31999D0090

DECYZJA KOMISJI
z dnia 25 stycznia 1999 r.
w sprawie procedury zaświadczania zgodności wyrobów budowlanych na podstawie art. 20 ust. 2 dyrektywy Rady 89/106/EWG w odniesieniu do membran

(notyfikowana jako dokument nr C(1999) 114)

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

(1999/90/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając dyrektywę Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich, odnoszących się do wyrobów budowlanych [1], zmienioną dyrektywą 93/68/EWG [2], w szczególności jej art. 13 ust. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

Komisja jest zobowiązana wybrać spośród dwóch procedur zaświadczania zgodności wyrobu, przewidzianych w art. 13 ust. 3 dyrektywy 89/106/EWG, „możliwie najmniej uciążliwą procedurę zgodną z wymogami dotyczącymi bezpieczeństwa"; oznacza to, że niezbędne jest podjęcie decyzji dla danego wyrobu lub rodziny wyrobów, czy obecność systemu fabrycznej kontroli produkcji, za który odpowiedzialność ponosi producent, jest koniecznym i wystarczającym warunkiem do zaświadczania zgodności oraz czy z przyczyn dotyczących zachowania zgodności z kryteriami wspomnianymi w art. 13 ust. 4 wymagana jest interwencja zatwierdzonej jednostki certyfikującej;

artykuł 13 ust. 4 wymaga, aby określona w ten sposób procedura była wskazana w mandatach i w specyfikacjach technicznych; z tego powodu wymagane jest zdefiniowanie wyrobu lub rodziny wyrobów w sposób wykorzystywany w mandatach i specyfikacjach technicznych;

obie procedury przewidziane w art. 13 ust. 3 są opisane szczegółowo w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG; dlatego też niezbędne jest jasne zdefiniowanie metod, za których pomocą te dwie procedury mają być wprowadzane w życie dla każdego wyrobu lub rodziny wyrobów, w odniesieniu do załącznika III, z uwagi na fakt, że załącznik III daje preferencje niektórym systemom;

procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. a) odpowiada systemom przedstawionym jako pierwsza możliwość, bez stałego nadzoru, oraz jako możliwość druga i trzecia przedstawione w pkt 2 ppkt ii) załącznika III, a procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. b) odpowiada systemom przedstawionym w pkt 2 ppkt i) załącznika III oraz jako pierwsza możliwość, z nadzorem stałym, w pkt 2 ppkt ii) załącznika III;

środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Stałego Komitetu ds. Budownictwa,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodność wyrobów i rodzin wyrobów wymienionych w załączniku I zaświadcza się z zastosowaniem procedury, według której producent jako jedyna osoba odpowiedzialna za system fabrycznej kontroli produkcji zapewnia, że wyrób jest zgodny z odpowiednimi specyfikacjami technicznymi.

Artykuł 2

Zgodność wyrobów wymienionych w załączniku II jest poświadczana procedurą, zgodnie z którą oprócz systemu fabrycznej kontroli produkcji przez producenta w ocenę i nadzór nad kontrolą produkcji lub samym wyrobem zaangażowana jest zatwierdzona jednostka certyfikująca.

[1] Dz.U. L 40 z 11.2.1989, str. 12.
[2] Dz.U. L 220 z 30.8.1993, str. 1.

Artykuł 3

Procedurę zaświadczania zgodności określoną w załączniku III wskazuje się w mandatach dotyczących zharmonizowanych standardów.

Artykuł 4

Niniejsza decyzja skierowana jest do Państw Członkowskich.

Sporządzono w Brukseli, dnia 25 stycznia 1999 r.

W imieniu Komisji

Martin BANGEMANN

Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK I

Warstwy izolacyjne przeciwwilgociowe:

Podkłady dachowe:

Warstwy regulacyjne pary wodnej:

Do stosowania w budynkach, z wyjątkiem celów zastosowań podlegających przepisom reakcji na ogień, dla wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A ([1]), B ([1]), C ([1]).

([1]) Materiały, w których przypadku należy liczyć się z tym, że właściwości reakcji na ogień zmieniają się w czasie produkcji (ogólnie rzecz biorąc, takie, które podlegają przemianie chemicznej, np. opóźniacze ognia, lub u których zmiany w składzie mogą prowadzić do zmian właściwości reakcji na ogień).

ZAŁĄCZNIK II

Arkusze izolacyjne przeciwwilgociowe:

Arkusze dachowe:

do zastosowań w budynkach

Warstwy izolacyjne przeciwwilgociowe:

Podkłady dachowe:

Warstwy regulacyjne pary wodnej:

Do celów zastosowań podlegających przepisom reakcji na ogień dla wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A ([1]), B ([1]), C ([1]).

([1]) Materiały, w których przypadku należy liczyć się z tym, że właściwości reakcji na ogień zmieniają się w czasie produkcji (ogólnie rzecz biorąc, takie, które podlegają przemianie chemicznej, np. opóźniacze ognia, lub u których zmiany w składzie mogą prowadzić do zmian właściwości reakcji na ogień).

ZAŁĄCZNIK III

Uwaga: dla wyrobów następujących rodzin wyrobów mających więcej niż jeden cel zastosowania zadania uprawnionego organu w ramach odpowiednich systemów zaświadczania zgodności kumulują się.

RODZINA WYROBÓW

MEMBRANY (1/3)

1. **Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(zastosowań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki CEN/Cenelec o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób(y)	Cel zastosowania	Poziom(y) lub klasa(-y)	System(y) zaświadczania zgodności
Warstwy izolacyjne przeciwwilgociowe Podkłady dachowe Warstwy regulacyjne pary wodnej	w budynkach	–	3
Arkusze izolacyjne przeciwwilgociowe Arkusze dachowe	w budynkach	–	2+

System 2+: Patrz dyrektywa 89/106/EWG, pkt 2 ppkt ii) załącznika III, możliwość pierwsza, łącznie z certyfikacją fabrycznej kontroli produkcji przez uprawniony organ, na podstawie wstępnej kontroli fabryki i fabrycznej kontroli produkcji oraz nadzoru ciągłego, oceny i akceptacji fabrycznej kontroli produkcji.

System 3:Patrz dyrektywa 89/106/EWG, pkt 2 ppkt ii) załącznika III, możliwość druga.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

MEMBRANY (2/3)

1. **Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(zastosowań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki CEN/Cenelec o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób(y)	Cel zastosowania	Poziom(y) lub klasa(-y) (reakcja na ogień)	System(y) zaświadczania zgodności
Arkusze izolacyjne przeciwwilgociowe	Do zastosowań podlegających przepisom reakcji na ogień	A, (1) B, (1) C (1)	1
Warstwy izolacyjne przeciwwilgociowe			
Podkłady dachowe		A, (2) B, (2) C (2)	3
Arkusze dachowe			
Warstwy regulacyjne pary wodnej:		A, (3) D, E, F	4

System 1: Patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG, pkt 2 ppkt i), bez badań kontrolnych próbek.

System 3: Patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG, pkt 2 ppkt ii), możliwość druga.

System 4: Patrz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG, pkt 2 ppkt ii), możliwość trzecia.

(1) Materiały, u których należy liczyć się z tym, że właściwości reakcji na ogień zmieniają się w czasie produkcji (ogólnie rzecz biorąc, takie, które podlegają zmianie chemicznej, np. opóźniacze ognia, lub których zmiany w składzie mogą prowadzić do zmian właściwości reakcji na ogień).

(2) Materiały, u których należy liczyć się z tym, że właściwości reakcji na ogień nie zmieniają się w czasie procesu produkcyjnego.

(3) Materiały klasy A, które zgodnie z decyzją 96/603/WE nie wymagają badań reakcji na ogień.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

MEMBRANY (3/3)

1. **Systemy zaświadczania zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(zastosowań), wyszczególnionych poniżej, wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki CEN/Cenelec o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczania zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób(y)	Cel zastosowania	Poziom(y) lub klasa(-y)	System(y) zaświadczania zgodności
Podkłady dachowe	Do zastosowań podlegających przepisom reakcji na ogień zewnętrzny	Wyroby wymagające badania	3
Arkusze dachowe		Wyroby „uważane za spełniające" bez badań (1)	4

System 3: patrz pkt 2 ppkt ii) załącznika III do dyrektywy 89/106/EWG, możliwość druga.
System 4: patrz pkt 2 ppkt ii) załącznika III do dyrektywy 89/106/EWG, możliwość trzecia.

(1) Do potwierdzenia w uzgodnieniu z Grupą ds. Przepisów Ogniowych.

Specyfikacja systemu zaświadczania zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących właściwości wyrobu (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości produktu w tym zakresie.