Detta dokument är endast avsett som dokumentationshjälpmedel och institutionerna ansvarar inte för innehållet

►**B**

RÅDETS DIREKTIV

av den 17 september 1974

om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om utskjutande delar på motorfordon

(74/483/EEG)

(EGT L 266, 2.10.1974, s. 4)

Ändrad genom:

		Officiella tidningen		
		nr	sida	datum
►**M1**	Kommissionens direktiv av den 18 april 1979	L 128	1	26.5.1979
►**M2**	Council Directive of 25 June 1987	L 192	43	11.7.1987
►**M3**	Rådets direktiv 2006/96/EG av den 20 november 2006	L 363	81	20.12.2006

Ändrad genom:

►**A1**	Anslutningsakten för Spanien och Portugal	L 302	23	15.11.1985
►**A2**	Anslutningsakten för Österrike, Finland och Sverige	C 241	21	29.8.1994
	(anpassad genom rådets beslut 95/1/EG, Euratom, EKSG)	L 1	1	1.1.1995
►**A3**	Akt om villkoren för Republiken Tjeckiens, Republiken Estlands, Republiken Cyperns, Republiken Lettlands, Republiken Litauens, Republiken Ungerns, Republiken Maltas, Republiken Polens, Republiken Sloveniens och Republiken Slovakiens anslutning till de fördrag som ligger till grund för Europeiska Unionen och om anpassning av fördragen	L 236	33	23.9.2003

▼B

RÅDETS DIREKTIV

av den 17 september 1974

om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om utskjutande delar på motorfordon

(74/483/EEG)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS RÅD HAR ANTAGIT DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska ekonomiska gemenskapen, särskilt artikel 100 i detta,

med beaktande av kommissionens förslag,

med beaktande av Europaparlamentets yttrande ([1]),

med beaktande av Ekonomiska och sociala kommitténs yttrande, och

med beaktande av följande:

De tekniska krav som motorfordon måste uppfylla enligt nationell lagstiftning berör bl.a. utskjutande delar.

Dessa krav skiljer sig åt från en medlemsstat till en annan. Det är därför nödvändigt att alla medlemsstater antar samma krav antingen som tillägg till eller i stället för sina nuvarande bestämmelser, särskilt för att det förfarande med EEG-typgodkännande, som behandlats i rådets direktiv 70/156/EEG ([2]) av den 6 februari 1970 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om typgodkännande av motorfordon och släpvagnar till dessa fordon, skall kunna tillämpas på alla fordonstyper.

Det är önskvärt att anta vissa tekniska krav som antagits av FNs ekonomiska kommission för Europa i dess förordning nr 26 (”Enhetliga bestämmelser om godkännande av fordon med avseende på utskjutande delar”) ([3]), vilket ingår som bilaga till Avtalet av den 20 mars 1958 om införande av enhetliga villkor för godkännande och ömsesidigt erkännande av godkännade för utrustning och delar till motorfordon.

Dessa krav avser motorfordon i kategori M_1 (internationell klassificering av motorfordon anges i direktiv 70/156/EEG).

Tillnärmningen av nationell lagstiftning om motorfordon omfattar ömsesidigt erkännande av inspektioner som en medlemsstat utför på grundval av gemensamma krav. Ett sådant system måste, om det skall fungera smidigt, tillämpas av alla medlemsstater från en och samma dag.

([1]) EGT nr C 55, 13.5.1974, s. 14.
([2]) EGT nr L 42, 23.2.1970, s. 1.
([3]) Ekonomiska kommissionen för Europa, dokument E/ECE/324 / E/ECE/TRANS/505 } Rev. 1 Add. 25.

▼B

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

Artikel 1

I detta direktiv avses med *fordon* varje motorfordon i klass M_1 (definieras i bilaga 1 till direktiv 70/156/EEG) som är avsett att användas på väg, som har minst fyra hjul och som är konstruerat för en högsta hastighet som överstiger 25 km/tim.

▼M1

Artikel 2

Ingen medlemsstat får av skäl som hänför sig till utskjutande delar vägra att bevilja EEG-typgodkännande eller nationellt typgodkännande för ett motorfordon, eller för bagageräcken, skidhållare eller sändnings- eller mottagningsantenner för radio som betraktas som separata tekniska enheter, om

— fordonet uppfyller bestämmelserna i bilagorna 1 och 2 om utskjutande delar,

— bagageräcken, skidhållare eller sändnings- eller mottagningsantenner för radio som betraktas som särskilda tekniska enheter inom ramen för artikel 9a i direktiv 70/156/EEG överensstämmer med bestämmelserna i bilaga 1.

Artikel 3

1. Ingen medlemsstat får vägra att registrera ett fordon eller förbjuda att det saluförs, tas i bruk eller används av skäl som hänför sig till utskjutande delar under förutsättning att dessa överensstämmer med bestämmelserna i bilagorna 1 och 2.

2. Ingen medlemsstat får av skäl som hänför sig till utskjutande delar förbjuda att bagageräcken, skidhållare eller sändnings- eller mottagningsantenner för radio släpps ut på marknaden om dessa betraktas som separata tekniska enheter inom ramen för artikel 9a i direktiv 70/156/EEG och överensstämmer med en typ för vilken typgodkännande har beviljats inom ramen för artikel 2.

Artikel 4

En medlemsstat som har beviljat typgodkännande skall vidta de åtgärder som är nödvändiga för att säkerställa att den underrättas om eventuella ändringar av en detalj eller egenskap som anges i bilaga 1 punkt 2.2. De behöriga myndigheterna i medlemsstaten skall bestämma om den ändrade typen skall genomgå nya provningar och om en ny rapport skall utarbetas. Om sådana provningar visar att kraven enligt detta direktiv inte är uppfyllda skall ändringen inte godkännas.

▼B

Artikel 5

De ändringar som är nödvändiga för att anpassa bestämmelserna i bilagorna 1, 2 och 3 till den tekniska utvecklingen skall beslutas enligt det förfarande som föreskrivs i artikel 13 i direktiv 70/156/EEG.

Artikel 6

1. Medlemsstaterna skall före den 1 juni 1975 införa och offentliggöra de bestämmelser som är nödvändiga för att följa detta direktiv och skall genast underrätta kommissionen om detta.

▼B

De skall tillämpa dessa bestämmelser från och med den 1 oktober 1975.

2. Så snart detta direktiv har anmälts skall medlemsstaterna se till att till kommissionen överlämna varje utkast till lagar och andra författningar som de avser att införa inom det område som omfattas av detta direktiv, i så god tid att kommissionen hinner yttra sig om dessa.

Artikel 7

Detta direktiv riktar sig till medlemsstaterna.

▼B

BILAGA 1

ALLMÄNNA DEFINITIONER, ANSÖKAN OM EEG-TYPGODKÄNNANDE, EEG-TYPGODKÄNNANDE, ALLMÄNNA SPECIFIKATIONER, SÄRSKILDA SPECIFIKATIONER, ÖVERENSSTÄMMELSE MED GODKÄND TYP ([1])

1. ALLMÄNT

▼M1

1.1 Bestämmelserna i denna bilaga gäller inte för yttre backspeglar eller kulan på dragkrokar.

▼B

1.2 Syftet med dessa bestämmelser är att minska risken för eller svårighetsgraden av kroppsskador hos personer som träffas av karosseriet eller snuddar vid detta vid en kollision. ►M1 Detta gäller både när fordon står stilla och är i rörelse. ◄

2. DEFINITIONER

I detta direktiv används följande beteckningar med de betydelser som här anges:

2.1 *Typgodkännande av ett fordon:* godkännandet av en fordonstyp med avseende på dess utskjutande delar.

2.2 *Fordonstyp med avseende på dess utskjutande delar:* en kategori av motorfordon vilka inte skiljer sig från varandra väsentligt i fråga om form eller material för den utvändiga ytan.

▼M1

2.3 Med *yttre yta* avses fordonets utsida omfattande motorhuven, bagagerumslocket, dörrarna, skärmarna, taket, belysnings- och ljussignaleringsanordningar och synliga förstärkningskomponenter.

2.4 Med *golvlinje* avses den linje som bestäms enligt följande:

förskjut runt ett lastat fordon en kon med vertikal axel och en odefinierad höjd och en halvvinkel på 30° på så sätt att den hela tiden har lägsta möjliga kontaktpunkt med fordonets utvändiga yta. Golvlinjen är det geometriska spåret mellan dessa kontaktpunkter. Vid bestämning av golvlinjen skall upphängningspunkterna för domkraft, avgasrör eller hjulen inte beaktas. Utskärningarna vid hjulen betraktas som täckta med en tänkt yta som bildar en kontinuerlig fortsättning av omgivande ytor. Stötfångarna i fordonets båda ändar skall beaktas vid bestämning av golvlinjen. Beroende på det aktuella fordonet kan golvlinjen uppträda på stötfångarens yttre del eller på karosseridelen under stötfångaren. När två eller flera kontaktpunkter uppträder samtidigt skall den nedre användas vid bestämning av golvlinjen.

2.5 Med *krökningsradie* avses radien för den cirkelbåge som bäst överensstämmer med den avrundade formen hos den aktuella delen.

2.6 Med *lastat fordon* avses ett fordon som har lastats till högsta tillåtna tekniska massa. Fordon som är försedda med hydropneumatisk, hydraulisk eller pneumatisk fjädring eller en anordning för automatisk nivåreglering som funktion av lasten skall provas med fordonet under de mest ofördelaktiga, normala körförhållanden som anges av tillverkaren.

([1]) Texten i bilagorna liknar i det väsentliga den i reglemente nr 26 från Förenta nationernas ekonomiska kommission för Europa. Särskilt indelningen i punkter är densamma. När en punkt i reglemente nr 26 saknar motsvarighet i bilagorna markeras detta genom att punktens nummer återges inom parentes.

▼M1

2.7 Med fordonets *yttersta, utvändiga kant* avses vad gäller fordonets sidor planet som är parallellt med fordonets längsgående mittplan och som sammanfaller med dess yttre sidokant och vad gäller fordonets front och bakparti dess vinkelräta tvärplan som sammanfaller med de yttersta kanterna baktill och framtill, bortsett från utskjutningar från

2.7.1 däck i närheten av deras kontaktpunkter med marken och anslutningar för däcktrycksmätare,

2.7.2 antislirskydd som kan vara monterade på hjulen,

2.7.3 backspeglar,

2.7.4 körriktningsvisare på sidorna, markeringslyktor, positionslyktor framtill och baktill (på sidorna) och parkeringslyktor,

2.7.5 för fram- och baksidans vidkommande, delar monterade på stötfångarna, kopplingsanordningar och avgasrör.

2.8 Med *utskjutningens mått* för en komponent som är monterad på en panel avses det mått som bestäms enligt metoden i bilaga 2 punkt 2.

2.9 Med *den nominella linjen för en panel* avses linjen som passerar de två punkter som representerar mittpunktens placering för en sfär när dess yta först och sist berör en del under det i bilaga 2 punkt 2.2 beskrivna förfarandet.

3. ANSÖKAN OM EEG-TYPGODKÄNNANDE

3.1 Ansökan om EEG-typgodkännande för ett fordon med avseende på utskjutande delar

3.1.1 Ansökan om EEG-typgodkännande för en fordonstyp med avseende på utskjutande delar skall göras av fordonstillverkaren eller hans representant.

3.1.2 Ansökan skall åtföljas av nedanstående dokument i tre exemplar

3.1.2.1 fotografier av fordonets framdel, bakparti och sidor tagna i en vinkel på 30° till 45° från fordonets vertikala, längsgående mittplan,

3.1.2.2 ritningar av stötfångare,

3.1.2.3 där så är lämpligt ritningar av särskilda yttre, utskjutande delar och vid behov vissa sektioner av den utvändiga yta som avses i 6.9.1.

3.1.3 Ett fordon som är representativt för den fordonstyp som skall godkännas skall tillhandahållas den tekniska tjänst som svarar för typgodkännandet. På begäran av denna tjänst skall även särskilda delar eller prover av använt material tillhandahållas.

3.2 Ansökan om EEG-typgodkännande vad avser bagageräcken, skidhållare eller sändnings- eller mottagningsantenner för radio som betraktas som separata tekniska enheter

3.2.1 Ansökan om EEG-typgodkännande vad avser bagageräcken, skidhållare eller sändnings- eller mottagningsantenner för radio som betraktas som separata tekniska enheter inom ramen för artikel 9a i direktiv 70/156/EEG skall inlämnas av fordonstillverkaren eller tillverkaren av dessa separata tekniska enheter, eller av deras representant.

3.2.2 För varje typ av enhet som nämns i punkt 3.2.1 skall ansökan åtföljas av

3.2.2.1 ett dokument i tre exemplar som beskriver de tekniska egenskaperna för den separata tekniska enheten och de monteringsanvisningar som medföljer varje teknisk enhet som utbjuds till försäljning,

▼M1

3.2.2.2 ett typexemplar av den enskilda tekniska enheten. Om den ansvariga myndigheten bedömer det som nödvändigt kan den begära ytterligare ett provexemplar. Provexemplaren skall märkas tydligt och outplånligt med det märke som anges i artikel 9a punkt 3 i direktiv 70/156/EEG. Vad avser bagageräcken och skidhållare skall det finnas plats för fastsättning av det obligatoriska EEG-typgodkännandenumret. Typgodkännandenumret skall föregås av den eller de internationella typgodkännandebokstäverna för det land som har beviljat sådant godkännande ►A1 ([1]) ◄.

4. EEG-TYPGODKÄNNANDE

(4.1)

(4.2)

(4.3)

(4.4)

(4.4.1)

(4.4.2)

(4.5)

4.6 En blankett i överensstämmelse med mallen i bilaga 3 skall åtföljа EEG-typgodkännandeintyget.

4.6.1 När godkännande beviljas för en ansökan under punkt 3.1 skall en blankett enligt mallen i bilaga 3 bifogas typgodkännandeintyget.

4.6.2 När godkännande beviljas för en ansökan under punkt 3.2 skall en blankett enligt mallen i bilaga 4 utfärdas.

4.6.3 När det i en ansökan under punkt 3.1 hänvisas till en blankett av den typ som visas i bilaga 4 skall omfattningen av fordonsprovningarna begränsas till utskjutande delar. I sådana fall skall typgodkännandeintyget för fordonet åtföljas av ett exemplar av typgodkännandeintyget för den enskilda tekniska enheten.

▼B

5. ALLMÄNNA SPECIFIKATIONER

5.1 Bestämmelserna i denna bilaga gäller inte de delar av den utvändiga ytan som, när fordonet är lastat och med alla dörrar, fönster och åtkomstlock etc. stängda, är antingen

5.1.1 på en höjd av mer än 2 meter, eller

5.1.2 under golvlinjen, eller

▼M1

5.1.3 är placerade så att de under såväl statiska förhållanden som under drift inte kan beröras med en sfär som har en diameter på 100 mm.

▼B

5.2 Det får på den utvändiga ytan av fordonet inte finnas spetsar eller skarpa kanter eller utåtriktade delar av sådan form, dimension, riktning eller hårdhet att de sannolikt ökar risken för eller svårighetsgraden av kroppsskador på en person som träffas av eller snuddar vid fordonets utsida vid en kollision.

5.3 Det får på fordonets utsida inte finnas utåtriktade delar som kan fastna i fotgängare, cyklister eller motorcyklister.

▼M1

5.4 Ingen utskjutande del på den utvändiga ytan får ha en krökningsradie på mindre än 2,5 mm. Detta krav gäller inte delar på den utvändiga ytan som skjuter ut mindre än 5 mm; utåtriktade kanter på sådana delar skall vara avrundade utom då dessa skjuter ut mindre än 1,5 mm.

([1]) B = Belgien, D = Tyskland, DK = Danmark, E = Spanien, F = Frankrike, ►M2 EL = Greece ◄, I = Italien, IRL = Irland, L = Luxemburg, N L = Nederländerna, P = Portugal, UK = Förenade kungariket, ►A2 17 = för Finland, 5 = för Sverige, 12 = för Österrike, ◄ ►A3 8 för Tjeckien, 29 för Estland, CY för Cypern, 32 för Lettland, 36 för Litauen, 7 för Ungern, MT för Malta, 20 för Polen, 26 för Slovenien, 27 för Slovakien, ◄ ►M3 34 för Bulgarien, 19 för Rumänien. ◄

▼B

5.5 Utskjutande delar på den utvändiga ytan som består av material vars hårdhet inte överstiger 60 Shore A får ha en radie som är mindre än 2,5 mm. ►M1 Hårdhetsmätningen skall utföras med delen som om den vore monterad på fordonet. När det är omöjligt att utföra en hårdhetsmätning enligt Shore A skall jämförbara mätningar användas vid utvärderingen. ◄

▼M1

5.6 Bestämmelserna enligt 5.1 till 5.5 gäller utöver de särskilda föreskrifterna i den följande punkten 6, utom där annat anges i dessa särskilda föreskrifter.

▼B

6. SÄRSKILDA SPECIFIKATIONER

6.1 **Ornament**

6.1.1 Påmonterade ornament som skjuter ut mer än 10 mm från sitt stöd skall tryckas in, lossna eller böjas när de påverkas i sin mest utskjutande punkt av en kraft på 10 daN i vilken riktning som helst i ett plan som ungefär är parallellt med monteringsytan. Dessa bestämmelser gäller inte ornament på kylargaller, för vilka endast de allmänna kraven i punkt 5 gäller. ►M1 För att anbringa kraften 10 daN skall en plan stämpel med en diameter på högst 50 mm användas. När detta inte är möjligt skall en likvärdig metod användas. När ornamenten har tryckts in, lossnat eller böjts skall återstående delar inte skjuta ut mer än 10 mm. Dessa utskjutande delar skall under alla omständigheter uppfylla bestämmelserna enligt punkt 5.2. Om ornamentet har monterats på en fot anses denna fot tillhöra ornamentet och inte underliggande stödyta. ◄

6.1.2 Kraven enligt punkt 6.1.1 gäller inte yttre skyddslister och andra yttre skyddsanordningar. Dessa skall dock vara ordentligt fastgjorda.

▼M1

_____

▼B

6.2 **Strålkastare**

6.2.1 På strålkastare är framskjutande skydd och flänsar tillåtna under förutsättning att deras utskjutning, mätt från lyktglasets utsida, inte överstiger 30 mm och deras radie är minst 2,5 mm. ►M1 För huvudstrålkastare som är monterade bakom en extra, genomskinlig yta skall utskjutningen mätas från den yttersta, genomskinliga ytan. Utskjutningarna skall bestämmas enligt den metod som beskrivs i punkt 3 i bilaga 2. ◄

6.2.2 Infällbara strålkastare skall uppfylla kraven i punkt 6.2.1 ovan både då de är i läget för användning och i infällt läge.

▼M1

6.2.3 Bestämmelserna i punkt 6.2.1 gäller inte huvudstrålkastare som är försänkta i karosseriet eller där karosseriet är ”överhängt”, förutsatt att denna konstruktion uppfyller kraven enligt punkt 6.9.1.

▼B

6.3 **Galler och mellanrum**

▼M1

6.3.1 Kraven enligt punkt 5.4 gäller inte mellanrum mellan fasta eller rörliga delar, omfattande de som ingår i galler till luftintag eller luftutsläpp och kylargaller, förutsatt att avståndet mellan näraliggande delar inte överstiger 40 mm och att gallren och mellanrummen har ett funktionellt syfte. För mellanrum mellan 40 mm och 25 mm skall krökningsradien vara 1 mm eller mer. Om avståndet mellan två närliggande delar är lika med eller mindre än 25 mm skall krökningsradien för delarnas utvändiga ytor vara minst 0,5 mm. Avståndet mellan två närliggande delar i galler och mellanrum skall bestämmas enligt den metod som beskrivs i punkt 4 i bilaga 2.

▼B

6.3.2 Övergången mellan framsidan och sidoytan för varje komponent som ingår i ett galler eller bildar ett mellanrum skall vara avrundat.

▼B

6.4 **Vindrutetorkare**

▼M1

6.4.1 Vindrutetorkarens infästningar skall vara sådana att torkaraxlarna är täckta med ett skyddshölje som har en krökningsradie enligt kraven i punkt 5.4 och en ändyta med en yta på minst 150 mm^2. För avrundade höljen skall dessa ha en minsta utskjutande yta på 150 mm^2 mätt högst 6,5 mm från den mest utskjutande punkten. Dessa krav gäller även bakrutans torkare och strålkastartorkare.

6.4.2 Punkt 5.4 gäller inte för torkarbladen eller torkarnas stödjande delar. Dessa anordningar får dock inte ha några vassa kanter eller vassa eller spetsiga delar.

▼B

6.5 **Stötfångare**

▼M1

6.5.1 Stötfångarnas yttre ändar skall vara böjda in mot den utvändiga ytan så att risken för att något fastnar i dem blir så liten som möjligt. Detta krav anses vara uppfyllt om stötfångaren antingen är försänkt eller inbyggd i karosseriet eller om ändarna är böjda så att de inte kan beröras med en 100 mm sfär och mellanrummet mellan stötfångaren och omgivande karosseri inte överstiger 20 mm.

▼B

6.5.2 Stötfångarens delar skall vara så utformade att alla utåtvända, fasta ytor har en minsta radie på 5 mm.

▼M1

6.5.3 Kraven i punkt 6.5.2 gäller inte för delar av stötfångaren eller på delar som är monterade på denna och som har en utskjutning på högst 5 mm, särskilt i fråga om skarvhylsor och sprutmunstycken för strålkastarrengörare; dessa delars utskjutande kanter skall alltid vara avrundade, utom då delarna skjuter ut mindre än 1,5 mm.

6.6 **Handtag, gångjärn och tryckknappar på dörrar, bagageutrymmen och motorhuv; påfyllningsrör och lock till bränsletank.**

6.6.1 Utskjutningen får inte överstiga 40 mm för handtag till dörrar och bagageutrymmen och 30 mm i alla övriga fall.

6.6.2 Om handtagen på sidodörrarna är av en vridbar typ skall de uppfylla ett av följande krav:

6.6.2.1 För handtag som vrids parallellt med dörrens plan måste den öppna delen av handtaget vara bakåtriktad. Den yttre delen av sådana handtag skall vara svängd bakåt mot dörrens plan och placerad i en skyddande infattning eller vara försänkt.

6.6.2.2 Handtag som vrids utåt i någon riktning som inte är parallell med dörrens plan skall i stängt läge omges av en skyddande infattning eller vara försänkt. Den öppna änden skall vara riktad nedåt eller bakåt.

Handtag som inte uppfyller det senaste kravet kan dock godtas om

— de har en oberoende återgångsmekanism,

— de inte skjuter ut mer än 15 mm om återgångsmekanismen inte fungerar,

— de i öppet läge överensstämmer med bestämmelserna i punkt 5.4, och

— ytan av deras ändyta, mätt högst 6,5 mm från den mest utskjutande punkten, inte är mindre än 150 mm^2

6.7 **Hjul, hjulmuttrar, navkapslar och hjulskivor**

▼B

6.7.1 Kraven i punkt 5.4 gäller inte för dessa delar.

▼M1

6.7.2 Hjulen, hjulmuttrarna, navkapslarna och hjulskivorna får inte ha spetsar eller vassa kanter som skjuter ut utanför hjulfälgens yttre plan. Vingmuttrar är inte tillåtna.

▼B

6.7.3 När fordonet körs rakt fram får ingen annan del av hjulen än däcken och som är placerad över horisontalplanet genom deras rotationsaxlar skjuta ut utanför den vertikala projektionen i ett horisontellt plan av fordonets utsida eller uppbyggnad. Dock kan hjulskivor som täcker hjul och hjulmuttrar skjuta ut utanför den vertikala projektionen av fordonets utsida eller uppbyggnad om detta är motiverat av funktionella krav. Detta förutsätter dock att den utskjutande delens radie är minst 30 mm och att utskjutningen utanför den vertikala projektionen av fordonets utsida eller uppbyggnad inte i något fall överstiger 30 mm.

6.8. **Plåtkanter**

6.8.1 Plåtkanter, t.ex. avrinningslister och glidskenor till dörrar, är tillåtna under förutsättning att de är bakåtvikta och försedda med ett skydd i enlighet med tillämpliga krav i denna bilaga. ►M1 En oskyddad kant skall anses vara bakåtböjd antingen den är böjd ungefär 180°, eller om den är böjd mot karosseriet på så sätt att den inte kan beröras med en sfär med en diameter på 100 mm. ◄

6.9 **Karosseripaneler**

6.9.1 Falsar i karosseripaneler får ha en radie som understiger 2,5 mm under förutsättning att den inte är mindre än 1/10 av utskjutningens höjd ”H”, mätt i enlighet med den i ►M1 bilaga 2 punkt 1 ◄ beskrivna metoden.

6.10 **Sidoriktade vind- eller regnavvisare**

6.10.1 Sidoriktade avvisare skall ha en radie på minst 1 mm för kanter som kan riktas utåt.

▼M1

6.11 **Upphängningspunkter för domkraft och avgasrör**

6.11.1 Upphängningspunkterna för domkraft och avgasrör får inte skjuta ut mer än 10 mm utanför den vertikala projektionen av den omedelbart ovanför liggande golvlinjen. Som ett undantag från detta krav får ett avgasrör skjuta ut mer än 10 mm utanför den vertikala projektionen av golvlinjen, förutsatt att det avslutas med avrundade kanter med en minsta krökningsradie på 2,5 mm.

6.12 **Luftintags- och utsläppsspjäll**

6.12.1 Luftintags- och utsläppsspjäll skall uppfylla kraven enligt punkterna 5.2, 5.3 och 5.4 i alla användningslägen.

6.13 **Tak**

6.13.1 Tak som kan öppnas skall beaktas endast i stängt läge.

6.13.2 Cabrioleter skall undersökas med taket både i öppet och stängt läge.

6.13.2.1 När taket är öppet skall ingen kontroll utföras av fordonet inom en tänkt yta som bildas av taket i stängt läge.

6.13.2.2 När ett skyddskapell för det ihopfällda taket levereras som standardutrustning skall kontrollen utföras med kapellet på plats.

6.14 **Fönster**

6.14.1 Fönster som öppnas utåt från fordonets utvändiga yta skall överensstämma med följande bestämmelser i alla användningslägen:

6.14.1.1 Inga frilagda kanter får vara vända framåt.

6.14.1.2 Ingen del av fönstret får skjuta ut utanför fordonets yttersta, utvändiga kant.

▼M1

6.15 **Fästen för registreringsskyltar**

6.15.1 De fästen för registreringsskyltar som tillverkaren tillhandahåller skall överensstämma med kraven i punkt 5.4 i denna bilaga om de kan beröras med en sfär som har en diameter på 100 mm då en registreringsskylt är monterad i enlighet med tillverkarens anvisningar.

6.16 **Bagageräcken och skidhållare**

6.16.1 Bagageräcken och skidhållare skall vara monterade på fordonet på sådant sätt att en låsningsmöjlighet finns i minst en riktning som motstår horisontella, längsgående och tvärgående krafter som minst är lika med räckets vertikala lastkapacitet enligt tillverkarens uppgifter. Vid provning av bagageräcke eller skidhållare som har monterats i enlighet med tillverkarens anvisningar får provbelastningen inte anbringas endast i en punkt.

6.16.2 Ytor som efter montering av räcket kan beröras som har en sfär med en diameter på 165 mm får inte ha några delar med en krökningsradie som är mindre än 2,5 mm, såvida inte bestämmelserna i 6.3 kan tillämpas.

6.16.3 Fästelement som t.ex. bultar som dras åt eller lossas utan hjälp av verktyg får inte skjuta ut mer än 40 mm utanför den i punkt 6.16.2 avsedda ytan, varvid utskjutningen bestäms enligt den metod som föreskrivs i bilaga 2 punkt 2, men med en sfär med en diameter på 165 mm i de fall där det förfarande används som föreskrivs i punkt 2.2 i ovannämnda bilaga.

6.17 **Sändnings- och mottagningsantenner för radio**

6.17.1 Sändnings- och mottagningsantenner för radio skall monteras på fordonet på så sätt att om deras fria yta befinner sig mindre än 2 m från körbanan i de användningslägen som tillverkaren anger för antennen skall den ligga inom det område som begränsas av vertikala plan på ett avstånd av 10 cm från fordonets yttersta kant som den definieras i punkt 2.7.

6.17.2 Vidare skall antenner vara monterade på fordonet på så sätt, och om nödvändigt deras fria ändar- så begränsade att ingen del av antennerna skjuter ut utanför fordonets yttersta kant som den definieras i punkt 2.7.

6.17.3 Antennröret får ha en krökningsradie som är mindre än 2,5 mm. De fria ändarna skall dock vara försedda med en fast hätta, vars krökningsradie inte är mindre än 2,5 mm.

6.17.4 Antennsocklarna får inte skjuta ut mer än 30 mm enligt det förfarande som beskrivs i punkt 2 i bilaga 2. För antenner som har förstärkaren inbyggd i socklar får sådana socklar dock skjuta ut upp till 40 mm.

6.18 **Monteringsanvisningar**

6.18.1 Bagageräcken, skidhållare och sändnings- och mottagningsantenner för radio som har typgodkänts som enskilda tekniska enheter får inte utbjudas till försäljning, säljas eller köpas utan att monteringsanvisning medföljer. Monteringsanvisningen skall innehålla alla uppgifter som behövs för att montera delarna på fordonet på ett sätt som överensstämmer med bestämmelserna i punkterna 5 och 6. Särskilt skall anges hur teleskopiska antenner skall ställas in för användning.

▼B

(7.)

(7.1)

(7.1.1)

(7.1.2)

(7.2)

8. ÖVERENSSTÄMMELSE MED GODKÄND TYP

(8.1)

▼B

8.2 För kontroll av överensstämmelsen med den godkända typen skall ett tillräckligt antal stickprovskontroller utföras på serieproducerade fordon.

(9.)

(9.1)

(9.2)

(10.)

▼B

BILAGA 2

▼M1

FÖRFARANDEN FÖR BESTÄMNING AV STORLEKEN AV UTSKJUTANDE DELAR OCH MELLANRUM

1. FÖRFARANDE FÖR BESTÄMNING AV HÖJDEN AV UTSKJUTANDE FALSAR I KAROSSERIPANELER

▼B

►M1 1.1 ◄ Höjden ”H” för en utskjutning bestäms grafiskt i förhållande till en cirkel med en diameter på 165 mm, som invändigt tangerar den yttre konturen av den utvändiga yta som skall kontrolleras.

►M1 1.2 ◄ Höjden ”H” är det största värde av avståndet, mätt längs en rät linje genom centrum av cirkeln med en diameter på 165 mm, mellan omkretsen av nämnda cirkel och utskjutningens yttre kontur (se figur 1).

►M1 1.3 ◄ När utskjutningen har sådan form att en del av den yttre omkretsen av den utvändiga ytan på den del som skall undersökas inte kan beröras från utsidan med en cirkel med en diameter på 100 mm, antas ytans omkrets i detta område motsvara den som bildas av en cirkel med en diameter på 100 mm mellan dess tangeringspunkter med den utvändiga konturen (se figur 2).

►M1 1.4 ◄ Tvärsnittsritningar av nödvändiga delar genom den utvändiga ytan skall tillhandahållas av tillverkaren för bestämning av utskjutningens höjd enligt ovanstående metod.

▼M1

2. FÖRFARANDE FÖR BESTÄMNING AV STORLEKEN AV UTSKJUTNINGEN FÖR EN DEL SOM ÄR MONTERAD PÅ EN UTVÄNDIG YTA

2.1 Utskjutningens storlek för en del som är monterad på en konvex yta kan bestämmas antingen direkt eller med hänvisning till en ritning av lämpligt tvärsnitt av delen i monterat läge.

2.2 Om utskjutningens storlek för en del som är monterad på en icke konvex yta inte kan bestämmas genom en enkel mätning skall denna bestämmas genom den största avvikelsen av avståndet mellan mittpunkten för en sfär med en diameter på 100 mm och panelens nominella linje när sfären förs fram i konstant kontakt med komponenten. I figur 3 ges ett exempel på användning av detta förfarande.

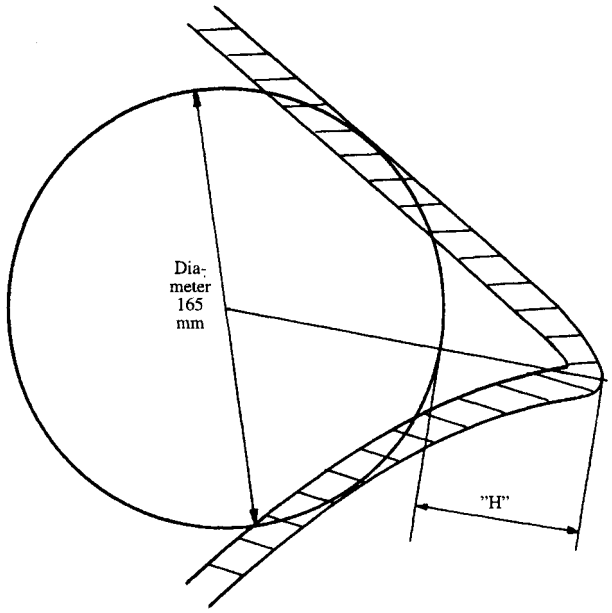
3. FÖRFARANDE FÖR BESTÄMNING AV UTSKJUTNINGEN AV SKÄRMAR OCH KANTER TILL HUVUDSTRÅLKASTARE

3.1 Strålkastarens utskjutning från den utvändiga ytan skall mätas horisontellt från beröringspunkten för en sfär med en diameter på 100 mm enligt figur 4.

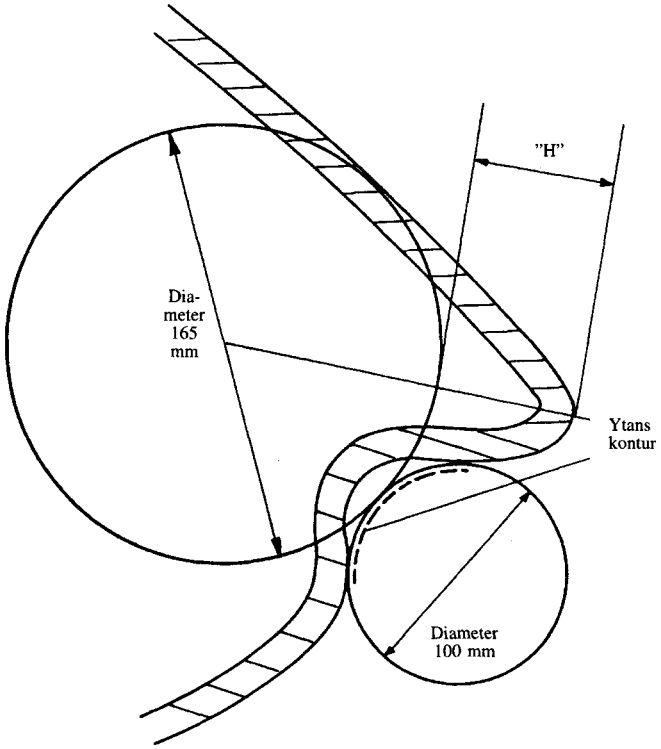
4. FÖRFARANDE FÖR BESTÄMNING AV ETT MELLANRUM ELLER AVSTÅNDET MELLAN ELEMENTEN I ETT GALLER

4.1 Storleken av ett mellanrum eller avståndet mellan element i ett galler skall bestämmas som avståndet mellan två plan som går genom sfärens beröringspunkter och vinkelrätt mot den linje som förbinder alla beröringspunkter. Figurerna 5 och 6 ger exempel på användning av detta förfarande.

▼B

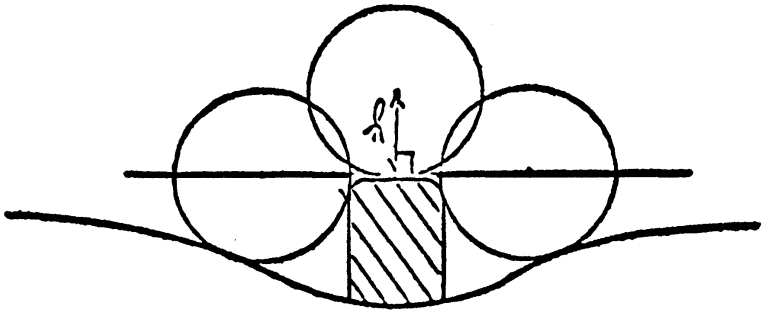


Figur 1

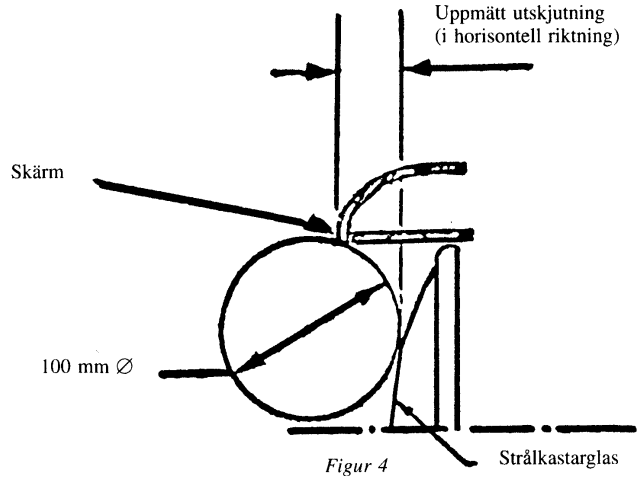


Figur 2

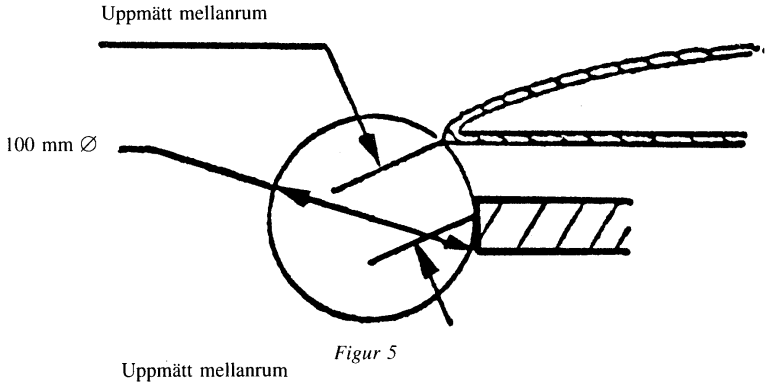
▼M1



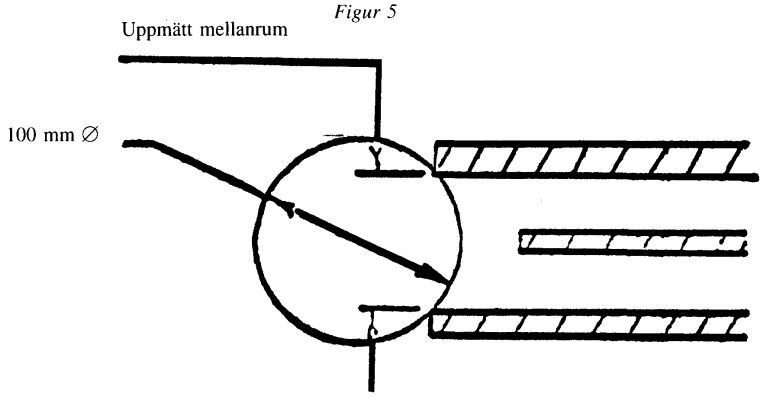
Figur 3



Figur 4



Figur 5



Figur 6

▼M1

BILAGA 3

MALL

▼B

►(1) Myndighetens namn

BILAGA TILL EEG-TYPGODKÄNNANDEINTYG MED AVSEENDE PÅ UTSKJUTANDE DELAR

(Artiklarna 4.2 och 10 i rådets direktiv av den 6 februari 1970 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om typgodkännande av motorfordon och släpvagnar till dessa fordon)

Med beaktande av de ändringar som införts i enlighet med direktiv 79/488/EEG ◄

Typgodkännande nr .....

1. Fordonets handelsbeteckning eller varumärke .....
2. Fordonstyp .....
3. Tillverkarens namn och adress .....
4. I tillämpliga fall namn och adress för tillverkarens representant .....

   .....
5. Fordon tillhandahållet för typgodkännande den .....
6. Teknisk tjänst som utför provningar för typgodkännande .....

   .....
7. Datum för provningsrapporten som utfärdats av den tekniska tjänsten .....
8. Nummer på provningsrapporten som utfärdats av den tekniska tjänsten .....
9. Typgodkännande med avseende på utskjutande delar har beviljats/vägrats(1) .....

   .....
10. Ort .....
11. Datum .....
12. Namnteckning .....
13. Följande dokument, märkta med ovanstående typgodkännandenummer, bifogas detta intyg:

    .... fotografier av fordonets framsida, baksida och sidodelar

    .... ritningar, med mått, av stötfångare och i tillämpliga fall

    .... ritningar av vissa utskjutande delar

(1) Stryk det som inte är tillämpligt.

▼M1

BILAGA 4

MALL

(Största format: A4 (210 × 297 mm)

Myndighetens namn

EEG-TYPGODKÄNNANDEINTYG FÖR EN SÄRSKILD TEKNISK ENHET

(Artikel 9a i rådets direktiv 70/156/EEG av den 6 februari 1970 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om typgodkännande av motorfordon och släpvagnar till dessa fordon)

Särskild teknisk enhet: typ av bagageräcke, skidhållare, sändnings- eller mottagningsantenn för radio(1)

EEG-typgodkännandenummer för den särskilda tekniska enheten .....

1. Handelsbeteckning eller varumärke .....
2. Typ .....
3. Tillverkarens namn och adress .....

   .....
4. I tillämpliga fall namn och adress för tillverkarens representant .....

   .....
5. Egenskaper hos den särskilda tekniska enheten .....

   .....
6. I tillämpliga fall begränsningar för användning och monteringsanvisningar .....

   .....
7. Provdetalj som är föreskriven för EEG-typgodkännande av den särskilda tekniska enheten tillhandahållen den .....
8. Teknisk tjänst .....
9. Datum för provningsrapporten som utfärdats av den tekniska tjänsten .....
10. Nummer för provningsrapporten som utfärdats av den tekniska tjänsten .....
11. EEG-typgodkännande för särskilda tekniska enheter har beviljats/vägrats(1) vad avser bagageräcke(n), skid-hållare, sändningsantenn(er) eller mottagningsantenn(er) för radio(1) .....
12. Ort .....
13. Datum .....
14. Namnteckning .....
15. Följande handlingar, märkta med ovanstående typgodkännandenummer för en särskild teknisk enhet, bifogas detta intyg ..... (lämna uppgift i tillämpliga fall)
16. Anmärkningar .....

(1) Stryk det som inte är tillämpligt