteen jonkin jäsenvaltion markkinoille;

   e) luonnollinen henkilö tai oikeushenkilö, joka huolehtii ammattimaisesti joko jätteen keräyksestä tai jätteen käsittelystä tai molemmista;

6) ’kierrätystekniikalla’ asetuksen (EU) 2022/1616 2 artiklan 3 kohdan 1 alakohdassa määriteltyä kierrätystekniikkaa;

7) ’huomioitavalla materiaalilla’ kulutuksen jälkeistä muovijätettä ja materiaalia, joka on peräisin kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä;

8) ’toimitusketjulla’ juomapullojen tuotantoon ja jakeluun liittyvien prosessien tai toimintojen sarjaa;

9) ’laskentapisteellä’ toimitusketjun kohtaa, jossa määritetään huomioitavan materiaalin osuus tietystä materiaalista;

10) ’erällä’ asetuksen (EU) 2022/1616 2 artiklan 3 kohdan 20 alakohdassa määriteltyä erää;

11) ’massataselaskennalla’ laskentasääntöjä, joita käytetään määritettäessä osoitettu määrä koko toimitusketjun matkalta ja kaikissa tuotoksissa, kun huomioitavaa materiaalia käytetään yhdessä muun materiaalin kanssa prosessin tuotantopanoksena;

12) ’osoitetulla määrällä’ prosessiin syötetyn huomioitavan materiaalin painoa, joka osoitetaan prosessin tuotoksiin tietyltä ajanjaksolta;

13) ’tuotoksen tyypillä’ tuotosten ryhmittelyä johonkin seuraavista luokista:

   tuotokset, jotka eivät ole hävikkiä eivätkä polttoaineita, vaan muovia tai muita materiaaleja, joita ei myöskään jatkojalosteta polttoaineiksi, jäljempänä ’muut kuin polttoaineet’;

   tuotokset, jotka eivät ole hävikkiä ja jotka ovat polttoaineita, mukaan lukien tuotokset, jotka kulutetaan energian tuottamiseksi itse prosessia varten tai jotka jatkojalostetaan polttoaineina käytettäviksi materiaaleiksi, jäljempänä ’polttoaineet’;

([10]) Euroopan parlamentin ja neuvoston asetus (EU) N:o 609/2013, annettu 12 päivänä kesäkuuta 2013, imeväisille ja pikkulapsille tarkoitetuista ruoista, erityisiin lääkinnällisiin tarkoituksiin tarkoitetuista elintarvikkeista ja painonhallintaan tarkoitetuista ruokavalionkorvikkeista ja neuvoston direktiivin 92/52/ETY, komission direktiivien 96/8/EY, 1999/21/EY, 2006/125/EY ja 2006/141/EY, Euroopan parlamentin ja neuvoston direktiivin 2009/39/EY sekä komission asetusten (EY) N:o 41/2009 ja (EY) N:o 953/2009 kumoamisesta (EUVL L 181, 29.6.2013, s. 35, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2013/609/oj).

([11]) Euroopan parlamentin ja neuvoston asetus (EY) N:o 178/2002, annettu 28 päivänä tammikuuta 2002, elintarvikelainsäädäntöä koskevista yleisistä periaatteista ja vaatimuksista, Euroopan elintarviketurvallisuusviranomaisen perustamisesta sekä elintarvikkeiden turvallisuuteen liittyvistä menettelyistä (EYVL L 31, 1.2.2002, s. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2002/178/oj).

tuotokset, jotka eivät ole hävikkiä ja jotka voidaan jatkojalostaa joko polttoaineiksi tai materiaaleiksi, jotka eivät ole polttoaineita, jäljempänä ’kaksikäyttöiset tuotokset’;

tuotokset, jotka loppukäsitellään direktiivin 2008/98/EY 3 artiklan 19 alakohdassa tarkoitetulla tavalla, jäljempänä ’hävikki’;

14) ’laitoksella’ yhden tai useamman samassa paikassa sijaitsevan ja saman talouden toimijan hallinnassa olevan tuotantolaitoksen kokonaisuutta, jossa hallinnoidaan toimintoja, tuotteita ja palveluja ja johon sisältyy kaikki siihen liittyvä infrastruktuuri, laitteisto ja materiaalit;

15) ’todentamisella’ prosessia, jossa todentaja vahvistaa, että talouden toimija täyttää juomapullojen kierrätysmateriaalin osuutta koskevien tietojen laskentaa koskevat vaatimukset;

16) ’todentajalla’ Euroopan parlamentin ja neuvoston asetuksen (EY) N:o 765/2008 ([12]) 2 artiklan 13 alakohdassa määriteltyä vaatimustenmukaisuuden arviointilaitosta, joka on akkreditoitu kyseisen asetuksen mukaisesti;

17) ’kierrätyspolulla’ prosessia, jossa säilytetään mahdollisuus jalostaa huomioitava materiaali muuksi kuin polttoaineeksi, ja siihen kuuluvia vaiheita;

18) ’mekaanisella kierrätyksellä’ kierrätystekniikkaa, jossa kerätty muovijäte hyödynnetään mekaanisilla ja fysikaalisilla prosesseilla, joihin kuuluu lajittelu, rouhinta, pesu, materiaalien erottelu, kuivaus, ekstruusio ja uudelleenkiteyttäminen, ja jonka avulla tuotetaan muovia ilman, että tuotantopanoksena käytetyn muovijätteen kemiallista rakennetta muutetaan;

19) ’korkeimmalla hyväksyttävällä kiehumispisteellä’ käytettävän höyrykrakkerin korkeinta hyväksyttävää kiehumispistettä, jos huomioitava materiaali tai osia siitä syötetään kyseiseen yksittäiseen höyrykrakkeriin, tai kaikkien käytettävien höyrykrakkereiden korkeimpien hyväksyttävien kiehumispisteiden painotettua keskiarvoa, jos huomioitava materiaali tai osia siitä prosessoidaan useammassa eri höyrykrakkerissa.

2 artikla

PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin osuuden laskentamenetelmä

1. PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin osuus lasketaan jakamalla tiettynä vuonna tietyn jäsenvaltion markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino samana vuonna samassa jäsenvaltiossa markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin painolla. Tuloksena saatava suhde ilmaistaan prosentteina.

2. Edellä 1 kohdassa tarkoitetut laskelmat on tehtävä käyttäen liitteessä I esitettyjä kaavoja 1–3.

3 artikla

PET-pullojen sisältämän muovin painon määrittämismenetelmä

1. PET-pullojen sisältämän muovin paino on tietyn vuoden aikana jäsenvaltion markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin painon summa. Kyseisiä PET-pulloja koskevat tiedot on kerättävä 5 artiklan mukaisesti.

2. Jäsenvaltion markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin painoa voidaan mukauttaa PET-pullojen viennin tai muihin jäsenvaltioihin siirtämisen huomioon ottamiseksi. Mukautus on tehtävä käyttäen liitteessä I esitettyjä kaavoja 4–9.

([12]) Euroopan parlamentin ja neuvoston asetus (EY) N:o 765/2008, annettu 9 päivänä heinäkuuta 2008, akkreditoinnin vaatimusten vahvistamisesta ja asetuksen (ETY) N:o 339/93 kumoamisesta (EUVL L 218, 13.8.2008, s. 30, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2008/765/oj).

4 artikla

PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painon määrittämismenetelmä

1. PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino on tietyn vuoden aikana jäsenvaltion markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painon summa. Kyseisiä PET-pulloja koskevat tiedot on kerättävä 5 artiklan mukaisesti.

2. Jos markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin painoa mukautetaan 3 artiklan 2 kohdan mukaisesti, myös PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoa on mukautettava PET-pullojen viennin tai muihin jäsenvaltioihin siirtämisen huomioon ottamiseksi. Mukautus on tehtävä käyttäen liitteessä I esitettyä kaavaa 4.

5 artikla

Velvollisuus kerätä tietoja talouden toimijoilta, jotka saattavat PET-pulloja markkinoille

1. Jäsenvaltioiden on kerättävä talouden toimijoilta, jotka saattavat PET-pulloja niiden markkinoille, tiedot näiden pullojen sisältämän muovin ja kierrätysmuovin painosta ja laskettava tulokset yhteen erikseen muovin ja kierrätysmuovin osalta.

2. Jäsenvaltioiden on varmistettava, että talouden toimijat laskevat 1 kohdassa tarkoitetun kierrätysmuovin painon PET-pullojen eri osien osalta ja laskevat tulokset yhteen käyttäen toisessa alakohdassa vahvistettua menetelmää.

Kun tuotantopanoksena ei ole käytetty muuta muovijätettä kuin kulutuksen jälkeistä muovijätettä ja kun kaikki kierrätysmuovi on tuotettu käyttäen jotakin seuraavista kierrätystekniikoista:

a) mekaaninen kierrätys, joka on määritetty soveltuvaksi kierrätystekniikaksi asetuksen (EU) 2022/1616 nojalla,

b) mikä tahansa muu kierrätystekniikka, joka on asetuksen (EU) 2022/1616 mukainen soveltuva kierrätystekniikka tai uusi tekniikka ja jonka osalta huomioitavan materiaalin osuus tuotoksesta on tiedossa,

asetuksen (EU) 2022/1616 liitteen III mukaiseen vaatimustenmukaisuusilmoitukseen liitettävässä, tämän asetuksen liitteessä V olevan C osan mukaisessa ilmoituksessa ilmoitettu kierrätysmuovin prosenttiosuus kerrotaan asianomaisen pullon osan painolla.

3. Jos tämän artiklan 2 kohdassa säädettyä menetelmää ei voida soveltaa, on käytettävä 6 artiklassa säädettyä menetelmää.

4. Jos edellä 1 kohdassa tarkoitettu kierrätysmuovi on tuotettu osittain käyttäen jotakin 2 kohdan a ja b alakohdassa tarkoitettua kierrätystekniikkaa ja osittain muilla kierrätysmenetelmillä, jäsenvaltioiden on varmistettava, että niiden alueelle sijoittautuneet talouden toimijat soveltavat 6 artiklassa säädettyä menetelmää toimitusketjun kussakin vaiheessa alkaen siitä vaiheesta, jossa eri kierrätysmenetelmiä sekoitetaan. Ennen sekoittamista on sovellettava 2 ja 3 kohdassa säädettyä menetelmää.

6 artikla

Huomioitavan materiaalin painon laskeminen

1. Laskentapiste on luotava aina, kun kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä kokonaan tai osittain peräisin olevan materiaalin kemiallinen tai fysikaalinen koostumus muuttuu, myös silloin, kun se sekoitetaan minkä tahansa muun materiaalin kanssa. PET-pullon sisältämän kierrätysmuovin paino lasketaan pisteessä, jossa se saatetaan markkinoille, niiden tietojen perusteella, jotka on saatu kutakin pullon osaa koskevista laskentapisteistä.

2. Jos huomioitavan materiaalin osuudet tuotoksista ovat laskentapisteessä tiedossa ja jos massataselaskentaa ei ole aiemmin sovellettu, huomioitavan materiaalin paino lasketaan kunkin tuotoksen kunkin erän osalta kertomalla huomioitavan materiaalin prosenttiosuus tuotoksesta kyseisen erän painolla.

3. Jos tämän artiklan 2 kohdan ehdot eivät täyty laskentapisteessä, on käytettävä massataselaskentaa 7 artiklan mukaisesti.

7 artikla

Massataselaskenta

1. Osoitetut määrät määritetään tarkasteltavaa ajanjaksoa edustavien prosessikohtaisten tietojen perusteella 2–5 kohdan mukaisesti.

2. Tuotantopanoksiin sisältyvän huomioitavan materiaalin paino lasketaan jommankumman seuraavan lähteen perusteella:

a) muilta talouden toimijoilta kuin asianomaisesta laskentapisteestä vastaavalta talouden toimijalta 8 artiklan 3 kohdan mukaisesti saadut ilmoitukset, kun nämä muut talouden toimijat toimittavat huomioitavan materiaalin;

b) laskentapisteestä vastaavan talouden toimijan sisäiset asiakirjat.

3. Jos asianomainen laskentapiste on ensimmäinen laskentapiste kierrätyspolulla, jolla kaikki huomioitava materiaali jalostetaan polttoaineiksi tai päätyy hävikkiin tai höyrykrakkeriin, ja jos tuotantopanoksena käytettävä huomioitava materiaali on nestemäisessä muodossa, on sovellettava 4 kohtaa.

Jos tuotantopanoksena käytettävä huomioitava materiaali on nestemäistä ja osa siitä päätyy höyrykrakkeriin myöhemmässä laskentapisteessä, kun taas osa ei päädy höyrykrakkeriin vaan se jalostetaan edelleen propeeniksi, 4 kohtaa sovelletaan siihen pisteeseen asti, jossa propeenin tuotantoon käytettävä materiaali, joka ei päädy höyrykrakkeriin, jäljempänä 'propeeniosuus', erotetaan höyrykrakkeriin päätyvästä materiaalista, jäljempänä 'höyrykrakkeriosuus'.

a) Osoitettujen määrien osuuden tuotoksena saadusta materiaalista on propeeniosuudessa oltava yhtä suuri kuin huomioitavan materiaalin osuus tuotantopanoksena käytetystä materiaalista. Myöhemmissä laskentapisteissä on sovellettava 5 kohtaa.

b) Höyrykrakkeriosuuteen on myöhemmissä vaiheissa sovellettava 4 kohtaa.

Kaikissa muissa tilanteissa on sovellettava 5 kohtaa.

4. Höyrykrakkeriin syötettävän huomioitavan materiaalin paino on määritettävä seuraavien vaiheiden mukaisesti:

a) määritetään korkein hyväksyttävä kiehumispiste;

b) määritetään korkeimmassa hyväksyttävässä kiehumispisteessä höyrystyvän tuotantopanoksena käytetyn huomioitavan materiaalin paino käyttäen öljyjakeiden kiehumisalueen määritystä kaasukromatografialla koskevaa standardoitua testimenetelmää, kuten standardeissa EN 15199-3:2021 ja EN 15199-4:2021 esitettyä menetelmää tai vastaavaa;

c) määritetään kaiken korkeimmassa hyväksyttävässä kiehumispisteessä höyrystyvän tuotantopanoksena käytetyn materiaalin, joka voi olla huomioitavan ja ei-huomioitavan materiaalin sekoitus, paino käyttäen öljyjakeiden kiehumisalueen määritystä kaasukromatografialla koskevaa standardoitua testimenetelmää, kuten standardeissa EN 15199-3:2021 ja EN 15199-4:2021 esitettyä menetelmää tai vastaavaa;

d) jos se osuus kaikesta tuotantopanoksena käytettävästä materiaalista, joka ei höyrysty korkeimmassa hyväksyttävässä kiehumispisteessä, prosessoidaan tämän laskentapisteen jälkeen ja ennen sen syöttämistä höyrykrakkeriin niin, että tuotantopanoksena käytettävän materiaalin kiehumispistekäyrä muuttuu, kussakin tällaisessa prosessointivaiheessa on suoritettava seuraavat vaiheet:

   i) määritetään tuotoksiin sisältyvän huomioitavan materiaalin sen osuuden paino, joka höyrystyy korkeimmassa hyväksyttävässä kiehumispisteessä, käyttäen öljyjakeiden kiehumisalueen määritystä kaasukromatografialla koskevaa standardoitua testimenetelmää, kuten standardeissa EN 15199-3:2021 ja EN 15199-4:2021 esitettyä menetelmää tai vastaavaa, ja lasketaan yhteen tämä paino ja b alakohdassa määritetty paino;

ii) määritetään tuotosten sen osuuden paino, joka höyrystyy korkeimmassa hyväksyttävässä kiehumispisteessä, käyttäen öljyjakeiden kiehumisalueen määritystä kaasukromatografialla koskevaa standardoitua testimenetelmää, kuten standardeissa EN 15199-3:2021 ja EN 15199-4:2021 esitettyä menetelmää tai vastaavaa, ja lasketaan yhteen tämä paino ja c alakohdassa määritetty paino;

e) lasketaan b alakohdan mukaisesti määritetyn ja d alakohdan mukaisesti mukautetun painon ja c alakohdan mukaisesti määritetyn ja d alakohdan mukaisesti mukautetun painon suhde tai oletetaan, että suhde on sama kuin tuotantopanoksena käytetyn huomioitavan materiaalin painon ja kaiken tuotantopanoksena käytetyn materiaalin painon suhde, jos talouden toimija esittää todennettavissa olevaa näyttöä siitä, että b alakohdassa tai d alakohdan i alakohdassa tarkoitettu vaihe ei ole teknisesti toteutettavissa;

f) määritetään sen materiaalin paino, joka talouden toimijan esittämän todennettavissa olevan näytön perusteella syötetään höyrykrakkeriin tai -krakkereihin, joita a alakohta koskee;

g) kerrotaan e alakohdassa määritetty suhde f alakohdassa määritetyllä materiaalin painolla, jolloin tuloksena saadaan sen huomioitavan materiaalin paino, joka oletuksen mukaan syötetään höyrykrakkeriin tai -krakkereihin;

h) seuraava laskentapiste, jossa höyrykrakkeriin tai -krakkereihin syötetty tuotantopanoksena käytetty huomioitava materiaali osoitetaan eri tuotoksiin, on heti höyrykrakkauksen jälkeen.

5. On noudatettava seuraavia vaiheita:

a) tuotantopanoksena käytetyn huomioitavan materiaalin paino osoitetaan eri tuotoksiin siten, että huomioitavan materiaalin suhteellinen osuus kussakin tuotoksessa on sama kuin huomioitavan materiaalin suhteellinen osuus tuotantopanoksessa;

b) kukin tuotos luokitellaan sen tyypin mukaan;

c) kuhunkin tuotokseen osoitetun tuotantopanoksena käytetyn soveltuvan materiaalin paino kerrotaan kaksikäyttökertoimella, joka edustaa sitä osuutta tuotoksesta, joka on edelleen kierrätyspolulla, jotta saadaan kyseiseen tuotokseen osoitettu määrä seuraavasti:

i) jos tuotokset ovat tyypiltään ”muita kuin polttoaineita”, niiden kaksikäyttökerroin on 1;

ii) jos tuotokset ovat tyypiltään ”polttoaineita” tai ”hävikkiä”, niiden kaksikäyttökerroin on 0;

iii) jos tuotokset ovat tyypiltään ”kaksikäyttöisiä tuotoksia”, niiden kaksikäyttökerroin on

1) 0, kun tuotos on kiinteä;

2) yhtä suuri kuin se osuus tuotoksesta, jonka osalta talouden toimija toimittaa todennettavissa olevaa näyttöä siitä, että se on edelleen kierrätyspolulla, kun tuotos on nestemäinen tai kaasumainen.

6. Sen jälkeen kun talouden toimija on jakanut osoitetut määrät 2–5 kohdan mukaisesti, se voi allokoida osoitetut määrät uudelleen eri tuotosten kesken seuraavin edellytyksin:

a) osoitetut määrät osoitetaan ainoastaan tuotoksiin, joiden osalta on mahdollista todistaa, että on olemassa toteuttamiskelpoinen kemiallinen prosessi, jolla huomioitava tuotantopanos voidaan realistisesti muuntaa kyseisen tyyppisiksi tuotoksiksi;

b) tiettyyn tuotokseen osoitettu määrä ei ole suurempi kuin se osuus kyseisestä tuotoksesta, joka voi olla peräisin tuotantopanoksena käytetystä huomioitavasta materiaalista;

c) tuotantopanokset ja tuotokset eivät molemmat ole polymeerejä.

7. Massataselaskenta voi kattaa enintään kolmen kuukauden pituisen ajanjakson. Osoitettujen määrien positiivinen massatase voidaan siirtää seuraavalle jaksolle. Osoitettujen määrien massatase ei saa koskaan olla negatiivinen.

8. Massataselaskentaa sovelletaan yksittäisten laitosten tasolla. Osoitettuja määriä ei saa siirtää yrityksen eri laitosten tai eri yritysten välillä.

9. Sen kierrätysmuovin painon, josta jäsenvaltiot keräävät tietoja talouden toimijoilta 5 artiklan 1 kohdan mukaisesti, on oltava yhtä suuri kuin markkinoille saatetuissa PET-pulloissa käytettyyn materiaaliin osoitetut määrät.

8 artikla

Todentaminen

1. Jäsenvaltioiden on todennettava 5 artiklan 1 kohdan mukaisesti kerätyt tiedot riskiperusteista lähestymistapaa noudattaen riippumatta paikasta, jossa kulutuksen jälkeinen muovijäte on tuotettu tai kierrätetty.

2. Jäsenvaltioiden on ilmoitettava ainoastaan tiedot, jotka on laskettu, kerätty ja todennettu tämän päätöksen mukaisesti. Jäsenvaltiot ovat vastuussa komissiolle 9 artiklan mukaisesti raportoimiensa tietojen todentamisesta.

3. Talouden toimijoiden on toimitettava jokaisen asiakkaille toimittamansa materiaalierän mukana kierrätysmateriaalin osuutta koskeva ilmoitus, joka on laadittava tilanteen mukaan liitteessä V olevassa A, B tai C osassa esitetyn mallin mukaisesti. Talouden toimijoiden on säilytettävä nämä materiaalintoimittajilta saamansa ilmoitukset vähintään viiden vuoden ajan. Talouden toimijoiden, jotka eivät muuta materiaalin kemiallista tai fysikaalista koostumusta eivätkä sekoita sitä mihinkään muuhun materiaaliin, ei tarvitse laatia ilmoitusta, vaan niiden on ainoastaan toimitettava materiaalintoimittajilta saamansa ilmoitukset edelleen asiakkailleen.

4. Edellä olevan 5 artiklan 3 tai 4 kohdan mukaisesti laskettuihin tietoihin sovelletaan tämän artiklan 5–10 kohtaa.

5. Talouden toimijoiden, jotka prosessoivat materiaalia, joka ei koostu polymeereistä syöttö- tai tuotosvaiheessa, ja jotka laskevat tiedot 6 artiklan 3 kohdan mukaisesti, on noudatettava kaikkia seuraavia vaatimuksia:

a) niillä on oltava järjestelmä, jonka avulla voidaan säilyttää ja tarkastella kaikkea näyttöä, joka liittyy laskelmiin, joita ne tekevät tai joihin ne tukeutuvat;

b) niillä on oltava toimiva järjestelmä osoitettujen määrien laskemiseksi 6 artiklan 3 kohdan mukaisesti;

c) niiden on säilytettävä kaikki tämän päätöksen ja direktiivin (EU) 2019/904 vaatimusten noudattamisen osoittamiseksi tarvittavat todisteet vähintään viiden vuoden ajan tai pidempään, jos asianomainen jäsenvaltio niin edellyttää;

d) niiden on hyväksyttävä vastuu c alakohdassa tarkoitettujen todisteiden todentamiseen liittyvien tietojen valmistelusta;

e) todentajan on todennettava niiden tiedot laitostasolla vuosittain tämän artiklan 6 kohdan mukaisesti.

Poiketen siitä, mitä ensimmäisen alakohdan e alakohdassa säädetään, komission suosituksessa 2003/361/EY ([13]) tarkoitettujen mikroyritysten sekä pienten ja keskisuurten yritysten osalta todentaminen on tehtävä joka kolmas vuosi.

6. Todentajan on valittava ja nimettävä todentajaryhmä. Edellä 5 artiklan 3 ja 4 kohdassa vahvistettujen sääntöjen noudattaminen on todennettava paikan päällä noudattaen sovellettavaa standardia, jonka viitetiedot on julkaistu *Euroopan unionin virallisessa lehdessä* asetuksen (EY) N:o 765/2008 mukaisesti, ja tämän todentamisen on katettava vähintään seuraavat seikat:

a) selvitys talouden toimijan toimista, jotka ovat tavoitteen saavuttamisen kannalta merkityksellisiä;

b) sellaisten talouden toimijan ja sen yleisen organisaation järjestelmien yksilöinti, jotka ovat merkityksellisiä tavoitteiden saavuttamisen kannalta, sekä asiaankuuluvien valvontajärjestelmien käytännön toteutusta koskevat tarkastukset;

c) riskejä, jotka voivat johtaa olennaiseen väärintulkintaan, koskeva analyysi, joka perustuu tarkastajan ammatilliseen tietämykseen ja talouden toimijan toimittamiin tietoihin ja jossa otetaan huomioon toiminnan yleinen riskiprofiili talouden toimijan ja toimitusketjun riskitason perusteella ja erityisesti riskit heti tarkastelun kohdetta edeltävissä ja sitä seuraavissa toimitusketjun vaiheissa;

([13]) Komission suositus 2003/361/EY, annettu 6 päivänä toukokuuta 2003, mikroyritysten sekä pienten ja keskisuurten yritysten määritelmästä (EUVL L 124, 20.5.2003, s. 36, ELI: http://data.europa.eu/eli/reco/2003/361/oj).

d) todentamissuunnitelma, joka on oikeassa suhteessa riskianalyysiin sekä talouden toimijan toiminnan laajuuteen ja monipuolisuuteen ja jossa määritellään kyseisen toimijan toiminnan todentamiseen käytettävät otantamenetelmät;

e) todentamissuunnitelman toteuttaminen, jonka yhteydessä kerätään näyttöä d alakohdassa tarkoitettujen määriteltyjen otantamenetelmien mukaisesti sekä otetaan huomioon kaikki merkityksellinen lisänäyttö;

f) toimijalle esitettävä pyyntö toimittaa mahdolliset tiedon jäljitysketjusta puuttuvat tiedot, selittää vaihteluja tai tarkistaa väitteitä tai laskelmia;

g) laitoskohtainen luettelo kaikista tuotantopanoksista, joilla on merkitystä tavoitteiden saavuttamisen kannalta, sekä kuvaus käsitellystä asianomaisesta materiaalista ja yksityiskohtaiset tiedot kaikista sen toimittajista;

h) laitoskohtainen luettelo kaikista tuotoksista, joilla on merkitystä tavoitteiden saavuttamisen kannalta, sekä kuvaus käsitellystä asianomaisesta materiaalista ja yksityiskohtaiset tiedot kaikista asiakkaista, joille sitä on toimitettu;

i) kaikki asiaankuuluvat tiedot huomioitavan materiaalin osoittamisesta tuotoksiin 7 artiklan mukaisesti;

j) mahdolliset erot kirjanpitojärjestelmän ja tuotantopanosten, tuotosten ja taseiden välillä.

7. Todentajaryhmällä on oltava tarvittava pätevyys, kokemus sekä yleis- ja erityisosaaminen todentamistoimien suorittamiseen ottaen huomioon tarkastuksen laajuus.

8. Todentajan ja sen henkilöstön on täytettävä seuraavat vaatimukset:

a) näiden on noudatettava ammattietiikan periaatteita, joihin kuuluvat rehellisyys, objektiivisuus, ammatillinen pätevyys ja huolellisuus;

b) näillä on oltava kattava kuva toimijoista, joiden vuotuiset laskelmat ja ilmoitukset ovat tarkastuksen kohteena;

c) näillä on oltava riittävä pätevyys arvioida laskelmien perustana käytettyjen tietojen luotettavuutta;

d) näiden on säilytettävä riippumattomuus todentamisen kohteena olevasta talouden toimijasta.

9. Todentamisen yhteydessä myönnetyillä todistuksilla on oltava kaikki seuraavat ominaisuudet:

a) niiden on sisällettävä vähintään kaikki liitteessä IV esitetyt tiedot;

b) niiden on oltava voimassa yhden vuoden ajan, lukuun ottamatta suosituksen 2003/361/EY liitteessä tarkoitettuja mikroyrityksiä sekä pieniä ja keskisuuria yrityksiä, joiden osalta ne ovat voimassa kolme vuotta;

c) kaikkien jäsenvaltioiden on tunnustettava ne.

10. Talouden toimijoiden, jotka prosessoivat materiaalia, joka ei koostu polymeereistä syöttö- tai tuotosvaiheessa, on toimitettava välittömille asiakkailleen jäljennös 9 kohdassa tarkoitetusta todistuksesta.

Talouden toimijoiden, jotka prosessoivat materiaalia, joka koostuu polymeereistä sekä syöttö- että tuotosvaiheessa, ja jotka ovat saaneet jäljennöksen yhdestä tai useammasta 9 kohdassa tarkoitetusta todistuksesta, on toimitettava jäljennös kyseisistä todistuksista välittömille asiakkailleen.

Jäsenvaltioiden on kerättävä talouden toimijoilta, jotka saattavat PET-pulloja markkinoille, 3 kohdassa tarkoitettu ilmoitus sekä todistukset, jotka kyseiset talouden toimijat ovat saaneet materiaalintoimittajiltaan.

9 artikla

Jäsenvaltioiden suorittama tietojenkeruu ja raportointi

1. Jäsenvaltioiden on laskettava vuosittain markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin paino 3 artiklan mukaisesti, markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino 4 artiklan mukaisesti ja näihin perustuva markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin osuus 2 artiklan mukaisesti.

2. Jäsenvaltioiden on toimitettava 1 kohdassa tarkoitetut tiedot tämän päätöksen liitteessä II vahvistetussa muodossa sekä kyseisiä tietoja koskeva direktiivin (EU) 2019/904 13 artiklan 2 kohdassa tarkoitettu laaduntarkastusraportti tämän päätöksen liitteessä III vahvistetussa muodossa.

10 artikla

Uudelleentarkastelulauseke

Komissio tarkastelee tätä päätöstä uudelleen viimeistään 1 päivään tammikuuta 2030 mennessä.

11 artikla

Kumoaminen

Kumotaan täytäntöönpanopäätös (EU) 2023/2683.

Viittauksia kumottuun päätökseen pidetään viittauksina tähän päätökseen.

12 artikla

Voimaantulo

Tämä päätös tulee voimaan kahdentenakymmenentenä päivänä sen jälkeen, kun se on julkaistu *Euroopan unionin virallisessa lehdessä*.

Tehty Brysselissä 30 päivänä kesäkuuta 2026.

Komission puolesta
Puheenjohtaja
Ursula VON DER LEYEN

LIITE I

PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin osuuden laskentakaavat

Tämän päätöksen 2 artiklassa tarkoitettu markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin osuus lasketaan käyttämällä seuraavaa kaavaa:

1. $RC = R/W \times 100\ \%$

jossa

RC tarkoittaa 2 artiklassa tarkoitettua markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin osuutta

R tarkoittaa 4 artiklassa tarkoitettua markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoa

W tarkoittaa 3 artiklassa tarkoitettua markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin painoa.

Koska PET-pullo koostuu pullo-osasta, korkista, kannesta, etiketistä ja vyötteestä, jos sellaisia on, PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino lasketaan käyttämällä seuraavaa kaavaa:

2. $R = R_b + R_c + R_l$

jossa

R_b tarkoittaa markkinoille saatettujen PET-pullojen pullo-osien sisältämän kierrätysmuovin painoa

R_c tarkoittaa markkinoille saatettujen PET-pullojen korkkien/kansien sisältämän kierrätysmuovin painoa

R_l tarkoittaa markkinoille saatettujen PET-pullojen etikettien/vyötteiden sisältämän kierrätysmuovin painoa.

Koska PET-pullo koostuu pullo-osasta, korkista, kannesta, etiketistä ja vyötteestä, jos sellaisia on, PET-pullojen sisältämän muovin paino lasketaan käyttämällä seuraavaa kaavaa:

3. $W = W_b + W_c + W_l$

jossa

W_b tarkoittaa markkinoille saatettujen PET-pullojen pullo-osien sisältämän muovin painoa

W_c tarkoittaa markkinoille saatettujen PET-pullojen korkkien/kansien sisältämän muovin painoa

W_l tarkoittaa markkinoille saatettujen PET-pullojen etikettien/vyötteiden sisältämän muovin painoa.

Jos jäsenvaltio mukauttaa markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin painoa 3 artiklan 2 kohdan mukaisesti ja markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoa 4 artiklan 2 kohdan mukaisesti ottaakseen huomioon PET-pullojen viennin tai siirtämisen muihin jäsenvaltioihin, sen on käytettävä seuraavia kaavoja:

4. $R = R_MS - R_out_to_other_MS - R_exported$

jossa

R_MS tarkoittaa jäsenvaltiossa markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoa (mukaan lukien PET-pullot, jotka tuodaan tai siirretään muista jäsenvaltioista, ja PET-pullot, jotka viedään tai siirretään muihin jäsenvaltioihin sen jälkeen, kun ne on saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa)

R_out_to_other_MS tarkoittaa sellaisten PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoa, jotka on siirretty muihin jäsenvaltioihin sen jälkeen, kun ne on saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa

R_exported tarkoittaa sellaisten PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoa, jotka on viety eli siirretty unionista kolmansiin maihin sen jälkeen, kun ne on saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa.

5. R_MS = R_man_in_MS + R_in_from_other_MS + R_imported

jossa

R_man_in_MS tarkoittaa sellaisten PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoa, jotka on valmistettu ja saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa

R_in_from_other_MS tarkoittaa sellaisten PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoa, jotka on siirretty muista jäsenvaltioista ja saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa

R_imported tarkoittaa sellaisten PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoa, jotka on tuotu eli siirretty unioniin kolmansista maista ja saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa.

6. W = W_MS – W_out_to_other_MS – W_exported

jossa

W_MS tarkoittaa jäsenvaltiossa markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin painoa (mukaan lukien PET-pullot, jotka tuodaan tai siirretään muista jäsenvaltioista, ja PET-pullot, jotka viedään tai siirretään muihin jäsenvaltioihin sen jälkeen, kun ne on saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa)

W_out_to_other_MS tarkoittaa sellaisten PET-pullojen sisältämän muovin painoa, jotka on siirretty muihin jäsenvaltioihin sen jälkeen, kun ne on saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa

W_exported tarkoittaa sellaisten PET-pullojen sisältämän muovin painoa, jotka on viety eli siirretty unionista kolmansiin maihin sen jälkeen, kun ne on saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa.

7. W_MS = W_man_in_MS + W_in_from_other_MS + W_imported

jossa

W_man_in_MS tarkoittaa sellaisten PET-pullojen sisältämän muovin painoa, jotka on valmistettu ja saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa

W_in_from_other_MS tarkoittaa sellaisten PET-pullojen sisältämän muovin painoa, jotka on siirretty muista jäsenvaltioista ja saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa

W_imported tarkoittaa sellaisten PET-pullojen sisältämän muovin painoa, jotka on tuotu eli siirretty unioniin kolmansista maista ja saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa.

Koska PET-pullo koostuu pullo-osasta, korkista, kannesta, etiketistä ja vyötteestä, jos sellaisia on, kaavojen 4–7 yhteenlaskettavat lasketaan käyttämällä seuraavia kaavoja:

8. R_x = R_x_b + R_x_c + R_x_l

jossa

x korvataan ilmaisulla ”MS” tai ”man_in_MS” tai ”in_from_other_MS” tai ”imported” tai ”out_to_other_MS” tai ”exported”

R_x tarkoittaa tiettyä kaavojen 4 ja 5 yhtälön oikealla puolella olevaa yhteenlaskettavaa

R_x_b tarkoittaa R_x:n pullo-osien sisältämän kierrätysmuovin painoa

R_x_c tarkoittaa R_x:n korkkien/kansien sisältämän kierrätysmuovin painoa

R_x_l tarkoittaa R_x:n etikettien/vyötteiden sisältämän kierrätysmuovin painoa.

9. W_x = W_x_b + W_x_c + W_x_l

jossa

x korvataan ilmaisulla ”MS” tai ”man_in_MS” tai ”in_from_other_MS” tai ”imported” tai ”out_to_other_MS” tai ”exported”

W_x tarkoittaa tiettyä kaavojen 6 ja 7 yhtälön oikealla puolella olevaa yhteenlaskettavaa

W_x_b tarkoittaa W_x:n pullo-osien sisältämän muovin painoa

W_x_c tarkoittaa W_x:n korkkien/kansien sisältämän muovin painoa

W_x_l tarkoittaa W_x:n etikettien/vyötteiden sisältämän muovin painoa.

LIITE II

TIETOJEN TOIMITTAMISMUOTO

1. **Tämän täytäntöönpanopäätöksen 3 artiklassa tarkoitetulla menetelmällä laskettujen tietojen toimittamismuoto**

Taulukko 1

Tämän täytäntöönpanopäätöksen 3 artiklan mukaisesti laskettu markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin paino (tonneina)

		PET-pullot	
MAA:			
VIITEVUOSI:			
Jäsenvaltiossa markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin paino (1)	[pakollinen, jollei kaikkia seuraavia ilmoiteta: (2) W_man_in_MS, (3) W_in_from_other_MS ja (4) W_imported]		
Jäsenvaltiossa valmistettujen ja markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin paino (2)	[pakollinen, jollei tietoa (1) W_MS ilmoiteta]		
Muista jäsenvaltioista siirrettyjen ja markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin paino (3)	[pakollinen, jollei tietoa (1) W_MS ilmoiteta]		
Tuotujen ja markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin paino (4)	[pakollinen, jollei tietoa (1) W_MS ilmoiteta]		
Sellaisten PET-pullojen sisältämän muovin paino, jotka on siirretty muihin jäsenvaltioihin sen jälkeen, kun ne on saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa (5)			
Sellaisten PET-pullojen sisältämän muovin paino, jotka on viety sen jälkeen, kun ne on saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa (6)			
Markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin mukautettu paino (7)			

Selitykset:
Harmaat solut: raportointi on vapaaehtoista.
(1) Laskettu 3 artiklan 1 kohdan mukaisesti (W_MS)
(2) Laskettu 3 artiklan 1 kohdan mukaisesti (W_man_in_MS)
(3) Laskettu 3 artiklan 1 kohdan mukaisesti (W_in_from_other_MS)
(4) Laskettu 3 artiklan 1 kohdan mukaisesti (W_imported)
(5) Laskettu 3 artiklan 2 kohdan mukaisesti (W_out_to_other_MS)
(6) Laskettu 3 artiklan 2 kohdan mukaisesti (W_exported)
(7) Laskettu 3 artiklan 2 kohdan mukaisesti (W)

2. **Tämän täytäntöönpanopäätöksen 4 artiklassa tarkoitetulla menetelmällä laskettujen tietojen toimittamismuoto**

Taulukko 2

Tämän täytäntöönpanopäätöksen 4 artiklan mukaisesti laskettu markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino (tonneina) ja osuus (prosentteina)

		PET-pullot	
MAA:			
VIITEVUOSI:			
Jäsenvaltiossa markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino (1)	[pakollinen, jollei kaikkia seuraavia ilmoiteta: (2) R_man_in_MS, (3) R_in_from_other_MS ja (4) R_imported]		
Jäsenvaltiossa valmistettujen ja markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino (2)	[pakollinen, jollei tietoa (1) R_MS ilmoiteta]		
Muista jäsenvaltioista siirrettyjen ja markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino (3)	[pakollinen, jollei tietoa (1) R_MS ilmoiteta]		
Tuotujen ja markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino (4)	[pakollinen, jollei tietoa (1) R_MS ilmoiteta]		
Sellaisten PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino, jotka on siirretty muihin jäsenvaltioihin sen jälkeen, kun ne on saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa (5)			
Sellaisten PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin paino, jotka on viety sen jälkeen, kun ne on saatettu markkinoille kyseisessä jäsenvaltiossa (6)			
Markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin mukautettu paino (7)			
PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin osuus prosentteina (8)			

Selitykset:
Harmaat solut: raportointi on vapaaehtoista.
(1) Laskettu 4 artiklan 1 kohdan mukaisesti (R_MS)
(2) Laskettu 3 artiklan 1 kohdan mukaisesti (R_man_in_MS)
(3) Laskettu 4 artiklan 2 kohdan mukaisesti (R_in_from_other_MS)
(4) Laskettu 4 artiklan 2 kohdan mukaisesti (R_imported)
(5) Laskettu 4 artiklan 2 kohdan mukaisesti (R_out_to_other_MS)
(6) Laskettu 4 artiklan 2 kohdan mukaisesti (R_exported)
(7) Laskettu 4 artiklan 2 kohdan mukaisesti (R)
(8) Laskettu 2 artiklan mukaisesti (RC)

LIITE III

LAADUNTARKASTUSRAPORTIN MUOTO

1. **PERUSTIEDOT**

1.1. Jäsenvaltio:	
1.2. Organisaatio, joka toimittaa tiedot ja laaduntarkastusraportin:	
1.3. Yhteyshenkilön nimi:	
1.4. Yhteyshenkilön sähköpostiosoite:	
1.5. Yhteyshenkilön puhelinnumero:	
1.6. Viitevuosi:	
1.7. Toimituspäivä/versio:	
1.8. Linkki jäsenvaltion julkaisemiin tietoihin (jos on):	

2. **KUVAUS TIEDONKERUUSEEN OSALLISTUNEISTA ORGANISAATIOISTA**

Organisaation nimi	Roolin ja keskeisten vastuualueiden kuvaus			

(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)

3. **KÄYTETTYJEN MENETELMIEN KUVAUS**

3.1. **Kuvaus PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin osuuden laskennan soveltamisalasta sellaisena kuin se on saatettu osaksi kansallista lainsäädäntöä**

Kuvaus siitä, millä tasolla direktiivin (EU) 2019/904 6 artiklan 5 kohdan a alakohdassa säädetyn tavoitteen saavuttaminen lasketaan. Tämä voi tarkoittaa esimerkiksi pakollisia vaatimuksia, jotka koskevat jokaista yksittäistä markkinoille saatettua PET-pulloa, tai tavoite voidaan ilmaista kunkin talouden toimijan markkinoille saattamia PET-pulloja koskevana keskiarvona tai kyseisessä jäsenvaltiossa markkinoille saatettuja PET-pulloja koskevana keskiarvona.

(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)

3.2. **Tietojen keräämis- ja koostamismenetelmät ja lähteet**

Kuvaus tietojen keräämisessä ja koostamisessa käytetyistä menetelmistä ja lähteistä kaikkien tiedonkeruussa käytettyjen välineiden osalta.

(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)

3.3. **Lisäoletukset**

Kuvaus laskennassa käytetyistä lisäoletuksista tai korjauskertoimista, niiden estimoinnissa käytetystä lähestymistavasta ja niitä tukevasta näytöstä.

(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)

4. **TIETOJEN TODENTAMIS- JA VALVONTAJÄRJESTELMÄ**

4.1. **PET-pullojen sisältämän muovin ja kierrätysmuovin painoa koskevien tietojen todentaminen**

Todentamis- ja valvontamenettelyt		Sovelletaan markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin painoa koskeviin tietoihin (kyllä/ei)		Sovelletaan markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painoa koskeviin tietoihin (kyllä/ei)	Lisähuomautukset (tarvittaessa)
Tietojen täydellisyyden tarkastukset					
Ristiintarkastukset					
Aikasarjatarkastukset					
Auditoinnit					
Muu (täsmennettävä)					

4.2. **Kuvaus tärkeimmistä tekijöistä, jotka vaikuttavat markkinoille saatettuja PET-pulloja sekä markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämää kierrätysmuovia koskevien tietojen oikeellisuuteen**

Tietojen luotettavuuteen vaikuttavat tekijät		Markkinoille saatetut PET-pullot (kyllä/ei)		Markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämä kierrätysmuovi (kyllä/ei)	Kuvaus siitä, miten tekijät vaikuttavat tietojen oikeellisuuteen	Kuvaus menetelmistä, joita on sovellettu virheellisten tietojen vaikutuksen minimoimiseksi
Otantavirheet (1) (esim. variaatiokertoimet)						
Peittovirheet (2) (esim. de minimis -säännöt, alueellinen kattavuus)						
Mittausvirheet (3) (esim. mittayksikkö)						
Tiedonkeruun testausvälineet (4) (esim. kyselylomakkeiden testaus)						

Käsittelyvirheet (5) (esim. virheiden tunnistaminen ja korjaaminen)						
Vastauskadosta johtuvat virheet (6)						
Mallista johtuvat virheet (7)						
Muut (täsmennettävä)						

4.3. **Selvitys markkinoille saatettuja PET-pulloja sekä markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämää kierrätysmuovia koskevien tietojen keräämiseksi tehtyjen tutkimusten laajuudesta ja pätevyydestä**

(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)

4.4. **Erot edellisiltä viitevuosilta ilmoitettuihin tietoihin nähden**

Mahdolliset merkittävät menetelmälliset muutokset kyseessä olevana viitevuonna käytetyssä laskentamenetelmässä verrattuna aiempina viitevuosina käytettyyn laskentamenetelmään (erityisesti takautuvat tarkistukset ja niiden luonne sekä tieto siitä, onko aikasarjassa katkos jonain vuonna)

(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)

4.5. **Selitys eroille tonnimäärissä**

Tämä osio on täytettävä, jos toimitetut tiedot eroavat edellisen viitevuoden osalta toimitetuista tiedoista yli 10 prosenttia.

Perustelut eroille markkinoille saatettujen PET-pullojen painossa tai markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painossa tai erojen taustatekijät.

Erot markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän muovin painossa	Ero (%)	Eron tärkein syy

(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)

Erot markkinoille saatettujen PET-pullojen sisältämän kierrätysmuovin painossa	Ero (%)	Eron tärkein syy

(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)

5. **LUOTTAMUKSELLISUUS**

Perustelut pyynnölle olla julkaisematta ilmoitettuja tietoja tai tiettyjä tässä raportissa annettuja tietoja sekä luettelo niistä osista, jotka pyydetään jättämään julkaisematta.

(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)

LIITE IV

TODISTUSMALLI

Todistus komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 noudattamisesta

Sisäisellä numerolla XXX rekisteröity talouden toimija täyttää kaikki Euroopan parlamentin ja neuvoston direktiivin (EU) 2019/904 soveltamissäännöistä kertakäyttöisten muovisten juomapullojen sisältämän kierrätysmuovin osuutta koskevien tietojen laskemisen, todentamisen ja raportoinnin osalta ja komission täytäntöönpanopäätöksen (EU) 2023/2683 kumoamisesta annetun komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 8 artiklan 5 kohdassa säädetyt vaatimukset tämän todentajan rekisterissä lueteltujen toimipaikkojen osalta.

Komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 6 artiklassa vahvistettujen sääntöjen noudattamatta jättämisestä ei ole havaittu näyttöä xx/xx/20xx – xx/xx/20xx välisenä aikana.

Voimassaoloaika: [xx/xx/20xx – xx/xx/20xx]

Todentajan nimi:

Todentajan osoite:

[Todentajan allekirjoitus]

LIITE V

A osa: Kierrätysmateriaalin osuutta koskeva ilmoitus, joka on täytettävä jätteen alkuperäpaikassa

1.	**Talouden toimija**	
1.1	Nimi:	
1.2	Päätoimipaikan osoite:	
1.3	Tuotantopaikan osoite:	
1.4	Päiväys:	
2.	**Materiaali**	
2.1.	Materiaalin nimi tai spesifikaatio/kauppanimi:	
2.2.	Alkuperämaa:	
2.3.	Tuonnissa käytetty tavaran koodi (jos materiaali, jota tämä ilmoitus koskee, on tuontiperäistä):	
2.4.	Eränumero:	
2.5.	Kokonaispaino (kilogrammoina):	
2.6.	Komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 1 artiklan 2 alakohdassa määritellyn kulutuksen jälkeisen muovijätteen paino (kilogrammoina):	
2.7.	Komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 1 artiklan 2 alakohdassa määritellyn kulutuksen jälkeisen muovijätteen prosenttiosuus (= 2.6 ja 2.5 kohdan suhde):	

B osa: Kierrätysmateriaalin osuutta koskeva ilmoitus, joka kierrättäjien, muovinvalmistajien, elintarvikealan toimijoiden ja tuojien on täytettävä sellaisen materiaalin osalta, joka EI kuulu 5 artiklan 2 kohdan a eikä b alakohdan soveltamisalaan

1.	**Talouden toimija**		
1.1.	Nimi:		
1.2.	Päätoimipaikan osoite:		
1.3.	Tuotantopaikan osoite:		
1.4.	Päiväys:		
2.	**Materiaali**		
2.1.	Materiaalin nimi tai spesifikaatio/kauppanimi:		
2.2.1	Onko toimitusketjun tähän tai aiempiin vaiheisiin tuotu raaka-ainetta kolmansista maista?	☐ Kyllä	☐ Ei
2.2.2	Jos on, mistä maista?		
		(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)	

2.2.3 Jos on, tuonnissa käytetyt tavaran koodit:	
	(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)
2.3. Eränumero:	
2.4. Kokonaispaino (kilogrammoina):	
2.5. Sellaisen materiaalin paino, joka on peräisin komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 1 artiklan 2 alakohdassa määritellystä kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä, jonka kaikki kierrätysvaiheet (myös lajittelu) on suoritettu kyseisen täytäntöönpanopäätöksen 1 artiklan 1 alakohdan soveltamisalaan kuuluvissa maissa, laskettuna komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 6 artiklan mukaisesti (kilogrammoina):	
2.6. Sellaisen materiaalin prosenttiosuus, joka on peräisin komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 1 artiklan 2 alakohdassa määritellystä kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä, jonka kaikki kierrätysvaiheet (myös lajittelu) on suoritettu kyseisen täytäntöönpanopäätöksen 1 artiklan 1 alakohdan soveltamisalaan kuuluvissa maissa, laskettuna komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 6 artiklan mukaisesti (= 2.5 ja 2.4 kohdan suhde):	

3. **Kierrätystekniikat**

3.1. Materiaalin kierrätyksessä käytetyt kierrätystekniikat

Kierrätystekniikka:	Tällä tekniikalla tuotetun materiaalin osuus:
(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)	

3.2.	Kuuluuko materiaali elintarvikkeiden kanssa kosketukseen joutuvista kierrätysmuovimateriaaleista ja -tarvikkeista ja asetuksen (EY) N:o 282/2008 kumoamisesta 15 päivänä syyskuuta 2022 annetun komission asetuksen (EU) 2022/1616 ([1]) soveltamisalaan?	☐ Kyllä	☐ Ei
		Jos vastaus on kyllä: nykyinen/ tosiasiallinen kierrätysmateriaalin osuus, kuten se on ilmoitettu asetuksen (EU) 2022/1616 liitteen III mukaisessa vaatimustenmukaisuusilmoituksessa:	
3.3.	Kuuluuko materiaali elintarvikkeiden kanssa kosketukseen joutuvista muovisista materiaaleista ja tarvikkeista 14 päivänä tammikuuta 2011 annetun komission asetuksen (EU) N:o 10/2011 ([2]) soveltamisalaan?	☐ Kyllä	☐ Ei

4. **Massataselaskenta**

4.1.	Onko materiaaliin sovellettu massataselaskentaa tässä tai edeltävissä vaiheissa?	☐ Kyllä	☐ Ei

([1]) EUVL L 243, 20.9.2022, s. 3, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2022/1616/oj.
([2]) EUVL L 12, 15.1.2011, s. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2011/10/oj.

4.2. Jos vastaus on kyllä, täyttäkää seuraavaan taulukkoon tiedot todistuksesta tai todistuksista, jotka on myönnetty komission täytäntöönpanopäätöksen XX 8 artiklan 5 kohdan mukaisesti joko toimitusketjun tähän vaiheeseen osallistuneelle talouden toimijalle tai edelliseen vaiheeseen osallistuneelle talouden toimijalle (tai toimijoille)

Kunkin todistuksen saaneen talouden toimijan todentamisrekisterinumero:	Todentaja:	Todistuksen voimassaolon päättymisajankohta:
(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)		

Pakolliset liitteet:

— Jäljennös asetuksen (EU) 2022/1616 tai asetuksen (EU) N:o 10/2011 mukaisesta vaatimustenmukaisuusilmoituksesta

Jos on käytetty massataselaskentaa, jäljennökset komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 8 artiklan 9 kohdan mukaisista talouden toimijoiden todistuksista.

C osa: Kierrätysmateriaalin osuutta koskeva ilmoitus, joka kierrättäjien, muovinvalmistajien, elintarvikealan toimijoiden ja tuojien on täytettävä sellaisen materiaalin osalta, joka kuuluu 5 artiklan 2 kohdan a tai b alakohdan soveltamisalaan (lisäys asetuksen (EU) 2022/1616 liitteessä III vahvistettuun vaatimustenmukaisuusilmoitukseen)

1. **Talouden toimija**		
1.1. Nimi:		
1.2. Päätoimipaikan osoite:		
1.3. Tuotantopaikan osoite:		
1.4. Päiväys:		
2. **Materiaali**		
2.1 Eränumero:		
2.2.1 Onko toimitusketjun tähän tai aiempiin vaiheisiin tuotu raaka-ainetta kolmansista maista?	☐ Kyllä	☐ Ei
2.2.2. Jos on, mistä kolmansista maista?		
	(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)	
2.2.3 Jos on, tuonnissa käytetyt tavaran koodit:		
	(Lisätkää rivejä tarpeen mukaan)	
2.3. Kokonaispaino (kilogrammoina):		
2.4. Sellaisen materiaalin paino, joka on peräisin komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 1 artiklan 2 alakohdassa määritellystä kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä, jonka kaikki kierrätysvaiheet (myös lajittelu) on suoritettu kyseisen täytäntöönpanopäätöksen 1 artiklan 1 alakohdan soveltamisalaan kuuluvissa maissa, laskettuna komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 6 artiklan mukaisesti (kilogrammoina):		

2.5.	Sellaisen materiaalin prosenttiosuus, joka on peräisin komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 1 artiklan 2 alakohdassa määritellystä kulutuksen jälkeisestä muovijätteestä, jonka kaikki kierrätysvaiheet (myös lajittelu) on suoritettu kyseisen täytäntöönpanopäätöksen 1 artiklan 1 alakohdan soveltamisalaan kuuluvissa maissa, laskettuna komission täytäntöönpanopäätöksen 2026/1425 6 artiklan mukaisesti (= 2.4 ja 2.3 kohdan suhde):	