BESCHIKKING Nr. 2873/82/EGKS VAN DE COMMISSIE

van 28 oktober 1982

betreffende het communautaire toezicht op de uitvoer van bepaalde ijzer- en staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika

DE COMMISSIE VAN DE EUROPESE GEMEENSCHAPPEN,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Gemeenschap voor Kolen en Staal,

Gelet op Beschikking nr. 2872/82/EGKS van de Commissie van 28 oktober 1982 inzake beperkingen op de uitvoer van bepaalde ijzer- en staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika (1), en met name op artikel 5, lid 6,

Overwegende hetgeen volgt:

1. De tenuitvoerlegging van de Regeling, met name ten aanzien van de spreiding van de uitvoer in de tijd, brengt met zich dat moet worden voorzien in een bepaalde periodiciteit voor de afgifte van de vergunningen.

2. Ten einde tot een optimaal gebruik van alle in de Regeling vastgelegde uitvoermogelijkheden te komen, moet het vergunningstelsel zodanig worden opgezet dat de ontwikkeling van de uitvoer zo nauw mogelijk wordt gevolgd.

3. Het is dienstig de bevoegde instanties van de Lid-Staten te machtigen passende maatregelen te treffen in geval van verlies, diefstal of vernietiging van een vergunning of een certificaat,

HEEFT DE VOLGENDE BESCHIKKING VASTGESTELD:

Artikel 1

1. Voor elk der categorieën produkten van oorsprong uit de Gemeenschap als omschreven in bijlage I, worden de in artikel 5 van Beschikking nr. 2872/82/EGKS bedoelde uitvoervergunningen door de bevoegde instanties van de Lid-Staten, hierna te noemen „instanties van afgifte", kosteloos afgegeven met inachtneming van de in genoemd artikel 5 vastgestelde voorwaarden. De vergunningen worden uitgeschreven op formulieren volgens het model in bijlage II welke voldoen aan de voorschriften vervat in bijlage IV.

Voor elke uitvoer van produkten die onder de in de voorgaande alinea bedoelde categorieën vallen, dient de exporteur een certificaat op te stellen op een formulier volgens het model in bijlage III, dat voldoet aan de voorschriften vervat in bijlage IV.

2. De afgifte van de uitvoervergunningen geschiedt binnen een termijn van 15 werkdagen na de datum van ontvangst van de aanvraag.

De vergunning kan slechts worden afgegeven tot het einde van de tweede maand van elk kalenderkwartaal. De geldigheidsduur van de vergunning bedraagt drie maanden vanaf de datum van afgifte. De uitvoervergunning geldt echter slechts voor uitvoer welke plaatsvindt gedurende de in artikel 1 van Beschikking nr. 2872/82/EGKS omschreven aanloopperiode of gedurende het jaar 1984 of 1985, waarnaar in de vergunning wordt verwezen.

Niettemin, wanneer de Commissie heeft besloten artikel 2, lid 3, van Beschikking nr. 2872/82/EGKS toe te passen

— kan de uitvoer, in geval van vervroegd gebruik van de vergunningen, geschieden gedurende de maanden december 1983 en december 1984; op de certificaten die betrekking hebben op deze vergunningen wordt de vermelding „ANTICIPATED ISSUE" aangebracht,

— kan in geval van overdracht van vergunningen, de geldigheidsduur van de op 31 december 1983 en op 31 december 1984 aflopende vergunningen door de instantie die ze heeft afgegeven met twee maanden worden verlengd,

— kunnen, wanneer in geval van schaarste aanvullende toewijzingen worden verstrekt, vergunningen met een geldigheidsduur van zes maanden worden afgegeven; op de certificaten die betrekking hebben op deze vergunningen wordt de vermelding „SPECIAL ISSUE" aangebracht.

Artikel 2

Op verzoek van de houder van de uitvoervergunning en op overlegging daarvan, kunnen de bevoegde instanties van de Lid-Staten één of meer uittreksels van de uitvoervergunning afgeven. Deze uittreksels worden gesteld op formulieren volgens het model in bijlage II, en voldoen aan de voorwaarden vervat in bijlage IV. Van

(1) Zie bladzijde 27 van dit Publikatieblad.

een uittreksel kan geen ander uittreksel worden afgegeven.

Bij de afgifte van de uittreksels worden de hoeveelheden produkten waarover deze uittreksels zijn opgesteld afgetrokken van de hoeveelheden welke voorkomen op de vergunning waarvan zij afkomstig zijn.

De uittreksels hebben dezelfde rechtsgevolgen als de uitvoervergunningen waarvan zij afkomstig zijn en waarnaar zij verwijzen.

Artikel 3

1. De uitvoervergunningen kunnen geheel of gedeeltelijk door hun houders (hierna te noemen cedenten) aan andere ijzer- en staalbedrijven of aan distributiebedrijven (hierna te noemen concessionarissen) worden overgedragen, onder de voorwaarden bedoeld in artikel 5, lid 3, van Beschikking nr. 2872/82/EGKS.

2. De instantie van afgifte van de uitvoervergunning moet door de cedent en de concessionaris van de overdracht ervan in kennis worden gesteld. Zij brengt onverwijld een verklaring betreffende de overdracht op de uitvoervergunning of op het uittreksel daarvan aan en stelt de Commissie ervan in kennis. De overdracht gaat in op de datum waarop deze verklaring wordt aangebracht.

3. Ingeval slechts een deel van de uitvoervergunning wordt overgedragen, wordt voor het overgedragen gedeelte een uittreksel van de betrokken uitvoervergunning afgegeven.

4. In geval van overdracht aan een concessionaris die in een andere Lid-Staat is gevestigd dan die welke de betrokken uitvoervergunning heeft afgegeven, brengt de instantie die de verklaring betreffende de overdracht heeft aangebracht zulks onverwijld ter kennis van de bevoegde instanties van de Lid-Staat waaronder de concessionaris ressorteert.

5. Iedere vergunning kan slechts eenmaal overgedragen worden.

Artikel 4

De vergunningen of uittreksels van vergunningen, de door de instanties van een Lid-Staat afgegeven certificaten, alsmede de van hun stempel voorziene verklaringen en attesten hebben in elk der andere Lid-Staten dezelfde rechtswaarde als dergelijke door de instanties van die Lid-Staten afgegeven documenten en van hun stempel voorziene verklaringen en attesten.

Artikel 5

1. De vergunningen worden uiterlijk de achtste werkdag nadat zij volledig zijn gebruikt teruggezonden aan de bevoegde instantie van de Lid-Staat die ze heeft afgegeven.

2. Vergunningen die niet of onvolledig zijn gebruikt worden uiterlijk de achtste werkdag na het verstrijken van de geldigheidsduur ervan teruggezonden aan de instantie van de Lid-Staat die ze heeft afgegeven.

Artikel 6

Het origineel van de uitvoervergunning en het certificaat moeten ter staving van de uitvoeraangifte worden voorgelegd aan het douanekantoor in de Gemeenschap waarbij de formaliteiten voor de uitvoer naar de Verenigde Staten van Amerika van de ijzer- en staalprodukten worden vervuld.

Dit kantoor:

a) schrijft de uit te voeren hoeveelheid op het origineel van de vergunning af;

b) viseert het origineel en de kopieën van het certificaat, geeft het origineel aan de houder van de vergunning of aan diens vertegenwoordiger, behoudt de voor het kantoor bestemde kopie en doet aan de instantie van afgifte van de uitvoervergunning en aan de Commissie de voor hen bestemde kopieën toekomen.

De Lid-Staten kunnen bepalen dat de toezending aan de Commissie geschiedt via een door hen aan te wijzen centraal orgaan.

De kopieën van certificaten moeten binnen een termijn van drie werkdagen na de week waarin het bovenbedoelde douanekantoor ze heeft geviseerd, in het bezit van de Commissie komen.

Artikel 7

1. In de vergunningaanvragen dienen de hierna volgende gegevens te worden vermeld:

— de omschrijving van de produkten onder vermelding van de categorie en van de NIMEXE-code waaronder zij vallen, in overeenstemming met bijlage I;

— de hoeveelheden produkten in metrieke ton;

— naam, firmanaam, adres, telefoonnummer en telexnummer van de exporteur;

— naam of firmanaam en adres van de geadresseerde;

— de beoogde data van uitvoer;

— in voorkomend geval de vermelding dat de produkten bestemd zijn om tijdelijk in de Verenigde Staten van Amerika te worden ingevoerd en vervolgens te worden wederuitgevoerd zonder er een wezenlijke bewerking te hebben ondergaan.

2. De exporteur dient te verklaren dat de produkten van oorsprong uit de Gemeenschap zijn en dient de juistheid van de in zijn vergunningaanvraag vermelde gegevens te bevestigen.

Artikel 8

In geval van verlies, diefstal of vernietiging van het origineel van een uitvoervergunning of van een certificaat kunnen de instanties die deze documenten hebben afgegeven of geviseerd, daarvan een duplicaat afgeven of viseren.

Op de aldus afgegeven vergunningen en geviseerde certificaten wordt in het rood de vermelding „DUPLICATA" aangebracht.

Artikel 9

1. De Lid-Staten delen de Commissie binnen de eerste tien dagen van iedere maand de hierna volgende gegevens mede:

a) de hoeveelheden waarvoor tijdens de voorbije maand vergunningen werden afgegeven;

b) de hoeveelheden die werden uitgevoerd tijdens de maand voorafgaand aan die bedoeld sub a).

2. De mededeling van de Lid-Staten dient de hierna volgende gegevens te omvatten:

a) de onderverdeling naar categorie zoals omschreven in bijlage I en, wat betreft de in lid 1, sub b), bedoelde gegevens, bovendien de onderverdeling naar NIMEXE-code;

b) de onderverdeling per vergunninghouder;

c) de hoeveelheden, per produkt, die bestemd zijn om tijdelijk in de Verenigde Staten van Amerika te worden ingevoerd en vervolgens te worden wederuitgevoerd in ongewijzigde staat of zonder er een wezenlijke verwerking te hebben ondergaan.

3. De Lid-Staten delen de Commissie binnen de eerste vijftien dagen van iedere maand mede voor welke hoeveelheden de geldigheidsduur van de vergunningen tijdens de voorbije maand is verstreken.

4. De Lid-Staten doen de Commissie onverwijld een afschrift van iedere vergunning toekomen, alsmede afschriften van eventuele uittreksels zodra deze zijn afgegeven.

5. De Lid-Staten delen de Commissie in de in lid 1 bedoelde maandelijkse mededelingen alle dienstige gegevens mede betreffende inbreuken op het bepaalde in Beschikking nr. 2872/82/EGKS en in de onderhavige beschikking, alsmede betreffende de strafmaatregelen die in verband hiermede werden genomen.

Artikel 10

Deze beschikking treedt in werking op de dag van haar bekendmaking in het *Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen.*

Zij is van toepassing met ingang van 1 november 1982.

Deze beschikking is verbindend in al haar onderdelen en is rechtstreeks toepasselijk in elke Lid-Staat.

Gedaan te Brussel, 28 oktober 1982.

Voor de Commissie

Wilhelm HAFERKAMP

Vice-Voorzitter

BIJLAGE I

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 1: WARMBAND (KOOLSTOFSTAAL)		
		Coils voor het walsen van plaat, van ijzer of van staal		Plaatijzer, plaatstaal, bandijzer en bandstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 607.17):
		met een breedte van minder dan 1,50 m en bestemd om opnieuw te worden gewalst:		niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
		andere dan voor dynamoplaat of transformatorplaat met een dikte:		ander dan onvertind blik:
73.08 A II a)	73.08-03	— van meer dan 4,75 mm		niet gebeitst:
b)	73.08-05	— van 3 mm of meer doch niet meer dan 4,75 mm	607.66-10	— Plaat in coils
			607.67-00	— Plaat
c)	73.08-07	— van minder dan 3 mm	607.83-42	gebeitste plaat
		met een breedte van minder dan 1,50 m en niet bestemd om opnieuw te worden gewalst, met een dikte:		Warmband:
			608.19-20	— met een dikte van ten hoogste 0,01 inch
B I a)	73.08-21	— van meer dan 4,75 mm	608.21-20	— met een dikte van meer dan 0,01 inch doch niet meer dan 0,05 inch
b)	73.08-25	— van 3 mm of meer, doch niet meer dan 4,75 mm	608.23-20	— met een dikte van meer dan 0,05 inch
c)	73.08-29	— van minder dan 3 mm		
		met een breedte van 1,50 of meer, met een dikte:		
B II a)	73.08-41	— van meer dan 4,75 mm		
b)	73.08-45	— van 3 mm of meer, doch niet meer dan 4,75 mm		
c)	73.08-49	— van minder dan 3 mm		
		Band		
73.12 A II	73.12-19	enkel warm gewalst, ander dan dynamoband of transformatorband		
		Plaatijzer en plaatstaal, warm of koud gewalst:		
		non-elektroplaat, enkel warm gewalst, met een dikte van 2 mm of meer:		
		met een dikte van 3 mm en meer, doch niet meer dan 4,75 mm:		
73.13 B I a) 2 aa)	73.13-21	— met gewalste motieven		
a) 2 bb)	73.13-23	— ander		
a) 3	73.13-26	— van 2 mm en meer doch niet meer dan 4,75 mm		
		van minder dan 2 mm:		
73.13 B I b) 1	73.13-32	— van meer dan 1 mm doch niet minder dan 2 mm		
b) 2	73.13-34	— van 0,50 mm en meer doch niet meer dan 1 mm		
b) 3	73.13-36	— van minder dan 0,50 mm		
		Staal met hoog koolstofgehalte		
73.15 A III	73.62-10	— Coils voor het walsen van plaat		
73.15 A VI a)	73.64-20	— Bandstaal, enkel warm gewalst		
		Plaatstaal, met een dikte van:		
73.15 A VII a) 2	73.65-23	— 3 mm en meer doch niet meer dan 4,75 mm		
73.15 A VII a) 3	73.65-25	— minder dan 3 mm		

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		Gelegeerd staal		Plaat en band, van ijzer of van staal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17), ander dan van gereedschapstaal of van roestvrij staal:
73.15 B III c)	73.72-19	Coils voor het walsen van staal: andere dan voor dynamoplaat of transformatorplaat of dan van roestvrij of hittebestendig staal	607.81-00	Plaat, niet met metaal bekleed en niet geplateerd, andere dan onvertind blik, niet gebeitst:
73.15 B VI a) 3	73.74-29	Bandstaal: enkel warm gewalst: ander dan voor dynamoplaat en transformatorplaat of dan van roestvrij of hittebestendig staal	608.38-20 (1) 608.55-20 (1)	Bandstaal: — met een dikte van ten hoogste 0,01 inch — met een dikte van meer dan 0,01 doch ten hoogste 0,05 inch
		Plaatstaal: ander dan dynamoplaat of transformatorplaat: enkel warm gewalst: met een dikte van niet minder dan 3 mm doch niet meer dan 3,75 mm:	608.67-20 (1)	— met een dikte van meer dan 0,05 inch
73.15 B VII b) 1 bb) 22	73.75-34	— van sneldraaistaal		
73.15 B VII b) 1 bb) 33	73.75-39	— ander dan van sneldraaistaal of van roestvrij of hittebestendig staal		
		met een dikte van minder dan 3 mm:		
73.15 B VII b) 1 cc) 22	73.75-44	— van sneldraaistaal		
73.15 B VII b) 1 cc) 33	73.75-49	— ander dan van sneldraaistaal of van roestvrij of hittebestendig staal		
		CATEGORIE 2: KOUD GEWALSTE PLAAT (KOOLSTOFSTAAL)		
		Plaatijzer en plaatstaal, koud gewalst		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
		non-elektroplaat: enkel koud gewalst, met een dikte van:		niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
73.13 B II b) 1	73.13-43	— niet minder dan 2 mm doch minder dan 3 mm		ander dan onvertind blik
b) 2	73.13-45	— meer dan 1 mm doch minder dan 2 mm	607.83-20	Plaat, gebeitst of koud gewalst
			607.83-44	Plaat, ander dan gebeitst
c) 1	73.13-47	— niet minder dan 0,5 mm doch niet meer dan 1 mm		
c) 2	73.13-49	— minder dan 0,5 mm		
73.13 B III	73.13-50	— enkel glanzend gemaakt of gepolijst		
		enkel koud gewalst, met een dikte van:		
73.15 A VII b) 2	73.65-55	— minder dan 3 mm (staal met hoog koolstofgehalte)		
		Gelegeerd staal		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
		Plaat, andere dan dynamoplaat of transformatorplaat, enkel koud gewalst, met een dikte van minder dan 3 mm:		niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
73.15 B VII b) 2 22	73.75-64	— van sneldraaistaal		ander dan onvertind blik:
73.15 B VII b) 2 33	73.75-69	— andere dan van sneldraaistaal of van roestvrij of hittebestendig staal		gebeitst of koud gewalst:
				ander dan van gereedschapstaal en van roestvrij staal:
			607.93-20	Plaat, andere dan van siliciumhoudende dynamoplaat of transformatorplaat, andere dan van hittebestendig staal

(1) Opgenomen indien warm gewalst.

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 3: WARM GEWALSTE PLAAT (KOOLSTOFSTAAL)		
		Universaalplaat van ijzer of van staal, non-elektroplaat		Plaatijzer of plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
		Plaatijzer en plaatstaal, warm gewalst:		niet met metaal bekleed en niet geplateerd:
73.09	73.09-00	enkel warm gewalst, met een dikte van meer dan 4,75 mm		ander dan onvertind blik:
73.13 B I a) 1 aa)	73.13-17	— met gewalste motieven		niet gebeitst:
a) 1 bb)	73.13-19	— andere	607.66-15 (1)	Plaat andere dan op coils
		geplateerd, met een dikte van:	607.94-00	geplateerd:
73.13 B IV d) 2 aa)	73.13-78	— 3 mm of meer		met metaal bekleed:
	73.13-79	— minder dan 3 mm		ander dan vertind blik, met tin bedekt plaatstaal, terneblik en met terne bekleed plaatstaal:
		Staal met hoog koolstofgehalte		
73.15 A IV	73.62-30	Universaalplaat	608.07-10	— Plaat met een waarde van ten hoogste 10 cent per pound
	73.64-72	Bandstaal:		
		enkel geplateerd, warm gewalst	608.11-00	— Plaat met een waarde van meer dan 10 cent per pound
73.15 A VII a) 1	73.65-21	Plaat: enkel warm gewalst, met een dikte van meer dan 4,75 mm		
		Gelegeerd staal		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
		Universaalplaat: andere dan van roestvrij of hittebestendig staal	607.78-00 (1)	— niet met metaal bekleed en niet geplateerd: ander dan onvertind blik, niet gebeitst, ander dan van gereedschapstaal en van roestvrij staal
		Plaat: andere dan dynamoplaat of transformatorplaat:		
73.15 B IV b)	73.72-39	enkel warm gewalst met een dikte van meer dan 4,75 mm:	607.91-00	— niet met metaal bekleed en niet geplateerd, ander dan onvertind blik, gebeitst, ander dan van gereedschapstaal of van roestvrij staal
73.15 B VII b) 1 aa) 22	73.75-24	van sneldraaistaal		
73.15 B VII b) 1 aa) 33	73.75-29	ander dan van sneldraaistaal of van roestvrij of hittebestendig staal		
			608.14-20	met staal bekleed, ander dan vertind bik, met tin bedekt plaatstaal, terneplaat en met terne bekleed plaatstaal
		CATEGORIE 4: STAAL VOOR CONSTRUCTIEDOELEINDEN (KOOLSTOFSTAAL)		
		Profielijzer en profielstaal, warm gewalst of warm geperst, gesmeed of verkregen door koud bewerken of koud nabewerken:		Profielijzer en profielstaal, warm gewalst, gesmeed, geëxtrudeerd, of getrokken, of koud bewerkt of koud nabewerkt, al dan niet van gaten voorzien of op andere wijze bewerkt:
		Profielijzer en profielstaal, enkel warm gewalst of warm geperst		warm gewalst, of koud bewerkt en wegende meer dan 0,29 pound per strekkende voet:
		Profielijzer en profielstaal in U-, I- of H-vorm met een lijfhoogte van 80 mm of meer:		niet van gaten voorzien noch op andere wijze bewerkt:
73.11 A I a) 2 aa)	73.11-12	Profielijzer en profielstaal in H-vorm (breedflensbalken), profielijzer en profielstaal in U- of I-vorm:		met een doorsnede van 3″ of meer:
				Breedflensbalken of -profielen:
			609.80-05	Palen in H-vorm
a) 2 bb) 11	73.11-14	— met flenzen met evenwijdige vlakken	609.80-15	andere
a) 2 bb) 22	73.11-16	— andere		andere dan breedflensbalken of -profielen:
b)	73.11-19	— ander profielijzer en -staal	609.80-35	Hoekijzers
			609.80-41	U-ijzers
			609.80-45	andere

(1) Uitgezonderd tussenprodukten met een dikte van meer dan 6″ verkregen door walsen op een voorwalsgroep.

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		Staal met hoog koolstofgehalte		
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen); profielijzer en profielstaal		
		enkel warm gewalst of geperst:		
73.15 A V b) 2	73.63-29 (1)	— ander dan walsdraad		
		Gelegeerd staal		Profielijzer en profielstaal, warm gewalst, gesmeed, geëxtrudeerd, of getrokken, of koud bewerkt of koud nabewerkt, al dan niet van gaten voorzien, of op andere wijze bewerkt:
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen); profielijzer en profielstaal:		
		enkel warm gewalst of enkel warm geperst:		warm gewalst, of koud bewerkt en wegende meer dan 0,29 pound per strekkende voet:
		ander dan walsdraad:	609.82-00	niet van gaten voorzien en niet op andere wijze bewerkt
73.15 B V b) 2 bb)	73.73-34 (1)	— van sneldraaistaal		
73.15 B V b) 2 cc)	73.73-35 (1)	— van met zwavel, lood of fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander)		
73.15 B V b) 2 dd)	73.73-36 (1)	— van mangaansiliciumstaal		
73.15 B V b) 2 ee)	73.73-39 (1)	— ander dan dat van de drie voorgaande streepjes en ander dan roestvrij of hittebestendig staal		

CATEGORIE 5: WALSDRAAD

73.10 A I	73.10-11	Walsdraad		Walsdraad van ijzer of van staal, andere dan van gelegeerd staal:
73.10 A II b)	73.10-16 (2)	— Staven, andere dan betonstaal	607.14-00	— met een waarde van ten hoogste 4 cents per pound
		Staal met hoog koolstofgehalte:	607.17-00	— met een waarde van meer dan 4 cents per pound
73.15 A V b) 1	73.63-21	Walsdraad		ontladen, behandeld of gedeeltelijk bewerkt:
73.15 A V b) 2	73.63-29 (2)	Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen)	607.22-00	— met een waarde van ten hoogste 4 cents per pound
		profielen:	607.23-00	— met een waarde van meer dan 4 cents per pound
		enkel warm gewalst of warm geperst:		
		andere dan walsdraad		
		Gelegeerd staal:		
73.15 B V b) 1 cc)	73.73-25 (3)	Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen);		
		profielen:		
		enkel warm gewalst of warm geperst:		
		Walsdraad:		
		met zwavel, lood of fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander)		
73.15 B V b) 2 cc)	73.73-35 (2) (3)	ander dan walsdraad:		
		met zwavel, lood of fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander)		

(1) Opgenomen indien voor constructiedoeleinden.
(2) Slechts opgenomen indien staven op coils met een diameter van 13 tot 18,8 mm.
(3) Slechts opgenomen indien het ten hoogste 0,35 % lood of zwavel bevat.

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 6: WARM GEWALSTE STAVEN (KOOLSTOFSTAAL)		
73.10 A II b)	73.10-16 (1)	warm gewalste staven, andere dan betonstaal		Staafstaal (ander dan vervormd betonstaal):
				niet met metaal bekleed of geplateerd:
73.10 D I a)	73.10-42 (2)	— geplateerd, warm gewalst of warm geperst	606.83-10	platte produkten
			606.83-30	ronde produkten
			606.83-50	andere
		Staal met hoog koolstofgehalte		
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen); profielen:		
		enkel warm gewalst of warm geperst		
73.15 A V b) 2	73.63-29 (3)	— andere dan walsdraad enkel geplateerd		
73.15 A V d) 1 aa)	73.63-72 (2)	— warm gewalst of warm geperst		
73.15 B V b) 2 cc)	73.73-35 (1) (4)	Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen); profielen:		
		enkel warm gewalst of warm geperst		
		andere dan walsdraad:		
		met zwavel, lood of fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander)		
		Gelegeerd staal		Staafstaal:
		Staven (holle staven voor mijnboringen daaronder begrepen); profielen:		ander dan vervormd betonstaal:
				ander dan roestvrij staal of gereedschapstaal:
			606.97-00	niet koud bewerkt
		enkel warm gewalst of warm geperst:		
		andere dan walsdraad:		
73.15 B V b) 2 bb)	73.73-34 (5)	— Sneldraaistaal		
73.15 B V b) 2 cc)	73.73-35 (6)	— met zwavel, lood of fosfor gelegeerd staal (automatenstaal en ander)		
73.15 B V b) 2 dd)	73.73-36 (5)	— mangaansiliciumstaal		
73.15 B V d) 2 ee)	73.73-39 (5)	— ander dan dat van de drie voorgaande streepjes en ander dan van roestvrij of hittebestendig staal		
73.15 B V d) 1 aa)	73.73-72 (2)	enkel geplateerd: warm gewalst of warm geperst		

(1) Met uitzondering van staafstaal op coils met een doorsnede van 13 tot en met 18,8 mm.
(2) Niet opgenomen indien bekleed of geplateerd.
(3) Opgenomen indien warm gewalst staafstaal, met uitzondering van staafstaal op coils met een diameter van 13 tot en met 18,8 mm.
(4) Uitsluitend opgenomen indien het ten hoogste 0,35 % lood of zwavel bevat.
(5) Opgenomen indien warm gewalste staven.
(6) Opgenomen indien warm gewalste staven, bevattende 0,35 % of meer lood of zwavel.

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		CATEGORIE 7: BEKLEED PLAATSTAAL (GELEGEERD STAAL) EN TERNEPLAAT (PLATE EN SHEET)		
		Gelegeerd staal		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.12 B IV c) 3	73.13-74	Plaat, andere dan dynamoplaat of transformatorplaat, met lood bekleed		bekleed of geplateerd met metaal:
73.15 B VI c) 1 aa)	73.74-72 (1)	Bandstaal, enkel geplateerd, warm gewalst	608.01-00	Terneplaat of met terne beklede plaat
		Plaat, andere dan dynamoplaat of transformatorplaat, gepolijst, geplateerd, bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt:		Plaat van gelegeerd ijzer of staal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.15 B VII b) 3 bb)	73.75-79	andere dan van roestvrij of hittebestendig staal	608.14-40	bekleed of geplateerd met metaal, ander dan vertind blik, met tin beklede plaat, terneplaat en met terne beklede plaat
73.12 C V a) 1	73.12-71 (1)	Bandijzer en bandstaal enkel geplateerd, warm gewalst		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
		Plaatijzer en plaatstaal, ander dan dynamoplaat of transformatorplaat		bekleed of geplateerd met metaal:
		Geplateerd, bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt:		ander dan blik, vertinde platen, terneplaat en met terne bekleed plaatstaal:
73.13 B IV c) 1	73.13-67	— elektrolytisch verzinkt	608.07-30	— met een waarde van ten hoogste 10 cents per pound
		op andere wijze verzinkt:		
73.13 B IV c) 2 aa)	73.13-68	— gegolfd	608.13-00	— met een waarde van meer dan 10 cents per pound
c) 2 bb)	73.13-72	— overig		
73.13 B IV d) 3 bb) 44	73.13-88	— gelakt, gevernist, geverfd of geplastificeerd		
73.15 A VII c)	73.65-70	— gepolijst, geplateerd, bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt		
		CATEGORIE 8: BLIK (MET UITZONDERING VAN ONVERTIND BLIK)		
		Bandijzer of bandstaal, warm of koud gewalst:		Plaatijzer en plaatstaal, niet gesneden, niet geperst en niet gestanst, in andere dan haakse vorm (behalve als bedoeld in post 609.17):
73.12 C III a)	73.12-51 (1)	— Blik		bekleed of geplateerd met metaal
		Plaatijzer en plaatstaal, geplateerd, bekleed of op andere wijze aan het oppervlak bewerkt:		Blik en vertinde plaat
		vertind:	607.96-00	ingevoerd om bij de vervaardiging van ahornsapverdampers te worden gebruikt
73.13 B IV b) 1	73.13-64	— Blik	607.97-00	andere met een waarde van ten hoogste 10 cents per pound
73.13 B IV b) 2	73.13-65	— ander	607.99-00	andere met een waarde van meer dan 10 cents per pound
		CATEGORIE 9: RAILS		
		Bestanddelen van spoorbanen, van gietijzer, van ijzer of van staal: spoorstaven (rails), contrarails, heugels voor tandradbanen, spoorstoelen, wiggen en andere dergelijke bestanddelen, speciaal bestemd voor het leggen, verbinden of bevestigen van rails:		stalen rails
				andere dan van gelegeerd staal:
			610.20-10	— normale T-rails met een gewicht van meer dan 60 pound per yard
			610.20-20	— andere
			610.21-00	— gelegeerd staal

(1) Opgenomen indien meer dan 12″ breed.

Nr. van het gemeenschappelijk douanetarief	NIMEXE-code	Omschrijving	TSUSA-nummers	Omschrijving
		Rails: andere dan stroomgeleidende, gedeeltelijk van non-ferrometaal:		
		nieuw:		
73.16 A II a) 1	73.16-14	— met een gewicht van ten minste 20 kg/m		
a) 2	73.16-16	— met een gewicht van minder dan 20 kg/m		
b)	73.16-17	— gebruikt		
73.16 B	73.16-20	— contrarails		

CATEGORIE 10: DAMWANDPLANKEN (KOOLSTOFSTAAL EN GELEGEERD STAAL)

73.11 B	73.11-50	Damwandplanken		Damwandplanken van ijzer of van staal:
			609.96-00	— andere dan van gelegeerd ijzer of staal
			609.98-00	— van gelegeerd ijzer of staal

EUROPESE GEMEENSCHAP

BIJLAGE II

1 Exporteur (naam en volledig adres)

UITVOERVERGUNNING

UITVOER VAN IJZER- EN STAALPRODUKTEN NAAR DE VERENIGDE STATEN VAN AMERIKA

Nr. /

ORIGINEEL

2 UITTREKSEL
van uitvoervergunning nr. /

3 Geldigheidsduur
met ingang van

tot en met

4 Contingentsjaar

5 Vergunning overgedragen aan (naam en volledig adres)

met uitwerking van af

Handtekening:

Stempel van de bevoegde instantie:

6 INSTANTIE VAN AFGIFTE VAN DE VERGUNNING OF HET UITTREKSEL

AANTEKENING

Deze vergunning alsmede een certificaat voor de uitvoer van ijzer- en staalprodukten dienen te worden overgelegd aan het douanekantoor waar de douaneformaliteiten in verband met de uitvoer naar de Verenigde Staten van Amerika worden vervuld.

7 Categorie en nauwkeurige omschrijving van de ijzer- en staalprodukten

8 NIMEXE code

9 Hoeveelheid (metrische ton)

10 Plaats van afgifte:

Datum van afgifte:

Handtekening:

Stempel van de bevoegde instantie:

11 Geldigheidsduur verlengd

tot en met

Handtekening:

Stempel van de bevoegde instantie:

AFSCHRIJVING VAN DE HOEVEELHEDEN DIE WORDEN UITGEVOERD OF WAARVOOR EEN UITTREKSEL WORDT AFGEGEVEN

12 Hoeveelheden (metrische ton)	**13** Douane-uitvoerdocument (soort, nummer en datum) of uittreksel (nummer en datum)	**14** Naam, Lid-Staat, handtekening en stempel van de afschrijvende instantie
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		
Beschikbaar		
Afgeschreven		

EUROPESE GEMEENSCHAP

1 Exporteur (naam en volledig adres)

UITVOERVERGUNNING

UITVOER VAN IJZER- EN STAALPRODUKTEN
NAAR DE VERENIGDE STATEN VAN AMERIKA

Nr. / **KOPIE**

2 UITTREKSEL
van uitvoervergunning nr. /

3 Geldigheidsduur
met ingang van
tot en met

4 Contingentsjaar

5 Vergunning overgedragen aan (naam en volledig adres)

met uitwerking van af

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

6 INSTANTIE VAN AFGIFTE VAN DE VERGUNNING OF HET UITTREKSEL

AANTEKENING
Deze vergunning alsmede een certificaat voor de uitvoer van ijzer- en staalprodukten dienen te worden overgelegd aan het douanekantoor waar de douaneformaliteiten in verband met de uitvoer naar de Verenigde Staten van Amerika worden vervuld.

7 Categorie en nauwkeurige omschrijving van de ijzer- en staalprodukten

8 NIMEXE code

9 Hoeveelheid (metrische ton)

10 Plaats van afgifte:

Datum van afgifte:

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

11 Geldigheidsduur verlengd
tot en met

Handtekening: Stempel van de bevoegde instantie:

EUROPEAN COMMUNITY

1 Exporter (full name and address)	**CERTIFICATE** **FOR THE EXPORT OF IRON AND STEEL PRODUCTS TO THE UNITED STATES OF AMERICA** **No** **ORIGINAL**
2 Consignee (full name and address)	**3** Export licence No / issued in (Member State)
	4 Extract No / issued in (Member State) of export licence No / issued in (Member State)

NOTES

A. This certificate must be completed on a typewriter and in English.

B. This certificate and the export licence or the extract thereof to which it refers must be produced at the Customs office at which Customs formalities for export to the United States of America are completed.

C. This certificate, duly endorsed by the Customs office shown in box no 7, must be produced to the competent authorities in the United States of America at the time of importation.

5 Marks and numbers – Number and kind of packages – Category and detailed description of iron and steel products	**6** Quantity (metric tonnes)

7 ENDORSEMENT BY THE COMPETENT CUSTOMS OFFICE IN THE EUROPEAN COMMUNITY

The quantity (metric tonnes) of iron and steel products shown above has been attributed ☐ to the export licence shown in box no 3 ☐ to the extract shown in box no 4. *)

Customs export document:
type:
number:
date: | | | | | | | | |

Signature:

Stamp:

Customs office:

Member State:

*) The appropriate box to be indicated like this: [X]

EUROPEAN COMMUNITY

1 Exporter (full name and address)

CERTIFICATE

FOR THE EXPORT OF IRON AND STEEL PRODUCTS TO THE UNITED STATES OF AMERICA

No **COPY**

2 Consignee (full name and address)

3 Export licence
No /
issued in (Member State)

4 Extract No /
issued in (Member State)
of export licence No /
issued in (Member State)

NOTES

A. This certificate must be completed on a typewriter and in English.

B. This certificate and the export licence or the extract thereof to which it refers must be produced at the Customs office at which Customs formalities for export to the United States of America are completed.

C. This certificate, duly endorsed by the Customs office shown in box no 7, must be produced to the competent authorities in the United States of America at the time of importation.

5 Marks and numbers – Number and kind of packages – Category and detailed description of iron and steel products	**6** Quantity (metric tonnes)

7 ENDORSEMENT BY THE COMPETENT CUSTOMS OFFICE IN THE EUROPEAN COMMUNITY

The quantity (metric tonnes) of iron and steel products shown above has been attributed ☐ to the export licence shown in box no 3 ☐ to the extract shown in box no 4.*)

Customs export document:
type:
number:
date: | | | | | | | | |

Signature:

Stamp:

Customs office:

Member State:

*) The appropriate box to be indicated like this: [X]

BIJLAGE IV

Technische bepalingen betreffende de uitvoervergunningen, de uittreksels daarvan en de certificaten

1. De formulieren voor de uitvoervergunningen en de uittreksels daarvan hebben de vorm van sets die ten minste één origineel, één kopie voor de autoriteit van afgifte en één kopie voor de Commissie bevatten.

   De formulieren voor de certificaten hebben de vorm van sets, die ten minste één origineel, één kopie voor de douane, één kopie voor de instantie van afgifte van de uitvoervergunning of van het uittreksel daarvan en één kopie voor de Commissie bevatten.

2. De sub 1 bedoelde formulieren worden gedrukt op wit papier, dat zodanig gelijmd is dat het goed te beschrijven is en ten minste 40 gram per m^2 weegt. Het formaat ervan is 210 × 297 millimeter.

3. De Lid-Staten moeten zorg dragen voor het drukken van de sub 1 bedoelde formulieren. Deze formulieren kunnen eveneens worden gedrukt door drukkerijen welke daartoe een vergunning hebben verkregen van de Lid-Staat waar zij gevestigd zijn. In dit laatste geval dient op ieder formulier een verwijzing naar bedoelde vergunning te worden opgenomen. Elk formulier wordt voorzien van een vermelding waarin de naam en het adres van de drukker zijn aangeduid of van een teken dat diens identificatie mogelijk maakt; bovendien draagt elk formulier een serienummer ter individualisering.

   Dit nummer wordt voorafgegaan door de volgende lettertekens naar gelang van de Lid-Staat waarin de formulieren worden gebruikt: BE voor België, DK voor Denemarken, DE voor Duitsland, FR voor Frankrijk, GR voor Griekenland, IE voor Ierland, IT voor Italië, LU voor Luxemburg, NL voor Nederland en GB voor het Verenigd Koninkrijk.

4. De formulieren voor de vergunningen en de uittreksels daarvan worden gedrukt in één der officiële talen van de Gemeenschap, die door de bevoegde autoriteiten van de Lid-Saten wordt aangewezen. De formulieren voor de certificaten worden in het Engels gedrukt.