31998D0214

ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 9. března 1998

o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o konstrukční kovové výrobky a doplňky

(Text s významem pro EHP)

(98/214/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sbližování právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků [1], ve znění směrnice 93/68/EHS [2], a zejména na čl. 13 odst. 4 uvedené směrnice,

vzhledem k tomu, že se na Komisi požaduje, aby mezi dvěma postupy ověřování shody výrobku podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila „v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup"; že to znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek nebo skupinu výrobků systém řízení výroby u výrobce, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou prokázání shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií uvedených v čl. 13 odst. 4 pro daný účel požaduje účast schváleného certifikačního orgánu;

vzhledem k tomu, že se v čl. 13 odst. 4 požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v pověřeních a v technických specifikacích; že je tedy žádoucí stanovit výrobky nebo skupiny výrobků, které budou základem pověření a technických specifikací;

vzhledem k tomu, že jsou oba postupy podle čl. 13 odst. 3 podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS; že je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy uplatňovat podle přílohy III pro každý výrobek nebo skupinu výrobků, neboť příloha III dává určitým systémům přednost;

vzhledem k tomu, že postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti bodu ii) oddílu 2 přílohy III a postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá systémům stanoveným v bodu i) oddílu 2 přílohy III a v první možnosti s průběžným dozorem bodu ii) oddílu 2 přílohy III;

vzhledem k tomu, že opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

Článek 1

Shoda výrobků stanovených v příloze I se ověřuje postupem, při němž je kromě systému řízení výroby u výrobce do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

Článek 2

Postup ověřování shody stanovený v příloze II musí být uveden v pověřeních pro harmonizované normy.

Článek 3

Toto rozhodnutí je určeno členským státům.

V Bruselu dne 9. března 1998.

Za Komisi

Martin BANGEMANN

člen Komise

[1] Úř. věst. L 40, 11.2.1989, s. 12.
[2] Úř. věst. L 220, 30.8.1993, s. 1.

PŘÍLOHA I

Konstrukční kovové průřezy/profily

Za tepla válcované, za studena tvarované nebo jinak vyráběné průřezy/profily různých tvarů (T, L, H, U, Z, I, žlábkové profily, úhelníky, uzavřené profily, trubky), ploché výrobky (plechy, tenké plechy, pásy), tyče, odlitky, výkovky vyrobené z různých kovových materiálů, nechráněné nebo chráněné proti korozi povrchovou úpravou.

Konstrukční kovové stavební díly

Hotové kovové výrobky, jako jsou kovové rámové konstrukce pro zavěšené podhledy (velká zatížení), příhradové nosníky, nosníky, sloupy, schodiště, základové piloty, nosné piloty a štětovnice, průřezy řezané na míru pro určitá použití, kolejnice a pražce.

Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované.

Svařovací materiály

Konstrukční spojovací prostředky

Kovové nýty, šrouby (matice a podložky) a H.R. svorníky (vysokopevnostní předepnuté šrouby), trny, šrouby, kolejnicová upevňovadla.

PŘÍLOHA II

SKUPINA VÝROBKŮ

KONSTRUKČNÍ KOVOVÉ VÝROBKY A DOPLŇKY (1/4)

1. **Systémy ověřování shody**

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobky (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy)	Systém (systémy) ověřování shody
Konstrukční kovové průřezy/profily			
Za tepla válcované, za studena tvarované nebo jinak vyráběné průřezy/profily různých tvarů (T, L, H, U, Z, I, žlábkové profily, úhelníky, uzavřené profily, trubky), ploché výrobky (plechy, tenké plechy, pásy), tyče, odlitky, výkovky vyrobené z různých kovových materiálů, nechráněné nebo chráněné proti korozi povlaky	pro použití v kovových konstrukcích nebo ve spřažených kovových a betonových konstrukcích		2 + ([1])

([1]) Systém 2 +: Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby u výrobce schváleným orgánem na základě průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby u výrobce.

2. **Podmínky, které má CEN uplatnit ve specifikacích systému ověřování shody**

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

SKUPINA VÝROBKŮ

KONSTRUKČNÍ KOVOVÉ VÝROBKY A DOPLŇKY (2/4)

1. **Systémy ověřování shody**

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobky (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) (reakce na oheň)	Systém (systémy) ověřování shody
Konstrukční kovové stavební díly			
Hotové kovové výrobky, jako jsou příhradové nosníky, nosníky, sloupy, schodiště, základové piloty, nosné piloty a štětovnice, průřezy řezané na míru pro určité aplikace a kolejnice a pražce.	pro použití v rámových konstrukcích a základech staveb	—	2 + ([1])
Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované.			
Konstrukční kovové stavební díly			
Hotové kovové rámové konstrukce pro zavěšené podhledy (velká zatížení).	pro použití v rámových konstrukcích staveb	(A, B, C) ([2])	1 ([3])
Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované.		(A, B, C) ([4]), D, E, F, A ([5])	2 + ([1])

([1]) Systém 2 + Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby u výrobce schváleným orgánem na základě průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby u výrobce.
([2]) Materiály, jejichž reakce na oheň se během výroby mění (obecně ty, které jsou chemicky modifikovány, např. retardéry hoření, nebo tam, kde mohou změny složení vést ke změnám v reakci na oheň).
([3]) Systém 1: Viz bod ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků.
([4]) Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu nemění.
([5]) Materiály třídy A, u kterých se podle rozhodnutí Komise 96/603/ES nevyžaduje zkoušení reakce na oheň.

2. **Podmínky, které má CEN uplatnit ve specifikacích systému ověřování shody**

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

SKUPINA VÝROBKŮ

KONSTRUKČNÍ KOVOVÉ VÝROBKY A DOPLŇKY (3/4)

1. **Systémy ověřování shody**

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobky (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy)	Systém (systémy) ověřování shody
Svařovací materiály	pro použití v konstrukcích kovových staveb		2 + ([1])

([1]) Systém 2 +: Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby u výrobce schváleným orgánem na základě průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby u výrobce.

2. **Podmínky, které má CEN uplatnit ve specifikacích systému ověřování shody**

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

SKUPINA VÝROBKŮ

KONSTRUKČNÍ KOVOVÉ VÝROBKY A DOPLŇKY (4/4)

1. **Systémy ověřování shody**

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobky (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy)	Systém (systémy) ověřování shody
Konstrukční spojovací prostředky **Kovové nýty, šrouby (matice a podložky) a H.R. svorníky (vysokopevnostní předepnuté šrouby), čepy, šrouby, kolejnicová upevňovadla**	pro použití v konstrukcích kovových staveb		2 + ([1])

([1]) Systém 2 +: Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby u výrobce schváleným orgánem na základě průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby u výrobce.

2. **Podmínky, které má CEN uplatnit ve specifikacích systému ověřování shody**

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.