A BIZOTTSÁG HATÁROZATA

(2008. december 19.)

a hasított sertések dániai minősítési módszereinek engedélyezéséről

(az értesítés a C(2008) 8498. számú dokumentummal történt)

(Csak a dán nyelvű szöveg hiteles)

(2009/12/EK)

AZ EURÓPAI KÖZÖSSÉGEK BIZOTTSÁGA,

tekintettel az Európai Közösséget létrehozó szerződésre,

tekintettel a hasított sertések közösségi osztályozási rendszerének meghatározásáról szóló, 1984. november 13-i 3220/84/EGK tanácsi rendeletre [1] és különösen annak 5. cikkének (2) bekezdésére,

mivel:

(1) A 3220/84/EGK rendelet 2. cikkének (3) bekezdése értelmében a hasított sertéseket a színhústartalom becslése alapján kell minősíteni, a hasított sertés egy vagy több anatómiai részén végzett fizikai méréseken alapuló, statisztikailag igazolt értékelési módszerek segítségével. A minősítési módszerek engedélyezésének feltétele, hogy az értékelés statisztikai hibája egy megadott tűréshatáron belül maradjon. Ezt a tűréshatárt a hasított sertések közösségi osztályozási rendszerének alkalmazására vonatkozó részletes szabályok megállapításáról szóló, 1985. október 24-i 2967/85/EGK bizottsági rendelet [2] 3. cikkének (2) bekezdése határozza meg.

(2) A 92/469/EGK bizottsági rendelet [3] négy hasítottsertés-minősítési módszer alkalmazását engedélyezte Dánia számára.

(3) Bizonyos technikai kiigazítások szükségességére tekintettel Dánia arra kérte a Bizottságot, hogy engedélyezze a már jóváhagyott négy módszer frissítését, valamint két frissített módszer (AutoFOM DK és FOM II) alkalmazását, és ennek érdekében a 2967/85/EGK rendelet 3. cikkének (3) bekezdésében előírt jegyzék második részének benyújtásával ismertette a boncolásos vizsgálat eredményeit.

(4) A kérelem értékelése során megállapították, hogy a szóban forgó minősítési módszerek engedélyezéséhez szükséges feltételek teljesültek.

(5) A műszereket és a minősítési módszereket illető módosítást kizárólag a szerzett tapasztalatok fényében elfogadott új bizottsági határozat alapján lehet engedélyezni. Ezért ez az engedély visszavonható.

(6) Az egyértelműség érdekében a 92/469/EGK határozatot hatályon kívül kell helyezni, és helyébe új határozatnak kell lépnie.

(7) Az e határozatban előírt intézkedések összhangban vannak a mezőgazdasági piacok közös szervezésével foglalkozó irányítóbizottság véleményével,

ELFOGADTA EZT A HATÁROZATOT:

1. cikk

Az alábbi módszerek használata engedélyezett a hasított sertések 3220/84/EGK rendelet szerinti minősítésére Dániában:

a) a Klassificeringscenter (KC) elnevezésű műszer és az ehhez kapcsolódó értékelési módszerek, amelyek részleteit a melléklet 1. része tartalmazza,

b) a Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK) elnevezésű műszer és az ehhez kapcsolódó értékelési módszerek, amelyek részleteit a melléklet 2. része tartalmazza,

c) a Uni-Fat-O-Meater (UniFOM) elnevezésű műszer és az ehhez kapcsolódó értékelési módszerek, amelyek részleteit a melléklet 3. része tartalmazza,

d) a Fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM 1) elnevezésű műszer és az ehhez kapcsolódó értékelési módszerek, amelyek részleteit a melléklet 4. része tartalmazza,

e) az Updated fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM DK) elnevezésű műszer és az ehhez kapcsolódó értékelési módszerek, amelyek részleteit a melléklet 5. része tartalmazza,

f) a Fat-O-Meater II (FOM II) elnevezésű műszer és az ehhez kapcsolódó értékelési módszerek, amelyek részleteit a melléklet 6. része tartalmazza.

[1] HL L 301., 1984.11.20., 1. o.
[2] HL L 285., 1985.10.25., 39. o.
[3] HL L 265., 1992.9.11., 39. o.

2. cikk

A műszereket vagy a minősítési módszereket illetően módosítás nem engedélyezett.

3. cikk

A 92/469/EGK határozat hatályát veszti.

4. cikk

Ennek a határozatnak a Dán Királyság a címzettje.

Kelt Brüsszelben, 2008. december 19-én.

a Bizottság részéről
Mariann FISCHER BOEL
a Bizottság tagja

MELLÉKLET

A HASÍTOTT SERTÉSEK DÁNIAI MINŐSÍTÉSI MÓDSZEREI

1. Rész

KLASSIFICERINGSCENTER (KC)

1. A hasított sertések minősítését a Klassificeringscenter (KC) elnevezésű műszerrel kell elvégezni.

2. A műszert kilenc, egyenként hat milliméter átmérőjű szondával kell felszerelni, amelyek mindegyike tartalmaz egy (Siemens SFH 950 LD242 II típusú vagy ahhoz hasonló) fotodiódát és egy (Siemens SFH 960 – PB 103 típusú vagy ahhoz hasonló) fotodetektort; a szondák működési távolságának 1 és 180 mm között kell lennie. A mért értékeket egy központi adatfeldolgozó egység számítja át a színhústartalom becsült értékére.

3. A hasított test színhústartalmát a 4. bekezdésben megjelölt hét mérési ponton elvégzett tíz mérés alapján kell kiszámítani, a következő képlet alkalmazásával:

$$\hat{Y} = 70{,}5489 - 0{,}1572\ x_1 - 0{,}1698\ x_2 - 0{,}1537\ x_3 - 0{,}1803\ x_4 - 0{,}2115\ x_5 - 0{,}1669\ x_6 - 0{,}1269\ x_7 + 0{,}04278\ x_8 + 0{,}0234\ x_9 + 0{,}0371\ x_{10}$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült színhústartalma százalékban

4. A mérési pontok a következők:

x_1 = a hátszalonna (bőrrel együtt) vastagsága milliméterben, a harmadik nyakcsigolya közepénél, a hasítás síkjától 10,5 cm-re mérve.

x_2 = a hátszalonna (bőrrel együtt) vastagsága milliméterben, a negyedik nyakcsigolya közepénél, a hasítás síkjától 7 cm-re mérve.

x_3 = a hátszalonna (bőrrel együtt) vastagsága milliméterben, hátulról számítva a negyedik és az ötödik hátcsigolya között, a hasítás síkjától 3 cm-re mérve.

x_4 = a hátszalonna (bőrrel együtt) vastagsága milliméterben, hátulról számítva a második és a harmadik hátcsigolya között, a hasítás síkjától 7 cm-re mérve.

x_5 = a hátszalonna (bőrrel együtt) vastagsága milliméterben, az első ágyékcsigolya és az utolsó hátcsigolya között, a hasítás síkjától 6 cm-re mérve.

x_6 = a hátszalonna (bőrrel együtt) vastagsága milliméterben, 4 cm-rel a szeméremcsont külső széle előtt, a hasítás síkjától 7 cm-re mérve.

x_7 = a hátszalonna (bőrrel együtt) vastagsága milliméterben, a szeméremcsont külső szélénél, a hasítás síkjától 11 cm-re mérve.

x_8 = az izom vastagsága milliméterben, hátulról számítva a negyedik és az ötödik hátcsigolya között, a hasítás síkjától 3 cm-re mérve.

x_9 = az izom vastagsága milliméterben, hátulról számítva a második és a harmadik hátcsigolya között, a hasítás síkjától 7 cm-re mérve.

x_{10} = az izom vastagsága milliméterben, az első ágyékcsigolya és a leghátsó hátcsigolya között, a hasítás síkjától 6 cm-re mérve.

A képlet az 50–110 kg súlyú hasított testek esetében érvényes.

2. Rész

FAT-O-MEATER/MANUEL KLASSIFICERING (FOM/MK)

1. A hasított sertések minősítését a Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK) elnevezésű műszerrel kell elvégezni.

2. A műszernek Fat-O-Meater típusúnak kell lennie, és magában kell foglalnia egy hat milliméter átmérőjű szondát, amely fel van szerelve (Siemens SFH 960 – BP 103 típusú vagy hasonló) fotodetektorral, és amelynek működési távolsága 1 és 94 mm között van.

3. A mért értékeket egy központi adatfeldolgozó egység számítja át a színhústartalom becsült értékére.

   A hasított test színhústartalmát a következő képlet szerint kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 68{,}1746 - 0{,}3220\ x_1 - 0{,}5326\ x_2 + 0{,}0836\ x_3$$

   ahol:

   $\hat{Y}$ = a hasított test becsült színhústartalma százalékban.

4. A mérési pontok a következők:

   x_1 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, a hasítás síkjától 8 cm-re, hátulról a harmadik és a negyedik ágyékcsigolya között mérve.

   x_2 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, a hasítás síkjától 6 cm-re, hátulról a harmadik és a negyedik borda között mérve.

   x_3 = az izom vastagsága milliméterben, az x_2-vel egy időben és ugyanazon a helyen mérve.

   A képlet az 50–110 kg súlyú hasított testek esetében érvényes.

3. Rész

UNI-FAT-O-MEATER (UNIFOM)

1. A hasított sertések minősítését a Uni-Fat-O-Meater (UniFOM) elnevezésű műszerrel kell elvégezni.

2. A műszer megegyezik a 2. rész második pontjában leírt műszerrel. A számítógép és az optikai szondából nyert fényvisszaverődési profil értékelésére szolgáló szoftver tekintetében azonban az UniFOM különbözik az MK-tól.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet szerint kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 66{,}7393 - 0{,}2655\ x_1 - 0{,}5432\ x_2 + 0{,}0838\ x_3$$

   ahol:

   $\hat{Y}$ = a hasított test becsült színhústartalma százalékban.

4. A mérési pontok a következők:

   x_1 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, a hasítás síkjától 8 cm-re, hátulról a harmadik és a negyedik ágyékcsigolya között mérve.

   x_2 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, a hasítás síkjától 6 cm-re, hátulról a harmadik és a negyedik borda között mérve.

   x_3 = az izom vastagsága milliméterben, az x_2-vel egy időben és ugyanazon a helyen mérve.

   A képlet az 50–110 kg súlyú hasított testek esetében érvényes.

4. Rész

FULLY AUTOMATIC ULTRASONIC EQUIPMENT (AutoFOM 1)

1. A hasított sertések minősítését a Fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM 1) elnevezésű műszerrel kell elvégezni.

2. A műszert 16 darab 2MHz-es (Krautkrämer, SFK 2 NP vagy ahhoz hasonló típusú) ultrahangos átalakítóval (transzduktorral) kell felszerelni; az egyes átalakítók közötti távolság 25 mm.

   A mért értékeket egy központi adatfeldolgozó egység számítja át a színhústartalom becsült értékére.

3. A hasított sertés színhústartalmát 127 különböző mérési pont alapján kell meghatározni a következő képlet szerint:

$$\hat{Y} = c + c_0 \times IP000 + c_1 \times IP001 + \ldots. + c_{126} \times IP126$$

   ahol:

   $\hat{Y}$ = a hasított test becsült színhústartalma százalékban. A c, illetve a c_0-tól c_{126}-ig terjedő állandók meghatározását a Dánia által a 2967/85/EGK bizottsági rendelet 3. cikkének (3) bekezdésével összhangban a Bizottsághoz benyújtott jegyzék II. része tartalmazza.

4. A mérési pontok meghatározását és a statisztikai módszerek leírását a Dánia által a 2967/85/EGK bizottsági rendelet 3. cikkének (3) bekezdésével összhangban a Bizottsághoz benyújtott jegyzék II. része tartalmazza.

   A képlet az 50–110 kg súlyú hasított testek esetében érvényes.

5. Rész

UPDATED FULLY AUTOMATIC ULTRASONIC EQUIPMENT (AutoFOM DK)

1. A hasított sertések minősítését az Updated fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM DK) elnevezésű műszerrel kell elvégezni.

2. A műszer a szkenner elrendezését illetőleg mechanikai szempontból hasonlít az AutoFOM 1 elnevezésű műszerre. A mérési elv is ugyanaz. Az AutoFOM DK-t az AutoFOM 1-től egy rögzített tartozék különbözteti meg, amely biztosítja, hogy a hasított test egyenes helyzetben haladjon át a mérőegységen, valamint – a hasított testet letapogató lézeres érzékelővel együtt – szimmetrikus méréseket hajt végre, javítva ezáltal a műszer számítási képességét; az AutoFOM DK-hoz ezenkívül új szoftvercsomag is tartozik, amely nagyobb képkezelési sebességet és jobb képfelbontást tesz lehetővé.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 63{,}4322 - 0{,}1429\ x_1 - 0{,}0438\ x_2 - 0{,}0715\ x_3 + 0{,}9420\ x_4 + 0{,}0911\ x_5$$

   ahol:

   $\hat{Y}$ = a hasított test becsült színhústartalma százalékban.

4. A mérési pontok meghatározását és a statisztikai módszerek leírását a Dánia által a 2967/85/EGK bizottsági rendelet 3. cikkének (3) bekezdésével összhangban a Bizottsághoz benyújtott jegyzék II. része tartalmazza.

   A képlet az 50–110 kg súlyú hasított testek esetében érvényes.

6. Rész

FAT-O-MEATER II (FOM II)

1. A hasított sertések minősítését a Fat-O-Meater II (FOM II) elnevezésű műszerrel kell elvégezni.

2. A műszer a FAT-O-Meater mérési rendszer új változata. A mérési alapelv megegyezik a 2. és a 3. rész 2. pontjában leírtakkal, ellenben a szoftvert, a hardvert és a műszaki tervet átalakították. A FOM II mérőpisztolya egy késsel felszerelt optikai szondából, egy mélységmérő eszközből, valamint egy adatgyűjtő- és elemző rendszerből áll. A FOM II mérőpisztolya tartalmaz minden jogi szempontból releváns adatgyűjtést és –elemzést.

3. A hasított test színhústartalmát a következő képlet alapján kell kiszámítani:

$$\hat{Y} = 66{,}5015 - 0{,}3568\ x_1 - 0{,}4704\ x_2 + 0{,}0947\ x_3$$

ahol:

$\hat{Y}$ = a hasított test becsült színhústartalma százalékban.

4. A mérési pontok a következők:

x_1 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, a hasítás síkjától 8 cm-re, hátulról a harmadik és a negyedik ágyékcsigolya között mérve.

x_2 = a hátszalonna vastagsága (bőrrel együtt) milliméterben, a hasítás síkjától 6 cm-re, hátulról a harmadik és a negyedik borda között mérve.

x_3 = az izom vastagsága milliméterben, az x_2-vel egy időben és ugyanazon a helyen mérve.

A képlet az 50–110 kg súlyú hasított testek esetében érvényes.