2026/1425

3.7.2026 г.

РЕШЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ (ЕС) 2026/1425 НА КОМИСИЯТА

от 30 юни 2026 година

за определяне на правила за прилагането на Директива (ЕС) 2019/904 на Европейския парламент и на Съвета по отношение на изчисляването, проверката и докладването на данни за съдържанието на рециклирана пластмаса в пластмасовите бутилки за еднократна употреба и за отмяна на Решение за изпълнение (ЕС) 2023/2683 на Комисията

(текст от значение за ЕИП)

ЕВРОПЕЙСКАТА КОМИСИЯ,

като взе предвид Договора за функционирането на Европейския съюз,

като взе предвид Директива (ЕС) 2019/904 на Европейския парламент и на Съвета от 5 юни 2019 г. относно намаляването на въздействието на определени пластмасови продукти върху околната среда ([1]), и по-специално член 6, параграф 5, втора алинея и член 13, параграф 4, трета алинея от нея,

като има предвид, че:

(1) С Директива (ЕС) 2019/904 се определят цели за минималното съдържание на рециклирана пластмаса в пластмасови бутилки за еднократна употреба, изброени в част Е от приложението към посочената директива, включително за бутилките от полиетилентерефталат („бутилки от PET“). Държавите членки трябва да докладват данни за съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките от PET за всяка календарна година.

(2) В Решение за изпълнение (ЕС) 2023/2683 на Комисията ([2]) е определена методологията за изчисляване и проверка на целите за съдържание на рециклирана пластмаса, както и форматът за докладване на данните за съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките за напитки. Тази методология се основава на данни, генерирани в съответствие с Регламент (ЕС) 2022/1616 на Комисията ([3]).

(3) Единствените подходящи технологии за рециклиране, посочени в Регламент (ЕС) 2022/1616, са механичното рециклиране на PET след употребата и рециклирането от оборотни продукти в затворени и контролирани вериги. За да се даде възможност допълнителни методи за рециклиране, които не са обхванати от посочения регламент, да допринесат за постигането на целите за рециклирано съдържание, определени в Директива (ЕС) 2019/904, е необходимо да се установят допълнителни правила за изчисляване, проверка и докладване на съдържанието на рециклирана пластмаса, получено чрез такива допълнителни методи за рециклиране. По-специално е необходимо да се въведе т.нар. отчитане на масовия баланс, което изисква съществени допълнения към съществуващата методология. В интерес на яснотата и правната сигурност и като се има предвид броят на необходимите нови правила и промени в съществуващите правила, Решение за изпълнение (ЕС) 2023/2683 следва да бъде отменено.

(4) С увеличаването на международните усилия за ограничаване на замърсяването с пластмаси се очаква в световен мащаб да се развие пазар за рециклирани пластмаси, независимо дали от механично или химическо рециклиране, и свързаните с него вериги на доставки. Необходими са ясни правила, за да се гарантира, че рециклираното съдържание може да бъде докладвано по прозрачен, проверим и съпоставим начин за всички съществуващи методи и процеси за рециклиране. Правилата на Съюза следва да осигурят рамка за бъдещия международен подход с оглед на осигуряването на еднакви условия на конкуренция в световен мащаб.

(5) Чрез химическо рециклиране може да се преработват пластмасови отпадъци, за които механичното рециклиране е трудно или невъзможно, и може да се осигури по-високо качество и технически характеристики на рециклираните изходни продукти. За да се реализира пълният потенциал на кръговата икономика, химическото рециклиране следва да допълва механичното рециклиране, което като цяло е за предпочитане от екологична гледна точка, когато осигурява достатъчно качество и технически характеристики на рециклираните изходни продукти.

([1]) ОВ L 155, 12.6.2019 г., стр. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/dir/2019/904/oj).

([2]) Решение за изпълнение (ЕС) 2023/2683 на Комисията от 30 ноември 2023 г. за определяне на правила за прилагането на Директива (ЕС) 2019/904 на Европейския парламент и на Съвета по отношение на проверката на изчисленията и докладването на данни за съдържанието на рециклирана пластмаса в пластмасовите бутилки за еднократна употреба (ОВ L, 2023/2683, 1.12.2023 г., ELI: http://data.europa.eu/eli/dec_impl/2023/2683/oj).

([3]) Регламент (ЕС) 2022/1616 на Комисията от 15 септември 2022 година относно материали и предмети от рециклирана пластмаса, предназначени за контакт с храни, и за отмяна на Регламент (ЕО) № 282/2008 (ОВ L 243, 20.9.2022 г., стр. 3, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2022/1616/oj).

(6) С цел да се създаде опростена и предвидима рамка, която дава възможност всички методи и процеси за рециклиране, способни да генерират ползи за околната среда за кръговата икономика в областта на пластмасите, също да постигнат икономическа жизнеспособност, правилата на Съюза за докладване относно рециклираното съдържание следва да обхващат всички методи и процеси за рециклиране. Тези правила следва също така да улеснят прехода на химическата промишленост на Съюза към кръговост чрез насърчаване на използването на алтернативни суровини и намаляване на зависимостта от първични изкопаеми ресурси.

(7) Рециклираната пластмаса от бутилки за напитки, получена чрез механично рециклиране, което е подходяща технология за рециклиране по смисъла на Регламент (ЕС) 2022/1616, или чрез други технологии за рециклиране, които са подходящи технологии за рециклиране или нови технологии по смисъла на посочения регламент, за която е известен делът на материала, произхождащ от пластмасови отпадъци след употребата, в изходния продукт и за която като входен материал не се използват други пластмасови отпадъци, освен пластмасови отпадъци след употребата, следва да бъде взета предвид в съответствие с Регламент (ЕС) 2022/1616 за целите на изчисляването, докладването и проверката на данните за съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките за напитки.

(8) Рециклираната пластмаса от пластмасови отпадъци след употребата, която е получена чрез друг метод за рециклиране, включително химическо рециклиране, по време на което химическата структура на материала се променя, или която е произведена от смес от пластмасови отпадъци преди и след употребата, също следва да бъде взета предвид при изчисляването, проверката и докладването на данни за съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките за напитки, които трябва да се извършват за целите на Директива (ЕС) 2019/904. Когато пластмасовите отпадъци преминават през процес на рециклиране, при който полимерите се разграждат и получените вещества, често съчетани с първични суровини, се използват за производството на нови полимери и евентуално други продукти, е необходимо да се прилага отчитане на масовия баланс, тъй като пропорциите на допустимия материал в изходните продукти обикновено не са известни. Отчитането на масовия баланс гарантира, че теглото на материала от пластмасови отпадъци след употребата на входа на процеса е равно на теглото на материала от пластмасови отпадъци след употребата, което е определено на всички изходни продукти и всички загуби.

(9) По време на химическото рециклиране химическата структура на входния материал от пластмасови отпадъци след употребата се разрушава и полученият материал обикновено все още не е полимер, докато не бъде повторно полимеризиран. Поради това материалът, произхождащ от пластмасови отпадъци след употребата, следва да се нарича „допустим материал“. В зависимост от етапа на процеса на рециклиране „допустимият материал“ може да има статут на отпадък или на неотпадъчен материал.

(10) Когато отчитането на масовия баланс се прилага на даден етап от веригата на доставки, то следва да се прилага и на всички следващи етапи, тъй като използването му на по-ранен етап означава, че делът на допустимия материал не е известен във всички индивидуални входни материали и следователно не може да бъде известен в изходния продукт.

(11) На етапи от веригата на доставки, на които както входните, така и изходните продукти се състоят от полимери, като например след реполимеризация в случая на химическо рециклиране, смесването на материали с известни пропорции би довело до изходни продукти с известни пропорции. Поради това на такива етапи не е необходимо и не следва да се допуска допълнително преразпределение на определените количества допустим материал.

(12) Съгласно Директива (ЕС) 2019/904 държавите членки трябва да докладват на Комисията информация относно съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките от PET, за да докажат постигането на целта за това съдържание („целта“). Докато рециклираното съдържание се отнася до количеството рециклиран материал, целта е изразена като процент, по-специално като дял на рециклираната пластмаса в бутилките от PET. За да докажат постигането на целта, държавите членки следва да докладват не само сумата от теглото на съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките от PET, но също и сбора от теглото на всички пластмасови части на бутилките, за да се даде възможност за изчисляване на дела на съдържанието на рециклирана пластмаса.

(13) Като се има предвид, че целта на целевите показатели е да се насърчи използването на рециклирани пластмаси на пазара с оглед да се гарантира кръговата употреба на пластмасите, е целесъобразно при изчисляването на теглото на бутилките за напитки да се вземат предвид само пластмасовите части. Тъй като се смята, че непластмасовите части на обикновените бутилки за напитки съставляват най-много 5 % от теглото им, например под формата на хартиен етикет, се смята, че изключването на непластмасовите части на бутилките от PET от изчислението не оказва значително въздействие върху оценката на това дали целта е постигната.

(14) В Директива (ЕС) 2019/904 се посочва, че бутилките от PET включват капачки и капаци. За целите на изчисляването и проверката на целта за съдържание на рециклирана пластмаса обаче етикетите и ръкавните етикети следва също да се разглеждат за части от бутилки от PET. На първо място, бутилка от PET във формата, в който обикновено се продава на потребителите, се състои от корпус, капачка, капак и етикет или ръкавен етикет. Етикетите и ръкавните етикети се използват за съобщаване на информация на потребителите, включително във връзка с търговската марка и за рекламни цели. Като правило ръкавните етикети обикновено напълно обхващат бутилката и покриват целия ѝ периметър, а другите етикети обикновено обхващат по-малка част от нея. На второ място, етикетите и ръкавните етикети често се поставят на бутилката на същия етап на производството като капачките и капаците. Поради това теглото на етикетите и ръкавните етикети следва да бъде включено в теглото на бутилките от PET, а рециклираната пластмаса, съдържаща се в етикетите и ръкавните етикети, следва да бъде включена в теглото на рециклираната пластмаса в бутилките от PET.

(15) За целите на изчисляването и проверката на съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките от PET терминът „рециклирана пластмаса“ следва да бъде определен така, че да включва само материал, получен от пластмасови отпадъци след употребата. Това разграничение е важно, тъй като вече съществуват достатъчно пазарни стимули за рециклирането на пластмасови отпадъци преди употребата. Пластмасовите отпадъци, произхождащи от опаковките на продукти, които са пуснати на пазара, но чийто срок на годност е изтекъл преди продажбата на потребителите, следва да се смятат за пластмасови отпадъци след употребата. За разлика от това пластмасовите материали и отпадъците, генерирани по време на производствените процеси, включително цялата вторична преработка, изпитването, съхранението и транспорта преди пускането на продукта на пазара, не следва да се смятат за отпадъци след употребата.

(16) Рециклираната пластмаса, използвана за целите на изчисляването и проверката на постигането на целта, следва да бъде получена от пластмасови отпадъци след употребата, които са рециклирани (включително сортирани) по екологосъобразен начин. Поддържането на високи екологични стандарти за рециклиране е от съществено значение, за да се запази добавената стойност за околната среда от насърчаването на употребата на рециклирано съдържание и да се избегнат ситуации, при които неподходящи практики за събиране и управление на отпадъците, както и емисиите на замърсители, намаляват ползите за устойчивостта от заместването на първичните материали с рециклирани такива.

(17) В Регламент (ЕС) 2024/1157 на Европейския парламент и на Съвета ([4]) се разграничават държавите, за които се прилага Решението на Съвета на Организацията за икономическо сътрудничество и развитие (ОИСР) относно контрола върху трансграничното движение на отпадъци, предназначени за операции по оползотворяване („Решението на ОИСР“) ([5]), и онези, за които то не се прилага. Съгласно посочения регламент, от 21 ноември 2026 г. износът на пластмасови отпадъци за държави, които не са членки на ОИСР, ще бъде забранен до 21 май 2029 г. с възможност държавите, които не са членки на ОИСР, да кандидатстват за дерогации след тази дата.

(18) С оглед на различното равнище на стандартите и способността на инфраструктурата по отношение на управлението на пластмасовите отпадъци в държавите, за които се прилага Решението на ОИСР, и като се има предвид несигурността на въздействието на забраната върху търговските потоци от пластмасови отпадъци, рециклираната пластмаса от държавите, за които се прилага Решението на ОИСР, следва да започне да се отчита в задължителната цел за рециклирано съдържание за бутилки от PET едва от 21 ноември 2027 г. Към тази дата Комисията следва да е представила своята оценка и да е приела решението си съгласно член 45, параграфи 5 и 6 от Регламент (ЕС) 2024/1157, след като е оценила аргументите на засегнатите трети държави. Този срок също така ще позволи на държавите членки да коригират събирането и докладването на данни.

(19) Пластмасовите отпадъци след употребата, които са рециклирани (включително сортирани) в държави, за които не се прилага Решението на ОИСР, следва да могат да се отчитат към целта само ако са сключени споразумения или договорености с ЕС, които гарантират екологосъобразното управление на пластмасовите отпадъци. Това изискване допълва и не засяга други приложими правни изисквания на ЕС, като например установените съгласно Регламент (ЕС) 2022/1616.

(20) Независимо от правилата, определени за изчисляване на целите за рециклирано съдържание, вносът на рециклирана пластмаса за производството на пластмасови бутилки за напитки е възможен в съответствие с приложимите правила на Съюза.

([4]) Регламент (ЕС) 2024/1157 на Европейския парламент и на Съвета от 11 април 2024 година относно превозите на отпадъци и за изменение на регламенти (ЕС) № 1257/2013 и (ЕС) 2020/1056 и за отмяна на Регламент (ЕО) № 1013/2006 (ОВ L, 2024/1157, 30.4.2024 г., ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2024/1157/oj).

([5]) ОИСР, Решение на Съвета относно контрола върху трансграничното движение на отпадъци, предназначени за операции по оползотворяване (OECD/LEGAL/0266).

(21) С Регламент (ЕС) 2022/1616 се установява верига на докладване през последователните производствени етапи, включваща докладване на процентното съдържание на рециклирана пластмаса във всяка партида материал, който съдържа рециклирана пластмаса и е предназначен за контакт с храни. За да се сведе до минимум административната тежест за икономическите оператори, тази информация следва да се използва и за изчисляване на рециклираното съдържание в бутилките от PET дори ако определенията за „пластмаса“ и „рециклирана пластмаса“, приложими за Регламент (ЕС) 2022/1616, леко се различават от приложимите за настоящото решение. Информацията, предоставена съгласно Регламент (ЕС) 2022/1616, трябва да бъде допълнена с информация за произхода на материала, за да се отрази географският обхват на настоящото решение. Икономическите оператори, които пускат на пазара бутилки от PET, следва да изчисляват теглото на рециклираната пластмаса в тези бутилки въз основа на процента на съдържанието на рециклирана пластмаса, посочен в допълнение към декларациите за съответствие съгласно Регламент (ЕС) 2022/1616.

(22) За целите на член 13, параграф 1, буква д) от Директива (ЕС) 2019/904 делът на рециклираната пластмаса в бутилка от PET се изчислява, когато тя се пуска на пазара на държава членка („крайна точка на изчисление“). Понастоящем съдържанието на рециклирана пластмаса не може да бъде измерено аналитично по надежден начин в крайната точка на изчислението. Следователно е необходимо съдържанието на рециклирана пластмаса да се определи на по-ранни етапи от веригата на доставки чрез допълнителни точки на изчисление, за да се позволи точно изчисление в крайната точка на изчислението. Точка на изчислението се изисква винаги, когато материал, който е бил поне частично получен от допустим материал, променя химичния или физичния си състав, по-специално когато този материал е смесен с други материали, като например нови полимери, нови добавки или материали, произхождащи от пластмасови отпадъци, които не са пластмасови отпадъци след употребата. В различни точки на изчисление по даден цикъл на рециклиране могат да се прилагат различни методи за изчисляване на теглото на допустимия материал или определените количества в изходните продукти в зависимост от етапа на процеса и прилагания метод за рециклиране.

(23) Икономическите оператори във веригата на доставки на рециклирана пластмаса, които прилагат отчитане на масовия баланс, не следва да имат право в нито един момент да надхвърлят сметката си за определените количества допустим материал, което означава, че сметката не следва да има отрицателен баланс. Отрицателен баланс на определените количества би означавал, че икономическите оператори са продали повече допустим материал, отколкото действително са произвели или купили.

(24) За прилагането на отчитане на масовия баланс е необходимо да се установят правила за това как входният допустим материал може да бъде разпределен към изходните продукти в случай на процеси с множество изходни продукти. Правилата, установени в настоящото решение, отразяват така наречения подход „без използване на гориво“, което означава, че при всяка точка на изчислението икономическите оператори следва да изваждат от изчислението на съдържанието на рециклирана пластмаса допустимия материал, който е преработен в горива, или загубите, за да се спази член 3, точка 17 от Директива 2008/98/ЕО на Европейския парламент и на Съвета ([6]). Това важи и за изходни продукти с двойна употреба, т.е. междинни продукти, които могат да бъдат преработени както в горива, така и в продукти, които не са горива, и са в течно или газообразно състояние. Относителният дял на допустимите материали в изходните продукти с двойна употреба, които ще се превърнат в гориво, не следва да се смята за рециклирано съдържание. Изходните продукти с двойна употреба в твърдо състояние, като например въглища, следва да бъдат напълно изключени от изчисляването на рециклираното съдържание, тъй като не се очаква на практика да бъдат преработвани в продукти с висока стойност, различни от гориво, в съответен мащаб в обозримо бъдеще.

(25) За да се повиши прозрачността на процеса, се прилага изискването за проследимост на химикалите, което означава, че правилото за разпределение „без използване на гориво“ следва да бъде допълнено с допълнителни разпоредби, за да се гарантира, че определеното количество допустим материал не надвишава количеството допустим материал, което теоретично може да присъства в даден продукт.

(26) Определените количества допустим материал не следва да се прехвърлят между различни съоръжения на едно и също предприятие или между различни предприятия, тъй като това би усложнило изчисляването и проверката на определените количества. Това обаче не следва да възпрепятства физическото движение на материали с определени количества между различните съоръжения на дадено дружество или между различни дружества, без да се преразпределят определените им количества, при условие че материалът е придружен от необходимата документация, за да се гарантира спазването на настоящото решение, по-специално за да се осигури проследимост и да се осигури основа за изчисляване в случай на последващо смесване с други материали.

([6]) Директива 2008/98/ЕО на Европейския парламент и на Съвета от 19 ноември 2008 г. относно отпадъците и за отмяна на определени директиви (ОВ L 312, 22.11.2008 г., стр. 3, ELI: http://data.europa.eu/eli/dir/2008/98/oj).

(27) За да се гарантират ползите за околната среда от постигането на минималните цели за съдържание на рециклирана пластмаса и да се предотврати заобикалянето, което би могло да ограничи тези ползи, държавите членки следва да въведат разпоредби за проверка на данните и информацията, които събират от икономическите оператори, пускащи бутилки от PET на пазара. Икономическите оператори следва да изготвят и предоставят на своите потребители за всяка партида материал, съдържаща определени количества допустим материал, декларация, която включва съответната информация за определените количества. Икономическите оператори, които не въвеждат промени в материалите, следва да предават само декларацията, която получават от своите доставчици. Освен това операторите, преработващи материал, който не се състои от полимери, както на етапа на входа, така и на етапа на изхода, следва да подлежат на проверка от трета страна. Тази проверка следва да обхваща цялата информация, която е от значение за разпределянето на допустимия материал съгласно отчитането на масовия баланс, като например количествата, специфични за процеса, и категоризацията на входните материали и изходните продукти, кривите на температурата на кипене и доказателствата, че допустимият материал остава в рамките на цикъла на рециклиране. Сертификатите, издадени от проверяващи органи на последния етап от процеса на химическо рециклиране, следва да се предават по веригата на доставки, обикновено до лицата, извършващи пълнене, за да се даде възможност на държавите членки да ги събират от икономическите оператори, които пускат бутилки за напитки на пазара.

(28) Когато преработката на материали с определени количества се извършва в трета държава и полученият материал се внася, държавите членки следва да проверят точността на информацията, придружаваща материала, за да гарантират спазването на правилата на настоящото решение.

(29) Правилата за изчисляване и проверка на целта и форматът за докладване на данни и информация за съдържанието на рециклирана пластмаса са тясно свързани, тъй като се отнасят за една и съща рециклирана пластмаса в едни и същи бутилки. За да се осигури съгласуваност, правилата за изчисляване и проверка на целта и форматът за докладване на данни и информация следва да бъдат определени в един правен акт.

(30) Форматът за докладване на данни и информация е съобразен с методите за измерване и форматите за докладване относно опаковките и отпадъците от опаковки, определени в Решение 2005/270/ЕО на Комисията ([7]), които също се основават на теглото и на материала.

(31) Мониторингът на съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките от PET представлява трансгранична цифрова обществена услуга по смисъла на Регламент (ЕС) 2024/903 на Европейския парламент и на Съвета ([8]). С настоящото решение се въвеждат нови обвързващи изисквания, засягащи горепосочената цифрова обществена услуга, която следователно като такава подлежи на задължението за оценка на оперативната съвместимост съгласно член 3 от посочения Регламент (ЕС) 2024/903. Съответно беше извършена проверка на оперативната съвместимост и изготвеният в резултат на това доклад трябва да бъде публикуван на портала „Оперативно съвместима Европа“.

(32) Пластмасовите отпадъци следва да се преработват чрез технология за рециклиране, която в най-голяма степен намалява отрицателното въздействие върху околната среда, като се отчита необходимото качество на рециклирания материал и икономическата целесъобразност на различните технологии. Като се има предвид това, от екологична гледна точка механичните методи за рециклиране като цяло са за предпочитане пред химическите методи за рециклиране, а отпадъците, които могат да бъдат рециклирани механично, по принцип не следва да се подлагат на химическо рециклиране, ако механичното рециклиране може да доведе до получаване на рециклирани материали с подобни качества или експлоатационни характеристики. Комисията наблюдава развитието на наличните технологии за рециклиране, като взема предвид техните икономически и екологични показатели. За да се вземе предвид съответното технологично развитие в сектора на рециклирането, включително, но не само, въвеждането на методи за химическо рециклиране в пълноценен търговски мащаб, Комисията следва съответно да преразгледа методологията, включително правилата за разпределяне на определените количества, установени в настоящото решение, и следва да обмисли привеждането ѝ в съответствие с разпоредбите на член 7, параграф 8 от Регламент (ЕС) 2025/40 на Европейския парламент и на Съвета ([9]), когато е целесъобразно.

([7]) Решение 2005/270/ЕО на Комисията от 22 март 2005 г. за установяване на формати, свързани със системата от база данни съгласно Директива 94/62/ЕО на Европейския парламент и на Съвета относно опаковките и отпадъците от опаковки (ОВ L 86, 5.4.2005 г., стр. 6, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec/2005/270/oj).

([8]) Регламент (ЕС) 2024/903 на Европейския парламент и на Съвета от 13 март 2024 г. за определяне на мерки за високо ниво на оперативна съвместимост на публичния сектор в целия Съюз (Акт за оперативно съвместима Европа) (ОВ L, 2024/903, 22.3.2024 г., ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2024/903/oj).

([9]) Регламент (ЕС) 2025/40 на Европейския парламент и на Съвета от 19 декември 2024 година относно опаковките и отпадъците от опаковки, за изменение на Регламент (ЕС) 2019/1020 и Директива (ЕС) 2019/904 и за отмяна на Директива 94/62/ЕО (ОВ L, 2025/40, 22.1.2025 г., ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2025/40/oj).

(33) За да се гарантира ефективното постигане на целите на Съюза за конкурентоспособна кръгова икономика и на неговите политики за управление на отпадъците и за да се насърчат инвестициите в прекратяването на използването на изкопаеми горива в химическата промишленост, както е отразено в Плана за действие за европейската химическа промишленост, методологията за изчисляване, проверка и докладване на съдържанието на рециклирана пластмаса, разработена съгласно законодателството на Съюза, като например член 7, параграф 8 от Регламент (ЕС) 2025/40, следва да отчита специфичното правно основание и цели и да отразява характеристиките на съответните материали и технологии за рециклиране. Поради това методологията, установена в настоящото решение за определяне на рециклираното съдържание на бутилки от PET, следва да се прилага само за тази категория продукти. Мерките, предвидени в настоящото решение, са в съответствие със становището на комитета, създаден с член 39 от Директива 2008/98/ЕО,

ПРИЕ НАСТОЯЩОТО РЕШЕНИЕ:

Член 1

Определения

За целите на настоящото решение се прилагат следните определения:

1) „рециклирана пластмаса“ означава пластмаса, която преди рециклирането е била пластмасови отпадъци след употребата и която е произведена чрез рециклиране (включително сортиране), както е определено в член 3, точка 17 от Директива 2008/98/ЕО в Съюза. Считано от 21 ноември 2027 г., тя обхваща и пластмасови отпадъци след употребата, които са рециклирани (включително сортирани) в:

   а) трета държава, за която се прилага Решението на ОИСР, освен ако при извършената оценка и приетото решение съгласно член 45, параграфи 5 и 6 от Регламент (ЕС) 2024/1157 не се стигне до заключението, че тя не отговаря на изискванията за екологосъобразно управление на пластмасовите отпадъци;

   б) трета държава, с която Съюзът е сключил споразумения или договорености, за да гарантира, че рециклираната пластмаса е получена от пластмасови отпадъци след употребата, които са били третирани във всяка съответна инсталация по начин, еквивалентен на стандартите на ЕС, свързани с изискванията за опазване на човешкото здраве и околната среда съгласно законодателството на Съюза, по-специално Директива 2008/98/ЕО и Регламент (ЕС) 2025/40, според случая. Държавата разполага също така с всеобхватна рамка за управление на отпадъците, която обхваща цялата ѝ територия и демонстрира способността и готовността ѝ да гарантира екологосъобразно управление на отпадъците, като взема предвид по-специално следните критерии:

      i) приложените и планираните мерки за осигуряване на екологосъобразно управление на отпадъците на нейна територия, като например въвеждането на система за разширена отговорност на производителя или еквивалентна система за прилагане на принципа „замърсителят плаща“;

      ii) приложените и планираните мерки за увеличаване на дела на пластмасите, рециклирани от пластмасови отпадъци след употребата, и показателите за мониторинг на тези мерки;

      iii) приложените и планираните мерки за увеличаване на дела на пластмасата, рециклирана от пластмасови отпадъци след употребата, вложена в продукти, пуснати на националния пазар, и показателите за мониторинг на тези мерки;

2) „пластмасови отпадъци след употребата“ означава отпадъци, генерирани от пластмасови продукти, които са:

   а) пуснати на пазара на Съюза;

   б) пуснати на пазара или доставени за дистрибуция, потребление или употреба в трета държава в процеса на търговска дейност, срещу заплащане или безплатно;

3) „бутилка за напитки“ означава пластмасова бутилка за напитки за еднократна употреба с вместимост до три литра, включително нейната капачка, капак, етикет и ръкавен етикет, ако има такива, но с изключение на следните бутилки:

   а) стъклени или метални бутилки за напитки, които имат капачки и капаци, изработени от пластмаса;

   б) бутилки за напитки, предназначени и използвани за храни за специални медицински цели, които са в течно състояние, съгласно определението в член 2, параграф 2, буква ж) от Регламент (ЕС) № 609/2013 на Европейския парламент и на Съвета ([10]);

4) „бутилка от PET“ означава бутилка за напитки, която е произведена от полиетилентерефталат като основна съставка;

5) „икономически оператор“ означава всеки от следните оператори, които са част от веригата на доставки, водеща до пускането на пазара на бутилки за напитки, или които пускат на пазара бутилки за напитки:

   а) лице, което рециклира, съгласно определението в член 2, параграф 3, точка 16 от Регламент (ЕС) 2022/1616;

   б) лице, което трансформира, съгласно определението в член 2, параграф 3, точка 17 от Регламент (ЕС) 2022/1616;

   в) стопански субект в хранителната промишленост съгласно определението в член 3 от Регламент (ЕО) № 178/2002 на Европейския парламент и на Съвета ([11]);

   г) всяко физическо или юридическо лице, установено в Съюза, което пуска на пазара на държава членка продукт от трета държава;

   д) всяко физическо или юридическо лице, което по занятие се занимава със събиране или третиране на отпадъци, или и с двете.

6) „технология за рециклиране“ означава технология за рециклиране, както е определена в член 2, параграф 3, точка 1 от Регламент (ЕС) 2022/1616;

7) „допустим материал“ означава пластмасови отпадъци след употребата и материали, получени от пластмасови отпадъци след употребата;

8) „верига на доставки“ означава поредицата от процеси или дейности, свързани с производството и дистрибуцията на бутилки за напитки;

9) „точка на изчислението“ означава точка във веригата на доставки, в която се определя съдържанието на допустимия материал за даден материал;

10) „партида“ означава партида съгласно определението в член 2, параграф 3, точка 20 от Регламент (ЕС) 2022/1616;

11) „отчитане на масовия баланс“ означава съвкупност от правила за изчисляване, използвани за определяне на определеното количество в цялата верига на доставки и в изходните продукти, когато в процеса допустимият материал се използва заедно с друг материал като входен материал;

12) „определено количество“ означава теглото на допустимия материал, който постъпва в даден процес и се разпределя в изходните продукти от процеса за даден период;

13) „категория изходни продукти“ означава група изходни продукти в една от следните категории:

   изходни продукти, различни от загубите, които са или ще бъдат преработени в материали, различни от горива, включително пластмаси („различни от горива“);

   изходни продукти, различни от загубите, които са горива, включително изходящи количества, които се използват за осигуряване на енергия за самия процес или които ще бъдат преработени в материали, които ще се използват като горива („горива“);

([10]) Регламент (ЕС) № 609/2013 на Европейския парламент и на Съвета от 12 юни 2013 г. относно храните, предназначени за кърмачета и малки деца, храните за специални медицински цели и заместителите на целодневния хранителен прием за регулиране на телесното тегло и за отмяна на Директива 92/52/ЕИО на Съвета, директиви 96/8/ЕО, 1999/21/ЕО, 2006/125/ЕО и 2006/141/ЕО на Комисията, Директива 2009/39/ЕО на Европейския парламент и на Съвета и регламенти (ЕО) № 41/2009 и (ЕО) № 953/2009 на Комисията (ОВ L 181 29.6.2013 г., стр. 35, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2013/609/oj).

([11]) Регламент (ЕО) № 178/2002 на Европейския парламент и на Съвета от 28 януари 2002 г. за установяване на общите принципи и изисквания на законодателството в областта на храните, за създаване на Европейски орган за безопасност на храните и за определяне на процедури относно безопасността на храните (ОВ L 31, 1.2.2002 г., стр. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2002/178/oj).

изходни продукти, различни от загубите, които могат да бъдат преработени в горива или материали, различни от горива („изходни материали с двойна употреба“);

изходни продукти, които са обезвредени по смисъла на член 3, точка 19 от Директива 2008/98/ЕО („загуби“);

14) „съоръжение“ означава едно или повече производствени предприятия на една и съща площадка под управленския контрол на един и същ икономически оператор, в което се управляват дейности, продукти и услуги, включително цялата свързана инфраструктура, оборудване и материали;

15) „проверка“ означава процес, чрез който проверяващ орган удостоверява, че икономическият оператор отговаря на изискванията относно изчисляването на данни за съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките за напитки;

16) „проверяващ орган“ означава орган, осъществяващ дейности по оценяване на съответствието съгласно определението в член 2, точка 13 от Регламент (ЕО) № 765/2008 на Европейския парламент и на Съвета ([12]), който е акредитиран в съответствие с посочения регламент;

17) „цикъл на рециклиране“ означава процес, включително различните му етапи, при който се запазва потенциалът на допустимия материал да бъде преработен в материал, различен от гориво;

18) „механично рециклиране“ означава технология за рециклиране, при която събраните пластмасови отпадъци се оползотворяват чрез механични и физически процеси, включително чрез сортиране, смилане, измиване, разделяне на материалите, сушене, екструдиране и рекристализация с цел производство на пластмаса, без да се променя химическата структура на входните пластмасови отпадъци;

19) „максимална допустима температура на кипене“ означава, в случай че допустимият материал или части от него ще бъдат подадени в една инсталация за парен крекинг — максималната допустима температура на кипене на тази инсталация за парен крекинг или, в случай че допустимият материал или части от него ще бъдат преработени в различни инсталации за парен крекинг — среднопретеглената стойност на максималната допустима температура на кипене на всички отделни инсталации за парен крекинг.

Член 2

Методология за изчисляване на дела на съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките от PET

1. Делът на съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилки от PET се изчислява, като теглото на рециклираната пластмаса в бутилките от PET, пуснати на пазара на държава членка през дадена година, се раздели на теглото на пластмасата в бутилките от PET, пуснати на пазара на въпросната държава членка през съответната година. Полученото отношение се изразява в проценти.

2. Изчисленията, посочени в параграф 1, се извършват, като се използват формулите 1—3, посочени в приложение I.

Член 3

Методология за определяне на теглото на пластмасата в бутилки от PET

1. Теглото на пластмасата в бутилките от PET е сумата от теглото на пластмасата в бутилките от PET, пуснати на пазара на дадена държава членка през дадена година. Данните за тези бутилки от PET се събират в съответствие с член 5.

2. Теглото на пластмасата в бутилките от PET, пуснати на пазара на дадена държава членка, може да бъде коригирано, за да се вземе предвид износът или движението на бутилки от PET към други държави членки. Корекцията се извършва чрез прилагане на формули 4—9, посочени в приложение I.

([12]) Регламент (ЕО) № 765/2008 на Европейския парламент и на Съвета от 9 юли 2008 г. за определяне на изискванията за акредитация и за отмяна на Регламент (ЕИО) № 339/93 (ОВ L 218, 13.8.2008 г. стр. 30, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2008/765/oj).

Член 4

Методология за определяне на теглото на рециклираната пластмаса в бутилки от PET

1. Теглото на рециклираната пластмаса в бутилките от PET е сумата от теглото на рециклираната пластмаса в бутилките от PET, пуснати на пазара на дадена държава членка през дадена година. Данните за тези бутилки от PET се събират в съответствие с член 5.

2. Когато теглото на пластмасата в пуснатите на пазара бутилки от PET се коригира в съответствие с член 3, параграф 2, теглото на рециклираната пластмаса в бутилките от PET също се коригира, за да се вземе предвид износът или движението на бутилки от PET към други държави членки. Корекцията се извършва чрез прилагане на формула 4, посочена в приложение I.

Член 5

Задължение за събиране на данни от икономическите оператори, които пускат на пазара бутилки от PET

1. Държавите членки събират данни от икономическите оператори, които пускат бутилки от PET на пазара си, относно теглото на пластмасата и рециклираната пластмаса, съдържащи се в тези бутилки, и събират резултатите поотделно за пластмасата и за рециклираната пластмаса.

2. Държавите членки гарантират, че икономическите оператори изчисляват теглото на рециклираната пластмаса, посочена в параграф 1, за различните части на бутилките от PET и сумират резултатите, като използват методологията, посочена във втора алинея.

Когато като входен материал не се използват други пластмасови отпадъци освен пластмасови отпадъци след употребата и цялата рециклирана пластмаса се получава чрез прилагането на една от следните технологии за рециклиране

а) механично рециклиране, което е посочено като подходяща технология за рециклиране съгласно Регламент (ЕС) 2022/1616;

б) всяка друга технология за рециклиране, която е подходяща технология за рециклиране или нова технология съгласно Регламент (ЕС) 2022/1616, за която е известен делът на допустимия материал в изходни продукт,

процентът рециклирана пластмаса, посочен в декларацията съгласно приложение V, част B, която придружава декларацията за съответствие, посочена в приложение III към Регламент (ЕС) 2022/1616, се умножава по теглото на съответната част на бутилката,

3. Когато методологията, определена в параграф 2 от настоящия член, не е приложима, се използва методологията, определена в член 6.

4. За рециклираната пластмаса, посочена в параграф 1, която е получена отчасти чрез прилагането на някоя от технологиите за рециклиране, посочени в параграф 2, букви а) и б), и отчасти чрез други методи за рециклиране, държавите членки гарантират, че икономическите оператори, установени на тяхна територия, прилагат методологията, определена в член 6, на всеки етап от веригата на доставки, като се започне от етапа, на който се извършва смесването на методите за рециклиране. Преди смесването се прилага методологията, описана съответно в параграфи 2 и 3.

Член 6

Изчисляване на теглото на допустимия материал

1. Точките на изчисление се определят винаги, когато се променя химичният или физичният състав на материала, произхождащ изцяло или частично от пластмасови отпадъци след употребата, включително когато той е смесен с други материали. Теглото на рециклираната пластмаса в бутилка от PET се изчислява в момента на пускането ѝ на пазара въз основа на данните, получени в точките на изчисление за всяка от нейните части.

2. Когато в дадена точка на изчислението са известни пропорциите на допустимия материал в изходните продукти и когато преди това не е било приложено отчитане на масовия баланс, теглото на допустимия материал се изчислява за всяка партида от всяка продукция, като процентът на допустимия материал в продукцията се умножава по теглото на партидата.

3. Когато в дадена точка на изчислението не се прилага параграф 2 от настоящия член, се използва отчитане на масовия баланс в съответствие с член 7.

Член 7

Отчитане на масовия баланс

1. Определените количества се посочват въз основа на специфични за процеса оперативни данни, които са представителни за разглеждания период, в съответствие с параграфи 2—5.

2. Изчисляването на теглото на допустимия материал във входните материали се определя въз основа на един от следните източници:

а) декларациите, получени от икономически оператори, различни от икономическия оператор в точката на изчислението в съответствие с член 8, параграф 3, когато тези други икономически оператори предоставят допустимия материал;

б) вътрешната документация на икономическия оператор в точката на изчислението.

3. Когато точката на изчисление е първата такава от даден цикъл на рециклиране, в рамките на който цялото количество допустим материал се преработва в горива, губи се или постъпва в инсталация за парен крекинг, или в който всички входни допустими материали се преработват в течна форма, се прилага параграф 4.

Когато входният допустим материал е течен и част, но не цялото количество от него, постъпва в инсталация за парен крекинг на по-късен етап от изчислението, докато част се преработва впоследствие в пропилен, без да постъпва в инсталация за парен крекинг, параграф 4 се прилага до точката, в която материалът, използван за производството на пропилен, без да постъпва в инсталация за парен крекинг („поток за пропилен“), е отделен от материала, който ще влезе в инсталация за парен крекинг („поток за парен крекинг“).

а) За потока, предназначен за производството на пропилен, делът на определените количества в изходния материал следва да бъде еднакъв с дела на допустимия материал във входния материал. В следващите точки на изчисление се прилага параграф 5.

б) За потока за парен крекинг по отношение на останалите стъпки се прилага параграф 4.

Във всички останали случаи се прилага параграф 5.

4. Теглото на допустимия материал, който се подава в инсталация за парен крекинг, се определя в съответствие със следните стъпки:

а) определя се максималната допустима температура на кипене;

б) определя се теглото на входния допустим материал, който се изпарява при максималната допустима температура на кипене, в съответствие със стандартен метод за изпитване за разпределение на диапазона на кипене на нефтени фракции чрез газова хроматография, като например EN 15199-3:2021 и EN 15199-4:2021 или еквивалентен стандарт;

в) определя се теглото на общия входен материал, който може да бъде смес от допустим и недопустим материал, който се изпарява при максималната допустима температура на кипене, в съответствие със стандартен метод за изпитване за разпределение в интервала на кипене на нефтени фракции чрез газова хроматография, като например EN 15199-3:2021 и EN 15199-4:2021 или еквивалентен стандарт;

г) ако делът на общия входен материал, който не се изпарява при максималната допустима температура на кипене, преминава през етап на преработка след настоящата точка на изчислението и преди постъпването в инсталацията за парен крекинг, при който кривата на температурата на кипене на входния материал се променя, се извършват следните стъпки при всеки такъв етап на преработка:

i) определя се теглото на допустимия материал в изходните продукти, които се изпаряват при максималната допустима температура на кипене, в съответствие със стандартен метод за изпитване за разпределение в интервала на кипене на нефтени фракции чрез газова хроматография, като например EN 15199-3:2021 и EN 15199-4:2021 или еквивалентен метод, и това тегло се добавя към теглото, определено в буква б);

ii) определя се теглото на изходните продукти, които се изпаряват при максималната допустима температура на кипене в съответствие със стандартен метод за изпитване за разпределение на интервала на кипене на нефтени фракции чрез газова хроматография, като например EN 15199-3:2021 и EN 15199-4:2021 или еквивалентен метод, и това тегло се добавя към теглото, определено в буква в);

д) изчисляване на отношението между теглото, определено в съответствие с буква б) и коригирано в съответствие с буква г), и теглото, определено в съответствие с буква в) и коригирано в съответствие с буква г), или приемане на съотношението за равно на съотношението между теглото на входния допустим материал и теглото на общия входен материал, когато икономическият оператор предостави проверими доказателства, че стъпката по буква б) или буква г), подточка i) е технически невъзможна;

е) определя се теглото на материала, който въз основа на проверими доказателства, предоставени от икономическия оператор, се подава в значимите за буква а) инсталация или инсталации за парен крекинг,

ж) умножаване на съотношението, определено в буква д), по теглото на материала, определено в буква е), като резултатът е теглото на допустимия материал, който се смята, че постъпва в инсталацията или инсталациите за парен крекинг;

з) следващата точка на изчисление, в която трябва да се определи отнасянето на входния допустим материал, който постъпва в инсталацията или инсталациите за парен крекинг, към различните изходни продукти, трябва да бъде на изхода на инсталацията или инсталациите за парен крекинг.

5. Предприемат се следните стъпки:

а) теглото на входния допустим материал се разпределя между различните изходни продукти по такъв начин, че относителният дял на допустимия материал във всеки изходен продукт е равен на относителния дял на допустимия материал във входните материали;

б) всеки изходен продукт се класифицира според своята категория на изходен продукт;

в) за всеки изходен продукт теглото на разпределения входен допустим материал се умножава по коефициент за двойна употреба, представляващ дела на изходния продукт, който остава в рамките на цикъла на рециклиране, за да се получи определеното количество на този изходен продукт, както следва:

i) за изходните продукти от категорията „различни от горива“ коефициентът на двойна употреба е равен на 1;

ii) за изходните продукти от категория „горива“ и „загуби“ коефициентът на двойна употреба е равен на 0;

iii) за изходните продукти от категорията „изходни продукти с двойна употреба“ коефициентът на двойна употреба е:

1) равен на 0, когато изходният продукт е твърдо вещество;

2) равен на дела, за който икономическият оператор предоставя проверими доказателства, че остава в рамките на цикъла на рециклиране, когато изходният продукт е в течно или газообразно състояние.

6. След като разпредели определените количества съгласно параграфи 2—5, икономическият оператор може да преразпредели определените количества между различните изходни продукти при следните условия:

а) определените количества се разпределят само за изходни продукти, за които е възможно да се докаже, че съществува осъществим химичен процес, който позволява реалистичното преобразуване на допустимите входни материали в такива изходни продукти.

б) определеното количество на конкретен изходен продукт не надвишава дела на онези части от изходен продукт, които могат да произхождат от използвания входен допустим материал;

в) входните и изходните продукти могат да не са полимери.

7. Максималният период, през който може да се извършва отчитане на масовия баланс, е три месеца. Положителният баланс на определените количества може да бъде пренесен в следващия период. Отрицателен баланс на определените количества не се допуска в нито един момент.

8. Отчитане на масовия баланс се прилага във всяко съоръжение. Определените количества не се прехвърлят между различни съоръжения на едно и също дружество или между различни дружества.

9. Теглото на рециклираната пластмаса, за която държавите членки събират данни от икономическите оператори в съответствие с член 5, параграф 1, е равно на определените количества, разпределени за материала, използван в пуснатите на пазара бутилки от PET.

Член 8

Проверка

1. Държавите членки проверяват данните, събрани в съответствие с член 5, параграф 1, като следват основан на риска подход, независимо от мястото, където са генерирани или рециклирани пластмасовите отпадъци след употребата.

2. Държавите членки докладват само данни, които са изчислени, събрани и проверени в съответствие с настоящото решение. Държавите членки отговарят за проверката на данните, които предоставят на Комисията в съответствие с член 9.

3. Икономическите оператори представят декларация относно рециклираното съдържание, придружаваща всяка партида материал, предоставена на техните клиенти, издадена в съответствие с образеца, посочен в приложение V, части А, Б и В, според случая. Икономическите оператори съхраняват декларациите, получени от доставчици им, за срок от най-малко пет години. От икономическите оператори, които не променят химичния или физичния състав на материала и не го смесват с друг материал, не се изисква да изготвят декларация, а само да предават декларациите, получени от техните доставчици, на своите клиенти.

4. За данните, изчислени в съответствие с член 5, параграф 3 или 4, се прилагат параграфи 5—10 от настоящия член.

5. Икономическите оператори, които преработват материал, който не се състои от полимери, както на етапа на входа, така и на етапа на изхода, и изчисляват данни в съответствие с член 6, параграф 3, спазват всички изброени по-долу изисквания:

а) разполагат със система за съхранение и преглед на всички доказателства, свързани с изчисленията, които правят или на които се основават;

б) разполагат с функционираща система за изчисляване на определените количества в съответствие с член 6, параграф 3;

в) съхраняват всички доказателства, необходими за доказване на спазването на настоящото решение и на Директива (ЕС) 2019/904, най-малко пет години или по-дълго, когато това се изисква от съответната държава членка;

г) поемат отговорност за изготвянето на всякаква информация, свързана с проверката на доказателствата, посочени в буква в);

д) подлежат на ежегодна проверка на ниво съоръжение, извършвана от проверяващ орган в съответствие с параграф 6 от настоящия член.

Чрез дерогация от първа алинея, буква д) проверката се извършва на всеки три години за микро-, малки и средни предприятия по смисъла на Препоръка 2003/361/ЕО на Комисията ([13]).

6. Проверяващият орган избира и назначава екип за проверка. Проверката на съответствието с правилата, определени в член 5, параграфи 3 и 4, се извършва на място и в съответствие с приложимия стандарт, данните за който са публикувани в *Официален вестник на Европейския съюз* съгласно Регламент (ЕО) № 765/2008, и включва най-малко следните елементи:

а) идентифициране на дейностите, предприети от икономическия оператор, които са от значение за постигането на целта;

б) определяне на съответните системи на икономическия оператор и неговата цялостна организация по отношение на постигането на целите и проверки на ефективното прилагане на съответните системи за контрол;

в) анализ на рисковете, които биха могли да доведат до съществени неточности, въз основа на професионалните познания на одитора и информацията, предоставена от икономическия оператор, като се взема предвид общият рисков профил на дейностите в зависимост от нивото на риск на икономическия оператор и веригата на доставки, по-специално рисковете в най-близките етапи нагоре и надолу по веригата;

([13]) Препоръка 2003/361/ЕО на Комисията от 6 май 2003 г. относно определението за микро-, малки и средни предприятия (ОВ L 124, 20.5.2003 г., стр. 36, ELI: http://data.europa.eu/eli/reco/2003/361/oj).

г) план за проверка, който съответства на анализа на риска и на обхвата и сложността на дейностите на икономическия оператор, определящ методите за формиране на извадка, които да се използват по отношение на дейностите на този оператор;

д) изпълнение на плана за проверка чрез събиране на доказателства в съответствие с определените методи за формиране на извадка, посочени в буква г), включително всички други приложими доказателства;

е) искане до оператора да предостави липсващите елементи на одитните пътеки, обяснение на промените или преразглеждане на твърденията или изчисленията;

ж) списък на всички входни материали за всяко съоръжение, които са от значение за постигането на целите, както и описание на съответния обработван материал и подробна информация за всички доставчици на този материал;

з) списък на всички изходни продукти за всяко съоръжение, които са от значение за постигането на целите, както и описание на съответния обработван материал и подробна информация за всички потребители на този материал;

и) цялата съответна информация за разпределението на допустимите материали към изходните продукти съгласно член 7;

й) всякакви несъответствия между счетоводната система и входните материали, изходните продукти и балансите.

7. Екипът за проверка трябва да притежава компетентността, опита и общите и специфичните умения, необходими за провеждането на дейностите за проверка, като се вземе предвид обхватът на одита.

8. Проверяващият орган и неговият персонал трябва да отговарят на следните изисквания:

а) спазват принципите на професионалната етика, включващи почтеност, обективност, професионална компетентност и дължима грижа;

б) притежават цялостно разбиране за субектите, чиито годишни изчисления и декларации са предмет на одит;

в) демонстрират умения за оценяване на надеждността на основните данни и информация;

г) поддържат независимост от икономическия оператор, който е обект на проверката.

9. Сертификатите, издадени в контекста на проверката, трябва да имат всички следни характеристики:

а) да съдържат най-малко елементите, посочени в приложение IV;

б) да са валидни една година, с изключение на микро-, малките и средните предприятия по смисъла на приложението към Препоръка 2003/361/ЕО, за които те са валидни за три години;

в) да се признават от всички държави членки.

10. Икономическите оператори, преработващи материал, който не се състои от полимери, нито на входния, нито на изходния етап, предоставят на непосредствените си клиенти копие от сертификата, посочен в параграф 9.

Икономическите оператори, преработващи материал, който се състои от полимери както на входния, така и на изходния етап, и които са получили копие от един или няколко сертификата, посочени в параграф 9, предават копие от тези сертификати на своите непосредствени клиенти.

Държавите членки събират от икономическите оператори, които пускат на пазара бутилки от PET, декларацията, посочена в параграф 3, заедно със сертификатите, които тези икономически оператори са получили от своите доставчици.

Член 9

Събиране и докладване на данни от страна на държавите членки

1. Държавите членки изчисляват ежегодно теглото на пластмасата в пуснатите на пазара бутилки от PET в съответствие с член 3, теглото на рециклираната пластмаса в пуснатите на пазара бутилки за напитки в съответствие с член 4 и получения дял на съдържанието на рециклирана пластмаса в пуснатите на пазара бутилки за напитки в съответствие с член 2.

2. Държавите членки докладват данните, посочени в параграф 1, като използват определения в приложение II към настоящото решение формат, и представят доклада за проверка на качеството, посочен в член 13, параграф 2 от Директива (ЕС) 2019/904 по отношение на тези данни в определения в приложение III към настоящото решение формат.

Член 10

Клауза за преглед

Комисията преразглежда настоящото решение най-късно до 1 януари 2030 г.

Член 11

Отмяна

Решение за изпълнение (ЕС) 2023/2683 се отменя.

Позоваванията на отменения решение се смятат за позовавания на настоящото решение.

Член 12

Влизане в сила

Настоящото решение влиза в сила на двадесетия ден след деня на публикуването му в *Официален вестник на Европейския съюз*.

Съставено в Брюксел на 30 юни 2026 година.

За Комисията
Председател
Ursula VON DER LEYEN

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Формули за изчисляване на дела на съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките от PET

Делът на рециклираната пластмаса в бутилките от PET, пуснати на пазара съгласно член 2, се изчислява, като се прилага следната формула:

1. $RC = R/W \times 100\ \%$

Където:

RC е делът на съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките от PET, пуснати на пазара съгласно посоченото в член 2

R е теглото на рециклирана пластмаса, използвана в бутилките от PET, пуснати на пазара съгласно посоченото в член 4

W е теглото на пластмасата в бутилките от PET, пуснати на пазара съгласно посоченото в член 3

Тъй като една бутилка от PET се състои от корпус, капачка, капак, етикет и ръкавен етикет, ако има такъв, теглото на рециклираната пластмаса, използвана в бутилките, се изчислява, като се прилага следната формула:

2. $R= R_b + R_c + R_l$

Където:

R_b е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в корпуса на бутилките от PET, пуснати на пазара

R_c е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в капачките/капаците на бутилките от PET, пуснати на пазара

R_l е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в етикетите/ръкавните етикети на бутилките от PET, пуснати на пазара.

Тъй като една бутилка от PET се състои от корпус, капачка, капак, етикет и ръкавен етикет, ако има такъв, теглото на пластмасата, използвана в бутилките от PET, се изчислява, като се прилага следната формула:

3. $W= W_b + W_c + W_l$

Където:

W_b е теглото на пластмасата, използвана в корпуса на бутилките от PET, пуснати на пазара

W_c е теглото на пластмасата, използвана в капачките/капаците на бутилките от PET, пуснати на пазара

W_l е теглото на пластмасата, използвана в етикетите/ръкавните етикети на бутилките от PET, пуснати на пазара.

Ако дадена държава членка коригира теглото на пластмасата, използвана в пуснатите на пазара бутилки от PET в съответствие с член 3, параграф 2, и теглото на рециклираната пластмаса в пуснатите на пазара бутилки от PET в съответствие с член 4, параграф 2, за да отчете износа или движението на бутилки от PET от други държави членки, се използват следните формули:

4. $R = R_MS– R_out_to_other_MS – R_exported$

Където:

W_MS е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, пуснати на пазара в държавата членка (включително бутилки от PET, които са внесени или придвижени от други държави членки, и бутилки от PET, които са изнесени или придвижени към други държави членки, след като са били пуснати на пазара в държавата членка)

R_out_to_other_MS е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, придвижени към други държави членки, след като са били пуснати на пазара в държавата членка

R_exported е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, които са били изнесени, т.е. придвижени извън ЕС към трети държави, след като са били пуснати на пазара в държавата членка.

5. R_MS = R_man_in_MS + R_in_from_other_MS + R_imported

Където:

R_man_in_MS е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, произведени и пуснати на пазара в държавата членка

R_in_from_other_MS е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, придвижени от други държави членки и пуснати на пазара в държавата членка

R_imported е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, които са били внесени, т.е. придвижени към ЕС от трети държави и пуснати на пазара в държавата членка

6. W= W_MS– W_out_to_other_MS – W_exported

Където:

W_MS е теглото на пластмасата, използвана в бутилки от PET, пуснати на пазара в държавата членка (включително бутилки от PET, които са внесени или придвижени от други държави членки, и бутилки от PET, които са изнесени или придвижени към други държави членки, след като са били пуснати на пазара в държавата членка)

W_out_to_other_MS е теглото на пластмасата, използвана в бутилки от PET, придвижени към други държави членки, след като са били пуснати на пазара в държавата членка

W_exported е теглото на пластмасата, използвана в бутилки от PET, които са били изнесени, т.е. придвижени извън ЕС към трети държави, след като са били пуснати на пазара в държавата членка

7. W_MS = W_man_in_MS + W_in_from_other_MS + W_imported

Където:

W_man_in_MS е теглото на пластмасата, използвана в бутилки от PET, произведени и пуснати на пазара в държавата членка

W_in_from_other_MS означава теглото на пластмасата, използвана в бутилки от PET, придвижени от други държави членки и пуснати на пазара в държавата членка

W_imported означава теглото на пластмасата, използвана в бутилки от PET, които са били внесени, т.е. придвижени към ЕС от трети държави и пуснати на пазара в държавата членка

Тъй като бутилката от PET се състои от корпус, капачка, капак, етикет и ръкавен етикет, ако има такъв, събираемите във формули 4 до 7 се изчисляват, като се прилагат следните формули:

8. R_x = R_x_b + R_x_c + R_x_l

Където:

x трябва да бъде заменено с „MS“, „man in MS“, „in from other MS“, „imported“, „out to other MS“ или с „exported“

R_x означава което и да е от събираемите от дясната страна на уравнението по формули 4 и 5

R_x_b е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в корпуса на R_x

R_x_c е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в капачката/капака на R_x

R_x_l е теглото на рециклираната пластмаса, използвана в етикета/ръкавния етикет на R_x

9. W_x = W_x_b + W_x_c + W_x_l

Където:

x трябва да бъде заменено с „MS“, „man in MS“, „in from other MS“, „imported“, „out to other MS“ или с „exported“

W_x е което и да е от събираемите от дясната страна на уравнението по формули 6 и 7

W_x_b е теглото на пластмасата, използвана в корпуса на W_x

W_x_c означава теглото на пластмасата, използвана в капачката/капака на W_x

W_x_l е теглото на пластмасата, използвана в етикета/ръкавния етикет на W_x

ПРИЛОЖЕНИЕ II

ФОРМАТ ЗА ДОКЛАДВАНЕ НА ДАННИТЕ

1. **Формат за докладване на данните, изчислени въз основа на методологията по член 3**

Таблица 1

Тегло на пластмасата, използвана в пуснатите на пазара бутилки от PET, изчислено съгласно член 3 (в тонове)

		Бутилки от PET	
ДЪРЖАВА:			
РЕФЕРЕНТНА ГОДИНА:			
Тегло на пластмасата, използвана в бутилки от PET, пуснати на пазара в държавата членка (1)	[задължително, ако не всички (2) W_man in MS, (3) W_in from other MS и (4) W_imported се докладват]		
Тегло на пластмасата, използвана в бутилки от PET, произведени и пуснати на пазара в държавата членка (2)	[задължително, ако (1) W_MS не се докладва]		
Тегло на пластмасата, използвана в бутилки от PET, придвижени от други държави членки и пуснати на пазара (3)	[задължително, ако (1) W_MS не се докладва]		
Тегло на пластмасата, използвана в бутилки от PET, които са внесени и пуснати на пазара (4)	[задължително, ако (1) W_MS не се докладва]		
Тегло на пластмасата, използвана в бутилки от PET, придвижени към други държави членки, след като са били пуснати на пазара в държавата членка (5)			
Тегло на пластмасата, използвана в бутилки от PET, които са били изнесени, след като са били пуснати на пазара в държавата членка (6)			
Коригирано тегло на пластмасата, използвана в пуснати на пазара бутилки от PET (7)			

Бележки:
Тъмно оцветени полета: доброволно докладване.
(1) Изчислено в съответствие с член 3, параграф 1. W_MS
(2) Изчислено в съответствие с член 3, параграф 1. W_man in MS
(3) Изчислено в съответствие с член 3, параграф 1. W_in from other MS
(4) Изчислено в съответствие с член 3, параграф 1. W_imported
(5) Изчислено в съответствие с член 3, параграф 2. W_out to other MS
(6) Изчислено в съответствие с член 3, параграф 2. W_exported
(7) Изчислено в съответствие с член 3, параграф 2. W

2. **Формат за докладване на данните, изчислени въз основа на методологията по член 4**

Таблица 2

Тегло на рециклираната пластмаса, използвана в пуснатите на пазара бутилки от PET, изчислено съгласно член 4 (в тонове) и дял на съдържанието на рециклирана пластмаса (в проценти)

		Бутилки от PET	
ДЪРЖАВА:			
РЕФЕРЕНТНА ГОДИНА:			
Тегло на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, пуснати на пазара в държавата членка (1)	[задължително, ако не всички (2) R_man in MS, (3) R_in from other MS и (4) R_intained се докладват]		
Тегло на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, произведени и пуснати на пазара в държавата членка (2)	[задължително, ако (1) R_MS не се докладва]		
Тегло на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, придвижени от други държави членки и пуснати на пазара (3)	[задължително, ако (1) R_MS не се докладва]		
Тегло на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, които са внесени и пуснати на пазара (4)	[задължително, ако (1) R_MS не се докладва]		
Тегло на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, придвижени към други държави членки, след като са били пуснати на пазара в държавата членка (5)			
Тегло на рециклираната пластмаса, използвана в бутилки от PET, които са били изнесени, след като са били пуснати на пазара в държавата членка (6)			
Коригирано тегло на рециклираната пластмаса, използвана в пуснати на пазара бутилки от PET (7)			
Дял на съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилки от PET, изразено в проценти (8)			

Бележки:
Тъмно оцветени полета: доброволно докладване.
(1) Изчислено в съответствие с член 4, параграф 1. R_MS
(2) Изчислено в съответствие с член 3, параграф 1. R_man in MS
(3) Изчислено в съответствие с член 4, параграф 2. R_in from other MS
(4) Изчислено в съответствие с член 4, параграф 2. R_imported
(5) Изчислено в съответствие с член 4, параграф 2. R_out to other MS
(6) Изчислено в съответствие с член 4, параграф 2. R_exported
(7) Изчислено в съответствие с член 4, параграф 2. R
(8) Изчислено в съответствие с член 2. RC

ПРИЛОЖЕНИЕ III

ФОРМАТ НА ДОКЛАДА ЗА ПРОВЕРКА НА КАЧЕСТВОТО

1. **ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ**

1.1. Държава членка:	
1.2. Организация, която представя данните и доклада за проверка на качеството:	
1.3. Име на лицето за връзка:	
1.4. Електронен адрес за връзка:	
1.5. Телефон за връзка:	
1.6. Референтна година:	
1.7. Дата на предаване/версия:	
1.8. Препратка към публикацията на данните от държавата членка (ако има такава)	

2. **ОПИСАНИЕ НА ИНСТИТУЦИИТЕ, УЧАСТВАЩИ В СЪБИРАНЕТО НА ДАННИ**

Наименование на институцията	Описание на ролята и ключовите отговорности			

(Да се добавят редове, ако е необходимо)

3. **ОПИСАНИЕ НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ МЕТОДИ**

3.1. **Описание на обхвата на изчислението на съдържанието на рециклирана пластмаса в бутилките от PET, транспонирано в националното законодателство**

Описание на равнището, на което се изчислява постигането на целта, определена в член 6, параграф 5, буква а) от Директива (ЕС) 2019/904. Целта може например да представлява задължителни изисквания за всяка отделна бутилка от PET, пусната на пазара, или да е изразена като средна стойност за бутилките от PET, пуснати на пазара от всеки икономически оператор, или като средна стойност за бутилките от PET, пуснати на пазара в държавата членка.

(Да се добавят редове, ако е необходимо)

3.2. **Методики и източници за събиране и обобщаване на данни**

Описание на методиките и източниците, прилагани за събиране и обобщаване на данни за всичките инструменти, използвани за събиране на данни.

(Да се добавят редове, ако е необходимо)

3.3. **Допълнителни допускания**

Описание на всички използвани за изчислението допълнителни допускания или коефициенти на корекция, описание на подхода, използван за тяхната оценка, и на всички подкрепящи доказателства.

_____

_____

(Да се добавят редове, ако е необходимо)

4. **СИСТЕМА ЗА ПРОВЕРКА И КОНТРОЛ НА ДАННИТЕ**

4.1. **Проверка на данните относно теглото на пластмасата и на рециклираната пластмаса в бутилки от PET**

Процедури за проверка и контрол		Прилагани за данните относно теглото на пластмасата, използвана в пуснати на пазара бутилки от PET (да/не)		Прилагани за данните относно теглото на рециклираната пластмаса, използвана в пуснати на пазара бутилки от PET (да/не)	Допълнителни коментари, ако е целесъобразно
Проверки за пълнота на данните					
Кръстосани проверки					
Проверка на динамични редове					
Одитни проверки					
Други (да се посочат)					

4.2. **Описание на основните фактори, влияещи върху точността на отчетените данни относно пуснатите на пазара бутилки от PET и относно рециклираната пластмаса, използвана в пуснатите на пазара бутилки от PET**

Фактори, които е възможно да влияят върху надеждността на данните		Пуснати на пазара бутилки от PET (да/не)		Рециклирана пластмаса, използвана в пуснати на пазара бутилки от PET (да/не)	Описание на начина, по който е засегната точността на данните	Описание на приложените методологии за свеждане до минимум на въздействието на неточни данни
Грешки в извадката (1) (напр. коефициенти на вариация)						
Грешки в обхвата (2) (напр. правила „de minimis“, регионален обхват)						
Грешки в измерването (3) (напр. мерна единица)						
Инструменти за проверка на събирането на данни (4) (напр. проверка на въпросници)						

Грешки при обработването (5) (напр. установяване на грешки, коригиране на грешки)						
Грешки поради липса на отговор (6)						
Грешки в допусканията на модела (7)						
Други (да се уточнят)						

4.3. **Обяснение на обхвата и валидността на проучванията за събиране на данни относно пуснатите на пазара бутилки от PET и относно рециклираната пластмаса, използвана в пуснатите на пазара бутилки от PET**

(Да се добавят редове, ако е необходимо)

4.4. **Разлики спрямо данните, докладвани за предходните референтни години**

Съществени методически промени в изчислителния метод, използван за текущата референтна година, спрямо изчислителния метод, използван за предходни референтни години, ако има такива (по-специално промени със задна дата, техния характер и дали за някоя година трябва да бъде отбелязано, че има прекъсване в серията от данни)

(Да се добавят редове, ако е необходимо)

4.5. **Обяснение за разликата в тонажа**

Този раздел се попълва, ако докладваните данни показват вариация, по-голяма от 10 % спрямо данните, предоставени за предходната референтна година.

Причини за разликата или основната причина за разликите в теглото на пуснатите на пазара бутилки от PET или в теглото на рециклираната пластмаса, използвана в пуснатите на пазара бутилки от PET.

Вариации в теглото на пластмасата, използвана в пуснатите на пазара бутилки от PET	Вариация (%)	Основна причина за вариацията

(Да се добавят редове, ако е необходимо)

Вариации в теглото на рециклираната пластмаса, използвана в пуснатите на пазара бутилки от PET	Вариация (%)	Основна причина за вариацията

(Да се добавят редове, ако е необходимо)

5. **ПОВЕРИТЕЛНОСТ**

Причини за искането да не се публикуват докладваните данни или определена информация, предоставена в настоящия доклад, заедно със списък на конкретните части, за които е поискано да не бъдат публикувани.

(Да се добавят редове, ако е необходимо)

ПРИЛОЖЕНИЕ IV

ОБРАЗЕЦ НА ФОРМУЛЯР ЗА СЕРТИФИКАТИ

Сертификат за съответствие с Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията

Икономическият оператор, регистриран под вътрешен номер XXX, отговаря на всички изисквания, посочени в член 8, параграф 5 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията за определяне на правила за прилагането на Директива (ЕС) 2019/904 на Европейския парламент и на Съвета по отношение на изчисляването, проверката и докладването на данни за съдържанието на рециклирана пластмаса в пластмасовите бутилки за еднократна употреба и за отмяна на Решение за изпълнение (ЕС) 2023/2683 на Комисията, на всички площадки, вписани в регистъра на проверяващия орган

Не са открити доказателства за неспазване, между xx/xx/20xx и xx/xx/20xx, на правилата, определени в член 6 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията

Период на валидност: [xx/xx/20xx — xx/xx/20xx] г.

Име на проверяващия орган:

Адрес на проверяващия орган:

[Подпис на проверяващия орган:]

ПРИЛОЖЕНИЕ V

Част А: Декларация, свързана с рециклираното съдържание, която трябва да се попълни на мястото на произход на отпадъците

1.	**Икономически оператор**	
1.1	Име:	
1.2	Адрес на седалището:	
1.3	Адрес на производствения обект:	
1.4	Дата:	
2.	**Материал**	
2.1.	Наименование или спецификация на материала/Търговско наименование:	
2.2.	Държава на произход:	
2.3.	Код на стоката, използван при внос (ако материалът, за който се прилага настоящата декларация, произхожда от внос):	
2.4.	Партиден номер:	
2.5.	Общо тегло [в kg]:	
2.6.	Тегло на пластмасовите отпадъци след употребата съгласно определението в член 1, параграф 2 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията [в kg]:	
2.7.	Дял в проценти на пластмасовите отпадъци след употребата съгласно определението в член 1, параграф 2 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията [= отношение 2,6 и 2,5]:	

Част Б: Декларация, свързана с рециклираното количество, която трябва да бъде попълнена от лицата, които рециклират, лицата, които трансформират, стопанските субекти в хранителната промишленост и вносителите относно материал, за който НЕ се прилага член 5, параграф 2, букви а) и б)

1.	**Икономически оператор**		
1.1.	Име:		
1.2.	Адрес на седалището:		
1.3.	Адрес на производствения обект:		
1.4.	Дата:		
2.	**Материал**		
2.1.	Наименование или спецификация на материала/Търговско наименование:		
2.2.1	Била ли е внесена от трети държави суровината за този или за предшестващите етапи от веригата на доставки?	☐ Да	☐ Не
2.2.2	Ако отговорът е „да“— от кои държави?		
		(Да се добавят редове, ако е необходимо)	

2.2.3	Ако отговорът е „да“ — кодове на стоките, използвани при вноса:	
		(Да се добавят редове, ако е необходимо)
2.3.	Партиден номер:	
2.4.	Общо тегло [в kg]:	
2.5.	Тегло на материала, получен от пластмасови отпадъци след употребата съгласно определението в член 1, параграф 2, за който всички етапи на рециклиране (включително сортирането) са извършени в държави, които са в обхвата на член 1, параграф 1 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията, изчислено в съответствие с член 6 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията [в kg]:	
2.6.	Дял в проценти на материала, получен от пластмасови отпадъци след употребата съгласно определението в член 1, параграф 2, за който всички етапи на рециклиране (включително сортирането) са извършени в държави, които са в обхвата на член 1, параграф 1 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/ 1425 на Комисията, изчислен в съответствие с член 6 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/ 1425 на Комисията [= отношение 2,5 и 2,4]:	

3. **Технологии за рециклиране**

3.1. Технологии за рециклиране, които са били приложени към материала

Технология за рециклиране:	Дял на материалите, получени чрез тази технология:
(Да се добавят редове, ако е необходимо)	

3.2.	Материалът попада ли в обхвата на Регламент (ЕС) 2022/1616 на Комисията от 15 септември 2022 г. относно материали и предмети от рециклирана пластмаса, предназначени за контакт с храни, и за отмяна на Регламент (ЕО) № 282/2008 ([1])?	☐ Да	☐ Не
		Ако отговорът е „да“: Настоящо/ действително рециклирано съдържание, както е декларирано в съответната декларация за съответствие съгласно приложение III към Регламент (ЕС) 2022/1616:	
3.3.	Материалът попада ли в обхвата на Регламент (ЕС) № 10/2011 на Комисията от 14 януари 2011 г. относно материалите и предметите от пластмаси, предназначени за контакт с храни ([2])?	☐ Да	☐ Не

4. **Отчитане на масовия баланс**

4.1.	Приложено ли е счетоводно отчитане на масовия баланс към материала на този или на предишни етапи?	☐ Да	☐ Не

([1]) OB L 243, 20.9.2022 г., стр. 3, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2022/1616/oj.
([2]) OB L 12, 15.1.2011 г., стр. 1, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg/2011/10/oj.

4.2. Ако отговорът е „да“ попълнете в таблицата по-долу информацията от сертификата(те) на икономическия(те) оператор(и), които са участвали в настоящия (ако е приложимо) или в предшестващия етап на веригата за доставки, които са били сертифицирани в съответствие с член 8, параграф 5 от Решение за изпълнение XX на Комисията

Номер за проверка в регистъра на икономическия(те) оператор(и), който е притежател на сертификата:	Самоличност на проверяващия орган:	Сертификатът е валиден до:
(Да се добавят редове, ако е необходимо)		

Задължителни приложения:

— Копие от декларацията за съответствие съгласно Регламент (ЕС) 2022/1616 или съгласно Регламент (ЕС) № 10/2011, според случая

Ако е приложено отчитане на масовия баланс, копия от сертификатите на икономическите оператори съгласно член 8, параграф 8 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията.

ЧАСТ В: Декларация във връзка със съдържанието на материал от рециклиране, която трябва да се попълни от лицата, които рециклират, лицата, които трансформират, стопанските субекти в хранителната промишленост и вносителите, към който се прилага член 5, параграф 2, буква а) или б) (добавка към съответната декларация за съответствие, определена в приложение III към Регламент (ЕС) 2022/1616.

1. **Икономически оператор**		
1.1. Име:		
1.2. Адрес на седалището:		
1.3. Адрес на производствения обект:		
1.4. Дата:		
2. **Материал**		
2.1. Партиден номер:		
2.2.1 Била ли е внесена от трети държави суровината за този или за предшестващите етапи от веригата на доставки?	☐ Да	☐ Не
2.2.2. Ако отговорът е „да“ — от кои държави?		
	(Да се добавят редове, ако е необходимо)	
2.2.3 Ако отговорът е „да“ — кодове на стоките, използвани при вноса:		
	(Да се добавят редове, ако е необходимо)	
2.3. Общо тегло [в kg]:		
2.4. Тегло на материала, получен от пластмасови отпадъци след употребата съгласно определението в член 1, параграф 2, и изчислено в съответствие с член 6 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията [в kg], за който всички етапи на рециклиране (включително сортирането) са извършени в държави, които са в обхвата на член 1, параграф 1 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията:		

2.5. Дял в проценти на материала, получен от пластмасови отпадъци след употребата съгласно определението в член 1, параграф 2, и изчислен в съответствие с член 6 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията, за който всички етапи на рециклиране (включително сортирането) са извършени в държави, които са в обхвата на член 1, параграф 1 от Решение за изпълнение (ЕС) 2026/1425 на Комисията [= отношение 2,4 и 2,3]:	