ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 19. prosince 2008,

kterým se povolují metody třídění jatečně upravených těl prasat v Dánsku

(oznámeno pod číslem K(2008) 8498)

(Pouze dánské znění je závazné)

(2009/12/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na nařízení Rady (EHS) č. 3220/84 ze dne 13. listopadu 1984, kterým se určuje klasifikační stupnice Společenství pro jatečně upravená těla prasat [1], a zejména na čl. 5 odst. 2 uvedeného nařízení,

vzhledem k těmto důvodům:

(1) Ustanovení čl. 2 odst. 3 nařízení (EHS) č. 3220/84 stanoví, že třídění jatečně upravených těl prasat se určí odhadem obsahu libového masa v souladu se statisticky ověřenými metodami vyhodnocování založenými na fyzickém měření jedné nebo více anatomických částí jatečně upraveného těla prasete. Předpokladem pro schválení metody třídění je to, že statistická chyba odhadu nepřekročí stanovenou maximální toleranci. Uvedená tolerance je vymezena v čl. 3 odst. 2 nařízení Komise (EHS) č. 2967/85 ze dne 24. října 1985, kterým se stanoví prováděcí pravidla ke klasifikační stupnici Společenství pro jatečně upravená těla prasat [2].

(2) Rozhodnutí Komise 92/469/EHS [3] povoluje pro klasifikaci jatečně upravených těl prasat v Dánsku čtyři metody.

(3) Vzhledem k technickým úpravám požádalo Dánsko Komisi o povolení aktualizace čtyř povolených metod a použití dvou aktualizovaných metod (Autofom DK a FOM II) a předložilo výsledky svých pokusných disekcí ve druhé části protokolu podle čl. 3 odst. 3 nařízení Komise (EHS) č. 2967/85.

(4) Z vyhodnocení této žádosti vyplývá, že podmínky pro povolení dotčených metod třídění jsou splněny.

(5) Změny přístrojů či metod třídění lze povolit výhradně prostřednictvím nového rozhodnutí Komise, které se přijme na základě získaných zkušeností. Z tohoto důvodu lze stávající povolení zrušit.

(6) Z důvodu srozumitelnosti by mělo být rozhodnutí 92/469/EHS zrušeno a nahrazeno novým rozhodnutím.

(7) Opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem Řídícího výboru pro společnou organizaci zemědělských trhů,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

Článek 1

Povoluje se používání těchto metod třídění jatečně upravených těl prasat na základě nařízení (EHS) č. 3220/84 v Dánsku:

a) přístroj zvaný „Klassificeringscenter (KC)“ a metody hodnocení s ním související, jež jsou podrobně uvedeny v části 1 přílohy;

b) přístroj zvaný „Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK)“ a metody hodnocení s ním související, jež jsou podrobně uvedeny v části 2 přílohy;

c) přístroj zvaný „Uni-Fat-O-Meater (Unifom)“ a metody hodnocení s ním související, jež jsou podrobně uvedeny v části 3 přílohy;

d) přístroj zvaný „Fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM 1)“ a s ním související metody hodnocení, jejichž podrobnosti jsou uvedeny v části 4 přílohy;

e) přístroj zvaný „Updated fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM DK)“ a s ním související vyhodnocovací metody, jejichž podrobnosti jsou uvedeny v části 5 přílohy;

f) přístroj zvaný „Fat-O-Meater II (FOM II)“ a metody hodnocení s ním související, jež jsou podrobně uvedeny v části 6 přílohy.

[1] Úř. věst. L 301, 20.11.1984, s. 1.
[2] Úř. věst. L 285, 25.10.1985, s. 39.
[3] Úř. věst. L 265, 11.9.1992, s. 39.

Článek 2

Změny přístrojů nebo metod hodnocení se nepovolují.

Článek 3

Zrušuje se rozhodnutí 92/469/EHS.

Článek 4

Toto rozhodnutí je určeno Dánskému království.

V Bruselu dne 19. prosince 2008.

Za Komisi
Mariann FISCHER BOEL
členka Komise

PŘÍLOHA

METODY TŘÍDĚNÍ JATEČNĚ UPRAVENÝCH TĚL PRASAT V DÁNSKU

Část 1

KLASSIFICERINGSCENTER (KC)

1. Třídění jatečně upravených těl prasat se provádí pomocí přístroje zvaného „Klassificeringscenter (KC)“.

2. Přístroj je vybaven devíti sondami o průměru 6 milimetrů, přičemž každá obsahuje fotodiodu Siemens typu SFH 950 LD242 II nebo podobnou a fotodetektor Siemens typu SFH 960 – PB 103 nebo podobný. Provozní vzdálenost se pohybuje od 1 do 180 milimetrů. Výsledky měření se pomocí centrální jednotky převedou na odhadovaný obsah libového masa.

3. Obsah libového masa jatečně upraveného těla se vypočítá na základě 10 měření ze 7 měřících bodů, jak je uvedeno v bodě 4, a podle tohoto vzorce:

$$\hat{Y} = 70{,}5489 - 0{,}1572\ x_1 - 0{,}1698\ x_2 - 0{,}1537\ x_3 - 0{,}1803\ x_4 - 0{,}2115\ x_5 - 0{,}1669\ x_6 - 0{,}1269\ x_7 + 0{,}04278\ x_8 + 0{,}0234\ x_9 + 0{,}0371\ x_{10}$$

kde:

$\hat{Y}$ = odhadované procento libového masa v jatečně upraveném těle

4. Měřící body jsou:

x_1 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech naměřená ve středu třetího krčního obratle 10,5 cm od podélné osy jatečně upraveného těla.

x_2 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech naměřená ve středu čtvrtého krčního obratle 7 cm od podélné osy jatečně upraveného těla.

x_3 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech naměřená mezi čtvrtým a pátým nejzadnějším hrudním obratlem 3 cm od podélné osy jatečně upraveného těla.

x_4 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech naměřená mezi druhým a třetím nejzadnějším hrudním obratlem 7 cm od podélné osy jatečně upraveného těla.

x_5 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech naměřená mezi prvním bederním obratlem a posledním hrudním obratlem 6 cm od podélné osy jatečně upraveného těla.

x_6 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech naměřená 4 cm před přední stranou stydké kosti 7 cm od podélné osy jatečně upraveného těla.

x_7 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech naměřená před střední stranou stydké kosti 11 cm od podélné osy jatečně upraveného těla.

x_8 = tloušťka svaloviny v milimetrech naměřená mezi čtvrtým a pátým nejzadnějším hrudním obratlem 3 cm od podélné osy jatečně upraveného těla.

x_9 = tloušťka svaloviny v milimetrech naměřená mezi druhým a třetím nejzadnějším hrudním obratlem 7 cm od podélné osy jatečně upraveného těla.

x_{10} = tloušťka svaloviny v milimetrech naměřená mezi prvním bederním obratlem a nejzadnějším hrudním obratlem 6 cm od podélné osy jatečně upraveného těla.

Tento vzorec platí pro jatečně upravená těla o hmotnosti 50 až 110 kg.

Část 2

FAT-O-MEATER/MANUEL KLASSIFICERING (FOM/MK)

1. Třídění jatečně upravených těl prasat se provádí pomocí přístroje zvaného „Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK)“.

2. Přístroj je typu Fat-O-Meater a je vybaven sondou o průměru 6 milimetrů obsahující fotodetektor Siemens typu SFH 960 – PB 103 nebo podobný. Provozní vzdálenost se pohybuje od 1 do 94 milimetrů.

3. Výsledky měření se pomocí centrální jednotky převedou na odhadovaný obsah libového masa.

   Obsah libového masa jatečně upraveného těla se vypočítá podle tohoto vzorce:

$$\hat{Y} = 68{,}1746 - 0{,}3220\ x_1 - 0{,}5326\ x_2 + 0{,}0836\ x_3$$

   kde:

   $\hat{Y}$ = odhadované procento libového masa v jatečně upraveném těle.

4. Měřící body jsou:

   x_1 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech, naměřená 8 centimetrů od podélné osy jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním bederním obratlem.

   x_2 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech, naměřená 6 centimetrů od podélné osy jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním žebrem.

   x_3 = tloušťka svaloviny v milimetrech, naměřená ve stejné době a na stejném místě jako x_2.

   Tento vzorec platí pro jatečně upravená těla o hmotnosti 50 až 110 kg.

Část 3

UNI-FAT-O-MEATER (UNIFOM)

1. Třídění jatečně upravených těl prasat se provádí pomocí přístroje zvaného „Uni-Fat-O-Meater (Unifom)“.

2. Tento přístroj je stejný jako přístroj popsaný v části 2 bodě 2. Unifom se nicméně odlišuje od MK, pokud jde o počítač a software pro posouzení zobrazení odrazu z optické sondy.

3. Obsah libového masa jatečně upraveného těla se vypočítá podle tohoto vzorce:

$$\hat{Y} = 66{,}7393 - 0{,}2655\ x_1 - 0{,}5432\ x_2 + 0{,}0838\ x_3$$

   kde:

   $\hat{Y}$ = odhadované procento libového masa v jatečně upraveném těle

4. Měřící body jsou:

   x_1 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech, naměřená 8 centimetrů od podélné osy jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním bederním obratlem.

   x_2 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech, naměřená 6 centimetrů od podélné osy jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním žebrem.

   x_3 = tloušťka svaloviny v milimetrech, naměřená ve stejné době a na stejném místě jako x_2.

   Tento vzorec platí pro jatečně upravená těla o hmotnosti 50 až 110 kg.

Část 4

FULLY AUTOMATIC ULTRASONIC EQUIPMENT (AutoFOM 1)

1. Třídění jatečně upravených těl prasat se provádí pomocí přístroje zvaného „Fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM 1)“.

2. Přístroj je vybaven 16 ultrazvukovými měniči o frekvenci 2 MHz (Krautkrämer, SFK 2 NP nebo podobné), přičemž vzdálenost mezi jednotlivými měniči je 25 mm.

   Výsledky měření se převedou na odhadovaný obsah libového masa pomocí centrální jednotky na zpracovávání údajů.

3. Obsah libového masa jatečně upraveného těla se vypočítá na základě 127 jednotlivých měřících bodů podle tohoto vzorce:

$$\hat{Y} = c + c_0 \times IP000 + c_1 \times IP001 + ... + c_{126} \times IP126$$

   kde:

   $\hat{Y}$ = odhadované procento libového masa v jatečně upraveném těle. Konstanty c a c_0 až c_{126} vyplývají z části II dánského protokolu předloženého Komisi v souladu s čl. 3 odst. 3 nařízení Komise (EHS) č. 2967/85.

4. Popisy bodů měření a statistických metod jsou stanoveny v části II dánského protokolu předloženého Komisi v souladu s čl. 3 odst. 3 nařízení Komise (EHS) č. 2967/85.

   Tento vzorec platí pro jatečně upravená těla o hmotnosti 50 až 110 kg.

Část 5

UPDATED FULLY AUTOMATIC ULTRASONIC EQUIPMENT (AutoFOM DK)

1. Třídění jatečně upravených těl prasat se provádí pomocí přístroje zvaného „Updated fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM DK)“.

2. Pokud jde o snímání, přístroj je mechanicky kompatibilní s AutoFOM 1. Rovněž princip měření je stejný. AutoFOM DK se od AutoFOM 1 liší, pokud jde o upevňovací zařízení, které zabezpečuje, aby jatečně upravené tělo prošlo měřicí jednotkou v rovné poloze, a které spolu s laserovým snímačem zkoumá jatečně upravené tělo, provádí symetrická měření a díky vyššímu počítačovému výkonu a novým softwarovým produktům umožňuje rychlejší zobrazování a vyšší rozlišení.

3. Obsah libového masa v jatečně upraveném těle se vypočítá podle tohoto vzorce:

$$\hat{Y} = 63{,}4322 - 0{,}1429\ x_1 - 0{,}0438\ x_2 - 0{,}0715\ x_3 + 0{,}9420\ x_4 + 0{,}0911\ x_5$$

   kde:

   $\hat{Y}$ = odhadované procento libového masa v jatečně upraveném těle.

4. Popisy bodů měření a statistických metod jsou stanoveny v části II dánského protokolu předloženého Komisí v souladu s čl. 3 odst. 3 nařízení Komise (EHS) č. 2967/85.

   Tento vzorec platí pro jatečně upravená těla o hmotnosti 50 až 110 kg.

Část 6

FAT-O-MEATER II (FOM II)

1. Třídění jatečně upravených těl prasat se provádí pomocí přístroje zvaného „Fat-O-Meater II (FOM II)“.

2. Tento přístroj je novou verzí měřicího systému FAT-O-Meater. Základní princip měření uvedený v bodě 2 části 2 a 3 se nemění. Mění se však celý software, hardware, jakož i mechanická konstrukce. Pistole FOM II se skládá z optické sondy s nožem, hloubkového měřiče a zařízení pro sběr a rozbor údajů. Všechny právně relevantní údaje a rozbory jsou uložené v pistoli zařízení FOM II.

3. Obsah libového masa v jatečně upraveném těle se vypočítá podle tohoto vzorce:

$$\hat{Y} = 66{,}5015 - 0{,}3568\ x_1 - 0{,}4704\ x_2 + 0{,}0947\ x_3$$

kde:

$\hat{Y}$ = odhadované procento libového masa v jatečně upraveném těle.

4. Měřící body jsou:

x_1 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech, naměřená 8 centimetrů od podélné osy jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním bederním obratlem.

x_2 = tloušťka hřbetního sádla (včetně kůže) v milimetrech, naměřená 6 centimetrů od podélné osy jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním žebrem.

x_3 = tloušťka svaloviny v milimetrech, naměřená ve stejné době a na stejném místě jako x_2.

Tento vzorec platí pro jatečně upravená těla o hmotnosti 50 až 110 kg.