31980R3510

31.12.1980 *DZIENNIK URZĘDOWY WSPÓLNOT EUROPEJSKICH* L 368/1

ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (EWG) NR 3510/80
z dnia 23 grudnia 1980 r.
w sprawie definicji pojęcia produktów pochodzących do celów stosowania preferencji taryfowych przyznanych przez Europejską Wspólnotę Gospodarczą w odniesieniu do niektórych produktów z krajów rozwijających się

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Europejską Wspólnotę Gospodarczą,

uwzględniając rozporządzenie Rady (EWG) nr 3322/80 z dnia 16 grudnia 1980 r. ustanawiające wieloletni plan ogólnych preferencji taryfowych oraz jego stosowanie w 1981 r. w odniesieniu do niektórych produktów przemysłowych pochodzących z krajów rozwijających się [1], w szczególności jego art. 1,

uwzględniając rozporządzenie Rady (EWG) nr 3320/80 z dnia 16 grudnia 1980 r. w sprawie ustanowienia, przydzielania i zarządzania wspólnotowymi preferencjami taryfowymi w odniesieniu do wyrobów włókienniczych pochodzących z krajów i terytoriów rozwijających się [2], w szczególności jego art. 1,

uwzględniając rozporządzenie Rady (EWG) nr 3321/80 z dnia 16 grudnia 1980 r. ustanawiające wieloletni plan ogólnych preferencji taryfowych oraz jego stosowanie w 1981 r. w odniesieniu do niektórych produktów rolnych, pochodzących z krajów rozwijających się [3], w szczególności jego art. 1,

a także mając na uwadze, co następuje:

dla wszystkich produktów objętych powyższymi rozporządzeniami niezbędne jest uchwalenie przepisów określających warunki, na jakich towary te nabywają właściwość produktów pochodzących z krajów rozwijających się, sposób dokumentowania tej właściwości i zasady jej weryfikacji. Właściwe jest w tym celu przyjęcie przepisów rozporządzenia (EWG) nr 3067/79 z dnia 20 grudnia 1979 r. [4] w sprawie definicji pojęcia produktów pochodzących do celów stosowania preferencji taryfowych przyznanych przez Europejską Wspólnotę Gospodarczą w odniesieniu do niektórych krajów rozwijających się; niezbędne jest uzupełnienie tego rozporządzenia w następstwie zdobytych doświadczeń;

decyzja przedstawicieli Rządów Państw Członkowskich Europejskiej Wspólnoty Węgla i Stali zebranych w Radzie z dnia 16 grudnia 1980 r. ustanawiająca na rok 1981 ogólne preferencje taryfowe na niektóre wyroby stalowe pochodzące z krajów rozwijających się (80/1185/EWWiS) [5] przewiduje, że pojęcie produktów pochodzących z krajów rozwijających się należy określić na podstawie procedury ustanowionej w art. 14 rozporządzenia Rady (EWG) nr 802/68 z dnia 27 czerwca 1968 r. [6] dotyczącego wspólnej definicji pojęcia pochodzenia towarów, zasady działania w tym celu powinny być takie same jak te ustanowione dla innych towarów;

niezbędne jest przyjęcie przepisów przejściowych z korzyścią dla tych krajów, których niektóre produkty uprzednio nie korzystały z preferencji taryfowych;

środki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu są zgodne z opinią Komitetu ds. Pochodzenia,

---

[1] Dz.U. L 354 z 29.12.1980, str. 114.
[2] Dz.U. L 354 z 29.12.1980, str. 1.
[3] Dz.U. L 354 z 29.12.1980, str. 82.
[4] Dz.U. L 349 z 31.12.1979, str. 1.
[5] Dz.U. L 354 z 29.12.1980, str. 202.
[6] Dz.U. L 148 z 28.6.1968, str. 1.

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

TYTUŁ I

Artykuł 1

1. Do celów stosowania przepisów dotyczących preferencji taryfowych, przyznanych przez Wspólnotę na niektóre produkty pochodzące z krajów rozwijających się, za produkty pochodzące z kraju korzystającego z tych preferencji (zwanego dalej „krajem beneficjentem"), pod warunkiem że produkty te przywiezione bezpośrednio do Wspólnoty, w rozumieniu art. 5, uważa się:

a) produkty całkowicie uzyskane w tym kraju;

b) produkty uzyskane w tym kraju, do produkcji których wykorzystuje się produkty inne niż określone w lit. a), pod warunkiem że produkty te poddano wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 3.

2. Produkty wymienione w wykazie C są wyłączone z zakresu niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 2

Za uzyskane całkowicie w kraju beneficjencie w rozumieniu art. 1 lit. uważa się:

a) produkty mineralne wydobyte w tym kraju z ziemi lub dna morskiego;

b) produkty roślinne tam zebrane;

c) żywe zwierzęta tam urodzone i wyhodowane;

d) produkty uzyskane z wyhodowanych tam zwierząt;

e) produkty uzyskane przez polowanie lub rybołówstwo tam prowadzone;

f) produkty rybołówstwa morskiego i inne produkty wydobyte z morza przez statki danego kraju;

g) produkty wytworzone na pokładzie statków do przetwórni danego kraju wyłącznie z produktów określonych w lit. f);

h) artykuły zużyte tam zebrane, nadające się wyłącznie do odzyskiwania surowców;

i) odpady i złom powstające w wyniku działalności wytwórczej tam prowadzonej;

j) produkty tam wytworzone wyłącznie z produktów określonych w lit. a)–i).

Artykuł 3

1. Do celów stosowania przepisów art. 1 lit. b) za wystarczającą obróbkę lub przetwarzanie uważa się:

a) obróbkę lub przetwarzanie, w wyniku których uzyskane produkty podlegają zaklasyfikowaniu do pozycji taryfowej innej niż ta, która obejmuje każdy obrobiony lub przetworzony produkt; z wyjątkiem jednakże obróbki lub przetwarzania określonych w wykazie A, które podlegają szczególnym przepisom tego wykazu;

b) obróbkę lub przetwarzanie określone w wykazie B.

Wyrazy „sekcja", „dział" i „pozycja taryfowa" oznaczają odpowiednio sekcje, działy i pozycje taryfowe nomenklatury klasyfikacji towarów w taryfie celnej Rady Współpracy Celnej.

2. Jeżeli dla danego uzyskanego produktu norma procentowa, określona w wykazie A i wykazie B, ogranicza wartość materiałów i części, które mogą być stosowane, całkowita wartość tych materiałów i części, nawet jeśli zmieniły pozycję taryfową w wyniku obróbki, przetworzenia lub montażu w granicach i na warunkach ustanowionych w każdym z tych wykazów, nie może przekroczyć, w odniesieniu do wartości uzyskanego produktu, wartości odpowiadającej albo wspólnym stawkom, jeżeli stawki te są jednakowe w obu wykazach, albo wyższym od obu, jeżeli są różnej wysokości.

3. Do celów stosowania art. 1 lit. b) w każdym wypadku za niewystarczającą obróbkę lub przetwarzanie w celu nadania statusu produktów, bez względu na to, czy występuje zmiana pozycji taryfowej, uważa się:

a) czynności zapewniające zachowanie produktów w dobrym stanie podczas transportu i składowania w jego pierwotnym stanie (wietrzenie, rozkładanie, suszenie, chłodzenie, umieszczanie w soli, dwutlenku siarki lub innych roztworach wodnych, usuwanie uszkodzonych części i podobne operacji);

b) proste czynności polegające na usuwaniu kurzu, przesiewaniu lub sortowaniu, segregowaniu, klasyfikowaniu, dobieraniu (łącznie z kompletowaniem zestawów towarów), myciu, malowaniu i rozcinaniu;

c) i) zmiany opakowania oraz rozdzielanie i łączenie przesyłek,

ii) zwykłe umieszczenie w butlach, kolbach, workach, skrzyniach, pudłach, umocowywanie na kartach lub tablicach itd., oraz wszystkie inne proste czynności związane z pakowaniem;

d) znakowanie samych produktów lub ich opakowań, etykietowanie lub umieszczanie na nich innych podobnych znaków wyróżniających;

e) zwykłe mieszanie produktów, także różnych rodzajów, jeżeli jedna lub więcej składników mieszaniny nie spełniają warunków ustanowionych w niniejszym rozporządzeniu do zaklasyfikowania ich jako produkty pochodzące z krajów rozwijających się;

f) proste łączenie części dla otrzymania produktu kompletnego;

g) połączenie dwóch lub więcej operacji określonych w lit. a)–f);

h) ubój zwierząt.

Artykuł 4

Jeżeli wykazy A i B, określone w art. 3, stanowią, że produkty uzyskane w kraju beneficjencie uważa się za produkty z nich pochodzące tylko wtedy, gdy wartość zastosowanych produktów nie przekracza danego odsetku wartości produktów uzyskanych, to dla obliczenia tego odsetku należy wziąć pod uwagę następujące wartości:

— z jednej strony

w zakresie produktów, których przywóz może być udokumentowany: wartość celna towarów w momencie przywozu,

w zakresie produktów o nieustalonym pochodzeniu: pierwsza dająca się ustalić cena zapłacona za te produkty na terytorium kraju, w którym zostają one wytworzone;

— z drugiej strony

cena loco zakład uzyskanych produktów, po potrąceniu opłat wewnętrznych, zwróconych lub zwracanych w momencie wywozu.

Artykuł 5

1. Za przywiezione do Wspólnoty bezpośrednio z kraju beneficjenta uważa się:

a) produkty przywożone bez przejazdu przez terytorium innego kraju;

b) produkty przewożone przez terytorium innych krajów niż kraj beneficjent, nawet jeżeli w tych krajach odbywa się przeładunek lub czasowe składowanie; pod warunkiem że przewóz przez te kraje jest uzasadniony względami geograficznymi lub wyłącznie w związku z wymogami przewozowymi, a produkty podlegały nadzorowi organów celnych kraju tranzytu lub składowania, i nie zostały tam wprowadzone do obrotu handlowego lub dostarczone do użytku domowego, i zostały tam jedynie poddane czynnościom rozładunkowym, przeładunkowym lub czynnościom służącym zachowaniu ich w dobrym stanie;

c) produkty przewożone przez terytorium Austrii, Finlandii, Norwegii, Szwecji lub Szwajcarii a następnie ponownie wywożone w całości lub części do Wspólnoty, pod warunkiem że produkty podlegały nadzorowi organów celnych kraju tranzytu lub składowania, i nie zostały tam dostarczone do użytku domowego, i zostały tam jedynie poddane czynnościom rozładunkowym, przeładunkowym lub czynnościom służącym zachowaniu ich w dobrym stanie.

2. Dowodem spełnienia warunków określonych w ust. 1 lit. b) i c) jest przedłożenie właściwym organom celnym Wspólnoty dokumentów:

a) list przewozowy wystawiony w kraju wywozu korzystającym z preferencji taryfowych obejmujący przewóz przez kraj tranzytu, lub

b) świadectwo wydane przez organy celne kraju tranzytu:

— podające dokładny opis produktu,

— określające datę rozładunku i przeładunku produktów, ewentualnie z podaniem użytych statków,

— poświadczające warunki, na jakich produkty pozostawały w kraju tranzytu; lub

c) jeżeli te nie wystarczą, wszelkie dokumenty towarzyszące.

Artykuł 6

1. Produkty pochodzące w rozumieniu niniejszego rozporządzenia mogą, w przypadku przywozu do Wspólnoty, korzystać z preferencji taryfowych określonych w art. 1 formularza A świadectwa pochodzenia wydanego przez organy celne lub inne organy rządowe kraju wywozu korzystającego z preferencji taryfowych, pod warunkiem że kraj ten wspiera Wspólnotę, umożliwiając organom celnym Państw Członkowskich sprawdzenie autentyczności dokumentu lub dokładności informacji dotyczących rzeczywistego pochodzenia danych produktów.

2. Jednakże produkty pochodzące w rozumieniu niniejszego rozporządzenia, wysyłane pocztą (w tym w postaci paczek pocztowych), zostają objęte, pod warunkiem że przesyłki zawierają

wyłącznie towary pochodzące, a ich wartość nie przekracza 1 420 EUA ([1]) za przesyłkę, przy przywozie do Wspólnoty preferencjami taryfowymi określonymi w art. 1 po przedłożeniu formularza APR, pod warunkiem że pomoc określona w poprzednim ustępie będzie udzielona w zakresie objętym tym formularzem.

3. Produkty pochodzące w rozumieniu niniejszego rozporządzenia mogą, przy przywozie do Wspólnoty, korzystać z preferencji taryfowych określonych w art. 1, po przedłożeniu świadectwa pochodzenia formularz A, wydanego przez organy celne Austrii, Finlandii, Norwegii, Szwecji lub Szwajcarii na podstawie wydanego świadectwa pochodzenia formularz A przez właściwe organy kraju wywozu korzystającego z preferencji celnych, pod warunkiem że spełniono warunki określone w art. 5, a Austria, Finlandia, Norwegia, Szwecja lub Szwajcaria wspierają Wspólnotę, umożliwiając jej organom celnym sprawdzenie autentyczności i prawidłowości świadectw pochodzenia formularz A. Procedura ustanowiona w art. 12 ust. 1 stosuje się *mutatis mutandis*. Termin ustanowiony w art. 27 ust. 1 akapit pierwszy przedłuża się do 8 miesięcy.

4. Bez uszczerbku dla przepisów art. 3 ust. 3, w przypadku gdy na wniosek osoby zgłaszającej towary do oclenia, produkt rozłożony na części lub niezłożony, objęty działami 84 i 85 Wspólnej Taryfy Celnej (WTC), jest przywożony w częściach na warunkach ustanowionych przez właściwe władze, uważa się za jeden produkt, a świadectwo pochodzenia formularz A może być przedłożone na cały produkt przy przywozie pierwszej części.

5. Akcesoria, części zamienne i narzędzia dostarczone ze sprzętem, maszyną, aparatem lub pojazdem, które są częścią typowego wyposażenia i są wliczone w ich cenę lub które nie są ujęte na oddzielnych fakturach, uważane są za stanowiące całość z tym sprzętem, maszyną, aparatem lub pojazdem.

([1]) Przy zastosowaniu art. 2 ust. 4 rozporządzenia (EWG) nr 2779/78 z dnia 23 listopada 1978 r. równowartość europejskiej jednostki rozliczeniowej (EUA) w walutach narodowych wynosi:

1 EUA =	marki niemieckie	2,58101,
	funty szterlingi	0,668451,
	franki francuskie	5,60057,
	liry włoskie	1062,79,
	guldeny holenderskie	2,77740,
	franki belgijskie	40,6953,
	franki luksemburskie	40,6953,
	korony duńskie	7,01962,
	funty irlandzkie	0,668451.

Kwoty uzyskane w wyniku przeliczenia europejskich jednostek rozliczeniowych na waluty narodowe mogą zostać zaokrąglone.

6. Zestawy w rozumieniu ogólnej reguły 3 nomenklatury Rady Współpracy Celnej uważa się za produkty pochodzące, jeżeli wszystkie elementy składowe są produktami pochodzącymi. Jednakże jeżeli zestaw składa się z produktów pochodzących i niepochodzących, uważa się go całości za produkt pochodzący, pod warunkiem że wartość produktów niepochodzących nie przekracza 15 % całkowitej wartości zestawu.

Artykuł 7

1. Świadectwo pochodzenia formularz A musi być przedłożone urzędowi celnemu Wspólnoty, w którym towarów są przedstawione, w terminie dziesięciu miesięcy od dnia jego wystawienia przez właściwy organ rządowy kraju wywozu korzystającego z preferencji taryfowych.

2. Świadectwa pochodzenia formularz A przedłożone właściwym organom celnym Wspólnoty po wygaśnięciu terminu określonego w ust. 1, mogą zostać przyjęte w celu zastosowania preferencji taryfowych określonych w art. 1, jeżeli niedotrzymanie tego terminu występuje z powodu wyjątkowych okoliczności.

Właściwe organy celne Wspólnoty mogą także przyjąć takie świadectwa, jeżeli przedstawiono im produkty przed wygaśnięciem tego terminu.

Artykuł 8

Świadectwa przedkłada się organom celnym państwa przywozu zgodnie z procedurami ustanowionymi przez to państwo. Organy te mogą żądać tłumaczenia świadectwa. Mogą także żądać załączenia do zgłoszenia przywozowego oświadczenia importera stwierdzającego, że produkty spełniają warunki wymagane dla preferencji taryfowych określonych w art. 1.

Artykuł 9

1. Wspólnota dopuszcza produkty przysyłane w małych paczkach do osób prywatnych lub stanowiące część bagażu osobistego podróżnych, jako produkty pochodzące korzystające z preferencji taryfowych określonych w art. 1 bez konieczności

przedłożenia świadectwa pochodzenia formularz A lub wypełnienia formularza APR, pod warunkiem że takie produkty nie są przywożone w celach handlowych i jeżeli zgłoszono je jako spełniające warunki konieczne do stosowania tego artykułu, i jeżeli nie wątpliwości co do prawdziwości takiej deklaracji.

2. Przywóz, który jest okazjonalny i dotyczy wyłącznie z produktów do osobistego użytku ich odbiorców albo podróżnych lub ich rodzin, nie jest uważany za przywóz w celach handlowych, jeśli rodzaj i ilość produktów oczywiście nie wskazują na przeznaczenie handlowe.

Ponadto całkowita wartość tych produktów nie może przekroczyć 90 EUA w przypadku małych paczek i 285 EUA w przypadku zawartości osobistego bagażu podróżnych.

Artykuł 10

1. Produkty przysłane z kraju beneficjenta na wystawę i sprzedane w celu przywiezienia do Wspólnoty, korzystają przy przywozie z preferencji taryfowych określonych w art. 1, pod warunkiem że produkty te spełniają wymagania niniejszego rozporządzenia do uznania ich za produkty pochodzące z kraju wywozu korzystającego z preferencji taryfowych i pod warunkiem że zgodnie z wymogami organów celnych Wspólnoty wykaże się, że:

a) eksporter przesłał te towary bezpośrednio z terytorium kraju wywozu korzystającego z preferencji celnych do kraju, w którym odbywa się wystawa;

b) produkty zostały sprzedane lub zbyte w inny sposób przez eksportera osobie we Wspólnocie;

c) produkty zostały przesłane do Wspólnoty w stanie, w jakim zostały wysłane na wystawę;

d) produkty nie były, od momentu ich wysyłki na wystawę, używane do celów innych niż prezentacja na wystawie.

2. Świadectwo pochodzenia formularz A musi być przedłożone właściwym organom celnym Wspólnoty w normalnym trybie. W treści musi ono zawierać nazwę i adres wystawy. W miarę potrzeb konieczne może być przedłożenie dodatkowego dokumentu określającego właściwość towarów i warunków, na jakich były one wystawiane.

3. Ustęp 1 stosuje się do wszelkich handlowych, przemysłowych, rolnych czy rzemieślniczych wystaw, targów lub podobnych publicznych pokazów, które nie są zorganizowane do celów prywatnych w sklepach czy lokalach, w których prowadzona jest działalność gospodarcza z zamiarem sprzedaży produktów zagranicznych, i podczas których produkty pozostają pod dozorem celnym.

Artykuł 11

Ujawnienie drobnych rozbieżności między deklaracjami zamieszczonymi w świadectwie a tymi w dokumentach przedłożonych urzędowi celnemu w celu dopełnienia formalności związanych z przywozem produktów nie oznacza tym samym, że świadectwo jest nieważne, pod warunkiem że należycie ustali się, że świadectwo odpowiada danym produktom.

Artykuł 12

1. Późniejsze weryfikacje świadectw formularz A oraz formularz APR przeprowadza się wyrywkowo lub w każdym przypadku gdy właściwe organy celne Wspólnoty mają uzasadnione wątpliwości co do autentyczności dokumentu lub dokładności informacji dotyczących faktycznego pochodzenia tych produktów.

2. Do celów stosowania przepisów ust. 1 właściwe organy celne Wspólnoty odsyłają świadectwo formularz A lub formularz APR właściwemu organowi rządowemu kraju wywozu korzystającego z preferencji taryfowych, podając w miarę potrzeb przyczyny merytoryczne lub formalne, które uzasadniają kontrolę. Jeżeli przedłożono fakturę, to taką fakturę lub jej kopię załącza się do formularza APR. Organy celne przesyłają także wszelkie znane im informacje, sugerujące, że dane zawarte w tym świadectwie są niedokładne.

Jeżeli niniejsze organy zadecydują o zawieszeniu taryf preferencyjnych określonych w art. 1 do momentu otrzymania wyników weryfikacji, zaproponują importerowi zwolnienie produktów pod warunkiem podjęcia środków zapobiegawczych, uznanych za niezbędne.

Artykuł 13

Noty wyjaśniające, wykazy A, B i C, wzór świadectwa pochodzenia formularz A oraz wzór formularza APR załączone do niniejszego rozporządzenia stanowią jego integralną część.

TYTUŁ II

Artykuł 14

Do celów stosowania przepisów dotyczących preferencji taryfowych określonych w art. 1, każdy kraj wywozu korzystający z preferencji taryfowych przestrzega i zapewnia zgodność z zasadami dotyczącymi wypełniania i wydawania świadectw pochodzenia formularz A, warunków stosowania formularzy APR oraz tych dotyczących współpracy administracyjnej zawartej w następujących artykułach.

Sekcja I

Wypełnianie i wydawanie świadectw pochodzenia formularz A

Artykuł 15

1. Świadectwo pochodzenia wydaje się tylko na pisemny wniosek eksportera lub jego upoważnionego przedstawiciela.

2. Eksporter lub jego przedstawiciel przedkłada razem z wnioskiem wszelkie właściwe dokumenty udowadniające, że wywożone produkty kwalifikują się do wydania świadectwa pochodzenia.

Artykuł 16

Odpowiedzialność za zapewnienie, że świadectwa i wnioski są należycie wypełnione, należy do właściwych organów rządowych krajów wywozu korzystających z preferencji taryfowych.

Artykuł 17

Świadectwo pochodzenia musi być zgodne z wzorem pokazanym w Załączniku.

Wymiary świadectwa wynoszą 210 × 297 mm, długość może być krótsza o maksymalnie 5 mm, a dłuższa o 8 mm. Świadectwo sporządza się na białym, bezdrzewnym, klejonym papierze przeznaczonym do pisania, o gramaturze przynajmniej 25 g/m^2. Powinien mieć wdrukowany zielony giloszowany wzór tak, aby widoczne były wszelkiego rodzaju fałszerstwa dokonywane przy użyciu metod chemicznych lub mechanicznych.

Jeżeli świadectwo obejmuje kilka kopii, to zielony giloszowany nadruk może się znajdować tylko na pierwszej karcie jako oryginale.

Uwagi na odwrotnej stronie świadectwa pochodzenia nie muszą być bezwarunkowo sformułowane w języku angielskim lub francuskim.

Każde świadectwo musi mieć również numer seryjny, drukowany lub nie, za pomocą którego może być zidentyfikowane.

Świadectwo jest sporządzane w języku angielskim lub francuskim. Jeżeli jest wypełniane odręcznie, wpisy muszą być dokonane piórem lub długopisem i literami drukowanymi.

Artykuł 18

Ponieważ świadectwo pochodzenia jest dokumentacją dowodową do celów stosowania preferencji taryfowych określonych w art. 1, odpowiedzialność za podjęcie wszelkich niezbędnych kroków do zweryfikowania pochodzenia produktu i do skontrolowania pozostałych danych zawartych w świadectwie należy do właściwego organu rządowego kraju wywozu korzystającego z preferencji taryfowych.

Artykuł 19

1. Świadectwo jest wydawane przez właściwy organ rządowy kraju wywozu korzystającego z preferencji taryfowych, jeżeli produkty wywożone mogą być uważane za produkty pochodzące z tego kraju w rozumieniu sekcji I niniejszego rozporządzenia.

2. Podpis w polu 11 świadectwa musi zostać złożony odręcznie.

3. Do celów sprawdzenia czy spełniony jest warunek określony w ust. 1, właściwy organ rządowy ma prawo żądać przedstawienia wszelkiej dokumentacji dowodowej lub przeprowadzić każdą kontrolę, którą uzna za właściwą.

4. Właściwy organ rządowy kraju wywozu korzystającego z preferencji taryfowych odmówi wydania świadectwa, jeżeli z przedłożonych mu dokumentów wynika, że produkty, których ono dotyczy, nie są przeznaczone do Wspólnoty lub kraju przyznającego preferencje taryfowe, stosującego te same przepisy, jak ustanowione w Tytule I niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 20

Świadectwo jest dostępne dla eksportera, jak tylko dokona wywozu lub po zagwarantowaniu, że zostanie on dokonany.

Artykuł 21

Ponieważ w celu należytego wypełnienia pola 12 wpisuje się jako kraj przywozu Europejską Wspólnotę Gospodarczą lub jedno z Państw Członkowskich, wypełnienie pola 2 świadectwa pochodzenia formularz A jest fakultatywne.

Artykuł 22

Zawsze jest możliwe zastąpienie jednego lub więcej świadectw pochodzenia formularz A jednym lub większą liczbą takich świadectw, pod warunkiem że dokonuje się tego w urzędzie celnym Wspólnoty, w którym produkty się znajdują.

Artykuł 23

1. W wyjątkowych wypadkach świadectwo może zostać wydane również po rzeczywistym wywozie towarów, których ono dotyczy, jeżeli nie zostało ono wydane w momencie wywozu wskutek niezamierzonego błędu lub opuszczenia albo zaistnienia szczególnych okoliczności.

2. Właściwy organ rządowy może wystawić świadectwo z datą wsteczną tylko po sprawdzeniu, czy dane z wniosku eksportera zgadzają się z tymi zawartymi w odpowiednich dokumentach wywozowymi i czy żadne świadectwo pochodzenia nie zostało wydane, kiedy dane produkty były wywożone.

Świadectwo pochodzenia formularz A, wystawione z datą wsteczną, w polu 4 musi mieć adnotację „Délivré a Posteriori" lub „Issued retrospectively".

Artykuł 24

W przypadku kradzieży, utraty lub zniszczenia świadectwa pochodzenia eksporter może wystąpić do właściwego organu rządowego, który je wydał, o wydanie duplikatu, który zostaje sporządzony na podstawie dokumentów wywozowych będących w jego posiadaniu. W polu 4 formularza A tego duplikatu musi być adnotacja „Duplicata" lub „Duplicate" razem z datą wydania i numerem seryjnym oryginału świadectwa pochodzenia.

Do celów art. 7 duplikat staje się skuteczny od dnia wydania oryginału.

Sekcja II

Wypełnianie formularzy APR

Artykuł 25

1. Formularz APR musi być zgodny z wzorem podanym w Załączniku.

2. Wymiary formularza APR wynoszą 210 × 148 mm, długość może być krótsza o maksymalnie 5 mm, a dłuższa o 8 mm. Formularz sporządza się na białym, bezdrzewnym, klejonym papierze przeznaczonym do pisania, o gramaturze przynajmniej 64 g/m^2.

Uwagi na formularzu APR nie muszą być bezwarunkowo sformułowane w języku angielskim lub francuskim.

Każdy formularz musi mieć numer seryjny, drukowany lub nie, za pomocą którego może być zidentyfikowany

3. Dla każdej przesyłki wydaje się jeden formularz APR.

4. Formularz wypełnia i podpisuje eksporter lub na jego odpowiedzialność jego upoważniony przedstawiciel. Formularz sporządza się w języku angielskim lub francuskim. Jeżeli jest wypełniany odręcznie, wpisy muszą być dokonane piórem lub długopisem i literami drukowanymi. Podpis w polu 6 formularza musi zostać złożony odręcznie.

5. Jeżeli towary zawarte w przesyłce zostały skontrolowane już w kraju wywozu w odniesieniu do definicji pojęcia „produktów pochodzących", eksporter może umieścić stosowaną adnotację w polu 7 „Uwagi" formularza APR.

Sekcja III

Metody współpracy administracyjnej

Artykuł 26

Kraje korzystające z preferencji taryfowych przesyłają Komisji Wspólnot Europejskich nazwy i adresy organów rządowych, które mogą wydawać świadectwa pochodzenia razem z wzorami pieczęci stosowanych przez te organy. Komisja przekazuje te dane organom celnym Państw Członkowskich.

Artykuł 27

1. W razie złożenia wniosku o późniejszą weryfikację na podstawie art. 12 tytułu I, weryfikację taką przeprowadza się, a wyniki przekazuje właściwym organom celnym Wspólnoty w ciągu maksymalnie sześciu miesięcy. Wyniki tej kontroli muszą umożliwić podjęcie decyzji, czy dane świadectwo pochodzenia formularza A bądź formularz APR stosują się do faktycznie wywiezionych produktów, i czy produkty te mogły faktycznie korzystać z preferencji taryfowych określonych w art. 1.

2. Jeżeli w przypadku uzasadnionych wątpliwości nie ma odpowiedzi, określonej w ustępie powyżej, w ciągu sześciu miesięcy lub odpowiedź nie zawiera danych wystarczających do ustalenia autentyczności danego dokumentu lub rzeczywistego pochodzenia produktów, do właściwych organów należy wystosować drugie powiadomienie. Jeżeli po drugim powiadomieniu organy, które wystąpiły z wnioskiem, nie zostaną powiadomione o wyniku dodatkowej kontroli możliwie jak najszybciej lub najpóźniej w ciągu czterech miesięcy albo jeżeli wynik nie pozwoli na ustalenie autentyczności danego dokumentu lub rzeczywistego pochodzenia produktów, to organy wnioskujące odmówią, z wyjątkiem siły wyższej lub nadzwyczajnych okoliczności, jakichkolwiek ogólnych preferencji.

3. Do celów późniejszej weryfikacji świadectwa pochodzenia formularz A, kopie tych świadectw, jak również wszelkie dokumenty wywozowe do nich się odnoszące są przechowywane przez co najmniej dwa lata przez właściwe organy rządowe kraju wywozu korzystającego z preferencji taryfowych.

Artykuł 28

1. Z zastrzeżeniem art. 29 ust. 2 poświadczenia autentyczności przewidziane w art. 1 ust. 3 i art. 8 ust. 2 rozporządzenia Rady (EWG) nr 332/80 wydaje się w polu 7 świadectwa pochodzenia formularz A przewidziane w niniejszym rozporządzeniu.

2. Poświadczenia określone w ust. 1, składają się z opisu towarów określonego w ust. 3 poniżej i zostają opatrzone pieczęcią upoważnionego właściwego organu rządowego, z odręcznym podpisem urzędnika upoważnionego do poświadczania autentyczności opisu towarów podanych w polu 7.

3. Opis towarów w polu 7 świadectwa pochodzenia brzmi w zależności od danego produktu:

— „unmanufactured tobacco Virginia type" lub „tabac brut ou non fabriqué du type Virginia";

— „agave brandy »tequilla« in containers holding 2 litres or less", lub „eau-de-vie d'agave »téquilla« en récipients contenant deux litres ou moins",

4. Poświadczenia autentyczności obowiązujące w roku 1980 mogą być w dalszym ciągu stosowane.

Artykuł 29

1. Kraje beneficjenci informują Komisję Wspólnot Europejskich o nazwach, adresach organów rządowych, które mogą wydawać świadectwa wymienione w art. 28, razem z wzorami odcisków pieczęci, których używają. Komisja przekazuje te dane organom celnym Państw Członkowskich.

2. Na zasadzie odstępstwa od przepisów art. 28 ust. 1 i 2 i bez uszczerbku dla przepisów art. 28 ust. 3 oraz powyższego ust. 1, w polu 7 świadectwa pochodzenia nie umieszcza się pieczęci organu upoważnionego do poświadczania autentyczności opisu towarów określonych w art. 28 ust. 3, jeżeli organ upoważniony do wydawania świadectw pochodzenia jest organem upoważnionym do wydawania poświadczeń autentyczności.

Artykuł 30

Przepisy art. 5 ust. 1 lit. c) i art. 6 ust. 3 niniejszego rozporządzenia są stosowane tylko w takim zakresie, w jakim Austria, Finlandia, Norwegia, Szwecja i Szwajcaria w ramach przyznanych przez nie preferencji taryfowych na określone produkty pochodzące z krajów rozwijających się, stosują podobne przepisy jak wyżej wymienione.

Komisja informuje organy celne Państw Członkowskich o przyjęciu tych przepisów przez dane państwa i informuje je o dniu przyjęcia przepisów art. 5 ust. 1 lit. c) i art. 6 ust. 3 oraz podobnych przepisów wydanych przez zainteresowane państwo lub państwa.

Artykuł 31

1. Bez uszczerbku dla art. 8, przez okres sześciu miesięcy od dnia wejścia w życie niniejszego rozporządzenia, mogą być przedkładane, w odniesieniu do produktów określonych w ust. 2 poniżej, które w momencie wejścia w życie przepisów dotyczących preferencji taryfowych na nie przyznanych, są albo w tranzycie albo są czasowo przetrzymywane we Wspólnocie w składzie celnym lub strefie wolnocłowej, świadectwa pochodzenia formularz A oraz dokumentacja dowodowa dotyczące bezpośredniego przewozu.

2. Przepisy ust. 1 stosuje się do produktów wymienionych w załączniku I.

Artykuł 32

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie trzeciego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Wspólnot Europejskich*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 stycznia 1981 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich Państwach Członkowskich.

Sporządzono w Brukseli, 23 grudnia 1980 r.

W imieniu Komisji

Étienne DAVIGNON

Członek Komisji

NOTY WYJAŚNIAJĄCE

Nota 1 — Artykuł 1:

Pojęcie „w kraju korzystającym z preferencji taryfowych" obejmuje również morze terytorialne.

Statki znajdujące się na pełnym morzu, włącznie ze statkami przetwórniami, na których złowione ryby poddaje się obróbce lub przetworzeniu, uważa się za część terytorium kraju korzystającego z preferencji taryfowych, do którego należą, pod warunkiem że spełniają warunki wymienione w nocie wyjaśniającej 4.

Nota 2 — Artykuł 1:

W celu ustalenia, czy dany produkt pochodzi z kraju korzystającego z preferencji taryfowych, nie jest niezbędne ustalenie, czy energia lub paliwo, urządzenia i wyposażenia, maszyny i narzędzia używane do uzyskania takich produktów, pochodzą z państw trzecich.

Nota 3 — Artykuł 1:

Opakowania i znajdujące się w nich towary uważa się za całość. Przepisu tego jednakże nie stosuje się do opakowań, które nie są typowe dla znajdujących się w nich produktów i niezależnie od ich zastosowania jako opakowania posiadają własną trwałą wartość użytkową.

Nota 4 — Artykuł 2 lit. f):

Pojęcie „statki tego kraju" stosuje się tylko do statków:

— które są zarejestrowane lub zgłoszone w kraju korzystającym z preferencji taryfowych,

— które pływają pod banderą kraju korzystającego z preferencji taryfowych,

— które przynajmniej w 50 % należą do obywateli kraju korzystającego z preferencji taryfowych bądź do przedsiębiorstwa, którego siedziba zarządu znajduje się w jednym z tych państw i którego dyrektor bądź dyrektorzy, przewodniczący rady nadzorczej i większość członków tych rad pochodzi z Państw Członkowskich i w których ponadto, jeśli chodzi o spółkę, co najmniej połowa kapitału należy do tych państw, organów publicznych bądź do obywateli tych państw,

— których kapitan i oficerowie są wyłącznie obywatelami kraju korzystającego z preferencji taryfowych, i

— których załoga składa się w przynajmniej 75 % z obywateli kraju korzystjącego z preferencji taryfowych.

Nota 5 — Artykuł 4:

Przez „cenę loco zakład" rozumie się cenę wypłaconą na rzecz producenta, w którego przedsiębiorstwie dokonuje się ostatniej obróbki lub przetworzenia, pod warunkiem że cena obejmuje wartość wszystkich produktów użytych w produkcji.

Przez „wartość celną" rozumie się wartość celną ustaloną w Konwencji o wycenie towarów do celów celnych podpisanej w Brukseli dnia 15 grudnia 1950 r.

Nota 6:

Pojęcie „produkt" używane w niniejszym rozporządzeniu obejmuje pojęcia „artykuł", „towar", „materiał", „urządzenie" i każde równoważne wyrażenie.

Nota 7:

1. Zastępcze świadectwo lub świadectwa pochodzenia formularz A, wydane w zastosowaniu przepisów ustanowionych w art. 6 lub 22 niniejszego rozporządzenia, uważa się za ostateczne świadectwo pochodzenia produktów, do których się odnosi. Zastępcze świadectwo pochodzenia wydaje się na podstawie pisemnego wniosku importera.

2. W zastępczym świadectwie pochodzenia należy podać państwo, z którego produkty uważa się za pochodzące. W polu 4 należy wpisać adnotację „replacement certificate", „certificat de remplacement" oraz datę wydania oryginalnego świadectwa pochodzenia oraz numer seryjny. W polach 3—9 i 12 świadectwa lub świadectw zastępczych należy wpisać wszystkie adnotacje występujące w świadectwie, które odnoszą się do powtórnie wywiezionych towarów.

3. Urząd celny mający wykonać te czynności wpisuje w oryginalnym świadectwie wagę, liczbę i charakter przesyłanych towarów oraz numery seryjne odpowiedniego świadectwa lub świadectw zastępczych. Dany urząd celny przechowuje oryginalne świadectwo przez co najmniej 2 lata.

4. Fotokopię oryginalnego świadectwa można dołączyć do świadectwa zastępczego.

Uwagi dotyczące wykazów A i B

1. Wykazy zawierają niektóre produkty, które nie korzystają z preferencji taryfowych, ale które mogą być użyte do wyrobu produktów, które korzystają.

2. Wyszczególnienie w drugiej kolumnie odpowiada wyszczególnieniu z tego samego numeru pozycji nomenklatury Rady Współpracy Celnej.

3. Jeżeli przed numerem pozycji nomenklatury Rady Współpracy Celnej w kolumnie pierwszej wykazu wpisane jest słowo „ex", to odpowiednie przepisy stosuje się wyłącznie do produktów wymienionych w drugiej kolumnie.

WYKAZ A

Wykaz procesów obróbki lub przetwarzania, które powodują zmianę pozycji nomenklatury, ale nie nadają wytworzonym produktom statusu produktów pochodzących lub nadają im taki status po spełnieniu określonych warunków

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
03.02	Ryby suszone, solone lub w solance; ryby wędzone, także gotowane przed procesem wędzenia	Suszenie, solenie i marynowanie ryb w solance; wędzenie ryb, także z jednoczesnym gotowaniem	
07.02	Warzywa (także gotowane), zamrożone	Zamrażanie warzyw	
07.03	Warzywa zakonserwowane tymczasowo w solance lub wodzie siarkowej lub innych roztworach konserwujących, ale nieprzygotowane specjalnie do bezpośredniego spożycia	Marynowanie warzyw objętych pozycją nr 07.01 w solance lub innych roztworach	
07.04	Warzywa suszone, także cięte w kawałki lub plasterki, łamane lub w proszku, ale dalej nieprzetworzone	Suszenie i rozdrabnianie, ścinanie, łamanie, sproszkowanie warzyw objętych pozycją nr 07.01—07.03 włącznie	
08.10	Owoce (także gotowane), zamrożone, bez dodatku cukru	Zamrażanie owoców	
08.11	Owoce zakonserwowane tymczasowo (na przykład. gazowym dwutlenkiem siarki, w solance, wodzie siarkowej lub innych roztworach konserwujących), ale nienadające się w tym stanie do bezpośredniego spożycia	Marynowanie owoców objętych pozycją nr 08.01—08.09 włącznie w solance lub innych roztworach	
08.12	Owoce suszone (inne niż objęte pozycjami nr 08.01, 08.02, 08.03, 08.04 lub 08.05),	Suszenie owoców	
ex 11.04	Mąka z suszonych warzyw strączkowych objętych pozycją nr 07.05 lub owoców objętych pozycjami działu 8	Wytwarzanie z suszonych warzyw strączkowych objętych pozycją nr 07.05 lub owoców objętych działem 8	
15.04	Tłuszcze i oleje z ryb lub ssaków morskich, także rafinowane	Wytwarzanie z produktów objętych działami 2 i 3	
15.06	Pozostałe oleje i tłuszcze zwierzęce (np. olej kopytkowy, tłuszcz z kości, tłuszczem z kości lub odpadków)	Wytwarzanie z produktów objętych działem 2	

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
ex 15.07	Oleje roślinne, płynne lub stałe, surowe, oczyszczone lub rafinowane, z wyłączeniem olejów drzewnych, wosk mirtowy, wosk japoński, olej tungowy, olej elaeococca, olej oiticica i i inne niż oleje do zastosowań technicznych lub przemysłowych innych niż produkcja artykułów spożywczych	Wytwarzanie z produktów objętych działami 7 i 12	
16.02	Pozostałe przetworzone lub konserwowane mięso lub podroby	Wytwarzanie z produktów objętych działem 2	
16.04	Przetworzone i konserwowane ryby, kawior i namiastki kawioru	Wytwarzanie z produktów objętych działem 3	
16.05	Skorupiaki i mięczaki, przetworzone lub konserwowane	Wytwarzanie z produktów objętych działem 3	
ex 17.01	Cukier trzcinowy lub buraczany, w formie stałej, zawierający dodatki aromatyzujące lub barwiące	Wytwarzanie z wszelkiego rodzaju produktów	
17.02	Pozostałe cukry w formie stałej; syropy cukrowe niezawierające dodatku środków aromatyzujących lub barwiących; sztuczny miód, także zmieszany z miodem naturalnym; karmel	Wytwarzanie z wszelkiego rodzaju produktów	
ex 17.03	Melasy zawierające dodatki aromatyzujące lub barwiące	Wytwarzanie z wszelkiego rodzaju produktów	
17.04	Wyroby cukiernicze niezawierające kakao	Wytwarzanie z pozostałych produktów objętych działem 17	
18.04	Masło kakaowe (tłuszcz lub olej)		Wytwarzanie z ziaren kakaowych mających status produktów pochodzących
18.06	Czekolada i inne preparaty spożywcze zawierające kakao:	Wytwarzanie z sacharozy lub z zastosowaniem produktów objętych pozycją nr 18.01—18.05 włącznie, których wartość przekracza 40 % wartości wytworzonego produktu	
ex 19.02	Przetwory z mąki, mączki, skrobi, lub ekstraktu słodowego, typu używanego jako żywność dla dzieci albo do celów dietetycznych lub kulinarnych, zawierające w masie mniej niż 50 % kakao	Wytwarzanie ze zbóż i przetworów zbożowych, mięsa, mleka lub cukru	
19.04	Tapioka i sago; namiastki tapioki i sago uzyskane ze skrobi ziemniaczanej lub z innych skrobi	Wytwarzanie z wszelkich produktów	

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
19.05	Przetwory spożywcze otrzymane przez spęcznienie lub prażenie zbóż lub produktów zbożowych (ryż dmuchany, płatki kukurydziane i produkty podobne)	Wytwarzanie z wszelkich produktów	
19.07	Chleb, suchary i inne zwykłe wyroby piekarnicze, niezawierające cukru, miodu, jaj, tłuszczu, sera lub owoców; opłatki sakralne, puste kapsułki stosowane do celów farmaceutycznych, wafle wytłaczane, papier ryżowy i podobne wyroby	Wytwarzanie z produktów objętych działem 11	
19.08	Wyroby cukiernicze, herbatniki (biskwity), ciasta i ciastka oraz pozostałe wyroby piekarnicze, także zawierające kakao w dowolnej proporcji	Wytwarzanie z produktów objętych działem 11	
20.01	Warzywa, owoce, przetworzone lub zakonserwowane za pomocą octu lub kwasu octowego, także zawierające sól, przyprawy, gorczycę		Wytwarzanie z produktów pochodzących objętych działami 7 lub 8
20.02	Warzywa przetworzone lub zakonserwowane inaczej niż za pomocą octu lub kwasu octowego		Wytwarzanie z produktów pochodzących objętych działem 7
20.03	Owoce mrożone zawierające dodatek cukru		Wytwarzanie z produktów pochodzących objętych działem 7
20.04	Owoce, skórki z owoców, części roślin zakonserwowane cukrem, odsączone, lukrowane lub kandyzowane)		Wytwarzanie z produktów pochodzących objętych działami 8 lub 17
20.05	Dżemy, galaretki owocowe, marmolady, przeciery i pasty owocowe, będące przetworami gotowanymi, także zawierające dodatek cukru		Wytwarzanie z produktów pochodzących objętych działami 8 lub 17
20.06	Owoce, inaczej przetworzone lub zakonserwowane, także zawierające dodatek cukru lub alkoholu		Wytwarzanie z produktów pochodzących objętych działami 8, 9, 17 lub 22
20.07	Soki owocowe (włączając moszcz winogronowy) i soki warzywne, niesfermentowane i niezawierające dodatku alkoholu, także z dodatkiem cukru		Wytwarzanie z produktów pochodzących objętych działami 7, 8 lub 17
21.04	Sosy, zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne		Wytwarzanie z przecieru pomidorowego, którego wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
21.05	Zupy i buliony, w postaci płynnej, stałej lub sproszkowanej; złożone przetwory spożywcze homogenizowane	Wytwarzanie z produktów z pozycji nr 20.02	
ex 21.07	Syropy cukrowe aromatyzowane lub barwione	Wytwarzanie z wszelkiego rodzaju produktów	

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
22.02	Lemoniady, w tym wody mineralne wody gazowane, zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej i pozostałe napoje bezalkoholowe, z wyjątkiem soków owocowych i warzywnych objętych pozycją nr 20.07	Wytwarzanie z soków owocowych	
22.09	Alkohole (inne niż te objęte pozycją nr 22.08); likiery i pozostałe napoje alkoholowe; złożone przetwory alkoholowe (znane jako „ekstrakty skoncentrowane") do produkcji napojów	Wytwarzanie z towarów objętych pozycją nr 08.04, 20.07, 22.04 lub 22.05	
23.07	Pasze, melasowane lub słodzone; pozostałe preparaty używane do karmienia zwierząt	Wytwarzanie ze zbóż i produktów pochodnych, mięsa, mleka, cukru i melasy	
ex 24.02	Papierosy, cygara i cygaretki, tytoń do palenia		Produkcja, w której co najmniej 70 % ilości użytych produktów objętych pozycją nr 24.01 posiada status produktów pochodzących
ex 28.38	Siarczan glinu	Wytwarzanie z towarów objętych pozycją nr 28.02	
30.03	Leki, także dla medycyny zwierząt	Wytwarzanie z substancji czynnych	
ex 30.04	Wata, gaza, bandaże i podobne artykuły (np. opatrunki, przylepne plastry, kataplazmy), impregnowane lub pokryte substancjami farmaceutycznymi, do celów medycznych lub chirurgicznych		Wytwarzanie z substancji farmaceutycznych o statusie produktów pochodzących
31.05	Inne nawozy; towary działu 31 w tabletkach, pastylkach lub podobnych formach, lub w opakowaniach o masie brutto nieprzekraczającej 10 kg		Wytwarzanie z użyciem towarów, których wartość nie przekracza 50 % wartości wytworzonego produktu
32.06	Laki barwnikowe	Wytwarzanie z towarów objęte pozycją nr 32.04 i 32.05	
32.07	Pozostałe środki barwiące; produkty nieorganiczne w rodzaju stosowanych jako luminofory	Mieszanie tlenków lub soli objętych działem 28 z napełniaczami, jak np. siarczanem baru, kredą, węglanem baru i bielą satynową	
32.10	Farby do celów artystycznych, szkolnych i reklamowych, środki modyfikujące odcienie, farby do celów rozrywkowych, w tubkach, słoikach, butelkach, miseczkach albo podobnych formach, także w kawałkach; wszystkie także w zestawach, także z pędzlami, gąbkami, miseczkami lub innymi akcesoriami	Wytwarzanie z produktów objętych pozycjami nr 32.04—32.09	

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
32.12	Kit szklarski, kit ogrodniczy, kity żywiczne, masy uszczelniające i pozostałe mastyksy; wypełniacze malarskie, nieogniotrwałe preparaty powierzchniowe do fasad, ścian wewnętrznych, podłóg, sufitów itp.	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 32.09	
ex 33.06	Wodne destylaty i wodne roztwory olejków eterycznych, włącznie z takimi produktami nadającymi się do celów medycznych	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 33.01	
34.01	Mydło; organiczne produkty powierzchniowo czynne i preparaty używane jako mydło, w postaci podłużnych kawałków, kostek, uformowanych kawałków lub kształtów, także zawierające mydła	Wytwarzanie z produktów objętych pozycjami nr 34.02 lub 34.05	
ex 35.07	Preparaty do klarowania piwa, z papainy i bentonitu; preparaty enzymatyczne do usuwania klejów z materiałów włókienniczych		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 36.08	Pozostałe preparaty i produkty łatwopalne	Wytwarzanie z preparatów i produktów łatwopalnych	
37.01	Filmy i płyty fotograficzne płaskie, światłoczułe, nienaświetlone, wykonane z innych materiałów niż papier, karton lub tkanina	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 37.02	
37.02	Film fotograficzny w rolkach światłoczuły, nienaświetlony lub taśmach, także perforowany	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 37.01	
37.04	Płyty fotograficzne i filmy światłoczułe, naświetlone, ale niewywołane (negatywy lub pozytywy)	Wytwarzanie z produktów objętych pozycjami nr 37.01 i 37.02	
38.11	Środki dezynfekujące, owadobójcze, grzybobójcze, gryzoniobójcze, chwastobójcze, opóźniające kiełkowanie, regulatory wzrostu i podobne produkty, w preparatach albo w opakowaniach przeznaczonych do sprzedaży detalicznej lub w postaci preparatów i artykułów (np. taśm nasyconych siarką, knotów, świec oraz lepów na muchy)		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
38.12	Gotowe nabłyszczacze, gotowe klejonki i gotowe zaprawy, w rodzaju stosowanych w przemysłach włókienniczym, papierniczym, skórzanym i podobnych		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
38.13	Preparaty do wytrawiania powierzchni metali; topniki i inne preparaty pomocnicze do spawania lub lutowania metali; pasty i proszki złożone z metalu i innych materiałów przeznaczone do lutowania lub spawania; preparaty stosowane jako rdzenie lub otuliny elektrod lub prętów spawalniczych		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości wytworzonego produktu
38.14	Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic, dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz inne podobne preparaty dodawane do olejów mineralnych		Wytwarzanie z użyciem towarów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
38.15	Gotowe przyspieszacze wulkanizacji		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
38.17	Preparaty i ładunki do gaśnic przeciwpożarowych; granaty gaśnicze		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
38.18	Złożone rozpuszczalniki i rozcieńczalniki do lakierów i podobne produkty		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 38.19	Produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (łącznie z mieszaninami produktów naturalnych), gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; produkty odpadów przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, z wyłączeniem: — oleje fuzlowe i olej Dippela; — kwasy naftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie oraz ich estry; — kwasy sulfonaftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie oraz ich estry; — sulfoniany z ropy naftowej, z wyłączeniem sulfonianów metali alkalicznych, amonowych i etanoloaminowych; tiofenowane kwasy sulfonowe z olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych oraz ich sole; — mieszane alkilobenzeny i mieszane alkilonaftaleny; — wymieniacze jonowe;		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
ex 38.19 *(ciąg dalszy)*	— katalizatory; — pochłaniacze gazów do lamp próżniowych; — ogniotrwałe cementy, ogniotrwałe zaprawy i podobne mieszanki; — alkaliczny tlenek żelaza do oczyszczania gazów; — węgiel (inny niż ten objęty pozycją nr 38.01) grafitowany, z zawartością metalu w proszku lub inne rodzaje węgla w postaci małych płyt, prętów lub innych półproduktów; — sorbit inny niż objęty pozycją nr 29.04; — woda amoniakalna i odpadkowy tlenek produkowany w czasie oczyszczania gazu węglowego		
ex dział 39	Tkaniny nieobjęte pozycją nr 59.08w zastosowaniu noty 2 A Działu 59		Wytwarzanie z przędzy
ex 39.02	Polimery		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 39.07	Artykuły z materiałów objętych pozycją nr 39.01—39.06, z wyjątkiem wachlarzy składanych i sztywnych, szkieletów i rękojeści do wachlarzy, części szkieletów i rękojeści do wachlarzy oraz wkładki, oraz podobne artykuły do gorsetów, odzieży i akcesoriów odzieżowych		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
40.05	Płyty, arkusze i taśmy z niewulkanizowanego kauczuku naturalnego lub syntetycznego, inne niż kauczuk wędzony i kauczuk marszczony objęte pozycjami nr 40.01 i 40.02; granulat z niewulkanizowanego kauczuku naturalnego lub syntetycznego gotowych do wulkanizacji; niewulkanizowany kauczuk naturalny lub syntetyczny zmieszany przed lub po koagulacji z sadzą (także z dodatkiem oleju mineralnego) lub krzemionki (także z dodatkiem oleju mineralnego), w jakiejkolwiek postaci, rodzaju znanego jako przemieszka		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
ex 41.02	Skóry bydlęce (włączając bawole), skóry końskie i innych zwierząt jednokopytnych, ale niepergaminowane, z wyjątkiem skór objętych pozycją nr 41.06 lub 41.08	Garbowanie skór nieobrobionych objętych pozycją nr 41.01	
ex 41.03	Skóry owcze i jagnięce, ale niepergaminowane, z wyjątkiem skór objętych pozycją nr 41.06 lub 41.08	Garbowanie skór nieobrobionych objętych pozycją nr 41.01	
ex 41.04	Skóry kozie i koźlęce, ale niepergaminowane, z wyjątkiem skór objętych pozycją nr 41.06 lub 41.08	Garbowanie skór nieobrobionych objętych pozycją nr 41.01	
ex 41.05	Skóry lub skórki z innych zwierząt, ale niepergaminowane, z wyjątkiem skór objętych pozycją nr 41.06 lub 41.08	Garbowanie skór nieobrobionych objętych pozycją nr 41.01	
41.08	Skóra lakierowana i skóra lakierowana laminowana; skóra metalizowana		Lakierowanie lub metalizowanie skóry objętej pozycjami nr 41.02—41.06 włącznie (z wyłączeniem skór cieląt indyjskich i kóz indyjskich, niepreparowanych inaczej jak tylko garbowanych garbnikami roślinnymi, także poddane dalszym obróbkom, ale oczywiście nienadające się bezpośrednio-użycia — produkcji artykułów skórzanych), jeżeli wartość użytej skóry nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
43.03	Wyroby futrzarskie	Wytwarzanie wyrobów futrzarskich w postaci błamów, worków, czworokątów, krzyży lub podobnych kształtów objętych pozycją nr ex 43.02	
ex 44.21	Skrzynie, pudła, klatki, bębny i podobne opakowania drewniane, pełne, z wyjątkiem wytworzonych z płyt pilśniowych		Wytwarzanie z desek nieprzyciętych na wymiar
ex 44.28	Drewienka do produkcji zapałek, drewniane kołki lub szpilki do obuwia	Wytwarzanie wyrobów z patyczków	
45.03	Wyroby z korka naturalnego		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 45.01
ex 48.07	Papier i tektura, liniowany lub w kratkę, ale bez innych nadruków, w zwojach lub arkuszach		Wytwarzanie z masy papierniczej

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
48.14	Artykuły piśmienne: papier listowy, koperty, karty listowe, karty pocztowe i karty korespondencyjne; pudełka, torby i podobne pojemniki, z papieru lub tektury, zawierające zestaw materiałów piśmiennych		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
48.15	Pozostały papier i tektura, pociętewedług kształtu lub wymiaru		Wytwarzanie z masy papierniczej
ex 48.16	Pudła, pudełka, worki, torby, torebki i inne opakowania, z papieru lub tektury		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
49.09	Karty pocztowe, karty z życzeniami, karty świąteczne i podobne, wydrukowane dowolną metodą, także z przyciętymi krawędziami	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 49.11	
49.10	Kalendarze różnych rodzajów, z papieru lub kartonu, włączając bloki kalendarzowe	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 49.11	
50.04 (1)	Przędza jedwabna (inna niż przędza z odpadów jedwabiu), nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 50.01
50.05 (1)	Przędza z odpadów jedwabiu, nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 50.03, niezgrzebne, ani nieczesane
ex 50.07 (1)	Przędza jedwabna, przędza z odpadów jedwabiu, przeznaczona do sprzedaży detalicznej; substytut katgutu z jedwabiu		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 50.01 i z produktów objętych pozycją nr 50.03, niezgrzeblone ani nieczesane
50.09 (2)	Tkaniny jedwabne, tkaniny z odpadów jedwabiu		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 50.02 i 50.03
51.01 (1)	Przędza z włókna syntetycznego i sztucznego, nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów chemicznych lub masy włókienniczej
51.02 (1)	Włókna pojedyncze, paski (sztuczna słoma i podobne artykuły) i substytuty katgut z syntetycznej lub sztucznej masy włókienniczej		Wytwarzanie z produktów chemicznych lub masy włókienniczej

(1) W przypadku przędzy wytwarzanych z dwóch lub większej liczby włókien przepisy niniejszego wykazu stosuje się łącznie w odniesieniu do numeru pozycji, do której zaklasyfikowana jest przędza mieszana, jak i do numeru pozycji, do której została zaklasyfikowana przędza wykonana z wszystkich innych włókien, z których składa się mieszana nić.

(2) W przypadku tkanin wytwarzanych z dwóch lub większej liczby włókien przepisy niniejszego wykazu stosuje się łącznie w odniesieniu do numeru pozycji, do której zaklasyfikowana jest tkanina mieszana, jak i do numeru pozycji, do której została zaklasyfikowana tkanina wykonana z wszystkich innych włókien, z których składa się mieszana tkanina.

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
51.03 (1)	Przędza z włókna syntetycznego i sztucznego przeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów chemicznych lub masy włókienniczej
51.04 (2)	Tkaniny z przędzy syntetycznej lub sztucznej (w tym także tkaniny z włókna pojedynczego lub pasków objęte pozycją nr 51.01 lub 51.02)		Wytwarzanie z towarów chemicznych lub masy włókienniczej
52.01	Przędza metalizowana, będąca przędzą włókienniczą z metalem lub pokrytą metalem w jakikolwiek sposób		Wytwarzanie z produktów chemicznych, masy włókienniczej lub naturalnych włókien, syntetycznych i sztucznych włókien przędzalniczych lub ich odpadów, niezgrzebne ani nieczesane
52.02	Tkaniny z nici metalowych, lub przędzy metalizowanej, do produkcji odzieży, artykułów wyposażenia wnętrz i podobnych artykułów		Wytwarzanie Wytwarzanie z produktów chemicznych, masy włókienniczej lub naturalnych włókien, syntetycznych i sztucznych włókien przędzalniczych lub ich odpadów
53.06 (1)	Przędza wełniana zgrzebna, nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów objętych pozycjami nr 53.01 i 53.03
53.07 (1)	Przędza wełniana czesana, nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 53.01 i 53.03
53.08 (1)	Przędza z cienkiej sierści zwierzęcej (zgrzebna lub czesana), nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z cienkiej sierści zwierzęcej, niepoddanej obróbce, objętej pozycją nr 53.02
53.09 (1)	Przędza z grubej sierści zwierzęcej i przędza z włosia końskiego, nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z grubej sierści zwierzęcej objętej pozycją nr 53.02 lub z włosia końskiego, niepoddanego obróbce, objętego pozycją nr 05.03
53.10 (1)	Przędza z wełny, z cienkiej lub grubiej sierści zwierzęcej lub z włosia końskiego, przeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 05.03 i 53.01—53.04 włącznie
53.11 (2)	Przędza z wełny lub z cienkiej sierści zwierzęcej		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 53.01—53.05
53.12 (2)	Przędza z grubiej sierści zwierzęcej lub z włosia końskiego		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 53.02—53.05 lub z włosia końskiego objętego pozycją nr 05.03

(1) W przypadku przędzy wytwarzanych z dwóch lub większej liczby włókien przepisy niniejszego wykazu stosuje się łącznie w odniesieniu do numeru pozycji, do której zaklasyfikowana jest przędza mieszana, jak i do numeru pozycji, do której została zaklasyfikowana przędza wykonana z wszystkich innych włókien, z których składa się mieszana nić.

(2) W przypadku tkanin wytwarzanych z dwóch lub większej liczby włókien przepisy niniejszego wykazu stosuje się łącznie w odniesieniu do numeru pozycji, do której zaklasyfikowana jest tkanina mieszana, jak i do numeru pozycji, do której została zaklasyfikowana tkanina wykonana z wszystkich innych włókien, z których składa się mieszana tkanina.

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
54.03 (1)	Przędza lniana i z ramii, nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 54.01 i 54.02, niezgrzebne ani nieczesane
54.04 (1)	Przędza lniana i z ramii, przeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 54.01 i 54.02
54.05 (2)	Tkaniny lniane i z ramii		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 54.01 i 54.02
55.05 (1)	Przędza bawełniana nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 55.01 i 55.03
55.06 (1)	Przędza bawełniana przeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 55.01 i 55.03
55.07 (2)	Tkaniny typu gaza, bawełniane		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 55.01, 55.03 i 55.04
55.08 (2)	Tkaniny pętelkowe		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 55.01, 55.03 i 55.04
55.09 (2)	Pozostałe tkaniny bawełniane		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 55.01, 55.03 i 55.04
56.01	Włókna syntetyczne, niezgrzebne i nieczesane lub w inny sposób przerobione do przędzenia		Wytwarzanie z towarów chemicznych lub masy włókienniczej
56.02	Kabel z włókien ciągłych		Wytwarzanie z towarów chemicznych lub masy włókienniczej
56.04	Syntetyczne i chemiczne włókna i odpady włókien syntetycznych i chemicznych, zgrzebne, czesane lub w inny sposób przerobione do przędzenia		Wytwarzanie z towarów chemicznych lub masy włókienniczej
56.05 (1)	Przędza z syntetycznych włókien (lub z odpadów włókien syntetycznych i chemicznych) nieprzeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów chemicznych lub masy włókienniczej
56.06 (1)	Przędza z syntetycznych włókien (lub z odpadów włókien syntetycznych i chemicznych) przeznaczona do sprzedaży detalicznej		Wytwarzanie z produktów chemicznych lub masy włókienniczej

(1) W przypadku przędzy wytwarzanych z dwóch lub większej liczby włókien przepisy niniejszego wykazu stosuje się łącznie w odniesieniu do numeru pozycji, do której zaklasyfikowana jest przędza mieszana, jak i do numeru pozycji, do której została zaklasyfikowana przędza wykonana z wszystkich innych włókien, z których składa się mieszana nić.

(2) W przypadku tkanin wytwarzanych z dwóch lub większej liczby włókien przepisy niniejszego wykazu stosuje się łącznie w odniesieniu do numeru pozycji, do której zaklasyfikowana jest tkanina mieszana, jak i do numeru pozycji, do której została zaklasyfikowana tkanina wykonana z wszystkich innych włókien, z których składa się mieszana tkanina.

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
56.07 (2)	Tkaniny z włókien syntetycznych		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 56.01—56.03
57.06 (1)	Przędza z juty lub innych łykowych włókien przędnych objętych pozycją nr 57.03		Wytwarzanie z juty surowej lub innych włókien przędnych, nieobrobionych, objętych pozycją nr 57.03
ex 57.07 (1)	Przędza z konopi		Wytwarzanie z konopi nieobrobionych
ex 57.07 (1)	Przędza z konopi z innych roślinnych włókien przędnych, z wyjątkiem przędzy z konopi		Wytwarzanie z roślinnych włókien przędnych, nieobrobionych, objętych pozycją nr 57.02 lub 57.04
ex 57.07	Przędza papierowa		Wytwarzanie z produktów objętych działem 47, z produktów chemicznych, z masy włókienniczej lub włókien naturalnych, włókien sztucznych odcinkowych lub ich odpadów, niezgrzebione ani nieczesane
57.10 (2)	Tkaniny z juty lub z innych łykowych włókien przędnych objętych pozycją nr 57.03		Wytwarzanie z juty surowej lub innych włókien przędnych, nieobrobionych, objętych pozycją nr 57.03
ex 57.11 (2)	Tkaniny innych roślinnych włókien przędnych		Wytwarzanie z produktów objętych pozycjami nr 57.01, 57.02, 57.04 lub z włókien kokosowych objętym pozycją 57.07
ex 57.11	Tkaniny z przędzy papierowej		Wytwarzanie z papieru, produktów chemicznych, masy włókienniczej lub włókien naturalnych, włókien sztucznych odcinkowych lub ich odpadów
58.01	Dywany, wykładziny i kilimy wiązane (konfekcjonowane lub nie)		Wytwarzanie z produktów objętych pozycjami nr 50.01—50.03 włącznie, 51.01, 53.01—53.05 włącznie, 54.01, 55.01—55.04 włącznie, 56.01—56.03 włącznie i 57.01—57.04 włącznie
58.02	Pozostałe dywany, wykładziny, kilimy, maty i materiały na maty, wysuszone kilimy „Kelem", „Schumacks" oraz „Karamanie" i podobne (konfekcjonowane lub nie)		Wytwarzanie z towarów objętych pozycją nr 50.01—50.03, 51.01, 53.01—53.05, 54.01, 55.01—55.04, 56.01—56.03 i 57.01—57.04
58.04	Tkaniny z okrywą włókienną oraz tkaniny szenilowe (włącznie z tkaninami ręcznikowymi niestrzyżonymi i podobnymi tkaninami niestrzyżonymi objętymi pozycją nr 55.08 oraz z tkaninami objętymi pozycją nr 58.05)		Wytwarzanie z towarów objętych pozycją nr 50.01—50.03, 53.01—53.05, 54.01, 55.01—55.04 i 56.01—56.03 lub z towarów chemicznych bądź masy włókienniczej

(1) W przypadku przędzy wytwarzanych z dwóch lub większej liczby włókien przepisy niniejszego wykazu stosuje się łącznie w odniesieniu do numeru pozycji, do której zaklasyfikowana jest przędza mieszana, jak i do numeru pozycji, do której została zaklasyfikowana przędza wykonana z wszystkich innych włókien, z których składa się mieszana nić.

(2) W przypadku tkanin wytwarzanych z dwóch lub większej liczby włókien przepisy niniejszego wykazu stosuje się łącznie w odniesieniu do numeru pozycji, do której zaklasyfikowana jest tkanina mieszana, jak i do numeru pozycji, do której została zaklasyfikowana tkanina wykonana z wszystkich innych włókien, z których składa się mieszana tkanina.

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
58.05	Tkaniny wąskie, wyroby bez wątku z równolegle położonej i sklejonej przędzy lub włókien (bolducs), z wyjątkiem artykułów objętych pozycją nr 58.06		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 50.01—50.03 włącznie, 53.01—53.05 włącznie, 54.01, 55.01—55.04 włącznie, 56.01—56.03 i 57.01—57.04 włącznie lub z produktów chemicznych bądź masy włókienniczej
58.06	Etykietki, odznaki i podobne wyroby z materiałów włókienniczych, niehaftowane, w taśmach lub wykrojone według kształtu lub wymiaru		Wytwarzanie z towarów objęt pozycją nr 50.01—50.03 włącznie, 53.01—53.05 włącznie, 54.01, 55.01—55.04 włącznie i 56.01—56.03 włącznie lub z produktów chemicznych bądź masy włókienniczej
58.07	Przędza szanilowana (włączając gimpy) (inne niż przędze metalizowane objęte pozycją 52.01 i inne niż przędza z włosia końskiego w otulinie); plecionki i pozostałe wyroby pasmanteryjne w taśmach; frędzle, chwosty, pompony i podobne wyroby		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 50.01—50.03 włącznie, 53.01—53.05 włącznie, 54.01, 55.01—55.04 włącznie i 56.01—56.03 włącznie lub z produktów chemicznych bądź masy włókienniczej
58.08	Tiule i wiązane wyroby sieciowe, (wyłączając tkane), gładkie		Wytwarzanie z towarów objętych pozycją nr 50.01—50.03, 53.01—53.05, 54.01, 55.01—55.04 i 56.01—56.03 lub z towarów chemicznych bądź masy włókienniczej
58.09	Tiule, inne tkaniny siatkowe (z wyjątkiem tkanin o konstrukcji tkanej, dzianej lub szydełkowanej), zdobione, koronki wykonane maszynowo lub ręcznie, w sztukach, taśmach lub motywach		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 50.01—50.03 włącznie, 53.01—53.05 włącznie, 54.01, 55.01—55.04 włącznie i 56.01—56.03 włącznie lub z produktów chemicznych bądź masy włókienniczej
58.10	Hafty w sztukach, taśmach lub motywach		Wytwarzanie z przędzy włókienniczej
59.01	Wata i artykuły z waty; kosmyki, proszek i rozdrobnione resztki włókien		Wytwarzanie z włókien naturalnych, produktów chemicznych lub masy włókienniczej
59.02	Filc i artykuły z filcu, także impregnowany lub powlekany		Wytwarzanie z włókien naturalnych, produktów chemicznych lub masy włókienniczej
59.03	Włókniny i artykuły z włóknin, także impregnowane lub powlekane		Wytwarzanie z włókien naturalnych, towarów chemicznych lub masy włókienniczej
59.04	Szpagat, powróz, liny i linki, także plecione		Wytwarzanie z włókien naturalnych, produktów chemicznych lub masy włókienniczej
59.05	Siatki wiązane z przędzy, szpagatu, powroza, linki lub liny		Wytwarzanie z włókien naturalnych, towarów chemicznych lub masy włókienniczej

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
59.06	Pozostałe wyroby z przędzy, szpagatu, powroza, linki lub liny, z wyjątkiem tkanin i wyrobów z tkanin		Wytwarzanie z włókien naturalnych, produktów chemicznych lub masy włókienniczej
59.07	Tkaniny powlekane gumą lub substancją skrobiową, używane do oprawiania książek, produkcji futerałów i podobnych kartonaży lub podobnych celów; techniczna kalka płócienna, płótna zagruntowane do celów malarskich; płótno klejone i podobne materiały włókiennicze do formowania stożków kapeluszy		Wytwarzanie z przędzy
59.08	Tekstylia impregnowane, powlekane, pokrywane lub laminowane pochodnymi celulozy lub innymi tworzywami sztucznymi		Wytwarzanie z przędzy
59.10	Linoleum, także wycinane według kształtu; pokrycia podłogowe składające się z powłoki lub pokrycia nałożonego na podkładzie włókienniczym, również wykrojone według kształtu		Wytwarzanie z przędzy lub włókien przędzalniczych
ex 59.11	Materiały włókiennicze gumowane, oprócz dzianin, z wyjątkiem materiałów włókienniczych składających się z materiałów z włókien sztucznych ciągłych lub z materiałów włókienniczych płaskich z przędzy równoległej z włókien sztucznych ciągłych impregnowanych lub powlekanych lateksem kauczukowym, o zawartości materiałów włókienniczych w masie co najmniej 90 % i wykorzystywanych do produkcji opon lub innych celów technicznych		Wytwarzanie z przędzy
ex 59.11	Materiały włókiennicze gumowane, oprócz dzianin, z wyjątkiem materiałów włókienniczych składających się z materiałów z włókien sztucznych ciągłych lub z materiałów włókienniczych płaskich z przędzy równoległej z włókien sztucznych ciągłych impregnowanych lub powlekanych lateksem kauczukowym, o zawartości materiałów włókienniczych w masie co najmniej 90 % i wykorzystywanych do produkcji opon lub innych celów technicznych		Wytwarzanie z produktów chemicznych
59.12	Tkaniny impregnowane lub powlekane i pokrywane w inny sposób; płótna malowane jako dekoracje teatralne, tła atelier i podobne		Wytwarzanie z przędzy

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
59.13	Tkaniny elastyczne i materiały wykończeniowe (inne niż towary dziane lub szydełkowane) składające się z materiałów włókienniczych gumowanych		Wytwarzanie z przędzy pojedynczej
59.14	Knoty tkane, plecione lub dziane z materiałów włókienniczych, do lamp, kuchenek, świec i podobnych wyrobów; koszulki żarowe, także impregnowane, oraz dzianiny cylindryczne do ich wyrobu		Wytwarzanie z przędzy pojedynczej
59.15	Przewody rurowe do pomp i podobne przewody z materiałów włókienniczych, także z wykładziną lub osprzętem z innych materiałów		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 50.01—50.03 włącznie, 53.01—53.05 włącznie, 54.01, 55.01—55.04 włącznie, 56.01—56.03 włącznie i 57.01—57.04 włącznie lub z produktów chemicznych bądź masy włókienniczej
59.16	Taśmy przenośnikowe lub pasy napędowe z materiałów włókienniczych, także wzmacniane metalem lub innym materiałem		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 50.01—50.03 włącznie, 53.01—53.05 włącznie, 54.01, 55.01—55.04 włącznie, 56.01—56.03 włącznie i 57.01—57.04 włącznie lub z produktów chemicznych bądź masy włókienniczej
59.17	Wyroby z materiałów włókienniczych do zastosowań technicznych		Wytwarzanie z towarów objęt pozycją nr 50.01—50.03 włącznie, 53.01—53.05 włącznie, 54.01, 55.01—55.04 włącznie, 56.01—56.03 włącznie i 57.01—57.04 włącznie lub z produktów chemicznych bądź masy włókienniczej
Dział 60	Dzianiny		Wytwarzanie z włókien naturalnych, zgrzebionych lub czesanych, z produktów objętych pozycją nr 56.01—56.03 włącznie, z produktów chemicznych lub masy włókienniczej
61.01	Męska lub chłopięca odzież wierzchnia		Wytwarzanie z przędzy
61.02	Damska lub dziewczęca odzież wierzchnia lub dla niemowląt		Wytwarzanie z przędzy
61.03	Bielizna męska i chłopięca, włącznie z kołnierzykami, frontami i mankietami koszuli		Wytwarzanie z przędzy
61.04	Bielizna damska, dziewczęca lub niemowlęca		Wytwarzanie z przędzy
61.05	Chustki do nosa		Wytwarzanie z przędzy pojedynczej, niebielonej
61.06	Szale, chusty, szaliki, mantyle, welony i podobne artykuły		Wytwarzanie z przędzy pojedynczej, niebielonej, z włókien naturalnych lub z włókien sztucznych odcinkowych lub ich odpadów, lub z produktów chemicznych bądź masy włókienniczej

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
61.07	Krawaty, muszki i fulary		Wytwarzanie z przędzy
61.09	Gorsety, pasy, biustonosze, szelki, podwiązki i podobne (włączając artykuły dziane lub szydełkowane), także elastyczne		Wytwarzanie z przędzy
61.10	Rękawiczki, mitenki, rękawiczki z jednym palcem, rajstopy, skarpety i stopki, niedziane i nieszydełkowane		Wytwarzanie z przędzy
61.11	Pozostałe konfekcjonowane dodatki odzieżowe, np. potniki, poduszki na ramiona i inne wypychacze, do prac krawieckich, paski, mufki, zarękawki		Wytwarzanie z przędzy
62.01	Koce i pledy		Wytwarzanie z przędzy niebielonej z działów 50-56
62.02	Bielizna pościelowa, bielizna stołowa, bielizna do celów toaletowych i kuchennych; zasłony, firanki i inne artykuły wyposażenia wnętrz		Wytwarzanie ze pojedynczej niebielonej przędzy
62.03	Worki i torby stosowane do pakowania towarów		Wytwarzanie z produktów chemicznych, masy włókienniczej lub włókien naturalnych, z włókien sztucznych odcinkowych lub ich odpadów
62.04	Brezenty impregnowane, żagle do łodzi, desek windsurfingowych i pojazdów lądowych, markizy i zasłony przeciwsłoneczne, namioty i wyposażenie kempingowe		Wytwarzanie ze zwykłej przędzy surowej
ex 62.05	Pozostałe artykuły konfekcjonowane z materiałów włókienniczych, łącznie z wykrojami odzieży, z wyjątkiem wachlarzy składanych i nie, stelaży i rękojeści do wachlarzy, części stelaży i rękojeści do wachlarzy		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu
64.01	Obuwie z podeszwami i cholewkami z gumy lub tworzyw sztucznych	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 64.05	
64.02	Obuwie o podeszwach ze skóry lub skóry wtórnej; obuwie o podeszwach z gumy lub tworzyw sztucznych (z wyjątkiem obuwia objętego pozycją nr 64.01)	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 64.05	
64.03	Obuwie z drewna, obuwie o podeszwach z drewna lub korka	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 64.05	

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
64.04	Obuwie o podeszwach z innych materiałów	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 64.05	
65.03	Kapelusze i inne nakrycia głowy z filcu, wykonane z korpusów, stożków lub płatów do kapeluszy objętych pozycją nr 65.01, także z podszyciem lub przybraniem		Wytwarzanie z włókien przędnych
65.05	Kapelusze i pozostałe nakrycia głowy (w tym siatki na włosy), z dzianin lub wykonane z koronki, filcu lub innych materiałów włókienniczych, w kawałku (ale nie z pasków), także z podszyciem lub przybraniem		Wytwarzanie z przędz i włókien przędnych
66.01	Parasole i parasole przeciwsłoneczne (włączając parasole do laski, parasole ogrodowe i podobne)		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 68.04 ex 68.06	Wyroby ze sztucznych materiałów ściernych na bazie węgliku krzemu	Wytwarzanie z użyciem węglików krzemu objętego pozycją nr ex 28.56	
70.06	Szkło lane, walcowane albo ciągnione lub walcowane (także obciągane już w czasie produkcji lub zbrojone wkładami z drutu lub podobnymi wyrobami), szlifowane lub polerowane na jednej ze stron, w płytach lub arkuszach kwadratowych lub prostokątnych	Wytwarzanie ze szkła płaskiego ciągnionego, lanego lub walcowanego objętego pozycją nr 70.04 i 70.05	
70.07	Szkło lane, walcowane albo ciągnione lub walcowane (także szlifowane lub polerowane) o wymiarach i kształtach innych niż kwadratowe i prostokątne lub gięte lub obrobione inaczej (np. o obrobionych krawędziach, grawerowane); szkło płaskie izolacyjne wielowarstwowe; przeszklenia	Wytwarzanie ze szkła płaskiego ciągnionego, lanego lub walcowanego objętą pozycją nr 70.04—70.06	
70.08	Szkło bezpieczne, złożone ze szkła hartowanego lub laminowanego, kształtowane lub nie	Wytwarzanie ze szkła płaskiego ciągnionego, lanego lub walcowanego objętych pozycją nr 70.04—70.07 włącznie	
70.09	Lustra, także w ramach, włącznie z lusterkami wstecznymi	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 70.04—70.08	
71.15	Wyroby z pereł naturalnych lub hodowlanych, kamieni szlachetnych lub półszlachetnych (naturalnych, syntetycznych lub odtworzonych)		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
73.07	Stal w postaci kęsiw kęsów, wlewek i blachówek; stal tylko prewalcowana lub kuta	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 73.06	
73.08	Zwoje drutu z żelaza i stali do wtórnego przerobu	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 73.07	
73.09	Blacha uniwersalna	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 73.07 i 73.08	
73.10	Sztaby i pręty ze stali, walcowane na gorąco, ciągnione lub kute na gorąco (łącznie z walcówką); sztaby ze stali, gięte na zimno lub wykańczane na zimno; sztaby drążone do celów wiertniczych	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 73.07	
73.11	Kątowniki, kształtowniki i profile ze stali, walcowane na gorąco, ciągnione lub kute wyciskane na gorąco; sztaby ze stali, gięte na zimno lub wykańczane na zimno; ścianki szczelne ze stali, także drążone lub wykonane z łączonych elementów	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 73.07—73.10, 73.12 i 73.13	
73.12	Obręcz i taśma stalowa, walcowana na gorąco lub zimno	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 73.07—73.09 i 73.13	
73.13	Arkusze i płyty ze stali, walcowane na gorąco lub walcowane na zimno	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 73.07—73.09	
73.14	Drut ze stali, także powlekany, nie izolowany	Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 73.10	
73.16	Kolejowy lub tramwajowy torowy materiał konstrukcyjny z żeliwa lub stali; szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i inne elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe i kliny siodełkowe, podkładki szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, cięgna i inne elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 73.06
73.18	Rury, przewody rurowe i ich półfabrykaty z żelaza (innego niż żeliwo) lub ze stali, wyłączając hydroelektryczne przewody wysokociśnieniowe		Wytwarzanie z produktów objętych pozycją nr 73.06 i 73.07 oraz objętych pozycją nr 73.15 w formach wymienionych w pozycji 73.06 i 73.07
74.03	Obrobione plastycznie sztaby, pręty, kątowniki, kształtowniki i profile, z miedzi; drut miedziany		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
74.04	Obrobione plastycznie blachy, arkusze i taśma, miedziane		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
74.05	Folia miedziana (także tłoczona, pocięte według kształtu, perforowane, powlekane, drukowane lub łączone z papierem, tekturą, tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym), o grubości (bez podłoża) nieprzekraczającej 0,15 mm		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
74.06	Proszki i płatki z miedzi		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
74.07	Rury i przewody rurowe z miedzi; sztaby drążone		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
74.08	Łączniki rur lub przewodów rurowych (np. złączki nakrętne, kolanka, sprzęgi, kołnierze) z miedzi		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
74.10	Skrętki, kable, taśmy plecione, liny, i podobne towary, z drutu miedzianego, nieizolowane elektrycznie		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
74.11	Tkaniny (także taśma bez końca), kraty i siatka z drutu miedzianego; siatka metalowa rozciągana, z miedzi		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
74.15	Gwoździe, gwoździe z szeroką główką, klamry i pinezki kreślarskie, z miedzi lub ze stali, posiadające główki miedziane; wkręty i nakrętki (także gwintowane), śruby, pierścienie niegwintowane i haki gwintowane, nity, zawleczki, przetyczki, podkładki (łącznie z podkładkami sprężystymi) z miedzi		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
74.16	Sprężyny z miedzi		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
74.17	Urządzenia do gotowania i ogrzewania, używane w gospodarstwie domowym, nieelektryczne, oraz ich części, z miedzi		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
74.18	Stołowe i kuchenne artykuły gospodarstwa domowego, wyroby sanitarne i higieniczne, ich części, z miedzi		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
74.19	Pozostałe artykuły z miedzi		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
75.02	Obrabiane plastycznie sztaby, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile i druty z niklu		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
75.03	Blachy grube, cienkie, taśma i folia, z niklu; proszki i płatki, z niklu		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
75.04	Rury i przewody rurowe i profile drążone oraz łączniki rur lub przewodów rurowych (złączki nakrętne, kolanka, tuleje, sprzęgi i kołnierze), z niklu		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
75.05	Anody przeznaczone do niklowania, obrobione plastycznie lub nie, włączając te produkowane za pomocą elektrolizy		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
75.06	Pozostałe artykuły z niklu		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.02	Obrabiane plastycznie sztaby, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile i druty z aluminium		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.03	Obrabiane plastycznie blachy grube, cienkie i taśma, z aluminium		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
76.04	Folie aluminiowe (także tłoczone, pocięte według kształtu, perforowane, powlekane, drukowane lub łączone z papierem, tekturą, tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym) o grubości (bez podłoża) nieprzekraczającej 0,20 mm		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.05	Proszki i płatki aluminium		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.06	Rury, przewody rurowe, profile drążone i sztaby drążone, z aluminium		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.07	Łączniki rur i przewodów rurowych (np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje, sprzęgi i kołnierze), z aluminium		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.08	Konstrukcje i części takich konstrukcji (np. wiaty, mosty i części mostów, wieże, maszty, filary, kolumny, rusztowania, dachy, ramy drzwi i okien, balustrady), z aluminium; płyty, pręty, kształtowniki, rury i podobne wyroby, z aluminium, przygotowane do użycia w konstrukcjach		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.09	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki, na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z aluminium, o pojemności przekraczającej 300 litrów, także pokrywane lub izolowane cieplnie, lecz niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.10	Beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki z aluminium (także sztywne i składane pojemniki rurowe) do transportu lub opakowania		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.11	Pojemniki z aluminium na sprężony lub skroplony gaz		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
76.12	Skrętki, kable, taśmy plecione, liny, i podobne towary, z drutu z aluminium, nieizolowane elektrycznie		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.15	Stołowe i kuchenne artykuły gospodarstwa domowego, wyroby sanitarne i higieniczne, ich części, z aluminium		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
76.16	Pozostałe artykuły z aluminium		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
77.02	Obrabiane plastycznie sztaby, pręty, kątowniki, kształtowniki profile, drut, obrabiane plastycznie blachy grube, cienkie, taśmy, opiłki sortowane według rozmiaru, proszki i płatki, rury, przewody rurowe i profile drążone, sztaby drążone, z magnezu; pozostałe artykuły z magnezu		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
78.02	Obrabiane plastycznie sztaby, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile i drut, z ołowiu		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
78.03	Obrabiane plastycznie blachy grube, cienkie i taśmy, z ołowiu		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
78.04	Folia ołowiana (także tłoczona, pocięta według kształtu, perforowana, powlekana, drukowana lub łączona z papierem, kartonem, tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym) o ciężarze (bez podłoża) nieprzekraczającym 1,7 kg/m^2; proszki i płatki z ołowiu		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
78.05	Rury, przewody rurowe, profile drążone i sztaby drążone, łączniki rur i przewodów rurowych (np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje, sprzęgi i kołnierze, rury wygięte w kształcie litery S), z ołowiu		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
78.06	Pozostałe artykuły z ołowiu		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
79.02	Obrabiane plastycznie sztaby, kątowniki, kształtowniki, profile i drut, z cynku		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
79.03	Obrobione plastycznie blachy grube, cienkie, taśmy, folia, z cynku; proszki i płatki z cynku		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
79.04	Rury, przewody rurowe, profile drążone i sztaby drążone, łączniki rur i przewodów rurowych (np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje, sprzęgi i kołnierze), z cynku		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
79.06	Pozostałe artykuły z cynku		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
80.02	Obrobione plastycznie sztaby, pręty, kątowniki, kształtowniki i drut, z cyny		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
80.03	Obrobione plastycznie blachy grube, cienkie i taśmy, z cyny		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
80.04	Folia cynowa (także tłoczona, pocięta według kształtu, perforowana, powlekana, drukowana lub łączona z papierem, kartonem, tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym) o ciężarze (bez podłoża) nieprzekraczającym 1 kg/m^2; proszki i płatki z cyny		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
80.05	Rury, przewody rurowe, profile drążone i sztaby drążone, łączniki rur i przewodów rurowych (np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje, sprzęgi i kołnierze), z cyny		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
82.05	Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych także napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (np. do prasowania, tłoczenia, gwintowania otworów i wałków, wiercenia, frezowania, wytaczania, wykrawania, toczenia, wkręcania wkrętów), także ciągadła, ciągowniki, matryce do wyciskania metalu, narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych, z częścią roboczą		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
82.06	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub urządzeń mechanicznych		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu
ex dział 84	Kotły grzewcze, maszyny i urządzenia mechaniczne i ich części, wyłączając chłodziarki i urządzenia chłodzące (elektryczne i pozostałe) (pozycja nr 84.15), i maszyny do szycia, także meble specjalnie zaprojektowane do maszyn do szycia (ex pozycja nr 84.41)		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu
84.15	Chłodziarki i urządzenia chłodzące (elektryczne i pozostałe)		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych produktów i części posiada status produktów pochodzących (1)
ex 84.41	Maszyny do szycia, meble specjalnie zaprojektowane do maszyn do szycia		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile a) pod względem wartościowym co najmniej 50 % produktów i części (1) użytych-montażu głowicy (bez silnika) posiada status produktów pochodzących, i b) mechanizm górnego podajnika nici, chwytacz z mechanizmem napędowym oraz elementy sterujące wykonaniem ściegu zygzakowatego mają status produktów pochodzących
ex dział 85	Maszyny i urządzenia elektryczne i ich części, wyłączając produkty objęte pozycjami nr 85.14 i 85.15		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu

(1) Do oceny wartości materiałów i części muszą być wzięte pod uwagę:
a) w odniesieniu do materiałów i części pochodzących — pierwsza dająca się ustalić cena za te produkty na terytorium państwa, w którym odbywa się obróbka, przetwarzanie lub montaż lub która byłaby do zapłacenia w przypadku sprzedaży;
b) w odniesieniu do innych materiałów i części — przepisy art. 4 niniejszego rozporządzenia dotyczące określenia:
i) wartości produktów przywiezionych,
ii) wartości produktów niewiadomego pochodzenia.

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
85.14	Mikrofony i stojaki do nich; głośniki; elektryczne wzmacniacze częstotliwości akustycznych		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile: a) pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części (1) posiada status produktów pochodzących z krajów rozwijających się, i b) wszystkie tranzystory mają status produktów pochodzących
85.15	Urządzenia nadawczo-odbiorcze dla radiotelefonii lub radiotelegrafii; urządzenia nadawczo-odbiorcze dla radiofonii lub telewizji (także z odbiornikami z aparaturą zapisującą lub odtwarzającą dźwięk) oraz kamery telewizyjne; urządzenia radionawigacyjne, radarowe lub do zdalnego sterowania drogą radiową		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących z krajów rozwijających się i których wartość nie przekracza 40 % wartości, o ile: a) pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części (1) posiada status produktów pochodzących, i b) wszystkie tranzystory mają status produktów pochodzących
Dział 86	Lokomotywy szynowe; tabor kolejowy i ich części, osprzęt torów kolejowych i tramwajowych; mechaniczne urządzenia sygnalizacyjne wszystkich typów (niezasilane elektrycznie)		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu
ex dział 87	Pojazdy nieszynowe i ich części, wyłączając produkty objęte pozycją nr 87.09		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu
87.09	Motocykle (także motorowery) oraz rowery wyposażone w pomocnicze silniki, z wózkiem bocznym lub bez; wózki boczne		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części (1) posiada status produktów pochodzących

(1) Do oceny wartości materiałów i części muszą być wzięte pod uwagę:
a) w odniesieniu do materiałów i części pochodzących — pierwsza dająca się ustalić cena za te produkty na terytorium państwa, w którym odbywa się obróbka, przetwarzanie lub montaż lub która byłaby do zapłacenia w przypadku sprzedaży;
b) w odniesieniu do innych materiałów i części — przepisy art. 4 niniejszego rozporządzenia dotyczące określenia:
i) wartości produktów przywiezionych,
ii) wartości produktów niewiadomego pochodzenia.

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
ex dział 90	Przyrządy, narzędzia i aparaty optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne i chirurgiczne; ich części i akcesoria, wyłączając produkty objęte pozycjami nr 90.05, 90.07 (z wyjątkiem żarówek błyskowych z zapłonem elektrycznym), 90.08, 90.12 i 90.26		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu
90.05	Lornetki i lunety, pryzmatyczne lub nie		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części (1) posiada status produktów pochodzących
ex 90.07	Aparaty fotograficzne; lampy i urządzenia błyskowe do celów fotograficznych oraz fotograficzne lampy błyskowe, inne niż lampy wyładowcze objęte pozycją nr 85.20, z wyjątkiem żarówek błyskowych z zapłonem elektrycznym		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części (1) posiada status produktów pochodzących
90.08	Kamery i projektory filmowe, urządzenia do zapisu i odtwarzania dźwięku, urządzenia do montażu filmów		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części (1) posiada status produktów pochodzących
90.12	Mikroskopy optyczne, w tym także mikroskopy przeznaczone do mikrofotografii, mikrokinematografii lub mikroprojekcji		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych produktów i części (1) posiada status produktów pochodzących

(1) Do oceny wartości materiałów i części muszą być wzięte pod uwagę:

a) w odniesieniu do materiałów i części pochodzących — pierwsza dająca się ustalić cena za te produkty na terytorium państwa, w którym odbywa się obróbka, przetwarzanie lub montaż lub która byłaby do zapłacenia w przypadku sprzedaży;

b) w odniesieniu do innych materiałów i części — przepisy art. 4 niniejszego rozporządzenia dotyczące określenia:

i) wartości produktów przywiezionych,

ii) wartości produktów niewiadomego pochodzenia.

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
90.26	Liczniki ilości i zużycia gazu, cieczy i energii elektrycznej, łącznie z licznikami wzorcowymi do nich		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części (1) posiada status produktów pochodzących
ex dział 91	Zegary i zegarki oraz ich części, wyłączając produkty objęte pozycjami nr 91.04 i 91.08		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu
91.04	Pozostałe zegary		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części (1) posiada status produktów pochodzących
91.08	Mechanizmy zegarowe, kompletne i zmontowane		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części (1) posiada status produktów pochodzących
ex dział 92	Instrumenty muzyczne, urządzenia do zapisu i odtwarzania dźwięku; urządzenia do zapisu obrazu i dźwięku dla telewizji, części i osprzęt do tych artykułów i urządzeń, wyłączając produkty objęte pozycją nr 92.11		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu

(1) Do oceny wartości materiałów i części muszą być wzięte pod uwagę:
a) w odniesieniu do materiałów i części pochodzących — pierwsza dająca się ustalić cena za te produkty na terytorium państwa, w którym odbywa się obróbka, przetwarzanie lub montaż lub która byłaby do zapłacenia w przypadku sprzedaży;
b) w odniesieniu do innych materiałów i części — przepisy art. 4 niniejszego rozporządzenia dotyczące określenia:
i) wartości produktów przywiezionych,
ii) wartości produktów niewiadomego pochodzenia.

Wykaz A *(ciąg dalszy)*

Produkty uzyskane		Procesy obróbki i przetwarzania, które nie nadają statusu produktów pochodzących	Procesy obróbki i przetwarzania, które nadają status produktów pochodzących po spełnieniu poniższych warunków
Pozycja taryfowa nr	Wyszczególnienie		
92.11	b) Urządzenia do odtwarzania płyt z zapisem dźwięku, dyktafony i inne urządzenia do zapisu i odtwarzania dźwięku, w tym gramofony, magnetofony, z adapterem lub bez; urządzenia do zapisu obrazu i dźwięku lub urządzenia do odtwarzania obrazu i dźwięku dla telewizji		Obróbka lub przetwarzanie bądź montaż produktów z użyciem produktów i części, które nie posiadają statusu produktów pochodzących i których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile: a) pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części (1) posiada status produktów pochodzących, i b) wszystkie tranzystory mają status produktów pochodzących
Dział 93	Broń i amunicja; części i akcesoria		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 96.01	Miotły, szczotki i pędzle, w tym także szczotki stanowiące części maszyn; poduszki i wałki do malowania, ściągaczki do wody z szyb (oprócz wałków gumowych)		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
97.03	Pozostałe zabawki; modele redukcyjne (zmniejszone w skali) i inne podobne modele służące do zabawy		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
98.01	Guziki, spinki do mankietów, zatrzaski, zatrzaski guzikowe (w tym także guziki w postaci półproduktów, formy do guzików i części guzików)		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
98.08	Taśmy do maszyn do pisania i temu podobne, na szpulach lub nie na szpulach; poduszeczki na tusz, same lub w pudełkach		Wytwarzanie z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu

(1) Do oceny wartości materiałów i części muszą być wzięte pod uwagę:
a) w odniesieniu do materiałów i części pochodzących — pierwsza dająca się ustalić cena za te produkty na terytorium państwa, w którym odbywa się obróbka, przetwarzanie lub montaż lub która byłaby do zapłacenia w przypadku sprzedaży;
b) w odniesieniu do innych materiałów i części — przepisy art. 4 niniejszego rozporządzenia dotyczące określenia:
i) wartości produktów przywiezionych,
ii) wartości produktów niewiadomego pochodzenia.

WYKAZ B

Wykaz procesów obróbki lub przetwarzania, które nie powodują zmiany numeru pozycji nomenklatury, ale nadają status produktów pochodzących

Produkt uzyskany		Obróbka i przetwarzanie, które nadają status produktów pochodzących
Pozycja taryfowa	Wyszczególnienie	
		W wyniku zamontowania niepochodzących materiałów i części, w maszynach i urządzeniach mechanicznych objętych działami 84-92 produkty te nie tracą statusu produktów pochodzących, pod warunkiem że wartość niepochodzących materiałów i części nie przekracza 5 % wartości uzyskanego produktu
ex 21.03	Gorczyca	Wytwarzanie z mączki gorczycy
ex 25.15	Marmur, tylko pocięty przez piłowanie, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (także kwadratowym) o grubości nieprzekraczającej 25 cm	Cięcie na płyty lub bloki, polerowanie, powierzchniowe szlifowanie i oczyszczanie marmuru surowego, obciosanego, tylko pociętego przez piłowanie, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (także kwadratowym) o grubości przekraczającej 25 cm
ex 25.16	Granit, porfir, bazalt, piaskowiec i inne kamienie pomnikowe, tylko pocięte przez piłowanie, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (także kwadratowym) o grubości nieprzekraczającej 25 cm	Cięcie granitu, porfiru, bazaltu, piaskowca i innych kamienie pomnikowych, surowego, obciosanego, tylko pociętego przez piłowanie, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (także kwadratowym) o grubości przekraczającej 25 cm
ex 25.18	Dolomit kalcynowany; dolomit spiekany (włączając dolomitową masę ogniotrwałą)	Kalcynowanie dolomitu surowego
ex 25.19	Pozostałe tlenki magnezowe, także chemicznie czyste	Wytwarzanie z naturalnego węglanu magnezu (magnezytu)
ex 25.32	Naturalne barwniki mineralne, kalcynowane lub sproszkowane	Kruszenie i kalcynowanie lub proszkowanie naturalnych barwników mineralnych
ex dział 28-37	Produkty przemysłu chemicznego i przemysłów pokrewnych, inne niż trójtlenek siarki (ex 28.13), taniny (ex 32.01), olejki eteryczne, rezinoidy i terpenowe produkty uboczne (ex 33.01), preparaty do skruszania mięsa, preparaty klarowania piwa, z papainy i bentonitu, i preparaty enzymatyczne usuwania kleju z materiałów włókienniczych (ex 35.07)	Obróbka lub przetwarzanie produktów z użyciem niepochodzących produktów, których wartość nie przekracza 20 % wartości uzyskanego produktu
ex 28.13	Trójtlenek siarki	Wytwarzanie z trójtlenku siarki
ex 32.01	Taniny (garbniki), łącznie z wodnym ekstraktem taniny z galasówki, ich sole, etery, estry i inne pochodne	Wytwarzanie z ekstraktów garbników pochodzenia roślinnego
ex 33.01	Olejki eteryczne (także pozbawione terpenów), ciekłe lub stałe (konkrety); rezinoidy; terpenowe produkty uboczne uzyskiwane z olejków eterycznych	Wytwarzanie z koncentratów olejków eterycznych w tłuszczach, nielotnych olejkach, woskach lub podobnych substancjach uzyskiwanych metodą enfleurage lub maceracji

Wykaz B *(ciąg dalszy)*

Produkt uzyskany		Obróbka i przetwarzanie, które nadają status produktów pochodzących
Pozycja taryfowa	Wyszczególnienie	
ex 35.07	Preparaty do skruszania mięsa, preparaty do klarowania piwa, z papainy i bentonitu, i preparaty do usuwania kleju z materiałów włókienniczych	Wytwarzanie z enzymów lub preparatów enzymatycznych, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex Dział 38	Różne produkty przemysłu chemicznego, inne niż rafinowany olej talowy (ex 38.05), i smoła drzewna (ex 38.09)	Obróbka lub przetwarzanie z produktów niepochodzących, których wartość nie przekracza 20 % wartości uzyskanego produktu
ex 38.05	Olej talowy, rafinowany	Rafinowanie surowego oleju talowego
ex 38.09	Smoła drzewna	Destylowanie smoły drzewnej
Dział 39	Tworzywa sztuczne, etery i estry celulozy oraz artykuły z nich	Obróbka lub przetwarzanie z produktów niepochodzących, których wartość nie przekracza 20 % wartości uzyskanego produktu
ex 40.01	Krepa podeszwowa w płytach z kauczuku	Laminowanie arkuszy krepy z kauczuku naturalnego
ex 40.07	Nić i sznurek, gumowe, powlekane wyrobami z materiałów włókienniczych	Wytwarzanie towarów z nie powlekanych nici i sznurków gumowych
ex 41.01	Surowe skóry owcze lub jagnięce, odwłosione	Usuwanie włosia z nieobrobionych skór owczych i jagnięcych
ex 41.03	Skóry z cieląt indyjskich , dogarbowane	Dogarbowanie tylko garbowanych skór z cieląt indyjskich
ex 41.04	Skóry z kóz indyjskich, dogarbowane	Dogarbowanie tylko garbowanych skór z kóz indyjskich
ex 44.22	Beczki, kadzie, cebry, wiadra i inne wyroby bednarskie oraz ich części	Wytwarzanie z klepek drewnianych-beczek, wytwarzanych przez rozłupywanie, także piłowanych na jednej z głównych powierzchni, ale nie poddawanych dalszej przeróbce, oraz klepek drewnianych do beczek, wytwarzanych przez piłowanie, poddanych obróbce piłą cylindryczną na co najmniej jednej z głównych powierzchni, ale niepoddawanych dalszej przeróbce,
ex 50.09 ex 51.04 ex 53.11 ex 53.12 ex 54.05 ex 55.07 ex 55.08 ex 55.09 ex 56.07	Tkaniny drukowane	Drukowanie z jednoczesną obróbką końcową (bielenie, wykańczanie, suszenie, parowanie, wyskubywanie pęczków, uzupełnianie nicią sztuczną, impregnowanie, sanforyzowanie, merceryzowanie) tkanin, których wartość nie przekracza 47,50 % wartości uzyskanego produktu
ex 67.01	Miotełki z piór	Wytwarzanie z piór, części piór lub puchu
ex 68.03	Artykuły z łupków lub z łupków spiekanych	Wytwarzanie z artykułów z łupków

Wykaz B *(ciąg dalszy)*

Produkt uzyskany		Obróbka i przetwarzanie, które nadają status produktów pochodzących
Pozycja taryfowa	Wyszczególnienie	
ex 68.04	Kamienie szlifierskie, ściernice do pracy ręcznej, z kamienia naturalnego, ze spiekanych materiałów ściernych naturalnych lub sztucznych lub z ceramiki	Cięcie, dopasowywanie i klejenie materiałów szlifierskich, które pod względem formy nie są jednoznacznie klasyfikowane do użytku ręcznego
ex 68.13	Wyroby z azbestu; wyroby z mieszanin na bazie azbestu lub azbestu i węglanu magnezowego	Wytwarzanie artykułów z azbestu i z mieszanin na bazie azbestu i węglanu magnezowego
ex 68.15	Wyroby z miki, włącznie z miką scaloną lub regenerowaną, na podłożu z papieru lub tkaninach	Wytwarzanie artykułów z miki
ex 70.10	Butelki ze szkła rżniętego	Cięcie butelek, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 70.13	Wyroby ze szkła w rodzaju używanych do celów stołowych, kuchennych, toaletowych, biurowych, dekoracji wnętrz lub podobnych celów (z wyjątkiem artykułów z pozycji nr 70.19), cięte	Cięcie szkła, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 70.20	Wyroby z włókien szklanych	Wytwarzanie z nieobrobionych nieobrobionych włókien szklanych
ex 71.02	Kamienie szlachetne i półszlachetne, szlifowane lub obrobione inaczej, ale nienawleczone, oprawione lub obsadzone (z wyjątkiem tymczasowo nawleczonych dla ułatwienia transportu, ale niesortowane)	Wytwarzanie z nieobrobionych kamieni szlachetnych lub półszlachetnych
ex 71.03	Kamienie szlachetne lub półszlachetne syntetyczne lub odtworzone, szlifowane lub obrobione inaczej, ale nienawleczone, oprawione lub obsadzone (z wyjątkiem tymczasowo nawleczonych dla ułatwienia transportu, ale niesortowane)	Wytwarzanie z nieobrobionych syntetycznych lub odtworzonych kamieni szlachetnych lub półszlachetnych
ex 71.05	Srebro i stopy srebra, włączając srebro pozłacane lub platynowane, w postaci półproduktu	Walcowanie, ciągnienie, kucie i rozdrabnianie nieobrobionego srebra i stopów srebra
ex 71.06	Srebro walcowane, w postaci półproduktu	Walcowanie, ciągnienie, kucie i rozdrabnianie metali nieszlachetnych posrebrzanych, nie obrobionych
ex 71.07	Złoto i stopy złota, w postaci półproduktu, także platynowane	Walcowanie, ciągnienie, kucie i rozdrabnianie złota i stopów złota, także platynowanych, nieobrobionych
ex 71.08	Metale nieszlachetne lub srebro pozłacane, w postaci półproduktu	Walcowanie, ciągnienie, kucie i rozdrabnianie metali nieszlachetnych lub srebra pozłacanych, nieobrobionych
ex 71.09	Platyna i platynowce, w postaci półproduktu	Walcowanie, ciągnienie, kucie i rozdrabnianie platyny i platynowców, nie obrobionych
ex 71.10	Metale nieszlachetne, srebro, złoto, platynowane, w postaci półproduktu	Walcowanie, ciągnienie, kucie i rozdrabnianie metali nieszlachetnych i szlachetnych platynowanych, nieobrobionych

Wykaz B *(ciąg dalszy)*

Produkt uzyskany		Obróbka i przetwarzanie, które nadają status produktów pochodzących
Pozycja taryfowa	Wyszczególnienie	
ex 73.15	Stal węglowa wysokogatunkowa i stal stopowa	
	— w formach wymienionych w pozycjach nr 73.07-73.13	Wytwarzanie z produktów w formach wymienionych w pozycji nr 73.0613
	— w formach wymienionych w pozycji nr 73.14	Wytwarzanie z produktów w formach wymienionych w pozycjach nr 73.06-73.07
ex 74.01	Miedź nierafinowana (miedź konwertorowa i pozostała)	Wytapianie kamieni miedziowych
ex 74.01	Miedź rafinowana	Termiczna lub elektrolityczna rafinacja miedzi nierafinowanej (miedź konwertorowa i inna), odpadów i złomu miedzianego
ex 74.01	Stopy miedzi	Topienie i obróbka cieplna rafinowanej miedzi, odpadów i złomu miedzi
ex 75.01	Nikiel nieobrobiony, z wyjątkiem stopów niklu	Rafinowanie odpadów i złomu metodą elektrolizy, topienia lub w drodze chemicznej
76.16	Pozostałe artykuły z aluminium	Wytwarzanie z tkanin (łącznie z tkanin ciągłych), krat i plecionek, z drutu aluminiowego, z aluminiowej blachy ciągnionej, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 77.02	Pozostałe artykuły z magnezu	Wytwarzanie ze sztab, prętów, kątowników, kształtowników, drutu, blach grubych i cienkich, taśm, wiórów posortowanych według rozmiaru, proszków i płatków, rur i przewodów rurowych, sztab drążonych z magnezu, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 77.04	Beryl, obrobiony i wyroby z berylu	Walcowanie, ciągnienie, ciągnienie drutu i rozdrabnianie nieobrobionego berylu, którego wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 81.01	Wolfram, obrobiony i wyroby z wolframu	Wytwarzanie z nieobrobionego wolframu, którego wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 81.02	Molibden, obrobiony i wyroby z molibdenu	Wytwarzanie z nieobrobionego molibdenu, którego wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 81.03	Tantal, obrobiony i wyroby z tantalu	Wytwarzanie z nieobrobionego tantalu, którego wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 81.04	Pozostałe metale nieszlachetne, obrobione i wyroby z nich	Wytwarzanie z pozostałych nieobrobionych metali nieszlachetnych, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 82.09	Noże, inne niż noże objęte pozycją nr 82.06, z ostrzami tnącymi, także ząbkowanymi (łącznie z nożami ogrodniczymi)	Wytwarzanie z ostrzy-noży

Wykaz B *(ciąg dalszy)*

Produkt uzyskany		Obróbka i przetwarzanie, które nadają status produktów pochodzących
Pozycja taryfowa	Wyszczególnienie	
ex 84.05	Silniki parowe (włączając silniki ruchome, ale nieciągniki z napędem parowym objęte pozycją nr 87.01)	Obróbka lub przetwarzanie albo montaż z użyciem produktów, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu
84.06	Silniki spalinowe z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-obrotowy	Obróbka lub przetwarzanie albo montaż z użyciem produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu
ex 84.08	Pozostałe silniki i turbiny, z wyjątkiem silników odrzutowych i turbin gazowych	Obróbka lub przetwarzanie albo montaż z użyciem niepochodzących produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, o ile pod względem wartościowym co najmniej 50 % użytych towarów i części [1] posiada status produktów pochodzących
ex 84.41	Maszyny do szycia włączając meble do maszyn do szycia	Obróbka lub przetwarzanie albo montaż z użyciem niepochodzących produktów i części, których wartość nie przekracza 40 % wartości uzyskanego produktu, pod warunkiem, że: a) pod względem wartościowym co najmniej 50 % towarów i części [1] użytych-montażu głowicy (bez silnika) posiada status produktów pochodzącychi, i b) mechanizm górnego podajnika nici, chwytacz z mechanizmem napędowym oraz elementy sterujące wykonaniem ściegu zygzakowatego posiadają status produktów pochodzących
ex 95.05	Wyroby ze skorupy żółwia, macicy perłowej, kości słoniowej, kości, rogu, rogów zwierzęcych, koralu (naturalnego lub prasowanego) i innych materiałów rzeźbiarskich pochodzenia zwierzęcego	Wytwarzanie ze skorupy żółwia, macicy perłowej, kości słoniowej, kości, rogu, rogów zwierzęcych, koralu (naturalnego lub prasowanego) i innych materiałów rzeźbiarskich pochodzenia zwierzęcego, obrobionych
ex 95.08	Wyroby z roślinnych materiałów rzeźbiarskich (np. orzechów palmowych, innych orzechów, twardych nasion itd.); wyroby z pianki morskiej, bursztynu (także regenerowane), gagatu (i mineralnych substytutów gagatu)	Wytwarzanie z roślinnych materiałów rzeźbiarskich (np. orzechów palmowych, innych orzechów, twardych nasion itd.), obrobionych, lub z pianki morskiej, bursztynu (także regenerowanych), gagatu (i mineralnych substytutów gagatu)
ex 96.01	Pędzle i miotły	Wytwarzanie artykułów z użyciem główek pędzli, których wartość nie przekracza 50 % wartości uzyskanego produktu
ex 98.11	Fajki do tytoniu, w tym także cybuchy	Wytwarzanie z nieobrobionych wstępnie ukształtowanych klocków z drewna lub korzenia

[1] Do oceny wartości towarów i części muszą być wzięte pod uwagę:
a) w odniesieniu do produktów i części pochodzących — pierwsza dająca się ustalić cena za te towary na terytorium państwa, w którym odbywa się obróbka, przetwarzanie lub montaż lub która byłaby do zapłacenia w przypadku sprzedaży;
b) w odniesieniu do innych towarów i części — przepisy art. 4 niniejszego rozporządzenia dotyczące określenia:
i) wartości produktów przywiezionych,
ii) wartości produktów niewiadomego pochodzenia.

WYKAZ C

Wykaz produktów nieobjętych zakresem niniejszego rozporządzenia

Pozycja taryfowa	Wyszczególnienie
ex 27.07	Oleje, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych, określonych w uwadze 2 do działu 27, z których więcej niż 65 % objętości destyluje w 250 °C (łącznie z mieszaninami benzyny lakowej i benzenu), przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania
27.09 do 27.16	Oleje ropy naftowej i produkty otrzymywane w wyniku ich destylacji; minerały bitumiczne; wosk otrzymywany z minerałów
ex 29.01	Węglowodory: — acykliczne — alicykliczne, z wyjątkiem cykloterpenów i azulenów — benzen, toluen, ksyleny do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania
ex 34.03	Preparaty smarowe, zawierające ropę naftową lub oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, wyłączając preparaty smarowe zawierające w masie jako składnik zasadniczy 70 % lub więcej olejów otrzymywanych z ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych
ex 34.04	Woski z parafiny, ropy naftowej, minerałów bitumicznych lub pozostałości parafinowych
ex 38.14	Dodatki do preparatów smarowych

1. Goods consigned from (exporter's business name, address, country)

Reference No

GENERALIZED SYSTEM OF PREFERENCES

CERTIFICATE OF ORIGIN

(Combined declaration and certificate)

FORM A

Issued in .....
(Country)

See notes overleaf

2. Goods consigned to (consignee's name, address, country)

3. Means of transport and route (as far as known)

4. For official use

5. Item number	6. Marks and numbers of packages	7. Number and kind of packages; description of goods	8. Origin criterion (see notes overleaf)	9. Gross weight or other quantity	10. Number and date of invoices

11. Certification

It is hereby certified, on the basis of control carried out, that the declaration by the exporter is correct.

.....
Place and date, signature and stamp of certifying authority

12. Declaration by the exporter

The undersigned hereby declares that the above details and statements are correct; that all the goods were

produced in .....
(Country)

and that they comply with the origin requirements specified for those goods in the generalized system of preferences for goods exported to

.....
(Importing country)

.....
Place and date, signature of authorized signatory

NOTES

1. **Countries which accept this form for the purposes of the generalized system of preferences (GSP):**

Australia*	Norway	European Economic Community:	Ireland
Austria	Sweden	Belgium	Italy
Canada	Switzerland	Denmark	Luxembourg
Finland	United States of America	France	Netherlands
Japan		Federal Republic of Germany	United Kingdom

Details of the rules governing admission to GSP in these countries are obtainable from the customs authorities there. The main elements of the rules are indicated in the following paragraphs.

2. **Conditions.** The main conditions for admission to preference are that goods sent to any of the countries listed above
   (i) must fall within a description of goods eligible for preference in the country of destination, and
   (ii) must comply with the consignment conditions specified by the country of destination. In general, goods must be consigned direct from the country of exportation to the country of destination, but in most cases passage through one or more intermediate countries, with or without transhipment, is accepted provided that at the time they are exported the goods are clearly intended for the declared country of destination and that any intermediate transit, transhipment or temporary warehousing arises only from the requirements of transportation: and
   (iii) must comply with the origin criteria specified for those goods by the country of destination. A summary indication of the rules generally applicable is given in paragraphs 3 and 4.

3. **Origin criteria.** For exports to the abovementioned countries, with the exception of Australia, Canada and the USA, the position is that either
   (i) the goods shall be wholly produced in the country of exportation, that is, they should fall within a description of goods which is accepted as 'wholly produced' under the rules prescribed by the country of destination concerned, or
   (ii) alternatively, if the goods are manufactured wholly or partly from materials or components imported into the country of exportation or of undetermined origin these materials or components must have undergone a substantial transformation there into a different product. It is important to note that all materials and components which cannot be shown to be of that country's origin must be treated as if they were imported. Usually the transformation must be such as to lead to the exported goods being classified under a Customs Cooperation Council Nomenclature Tariff heading other than that relating to any of the above materials or components used. In addition, special rules are prescribed for various classes of goods in Lists A and B of certain countries' rules of origin and other subsidiary provisions and these should be carefully studied.

If the goods qualify under the above criteria, the exporter must indicate in Box 8 of the form the origin criteria on the basis of which he claims that his goods qualify for the GSP, in the manner shown in the following table:

Circumstances of production or manufacture in the first country named in Box 12 of the form	Insert in Box 8
(a) Goods, worked upon but not wholly produced in the exporting country, which were produced in conformity with the principles of 3 (ii), which fall under a CCC Nomenclature tariff heading specified in Column 1 of List A and which satisfy any conditions in Columns 3 and 4 of List A which are relevant to these goods	'A', followed by the Customs Cooperation Council Nomenclature heading number of the exported goods example: 'A' 74.07
(b) Goods, worked upon but not wholly produced in the exporting country, which fall within an item in Column 1 of List B and which comply with the provisions of that item	'B', followed by the Customs Cooperation Council Nomenclature heading number of the exported goods example: 'B' 73.15
(c) Goods, worked upon but not wholly produced in the exporting country, which were produced in conformity with principles of 3 (ii), which are not specifically referred to in List A, and which do not contravene a general provision of List A	'X', followed by the Customs Cooperation Council Nomenclature heading number of the exported goods example: 'X' 98.02
(d) Goods wholly produced in the country of exportation (see 3 (i) above)	'P'

NOTE: 'List A' and 'List B' refer to the lists of qualifying processes specified by the countries of importation concerned.

4. **Origin criteria for exports to Canada and the United States of America.** For export to these two countries the position is that either
   (i) the goods shall be wholly produced in the country of exportation, that is, they should fall within a description of goods which is accepted as 'wholly produced' under the rules prescribed by the country of destination concerned or
   (ii) alternatively, if the goods are manufactured wholly or partly from materials or components imported into the country of exportation or of undetermined origin, those materials or components must have undergone a substantial transformation there into a different product. It is important to note that all materials and components which cannot be shown to be of that country's origin must be treated as if they were imported.
      (a) In the case of Canada the value of such materials and components (excluding any that are of Canadian origin) must not exceed 40 % of the ex-factory price of the exported article.
      (b) In the case of the United States the cost or value of materials produced in the beneficiary country plus the direct cost of processing performed there, should not be less than 35 % for single countries, or 50 % when an association of countries is treated as one country, of the appraised value of such article at the time of its entry into the US. Materials imported into the beneficiary country and then substantially transformed into constituent materials of which the eligible article is composed may be included in calculating the minimum percentages. The phrase 'direct cost of processing' includes costs directly incurred in or reasonably allocated to the processing, such as: all actual labour costs: dies, moulds, tooling, and depreciation; research and development; inspection and testing, but does not include business overheads, administrative expenses and salaries, or profit.

If the goods qualify under the above criteria, the exporter must indicate in Box 8 of the form the origin criteria on the basis of which he claims that his goods qualify for the GSP, in the manner shown in the following table:

Countries applicable	Circumstances of production or manufacture in the first country named in Box 12 of the form	Insert in Box 8
Canada and United States	(a) Goods wholly produced in the country of exportation (see 4 (i) above)	'P'
Canada	(b) Goods which are covered by the value-added rule described in 4 (ii) (a) above	'Y', followed by the value of materials and components imported (excluding any that are of Canadian origin) or of undetermined origin, expressed as a percentage of the ex-factory price of the exported goods example: 'Y' 36 %
United States	(c) Goods which are covered by the value-added rule described in 4 (ii) (b) above	For single country shipments insert 'Y' or for shipments from an association of countries 'Z', followed by the sum of the cost or value of the materials and the direct cost of processing, expressed as a percentage of the ex-factory price of the exported goods example: 'Y' 38 % or 'Z' 52 %

5. **Each Article must qualify.** It should be noted that all the goods in a consignment must qualify separately in their own right. This is of particular relevance when similar articles of different sizes or spare parts are sent.

6. **Description of goods.** The description of goods must be sufficiently detailed to enable the goods to be identified by the customs officer examining them.

* For Australia, the main requirement is the exporter's declaration on the normal commercial invoice. Form A is an acceptable alternative, but official certification is not required. Direct consignment is not necessary.

1. Expéditeur (nom, adresse, pays de l'exportateur)

Référence n°

SYSTÈME GÉNÉRALISÉ DE PRÉFÉRENCES

CERTIFICAT D'ORIGINE

(Déclaration et certificat)

FORMULE A

2. Destinataire (nom, adresse, pays)

Délivré en .....
(pays)

Voir notes au verso

3. Moyen de transport et itinéraire (si connus)

4. Pour usage officiel

5. N° d'ordre	6. Marques et numéros des colis	7. Nombre et type de colis ; description des marchandises	8. Critère d'origine (voir notes au verso)	9. Poids brut ou quantité	10. N° et date de la facture

11. **Certificat**

Il est certifié, sur la base du contrôle effectué, que la déclaration de l'exportateur est exacte.

.....
Lieu et date, signature et timbre de l'autorité délivrant le certificat

12. **Déclaration de l'exportateur**

Le soussigné déclare que les mentions et indications ci-dessus sont exactes, que toutes ces marchandises ont été produites en .....

et qu'elles remplissent les conditions d'origine requises par le système généralisé de préférences pour être exportées à destination de

.....
(nom du pays importateur)

.....
Lieu et date, signature du signataire habilité

NOTES

1. Pays qui acceptent cette formule aux fins du système généralisé de préférences (SGP) :

Australie*	Norvège	Communauté	France	Luxembourg
Autriche	Suède	économique européenne :	RF d'Allemagne	Pays-Bas
Canada	Suisse	Belgique	Irlande	Royaume-Uni
Finlande	États-Unis d'Amérique	Danemark	Italie	
Japon				

Le détail des règlements concernant l'admission au bénéfice du système généralisé de préférences dans ces pays peut être obtenu auprès de leurs administrations des douanes. Les éléments principaux de ces règlements sont résumés dans les paragraphes qui suivent.

2. **Conditions.** Les principales conditions d'admission au bénéfice des préférences sont que la marchandise expédiée vers l'un quelconque des pays susmentionnés :
   (i) doit correspondre à la définition établie des marchandises pouvant bénéficier du régime de préférences dans le pays de destination, et
   (ii) doit satisfaire aux conditions d'expédition spécifiées par le pays de destination. En général, la marchandise doit être expédiée directement du pays d'exportation au pays de destination, mais dans la plupart des cas, le passage par un ou plusieurs pays intermédiaires, avec ou sans transbordement, est admis, à condition qu'au moment où elle est exportée, la marchandise soit manifestement destinée au pays de destination déclaré et que tout transit, transbordement ou entreposage temporaire ne résulte que des besoins du transport, et
   (iii) doit répondre aux critères d'origine spécifiés pour cette marchandise par le pays de destination. Des indications sommaires sur les règles d'origine généralement applicables sont données aux paragraphes 3 et 4.

3. **Critères d'origine.** Pour les exportations vers les pays susmentionnés, à l'exception de l'Australie*, du Canada et des États-Unis d'Amérique,
   (i) ou bien la marchandise doit être entièrement produite dans le pays exportateur, c'est-à-dire correspondre à la définition des marchandises considérées comme « entièrement produites » qui figure dans les règlements du pays de destination intéressé,
   (ii) ou bien si elle est fabriquée entièrement ou en partie au moyen de matières ou de composants importés dans le pays exportateur ou d'origine indéterminée, ces matières ou composants doivent y avoir subi une transformation substantielle qui en fasse un produit différent. Il importe de noter que toutes matières et tous composants à propos desquels il est impossible de prouver qu'ils sont originaires dudit pays doivent être considérés comme importés. En général, la transformation doit être telle qu'elle ait pour effet de faire classer la marchandise exportée dans une rubrique de la nomenclature du conseil de coopération douanière différente de celle où seraient classés ces matières ou composants. En outre, des règles d'origine spéciales et des dispositions subsidiaires sont prévues pour diverses catégories de marchandises des listes A et B de certains pays, et ces règles et dispositions devraient être soigneusement étudiées.

Si la marchandise satisfait aux critères ci-dessus, l'exportateur indiquera, dans la case 8 de la formule, le critère d'origine en vertu duquel il demande, pour cette marchandise, le bénéfice du système généralisé de préférences, de la manière indiquée dans le tableau ci- après :

Conditions de production ou de fabrication dans le premier pays indiqué dans la case 12 de la formule	Indiquer ce critère dans la case 8
(a) Marchandise, ouvrée, mais non entièrement produite dans le pays exportateur, qui a été produite d'une manière conforme aux principes du paragraphe 3 (ii), qui relève d'une position de la NCCD spécifiée dans la colonne 1 de la liste A et qui satisfait aux conditions des colonnes 3 et 4 de cette liste applicables à cette marchandise	« A », suivi de la position de la marchandise dans la NCCD Exemple : « A » 74.07
(b) Marchandise, ouvrée mais non entièrement produite dans le pays d'exportation, qui correspond à une rubrique de la colonne 1 de la liste B et qui est conforme aux dispositions concernant cette rubrique	« B », suivi de la position de la marchandise dans la NCCD Exemple : « B » 73.15
(c) Marchandise, ouvrée mais non entièrement produite dans le pays exportateur, qui a été produite d'une manière conforme aux principes du paragraphe 3 (ii), qui n'est pas expressément mentionnée dans la liste A et qui n'est pas incompatible avec une disposition générale de la liste A	« X », suivi de la position de la marchandise dans la NCCD Exemple : « X » 98.02
(d) Marchandise entièrement produite dans le pays exportateur [voir le paragraphe 3 (i) ci-dessus]	« P »

NOTE. La « liste A » et la « liste B » sont les listes des opérations de transformation requises par les pays d'importation intéressés.

4. **Critères d'origine pour les exportations à destination du Canada et des États-Unis d'Amérique.** Pour les exportations vers ces deux pays :
   (i) ou bien la marchandise doit être entièrement produite dans le pays exportateur, c'est-à-dire correspondre à la définition des marchandises considérées comme « entièrement produites » qui figure dans les règlements du pays de destination intéressé,
   (ii) ou bien si la marchandise est fabriquée entièrement ou en partie au moyen de matières ou de composants importés dans le pays exportateur ou d'origine indéterminée, ces matières ou composants doivent y avoir subi une transformation substantielle qui en fasse un produit différent. Il importe de noter que toutes matières et tous composants à propos desquels il est impossible de prouver qu'ils sont originaires dudit pays doivent être considérés comme importés.
   (a) Dans le cas du Canada, la valeur de telles matières et composants (à l'exclusion de ceux qui sont d'origine canadienne) ne doit pas dépasser 40 % du prix départ usine de l'article exporté.
   (b) Dans le cas des États-Unis, le coût ou la valeur des matières produites dans le pays bénéficiaire, plus le coût direct de transformation qui y a été effectuée ne doit pas être inférieur à 35 %, quand il s'agit d'un seul pays, ou à 50 %, quand il s'agit d'un groupe de pays considéré comme un seul et même pays, de la valeur en douane d'un tel produit au moment de son entrée aux États-Unis. Pourraient être incluses dans le calcul des pourcentages minimaux les matières importées dans le pays bénéficiaire et ensuite transformées en matières intermédiaires dont est composé le produit pouvant prétendre aux préférences. L'expression « coûts directs de transformation » comprend les frais qui découlent directement de la transformation ou qui peuvent lui être raisonnablement attribués, tels que : tous les coûts réels de la main-d'œuvre ; les matrices et moules, l'outillage et l'amortissement ; les frais de recherche et développement ; l'inspection et l'essai, mais non les frais généraux ; les dépenses administratives et les salaires, ou les bénéfices.

Si la marchandise satisfait aux critères ci-dessus, l'exportateur indiquera, dans la case 8 de la formule, le critère d'origine en vertu duquel il demande, pour cette marchandise, le bénéfice du système généralisé de préférences, de la manière indiquée dans le tableau ci-après :

Pays	Conditions de production ou de fabrication dans le premier pays indiqué dans la case 12 de la formule	Indiquer ce critère dans la case 8
Canada et États-Unis	(a) Marchandise entièrement produite dans le pays exportateur (voir le paragraphe 4 (i) ci-dessus)	« P »
Canada	(b) Marchandise visée par la règle relative à la valeur ajoutée dont il est question au paragraphe 4 (ii) (a) ci-dessus	« Y », suivi de la valeur des matières et composants importés (à l'exclusion de ceux qui sont d'origine canadienne) ou d'origine indéterminée, exprimée en pourcentage du prix départ usine de la marchandise Exemple : « Y » 36 %
États-Unis	(c) Marchandise visée par la règle relative à la valeur ajoutée dont il est question au paragraphe 4 (ii) (b) ci-dessus	Pour les expéditions d'un seul pays indiquer « Y », ou pour les expéditions en provenance d'un groupe de pays « Z » suivi de la somme du coût ou de la valeur des matières et le coût direct de transformation, exprimée en pourcentage du prix départ usine des marchandises exportées Exemple : « Y » 38 % ou « Z » 52 %

5. **Chaque article doit remplir les conditions prescrites.** Il est à noter que chacun des articles d'une même expédition doit répondre aux conditions prescrites. Cela s'applique, en particulier, lorsque sont expédiés des articles analogues de dimensions différentes ou des pièces détachées.

6. **Description des marchandises.** La description des marchandises doit être assez détaillée pour que le fonctionnaire des douanes qui aura à les examiner puisse les identifier.

* Pour l'Australie, l'exigence de base est une attestation de l'exportateur sur la facture habituelle. La formule A peut être acceptée en remplacement, mais une certification officielle n'est pas exigée. L'expédition directe n'est pas nécessaire.

(Front)

Before completing this form read carefully the instructions on the back of part 1 and the notes on part 2

FORM APR **No. A**

1 **Form used for the generalized system of preferences**

2 **Exporter** (Name, full address, country)

3 **Declaration by the exporter**

I, the undersigned, exporter of the goods described below, declare that the goods comply with the requirements for the completion of this form and that the goods have obtained the status of originating products within the provisions governing the generalized system of preferences to be exported to the country shown in Box 9.

4 **Consignee** (Name, full address, country)

5 **Place and date**

6 **Signature of exporter**

7 **Origin Criterion** (1), **remarks** (2)

8 **Country of origin**

9 **Country of destination** (3)

10 **Gross weight (kg)**

11 **Marks, numbers of consignment and description of goods**

12 **Authority in the exporting country responsible for verification of the declaration by the exporter**

(1) See notes on part 2
(2) Refer to any verification already carried out by the appropriate authorities.
(3) Insert the countries, groups of countries or territories concerned.

NOTES

1 Countries which accept this form for the purposes of the generalized system of preferences (GSP)

Austria
Finland
Norway
Sweden
Switzerland

European Economic Community:
Belgium
Denmark
France
Federal Republic of Germany
Ireland
Italy
Luxembourg
Netherlands
United Kingdom

Details of the rules governing admission to GSP in these countries are obtainable from the customs authorities there. The main elements of the rules are indicated in the following paragraphs.

2 Conditions. The main conditions for admission to preference are that goods sent to any of the countries listed above

(i) must fall within a description of goods eligible for preference in the country of destination, and

(ii) must comply with the consignment conditions specified by the country of destination. In general, goods must be consigned direct from the country of exportation to the country of destination, but in most cases passage through one or more intermediate countries, with or without transhipment, is accepted provided that at the time they are exported the goods are clearly intended for the declared country of destination and that any intermediate transit, transhipment or temporary warehousing arises only from the requirements of transportation; and

(iii) must comply with the origin criteria specified for those goods by the country of destination. A summary indication of the rules generally applicable is given in paragraphs 3 and 4.

3 Origin criteria. For exports to the abovementioned countries the position is that either:

(i) the goods shall be wholly produced in the country of exportation, that is, they should fall within a description of goods which is accepted as 'wholly produced' under the rules prescribed by the country of destination concerned, or

(ii) alternatively, if the goods are manufactured wholly or partly from materials or components imported into the country of exportation or of undetermined origin these materials or components must have undergone a substantial transformation there into a different product. It is important to note that all materials and components which cannot be shown to be of that country's origin must be treated as if they were imported. Usually the transformation must be such as to lead to the exported goods being classified under a Customs Cooperation Council Nomenclature Tariff heading other than that relating to any of the above materials or components used. In addition, special rules are prescribed for various classes of goods in Lists A and B of certain countries' rules of origin and other subsidiary provisions and these should be carefully studied.

If the goods qualify under the above criteria, the exporter must indicate in Box 7 of the origin criteria on the basis of which he claims that his goods qualify for the GSP, in the manner shown in the following table:

Circumstances of production or manufacture in the country named in Box 8 of the from	Insert in Box 7
(a) Goods, worked upon but not wholly produced in the exporting country, which were produced in conformity with the principles of 3 (ii), which fall under a CCC Nomenclature tariff heading specified in Column 1 of List A and which satisfy any conditions in Columns 3 and 4 of List A which are relevant to these goods.	«A», followed by the Customs Cooperation Council Nomenclature heading number of the exported goods example «A» 7407
(b) Goods, worked upon but not wholly produced in the exporting country, which fall within an item in Column 1 of List B and which comply with provisions of that item.	«B», followed by the Customs Cooperation Council Nomenclature heading number of the exported goods example «B» 7315
(c) Goods, worked upont but not wholly produced in the exporting country, which were produced in conformity with the principles of 3 (ii), which are not specifically referred to in List A, and which do not contravene a general provision of List A	«X», followed by the Customs Cooperation Council Nomenclature heading number of the exported goods example «X» 9802
(d) Goods wholly produced in the country of exportation (see 3 (i) above)	«P»

NOTE. "List A" and "List B" refer to the lists of qualifying processes specified by the countries of importation concerned.

13 **Request for verification**	14 **Result of verification**
The verification of the declaration by the exporter on the front of this form is requested (*)	Verification carried out shows that (1)
	☐ the statements and particulars given in this form are accurate.
	☐ this form does not meet the requirements as to accuracy and authenticity (see remarks appended).
..... (Place and date)	..... (Place and date)
Stamp	Stamp
..... (Signature)	..... (Signature)
	(1) Place an X where applicable.

(Back)

(*) Subsequent verifications of forms APR shall be carried out at random or whenever the customs authorities of the importing country have reasonable doubt as to the accuracy of the information regarding the authenticity of the forms and the true origin of the goods in question.

Instructions for the completion of form APR

1. A form APR may be made out only for goods which in the exporting country fulfil the conditions specified by provisions governing the generalized system of preferences. These provisions must be studied carefully before the form is completed. (See notes on part 2)
2. In the case of a consignment by parcel post the exporter attaches the form to the despatch note. In the case of consignment by letter post he encloses the form in the package. The reference APR and the serial number of the form should be stated on the customs green label declaration C1 or on the customs declaration C2/CP3, as appropriate.
3. These instructions do not exempt the exporter from complying with any other formalities required by customs or postal regulations.
4. An exporter who uses this form is obliged to submit to the appropriate authorities any supporting evidence which they may require and to agree to any inspection by them of his accounts and of the processes of manufacture of the goods described in Box 11 of this form.

(Recto)

Avant de remplir le formulaire lire attentivement les instructions au verso de la partie 1 et les notes de la partie 2

FORMULAIRE APR No. A

1 **Formulaire utilisé pour le système généralisé de préférences**

2 **Exportateur** (nom, adresse complète, pays)

3 **Déclaration de l'exportateur**

Je soussigné, exportateur des marchandises désignées ci-dessous, déclare qu'elles remplissent les conditions requises pour l'établissement du présent formulaire et qu'elles ont acquis le caractère de produits originaires dans les conditions prévues par les dispositions régissant le système généralisé de préférences pour être exportées à destination du pays visé à la case 9

4 **Destinataire** (nom, adresse complète, pays)

5 **Lieu et date**

6 **Signature de l'exportateur**

7 **Critère d'origine** (1), **observations** (2)

8 **Pays d'origine**

9 **Pays de destination** (3)

10 **Poids brut (kg)**

11 **Marques, numéros de l'envoi et désignation des marchandises**

12 **Administration ou service du pays d'exportation chargé du contrôle « a posteriori » de la déclaration de l'exportateur**

(1) Voir notes de la partie 2.
(2) Indiquer les références au contrôle éventuellement déjà effectué par l'administration ou le service compétent.
(3) Indiquer les pays, groupes de pays ou territoires concernés.

NOTES

1. **Pays qui acceptent ce formulaire aux fins du système généralisé de préférences (SGP):**

Autriche, Finlande, Norvège, Suède, Suisse

Communauté économique européenne: Belgique, Danemark, France, République fédérale d'Allemagne, Irlande, Italie, Luxembourg, Pays-Bas, Royaume-Uni

Le détail des règlements concernant l'admission au bénéfice du système généralisé de préférences dans ces pays peut être obtenu auprès de leurs administrations des douanes. Les éléments principaux de ces règlements sont résumés dans les paragraphes qui suivent.

2. **Conditions.** Les principales conditions d'admission au bénéfice des préférences sont que la marchandise expédiée vers l'un quelconque des pays susmentionnés:
(i) doit correspondre à la définition établie des marchandises pouvant bénéficier du régime de préférences dans le pays de destination, et
(ii) doit satisfaire aux conditions d'expédition spécifiées par le pays de destination. En général, la marchandise doit être expédiée directement du pays d'exportation au pays de destination, mais dans la plupart des cas, le passage par un ou plusieurs pays intermédiaires avec ou sans transbordement, est admis, à condition qu'au moment où elle est exportée, la marchandise soit manifestement destinée au pays de destination déclaré et que tout transit, transbordement ou entreposage temporaire ne résulte que des besoins du transport, et
(iii) doit répondre aux critères d'origine spécifiés pour cette marchandise par le pays de destination. Des indications sommaires sur les règles d'origine généralement applicables sont données aux paragraphes 3 et 4.

3. **Critères d'origine.** Pour les exportations vers les pays susmentionnés:
(i) ou bien la marchandise doit être entièrement produite dans le pays exportateur, c'est-à-dire correspondre à la définition des marchandises considérées comme «entièrement produites» qui figure dans les règlements du pays de destination intéressé,
(ii) ou bien si elle est fabriquée entièrement ou en partie au moyen de matières ou de composants importés dans le pays exportateur ou d'origine indéterminée, ces matières ou composants doivent y avoir subi une transformation substantielle qui en fasse un produit différent. Il importe de noter que toutes matières et tous composants à propos desquels il est impossible de prouver qu'ils sont originaires dudit pays doivent être considérés comme importés. En général, la transformation doit être telle qu'elle ait pour effet de faire classer la marchandise exportée dans une rubrique de la nomenclature du conseil de coopération douanière différente de celle où seraient classés ces matières ou composants. En outre, des règles d'origine spéciales et des dispositions subsidiaires sont prévues pour diverses catégories de marchandises des listes A et B de certains pays, et ces règles et dispositions devraient être soigneusement étudiées.

Si la marchandise satisfait aux critères ci-dessus, l'exportateur indiquera, dans la case 7 du formulaire, le critère d'origine en vertu duquel il demande, pour cette marchandise, le bénéfice du système généralisé de préférences, de la manière indiquée dans le tableau ci-après.

Conditions de production ou de fabrication dans le pays indiqué dans la case 8 du formulaire	Indiquer ce critère dans la case 7
(a) Marchandise, ouvrée, mais non entièrement produite dans le pays exportateur, qui a été produite d'une manière conforme aux principes du paragraphe 3 (ii), qui relève d'une position de la NCCD spécifiée dans la colonne 1 de la liste A et qui satisfait aux conditions des colonnes 3 et 4 de cette liste applicables à cette marchandise	«A», suivi de la position de la marchandise dans la NCCD Exemple: «A» 74.07
(b) Marchandise, ouvrée mais non entièrement produite dans le pays exportateur, qui correspond à une rubrique de la colonne 1 de la liste B et qui est conforme aux dispositions concernant cette rubrique	«B», suivi de la position de la marchandise dans la NCCD Exemple: «B» 73.15
(c) Marchandise, ouvrée mais non entièrement produite dans le pays exportateur, qui a été produite d'une manière conforme aux principes du paragraphe 3 (ii), qui n'est pas expressément mentionnée dans la liste A et qui n'est pas incompatible avec une disposition générale de la Liste A.	«X», suivi de la position de la marchandise dans la NCCD Exemple: «X» 98.02
(d) Marchandise entièrement produite dans le pays exportateur (voir le paragraphe 3 (i)	«P»

NOTE. La «liste A» et la «liste B» sont les listes des opérations requises par les pays d'importation intéressés.

13 **Demande de contrôle**	14 **Résultat du contrôle**
Le contrôle de la déclaration de l'exportateur figurant au recto du présent formulaire est sollicité (*).	Le contrôle effectué a permis de constater que (1) ☐ les indications et mentions portées sur le présent formulaire sont exactes. ☐ le présent formulaire ne répond pas aux conditions d'authenticité et de régularité requises (voir les remarques ci-annexées).
À....., le..... Cachet ..... (Signature)	À....., le..... Cachet ..... (Signature)
	(1) Marquer d'un X la mention applicable.

(verso)

(*) Le contrôle « a posteriori » des formulaires APR est effectué à titre de sondage ou chaque fois que les autorités du pays d'importation ont des doutes fondés en ce qui concerne l'authenticité du formulaire et l'exactitude des renseignement relatifs à l'origine réelle de la marchandise en cause.

Instructions relatives à l'établissement du formulaire APR

1. Peuvent seules donner lieu à l'établissement d'un formulaire APR les marchandises qui dans le pays d'exportation remplissent les conditions prévues par les dispositions régissant le système généralisé de préférences. Ces dispositions doivent être soigneusement étudiées avant de remplir le formulaire (voir les notes de la partie 2).
2. L'exportateur attache le formulaire au bulletin d'expédition lorsqu'il s'agit d'un envoi par colis postal ou l'insère dans le colis lorsqu'il s'agit d'un envoi par la poste aux lettres. En outre, il porte soit sur l'étiquette verte C 1, soit sur la déclaration en douane C 2/CP3 la mention APR suivie du numéro de série du formulaire.
3. Ces instructions ne dispensent pas l'exportateur de l'accomplissement des autres formalités prévues dans les règlements douaniers ou postaux.
4. L'usage du formulaire constitue pour l'exportateur l'engagement de présenter aux autorités compétentes toutes justifications que celles-ci jugent nécessaires et d'accepter tout contrôle par lesdites autorités de sa comptabilité et des circonstances de la fabrication des marchandises désignées dans la case 11 du formulaire.

ZAŁĄCZNIK I

Wykaz niektórych produktów rolnych, które zostaną objęte ogólnymi preferencjami taryfowymi po raz pierwszy od dnia 1 stycznia 1981 r.

Państwo	Pozycja taryfowa	Wyszczególnienie
Kraje i terytoria zawarte w załączniku B rozporządzenia (EWG) nr 3321/80	09.10	Tymianek, liście laurowe i szafran; pozostałe przyprawy korzenne A. Tymianek I. Niemielony ani nierozgniatany: b) pozostały II. Kruszony lub rozgniatany B. Liście laurowe
Kraje słabiej rozwinięte zawarte w załączniku C rozporządzenia (EWG) nr 3321/80	03.02	D. Mączka rybna
Chiny	18.04	Masło kakaowe, tłuszcz i olej kakaowy
Chiny	20.07	Soki owocowe (włączając moszcz winogronowy) i soki warzywne, niesfermentowane i niezawierające dodatku alkoholu, także z dodatkiem cukru A. O gęstości powyżej 1,33 w temperaturze 15 °C: III. Pozostałe: ex a) o wartości powyżej 30 EUA za 100 kg masy netto: — owoce objęte pozycjami 08.01, 08.08 B, E i F i 08.09, z wyjątkiem ananasów, melonów i arbuzów b) o wartości nieprzekraczającej 30 EUA za 100 kg masy netto: ex 1. o zawartości dodatku cukru w masie powyżej 30 %: — owoce objęte pozycjami 08.01, 08.08 B, E i F i 08.09, z wyjątkiem ananasów, melonów i arbuzów ex 2. Pozostałe: — owoce objęte pozycjami 08.01, 08.08 B, E i F i 08.09, z wyjątkiem ananasów, melonów i arbuzów B. o gęstości nieprzekraczającej 1,33 w temperaturze 15 °C: II. Pozostałe: a) o wartości powyżej 30 EUA za 100 kg masy netto: 6. Pozostałe owoce i warzywa: ex aa) zawierające dodatek cukru: — owoce objęte pozycjami 08.01, 08.08 B, E i F i 08.09, z wyjątkiem ananasów, melonów i arbuzów ex bb) Pozostałe: — owoce objęte pozycjami 08.01, 08.08 B, E i F i 08.09, z wyjątkiem ananasów, melonów i arbuzów

Państwo	Pozycja taryfowa	Wyszczególnienie
Chiny *(ciąg dalszy)*	20.07 *(ciąg dalszy)*	b) o wartości nieprzekraczającej 30 EUA za 100 kg masy netto: 7. Pozostałe owoce i warzywa: ex aa) o zawartości dodatku cukru w masie powyżej 30 %: — 10 — owoce objęte pozycjami 08.01, 08.08 B, E i F i 08.09, z wyjątkiem ananasów, melonów i arbuzów ex bb) o zawartości dodatku cukru w masie nieprzekraczającej 30 %: — owoce objęte pozycjami 08.01, 08.08 B, E i F i 08.09, z wyjątkiem ananasów, melonów i arbuzów ex cc) bez zawartości dodatku cukru: — owoce objęte pozycjami 08.01, 08.08 B, E i F i 08.09, z wyjątkiem ananasów, melonów i arbuzów