II

(Retsakter hvis offentliggørelse ikke er obligatorisk)

RÅDET

AFGØRELSE TRUFFET AF REPRÆSENTANTERNE FOR MEDLEMSSTATERNES REGERINGER, FORSAMLET I RÅDET,

den 19. december 1988

om indførelse af lofter for og fællesskabstilsyn med indførsel af visse produkter henhørende under EKSF-Traktaten og med oprindelse i Jugoslavien (1989)

(88/653/EKSF)

REPRÆSENTANTERNE FOR REGERINGERNE FOR DET EUROPÆISKE KUL- OG STÅLFÆLLESSKABS MEDLEMSSTATER, FORSAMLET I RÅDET, HAR —

i forståelse med Kommissionen —

TRUFFET FØLGENDE AFGØRELSE:

Artikel 1

1. Fra 1. januar til 31. december 1989 underkastes indførslen til Fællesskabet af visse produkter med oprindelse i Jugoslavien, der er anført i artikel 3 i aftalen mellem medlemsstaterne i Det Europæiske Kul- og Stålfællesskab og Det Europæiske Kul- og Stålfællesskab på den ene side og Den Socialistiske Føderative Republik Jugoslavien på den anden side [1], årlige lofter og fællesskabstilsyn.

2. Ved anvendelse af bestemmelserne i artikel 16 i aftalen indleder de kontraherende parter forhandlinger med henblik på at afslutte en tillægsprotokol til aftalen, der fastsætter den fremtidige ordning for deres samhandel. Indtil den omhandlede protokol er afsluttet, forlænges gyldighedsperioden for den i artikel 3 omhandlede ordning for 1989.

3. Inden for rammerne af disse toldlofter anvender Kongeriget Spanien og Den Portugisiske Republik toldsatser beregnet i henhold til afgørelse 87/603/EKSF truffet af repræsentanterne for medlemsstaternes regeringer, forsamlet i Rådet, og af Kommissionen, den 21. december 1987, om den ordning, der skal gælde for Spaniens og Portugals samhandel med Jugoslavien for så vidt angår produkter henhørende under EKSF-Traktaten og om ændring af afgørelse 86/69/EKSF og 87/456/EKSF [2].

Beskrivelsen af de i første afsnit omhandlede produkter, deres positioner i Den Kombinerede Nomenklatur og niveauet for lofterne er angivet i bilaget til denne afgørelse.

4. Afskrivningen på lofterne foretages, efterhånden som produkterne frembydes i tolden med angivelse til fri omsætning ledsaget af et varecertifikat, der er i overensstemmelse med reglerne i protokol nr. 3 til samarbejdsaftalen mellem Det Europæiske Økonomiske Fællesskab og Den Socialistiske Føderative Republik Jugoslavien [3].

Et produkt kan kun afskrives på loftet, såfremt varecertifikatet fremlægges inden tidspunktet for genindførelsen af toldopkrævning.

Lofternes udnyttelsesgrad konstateres på fællesskabsplan på grundlag af de indførsler, der afskrives på de i de foregående afsnit opstillede betingelser.

Medlemsstaterne giver regelmæssigt Kommissionen meddelelse om de indførsler, der er foretaget i henhold til ovennævnte nærmere bestemmelser; disse oplysninger gives i overensstemmelse med de i stk. 5 anførte bestemmelser.

5. Når lofterne er nået på fællesskabsplan, kan medlemsstaterne på et hvilket som helst tidspunkt på anmodning af en medlemsstat eller af Kommissionen for hele Fællesskabet genindføre opkrævning af den told, der gælder over for tredjelande.

[1] EFT nr. L 41 af 14. 2. 1983, s. 113.

[2] EFT nr. L 389 af 31. 12. 1987, s. 61.

[3] EFT nr. L 41 af 14. 2. 1983, s. 2.

I henhold til ovenstående bestemmelser samordner Kommissionen genindførelsen af den told, der gælder over for tredjelande, bl.a. ved at meddele den fælles dato for hele Fællesskabet, der gælder umiddelbart i hver medlemsstat. Meddelelsen offentliggøres i *De Europæiske Fællesskabers Tidende.*

6. Senest den femtende dag i hver måned giver medlemsstaterne Kommissionen meddelelse om de afskrivninger, der er foretaget i løbet af den foregående måned. Såfremt Kommissionen anmoder herom, giver de meddelelse om afskrivningerne hver tiende dag, således at disse meddelelser skal gives senest fem dage efter udløbet af hver periode på ti dage.

Artikel 2

Medlemsstaterne og Kommissionen arbejder snævert sammen for at sikre, at denne afgørelse overholdes.

Artikel 3

Medlemsstaterne træffer de nødvendige foranstaltninger til gennemførelsen af denne afgørelse.

Udfærdiget i Bruxelles, den 19. december 1988.

Th. PANGALOS

Formand

BILAG

Løbenummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0010		Råjern og spejljern, i blokke, klumper eller andre ubearbejdede former:	
		– Ulegeret råjern med indhold af phosphor på højst 0,5 vægtprocent	
		– – Med indhold af mangan på 0,4 vægtprocent og derover:	
	7201 10 11	– – – Med indhold af silicium på 1 vægtprocent og derunder	
	7201 10 19	– – – Med indhold af silicium på over 1 vægtprocent	
	7201 10 30	– – Med indhold af mangan på 0,1 vægtprocent og derover, men under 0,4 vægtprocent	
	7201 10 90	– – Med indhold af mangan på under 0,1 vægtprocent	
	7201 20 00	– Ulegeret råjern med indhold af phosphor på over 0,5 vægtprocent	
		– Legeret råjern:	
	7201 30 10	– – Med indhold af titan på 0,3 vægtprocent og derover, men højst 1 vægtprocent og af vanadium på 0,5 vægtprocent og derover, men højst 1 vægtprocent	25 495
	7201 30 90	– – I andre tilfælde	
	7201 40 00	– Spejljern	
		Ferrolegeringer:	
		– Andre varer:	
		– – Andre varer:	
		– – – Ferrophosphat:	
	7202 99 11	– – – – Med indhold af phosphor på over 3 vægtprocent, men under 15 vægtprocent	
		Jern- og stålprodukter fremstillet ved direkte reduktion af jernmalm eller andre porøse jern- og stålprodukter, i klumper, piller (pellets) eller lignende former; jern af renhed mindst 99,94 vægtprocent, i klumper, piller (pellets) eller lignende former:	
	7203 90 00	– Andre varer	
06.0020		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde mindst 600 mm, varmtvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne:	
		– I oprullet stand, kun varmtvalsede, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	
	7208 11 00	– – Af tykkelse over 10 mm	
		– – Af tykkelse 4,75 mm og derover, men højst 10 mm:	
	7208 12 10	– – – Bestemt til yderligere valsning (1)	
		– – – I andre tilfælde:	
	7208 12 91	– – – – Med reliefmønster	
	7208 12 99	– – – – I andre tilfælde	
		– – Af tykkelse 3 mm og derover, men under 4,75 mm:	37 012
	7208 13 10	– – – Bestemt til yderligere valsning (1)	
		– – – I andre tilfælde:	
	7208 13 91	– – – – Med refliefmønster	
	7208 13 99	– – – – I andre tilfælde	
		– – Af tykkelse under 3 mm:	
	7208 14 10	– – – Bestemt til yderligere valsning (1)	
	7208 14 90	– – – I andre tilfælde	
		– I andre tilfælde, i oprullet stand, kun varmtvalsede:	
		– – Af tykkelse over 10 mm:	
	7208 21 10	– – – Med reliefmønster	

(1) Henførsel under denne underposition sker på betingelser fastsat i henhold til relevante fællesskabsbestemmelser.

Løbenummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0020 *(fortsat)*	7208 21 90	– – – I andre tilfælde	
		– – Af tykkelse 4,75 mm og derover, men højst 10 mm:	
	7208 22 10	– – – Bestemt til yderligere valsning (1)	
		– – – I andre tilfælde:	
	7208 22 91	– – – – Med reliefmønster	
	7208 22 99	– – – – I andre tilfælde	
		– – Af tykkelse 3 mm og derover, men under 4,75 mm:	
	7208 23 10	– – – Bestemt til yderligere valsning (1)	
		– – – I andre tilfælde:	
	7208 23 91	– – – – Med reliefmønster	
	7208 23 99	– – – – I andre tilfælde	
		– – Af tykkelse under 3 mm:	
	7208 24 10	– – – Bestemt til yderligere valsning (1)	
	7208 24 90	– – – I andre tilfælde	
		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde under 600 mm, ikke pletterede, belagte eller overtrukne:	37 012 *(fortsat)*
		– Kun varmtvalsede, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	
		– – I andre tilfælde, af tykkelse 4,75 mm og derover:	
	ex 7211 12 10	– – – Af bredde over 500 mm:	
		– (2)	
		– – I andre tilfælde:	
	ex 7211 19 10	– – – Af bredde over 500 mm:	
		– (2)	
		– I andre tilfælde, kun varmtvalsede:	
		– – I andre tilfælde, af tykkelse 4,75 mm og derover:	
	ex 7211 22 10	– – – Af bredde over 500 mm:	
		– (2)	
		– – I andre tilfælde:	
	ex 7211 29 10	– – – Af bredde over 500 mm:	
		– (2)	
06.0030		Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål:	
		– Med indhold af kulstof på 0,25 vægtprocent eller derunder:	
		– – I andre tilfælde:	
		– – – Med rundt eller mangekantet tværsnit:	
		– – – – Fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning:	
	7207 19 15	– – – – – Andre varer	
		– Med indhold af kulstof på 0,25 vægtprocent eller derover:	
		– – Med rundt eller mangekantet tværsnit:	
		– – – Fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning:	24 388
		– – – – Andre varer:	
	7207 20 55	– – – – – Med indhold af kulstof på 0,25 vægtprocent og derover, men under 0,6 vægtprocent	
		Varmtvalsede stænger, i uregelmæssigt oprullede ringe, af jern og ulegeret stål:	
	7213 10 00	– Med indsnit, riller, ribber o.lign., der er fremkommet under valsning	
	7213 31 00 7213 39 00	– I andre tilfælde, med indhold af kulstof på under 0,25 vægtprocent	
	7213 41 00 7213 49 00	– I andre tilfælde, med indhold af kulstof på 0,25 vægtprocent og derover, men under 0,6 vægtprocent	

(1) Henførsel under denne underposition sker på betingelser fastsat i henhold til relevante fællesskabsbestemmelser.
(2) Varer i oprullet stand af vægt 500 kg eller derover.

Løbenummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0030 *(fortsat)*		Andre stænger af jern, ulegeret stål, kun smedede, varmtvalsede, varmttrukne eller varmtstrengpressede, herunder varer, der er snoet efter valsningen:	
	7214 20 00	– Med indsnit, riller o.lign., der er fremkommet under valsning eller snoet efter valsning	
	7214 40 10 7214 40 91 7214 40 99	– I andre tilfælde, med indhold af kulstof på under 0,25 vægtprocent	
	7214 50 10 7214 50 91 7214 50 99	– I andre tilfælde, med indhold af kulstof på 0,25 vægtprocent og derover, men under 0,6 vægtprocent	24 388 *(fortsat)*
		Andre stænger af jern og ulegeret stål:	
		– I andre tilfælde:	
	7215 90 10	– – Varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, kun pletteret	
		Andre stænger af andet legeret stål; profiler, af andet legeret stål:	
		– Hule borestænger:	
	7228 80 90	– – Af ulegeret stål	
06.0040		Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål:	
		– Med indhold af kulstof på under 0,25 vægtprocent:	
		– – I andre tilfælde:	
		– – – Emner til profiler:	
	7207 19 31	– – – – Fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	
		– Med indhold af kulstof på 0,25 vægtprocent eller derover:	
		– – Emner til profiler:	
	7207 20 71	– – – Fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	
		Emner til profiler af jern og ulegeret stål:	
	7216 10 00	– U-, I- eller H-profiler, kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, af højde under 80 mm	
	7216 21 00 7216 22 00	– L- eller T-profiler, kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, af højde under 80 mm	3 479
	7216 31 00 7216 32 00 7216 33 00	– U-, I- eller H-profiler, kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, af højde 80 mm og derover	
	7216 40 10 7216 40 90	– L- eller T-profiler, kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, af højde 80 mm og derover	
	7216 50 10 7216 50 90	– Andre profiler, kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede	
		– Andre varer:	
	7216 90 10	– – Varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, kun pletteret	
		Spunsvægjern af jern og stål, også med borede eller lokkede huller eller sammensatte; svejsede profiler, af jern og stål:	
	7301 10 00	– Spunsvægjern	
06.0050		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde under 600 mm, ikke pletterede, belagte eller overtrukne:	
		– Kun varmtvalsede, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	7 192
		– – I andre tilfælde, af tykkelse 4,75 mm og derover:	

Løbe-nummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0050 *(fortsat)*	ex 7211 12 90	– – – Af bredde 500 mm og derunder:	7 192 *(fortsat)*
		– (1)	
		– – I andre tilfælde:	
		– – – Af bredde 500 mm og derunder:	
	ex 7211 19 91	– – – – Af tykkelse 3 mm og derover, men under 4,75 mm:	
		– (1)	
	ex 7211 19 99	– – – – Af tykkelse under 3 mm:	
		– (1)	
		– I andre tilfælde, kun varmtvalsede:	
		– – I andre tilfælde, af tykkelse 4,75 mm og derover:	
	ex 7211 22 90	– – – Af bredde 500 mm og derunder:	
		– (1)	
		– I andre tilfælde, kun varmtvalsede:	
		– – I andre tilfælde:	
		– – – Af bredde 500 mm og derunder:	
	ex 7211 29 91	– – – – Af tykkelse 3 mm og derover, men under 4,75 mm:	
		– (1)	
	ex 7211 29 99	– – – – Af tykkelse under 3 mm:	
		– (1)	
		– Pletteret:	
		– – Af bredde 500 mm og derunder:	
		– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet:	
	ex 7212 60 91	– – – – Varmtvalsede, kun pletteret:	
		– (1)	
06.0060		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde mindst 600 mm, varmtvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne:	44 608
		– Ikke oprullet, kun varmtvalsede, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	
	7208 32 10 7208 32 30 7208 32 51 7208 32 59 7208 32 91 7208 32 99	– – I andre tilfælde, af tykkelse over 10 mm	
	7208 33 10 7208 33 91 7208 33 99	– – I andre tilfælde, af tykkelse 4,75 mm og derover, men højst 10 mm	
	7208 34 10 7208 34 90	– – I andre tilfælde, af tykkelse 3 mm og derover, men under 4,75 mm	
	7208 35 10 7208 35 91 7208 35 93 7208 35 99	– – I andre tilfælde, af tykkelse under 3 mm	
		– – I andre tilfælde, ikke oprullet, kun varmtvalsede	
	7208 42 10 7208 42 30 7208 42 51 7208 42 59 7208 42 91 7208 42 99	– – I andre tilfælde, af tykkelse over 10 mm	
	7208 43 10 7208 43 91 7208 43 99	– – I andre tilfælde, af tykkelse 4,75 mm og derover, men højst 10 mm	
	7208 44 10 7208 44 90	– – I andre tilfælde, af tykkelse 3 mm og derover, men under 4,75 mm	
	7208 45 10 7208 45 91 7208 45 93 7208 45 99	– – I andre tilfælde, af tykkelse under 3 mm	
		– I andre tilfælde:	
	7208 90 10	– – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	

(1) Bortset fra produkter af stål, som, beregnet efter vægt, indeholder mindst 0,60 % kulstof, mindre end 0,04 % phosphor og mindre end 0,04 % svovl; indholdet af phosphor og svovl skal dog være mindre end 0,07 % tilsammen.

Løbe-nummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 *(fortsat)*		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde 600 mm og derover, koldtvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne:	
		– I oprullet stand, kun koldtvalsede, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	
	7209 12 10 7209 12 90	– – Af tykkelse over 1 mm, men under 3 mm	
	7209 13 10 7209 13 90	– – Af tykkelse over 0,5 mm, men højst 1 mm	
	7209 14 10 7209 14 90	– – Af tykkelse under 0,5 mm:	
		– I andre tilfælde, i oprullet stand, kun koldtvalsede:	
	7209 22 10 7209 22 90	– – Af tykkelse over 1 mm, men under 3 mm	
	7209 23 10 7209 23 90	– – Af tykkelse over 0,5 mm eller mere, men ikke over 1 mm	
	7209 24 10 7209 24 91 7209 24 99	– – Af tykkelse under 0,5 mm	
		– Ikke oprullet, kun koldtvalsede, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	
	7209 32 10 7209 32 90	– – Af tykkelse over 1 mm, men under 3 mm	
	7209 33 10 7209 33 90	– – Af tykkelse på 0,5 mm eller mere, men ikke over 1 mm	
	7209 34 10 7209 34 90	– – Af tykkelse under 0,5 mm	
		– I andre tilfælde, ikke oprullet, kun koldtvalsede:	
	7209 42 10 7209 42 90	– – Af tykkelse over 1 mm, men ikke over 3 mm	
	7209 43 10 7209 43 90	– – Af tykkelse på 0,5 eller mere, men ikke over 1 mm	
	7209 44 10 7209 44 90	– – Af tykkelse under 0,5 mm	
		– I andre tilfælde:	
	7209 90 10	– – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde 600 mm og derover, koldtvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne:	
		– Belagt eller overtrukket med tin:	
		– – Af tykkelse 0,5 mm og derover:	
	7210 11 10	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		– – Af tykkelse under 0,5 mm:	
	7210 12 11 7210 12 19	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		– Belagt eller overtrukket med bly, herunder terneplader:	
	7210 20 10	– – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		– Elektrolytisk belagt eller overtrukket med zink:	
		– – Af stål, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	
	7210 31 10	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		– – I andre tilfælde:	

Løbe-nummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 *(fortsat)*	7210 39 10	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		– Belagt eller overtrukket med zink på anden måde:	
		– – Bølgede:	
	7210 41 10	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		– – I andre tilfælde:	
	7210 49 10	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		– Belagt eller overtrukket med chromoxider eller med chrom og chromoxider:	
	7210 50 10	– – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		– Belagt eller overtrukket med aluminium:	
		– – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk:	
	7210 60 11	– – – Belagt eller overtrukket med aluminium-zinklegeringer:	
	7210 60 19	– – – I andre tilfælde	
		– Malet, lakeret eller overtrukket med plast:	
	7210 70 11 7210 70 19	– – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		– I andre tilfælde:	
		– – I andre tilfælde:	
	7210 90 31 7210 90 33 7210 90 35 7210 90 39	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde under 600 mm, ikke pletterede, belagte eller overtrukne:	
		– Kun varmtvalsede, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	44 608 *(fortsat)*
		– – I andre tilfælde, af tykkelse 4,75 mm og derover:	
	ex 7211 12 10	– – – Af bredde 500 mm og derover:	
		– (1)	
		– – I andre tilfælde:	
	ex 7211 19 10	– – – Af bredde 500 mm og derover:	
		– (1)	
		– I andre tilfælde, kun varmtvalsede:	
		– – I andre tilfælde, af tykkelse 4,75 mm og derover:	
	ex 7211 22 10	– – – Af bredde 500 mm og derover:	
		– (1)	
		– – I andre tilfælde:	
	ex 7211 29 10	– – – Af bredde 500 mm og derover:	
		– (1)	
		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde under 600 mm, ikke pletterede, belagte eller overtrukne:	
		– Kun koldtvalsede, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	
	7211 30 10	– – Af bredde over 500 mm	
		– I andre tilfælde, kun koldtvalsede:	
		– – Med indhold af kulstof på under 0,25 vægtprocent:	
	7211 41 10	– – – Af bredde over 500 mm	
		– – I andre tilfælde:	
	7211 49 10	– – – Af bredde over 500 mm	
		– I andre tilfælde:	
		– – Af bredde over 500 mm:	

(1) Bortset fra varer i oprullet stand af vægt 500 kg eller derover.

Løbenummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0060 *(fortsat)*	7211 90 11	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet	
		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde under 600 mm, ikke belagte eller overtrukne:	
		– Belagt eller overtrukket med tin:	
	7212 10 10	– – Hvidblik, ikke yderligere berarbejdet end overfladebehandlet	
		– Elektrolytisk belagt eller overtrukket med zink:	
		– – Af stål, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	
	7212 21 11	– – – Af bredde over 500 mm:	
		– – – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet	
		– – I andre tilfælde:	
		– – – Af bredde over 500 mm:	
	7212 29 11	– – – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet	
		– Belagt eller overtrukket med zink på anden måde:	
		– – Af bredde over 500 mm:	44 608 *(fortsat)*
	7212 30 11	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet	
		– Malet, lakeret eller overtrukket med plast:	
	7212 40 10	– – Hvidblik, ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet:	
		– – I andre tilfælde:	
		– – – Af bredde over 500 mm:	
	7212 40 91	– – – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet	
		– Belagt eller overtrukket på anden måde:	
		– – Af bredde over 500 mm:	
		– – – Forblyet:	
	7212 50 31	– – – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet	
		– – – I andre tilfælde:	
	7212 50 51	– – – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet	
		– Pletteret:	
		– – Af bredde over 500 mm:	
	7212 60 11	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet	
06.0070		Affald og skrot, af jern og stål; ingots af omsmeltet jern- og stålaffald:	
		– Ingots af omsmeltet jern- og stålaffald:	
	7204 50 90	– – I andre tilfælde	
		Jern og ulegeret stål, i ingots eller andre ubearbejdede former, undtagen jern henhørende under pos. 7203:	
	7206 10 00	– Ingots	
		Halvfabrikata af jern og ulegeret stål:	
		– Med indhold af kulstof på under 0,25 vægtprocent eller derover:	
		– – Med kvadratisk tværsnit eller med rektangulært tværsnit, hvis bredde er mindre end to gange tykkelsen:	
		– – – Fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning:	24 300
	7207 11 11	– – – – Automatstål	
		– – Andre varer:	
		– – – Med rundt eller mangekantet tværsnit:	
		– – – – Fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning:	
	7207 19 11	– – – – – Automatstål	
		– Med indhold af kulstof på 0,25 vægtprocent eller derover:	
		– – Med kvadratisk tværsnit eller med rektangulært tværsnit, hvis bredde er mindre end to gange tykkelsen:	
		– – – Fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning:	

Løbenummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(fortsat)*	7207 20 11	– – – – Automatstål	
		– – – – Andre varer:	
	7207 20 17	– – – – – Med indhold af kulstof på 0,6 vægtprocent og derover	
		– – Med cirkulært eller polygonalt tværsnit:	
		– – – Fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning:	
	7207 20 51	– – – – Automatstål	
		– – – – I andre tilfælde:	
	7207 20 57	– – – – – Med indhold af kulstof på 0,6 vægtprocent og derover	
		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde under 600 mm, ikke pletterede, belagte eller overtrukne:	
		– Kun varmtvalsede, af tykkelse under 3 mm og med en flydespænding på mindst 275 MPa eller af tykkelse 3 mm og derover og med en flydespænding på mindst 355 MPa:	
		– – I andre tilfælde, af tykkelse 4,75 mm og derover:	
	ex 7211 12 90	– – – Af bredde 500 mm og derunder:	
		– (1)	
		– – I andre tilfælde:	
		– – – Af bredde 500 mm og derunder:	
	ex 7211 19 91	– – – – Af tykkelse 3 mm og derover, men under 4,75 mm:	
		– (1)	
	ex 7211 19 99	– – – – Af tykkelse under 3 mm:	
		– (1)	
		– I andre tilfælde, kun varmtvalsede:	
		– – I andre tilfælde, af tykkelse 4,75 mm og derover:	
	ex 7211 22 90	– – – Af bredde 500 mm og derunder:	
		– (1)	
		– – I andre tilfælde:	24 300
		– – – Af bredde 500 mm og derunder:	*(fortsat)*
	ex 7211 29 91	– – – – Af tykkelse 3 mm og derover, men under 4,75 mm:	
		– (1)	
	ex 7211 29 99	– – – – Af tykkelse under 3 mm:	
		– (1)	
		Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde under 600 mm, pletterede, belagte eller overtrukne:	
		– Pletteret:	
		– – Af bredde 500 mm og derunder:	
		– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet:	
	ex 7212 60 91	– – – – Varmtvalsede, kun pletteret:	
		– (1)	
		Varmtvalsede stænger, i uregelmæssigt oprullede ringe, af jern og ulegeret stål:	
	7213 20 00	– Af automatstål:	
		– I andre tilfælde, med indhold af kulstof på 0,6 vægtprocent og derover	
	7213 50 00	– I andre tilfælde, med indhold af kulstof på 0,6 vægtprocent og derover	
	7214 30 00	– Af automatstål	
	7214 60 00	– I andre tilfælde, med indhold af kulstof på 0,6 vægtprocent og derover	
		Rustfrit stål i ingots eller andre ubearbejdede former, halvfabrikata af rustfrit stål	
	7218 10 00	– Ingots og andre ubearbejdede former	
		– Andre varer:	
		– – Med rektangulært eller kvadratisk tværsnit:	
	7218 90 11 7218 90 13 7218 90 15 7218 90 19	– – – Fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	
		– – Andre varer:	
	7218 90 50	– – – Fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	

(1) Af stål, som, beregnet efter vægt, indholder mindst 0,60 % kulstof, mindre end 0,04 % phosphor og mindre end 0,04 % svovl; indholdet af phosphor og svovl skal dog være mindre end 0,07 % tilsammen.

Løbenummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(fortsat)*		Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde 600 mm og derover:	
	7219 11 10 7219 11 90	– Kun varmtvalsede, i oprullet stand	
	7219 12 10 7219 12 90	– Kun varmtvalsede, ikke oprullet	
	7219 13 10 7219 13 90	– Kun koldtvalsede	
	7219 14 10 7219 14 90 7219 21 10 7219 21 90 7219 22 10 7219 22 90 7219 23 10 7219 23 90 7219 24 10 7219 24 90 7219 33 10 7219 33 90	– – Af tykkelse 1 mm og derover, men under 3 mm:	
	7219 34 10 7219 34 90	– – Af tykkelse 0,5 mm og derover, men højst 1 mm	
	7219 35 10 7219 35 90	– – Af tykkelse under 0,5 mm	
		– I andre tilfælde:	
	7219 90 11 7219 90 19	– – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet, herunder pletteret, eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde under 600 mm:	
	7220 11 00 7220 12 00	– Kun varmtvalsede	
	7227 (alle numre)	Varmtvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe, af andet legeret stål	24 300 *(fortsat)*
		Andre stænger af andet legeret stål; profiler af andet legeret stål; hule borestænger, af legeret eller ulegeret stål:	
		– Stænger af hurtigstål:	
	7228 10 10	– – Kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede	
		– – I andre tilfælde:	
	7228 10 30	– – – Varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, kun pletteret	
		– Stænger af siliciummanganstål:	
	7228 20 11 7228 20 19	– – Kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede	
		– – I andre tilfælde:	
	7228 20 31	– – – Varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, kun pletteret	
	7228 30 10 7228 30 90	– Andre stænger, kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede	
		– Andre stænger:	
	7228 60 10	– – Varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, kun pletteret	
		– Profiler:	
	7228 70 10	– – Kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede	
		– Kun koldtvalsede:	
	7220 20 10	– – Af bredde over 500 mm	
		– I andre tilfælde:	
		– – Af bredde over 500 mm:	
	7220 90 11	– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet, herunder pletteret	
		– – Af bredde 500 mm og derunder:	
		– – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet, herunder pletteret:	

Løbenummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(fortsat)*	7220 90 31	– – – – Varmtvalsede, kun pletteret	
		Andre stænger af rustfrit stål; profiler af rustfrit stål:	
	7222 10 11 7222 10 19 7222 10 91 7222 10 99	– Stænger, kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede	
		– Andre stænger:	
	7222 30 10	– – Varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, kun pletteret	
		– Profiler:	
	7222 40 11 7222 40 19	– – Kun varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede	
		– – I andre tilfælde:	
	7222 40 30	– – – Varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, kun pletteret	
		Andet legeret stål i ingots eller andre ubearbejdede former; halvfabrikata af andet legeret stål	
	7224 10 00	– Ingots og andre ubearbejdede former	
		– Andre varer:	
		– – Med rektangulært eller kvadratisk tværsnit:	
	7224 90 11	– – – Varmtvalsede eller fremstillet ved kontinuerlig støbning	
		– – I andre tilfælde:	
	7224 90 30	– – – Varmtvalsede eller fremstillet ved kontinuerlig støbning	
		Fladvalsede produkter af andet legeret stål, af bredde 600 mm og derover:	
	7225 10 10 7225 10 91 7225 10 99	– Af silicium-elektrisk stål	24 300 *(fortsat)*
		– Af hurtigstål:	
	7225 20 11	– – Kun varmtvalsede	
	7225 20 19 7225 20 30	– – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet, herunder pletteret, eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
	7225 30 00	– I andre tilfælde, kun varmtvalsede, i oprullet stand:	
	7225 40 10 7225 40 30 7225 40 50 7225 40 70 7225 40 90	– I andre tilfælde, kun varmtvalsede, ikke oprullet	
		– I andre tilfælde:	
	7225 90 10	– – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet, herunder pletteret, eller kun tilskåret i anden form end rektangulær eller kvadratisk	
		Fladvalsede produkter af andet legeret stål, af bredde under 600 mm:	
		– Af silicium-elektrisk stål:	
	7226 10 10	– – Kun varmtvalsede	
		– – I andre tilfælde:	
	7226 10 30	– – – Af bredde over 500 mm	
		– Af hurtigstål:	
	7226 20 10	– – Kun varmtvalsede	
		– – Kun koldtvalsede:	
	7226 20 31	– – – Af bredde over 500 mm	
		– – I andre tilfælde:	
		– – – Af bredde over 500 mm:	

Løbenummer	KN-kode	Varebeskrivelse	Loftets størrelse (tons)
(1)	(2)	(3)	(4)
06.0070 *(fortsat)*	7226 20 51	– – – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet, herunder pletteret	
		– – – Af bredde 500 mm og derunder:	
		– – – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet, herunder pletteret:	
	7226 20 71	– – – – – Varmtvalsede, kun pletteret	
		– I andre tilfælde:	
	7226 91 00	– – Kun varmtvalsede	
		– – Kun koldtvalsede:	
	7226 92 10	– – – Af bredde 500 mm og derover:	
		– – I andre tilfælde:	24 300 *(fortsat)*
		– – – Af bredde 500 mm og derover:	
	7226 99 11	– – – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet, herunder pletteret	
		– – – Af bredde 500 mm og derunder:	
		– – – – Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet, herunder pletteret:	
	7226 99 31	– – – – – Varmtvalsede, kun pletteret	
		– – I andre tilfælde:	
	7228 70 31	– – – Varmtvalsede, varmttrukne eller strengpressede, kun pletteret	
		– Hule borestænger:	
	7228 80 10	– – Af legeret stål	