Dit document vormt slechts een documentatiehulpmiddel en verschijnt buiten de verantwoordelijkheid van de instellingen

►**B**

BESCHIKKING VAN DE COMMISSIE

van 27 december 2004

tot toelating van methoden voor de indeling van geslachte varkens in de Tsjechische Republiek

(Kennisgeving geschied onder nummer C(2004) 5266)

(Slechts de tekst in de Tsjechische taal is authentiek)

(2005/1/EG)

(PB L 1 van 4.1.2005, blz. 8)

Gewijzigd bij:

		Publicatieblad		
		nr.	blz.	datum
►**M1**	Beschikking 2006/383/EG van de Commissie van 22 mei 2006	L 148	50	2.6.2006
►**M2**	Besluit 2010/793/EU van de Commissie van 20 december 2010	L 336	62	21.12.2010

▼B

BESCHIKKING VAN DE COMMISSIE

van 27 december 2004

tot toelating van methoden voor de indeling van geslachte varkens in de Tsjechische Republiek

(Kennisgeving geschied onder nummer C(2004) 5266)

(Slechts de tekst in de Tsjechische taal is authentiek)

(2005/1/EG)

DE COMMISSIE VAN DE EUROPESE GEMEENSCHAPPEN,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Gemeenschap,

Gelet op Verordening (EEG) nr. 3220/84 van de Raad van 13 november 1984 tot vaststelling van het communautaire indelingsschema voor geslachte varkens [1], en met name op artikel 5, lid 2,

Overwegende hetgeen volgt:

(1) In artikel 2, lid 3, van Verordening (EEG) nr. 3220/84 is bepaald dat geslachte varkens moeten worden ingedeeld door het aandeel aan mager vlees te schatten met behulp van statistisch verantwoorde methoden die zijn gebaseerd op de fysieke meting van één of meer anatomische delen van het geslachte varken. Indelingsmethoden worden slechts toegelaten als een maximumtolerantie voor de statistische fout bij de schatting in acht wordt genomen. Deze tolerantie is vastgesteld bij artikel 3 van Verordening (EEG) nr. 2967/85 van de Commissie van 24 oktober 1985 houdende nadere bepalingen voor de toepassing van het communautaire indelingsschema voor geslachte varkens [2].

(2) De regering van de Tsjechische Republiek heeft de Commissie verzocht vier methoden voor de indeling van geslachte varkens toe te laten en heeft de resultaten van haar vóór de toetredingsdatum verrichte versnijdingsproeven meegedeeld door middel van het tweede deel van het in artikel 3 van Verordening (EEG) nr. 2967/85 bedoelde protocol.

(3) Uit het onderzoek van dit verzoek is gebleken dat aan de voorwaarden voor toelating van deze indelingsmethoden is voldaan.

(4) De apparaten of de indelingsmethoden mogen slechts worden gewijzigd op grond van een nieuwe beschikking van de Commissie die is vastgesteld in het licht van de opgedane ervaring. Anders kan de bij de onderhavige beschikking verleende toelating worden ingetrokken.

(5) De in deze beschikking vervatte maatregelen zijn in overeenstemming met het advies van het Comité van beheer voor varkensvlees,

HEEFT DE VOLGENDE BESCHIKKING GEGEVEN:

Artikel 1

Voor de indeling van geslachte varkens overeenkomstig Verordening (EEG) nr. 3220/84 mogen in de Tsjechische Republiek de volgende methoden worden gebruikt:

— de „Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)” genaamde indelingsmethode en de bijbehorende schattingsmethode, die nader zijn beschreven in deel 1 van de bijlage,

---

[1] PB L 301 van 20.11.1984, blz. 1. Verordening laatstelijk gewijzigd bij Verordening (EG) nr. 3513/93 (PB L 320 van 22.12.1993, blz. 5).

[2] PB L 285 van 25.10.1985, blz. 39. Verordening gewijzigd bij Verordening (EG) nr. 3127/94 (PB L 330 van 21.12.1994, blz. 43).

▼B

— het „Fat-O-Meater (FOM)” genaamde apparaat en de bijbehorende schattingsmethode, die nader zijn beschreven in deel 2 van de bijlage,

— het „Hennessy Grading Probe (HGP 4)” genaamde apparaat en de bijbehorende schattingsmethode, die nader zijn beschreven in deel 3 van de bijlage,

— het „Ultra FOM 300” genaamde apparaat en de bijbehorende schattingsmethode, die nader zijn beschreven in deel 4 van de bijlage,

▼M1

— het „Ultra-sound IS-D-05” genaamde apparaat en de bijbehorende schattingsmethoden, die nader zijn beschreven in deel 5 van de bijlage,

— het „Needle IS-D-15” genaamde apparaat en de bijbehorende schattingsmethoden, die nader zijn beschreven in deel 6 van de bijlage.

De indelingsmethode „Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)” mag slechts worden toegepast in slachthuizen die jaarlijks gemiddeld niet meer dan 200 varkens per week slachten.

▼B

Wat het apparaat „Ultra FOM 300” betreft, moet na afloop van de meting op het geslachte varken kunnen worden nagegaan of het apparaat de waarde van meting P_2 heeft gemeten op het in punt 3 van deel 4 van de bijlage voorgeschreven meetpunt. Dit punt moet tegelijk met de meting van een daarvoor bestemd merkteken worden voorzien.

▼M2

Artikel 1 bis

Onverminderd de in bijlage V, punt B.III, eerste alinea, van Verordening (EG) nr. 1234/2007 bedoelde standaardaanbiedingsvorm mogen geslachte varkens in Tsjechië vóór het wegen en onthuiden worden aangeboden zonder dat het niervet is verwijderd. Het geconstateerde warme geslachte gewicht van op die wijze aangeboden geslachte varkens wordt aangepast volgens de volgende formule:

warm geslacht gewicht = 1,65651 + 0,96139 × gewicht van het warme geslachte varken met het niervet.

▼B

Artikel 2

De apparaten en de schattingsmethoden mogen niet worden gewijzigd.

Artikel 3

Deze beschikking is gericht tot de Tsjechische Republiek.

▼B

BIJLAGE

Methoden voor de indeling van geslachte varkens in de Tsjechische Republiek

DEEL 1

Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)

1. De geslachte varkens worden ingedeeld met behulp van de „Zwei-Punkte-Messverfahren (ZP)" genaamde methode.

2. Het aandeel aan mager vlees van een geslacht varken wordt berekend aan de hand van de onderstaande formule:

$$\acute{y} = 49,62542 - 0,63371S(ZP) + 0,23525M(ZP)$$

waarin:

ý = geschat percentage mager vlees van het geslachte varken,

S (ZP) = spekdikte (met inbegrip van het zwoerd), gemeten in millimeters met behulp van een schuifmaat op het punt waar de Musculus glutaeus medius (M.g.m.) het meest convex is,

M (ZP) = spierdikte, gemeten in millimeters met behulp van een schuifmaat op de kortste afstand tussen het craniale uiteinde van de M.g.m. en de rugkant van het wervelkanaal.

De formule is geldig voor geslachte varkens met een gewicht tussen 60 en 120 kg.

DEEL 2

Fat-O-Meater (FOM)

1. De geslachte varkens worden ingedeeld met behulp van het „Fat-O-Meater (FOM)" genaamde apparaat.

2. Het apparaat is voorzien van een sonde met een diameter van 6 mm met fotodiode (Siemens type SFH 950/960) en een meetbereik van 3 tot 103 mm. De meetwaarden worden door een computer omgerekend in een schatting van het aandeel aan mager vlees.

3. Het aandeel aan mager vlees van een geslacht varken wordt berekend aan de hand van de onderstaande formule:

$$\acute{y} = 59,86131 - 0,72930S(FOM) + 0,12853M(FOM)$$

waarin:

ý = geschat percentage mager vlees van het geslachte varken,

S (FOM) = rugspekdikte (met inbegrip van het zwoerd) in millimeters, gemeten op 6,5 cm van de middellijn van het hele geslachte varken tussen de op één na laatste en de op twee na laatste rib,

M (FOM) = spierdikte in millimeters, gemeten tegelijk met en op dezelfde plaats als S (FOM).

De formule is geldig voor geslachte varkens met een gewicht tussen 60 en 120 kg.

DEEL 3

Hennessy Grading Probe (HGP 4)

1. De geslachte varkens worden ingedeeld met behulp van het „Hennessy Grading Probe (HGP 4)" genaamde apparaat.

2. Het apparaat is voorzien van een sonde met een diameter van 5,95 mm (6,3 mm bij het mes aan de punt van de sonde) met fotodiode (Siemens LED type LYU 260-EO) en fotodetector type 58 MR en een meetbereik van 0 tot 120 mm. De meetwaarden worden in een schatting van het aandeel aan mager vlees omgerekend door de HGP 4 zelf of door een daaraan gekoppelde computer.

▼B

3. Het aandeel aan mager vlees van een geslacht varken wordt berekend aan de hand van de onderstaande formule:

$$\acute{y} = 61,34154 – 0,81609S(HGP) + 0,12901M(HGP)$$

waarin:

ý = geschat percentage mager vlees van het geslachte varken,

S (HGP) = rugspekdikte (met inbegrip van het zwoerd) in millimeters, gemeten op 7,5 cm van de middellijn van het hele geslachte varken tussen de op één na laatste en de op twee na laatste rib,

M (HGP) = spierdikte in millimeters, gemeten tegelijk met en op dezelfde plaats als S (HGP).

De formule is geldig voor geslachte varkens met een gewicht tussen 60 en 120 kg.

DEEL 4

Ultra-FOM 300

1. De geslachte varkens worden ingedeeld met behulp van het „Ultra-FOM 300” genaamde apparaat.

2. Het apparaat is voorzien van een ultrasone sonde met een frequentie van 3,5 MHz. Het ultrasone signaal wordt door een microprocessor gedigitaliseerd, opgeslagen en verwerkt.

   De meetwaarden worden door het Ultra-FOM-apparaat zelf omgerekend in een schatting van het aandeel aan mager vlees.

3. Het aandeel aan mager vlees van een geslacht varken wordt berekend aan de hand van de onderstaande formule:

$$\acute{y} = 64,64865 – 0,76656S(UFOM) + 0,06425M(UFOM)$$

waarin:

ý = geschat percentage mager vlees van het geslachte varken,

S (UFOM) = rugspekdikte (met inbegrip van het zwoerd) in millimeters, gemeten op 7 cm van de middellijn van het hele geslachte varken tussen de op één na laatste en de op twee na laatste rib (de zogenoemde „P_2”-meting),

M (UFOM) = spierdikte in millimeters, gemeten tegelijk met en op dezelfde plaats als S (UFOM).

De formule is geldig voor geslachte varkens met een gewicht tussen 60 en 120 kg.

▼M1

DEEL 5

Ultra-sound IS-D-05

1. De geslachte varkens worden ingedeeld met behulp van de „Ultra-sound IS-D-05” genaamde methode.

2. IS-D-05 is een indelingsapparaat waarmee de dikte van het magere vlees en het spek wordt gemeten op basis van een reactieanalyse van het spectrum ultrasone impulsen die achtereenvolgens worden uitgezonden naar een specifieke plaats van het geslachte dier. De ultrasone sonde zendt 3 × 100 ultrasone impulsen uit met een frequentie van 4 MHZ tijdens het scannen.

3. Het aandeel mager vlees van een geslacht varken wordt aan de hand van de onderstaande formule berekend:

$$\hat{y} = 60,69798 – 0,89211 \text{ S (IS-D-05)} + 0,10560 \text{ M (IS-D-05)}$$

waarbij:

$\hat{y}$ = geschat aandeel mager vlees van het geslachte varken,

▼**M1**

S (IS-D-05) = de rugspekdikte (met inbegrip van het zwoerd) in millimeter, gemeten op 70 millimeter van de middellijn van het hele geslachte varken tussen de tweede- en de derdelaatste rib,

M (IS-D-05) = spierdikte in millimeter op het punt van de meting.

De formule is geldig voor geslachte varkens met een gewicht tussen 60 en 120 kg.

DEEL 6

Needle IS-D-15

1. De geslachte varkens worden ingedeeld met behulp van de „Needle IS-D-15” genaamde methode.

2. IS-D-15 is een indelingsapparaat met een scherpe naaldsonde die op een bepaalde plaats ca. 140 mm diep in het geslachte varken wordt ingebracht. Achter de naald bevindt zich een speciaal ontworpen optisch apparaat dat via een optisch kanaal het weefsel of de plaats rond de naald verlicht en de hoeveelheid weerkaatste lichtenergie met de vastgestelde golflengte scant. Het eindapparaat is bovendien uitgerust met een contactloos meetapparaat dat de insteekdiepte tot op 46 micrometer nauwkeurig vaststelt.

3. Het aandeel mager vlees van een geslacht varken wordt aan de hand van de onderstaande formule berekend:

$$\hat{y} = 60{,}92452 - 0{,}77248\ S\ (IS\text{-}D\text{-}15) + 0{,}11329\ M\ (IS\text{-}D\text{-}15)$$

waarbij:

$\hat{y}$ = geschat aandeel mager vlees van het geslachte varken,

S (IS-D-15) = de rugspekdikte (met inbegrip van het zwoerd) in millimeter, gemeten op 70 mm van de middellijn van het hele geslachte varken tussen de tweede- en de derdelaatste rib,

M (IS-D-15) = spierdikte in millimeter op het punt van de meting.

De formule is geldig voor geslachte varkens met een gewicht tussen 60 en 120 kg.