Euroopa Liidu
Teataja

ET
L-seeria

2026/1425

3.7.2026

KOMISJONI RAKENDUSOTSUS (EL) 2026/1425,

30. juuni 2026,

millega kehtestatakse Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivi (EL) 2019/904 rakenduseeskirjad ühekordselt kasutatavates plastist joogipudelites sisalduva ringlussevõetud plasti andmete arvutamiseks, kontrollimiseks ja esitamiseks ning tunnistatakse kehtetuks komisjoni rakendusotsus (EL) 2023/2683

(EMPs kohaldatav tekst)

EUROOPA KOMISJON,

võttes arvesse Euroopa Liidu toimimise lepingut,

võttes arvesse Euroopa Parlamendi ja nõukogu 5. juuni 2019. aasta direktiivi (EL) 2019/904 teatavate plasttoodete keskkonnamõju vähendamise kohta, ([1]) eriti selle artikli 6 lõike 5 teist lõiku ja artikli 13 lõike 4 kolmandat lõiku,

ning arvestades järgmist:

(1) Direktiivis (EL) 2019/904 on sätestatud ringlussevõetud plasti miinimumsisalduse sihtmäärad, mida kohaldatakse kõnealuse direktiivi lisa F osas loetletud ühekordselt kasutatavate joogipudelite, sealhulgas PET-pudelite suhtes. Liikmesriikidel tuleb esitada andmed PET-pudelite ringlussevõetud plasti sisalduse kohta igal kalendriaastal.

(2) Komisjoni rakendusotsuses (EL) 2023/2683 ([2]) on sätestatud ringlussevõetud plasti sisalduse sihtmäärade arvutamise ja kontrollimise metoodika ning andmete esitamise vorm joogipudelites sisalduva ringlussevõetud plasti kohta. Kõnealune metoodika põhineb andmetel, mis on koostatud kooskõlas komisjoni määrusega (EL) 2022/1616 ([3]).

(3) Määruses (EL) 2022/1616 osutatud ainsad sobivad ringlussevõtutehnoloogiad on polüetüleentereftalaadi (PET) tarbimisjärgne mehaaniline ringlussevõtt ja ringlussevõtt suletud ja kontrollitud ahelas toimuvas tooteringluses. Selleks et kasutada muid, kõnealuses määruses nimetamata ringlussevõtumeetodeid direktiivis (EL) 2019/904 sätestatud ringlussevõetud plasti sisalduse sihtmäärade saavutamiseks, on vaja kehtestada täiendavad eeskirjad selliste muude ringlussevõtumeetodite abil saadud ringlussevõetud plasti sisalduse andmete arvutamiseks, kontrollimiseks ja esitamiseks. Eelkõige on vaja võtta kasutusele nn massibilansi arvestus, mis eeldab praeguse metoodika olulist täiendamist. Selguse ja õiguskindluse huvides ning selleks, et võtta arvesse uute eeskirjade ja kehtivates eeskirjades vajalike muudatuste mahtu, tuleks rakendusotsus (EL) 2023/2683 tunnistada kehtetuks.

(4) Kuna ülemaailmselt tehakse üha rohkem jõupingutusi plastireostuse piiramiseks, võib eeldada, et mehaanilisel või keemilisel teel ringlussevõetud plasti turg ja sellega seotud tarneahelad arenevad igal pool maailmas. Vaja on selgeid eeskirju, et tagada ringlussevõetud materjali sisalduse aruandlus läbipaistval, kontrollitaval ja võrreldaval viisil kõigi kasutuses olevate ringlussevõtumeetodite ja -protsesside puhul. Liidu eeskirjad peaksid looma raamistiku tulevasele rahvusvahelisele lähenemisviisile, et tagada võrdsed tingimused kogu maailmas.

(5) Keemilise ringlussevõtuga saab töödelda plastijäätmeid, mida on keeruline või võimatu mehaaniliselt ringlusse võtta, ning nii võib saada parema kvaliteediga ja rohkem tehnilisi võimalusi pakkuva ringlusväljundi. Ringmajanduse täie võimsuse saavutamiseks peaks keemiline ringlussevõtt täiendama mehaanilist ringlussevõttu, mis on üldiselt keskkonna seisukohast eelistatav, kui see tagab ringlusväljundite piisava kvaliteedi ja tehnilised võimalused.

([1]) ELT L 155, 12.6.2019, lk 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/dir/2019/904/oj.

([2]) Komisjoni 30. novembri 2023. aasta rakendusotsus (EL) 2023/2683, millega kehtestatakse Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivi (EL) 2019/904 rakenduseeskirjad ühekordselt kasutatavate plastist joogipudelite koostises sisalduva ringlussevõetud plasti andmete arvutamiseks, kontrollimiseks ja esitamiseks (ELT L, 2023/2683, 1.12.2023, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec_impl/2023/2683/oj).

([3]) Komisjoni 15. septembri 2022. aasta määrus (EL) 2022/1616, milles käsitletakse toiduga kokkupuutumiseks ettenähtud ringlussevõetud plastist materjale ja esemeid ning tunnistatakse kehtetuks määrus (EÜ) nr 282/2008 (ELT L 243, 20.9.2022, lk 3, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2022/1616/oj).

(6) Selleks et luua lihtne ja prognoositav raamistik, kus kõik ringlussevõtumeetodid ja -protsessid, mis võivad plasti ringmajandusele keskkonnakasu tuua, saaksid olla majanduslikult elujõulised, peaksid ringlussevõetud materjali sisaldust käsitlevad liidu aruandluseeskirjad hõlmama kõiki ringlussevõtumeetodeid ja -protsesse. Need eeskirjad peaksid hõlbustama ka liidu keemiatööstuse üleminekut ringluspõhisusele, soodustades alternatiivsete lähteainete kasutamist ja vähendades sõltuvust esmastest fossiilsetest ressurssidest.

(7) Joogipudelites sisalduvat ringlussevõetud plasti, mis on saadud mehaanilise ringlussevõtu teel – see on määruses (EL) 2022/1616 esitatud sobiv ringlussevõtutehnoloogia – või muude ringlussevõtutehnoloogiatega, mis on sobivad ringlussevõtutehnoloogiad või uudsed tehnoloogiad kõnealuse määruse tähenduses ja mille puhul on teada tarbimisjärgsetest plastijäätmetest tuleneva materjali osakaal väljundis ning mille sisendina ei kasutata muid plastijäätmeid kui tarbimisjärgseid plastijäätmeid, tuleks arvesse võtta määruse (EL) 2022/1616 kohasel joogipudelites sisalduva ringlussevõetud plasti andmete arvutamisel, esitamisel ja kontrollimisel.

(8) Tarbimisjärgsetest plastijäätmetest tehtud ringlussevõetud plasti, mis on saadud igasuguse muu ringlussevõtumeetodi abil, sealhulgas materjali keemilist struktuuri muutva keemilise ringlussevõtu abil, või mis on toodetud tarbimiseelsete ja tarbimisjärgsete plastijäätmete segust, tuleks samuti arvesse võtta, kui joogipudelites sisalduva ringlussevõetud plasti andmeid direktiivi (EL) 2019/904 kohaldamisel arvutatakse, kontrollitakse ja esitatakse. Kui plastijäätmed läbivad ringlussevõtuprotsessi, mille käigus polümeerid lagundatakse ja saadud aineid – sageli kombinatsioonis koos esmaste toorainetega – kasutatakse uute polümeeride ja võimalike muude toodete valmistamiseks, on vaja kohaldada massibilansi arvestust, sest kõlbliku materjali osakaal väljundites ei ole üldjuhul teada. Massibilansi arvestusega kindlustatakse, et tarbimisjärgsetest plastijäätmetest saadud materjali mass sisendis võrdub sellise tarbimisjärgsetest plastijäätmetest saadud materjali massiga, mis seostatakse kõikide väljundite ja kadudega.

(9) Keemilise ringlussevõtu käigus laguneb sisendiks olnud tarbimisjärgsete plastijäätmete keemiline struktuur ja saadud materjal ei ole üldjuhul polümeer enne, kui see uuesti polümeeritakse. Tarbimisjärgsetest plastijäätmetest saadud materjal tuleks seetõttu nimetada „kõlblikuks materjaliks“. Olenevalt ringlussevõtuprotsessi etapist võib kõlblikul materjalil olla jäätmete või mittejäätmete staatus.

(10) Kui massibilansi arvestust kohaldatakse tarneahela ühes teatavas etapis, tuleks seda kohaldada ka kõigis järgnevates etappides, sest selle kasutamine varasemas etapis tähendab, et kõlbliku materjali osakaal kõigis üksikutes sisendites ei ole teada ja seetõttu ei ole see teada ka väljundis.

(11) Tarneahela etappides, kus nii sisend- kui ka väljundmaterjalid koosnevad polümeeridest, näiteks keemilise ringlussevõtu korral pärast uuesti polümeerimist, annaks teadaoleva osakaaluga materjalide segamine tulemuseks teadaoleva osakaaluga väljundid. Neis etappides ei ole seega kõlbliku materjali seostatud koguste täiendav ümberjaotamine vajalik ja seda ei tohiks lubada.

(12) Direktiivi (EL) 2019/904 kohaselt peavad liikmesriigid esitama komisjonile teavet ringlussevõetud plasti sisalduse kohta PET-pudelites, et tõendada sellise plasti sisalduse sihtmäära (edaspidi „sihtmäär“) saavutamist. Kuigi ringlussevõetud materjali sisaldus viitab ringlussevõetud materjali kogusele, on sihtmäär esitatud protsentides, nimelt ringlussevõetud plasti osakaaluna PET-pudelites. Selleks et tõendada sihtmäära saavutamist, peaksid liikmesriigid seega esitama mitte ainult PET-pudelites sisalduva ringlussevõetud plasti summaarse massi, vaid ka pudelite kõigi plastosade summaarse massi, et oleks võimalik arvutada ringlussevõetud plasti sisalduse osakaalu.

(13) Võttes arvesse, et sihtmäärade eesmärk on edendada ringlussevõetud plasti kasutuselevõttu turul, et tagada plasti ringkasutus, on asjakohane võtta joogipudelite massi arvutamisel arvesse ainult plastist osi. Kuna tavalise joogipudeli mitteplastist osade (näiteks pabersildi) mass moodustab hinnanguliselt kõige rohkem 5 % pudeli massist, leitakse, et PET-pudelite mitteplastist osade arvutusest väljajätmine ei mõjuta oluliselt selle hindamist, kas sihtmäär on saavutatud.

(14) Direktiivis (EL) 2019/904 on täpsustatud, et korgid ja kaaned on PET-pudelite osad. Samas tuleks ringlussevõetud plasti sisalduse sihtmäära arvutamisel ja kontrollimisel käsitada PET-pudelite osadena ka silte ja ümbrissilte. Esiteks koosneb PET-pudel sellisel kujul, nagu seda tavaliselt tarbijatele müüakse, selle kerest, korgist, kaanest ja sildist või ümbrissildist. Silte ja ümbrissilte kasutatakse tarbijatele teabe esitamiseks, sealhulgas brändimise ja reklaami eesmärgil. Kui ümbrissildid katavad enamasti kogu pudeli 360 kraadi ulatuses, siis muud sildid katavad tavaliselt ainult väiksema osa pudelist. Teiseks kinnitatakse sildid ja ümbrissildid pudelile sageli samas tootmisetapis kui korgid ja kaaned. Seepärast tuleks siltide ja ümbrissiltide mass arvata PET-pudelite massi hulka ning PET-pudelite koostises sisalduva ringlussevõetud plasti mass peaks hõlmama ka siltides ja ümbrissiltides sisalduva ringlussevõetud plasti massi.

(15) Ringlussevõetud plasti sisalduse arvutamiseks ja kontrollimiseks PET-pudelites tuleks määratleda mõiste „ringlussevõetud plast“ nii, et see tähendaks üksnes tarbimisjärgsetest plastijäätmetest saadud materjali. Selline vahetegemine on oluline, sest tootmises tekkinud plastijäätmete ringlussevõtuks on juba piisavalt turustiimuleid. Turule lastud, kuid kõlblikkusaja ületamise tõttu tarbijatele müümata jäänud toodete pakenditest pärinevaid plastijäätmeid tuleks käsitada tarbimisjärgsete plastijäätmetena. Vastupidiselt eelnevale ei tohiks tarbimisjärgsete jäätmetena käsitada plastmaterjale ja plastijäätmeid, mis on tekkinud tootmisprotsesside, sealhulgas kogu teisese töötlemise, katsetamise, ladustamise ja teisaldamise käigus enne toote turule laskmist.

(16) Ringlussevõetud plast, mille järgi sihtmäära saavutamist arvutatakse ja kontrollitakse, peaks olema saadud tarbimisjärgsetest plastijäätmetest, mis on ringlusse võetud (sh sorditud) keskkonnahoidlikult. Kõrgete keskkonnastandardite järgimine ringlussevõtul on oluline, et hoida ringlussevõetud materjali kasutamisest tulenevat keskkonnaalast lisaväärtust ning vältida olukordi, kus puudulikud jäätmete kogumise ja käitlemise tavad ning saasteainete heited nullivad kogu kestlikkusega seotud kasu, mida annab esmaste materjalide asendamine ringlussevõetud materjalidega.

(17) Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruses (EL) 2024/1157 ([4]) tehakse vahet riikidel, mille suhtes kohaldatakse Majandusliku Koostöö ja Arengu Organisatsiooni (OECD) nõukogu otsust taaskasutatavate jäätmete riikidevahelise veo kontrolli kohta (edaspidi „OECD otsus“), ([5]) ja riikidel, mille suhtes seda ei kohaldata. Alates 21. novembrist 2026 on plastijäätmete eksport OECD-välistesse riikidesse kõnealuse määruse alusel keelatud kuni 21. maini 2029, misjärel on OECD-välistel riikidel võimalus taotleda erandeid.

(18) Võttes arvesse, et riikides, mille suhtes kohaldatakse OECD otsust, on plastijäätmete käitlemise standardid ja taristu suutlikkus erinevad, ning võttes arvesse plastijäätmete kaubavoogude keelu mõju ebakindlust, tuleks ringlussevõetud plasti, mis pärineb riikidest, mille suhtes kohaldatakse OECD otsust, hakata PET-pudelite kohustuslikus ringlussevõetud materjali sisalduse sihtmääras arvesse võtma alles alates 21. novembrist 2027. Selleks kuupäevaks peaks komisjon olema esitanud oma hinnangu ja võtnud vastu määruse (EL) 2024/1157 artikli 45 lõigete 5 ja 6 kohase otsuse, olles eelnevalt hinnanud mõjutatud kolmandate riikide põhjendusi. See ajaraamistik annab ka liikmesriikidele võimaluse kohandada oma andmete kogumist ja aruandlust.

(19) Riikides, mille suhtes OECD otsust ei kohaldata, ringlusse võetud (sh sorditud) tarbimisjärgseid plastijäätmeid tuleks lubada sihtmäära saavutamisel arvesse võtta üksnes juhul, kui ELiga on sõlmitud lepingud või kokkulepped, millega tagatakse plastijäätmete keskkonnahoidlik käitlemine. See nõue täiendab muid kohaldatavaid ELi õiguslikke nõudeid, näiteks määrusega (EL) 2022/1616 kehtestatud nõudeid, ega piira nende kohaldamist.

(20) Olenemata ringlussevõetud materjali sisalduse sihtmäärade arvutamiseks kehtestatud eeskirjadest on plastist joogipudelite tootmiseks kasutatava ringlussevõetud plasti import võimalik kooskõlas kohaldatavate liidu õigusnormidega.

([4]) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 11. aprilli 2024. aasta määrus (EL) 2024/1157, mis käsitleb jäätmesaadetisi ning millega muudetakse määrusi (EL) nr 1257/2013 ja (EL) 2020/1056 ning tunnistatakse kehtetuks määrus (EÜ) nr 1013/2006 (ELT L, 2024/1157, 30.4.2024, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2024/1157/oj).

([5]) OECD, Decision of the Council on the Control of Transboundary Movements of Wastes Destined for Recovery Operations, OECD/LEGAL/0266.

(21) Määrusega (EL) 2022/1616 on kehtestatud järjestikuste tootmisetappide aruandlusahel, mis hõlmab teabe esitamist ringlussevõetud plasti osakaalu kohta iga materjalipartii puhul, mis sisaldab ringlussevõetud plasti ja on ette nähtud toiduga kokkupuutumiseks. Selleks et ettevõtjate halduskoormus oleks minimaalne, tuleks seda teavet kasutada ka PET-pudelite ringlussevõetud materjali sisalduse arvutamiseks, isegi kui määruses (EL) 2022/1616 kasutatavad mõisted „plast“ ja „ringlussevõetud plast“ erinevad veidi käesolevas otsuses kasutatavatest määratlustest. Määruse (EL) 2022/1616 kohaselt esitatud teabele tuleb lisada teave materjali päritolu kohta, et kajastada käesoleva otsuse geograafilist kohaldamisala. PET-pudeleid turule laskvad ettevõtjad peaksid arvutama ringlussevõetud plasti massi neis pudelites, võttes aluseks ringlussevõetud plasti sisalduse protsendi, mis on märgitud määruse (EL) 2022/1616 kohase vastavusdeklaratsiooni lisandustes.

(22) Direktiivi (EL) 2019/904 artikli 13 lõike 1 punkti e kohaldamisel tuleb ringlussevõetud plasti osakaal PET-pudelis arvutada siis, kui pudel lastakse liikmesriigi turule (edaspidi „lõpparvutuspunkt“). Praegu ei saa ringlussevõetud plasti sisaldust lõpparvutuspunktis usaldusväärsel moel analüütiliselt mõõta. Seepärast on vaja määrata ringlussevõetud plasti sisaldus tarneahela varasemates etappides täiendavate arvutuspunktide kaudu, et lõpparvutuspunktis saaks teha täpse arvutuse. Arvutuspunkt on nõutav, kui materjali, mis on vähemalt osaliselt saadud kõlblikust materjalist, keemiline või füüsikaline koostis muutub, eriti kui see materjal segatakse muu materjaliga, nt esmaste polümeeride, esmaste lisaainete või materjaliga, mis on saadud muudest plastijäätmetest kui tarbimisjärgsed plastijäätmed. Ringlussevõtutee eri arvutuspunktides võidakse sõltuvalt protsessi etapist ja kohaldatavast ringlussevõtumeetodist kasutada erinevaid meetodeid, et arvutada kõlbliku materjali mass või väljunditega seostatud kogused.

(23) Ringlussevõetud plasti tarneahela ettevõtjatel, kes kohaldavad massibilansi arvestust, ei tohiks kunagi lubada oma kõlbliku materjali seostatud koguste kontot üle kasutada, mis tähendab, et kontol ei tohiks olla negatiivset saldot. Seostatud koguste negatiivne saldo tähendaks, et ettevõtjad on müünud rohkem kõlblikku materjali, kui nad on tegelikult tootnud või ostnud.

(24) Massibilansi arvestuse kohaldamiseks on vaja kehtestada eeskirjad selle kohta, kuidas sisendina kasutatavat kõlblikku materjali saab mitme väljundiga protsesside korral väljundite vahel jaotada. Käesolevas otsuses sätestatud eeskirjades kajastub lähenemisviis, mille kohaselt kütustena kasutatavad materjalid jäetakse välja – see tähendab, et ettevõtjad peaksid igas arvutuspunktis ringlussevõetud materjali sisalduse arvutamisel maha arvama kütuseks töödeldud kõlbliku materjali või kaod, et järgida Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivi 2008/98/EÜ ([6]) artikli 3 punkti 17. See kehtib ka kahesuguse kasutusega väljundite kohta, st vaheväljundite kohta, mida saab edasi töödelda nii kütusteks kui ka muudeks toodeteks kui kütused ja mis on vedelas või gaasilises olekus. Kütuseks töödeldava kõlbliku materjali suhtelist osakaalu kahesuguse kasutusega väljundites ei tohiks käsitada ringlussevõetud materjalina. Kahesuguse kasutusega tahked väljundid, näiteks süsi, tuleks ringlussevõetud materjali sisalduse arvutamisest täielikult välja jätta, sest neid eeldatavalt ei hakata lähitulevikus vastavas mahus töötlema väärtuslikeks toodeteks, mis on muud kui kütused.

(25) Protsessi läbipaistvuse suurendamiseks kohaldatakse keemilist jälgitavust, seega tuleks nõuet, et kütustena kasutatavad materjalid jäetakse materjalide jaotamisel välja, täiendada lisasätetega, et seostatud kõlbliku materjali kogus ei ületaks tootes teoreetiliselt sisalduva kõlbliku materjali kogust.

(26) Kõlbliku materjali seostatud koguseid ei tohiks äriühingu eri tootmisrajatiste või eri äriühingute vahel ümber paigutada, sest see muudaks seostatud koguste arvutamise ja kontrollimise keerulisemaks. Siiski peaks olema võimalik kogustega seostatud materjali füüsiline liikumine äriühingu eri tootmisrajatiste vahel või eri äriühingute vahel, ilma et selle materjaliga seostatud koguseid peaks ümber jaotama, tingimusel et materjaliga on kaasas käesoleva otsuse nõuete täitmiseks vajalikud dokumendid, mille alusel tagatakse jälgitavus ja tehakse arvutusi, juhul kui materjal segatakse hiljem muude materjalidega.

([6]) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 19. novembri 2008. aasta direktiiv 2008/98/EÜ, mis käsitleb jäätmeid ja millega tunnistatakse kehtetuks teatud direktiivid (ELT L 312, 22.11.2008, lk 3, ELI: http://data.europa.eu/eli/dir/2008/98/oj).

(27) Selleks et tagada ringlussevõetud plasti sisalduse miinimumsihtmäärade täitmisest saadav keskkonnakasu ja vältida kõrvalehoidmist, mis seda kasu vähendaks, peaksid liikmesriigid kehtestama sätted, mis võimaldavad kontrollida PET-pudeleid turule laskvatelt ettevõtjatelt kogutavaid andmeid ja teavet. Ettevõtjad peaksid iga materjalipartii kohta, mis sisaldab kõlbliku materjali seostatud koguseid, koostama ja esitama oma klientidele deklaratsiooni, kus on toodud asjakohane teave seostatud koguste kohta. Ettevõtjad, kes materjali ei muuda, peaksid üksnes edastama oma tarnijalt saadud deklaratsiooni. Juhul kui ettevõtjad töötlevad materjali, mis ei koosne polümeeridest mõlemas, sisendi ja väljundi etapis, peaks neid kontrollima kolmandad isikud. See kontrollimine peaks hõlmama kogu teavet, mis on vajalik kõlbliku materjali jaotamiseks massibilansi arvestuse alusel, näiteks protsessispetsiifilised kogused ning sisendite ja väljundite kategoriseerimine, keemispunkti kõverad ning tõendid selle kohta, et kõlblik materjal püsib ringlussevõtuteel. Tõendajate poolt keemilise ringlussevõtuprotsessi viimases etapis väljastatud sertifikaadid tuleks anda tarneahelas edasi, tavaliselt kuni pudelite täitjateni, et liikmesriigid saaksid neid koguda joogipudeleid turule laskvatelt ettevõtjatelt.

(28) Kui seostatud kogustega materjale töödeldakse kolmandas riigis ja saadud materjal imporditakse, peaksid liikmesriigid kontrollima materjaliga kaasas oleva teabe õigsust, et tagada käesoleva otsuse nõuete täitmine.

(29) Sihtmäära arvutamise ja kontrollimise eeskirjad ning ringlussevõetud plasti sisaldust käsitlevate andmete ja teabe esitamise vorm on omavahel tihedalt seotud, sest need puudutavad samade pudelite koostises olevat sama ringlussevõetud plasti. Sidususe tagamiseks tuleks sihtmäära arvutamise ja kontrollimise eeskirjad ning andmete ja teabe esitamise vorm kehtestada ühe õigusaktiga.

(30) Andmete ja teabe esitamise vormi puhul võetakse arvesse pakendite ja pakendijäätmete puhul kasutatavaid mõõtmismeetodeid ja aruandlusvorme, mis on sätestatud komisjoni otsuses 2005/270/EÜ ([7]) ja põhinevad samuti massil ja materjalil.

(31) PET-pudelites sisalduva ringlussevõetud plasti seire on piiriülene digitaalne avalik teenus Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruse (EL) 2024/903 ([8]) tähenduses. Käesoleva otsusega kehtestatakse uued siduvad nõuded, mis mõjutavad eespool nimetatud digitaalset avalikku teenust, ning mille suhtes seetõttu kohaldatakse määruse (EL) 2024/903 artikli 3 kohast koostalitlusvõime hindamise kohustust. Sellest tulenevalt on tehtud koostalitlusvõime hindamine, mille põhjal koostatud aruanne avaldatakse Koostalitleva Euroopa portaalis.

(32) Plastijäätmeid tuleks töödelda ringlussevõtumeetodi abil, mis vähendab suurimal määral negatiivset mõju keskkonnale, võttes arvesse ringlussevõetud materjali nõutavat kvaliteeti ja eri tehnoloogiate majanduslikku elujõulisust. Seda arvesse võttes on mehaanilised ringlussevõtumeetodid üldiselt keskkonna seisukohast paremad kui keemilised ringlussevõtumeetodid ning jäätmete puhul, mida saab mehaaniliselt ringlusse võtta, ei tohiks põhimõtteliselt kasutada keemilist ringlussevõttu, kui mehaaniline ringlussevõtt võimaldab toota sarnaste kvaliteedi- või kasutusomadustega ringlussevõetud materjale. Komisjon jälgib olemasolevate ringlussevõtutehnoloogiate arengut, võttes arvesse nende majanduslikku ja keskkonnatoimet. Selleks et võtta arvesse asjaomase tehnoloogia arengut ringlussevõtusektoris, sealhulgas keemiliste ringlussevõtumeetodite kasutuselevõttu täielikus ärilises mastaabis, peaks komisjon vastavalt läbi vaatama käesolevas otsuses kehtestatud metoodika ja seostatud koguste jaotamise eeskirjad, ning kaaluma nende kooskõlla viimist Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruse (EL) 2025/40 ([9]) artikli 7 lõike 8 sätetega, kui see on asjakohane.

([7]) Komisjoni 22. märtsi 2005. aasta otsus 2005/270/EÜ, millega vastavalt Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivile 94/62/EÜ pakendite ja pakendijäätmete kohta kehtestatakse andmebaasisüsteemi vormid (ELT L 86, 5.4.2005, lk 6, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec/2005/270/oj).

([8]) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 13. märtsi 2024. aasta määrus (EL) 2024/903, millega kehtestatakse meetmed avaliku sektori koostalitlusvõime kõrge taseme tagamiseks kogu liidus (Koostalitleva Euroopa määrus) (ELT L, 2024/903, 22.3.2024, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2024/903/oj).

([9]) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 19. detsembri 2024. aasta määrus (EL) 2025/40, mis käsitleb pakendeid ja pakendijäätmeid ning millega muudetakse määrust (EL) 2019/1020 ja direktiivi (EL) 2019/904 ning tunnistatakse kehtetuks direktiiv 94/62/EÜ (ELT L, 2025/40, 22.1.2025, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2025/40/oj).

(33) Selleks et liit saaks täita oma konkurentsivõimelise ringmajanduse eesmärke ja saavutada jäätmekäitluspoliitikaga tulemusi ning edendada investeeringuid keemiatööstuse fossiilsete ressursside asendamisse, nagu näeb ette Euroopa kemikaalitööstuse tegevuskava, tuleks ringlussevõetud plasti sisalduse arvutamise, kontrollimise ja aruandluse metoodikas, mis on välja töötatud vastavalt liidu õigusaktidele, näiteks määruse (EL) 2025/40 artikli 7 lõikele 8, võtta arvesse konkreetset õiguslikku alust ja eesmärke ning kajastada asjaomaste materjalide ja ringlussevõtutehnoloogiate omadusi. Seepärast tuleks käesolevas otsuses kehtestatud metoodikat PET-pudelite ringlussevõetud materjali sisalduse kindlaksmääramiseks kohaldada üksnes selle tootekategooria suhtes. Käesoleva otsusega ette nähtud meetmed on kooskõlas direktiivi 2008/98/EÜ artikli 39 alusel loodud komitee arvamusega,

ON VASTU VÕTNUD KÄESOLEVA OTSUSE:

Artikkel 1

Mõisted

Käesolevas otsuses kasutatakse järgmisi mõisteid:

1) „ringlussevõetud plast“ – plast, mis oli enne ringlussevõttu tarbimisjärgsed plastijäätmed ja mis on saadud liidus direktiivi 2008/98/EÜ artikli 3 punktis 17 määratletud ringlussevõtu (sh sortimise) teel. Alates 21. novembrist 2027 hõlmab see ka tarbimisjärgseid plastijäätmeid, mis on ringlusse võetud (sh sorditud):

   a) kolmandas riigis, mille suhtes kohaldatakse OECD otsust, välja arvatud juhul, kui määruse (EL) 2024/1157 artikli 45 lõigete 5 ja 6 kohaselt tehtud hindamises ja vastu võetud otsuses jõutakse järeldusele, et see riik ei täida plastijäätmete keskkonnahoidliku käitlemise nõudeid;

   b) kolmandas riigis, kellega liit on sõlminud lepingud või kokkulepped, millega tagatakse, et ringlussevõetud plast on saadud tarbimisjärgsetest plastijäätmetest, mille töötlemisel on igas asjaomases käitises järgitud samaväärseid inimeste tervise ja keskkonnakaitse standardeid, nagu on ELis kehtestatud liidu õigusaktidega, eelkõige vastavalt direktiiviga 2008/98/EÜ ja määrusega (EL) 2025/40. Riigil peab olema ka terviklik jäätmekäitlusraamistik, mis hõlmab kogu riigi territooriumi ning näitab riigi suutlikkust ja valmisolekut tagada keskkonnahoidlik jäätmekäitlus, võttes eelkõige arvesse järgmisi kriteeriume:

      i) riigi territooriumil keskkonnahoidliku jäätmekäitluse tagamiseks rakendatud ja kavandatud meetmed, näiteks laiendatud tootjavastutuse süsteemi või samaväärse süsteemi kasutuselevõtt, millega rakendatakse põhimõtet, et saastaja maksab;

      ii) tarbimisjärgsetest plastijäätmetest saadava ringlussevõetud plasti osakaalu suurendamiseks rakendatud ja kavandatud meetmed ning nende meetmete seire näitajad;

      iii) riigi turule lastud toodetes tarbimisjärgsetest plastijäätmetest saadava ringlussevõetud plasti osakaalu suurendamiseks rakendatud ja kavandatud meetmed ning nende meetmete seire näitajad;

2) „tarbimisjärgsed plastijäätmed“ – jäätmed, mis on tekkinud plasttoodetest, mis on:

   a) lastud liidu turule;

   b) lastud turule või äritegevuse käigus tarnitud kolmandas riigis tasu eest või tasuta turustamiseks, tarbimiseks või kasutamiseks;

3) „joogipudel“ – kuni kolm liitrit mahutav ühekordselt kasutatav plastist joogipudel, k.a selle kork või kaas ning olemasolu korral silt ja/või ümbrissilt, välja arvatud järgmised pudelid:

   a) klaasist või metallist joogipudelid, mille korgid või kaaned on valmistatud plastist;

   b) joogipudelid, mis on mõeldud ja mida kasutatakse Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruse (EL) nr 609/2013 ([10]) artikli 2 lõike 2 punktis g määratletud meditsiinilisel näidustusel kasutamiseks ettenähtud vedelal kujul oleva toidu jaoks;

4) „PET-pudel“ – joogipudel, mille valmistamisel on peamiseks komponendiks polüetüleentereftalaat;

5) „ettevõtja“ – üks järgmistest ettevõtjatest, kes on osa tarneahelast, mille käigus lastakse joogipudelid turule, või kes laseb joogipudelid turule:

   a) ringlussevõtja, nagu see on määratletud määruse (EL) 2022/1616 artikli 2 lõike 3 punktis 16;

   b) järeltöötleja, nagu see on määratletud määruse (EL) 2022/1616 artikli 2 lõike 3 punktis 17;

   c) toidukäitleja, nagu see on määratletud Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruse (EÜ) nr 178/2002 ([11]) artikli 3 punktis 3;

   d) liidus asuv füüsiline või juriidiline isik, kes laseb liikmesriigi turule kolmandast riigist pärit toote;

   e) füüsiline või juriidiline isik, kes oma majandus- või kutsetegevuses tegeleb jäätmete kogumise või töötlemisega või mõlemaga;

6) „ringlussevõtutehnoloogia“ – ringlussevõtutehnoloogia määruse (EL) 2022/1616 artikli 2 lõike 3 punktis 1 määratletud tähenduses;

7) „kõlblik materjal“ – tarbimisjärgsed plastijäätmed ja tarbimisjärgsetest plastijäätmetest saadud materjal;

8) „tarneahel“ – joogipudelite tootmise ja turustamisega seotud protsesside või tegevuste jada;

9) „arvutuspunkt“ – tarneahela punkt, kus määratakse kõlbliku materjali sisaldus asjaomases materjalis;

10) „partii“ – partii määruse (EL) 2022/1616 artikli 2 lõike 3 punktis 20 määratletud tähenduses;

11) „massibilansi arvestus“ – arvutuseeskirjade kogum, mida kasutatakse kõlbliku materjali seostatud koguse määramiseks kogu tarneahelas ja väljundites, kui kõlblikku materjali kasutatakse koos muu materjaliga protsessi sisendina;

12) „seostatud kogus“ – protsessi siseneva kõlbliku materjali mass, mis jaotatatakse asjaomase perioodi protsessi-väljundite vahel;

13) „väljundi kategooria“ – väljundite rühmitamine mis tahes järgmisesse kategooriasse:

   väljundid, v.a kaod, mis on töödeldud või töödeldakse ümber muudeks materjalideks kui kütused, sealhulgas plastiks (edaspidi „muud kui kütused“);

   väljundid, v.a kaod, mis on kütused, sealhulgas väljundid, mida tarbitakse protsessi enda jaoks energia saamiseks, või mis töödeldakse ümber materjalideks, mida kasutatakse kütustena (edaspidi „kütused“);

([10]) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 12. juuni 2013. aasta määrus (EL) nr 609/2013 imikute ja väikelaste toidu, meditsiinilisel näidustusel kasutamiseks ettenähtud toidu ning kehakaalu alandamiseks ettenähtud päevase toidu asendajate kohta, millega tunnistatakse kehtetuks nõukogu direktiiv 92/52/EMÜ, komisjoni direktiivid 96/8/EÜ, 1999/21/EÜ, 2006/125/EÜ ja 2006/141/EÜ, Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiiv 2009/39/EÜ ning komisjoni määrused (EÜ) nr 41/2009 ja (EÜ) nr 953/2009 (ELT L 181, 29.6.2013, lk 35, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2013/609/oj).

([11]) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 28. jaanuari 2002. aasta määrus (EÜ) nr 178/2002, millega sätestatakse toidualaste õigusnormide üldised põhimõtted ja nõuded, asutatakse Euroopa Toiduohutusamet ja kehtestatakse toidu ohutusega seotud menetlused (EÜT L 31, 1.2.2002, lk 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2002/178/oj).

väljundid, v.a kaod, mida saab ümber töödelda kas kütusteks või materjalideks, mis ei ole kütused (edaspidi „kahesuguse kasutusega väljundid“);

väljundid, mis kõrvaldatakse direktiivi 2008/98/EÜ artikli 3 punkti 19 tähenduses (edaspidi „kaod“);

14) „tootmisrajatis“ – sama ettevõtja juhtimise alla kuuluv tehas või mitu sama asukohaga tehast, kus hallatakse tegevust, tooteid ja teenuseid, sh kogu seonduv taristu, sisseseade ja materjal;

15) „kontrollimine“ – protsess, mille käigus tõendaja kinnitab, et ettevõtja täidab nõudeid, mis on kehtestatud joogipudelite ringlussevõetud materjali sisalduse andmete arvutamisele;

16) „tõendaja“ – vastavushindamisasutus Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruse (EÜ) nr 765/2008 ([12]) artikli 2 punktis 13 määratletud tähenduses, kes on kõnealuse määruse kohaselt akrediteeritud;

17) „ringlussevõtutee“ – protsess, sh selle erinevad etapid, milles säilib võimalus töödelda kõlblikku materjali edasi muuks kui kütusteks;

18) „mehaaniline ringlussevõtt“ – ringlussevõtutehnoloogia, millega võetakse kogutud plastijäätmed taaskasutusse mehaaniliste ja füüsikaliste protsesside abil, sealhulgas sortimise, jahvatamise, pesemise, materjalide eraldamise, kuivatamise, ekstrusiooni ja rekristalliseerimise teel, et toota plasti, muutmata sisendplastijäätmete keemilist struktuuri;

19) „kõrgeim lubatud keemispunkt“ – juhul, kui kõlblik materjal või selle osad juhitakse ühte aurkrakkimisahju, selle aurkrakkimisahju kõrgeim lubatud keemispunkt, või juhul, kui kõlblikku materjali või selle osi töödeldakse erinevates aurkrakkimisahjudes, kõigi üksikute aurkrakkimisahjude kõrgeimate lubatud keemispunktide kaalutud keskmine.

Artikkel 2

PET-pudelite ringlussevõetud plasti sisalduse osakaalu arvutamise metoodika

1. PET-pudelite ringlussevõetud plasti sisalduse osakaalu arvutamiseks jagatakse asjaomasel aastal liikmesriigi turule lastud PET-pudelites sisalduva ringlussevõetud plasti mass asjaomasel aastal kõnealuse liikmesriigi turule lastud PET-pudelites sisalduva plasti massiga. Saadud suhtarvu väljendatakse protsentides.

2. Lõikes 1 osutatud arvutused tehakse I lisas esitatud valemite 1–3 abil.

Artikkel 3

PET-pudelites sisalduva plasti massi määramise metoodika

1. PET-pudelites sisalduva plasti mass on liikmesriigis asjaomasel aastal turule lastud PET-pudelites sisalduva plasti massi summa. Andmeid nende PET-pudelite kohta kogutakse vastavalt artiklile 5.

2. Liikmesriigi turule lastud PET-pudelites sisalduva plasti massi võib kohandada, et võtta arvesse PET-pudelite eksporti või liikumist teistesse liikmesriikidesse. Kohandamiseks kasutatakse I lisas esitatud valemeid 4–9.

([12]) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 9. juuli 2008. aasta määrus (EÜ) nr 765/2008, millega sätestatakse akrediteerimise nõuded ja tunnistatakse kehtetuks määrus (EMÜ) nr 339/93 (ELT L 218, 13.8.2008, lk 30, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2008/765/oj).

Artikkel 4

PET-pudelites sisalduva ringlussevõetud plasti massi määramise metoodika

1. PET-pudelites sisalduva ringlussevõetud plasti mass on liikmesriigis asjaomasel aastal turule lastud PET-pudelites sisalduva ringlussevõetud plasti massi summa. Andmeid nende PET-pudelite kohta kogutakse vastavalt artiklile 5.

2. Kui turule lastud PET-pudelites sisalduva plasti massi kohandatakse kooskõlas artikli 3 lõikega 2, kohandatakse ka PET-pudelites sisalduva ringlussevõetud plasti massi, et võtta arvesse PET-pudelite eksporti või liikumist teistesse liikmesriikidesse. Kohandamiseks kasutatakse I lisas esitatud valemit 4.

Artikkel 5

Kohustus koguda andmeid ettevõtjatelt, kes lasevad turule PET-pudeleid

1. Liikmesriigid koguvad andmeid PET-pudeleid turule laskvatelt ettevõtjatelt nende pudelites sisalduva plasti ja ringlussevõetud plasti massi kohta ning liidavad tulemused kokku plasti ja ringlussevõetud plasti kohta eraldi.

2. Liikmesriigid tagavad, et ettevõtjad arvutavad lõikes 1 osutatud ringlussevõetud plasti massi PET-pudelite eri osade kohta ja liidavad tulemused, kasutades teises lõigus osutatud metoodikat.

Kui sisendina ei kasutata muid plastijäätmeid kui tarbimisjärgsed plastijäätmed ja kogu ringlussevõetud plast saadakse ühe järgmise ringlussevõtutehnoloogia abil:

a) mehaaniline ringlussevõtt, mis on loetletud sobiva ringlussevõtutehnoloogiana vastavalt määrusele (EL) 2022/1616;

b) mis tahes muu ringlussevõtutehnoloogia, mis on määruse (EL) 2022/1616 kohane sobiv ringlussevõtutehnoloogia või uudne tehnoloogia, mille puhul on teada kõlbliku materjali osakaal väljundis,

siis ringlussevõetud plasti protsent, mis on esitatud määruse (EL) 2022/1616 III lisas sätestatud vastavusdeklaratsioonile lisatud V lisa C osa kohases deklaratsioonis, korrutatakse vastava pudeliosa massiga.

3. Kui käesoleva artikli lõikes 2 sätestatud metoodika ei ole kohaldatav, kasutatakse artiklis 6 sätestatud metoodikat.

4. Lõikes 1 osutatud ringlussevõetud plasti puhul, mis on osaliselt saadud lõike 2 punktides a ja b sätestatud ringlussevõtutehnoloogiate ja osaliselt muude ringlussevõtumeetodite abil, tagavad liikmesriigid, et nende territooriumil asuvad ettevõtjad kohaldavad artiklis 6 sätestatud metoodikat tarneahela igas etapis alates sellest etapist, kus ringlussevõtumeetodite segamine aset leiab. Enne segamise etappi kohaldatakse vastavalt lõigetes 2 ja 3 sätestatud metoodikat.

Artikkel 6

Kõlbliku materjali massi arvutamine

1. Arvutuspunkti luuakse iga kord, kui täielikult või osaliselt tarbimisjärgsetest plastijäätmetest saadud materjali keemilist või füüsikalist koostist muudetakse, sealhulgas juhul, kui see segatakse mis tahes muu materjaliga. PET-pudelis sisalduva ringlussevõetud plasti mass arvutatakse turule laskmise hetkel ja seda tehakse andmete põhjal, mis on saadud arvutuspunktides iga pudeliosa kohta.

2. Kui arvutuspunktis on teada kõlbliku materjali osakaal väljundites ja kui massibilansi arvestust ei ole varem kohaldatud, arvutatakse kõlbliku materjali mass iga väljundi iga partii kohta, korrutades väljundis sisalduva kõlbliku materjali protsendi partii massiga.

3. Kui käesoleva artikli lõige 2 ei ole arvutuspunktis kohaldatav, kasutatakse massibilansi arvestust vastavalt artiklile 7.

Artikkel 7

Massibilansi arvestus

1. Seostatud kogused määratakse asjaomase perioodi protsessispetsiifiliste tegevusandmete alusel vastavalt lõigetele 2–5.

2. Sisendites sisalduva kõlbliku materjali massi arvutused tehakse ühe järgmise allika põhjal:

a) muudelt ettevõtjatelt kui arvutuspunkti ettevõtja artikli 8 lõike 3 kohaselt saadud deklaratsioonid, kui kõlbliku materjali tarnivad sellised muud ettevõtjad;

b) arvutuspunkti ettevõtja sisedokumendid.

3. Kui arvutuspunkt on esimene arvutuspunkt ringlussevõtuteel, millel kogu kõlblik materjal töödeldakse ümber kütusteks või kadudeks või siseneb aurkrakkimisahju ja kui sisendina kasutatav kõlblik materjal on vedelal kujul, kohaldatakse lõiget 4.

Kui sisendina kasutatav kõlblik materjal on vedelal kujul ja mitte kogu materjal, vaid osa sellest siseneb aurkrakkimisahju hilisemas arvutuspunktis, samas kui osa sellest töödeldakse edasi propüleeniks ilma aurkrakkimisahju sisenemata, kohaldatakse lõiget 4 kuni punktini, kus propüleeni tootmiseks kasutatav materjal, mis ei sisene aurkrakkimisahju (edaspidi „propüleenivoog“), eraldatakse materjalist, mis siseneb aurkrakkimisahju (edaspidi „aurkrakkimisvoog“).

a) Propüleenivoo puhul on seostatud koguste osa väljundmaterjalis võrdne kõlbliku materjali osaga sisendmaterjalis. Järgnevates arvutuspunktides kohaldatakse lõiget 5.

b) Aurkrakkimisvoo puhul kohaldatakse järgnevates etappides lõiget 4.

Kõikidel muudel juhtudel kohaldatakse lõiget 5.

4. Aurkrakkimisahju juhitava kõlbliku materjali mass määratakse kindlaks järgmiste etappidega:

a) tehakse kindlaks kõrgeim lubatud keemispunkt;

b) määratakse sisendina kasutatava kõlbliku materjali mass, mis aurustub kõrgeimas lubatud keemispunktis, ja seda tehakse kooskõlas standardse katsemeetodiga naftafraktsioonide keemistemperatuuri vahemiku määramiseks gaaskromatograafia abil, näiteks EN 15199–3:2021 ja EN 15199–4:2021 või samaväärne standard;

c) määratakse kogu sisendmaterjali (mis võib olla segu kõlblikust ja muust materjalist) mass, mis aurustub kõrgeimas lubatud keemispunktis, ja seda tehakse kooskõlas standardse katsemeetodiga naftafraktsioonide keemistemperatuuri vahemiku määramiseks gaaskromatograafia abil, näiteks EN 15199–3:2021 ja EN 15199–4:2021 või samaväärne standard;

d) kui kogu sisendmaterjali osa, mis ei aurustu kõrgeimas lubatud keemispunktis, läbib töötlemisetapi pärast seda arvutuspunkti ja enne sisenemist aurkrakkimisahju, kus muudetakse sisendmaterjali keemispunkti kõverat, tuleb igas sellises töötlemisetapis teha järgmised toimingud:

   i) määratakse väljundis sisalduva kõlbliku materjali mass, mis aurustub kõrgeimas lubatud keemispunktis, ja seda tehakse kooskõlas standardse katsemeetodiga naftafraktsioonide keemistemperatuuri vahemiku määramiseks gaaskromatograafia abil, näiteks EN 15199-3:2021 ja EN 15199–4:2021 või samaväärne standard, ning liidetakse see mass punktis b määratud massile;

ii) määratakse väljundi mass, mis aurustub kõrgeimas lubatud keemispunktis, ja seda tehakse kooskõlas standardse katsemeetodiga naftafraktsioonide keemistemperatuuri vahemiku määramiseks gaaskromatograafia abil, näiteks EN 15199-3:2021 ja EN 15199–4:2021 või samaväärne standard, ning liidetakse see mass punktis c määratud massile;

e) arvutatakse punkti b kohaselt määratud ja punkti d kohaselt kohandatud massi ning punkti c kohaselt määratud ja punkti d kohaselt kohandatud massi suhe või loetakse see suhe võrdseks sisendina kasutatava kõlbliku materjali massi ja kogu sisendmaterjali massi suhtega, kui ettevõtja esitab kontrollitavad tõendid selle kohta, et punkti b või punkti d alapunkti i toiming ei ole tehniliselt teostatav;

f) määratakse materjali mass, mis ettevõtja poolt esitatud kontrollitavate tõendite põhjal juhitakse punktiga a seotud aurkrakkimisahju või -ahjudesse;

g) korrutatakse punktis e määratud suhe punktis f kindlaksmääratud materjali massiga, mille tulemusena saadakse kõlbliku materjali mass, mis loetakse aurkrakkimisahju või -ahjudesse sisenevaks;

h) järgmine arvutuspunkt, milles määratakse kindlaks aurkrakkimisahju või -ahjudesse siseneva sisendina kasutatava kõlblikumaterjali seostamine erinevate väljunditega, on aurkrakkimisahju või -ahjude väljund.

5. Läbitakse järgmised etapid:

a) sisendina kasutatava kõlbliku materjali mass jaotatakse erinevatele väljunditele nii, et kõlbliku materjali suhteline osakaal igas väljundis võrdub kõlbliku materjali suhtelise osakaaluga sisendis;

b) iga väljund liigitatakse vastavalt tema väljundikategooriale;

c) iga väljundi puhul korrutatakse talle jaotatud sisendina kasutatava kõlbliku materjali mass kahesuguse kasutuse teguriga, mis väljendab ringlussevõtuteele jäänud väljundi osa, et saada selle väljundiga seostatud kogus järgmiselt:

i) väljundikategooria „muud kui kütused“ väljundite puhul on kahesuguse kasutuse tegur 1;

ii) väljundikategooriate „kütused“ ja „kaod“ väljundite puhul on kahesuguse kasutuse tegur 0;

iii) väljundikategooria „kahesuguse kasutusega väljundid“ väljundite puhul on kahesuguse kasutuse tegur:

1) 0, kui väljund on tahkel kujul;

2) võrdne osaga, mille kohta ettevõtja esitab kontrollitavad tõendid, et see jääb ringlussevõtuteele, kui väljund on vedelas või gaasilises olekus.

6. Pärast seostatud koguste jaotamist vastavalt lõigetele 2–5 võib ettevõtja seostatud kogused erinevate väljundite vahel ümber jaotada järgmistel tingimustel:

a) seostatud kogused jaotatakse ainult sellistele väljunditele, mille puhul on võimalik tõendada, et on olemas teostatav keemiline protsess, millega on realistlikult võimalik muuta kõlblik sisendmaterjal sellisteks väljunditeks;

b) konkreetse väljundi seostatud kogus ei ületa väljundi selliste osade osakaalu, mis saavad pärineda sisendina kasutatud kõlblikust materjalist;

c) sisendid ja väljundid mõlemad ei ole polümeerid.

7. Maksimaalne ajavahemik, mille jooksul massibilansi arvestust võib teha, on kolm kuud. Seostatud koguste positiivse saldo võib üle kanda järgmisse perioodi. Seostatud koguste negatiivne saldo ei ole kunagi lubatud.

8. Massibilansi arvestust kohaldatakse iga tootmisrajatise puhul. Seostatud koguseid ei kanta üle äriühingu eri tootmisrajatiste vahel ega eri äriühingute vahel.

9. Ringlussevõetud plasti mass, mille kohta liikmesriigid koguvad ettevõtjatelt artikli 5 lõike 1 kohaselt andmeid, on võrdne seostatud kogustega, mis on jaotatud turule lastud PET-pudelites kasutatud materjalile.

Artikkel 8

Kontrollimine

1. Liikmesriigid kontrollivad artikli 5 lõike 1 kohaselt kogutud andmeid riskipõhise lähenemisviisi alusel olenemata kohast, kus tarbimisjärgsed plastijäätmed on tekkinud või ringlusse võetud.

2. Liikmesriigid esitavad üksnes käesoleva otsuse kohaselt arvutatud, kogutud ja kontrollitud andmeid. Liikmesriigid vastutavad artikli 9 kohaselt komisjonile esitatavate andmete kontrollimise eest.

3. Ettevõtjad annavad oma klientidele saadetava materjali iga partiiga kaasa ringlussevõetud materjali sisaldust tõendava deklaratsiooni, mis on koostatud vastavalt V lisa A, B või C osas esitatud vormile. Ettevõtjad hoiavad oma tarnijatelt saadud deklaratsioone alles vähemalt viis aastat. Ettevõtjad, kes ei muuda materjali keemilist või füüsikalist koostist ega sega seda mõne muu materjaliga, ei pea koostama deklaratsiooni, vaid üksnes andma oma tarnijatelt saadud deklaratsioonid edasi oma klientidele.

4. Artikli 5 lõike 3 või artikli 5 lõike 4 kohaselt arvutatud andmete suhtes kohaldatakse käesoleva artikli lõikeid 5–10.

5. Ettevõtjad, kes töötlevad materjali, mis ei koosne polümeeridest mõlemas, sisendi ja väljundi etapis, ning kes arvutavad andmeid vastavalt artikli 6 lõikele 3, peavad täitma kõik järgmised nõuded:

a) neil on süsteem kõigi nende tehtud arvutuste või nende arvutuste aluseks olevate tõendite hoidmiseks ja läbivaatamiseks;

b) neil on toimiv süsteem seostatud koguste arvutamiseks vastavalt artikli 6 lõikele 3;

c) nad säilitavad kõiki käesolevale otsusele ja direktiivile (EL) 2019/904 vastavuse tõendamiseks vajalikke tõendeid vähemalt viis aastat või kauem, kui asjaomane liikmesriik seda nõuab;

d) nad nõustuvad andma punktis c osutatud tõendite kontrollimisega seotud teavet;

e) nad lubavad tõendajal teha iga-aastast kontrolli tootmisrajatise tasandil kooskõlas käesoleva artikli lõikega 6.

Erandina esimese lõigu punktist e toimub kontroll komisjoni soovituses 2003/361/EÜ ([13]) määratletud mikro-, väikeste ja keskmise suurusega ettevõtjate puhul iga kolme aasta järel.

6. Tõendaja valib ja määrab tõendamisrühma. Artikli 5 lõigetes 3 ja 4 sätestatud nõuetele vastavuse kontrollimine toimub kohapeal ja kooskõlas kohaldatava standardiga, mille viide on määruse (EÜ) nr 765/2008 kohaselt avaldatud *Euroopa Liidu Teatajas*, ning see hõlmab vähemalt järgmisi elemente:

a) ettevõtja selliste tegevuste kindlakstegemine, mis on sihtmäära saavutamise seisukohast olulised;

b) ettevõtja asjakohaste süsteemide ja tema üldise korralduse kindlakstegemine seoses sihtmäärade saavutamisega ja asjakohaste kontrollisüsteemide tõhusa rakendamise kontroll;

c) selliste riskide analüüs, mis võivad põhjustada olulist väärkajastamist, tuginedes audiitori kutsealastele teadmistele ja ettevõtja esitatud teabele, milles võetakse arvesse tegevuse üldist riskiprofiili sõltuvalt ettevõtja ja tarneahela riskitasemest, eelkõige riske vahetult eelnevates ja järgnevates etappides;

([13]) Komisjoni 6. mai 2003. aasta soovitus 2003/361/EÜ mikro-, väikeste ja keskmise suurusega ettevõtjate määratlemise kohta (ELT L 124, 20.5.2003, lk 36, ELI: http://data.europa.eu/eli/reco/2003/361/oj).

d) kontrollikava, mis vastab riskianalüüsile ning ettevõtja tegevuse ulatusele ja keerukusele ning milles on määratud kindlaks ettevõtja tegevusega seoses kasutatavad valimi moodustamise meetodid;

e) kontrollikava rakendamine, mille käigus kogutakse tõendeid vastavalt punktis d osutatud kindlaksmääratud valimi moodustamise meetoditele, sealhulgas kõik asjakohased täiendavad tõendid;

f) nõue ettevõtjale esitada kontrolljälgede puuduvad elemendid, selgitada muudatusi või vaadata üle väited või arvutused;

g) loetelu kõigist sihtmäärade saavutamiseks olulistest sisenditest tootmisrajatiste kaupa ning käideldava materjali kirjeldus ja kõigi tarnijate andmed;

h) loetelu kõigist sihtmäärade saavutamiseks olulistest väljunditest tootmisrajatiste kaupa ning käideldava materjali kirjeldus ja kõigi klientide andmed;

i) kogu asjakohane teave kõlbliku materjali jaotamise kohta väljunditele vastavalt artiklile 7;

j) kõik erinevused raamatupidamissüsteemi ning sisendite, väljundite ja saldode vahel.

7. Tõendamisrühmal peavad olema kontrollitoimingute tegemiseks vajalik pädevus, kogemused ning üldised ja erioskused, võttes arvesse auditi ulatust.

8. Tõendaja ja tema töötajad peavad vastama järgmistele nõuetele:

a) nad järgivad kutse-eetika põhimõtteid, mis hõlmavad ausust, objektiivsust, ametialast pädevust ja hoolsuskohustust;

b) neil on põhjalikud teadmised üksustest, kelle iga-aastaseid arvutusi ja deklaratsioone auditeeritakse;

c) neil on oskus hinnata alusandmete ja teabe usaldusväärsust;

d) nad on kontrollitavast ettevõtjast sõltumatud.

9. Kontrollimise käigus väljastatavatel sertifikaatidel on kõik järgmised omadused:

a) need sisaldavad vähemalt IV lisas esitatud elemente;

b) need kehtivad üks aasta, välja arvatud soovituse 2003/361/EÜ lisas määratletud mikro-, väikeste ja keskmise suurusega ettevõtjate puhul, kellel need kehtivad kolm aastat;

c) neid tunnustavad kõik liikmesriigid.

10. Ettevõtjad, kes töötlevad materjali, mis ei koosne polümeeridest kas sisendi või väljundi etapis, esitavad oma otsestele klientidele koopia lõikes 9 osutatud sertifikaadist.

Ettevõtjad, kes töötlevad materjali, mis koosneb polümeeridest mõlemas, nii sisendi kui ka väljundi etapis, ja kes on saanud koopia lõikes 9 osutatud sertifikaatidest, edastavad nende sertifikaatide koopiad oma otsestele klientidele.

Liikmesriigid koguvad ettevõtjatelt, kes PET-pudeleid turule lasevad, lõikes 3 osutatud deklaratsioone koos sertifikaatidega, mille need ettevõtjad on saanud oma tarnijatelt.

Artikkel 9

Andmete kogumine ja esitamine liikmesriikide poolt

1. Igal aastal arvutavad liikmesriigid turule lastud PET-pudelites sisalduva plasti massi kooskõlas artikliga 3, turule lastud PET-pudelites sisalduva ringlussevõetud plasti massi kooskõlas artikliga 4 ja turule lastud PET-pudelite ringlussevõetud plasti sisalduse osakaalu kooskõlas artikliga 2.

2. Liikmesriigid esitavad lõikes 1 osutatud andmed käesoleva otsuse II lisas esitatud vormis ning direktiivi (EL) 2019/904 artikli 13 lõikes 2 viidatud kvaliteedikontrolli aruande nende andmete kohta käesoleva otsuse III lisas esitatud vormis.

Artikkel 10

Läbivaatamisklausel

Komisjon vaatab käesoleva otsuse läbi hiljemalt 1. jaanuariks 2030.

Artikkel 11

Kehtetuks tunnistamine

Rakendusotsus (EL) 2023/2683 tunnistatakse kehtetuks.

Viiteid kehtetuks tunnistatud otsusele käsitatakse viidetena käesolevale otsusele.

Artikkel 12

Jõustumine

Käesolev otsus jõustub kahekümnendal päeval pärast selle avaldamist *Euroopa Liidu Teatajas*.

Brüssel, 30. juuni 2026

Komisjoni nimel
president
Ursula VON DER LEYEN

I LISA

PET-pudelite ringlussevõetud plasti sisalduse osakaalu arvutamise valemid

Turule lastud PET-pudelite ringlussevõetud plasti sisalduse osakaal, millele on osutatud artiklis 2, arvutatakse järgmise valemi abil:

1. $RC = R/W \times 100\ \%$,

kus

RC on turule lastud PET-pudelite ringlussevõetud plasti sisalduse osakaal, millele on osutatud artiklis 2;

R on turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass, millele on osutatud artiklis 4;

W on turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti mass, millele on osutatud artiklis 3.

Kuna PET-pudel koosneb selle kerest ja korgist või kaanest ning olemasolu korral sildist ja/või ümbrissildist, arvutatakse PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass järgmise valemi abil:

2. $R = R_b + R_c + R_l$,

kus

R_b on turule lastud PET-pudelite keredes kasutatud ringlussevõetud plasti mass;

R_c on turule lastud PET-pudelite korkides/kaantes kasutatud ringlussevõetud plasti mass;

R_l on turule lastud PET-pudelite siltides/ümbrissiltides kasutatud ringlussevõetud plasti mass.

Kuna PET-pudel koosneb selle kerest ja korgist või kaanest ning olemasolu korral sildist ja/või ümbrissildist, arvutatakse PET-pudelites kasutatud plasti mass järgmise valemi abil:

3. $W = W_b + W_c + W_l$,

kus

W_b on turule lastud PET-pudelite keredes kasutatud plasti mass;

W_c on turule lastud PET-pudelite korkides/kaantes kasutatud plasti mass;

W_l on turule lastud PET-pudelite siltides/ümbrissiltides kasutatud plasti mass.

Kui liikmesriik kohandab turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti massi koosõlas artikli 3 lõikega 2 ja turule lastud PET-pudelites sisalduva ringlussevõetud plasti massi kooskõlas artikli 4 lõikega 2, et võtta arvesse PET-pudelite eksporti või liikumist teistesse liikmesriikidesse, kasutatakse järgmisi valemeid:

4. $R = R_MS - R_out_to_other_MS - R_exported$,

kus

R_MS on liikmesriigis turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass (sh PET-pudelid, mida imporditakse või tuuakse sisse teistest liikmesriikidest, ning PET-pudelid, mis eksporditakse või viiakse pärast liikmesriigis turule laskmist välja teistesse liikmesriikidesse);

R_out_to_other_MS on pärast asjaomases liikmesriigis turule laskmist teistesse liikmesriikidesse viidud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass;

R_exported on pärast asjaomases liikmesriigis turule laskmist eksporditud, st liidust kolmandatesse riikidesse välja viidud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass.

5. R_MS = R_man_in_MS + R_in_from_other_MS + R_imported,

kus

R_man_in_MS on liikmesriigis toodetud ja turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass;

R_in_from_other_MS on teistest liikmesriikidest sisse toodud ja asjaomases liikmesriigis turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass;

R_imported on imporditud, st kolmandatest riikidest liitu toodud, ja asjaomases liikmesriigis turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass.

6. W= W_MS – W_out_to_other_MS – W_exported,

kus

W_MS on liikmesriigis turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti mass (sh PET-pudelid, mida imporditakse või tuuakse sisse teistest liikmesriikidest, ning PET-pudelid, mis eksporditakse või viiakse pärast liikmesriigis turule laskmist välja teistesse liikmesriikidesse);

W_out_to_other_MS on pärast asjaomases liikmesriigis turule laskmist teistesse liikmesriikidesse viidud PET-pudelites kasutatud plasti mass;

W_exported on pärast asjaomases liikmesriigis turule laskmist eksporditud, st liidust kolmandatesse riikidesse viidud PET-pudelites kasutatud plasti mass.

7. W_MS = W_man_in_MS + W_in_from_other_MS + W_imported,

kus

W_man_in_MS on liikmesriigis toodetud ja turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti mass;

W_in_from_other_MS on teistest liikmesriikidest sisse toodud ja asjaomases liikmesriigis turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti mass;

W_imported on imporditud, st kolmandatest riikidest liitu toodud, ja asjaomases liikmesriigis turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti mass.

Kuna PET-pudel koosneb selle kerest ja korgist või kaanest ning olemasolu korral sildist ja/või ümbrissildist, arvutatakse valemite 4–7 liidetavad järgmiste valemite abil:

8. R_x = R_x_b + R_x_c + R_x_l,

kus

x tuleb asendada järgmisega: „MS“ või „man_in_MS“ või „in_from_other_MS“ või „imported“ või „out_to_other MS“ või „exported“;

R_x on ükskõik milline valemite 4 ja 5 paremal poolel olev liidetav;

R_x_b on R_x keres kasutatud ringlussevõetud plasti mass;

R_x_c on R_x korgis/kaanes kasutatud ringlussevõetud plasti mass;

R_x_l on R_x sildis/ümbrissildis kasutatud ringlussevõetud plasti mass.

9. W_x = W_x_b + W_x_c + W_x_l,

kus

x tuleb asendada järgmisega: „MS“ või „man_in_MS“ või „in_from_other_MS“ või „imported“ või „out_to_other MS“ või „exported“;

W_x on ükskõik milline valemite 6 ja 7 paremal poolel olev liidetav;

W_x_b on W_x keres kasutatud plasti mass;

W_x_c on W_x korgis/kaanes kasutatud plasti mass;

W_x_l on W_x sildis/ümbrissildis kasutatud plasti mass.

II LISA

ANDMETE ESITAMISE VORM

1. **Artiklis 3 sätestatud metoodika alusel arvutatud andmete esitamise vorm**

Tabel 1

Turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti mass, mis on arvutatud artikli 3 kohaselt (tonnides)

		PET-pudelid	
RIIK:			
VAATLUSAASTA:			
Liikmesriigis turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti mass (1)	[kohustuslik, kui ei esitata kõiki järgmisi: (2) W_man_in_MS, (3) W_in_from_other_MS ja (4) W_imported]		
Liikmesriigis toodetud ja turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti mass (2)	[kohustuslik, kui (1) W_MS ei esitata]		
Teistest liikmesriikidest toodud ja turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti mass (3)	[kohustuslik, kui (1) W_MS ei esitata]		
Imporditud ja turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti mass (4)	[kohustuslik, kui (1) W_MS ei esitata]		
Pärast liikmesriigis turule laskmist teistesse liikmesriikidesse viidud PET-pudelites kasutatud plasti mass (5)			
Pärast liikmesriigis turule laskmist eksporditud PET-pudelites kasutatud plasti mass (6)			
Turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti kohandatud mass (7)			

Märkused:
Tumehallid lahtrid: andmete esitamine on vabatahtlik.
(1) Arvutatud artikli 3 lõike 1 kohaselt. W_MS
(2) Arvutatud artikli 3 lõike 1 kohaselt. W_man_in_MS
(3) Arvutatud artikli 3 lõike 1 kohaselt. W_in_from_other_MS
(4) Arvutatud artikli 3 lõike 1 kohaselt. W_imported
(5) Arvutatud artikli 3 lõike 2 kohaselt. W_out_to_other_MS
(6) Arvutatud artikli 3 lõike 2 kohaselt. W_exported
(7) Arvutatud artikli 3 lõike 2 kohaselt. W

2. **Artiklis 4 sätestatud metoodika alusel arvutatud andmete esitamise vorm**

Tabel 2

Turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass, mis on arvutatud artikli 4 kohaselt (tonnides), ja ringlussevõetud plasti sisalduse osakaal (protsentides)

		PET-pudelid	
RIIK:			
VAATLUSAASTA:			
Liikmesriigis turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass (1)	[kohustuslik, kui ei esitata kõiki järgmisi: (2) R_man_in_MS, (3) R_in_from_other_MS ja (4) R_imported]		
Liikmesriigis toodetud ja turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass (2)	[kohustuslik, kui (1) R_MS ei esitata]		
Teistest liikmesriikidest toodud ja turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass (3)	[kohustuslik, kui (1) R_MS ei esitata]		
Imporditud ja turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass (4)	[kohustuslik, kui (1) R_MS ei esitata]		
Pärast liikmesriigis turule laskmist teistesse liikmesriikidesse viidud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass (5)			
Pärast liikmesriigis turule laskmist eksporditud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti mass (6)			
Turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti kohandatud mass (7)			
Ringlussevõetud plasti sisalduse osakaal PET-pudelites, väljendatuna protsentides (8)			

Märkused:
Tumehallid lahtrid: andmete esitamine on vabatahtlik.
(1) Arvutatud artikli 4 lõike 1 kohaselt. R_MS
(2) Arvutatud artikli 3 lõike 1 kohaselt. R_man_in_MS
(3) Arvutatud artikli 4 lõike 2 kohaselt. R_in_from_other_MS
(4) Arvutatud artikli 4 lõike 2 kohaselt. R_imported
(5) Arvutatud artikli 4 lõike 2 kohaselt. R_out_to_other_MS
(6) Arvutatud artikli 4 lõike 2 kohaselt. R_exported
(7) Arvutatud artikli 4 lõike 2 kohaselt. R
(8) Arvutatud artikli 2 kohaselt. RC

III LISA

KVALITEEDIKONTROLLI ARUANDE VORM

1. **ÜLDINE TEAVE**

1.1. Liikmesriik	
1.2. Andmed ja kvaliteedikontrolli aruande esitav organisatsioon	
1.3. Kontaktisiku nimi	
1.4. Kontaktisiku e-posti aadress	
1.5. Kontakttelefon	
1.6. Vaatlusaasta	
1.7. Esitamise kuupäev / versioon	
1.8. Link liikmesriigi avaldatud andmetele (olemasolu korral)	

2. **ANDMETE KOGUMISES OSALENUD ASUTUSTE KIRJELDUS**

Asutuse nimi	Rolli ja põhiülesannete kirjeldus			

(Vajaduse korral lisage ridu)

3. **KASUTATUD MEETODITE KIRJELDUS**

3.1. **Kirjeldus, milline on PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti sisalduse arvutamise ulatus, nagu see on siseriiklikku õigusesse üle võetud**

Kirjeldus, millisel tasemel tehakse direktiivi (EL) 2019/904 artikli 6 lõike 5 punktis a sätestatud sihtmäära saavutamisega seotud arvutusi. Näiteks võivad sihtmääraks olla kohustuslikud nõuded, mida kohaldatakse iga turule lastud PET-pudeli suhtes või iga ettevõtja poolt turule lastud PET-pudelite keskmise suhtes või liikmesriigis turule lastud PET-pudelite keskmise suhtes.

(Vajaduse korral lisage ridu)

3.2. **Metoodika ja allikad andmete kogumiseks ja koondamiseks**

Kirjeldus, milliseid meetodeid ja allikaid on kasutatud andmete kogumiseks ja koondamiseks kõigi andmete kogumiseks kasutatud vahendite puhul.

(Vajaduse korral lisage ridu)

3.3. **Lisaeeldused**

Kõigi arvutustes kasutatud lisaeelduste või kohandustegurite kirjeldus, nende hindamiseks kasutatud meetod ja tõendusmaterjal.

(Vajaduse korral lisage ridu)

4. **ANDMETE TÕENDAMISE JA KONTROLLI SÜSTEEM**

4.1. **PET-pudelites kasutatud plasti ja ringlussevõetud plasti massi andmete tõendamine**

Tõendamis- ja kontrollimenetlused		Turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti massi andmete puhul (jah/ei)		Turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti massi andmete puhul (jah/ei)	Vajaduse korral lisamärkused
Andmete täielikkuse kontroll					
Ristkontroll					
Aegridade kontroll					
Auditikontroll					
Muu (palun täpsustage)					

4.2. **Turule lastud PET-pudelite ning PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti kohta esitatud andmete täpsust mõjutavate peamiste tegurite kirjeldus**

Võimalikud andmete usaldusväärsust mõjutavad tegurid		Turule lastud PET-pudelid (jah/ei)		Turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plast (jah/ei)	Kirjeldus, kuidas tegur mõjutab andmete täpsust	Ebatäpsete andmete mõju minimeerimiseks kasutatud meetodite kirjeldus
Valimivead (1) (nt variatsioonikordajad)						
Kaetusvead (2) (nt *de minimis* eeskirjad, piirkondlik kaetus)						
Mõõtmisvead (3) (nt mõõtühik)						
Andmete kogumise testimisvahendid (4) (nt küsimustike testimine)						

Andmetöötlusvead (5) (nt vigade tuvastamine, vigade parandamine)						
Vastamata jätmisest tulenevad vead (6)						
Mudeli eelduste vead (7)						
Muu (palun täpsustage)						

4.3. **Selgitus turule lastud PET-pudelite ning PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti kohta andmete kogumiseks tehtud uuringute ulatuse ja tulemuste kehtivuse kohta**

(Vajaduse korral lisage ridu)

4.4. **Erinevused eelmiste vaatlusaastate kohta esitatud andmetest**

Olulised metodoloogilised erinevused asjaomase vaatlusaasta puhul kasutatud arvutusmeetodi ja eelmiste vaatlusaastate puhul kasutatud arvutusmeetodi vahel, kui neid erinevusi on (eelkõige tagasiulatuvad muudatused, nende laad ja see, kas konkreetse aasta puhul on vaja teha märge aegrea katkemise kohta).

(Vajaduse korral lisage ridu)

4.5. **Tonnaaži erinevuse selgitus**

See osa tuleb täita juhul, kui esitatud andmete erinevus eelmise vaatlusaasta kohta esitatud andmetest on suurem kui 10 %.

Turule lastud PET-pudelite massi või turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti massi erinevuse põhjused või algpõhjus.

Erinevused turule lastud PET-pudelites kasutatud plasti massis	Erinevus (%)	Erinevuse peamine põhjus

(Vajaduse korral lisage ridu)

Erinevused turule lastud PET-pudelites kasutatud ringlussevõetud plasti massis	Erinevus (%)	Erinevuse peamine põhjus

(Vajaduse korral lisage ridu)

5. **KONFIDENTSIAALSUS**

Põhjendus, miks taotletakse esitatud andmete või teatava käesolevas aruandes esitatud teabe avaldamata jätmist koos loeteluga konkreetsetest osadest, mille avaldamata jätmist taotletakse.

(Vajaduse korral lisage ridu)

IV LISA

SERTIFIKAADI STANDARDVORM

Sertifikaat komisjoni rakendusotsusele (EL) 2026/1425 vastavuse kohta

Ettevõtja (registreeritud sisenumbri XXX all) puhul on tõendaja registris loetletud asukohtades täidetud kõik nõuded, mis on sätestatud komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 (millega kehtestatakse Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivi (EL) 2019/904 rakenduseeskirjad ühekordselt kasutatavates plastist joogipudelites sisalduva ringlussevõetud plasti andmete arvutamiseks, kontrollimiseks ja esitamiseks ning tunnistatakse kehtetuks komisjoni rakendusotsus (EL) 2023/2683) artikli 8 lõikes 5.

Ajavahemikus xx/xx/20xx kuni xx/xx/20xx ei leitud tõendeid komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artiklis 6 sätestatud eeskirjade täitmata jätmise kohta.

Kehtivusaeg: [xx/xx/20xx – xx/xx/20xx]

Tõendaja nimi:

Tõendaja aadress:

[Tõendaja allkiri]

V LISA

A osa. Ringlussevõetud materjali sisalduse deklaratsioon täitmiseks jäätmete päritolukohas

1.	**Ettevõtja**	
1.1	Nimi	
1.2	Peakontori aadress	
1.3	Tootmiskoha aadress	
1.4	Kuupäev	
2.	**Materjal**	
2.1.	Materjali nimetus või kirjeldus / kaubanimi	
2.2.	Päritoluriik	
2.3.	Impordil kasutatud kaubakood (kui käesolev deklaratsioon esitatakse imporditud materjali kohta)	
2.4.	Partii number	
2.5.	Kogumass [kg]	
2.6.	Komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artikli 1 punktis 2 määratletud tarbimisjärgsete plastijäätmete mass [kg]	
2.7.	Komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artikli 1 punktis 2 määratletud tarbimisjärgsete plastijäätmete protsent [= 2.6 ja 2.5 suhe]	

B osa. Ringlussevõetud materjali sisalduse deklaratsioon täitmiseks ringlussevõtjatele, järeltöötlejatele, toidukäitlejatele ja importijatele materjali kohta, mille suhtes EI KOHALDATA artikli 5 lõike 2 punkte a ja b.

1.	**Ettevõtja**		
1.1.	Nimi		
1.2.	Peakontori aadress		
1.3.	Tootmiskoha aadress		
1.4.	Kuupäev		
2.	**Materjal**		
2.1.	Materjali nimetus või kirjeldus / kaubanimi		
2.2.1.	Kas tarneahela selle etapi või varasemate etappide lähteained on imporditud kolmandatest riikidest?	☐ Jah	☐ Ei
2.2.2.	Kui jah, siis millistest kolmandatest riikidest?		
		(Vajaduse korral lisage ridu)	

2.2.3. Kui jah, märkige impordil kasutatud kaubakoodid	
	(Vajaduse korral lisage ridu)
2.3. Partii number	
2.4. Kogumass [kg]	
2.5. Komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artikli 1 punktis 2 määratletud tarbimisjärgsetest plastijäätmetest, mille kõik ringlussevõtuetapid (sh sortimine) on toimunud kõnealuse rakendusotsuse artikli 1 punkti 1 kohaldamisalasse kuuluvates riikides, saadud materjali mass, mis on arvutatud vastavalt komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artiklile 6 [kg]	
2.6. Komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artikli 1 punktis 2 määratletud tarbimisjärgsetest plastijäätmetest, mille kõik ringlussevõtuetapid (sh sortimine) on toimunud kõnealuse rakendusotsuse artikli 1 punkti 1 kohaldamisalasse kuuluvates riikides, saadud materjali protsent, mis on arvutatud vastavalt komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artiklile 6 [= 2.5 ja 2.4 suhe]	

3. **Ringlussevõtutehnoloogiad**

3.1. Materjali puhul kasutatud ringlussevõtutehnoloogiad

Ringlussevõtutehnoloogia	Selle tehnoloogia abil saadud materjali osakaal
(Vajaduse korral lisage ridu)	

3.2.	Kas materjali suhtes kohaldatakse komisjoni 15. septembri 2022. aasta määrust (EL) 2022/1616, milles käsitletakse toiduga kokkupuutumiseks ettenähtud ringlussevõetud plastist materjale ja esemeid ning tunnistatakse kehtetuks määrus (EÜ) nr 282/2008 ([1])?	☐ Jah	☐ Ei
		Kui jah, märkige ringlussevõetud materjali praegune/tegelik sisaldus, mis on esitatud määruse (EL) 2022/1616 III lisa kohases asjaomases vastavusdeklaratsioonis	
3.3.	Kas materjali suhtes kohaldatakse komisjoni 14. jaanuari 2011. aasta määrust (EL) nr 10/2011 toiduga kokkupuutumiseks ettenähtud plastmaterjalide ja -esemete kohta ([2])?	☐ Jah	☐ Ei

4. **Massibilansi arvestus**

4.1.	Kas materjali suhtes on selles etapis või varasemates etappides rakendatud massibilansi arvestust?	☐ Jah	☐ Ei

([1]) ELT L 243, 20.9.2022, lk 3, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2022/1616/oj.
([2]) ELT L 12, 15.1.2011, lk 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2011/10/oj.

4.2. Kui jah, märkige alljärgnevasse tabelisse teave ettevõtjate kohta, kes on tarneahela selles (kui see on asjakohane) või varasemas etapis sekkunud ja kes on komisjoni rakendusotsuse XX artikli 8 lõike 5 kohaselt sertifitseeritud

Sertifikaati omava ettevõtja registrinumber tõendaja registris	Tõendaja nimi	Sertifikaadi kehtivuse lõpp
(Vajaduse korral lisage ridu)		

Kohustuslikud manused

— Vastavalt kas määruse (EL) 2022/1616 või määruse (EL) nr 10/2011 kohane vastavusdeklaratsioon

Massibilansi arvestuse rakendamise korral koopiad komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artikli 8 lõike 9 kohastest ettevõtjate sertifikaatidest.

C osa. Ringlussevõetud materjali sisalduse deklaratsioon täitmiseks ringlussevõtjatele, järeltöötlejatele, toidukäitlejatele ja importijatele materjali kohta, mille suhtes kohaldatakse artikli 5 lõike 2 punkti a või b (lisada asjaomasele määruse (EL) 2022/1616 III lisa kohasele vastavusdeklaratsioonile)

1. **Ettevõtja**		
1.1. Nimi		
1.2. Peakontori aadress		
1.3. Tootmiskoha aadress		
1.4. Kuupäev		
2. **Materjal**		
2.1. Partii number		
2.2.1. Kas tarneahela selle etapi või varasemate etappide lähteained on imporditud kolmandatest riikidest?	☐ Jah	☐ Ei
2.2.2. Kui jah, siis millistest kolmandatest riikidest?		
	(Vajaduse korral lisage ridu)	
2.2.3. Kui jah, märkige impordil kasutatud kaubakoodid		
	(Vajaduse korral lisage ridu)	
2.3. Kogumass [kg]		
2.4. Komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artikli 1 punktis 2 määratletud tarbimisjärgsetest plastijäätmetest, mille kõik ringlussevõtuetapid (sh sortimine) on toimunud kõnealuse rakendusotsuse artikli 1 punkti 1 kohaldamisalasse kuuluvates riikides, saadud materjali mass, mis on arvutatud vastavalt komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artiklile 6 [kg]		

2.5.	Komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artikli 1 punktis 2 määratletud tarbimisjärgsetest plastijäätmetest, mille kõik ringlussevõtuetapid (sh sortimine) on toimunud kõnealuse rakendusotsuse artikli 1 punkti 1 kohaldamisalasse kuuluvates riikides, saadud materjali protsent, mis on arvutatud vastavalt komisjoni rakendusotsuse (EL) 2026/1425 artiklile 6 [= 2.4 ja 2.3 suhe]	