KOMMISSIONENS BESLUT

av den 9 mars 1998

om förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse av byggprodukter enligt artikel 20.2 i rådets direktiv 89/106/EEG beträffande metallprodukter för konstruktionsändamål med tillbehör

(Text av betydelse för EES)

(98/214/EG)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS KOMMISSION HAR BESLUTAT FÖLJANDE

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska gemenskapen,

med beaktande av rådets direktiv 89/106/EEG av den 21 december 1988 om tillnärmning av medlemsstaternas lagar och andra författningar om byggprodukter [1], ändrat genom direktiv 93/68/EEG [2], särskilt artikel 13.4 i detta, och

med beaktande av följande:

Kommissionen skall välja det av de två förfaranden enligt artikel 13.3 i direktiv 89/106/EEG för bestyrkande av överensstämmelse av en produkt, som är ”minst betungande och samtidigt förenligt med kraven på säkerhet”. Detta innebär att det är nödvändigt att besluta huruvida en tillverkningskontroll i fabriken under tillverkarens ansvar är nödvändigt och tillräckligt för bestyrkande av överensstämmelse för en bestämd produkt eller produktgrupp, eller om det av orsaker som rör uppfyllandet av de kriterier som avses i artikel 13.4 krävs att ett godkänt certifieringsorgan deltar.

Enligt artikel 13.4 krävs att det förfarande som sålunda bestämts anges i uppdragen och i de tekniska specifikationerna. Det är därför önskvärt att definiera de produkter eller produktgrupper som används i uppdragen och i de tekniska specifikationerna.

De två förfarandena i artikel 13.3 beskrivs i detalj i bilaga III till direktiv 89/106/EEG. Det är därför nödvändigt att, i enlighet med bilaga III, klart specificera de metoder med vilka de två förfarandena skall genomföras för varje produkt eller produktgrupp, eftersom bilaga III anger att vissa system i första hand skall användas.

Det förfarande som avses i artikel 13.3 a motsvarar de system som anges i det första alternativet utan fortlöpande övervakning, samt i det andra och det tredje alternativen i punkt 2 ii i bilaga III, och det förfarande som avses i artikel 13.3 b motsvarar de system som anges i punkt 2 i i bilaga III samt i det första alternativet med fortlöpande övervakning i punkt 2 ii i bilaga III.

De åtgärder som föreskrivs i detta beslut är förenliga med yttrandet från Ständiga byggkommittén.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

Artikel 1

För de produkter som anges i bilaga I skall överensstämmelsen bestyrkas genom ett förfarande där, förutom ett tillverkningskontrollsystem i fabriken som sköts av tillverkaren, även ett godkänt certifieringsorgan deltar vid bedömningen och övervakningen av tillverkningskontrollen eller av själva produkten.

Artikel 2

Förfarandet för bestyrkande av överensstämmelse enligt bilaga II skall anges i uppdragen för harmoniserade standarder.

Artikel 3

Detta beslut riktar sig till medlemsstaterna.

Utfärdat i Bryssel den 9 mars 1998.

På kommissionens vägnar
Martin BANGEMANN
Ledamot av kommissionen

---

[1] EGT L 40, 11.2.1989, s. 12.
[2] EGT L 220, 30.8.1993, s. 1.

BILAGA I

Metallprofiler för konstruktionsändamål

Varmvalsade, kallformade eller på annat sätt framställda profiler med olika form (T-, L-, H-, U-, Z-, I-sektion, fyrkantsrör och cirkulära rör, plåtprodukter (grovplåt, tunnplåt, bandstål), stänger, gjutgods, smide av olika metallmaterial, med eller utan korrosionsskyddande beläggning.

Konstruktionselement av metall

Färdiga produkter av metall, t.ex. ramar för undertak (tunga), fackverk, balkar, pelare, trappor, grundpålar, stödpålar, spont, sektioner tillverkade för särskilda tillämpningar samt räls och syll.

De kan vara med eller utan korrosionsskyddande beläggning, svetsade eller ej.

Svetsmaterial

Fästelement

Metallnitar, skruvar (muttrar och brickor), höghållfasta skruvar för friktionsförband, pinnbultar, fästdon för räls.

BILAGA II

PRODUKTFAMILJ

METALLPRODUKTER FÖR KONSTRUKTIONSÄNDAMÅL MED TILLBEHÖR (1/4)

1. **System för bestyrkande av överensstämmelse**

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall CEN/CENELEC specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i de harmoniserade standarder som är tillämpliga:

Produkt(er)	Användning	Nivå/er eller klass/er (reaktion vid brandpåverkan)	System för bestyrkande av överensstämmelse
Metallprofiler för konstruktionsändamål: **Varmvalsade, kallformade eller på annat sätt framställda profiler med olika form (T-, L-, H-, U-, Z-, I-sektion, fyrkantsrör och cirkulära rör), plåtprodukter (grovplåt, tunnplåt, bandstål), stänger, gjutgods, smide av olika metallmaterial, med eller utan korrosionsskyddande beläggning.**	metallkonstruktioner eller sammansatta konstruktioner av metall och betong		2+ (1)

(1) System 2+: Se bilaga III.2 ii i direktiv 89/106/EEG, första alternativet, inbegripet certifiering av fabrikens egen tillverkningskontroll av ett godkänt organ på grundval av organets fortlöpande övervakning, bedömning och godkännande.

2. **Villkor som CEN skall tillämpa beträffande specificering av system för bestyrkande av överensstämmelse**

Specifikationen för systemet skall vara sådan att det kan genomföras även när prestanda beträffande en viss egenskap inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall klausul 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.

PRODUKTFAMILJ

METALLPRODUKTER FÖR KONSTRUKTIONSÄNDAMÅL MED TILLBEHÖR (2/4)

1. **System för bestyrkande av överensstämmelse**

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall CEN/CENELEC specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i de harmoniserade standarder som är tillämpliga:

Produkt(er)	Användning	Nivå/er eller klass/er (reaktion vid brandpåverkan)	System för bestyrkande överensstämmelse
Konstruktionselement av metall:			
Färdiga produkter av metall, t.ex. fackverk, balkar, pelare, trappor, grundpålar, stödpålar, spont, sektioner tillverkade för särskilda tillämpningar samt räls och syll. **De kan vara med eller utan korrosionsskyddande beläggning, svetsade eller ej.**	byggnadsstomar och grundkonstruktioner	—	2+ (1)
Bärande byggdelar av metall:			
Färdiga ramar för undertak (tunga).	i byggnadsstomar	(A, B, C) (2)	1 (3)
De kan vara med eller utan korrosionsskyddande beläggning, svetsade eller ej.		(A, B, C) (4), D, E, F, A (5)	2+ (1)

(1) System 2+: Se bilaga III.2 ii i direktiv 89/106/EEG, första alternativet, inbegripet certifiering av fabrikens egen tillverkningskontroll av ett godkänt organ på grundval av organets fortlöpande övervakning, bedömning och godkännande.

(2) Material, vars brandtekniska materialegenskaper förändras under tillverkningsprocessen (i allmänhet sådana som kan genomgå kemiska förändringar, som t.ex. flamskyddsmedel, eller hos vilka förändringar av sammansättningen kan leda till ändrade brandtekniska materialegenskaper).

(3) System 1: Se bilaga III.2 i till direktiv 89/106/EEG utan revisonsprovning av stickprov

(4) Material, vars brandtekniska materialegenskaper inte förändras under tillverkningsprocessen.

(5) Material i klass A som inte behöver genomgå brandteknisk provning i enlighet med beslut 96/603/EG.

2. **Villkor som CEN skall tillämpa beträffande specificering av system för bestyrkande av överensstämmelse**

Specifikationen för systemet skall vara sådan att det kan genomföras även när prestanda beträffande en viss egenskap inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall klausul 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.

PRODUKTFAMILJ

METALLPRODUKTER FÖR KONSTRUKTIONSÄNDAMÅL MED TILLBEHÖR (3/4)

1. **System för bestyrkande av överensstämmelse**

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall CEN/CENELEC specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i de harmoniserade standarder som är tillämpliga:

Produkt(er)	Användning	Nivå/er eller klass/er (reaktion vid brandpåverkan)	System för bestyrkande av överensstämmelse
Svetsmaterial	i metallkonstruktioner		2+ (1)

(1) System 2+: Se bilaga III.2 ii i direktiv 89/106/EEG, första alternativet, inbegripet certifiering av fabrikens egen tillverkningskontroll av ett godkänt organ på grundval av organets fortlöpande övervakning, bedömning och godkännande.

2. **Villkor som CEN skall tillämpa beträffande specificering av system för bestyrkande av överensstämmelse**

Specifikationen för systemet skall vara sådan att det kan genomföras även när prestanda beträffande en viss egenskap inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall klausul 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.

PRODUKTFAMILJ

METALLPRODUKTER FÖR KONSTRUKTIONSÄNDAMÅL MED TILLBEHÖR (4/4)

1. **System för bestyrkande av överensstämmelse**

För den eller de produkter och det eller de användningsområden som anges nedan skall CEN/CENELEC specificera följande system för bestyrkande av överensstämmelse i de harmoniserade standarder som är tillämpliga:

Produkt(er)	Användning	Nivå/er eller klass/er (reaktion vid brandpåverkan)	System för bestyrkande av överensstämmelse
Fästelement: **Metallnitar, skruvar (muttrar och brickor), höghållfasta skruvar för friktionsförband, pinnbultar, fästdon för räls**	i metallkonstruktioner		2+ (1)

(1) System 2+: Se bilaga 3.2 ii i direktiv 89/106/EEG, första alternativet, inbegripet certifiering av fabrikens egen tillverkningskontroll av ett godkänt organ på grundval av organets fortlöpande övervakning, bedömning och godkännande.

2. **Villkor som CEN skall tillämpa beträffande specificering av system för bestyrkande av överensstämmelse**

Specifikationen för systemet skall vara sådan att det kan genomföras även när prestanda beträffande en viss egenskap inte behöver fastställas på grund av att minst en medlemsstat saknar bestämmelser för egenskapen i fråga (se artikel 2.1 i direktiv 89/106/EEG och i tillämpliga fall klausul 1.2.3 i tillämpningsdokumenten). I dessa fall skall kontroll av egenskapen i fråga inte påtvingas tillverkaren om denne inte önskar ange produktens prestanda i detta avseende.