BESCHIKKING Nr. 2304/85/EGKS VAN DE COMMISSIE

van 9 augustus 1985

met betrekking tot de beperkingen op de uitvoer van bepaalde staalprodukten naar de Verenigde Staten van Amerika

DE COMMISSIE VAN DE EUROPESE GEMEENSCHAPPEN,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Gemeenschap voor Kolen en Staal, inzonderheid op artikel 95, eerste en tweede alinea,

Overwegende dat de Gemeenschap met de Verenigde Staten van Amerika een aanvullende regeling (1), hierna „regeling" genoemd, heeft gesloten waarbij is bepaald dat de uitvoer naar de Verenigde Staten van bepaalde staalprodukten, van oorsprong uit de Gemeenschap, tot een zeker niveau wordt beperkt gedurende de periode van 1 augustus tot en met 31 december 1985; dat het voorts uit hoofde van deze regeling noodzakelijk is in de Gemeenschap beperkingen ten aanzien van de afzet van deze produkten op de markt van de Verenigde Staten in te stellen;

Overwegende dat ingevolge de regeling de uitvoerbeperkingen betrekking hebben op bepaalde staalprodukten van oorsprong uit de Gemeenschap; dat de oorsprong van deze produkten wordt vastgesteld overeenkomstig de toepasselijke communautaire voorschriften, dat wil zeggen Verordening (EEG) nr. 802/68 van de Raad van 27 juni 1968 betreffende de gemeenschappelijke definitie van het begrip „oorsprong van goederen" (2), laatstelijk gewijzigd bij de Toetredingsakte van 1979;

Overwegende dat het om redenen van praktische administratieve aard noodzakelijk is de hoeveelheden waartoe de Gemeenschap haar uitvoer zal beperken over de Lid-Staten te verdelen; dat daartoe een verdeelsleutel dient te worden vastgesteld; dat het vervolgens de taak van de Lid-Staten is de hoeveelheden die hun aldus zijn toegekend, aan de hand van objectieve criteria aan de ondernemingen toe te wijzen;

Overwegende dat door het gebruik van communautaire beperkingen gebaseerd op een verdeling over de Lid-Staten volgens deze voorwaarden, het communautaire karakter van deze beperkingen kan worden gewaarborgd;

Overwegende dat bij de verdeling over de Lid-Staten van de totale door de regeling geboden uitvoermogelijkheden rekening moet worden gehouden met de traditionele handelsstromen;

Overwegende dat het met het oog op een controle van de uitvoer dienstig is gebruik te maken van een stelsel van uitvoervergunningen en -certificaten;

Overwegende dat in de aan de ondernemingen afgegeven uitvoervergunningen melding dient te worden gemaakt van de onderneming die in de Gemeenschap bepaalde staalprodukten vervaardigt en is gevestigd in de Lid-Staat van afgifte waaraan de hoeveelheid werd toegekend uit hoofde waarvan de vergunning werd verleend;

Overwegende dat, ten einde rekening te houden met de belangen van de distributieondernemingen, deze vergunningen niet alleen tussen producerende ondernemingen onderling moeten kunnen worden overgedragen, doch tevens door producerende ondernemingen, aan distributieondernemingen, met name in het geval waarin producerende ondernemingen besluiten hun produkten aan zulke distributieondernemingen te verkopen;

Overwegende dat het noodzakelijk en onder de huidige omstandigheden voldoende lijkt dat de Lid-Staten, door toepassing van de diverse in hun wetgevingen bepaalde sancties, de naleving van de verschillende bepalingen van de aldus ingestelde regeling verzekeren;

Overwegende dat de regeling bijzondere bepalingen bevat voor produkten die tussen 1 augustus en 11 augustus 1985 worden uitgevoerd;

Overwegende dat het ter vergemakkelijking van de uitvoering van de beoogde bepalingen wenselijk is een procedure in te stellen waarbij een nauwe samenwerking tussen de Lid-Staten en de Commissie wordt ingesteld in het kader van het Comité dat is opgericht bij Besluit 84/59/EGKS, EEG (3), hierna „Comité van de regeling" genoemd;

Na raadpleging van het Raadgevend Comité en na door de Raad met eenstemmigheid gegeven instemming,

HEEFT DE VOLGENDE BESCHIKKING VASTGESTELD:

Artikel 1

1. Voor de periode van 1 augustus tot en met 31 december 1985 worden communautaire beperkingen ingesteld op de uitvoer van de Gemeenschap naar de Verenigde Staten van Amerika (hierna genoemd „Verenigde Staten") van bepaalde staalprodukten van oorsprong uit de Gemeenschap, als bedoeld in bijlage I, welke na 31 juli 1985 plaatsvindt.

(1) Zie blz. 2 van dit Publikatieblad.
(2) PB nr. L 148 van 28. 6. 1968, blz. 1.
(3) PB nr. L 35 van 7. 2. 1984, blz. 23.

Onder „Verenigde Staten" wordt in de onderhavige beschikking verstaan het douanegebied van de Verenigde Staten en zones van buitenlandse handel van de Verenigde Staten, als omschreven in bijlage II.

2. De oorsprong van de produkten waarop deze verordening betrekking heeft, wordt vastgesteld overeenkomstig de in de Gemeenschap geldende regels.

Artikel 2

1. De volgende communautaire uitvoermaxima gelden per produkt-categorie:

	(Metrieke tonnen)
— Alloy wire rod	8 383
— Round and flat wire	66 306
— Black plate	21 641
— Electrical sheet and strip	9 861
— Tin-free steel	15 873
— Cold-rolled strip	12 150
— Cold-finished and other bar	29 279
— Bar shapes under 3″	8 357
— Rebar	707
— Rail products	2 302.

Deze hoeveelheden omvatten eveneens de overeenkomstige categorieën produkten bedoeld in artikel 2 van Verordening (EEG) nr. 2302/85 van de Raad (1).

2. Deze maxima kunnen, na overleg met het Comité van de regeling, door de Commissie worden aangepast:

— ten einde overdrachten mogelijk te maken tussen de bij de onderhavige beschikking bedoelde produkten alsmede tussen deze laatste en die welke enerzijds in Verordening (EEG) nr. 2870/82 van de Raad (2) en anderzijds in Beschikking nr. 2872/82/EGKS van de Commissie (3) worden genoemd,

— voor aanvullende quota in geval van schaarste,

onder de in de regeling vastgestelde voorwaarden.

Artikel 3

1. De Commissie verdeelt de kwantitatieve uitvoermaxima van de Gemeenschap, bedoeld in artikel 2, overeenkomstig bijlage III.

2. Er wordt een communautaire reserve ingesteld ten belope van 1 % van deze maxima. Deze communautaire reserve wordt door de Commissie toegewezen op basis van de laatst beschikbare cijfers met betrekking tot de uitvoer, met inbegrip van de cijfers over de maand juli 1985, en rekening houdende met eventuele onevenredige nadelen die sommige Lid-Staten hebben ondergaan in het kader van de verdeling van de in bijlage III aangegeven maxima.

3. De Commissie pleegt regelmatig overleg met het Comité van de regeling over de stand van afgifte van vergunningen en over de maatregelen die dienen te worden genomen met het oog op een optimaal gebruik van het globale maximum.

Artikel 4

1. Voor de in artikel 1 bedoelde uitvoer uit de Gemeenschap dienen in de periode van 12 augustus tot en met 31 december 1985 bij het bevoegde douanekantoor in de Gemeenschap waar de uitvoerformaliteiten plaatsvinden, een vergunning en een uitvoercertificaat te worden overgelegd. De uitvoervergunningen worden afgegeven door de bevoegde instanties van iedere Lid-Staat met inachtneming van de hoeveelheden die overeenkomstig artikel 3 aan deze Lid-Staat zijn toegewezen.

De Lid-Staten kunnen nieuwe vergunningen afgeven voor het niet benutte gedeelte van de vergunningen die werden afgegeven en aan de bevoegde autoriteiten werden teruggezonden.

2. Tot en met 30 september 1985 kunnen de Lid-Staten slechts vergunningen uitgeven voor $^3/_5$ van de hun toegekende hoeveelheid.

De vergunningen en certificaten mogen voor $^2/_5$ van de eventueel resterende hoeveelheden na de in lid 4 bedoelde afboekingen slechts na 20 oktober 1985 worden afgegeven.

3. Voor alle hoeveelheden van de in artikel 1 bedoelde produkten die door iedere Lid-Staat gedurende het tijdvak van 1 augustus tot en met 11 augustus 1985 zijn uitgevoerd, dienen de bevoegde autoriteiten van elke Lid-Staat de vergunningen en certificaten die krachtens paragraaf 3 van de regeling van een bijzonder kenteken zijn voorzien, af te geven op verzoek van iedere marktdeelnemer, in afwijking van paragraaf 8, en dit voor 15 september 1985.

4. Ingeval de hoeveelheden van de in artikel 1 bedoelde produkten waarvoor vergunningen en certificaten werden afgegeven, op 1 oktober 1985 hoger waren dan $^3/_5$ van de toewijzing van dit zelfde produkt aan de betrokken Lid-Staat, dan boekt de Commissie overeenkomstig paragraaf 3 van de regeling de extra-hoeveelheden af op het resterende $^2/_5$ of op de maxima van de andere in deze beschikking bedoelde categorieën produkten, of op die bedoeld in Verordening (EEG) nr. 2870/82, Beschikking nr. 2872/82/EGKS of in Verordening (EEG) nr. 60/85 (4).

5. In elke vergunning wordt de producerende onderneming aangegeven die is gevestigd in de Lid-Staat van afgifte waaraan de hoeveelheid uit hoofde waarvan de vergunning wordt verleend, is toegewezen.

6. De overdracht van uitvoervergunningen tussen producerende ondernemingen of door producerende ondernemingen aan distributieondernemingen is toegestaan mits voorafgaande kennisgeving heeft plaatsgevonden aan de autori-

(1) Zie blz. 17 van dit Publikatieblad.
(2) PB nr. L 307 van 1. 11. 1982, blz. 3.
(3) PB nr. L 307 van 1. 11. 1982, blz. 27.
(4) PB nr. L 9 van 10. 1. 1985, blz. 13.

teiten van de Lid-Staat waarin de onderneming die de vergunning overdraagt, is gevestigd. Dergelijke overdrachten kunnen plaatsvinden tussen ondernemingen die in verschillende Lid-Staten zijn gevestigd.

7. De in een Lid-Staat van de Gemeenschap afgegeven vergunningen zijn geldig in de gehele Gemeenschap.

8. De Lid-Staten zien erop toe dat ten aanzien van uitvoer die zonder overlegging van de in dit artikel bedoelde vergunning plaatsvindt en bij elke inbreuk op andere voorschriften ter zake passende sancties worden toegepast. De Lid-Staten stellen de Commissie, op door haar vast te stellen tijdstippen, in kennis van elke inbreuk op bovengenoemde regels en van elke sanctie die uit dien hoofde werd opgelegd.

9. De Commissie stelt de uitvoeringsvoorschriften voor deze beschikking vast en bepaalt welke inlichtingen over de betrokken vergunningen en uitvoer aan de Commissie moeten worden verstrekt.

Artikel 5

1. De Lid-Staten brengen de hoeveelheden waarvoor zij vergunningen hebben afgegeven in mindering op de quota die hun overeenkomstig artikel 3 worden toegekend; zij doen dit ook in het geval van latere overdracht van een vergunning aan een onderneming in een andere Lid-Staat.

2. De Lid-Staten registreren de uitvoer van de in deze beschikking bedoelde produkten. De produkten worden geacht te zijn uitgevoerd op de datum waarop door het douanebureau van de Lid-Staat van uitvoer de aangifte ten uitvoer of het document bedoeld in artikel 18 van Richtlijn 81/177/EEG van de Raad van 24 februari 1981 betreffende de harmonisatie van de procedures voor de uitvoer van communautaire goederen [1] is aanvaard.

3. De mate waarin een Lid-Staat zijn quotum heeft benut, wordt vastgesteld op grond van de vergunningen die overeenkomstig artikel 4 zijn afgegeven.

Artikel 6

De uitvoer naar de Verenigde Staten van produkten die bestemd zijn om in ongewijzigde staat of zonder ingrijpende bewerkingen te hebben ondergaan uit dit land te worden wederuitgevoerd, wordt in mindering gebracht op het quotum van de Lid-Staat waar de vergunning is afgegeven. Wanneer aan de autoriteiten van deze Lid-Staat het bewijs wordt geleverd dat een dergelijke wederuitvoer uit de Verenigde Staten heeft plaatsgevonden, wordt het quotum van deze Lid-Staat voor de periode waarop dit bewijs betrekking heeft met een overeenkomstige hoeveelheid verhoogd.

Artikel 7

Deze beschikking treedt in werking op de dag van haar bekendmaking in het *Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen*.

Zij is van toepassing met ingang van 1 augustus 1985.

Deze beschikking is verbindend in al haar onderdelen en is rechtstreeks toepasselijk in elke Lid-Staat.

Gedaan te Brussel, 9 augustus 1985.

Voor de Commissie

De Voorzitter

Jacques DELORS

---

[1] PB nr. L 83 van 30. 3. 1981, blz. 40.

BIJLAGE I

LIJST VAN PRODUKTEN — EEG

Omschrijving	NIMEXE-code	TS USA-nummers
Round and flat wire	ex 73.10-30 (4) (68) (75)	609.2000
	45 (4) (68) (75)	609.2100
	49 (4) (68) (75)	609.2200
	ex 73.12-25 (4) (68) (75)	609.2500
	29 (4) (68) (75)	609.2800
	40 (4) (68) (75)	609.3040
	59 (4) (68) (75)	609.3340
	61 (4) (68) (75)	609.3500
	63 (4) (68) (75)	609.3600
	65 (4) (68) (75)	609.3700
	75 (4) (68) (75)	609.4010
	77 (4) (68) (75)	609.4040
	81 (4) (68) (75)	609.4055
	85 (4) (68) (75)	609.4065
	87 (4) (68) (75)	609.4120
	88 (4) (68) (75)	609.4125
	89 (4) (68) (75)	609.4165
	ex 73.14-01 (4) (68) (75) (147)	609.4315
	11 (4) (68) (75) (147)	609.4365
	13 (4) (68) (75) (147)	609.4530
	15 (4) (68) (75) (147)	609.4560
	19 (4) (68) (75) (147)	609.7000
	21 (4) (68) (75) (147)	609.7200
	41 (4) (68) (75) (147)	609.7500
	43 (4) (68) (75) (147)	609.7600
	45 (4) (68) (75) (147)	642.9600
	49 (4) (68) (75) (147)	642.9700
	81 (4) (68) (75) (147)	609.7000
	91 (4) (68) (75) (147)	609.7200
	99 (4) (68) (75) (147)	609.7500
	ex 73.63-50 (4) (68) (75)	609.7600
	74 (4) (68) (75)	642.9600
	79 (4) (68) (75)	642.9700
	ex 73.64-50 (4) (68) (75)	
	75 (4) (68) (75)	
	79 (4) (68) (75)	
	ex 73.66-40 (4) (68) (75) (147)	
	81 (4) (68) (75) (147)	
	86 (4) (68) (75) (147)	
	89 (4) (68) (75) (147)	
	ex 73.73-53 (4) (68) (75)	
	55 (4) (68) (75)	
	59 (4) (68) (75)	
	74 (4) (68) (75)	
	83 (4) (68) (75)	
	89 (4) (68) (75)	
	ex 73.74-51 (4) (68) (75)	
	52 (4) (68) (75)	
	53 (4) (68) (75)	
	59 (4) (68) (75)	
	74 (4) (68) (75)	
	83 (4) (68) (75)	
	89 (4) (68) (75)	
	ex 73.76-13 (4) (68) (75) (147)	
	15 (4) (68) (75) (147)	
	16 (4) (68) (75) (147)	
	19 (4) (68) (75) (147)	

Omschrijving	NIMEXE-code	TS USA-nummers
Wire products	73.26-00	642.0200
	ex 73.27-20 (28)	642.3510
	31 (28)	642.3530
	41 (28)	642.3560
	91 (28)	642.3570
	ex 73.31-92 (121)	646.2500 (193)
	96 (121)	646.2622 (193)
	97 (121)	646.2624 (193)
	98 (121)	646.2626 (193)
	ex 73.14-01 (148)	646.2628 (193)
	11 (148)	646.2642 (193)
	13 (148)	646.2644 (193)
	15 (148)	646.2646 (193)
	19 (148)	646.2648 (193)
	21 (148)	642.9000
	41 (148)	642.9100
	43 (148)	
	45 (148)	
	49 (148)	
	81 (148)	
	91 (148)	
	99 (148)	
	ex 73.66-40 (148)	
	81 (148)	
	86 (148)	
	89 (148)	
	ex 73.76-13 (148)	
	15 (148)	
	16 (148)	
	19 (148)	
	ex 83.13-90 (148)	
Black plate	ex 73.64-50 (186)	607.6200
	79 (186)	607.6400
	ex 73.12-25 (186)	
	29 (186)	
	88 (186)	
	89 (186)	
	ex 73.74-51 (186)	
	52 (186)	
	53 (186)	
	54 (186)	
	59 (186)	
	83 (186)	
	89 (186)	
Electrical sheet and strip	ex 73.12-25 (51) (124)	607.9205
	29 (51) (124)	607.9210
	88 (51) (124)	608.3900
	89 (51) (124)	
	ex 73.64-50 (51) (124)	
	79 (51) (124)	
	ex 73.74-51 (51) (124)	
	52 (51) (124)	
	59 (51) (124)	
	89 (51) (124)	
Tin-free steel	ex 73.12-77 (163)	609.1710
	81 (163)	609.1790
	85 (163)	
	87 (163)	
	89 (163)	
	ex 73.13-95 (163)	
	97 (163)	

Omschrijving	NIMEXE-code	TS USA-nummers
Tin-free steel *(cont'd)*	ex 73.64-79 (163) 90 (163) ex 73.65-83 (163) ex 73.74-83 (163) 89 (163) ex 73.75-93 (163) 99 (163)	
Cold-rolled strip	ex 73.12-29 (5) (59) (60) 30 (5) (59) (60) 40 (5) (59) (60) 59 (5) (59) (60) 61 (5) (59) (60) 63 (5) (59) (60) 65 (5) (59) (60) 75 (5) (59) (60) 81 (5) (59) (60) (131) 85 (5) (59) (60) (131) 87 (5) (59) (60) (131) 88 (5) (59) (60) 89 (5) (59) (60) (131) ex 73.64-50 (4) (5) (59) (60) 75 (4) (5) (59) (60) 79 (4) (5) (59) (60) (131) ex 73.74-59 (4) (5) (59) (60) (68) (194) 74 (4) (5) (59) (60) (68) (194) 89 (4) (5) (59) (60) (68) (131) (194)	608.1940 608.2145 608.2150 608.2340 608.3820 608.5520 608.6720
Cold-finished and other bar	ex 73.10-49 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.12-61 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 63 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 65 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 81 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 85 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 87 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 89 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.14-11 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 13 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 19 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 41 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 43 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 49 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 91 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 99 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.63-79 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.64-79 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.66-81 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 86 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 89 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.73-89 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.74-89 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.76-15 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 16 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) 19 (29a) (29b) (29d) (76) (188) (191) ex 73.10-30 (29a) (29c) (76) 45 (29a) (29c) (76) 49 (29a) (29c) (76) ex 73.12-29 (29a) (29c) (76) 40 (29a) (29c) (76) 61 (29a) (29c) (76) 63 (29a) (29c) (76) 65 (29a) (29c) (76) 75 (29a) (29c) (76) 81 (29a) (29c) (76) 85 (29a) (29c) (76) 87 (29a) (29c) (76) 88 (29a) (29c) (76) 89 (29a) (29c) (76)	606.8600 606.8805 606.8815 606.9900 607.0500 607.0700 607.0900

Omschrijving	NIMEXE-code	TS USA-nummers
Cold-finished and other bar *(cont'd)*	ex 73.14-01 (29a) (29c) (76) 11 (29a) (29c) (76) 13 (29a) (29c) (76) 15 (29a) (29c) (76) 19 (29a) (29c) (76) 21 (29a) (29c) (76) 41 (29a) (29c) (76) 43 (29a) (29c) (76) 45 (29a) (29c) (76) 49 (29a) (29c) (76) 81 (29a) (29c) (76) 91 (29a) (29c) (76) 99 (29a) (29c) (76) ex 73.63-50 (29a) (29c) (76) 74 (29a) (29c) (76) 79 (29a) (29c) (76) ex 73.64-50 (29a) (29c) (76) 75 (29a) (29c) (76) 79 (29a) (29c) (76) ex 73.66-40 (29a) (29c) (76) 81 (29a) (29c) (76) 86 (29a) (29c) (76) 89 (29a) (29c) (76) ex 73.73-53 (29a) (29c) (68) (76) (4) 54 (29a) (29c) (68) (76) (4) 55 (29a) (29c) (68) (76) (4) 59 (29a) (29c) (68) (76) (4) 74 (29a) (29c) (68) (76) (4) 83 (29a) (29c) (68) (76) (4) 89 (29a) (29c) (68) (76) (4) ex 73.74-51 (29a) (29c) (68) (76) (4) 52 (29a) (29c) (68) (76) (4) 53 (29a) (29c) (68) (76) (4) 59 (29a) (29c) (68) (76) (4) 74 (29a) (29c) (68) (76) (4) 83 (29a) (29c) (68) (76) (4) 89 (29a) (29c) (68) (76) (4) ex 73.76-13 (29a) (29c) (68) (76) (4) 14 (29a) (29c) (68) (76) (4) 15 (29a) (29c) (68) (76) (4) 16 (29a) (29c) (68) (76) (4) 19 (29a) (29c) (68) (76) (4) ex 73.63-50 (187) 74 (187) 79 (187) ex 73.73-53 (187) 54 (187) 55 (187) 59 (187) 74 (187) 83 (187) 89 (187)	
Bar shapes under 3 inches	ex 73.11-31 (77) (191) 39 (77) (191) 43 (77) (191) 49 (77) (191) ex 73.63-50 (77) (191) 74 (77) (191) 79 (77) (191) ex 73.73-43 (77) (191) 49 (77) (191) 53 (77) (191) 54 (77) (191) 55 (77) (191) 59 (77) (191) 74 (77) (191) 83 (77) (191) 89 (77) (191)	609.8050 609.8070 609.8090

Omschrijving	NIMEXE-code	TS USA-nummers
Rail and track accessories — wheels and axles	ex 73.16-95 (192) 99 (192) ex 73.31-97 (26) 98 (26) ex 86.09-51 59	610.2500 610.2600 646.3020 690.2500 690.3000

VOETNOTEN EN DEFINITIES

A. Voetnoten

(4) Met uitzondering van „gereedschapsstaal", „sneldraaistaal", „gereedschapsstaal van de soort omschreven in titel 2 h), vii)", en „beitelstaal" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 2 h), v), vi), vii) en viii) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(5) Opgenomen indien minder dan $^3/_{16}$ inch (0,48 cm) dik.

(14) Opgenomen indien niet op rollen.

(25) Van toepassing indien warm gewalst, halffabrikaat met een ongeveer cirkelvormige doorsnede, op rollen, en met een doorsnede van niet kleiner dan 0,20 inch (0,51 cm) en niet groter dan 0,74 inch (1,88 cm).

(26) Opgenomen indien spoorspijkers.

(28) Opgenomen indien het gegalvaniseerd afrasteringsdraad betreft „geheel van rondijzer- of staaldraad met een doorsnede van niet meer dan 0,20 inch (0,51 cm) en niet minder dan 0,075 inch (0,19 cm), al dan niet bekleed met kunstmatige plastische stoffen".

(29a) Opgenomen indien de dwarsdoorsnede de vorm heeft van een cirkel, een cirkelsegment, een ovaal, een gelijkbenige driehoek, een rechthoek, een zeshoek, een achthoek of een vierhoek waarvan slechts twee zijden parallel lopen en de overige twee zijden gelijk zijn.

(29b) Opgenomen indien met rechthoekige doorsnede en warm gewalst, opgenomen indien de dikte $^3/_{16}$ inch (0,48 cm) of meer bedraagt en de breedte 8 inches (20,32 cm) of minder.

(29c) Indien met een rechthoekige doorsnede en koud gewalst, opgenomen indien de dikte $^3/_{16}$ inch (0,48 cm) of meer bedraagt en de breedte 12 inches (30,48 cm) of minder.

(29d) Indien met een ongeveer cirkelvormige doorsnede en warm gewalst; niet opgenomen indien in rollen, met een doorsnede van niet minder dan 0,20 inch (0,51 cm) en niet meer dan 0,74 inch (1,88 cm).

(33) Van toepassing indien warm gewalst.

(34) Opgenomen indien koud bewerkt of koud afgewerkt.

(51) Opgenomen indien „siliciumhoudend elektrostaal" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 2 h), ix) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(59) Opgenomen indien met een breedte van meer dan 0,5 inch (1,27 cm) en koud gewalst.

(60) Opgenomen indien met een breedte van 12 inches (30,48 cm) of minder.

(68) Uitgesloten indien met meer dan 11,5 gewichtsprocent chroom en met minder dan 1 procent koolstof.

(71) Opgenomen indien „staven vervormd betonstaal", zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 d) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(75) Opgenomen indien „draad" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 i) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(76) Uitgesloten indien „draad" zoals gedefinieerd in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 i) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(77) Opgenomen indien staalconstructievorm met een maximale doorsnedeafmeting van minder dan 3 inches (7,62 cm). Indien koud bewerkt, uitgesloten indien het gewicht 0,29 pound (0,13 kg) of minder per strekkende voet (0,30 m) bedraagt. Uitgesloten indien geboord, gestanst of anderszins bewerkt.

(121) Uitgesloten indien punaises; aandrijfpennen, tapbouten en andere bevestigingsmiddelen voor gebruik in mechanisch aangedreven handgereedschappen; nieten in stripvorm; gegolfde bevestigingsmiddelen, nagels en hoeken voor glazenmakers, kraainagels en oognagels; of spoorspijkers. Tevens uitgesloten stoffeernagels. Tevens uitgesloten indien bekleed of geplateerd met edele metalen.

(124) Opgenomen indien gebeitst of koud gewalst en met een breedte van meer dan 12 inches (30,48 cm) en met een dikte van minder dan $^3/_{16}$ inch (0,48 cm). Tevens opgenomen indien niet breder dan 12 inches (30,48 cm) en met een dikte van meer dan 0,01 inch (0,025 cm) en niet meer dan 0,05 inch (0,127 cm). Tevens indien koud gewalst met een produktbreedte van meer dan 0,5 inch (1,27 cm).

(131) Uitgesloten indien elektrolytisch bekleed of geplateerd met andere basismetalen dan tin, lood, of zink of chroom.

(147) Uitgesloten indien balendraad.

(148) Opgenomen indien balendraad.

(163) Opgenomen indien platen of bandstaal zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 g) en h) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(164) Opgenomen indien hetzij met een dikte van $^3/_{16}$ inch (0,48 cm) of meer en een breedte van 12 inches (30,48 cm) of minder, hetzij met een breedte van niet meer dan 0,50 inch (1,27 cm), opgenomen indien niet gehaspeld.

(186) Opgenomen indien „onvertind blik" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 g), i) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(187) Opgenomen indien „holle staven van staal voor mijnboringen" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 e) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(190) Opgenomen indien „gelegeerd ijzer of staal" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 2 h), i) of ii) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(191) Uitgesloten indien „gelegeerd ijzer of staal" zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 2 h), i) of ii) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(192) Opgenomen indien dwarsstangen en knoopplaten zoals omschreven in schema 6, deel 2, onderverdeling B, 3 e) en m) van de Tariff Schedules of the United States Annotated.

(193) Uitgesloten indien met minder dan 0,3 gewichtsprocent koolstof en 4 tot 11,5 gewichtsprocent chroom.

B. Definities

Uittreksels uit schema 6, deel 2, onderverdeling B van de Tariff Schedules of the United States Annotated:

2. h) **Gelegeerd ijzer of staal**

i) ijzer dat een of meer van de volgende bestanddelen in de aangeduide hoeveelheden in gewicht bevat:
meer dan 3,00 procent mangaan, of
meer dan 5,00 procent fosfor, of
meer dan 5,00 procent zwavel, of
meer dan 3,00 procent silicium, of
meer dan 0,20 procent chroom, of
meer dan 0,10 procent molybdeen, of
meer dan 0,30 procent wolfraam, of
meer dan 0,10 procent vanadium, of
meer dan 0,60 procent van enig ander metallisch element; en

ii) staal dat een of meer van de volgende bestanddelen in de aangeduide hoeveelheden in gewicht bevat:
meer dan 1,65 procent mangaan, of
meer dan 0,25 procent fosfor, of
meer dan 0,35 procent zwavel, of
meer dan 0,60 procent silicium, of
meer dan 0,60 procent koper, of
meer dan 0,30 procent aluminium, of
meer dan 0,20 procent chroom, of
meer dan 0,30 procent kobalt, of
meer dan 0,35 procent lood, of
meer dan 0,50 procent nikkel, of
meer dan 0,30 procent wolfraam, of
meer dan 0,10 procent van enig ander metallisch element;

iii) „ijzer of staal" omvat gelegeerd ijzer en staal;

iv) „roestvrij staal" heeft betrekking op elke staallegering die minder dan 1 gewichtsprocent koolstof en meer dan 11,5 procent chroom bevat;

v) „gereedschapsstaal" heeft betrekking op gelegeerd staal dat een van de volgende combinaties van elementen in de aangeduide gewichtsprocenten bevat:
a) niet minder dan 1,0 procent koolstof en meer dan 11,0 procent chroom, of
b) niet minder dan 0,3 procent koolstof en 1,25 tot en met 11,0 procent chroom, of
c) niet minder dan 0,85 procent koolstof en 1,0 tot en met 1,8 procent mangaan, of
d) 0,9 tot en met 1,2 procent chroom en 0,9 tot en met 1,4 procent molybdeen, of
e) niet minder dan 0,5 procent koolstof en niet minder dan 3,5 procent wolfraam,
f) niet minder dan 0,5 procent koolstof en niet minder dan 5,5 procent wolfraam;

vi) „sneldraaistaal" heeft betrekking op alle gereedschapsstaal met niet minder dan 0,5 gewichtsprocent koolstof en niet minder dan 3,5 gewichtsprocent molybdeen; of niet minder dan 0,5 gewichtsprocent koolstof en niet minder dan 5,5 gewichtsprocent wolfraam;

vii) „gereedschapsstaal van de soort beschreven in titel 2 h) vii)" heeft betrekking op gelegeerd gereedschapsstaal dat, behalve ijzer, een van de volgende elementen bevat in de aangeduide gewichtsprocenten:

koolstof:	niet minder dan 0,95 en niet meer dan 1,13 procent,
mangaan:	niet minder dan 0,22 en niet meer dan 0,48 procent,
zwavel:	geen, of niet meer dan 0,03 procent,
fosfor:	geen, of niet meer dan 0,03 procent,
silicium:	niet minder dan 0,18 en niet meer dan 0,37 procent,
chroom:	niet minder dan 1,25 en niet meer dan 1,65 procent,
nikkel:	geen, of niet meer dan 0,28 procent,
koper:	geen, of niet meer dan 0,38 procent,
molybdeen:	geen, of niet meer dan 0,09 procent;

viii) „beitelstaal" heeft betrekking op gelegeerd gereedschapsstaal dat, behalve ijzer, een van de volgende elementen bevat in de aangeduide gewichtsprocenten:

koolstof:	niet minder dan 0,48 en niet meer dan 0,55 procent,
mangaan:	niet minder dan 0,20 en niet meer dan 0,50 procent,
silicium:	niet minder dan 0,75 en niet meer dan 1,05 procent,
chroom:	niet minder dan 7,25 en niet meer dan 8,75 procent,
molybdeen:	niet minder dan 1,25 en niet meer dan 1,75 procent,
wolfraam:	geen, of niet meer dan 1,75 procent,
vanadium:	niet minder dan 0,20 en niet meer dan 0,55 procent;

ix) „siliciumhoudend elektrostaal" heeft betrekking op gelegeerd staal met niet meer dan 6,0 gewichtsprocent silicium, dat tevens niet meer dan 0,5 gewichtsprocent aluminium mag bevatten, maar geen andere metallische elementen waardoor het staal een gelegeerde staalsoort zou worden zoals omschreven in titel 2 h) ii) van dit onderdeel.

3. **Vormen en toestanden van ijzer en staal**

d) *Staven:* Produkten met massieve doorsnede niet geheel overeenkomstig de hierin vervatte specificaties voor blooms, knuppels, plakken, platines, walsdraad, plaat, strip, draad, spoorstaven, dwarsstangen of knoopplaten met doorsneden in de vorm van cirkels, cirkelsegmenten, ovalen, driehoeken, rechthoeken, zeshoeken of achthoeken. *Staven van vervormd betonstaal* zijn warmgewalste stalen staven met massieve doorsnede met vervormingen volgens verschillende patronen op het oppervlak.

e) *Holle stalen staven voor mijnboringen:* Een hol staalprodukt dat in elke doorsnede gebruikt kan worden voor het maken van mijnboren of mijnboorstangen, waarbij de grootste inwendige doorsnedeafmeting niet groter is dan een derde van de grootste uitwendige doorsnedeafmeting.

f) *Walsdraad:* Een opgerold, warmgewalst halffabrikaat met massieve doorsnede ongeveer rond in doorsnede met een diameter die niet kleiner is dan 0,20 inch en niet groter dan 0,74 inch.

g) *Plaat:* Plaat is een platgewalst produkt al dan niet gegolfd of geplooid, in coils of op lengte gesneden, met een dikte van 0,1875 inch of meer en, indien niet koud gewalst, met een breedte van meer dan 8 inches, of, indien koud gewalst, met een breedte van meer dan 12 inches. Platen zijn platgewalste produkten, al dan niet gegolfd of geplooid, in coils, of op lengte gesneden, met een dikte van niet meer dan 0,1875 inch en een breedte van meer dan 12 inches. Voor gebruik in dit onderdeel

   i) heeft de term *„onvertind blik"* betrekking op koudgewalste staalplaat, onbekleed en met een dikte van minder dan 0,0142 inch;

h) *Bandstaal:* Een platgewalst produkt al dan niet gegolfd of geplooid, in coils of op lengte gesneden, met een dikte van minder dan 0,175 inch en, indien koud gewalst, met een breedte van meer dan 0,50 inch maar niet breder dan 12 inches, of, indien niet koud gewalst, met een breedte van niet meer dan 12 inches.

i) *Draad:* Een afgewerkt, getrokken, niet-buisvormig produkt, zonder bepaalde doorsnedeconfiguratie, in coils, en met een maximale doorsnedeafmeting van niet meer dan 0,703 inch. De term omvat tevens een produkt met massieve rechthoekige doorsnede, in coils, met een koudgewalste afwerking, en met een dikte van niet meer dan 0,25 inch en een breedte van niet meer dan 0,50 inch.

j) *Profielstaal:* Produkten die niet geheel overeenkomstig de respectieve specificaties zijn welke hierin zijn vervat voor blooms, knuppels, plakken, platines, staven, walsdraad, plaat, strip, draad, spoorstangen of knoopplaten en die geen buisvormige produkten omvatten.

l) *Verbindingsstaven:* Warmgewalste stalen produkten die gebruikt worden ter verbinding van de uiteinden van naast elkaar liggende rails in het spoor. Verbindingsstaven zijn gewoonlijk geponst of voorzien van gleuven.

m) *Knoopplaten:* Warmgewalste stalen produkten die gebruikt worden ter ondersteuning van de rails in het spoor, ter handhaving van de spoorwijdte en ter bescherming van de verbindingen. Knoopplaten zijn geponst voor spoorspijkers en hebben een of twee afrondingen als railgeleiders.

BIJLAGE II

Douanegebied van de Verenigde Staten en zones van buitenlandse handel van de Verenigde Staten

Het douanegebied van de Verenigde Staten van Amerika omvat de Staten, het District of Columbia en Puerto Rico.

De zones van buitenlandse handel van de Verenigde Staten worden als volgt omschreven:

Het is een afgezonderd, afgesloten en onder toezicht staand gebied, dat wordt beheerd als een openbare dienst, gelegen in of bij een haven of plaats van binnenkomst, voorzien van uitrusting voor laden, lossen, behandeling, opslag, bewerking, vervaardiging en tentoonstelling van goederen en voor wederverzending over land, over water of door de lucht. Buitenlandse en binnenlandse goederen, uitgezonderd die welke bij wettelijk voorschrift zijn verboden of die bij besluit van de „Board" worden uitgesloten als zijnde schadelijk voor het openbaar belang, openbare gezondheid of openbare veiligheid mogen in een zone worden binnengebracht zonder te zijn onderworpen aan de douanewetgeving van de Verenigde Staten die van toepassing is op het binnenkomen van goederen of het betalen van rechten daarvoor. Goederen die in een zone zijn toegelaten, mogen worden opgeslagen, tentoongesteld, vervaardigd, vermengd of bewerkt op welke wijze dan ook, behoudens de voorschriften vervat in de „Act" en andere wettelijke voorschriften die van toepassing zijn. De goederen mogen worden uitgevoerd, vernietigd of vanuit de zone verzonden naar het douanegebied in de originele verpakking of anderszins. Op de goederen worden douanerechten geheven indien zij naar het douanegebied worden verzonden, doch niet indien zij worden wederverzonden naar plaatsen in het buitenland.

BIJLAGE III

VERDELING OVER DE LID-STATEN

	Alloy wire rod	Round and flat wire	Wire products	Black plate	Electrical sheet and strip	Tin-free steel	Cold-rolled strip	Cold-finished and other bar	Bar shapes under 3"	Rebar	Rail products
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
D	7,48	14,82	4,80	11,60	47,12	77,92	66,44	8,13	12,43	42,96	10,57
F	40,74	27,15	6,85	10,64	1,02	18,71	8,08	53,22	1,91	52,86	75,83
I	10,40	4,03	2,26	—	45,65	—	0,50	4,52	1,24	0,18	4,25
NL	27,74	1,11	5,18	16,54	—	0,88	0,17	0,09	1,37	—	0,13
BLEU	0,92	39,39	60,85	30,66	1,22	0,98	5,09	0,75	74,47	—	1,55
UK	11,72	12,41	9,84	0,16	3,99	0,51	10,85	32,29	7,58	3,00	6,67
IRL	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
DK	—	0,09	9,22	—	—	—	—	—	—	—	—
GR	—	—	—	29,40	—	—	7,87	—	—	—	—
Reserve	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Totaal EG	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00